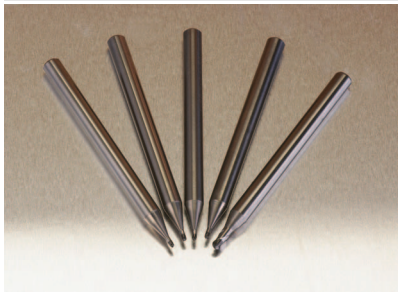


◀ 4G End Mills

NX-5070 End Mills ▶





◀ CBN End Mills

SUS-CUT End Mills ▶

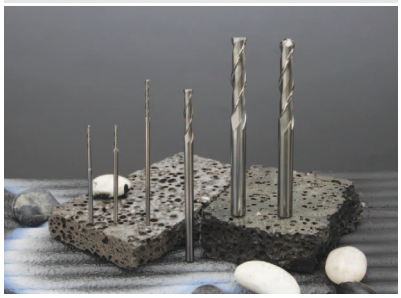




◀ ALU-CUT End Mills

G-CUT End Mills ▶





◀ WIDE-CUT End Mills

END MILL

4G MILLS

NX-5070

CBN

SUS-CUT

ALU-CUT

G-CUT

WIDE-CUT

X5070 S

X-POWER S

CRX S

3S MILLS

PH MILLS

TANK-POWER

M42 HSS

i-Xmill S

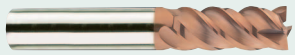
END MILL **INDEX**

소재	시리즈 SERIES	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	모델 MODEL	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
초경	4G MILLS	볼	2날	볼	SEMD98		D0.1	D25.0	38
				볼 (고정밀)	SEMD98		D0.1	D12.0	42
				롱넥 볼	SEM846		D0.1	D12.0	43
				롱넥 볼 (6mm생크)	SEM846		D0.5	D2.0	50
				테이퍼 넥 볼	SEME56		D0.1	D12.0	52
				MMC 볼	SEME57		D3.0	D12.0	63
				스트레이트 볼	SEME58		D3.0	D20.0	64
			3날	고이송용 볼	SEME59		D1.0	D12.0	65
			4날	고이송용 볼	SEME60		D1.0	D12.0	66
			2날	래디우스	SEMD99		D0.2	D20.0	67
				롱넥 래디우스	SEME61		D0.2	D20.0	72
				테이퍼 넥 래디우스	SEME62		D0.2	D4.0	84
		래디우스	3날	더블코너 래디우스	SEME63		D6.0	D20.0	94
			4날	래디우스	SEME01		D1.0	D20.0	95
				롱넥 래디우스	SEME64		D1.0	D20.0	99
				테이퍼 넥 래디우스	SEME65		D1.0	D4.0	108
				고이송용 래디우스	SEME66		D1.0	D20.0	115
				다기능용 래디우스	SEME67		D3.0	D20.0	117
				다기능용 롱넥 래디우스	SEME67		D6.0	D12.0	119
			6날	45도 래디우스	SEME68		D6.0	D20.0	120

END MILL **INDEX**

소재	시리즈 SERIES	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	모델 MODEL	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
초경	4G MILLS	스퀘어	2날	스퀘어	SEME35		D0.03	D25.0	121
				스퀘어 (4mm생크)	SEME35		D1.0	D4.0	123
				스퀘어 (3mm생크)	SEME35		D0.1	D3.0	124
				강력 절삭용 스퀘어	SEME69		D0.1	D20.0	125
				롱 스퀘어	SEME70		D1.0	D25.0	128
				롱넥 스퀘어	SEM845		D0.1	D12.0	132
			4날	스퀘어	SEME36		D0.8	D25.0	138
				강력 절삭용 스퀘어	SEME71		D1.0	D20.0	139
				롱 스퀘어	SEME72		D1.0	D25.0	141
				롱넥 스퀘어	SEME73		D1.0	D12.0	145
				45도 스퀘어	SEME74		D1.0	D20.0	149
			6날	45도 스퀘어	SEME75		D6.0	D20.0	150
		라핑	3~5날	라핑	SG9E76		D3.0	D25.0	151
			4&5날	X-SPEED 라핑	SG9E77		D3.0	D25.0	152
		테이퍼	2날	테이퍼 스퀘어	SEME78		D0.3	D10.0	153
			4날	테이퍼 스퀘어	SEME81		D3.0	D10.0	157
				테이퍼 리브 스퀘어	SEME95		D0.8	D2.5	159
			2날	테이퍼 볼	SEME79		D0.3	D2.0	164
			4날	테이퍼 래디우스	SEME82		D0.8	D2.5	166

END MILL **INDEX**

소재	시리즈 SERIES	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	모델 MODEL	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
초경	NX-5070	볼	2날	롱넥 볼	SGNF02		D0.1	D12.0	174
				롱넥 볼(고정밀)	SGNF02		D0.1	D6.0	178
				볼	SGNF01		D0.1	D12.0	179
		래디우스	2날	롱넥 래디우스	SGNF04		D0.2	D12.0	180
				래디우스	SGNF03		D0.2	D12.0	188
			4날	롱넥 래디우스	SGNF06		D3.0	D12.0	190
				래디우스	SGNF05		D3.0	D12.0	196
				고이송용 래디우스 (아우토밀)	SGNF10		D1.5	D20.0	198
		스퀘어	2날	롱넥 스퀘어	SGNF08		D0.1	D12.0	199
				스퀘어	SGNF07		D0.1	D12.0	202
			4날	롱넥 스퀘어	SGNF11		D1.0	D12.0	203
				스퀘어	SGNF09		D1.0	D12.0	205
CBN	CBN	볼	2날	볼	ESE93		D0.2	D3.0	208
		래디우스	2날	래디우스	ESE94		D0.2	D3.0	210
초경	SUS-CUT	스퀘어	4날	스퀘어	EMD82		D1.0	D20.0	216
		래디우스	4날	래디우스	EMD83		D1.0	D20.0	217
		스퀘어	2날	스퀘어	EMD81		D1.0	D20.0	218
			3날	스퀘어	EHD84		D1.0	D20.0	219
			6날	스퀘어	EHD85		D6.0	D20.0	220
		볼	4날	볼	EMD88		D3.0	D20.0	221
		라핑	3~5날	라핑	EMD92		D3.0	D20.0	222
			5날	TN라핑	EHD87		D6.0	D20.0	223

END MILL **INDEX**

소재	시리즈 SERIES	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	모델 MODEL	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
초경	ALU-CUT	스퀘어	2날	스퀘어	E5D71		D1.0	D20.0	226
			3날	스퀘어	E5D70		D1.0	D20.0	227
				웨이브 컷	E5D74		D6.0	D20.0	230
				롱넥 스퀘어	E5E83		D1.0	D12.0	231
		래디우스	3날	래디우스	E5D72		D1.0	D20.0	232
		라핑	3날	라핑	E5D73		D4.0	D20.0	233
				고이송용 라핑(코너R)	E5E84		D6.0	D20.0	234
초경	G-CUT	볼	2날	볼	EIE21		D0.1	D20.0	236
			4날	볼	EIE22		D1.0	D20.0	239
		스퀘어	2날	스퀘어	EIE25		D0.1	D12.0	241
			4날	스퀘어	EIE26		D2.0	D20.0	242
			6날	스퀘어	EIE27		D6.0	D20.0	243
		래디우스	4날	래디우스	EIE24		D3.0	D20.0	244
		볼	2날	롱넥볼	EIE23		D0.1	D12.0	245
				테이퍼 넥 볼	EIE38		D1.0	D12.0	246
		스퀘어	2날	롱넥 스퀘어	EIE37		D0.5	D12.0	248

END MILL **INDEX**

소재	시리즈 SERIES	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	모델 MODEL	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
초경	WIDE-CUT	스퀘어	1날	스퀘어	E5E88		D0.5	D12.0	252
				다운컷 스퀘어	E5E89		D1.0	D12.0	254
			2날	스퀘어	E5D78		D0.1	D20.0	255
			3날	스퀘어	E5E87		D1.0	D20.0	259
			4날	스퀘어	E5D79		D1.0	D20.0	260
			2날	수지가공용 롱넥 스퀘어	E5E86		D0.1	D20.0	264
		볼	2날	수지가공용 롱넥 볼	SE5E91		D0.1	D20.0	269
		스퀘어	2날	롱넥 스퀘어	E5E85		D0.1	D4.0	274
		볼	2날	롱넥볼	E5E90		D0.1	D4.0	279
				볼	E5D80		D0.1	D20.0	284
			3날	테이퍼 볼	E5E80		D1.0	D6.0	286

X5070 S END MILLS INDEX

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
SG8A46		볼	2날	롱넥 볼	D0.1	D12	290
SG8A54				롱넥 볼 (6mm생크)	D0.5	D2	293
SG8A28				숏볼	D0.1	D12	294
SG8A38				볼	D0.1	D12	295
SG8A60		래디우스	2날	롱넥 래디우스	D0.4	D12	296
SG8A36				래디우스	D0.4	D12	301
SG8A47			4날	롱넥 래디우스	D1	D12	304
SG8A37				래디우스	D1	D12	307
SG8B90				45 ° 헬릭스 롱넥 래디우스	D6	D12	309
SG8D32				고이송가공용 래디우스(아우토밀)	D1	D12	310
SG8A39			6날	45 ° 헬릭스 래디우스	D6	D12	311
SG8A45		스퀘어	2날	롱넥 스퀘어	D0.1	D12	312
SG8A01				스퀘어	D0.1	D12	316
SG8B89			4날	롱넥 스퀘어	D1	D12	318
SG8A02				스퀘어	D1	D12	319
SG8B91			3~6날	45 ° 헬릭스 스퀘어	D1	D12	320

X-POWER S END MILLS **INDEX**

주문번호	모델	형상	날수	아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE	FLUTES	ITEMS	MIN	MAX	PAGE
SEM813		볼	2날	볼	D0.1	D25	322
SEM838				롱 생크 볼	D1	D25	324
SEM818		래디우스	2날	래디우스	D1	D20	325
SEM819			4날	래디우스	D3	D20	327
SEM835			6날	45 ° 헬릭스 래디우스	D6	D20	328
SEM810		스퀘어	2날	스퀘어	D0.1	D25	329
SEM816				롱 스퀘어	D1	D25	332
SEM811			4날	스퀘어	D1	D25	334
SEM817				롱 스퀘어	D2	D25	336
SEM812			6&8날	45°헬릭스 스퀘어	D6	D25	338
SEM814		라핑	3-5날	라핑	D3	D25	339

CRX S END MILLS **INDEX**

주문번호	모델	형상	날수	아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE	FLUTES	ITEMS	MIN	MAX	PAGE
SGED27		볼	2날	DLC코팅, 롱넥 볼	D0.5	D12	342
SGED28				DLC코팅, 볼	D1	D12	343
SGED29		래디우스	2날	DLC코팅, 롱넥 래디우스	D1	D12	344
SGED30		스퀘어	2날	DLC코팅, 롱넥 스퀘어	D0.5	D12	345
SGED31				DLC코팅, 스퀘어	D1	D12	346

3S MILLS END MILLS INDEX

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
CG3S46		볼	2날	롱넥 볼	D0.1	D12	348
CG3S38				볼	D0.1	D20	353
CG3S60		래디우스	2날	롱 넥 래디우스	D0.3	D20	355
CG3S36				래디우스	D0.3	D20	364
CG3S47			4날	롱 넥 래디우스	D1	D20	368
CG3S37				래디우스	D1	D20	374
CG3S45		스퀘어	4날	롱 넥 스퀘어	D0.1	D12	377
CG3S01			2날	스퀘어	D0.1	D25	382
CG3S11				롱 스퀘어	D1	D25	385
CG3S02			4날	스퀘어	D1	D25	387
CG3S13				롱 스퀘어	D1	D25	388

PH MILLS END MILLS INDEX

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
CGPH01		스퀘어	2날	스퀘어	D1	D25	392
CGPH02			4날	스퀘어	D1	D25	393
CGPH38		볼	2날	볼	D1	D20	394

TANK-POWER END MILLS INDEX

주문번호	모델	형상	날수	아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE	FLUTES	ITEMS	MIN	MAX	PAGE
GA931		스퀘어	2날	스퀘어	D1	D40	396
GA932			4날	스퀘어	D1	D40	397
GAC25				미디움 스퀘어	D10	D20	398
				롱 스퀘어	D3	D30	399
GAA22		라핑	3-5날	미디움 라핑	D6	D40	400
GAD33				파인피치 라핑	D6	D30	401
GAB58				미디움 파인피치 라핑	D6	D30	402
GAD52				파인피치 롱 라핑	D6	D30	403

M42 HSS END MILLS INDEX

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	형상 TYPE	날수 FLUTES	아이템 ITEMS	사이즈 MIN	사이즈 MAX	페이지 PAGE
E2401		스퀘어	2날	스퀘어	D1	D50	406
E2406				롱 스퀘어	D2	D50	409
E2749				엑스트라 롱 스퀘어	D16	D50	410
E2464				AL가공용 스퀘어	D1	D32	411
E2411				키홈용 스퀘어	D3	D25	412
E2412			4날	스퀘어	D1	D50	413
E2659				롱 스퀘어	D3	D50	415
E2750				엑스트라 롱 스퀘어	D6	D50	416
E2461			2–4날	50° 하이헬릭스 스퀘어	D2	D30	417
EL612			1날	AL 가공용	D3	D10	418
E2758		라핑	3–6날	라핑	D6	D50	419
E2759				롱 라핑	D8	D50	420
E2714				엑스트라 롱 라핑	D20	D50	421
E2753				파인피치 라핑	D6	D40	422
E2755				AL가공용 라핑	D6	D30	423
E2480		볼	2날	볼	D1	D50	424

M42 HSS END MILLS INDEX - 수출용

주문번호	모델	형상	날수	아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE	FLUTES	ITEMS	MIN	MAX	PAGE
E2030		스퀘어	2날	인치 스퀘어	D1/8"	D2"	425
E2031			4-8날	인치 스퀘어	D1/8"	D2"	426
E2509			2날	AL가공용 롱 스퀘어	D2	D20	427
E2760		라핑	4-6날	라핑(센터컷)	D6	D50	428
E2751			3-6날	짧은길이 라핑	D6	D50	429
E2752				롱 라핑	D6	D40	430
E2762				파인피치 롱 라핑	D6	D40	431
E2756			3날	AL가공용 롱 라핑	D10	D30	432
E2754			3-6날	라핑&피니싱	D6	D40	433
E2768				롱 라핑&피니싱	D6	D45	434
E2806		라핑볼	4-6날	라핑 볼	D8	D50	435

M42 HSS END MILLS INDEX - 뉴센츄리

주문번호	모델	형상	날수	아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE	FLUTES	ITEMS	MIN	MAX	PAGE
CE7401		스퀘어	2날	스퀘어	D1	D50	436
CE7406				롱 스퀘어	D2	D50	438
CE7412			4날	스퀘어	D1	D50	439
CE7659				롱 스퀘어	D2	D50	441
CE7A63		라핑	4-6날	미디움 라핑	D6	D50	442

i-Xmill S END MILLS **INDEX**

주문번호	모델	형상		아이템	사이즈		페이지
EDP No.	MODEL	TYPE		ITEMS	MIN	MAX	PAGE
XMB		인써트		볼 인써트	D8	D33	444
XMR				래디우스 인써트	D8	D33	445
ZBC		홀더		초경홀더(볼, 래디우스 겸용)	D8	D30	447
ZBS				스틸홀더(스트레이트 타입)	D8	D30	448
ZBT				스틸홀더(테이퍼 타입)	D12	D33	449
ZRC				래디우스 초경홀더	D8	D33	450

DRILLS

초경드릴

프리미엄CPM 드릴

논스톱 드릴

골드피 드릴

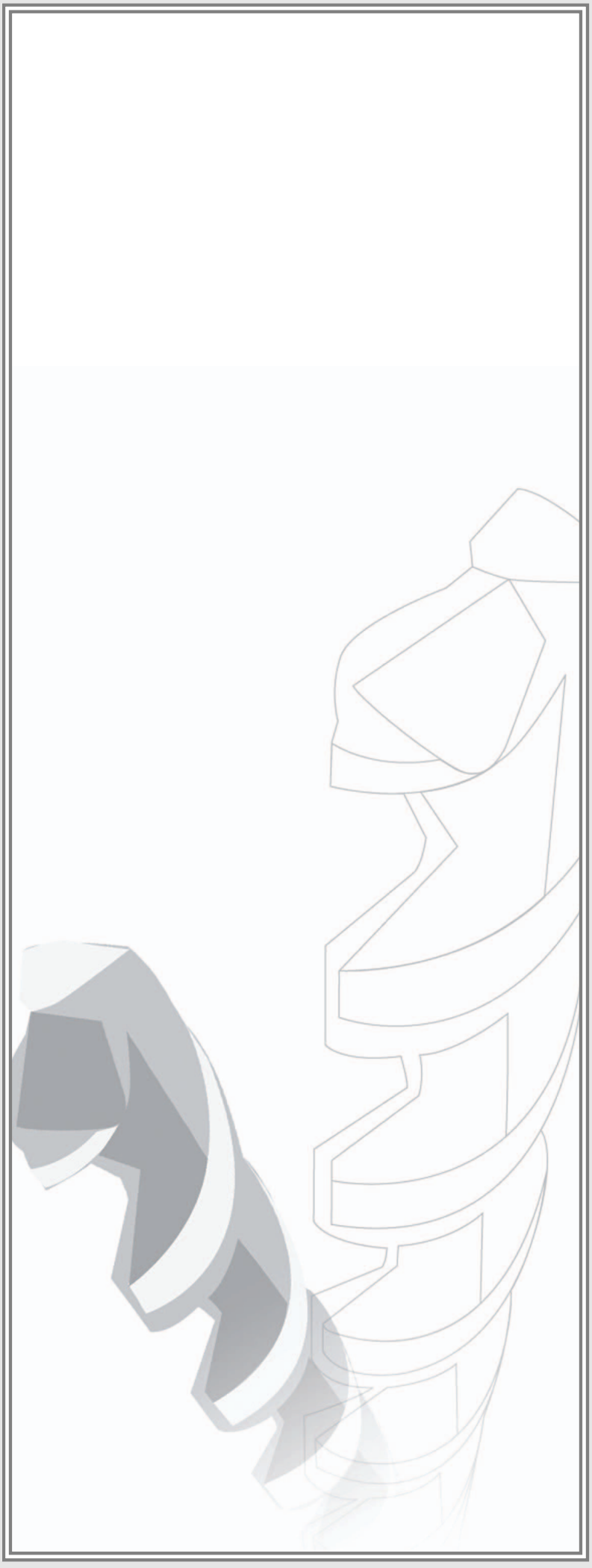
코발트 드릴

하이스드릴

센터 & NC 드릴

아이드림 드릴

스페이드 드릴



초경드릴 INDEX

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
DPPA00		팡팡드릴 숏	TiAlN	Ø1	Ø6	454
DPPA01		팡팡드릴 레귤러	TiAlN	Ø1	Ø20	456
DPPA02		팡팡드릴 롱	TiAlN	Ø1	Ø20	459
DH500		고경도용 강용 드릴	TiAlN	Ø1	Ø20	461
DH423		멀티원드릴 레귤러	TiAlN	Ø1	Ø20	463
DH424		멀티원드릴 롱	TiAlN	Ø1	Ø20	466
DH404		드림드릴 스터브	TiAlN	Ø3	Ø20	469
H4401		일반초경드릴 레귤러	TiAlN	Ø1	Ø13	471
D5401		비철가공용 초경드릴	Bright Finish	Ø1	Ø13	473
D5405		일반초경드릴 스터브	Bright Finish	Ø1	Ø13	475
D5407		일반초경드릴 자버	Bright Finish	Ø1	Ø13	477
DH451		쿨런트 홀 드림드릴-이녹스 레귤러	TiAlN	Ø1	Ø20	479
DH452		쿨런트 홀 드림드릴-이녹스 롱	TiAlN	Ø1	Ø20	482
DH453		쿨런트 홀 드림드릴-이녹스 엑스트라 롱	TiAlN	Ø3	Ø14	485
DH406		쿨런트 홀 드림드릴 레귤러	TiAlN	Ø1	Ø20	488
DH408		쿨런트 홀 드림드릴 롱	TiAlN	Ø1	Ø20	490
DH421		쿨런트 홀 드림드릴 엑스트라 롱	TiAlN	Ø3	Ø13	493
DH510		MQL 드릴 (10×D)	TiAlN	Ø3	Ø14	495
DH515		MQL 드릴 (15×D)	TiAlN	Ø3	Ø12	495
DH520		MQL 드릴 (20×D)	TiAlN	Ø3	Ø12	495
DHM25		MQL 드릴 (25×D)	TiAlN	Ø3	Ø10	496
DHM30		MQL 드릴 (30×D)	TiAlN	Ø3	Ø8	496
DI473		CFRP용 드릴	Diamond	Ø2.5	Ø12	497

프리미엄 CPM 드릴 INDEX

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
DR541		파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 스터브	TiAlN	Ø1.0	Ø20.0	500
DR542		파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 자버	TiAlN	Ø2.0	Ø20.0	502
CDRA03		넘버원 드릴 스터브	TiAlN	Ø1.0	Ø20.0	504
CDRA04		넘버원 드릴 자버	TiAlN	Ø2.0	Ø20.0	506

논스톱드릴 INDEX

스트레이트 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
DT126		DH100 롱(100mm)	포인트부 TiAlN코팅	Ø2.0	Ø5.5	510
DT126		DH100 롱(150mm)	포인트부 TiAlN코팅	Ø2.0	Ø9.0	510
DT126		DH100 롱(200mm)	포인트부 TiAlN코팅	Ø2.0	Ø12.0	510
DT126		DH100 롱(250mm)	포인트부 TiAlN코팅	Ø4.0	Ø13.0	511
DT126		DH100 롱(300mm)	포인트부 TiAlN코팅	Ø5.5	Ø13.0	511
CID1186		세이브 DH100타입 롱(100mm)	호모	Ø2.0	Ø5.5	512
CID1186		세이브 DH100타입 롱(150mm)	호모	Ø2.0	Ø11.0	513
CID1186		세이브 DH100타입 롱(200mm)	호모	Ø3.5	Ø13.0	514
CID1186		세이브 DH100타입 롱(250mm)	호모	Ø4.0	Ø13.0	515
CID1186		세이브 DH100타입 롱(300&350mm)	호모	Ø5.0	Ø13.0	516
DL505		논스톱드릴 자버	호모	Ø2.0	Ø13.0	517
DL504		논스톱드릴 롱	호모	Ø2.0	Ø13.0	519

논스톱드릴 INDEX

테이퍼 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
DL608		논스톱드릴 롱	Bright Finish	Ø13.0	Ø30.0	520
DL609		논스톱드릴 엑스트라 롱	Bright Finish	Ø13.0	Ø31.0	521
DL610		논스톱드릴 엑스트라 롱	Bright Finish	Ø13.0	Ø30.0	522

골드피드릴 INDEX

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
D1GP123		골드피드릴 레귤러	TiN	Ø1.0	Ø13.0	524

코발트드릴 INDEX

스트레이트 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
D2101		코발트드릴 레귤러	칼라링	Ø1.0	Ø13.0	528
CD2101		세이브 드릴 (M42)	호모	Ø1.0	Ø13.0	530
D2104		코발트드릴 롱	칼라링	Ø2.0	Ø12.0	532
D2107		코발트드릴 스터브	칼라링	Ø1.0	Ø31.0	533
DL109		코발트드릴 자버	Bright Finish	Ø1.5	Ø13.0	536
D2105		코발트드릴 자버	칼라링	Ø1.0	Ø20.0	537

테이퍼 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
D2201		코발트 테이퍼 생크드릴 레귤러	호모	Ø13.0	Ø60.0	539
DL205		코발트 테이퍼 생크드릴 자버	Bright Finish	Ø13.0	Ø30.0	540

하이스드릴 INDEX

스트레이트 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
D1101		하이스드릴 레귤러	호모	Ø0.2	Ø13.0	542
CD1101		세이브 드릴 (M2)	호모	Ø1.0	Ø13.0	544
D1123		하이스드릴 레귤러(스플릿포인트)	Bright Finish	Ø1.0	Ø13.0	546
D1102		하이스드릴 롱(100mm)	호모	Ø2.0	Ø5.5	548
D1102		하이스드릴 롱(150mm)	호모	Ø2.0	Ø11.0	548
D1102		하이스드릴 롱(200mm)	호모	Ø2.0	Ø13.0	550
D1102		하이스드릴 롱(250mm)	호모	Ø3.0	Ø13.0	551
D1102		하이스드릴 롱(300mm)	호모	Ø5.0	Ø13.0	552
D1102		하이스드릴 롱(350mm)	호모	Ø6.0	Ø13.0	553
D1102		하이스드릴 롱(400mm)	호모	Ø6.0	Ø13.0	554
D1102		하이스드릴 롱(450mm)	호모	Ø6.0	Ø13.0	555
D1102		하이스드릴 롱(500mm)	호모	Ø6.0	Ø13.0	556
D1121		하이스드릴 엑스트라 롱	호모	Ø2.0	Ø13.0	557
D1107		하이스드릴 스터브	호모	Ø1.0	Ø16.0	558
D1105		하이스드릴 자버	호모	Ø1.0	Ø20.0	560
D1106		알루미늄용 하이스드릴 자버	Bright Finish	Ø1.5	Ø13.0	563
D1100		황동가공용 하이스드릴 자버	Bright Finish	Ø1.5	Ø13.0	565
D1111		인치 치수 하이스드릴 자버	Bright Finish	본문참조	본문참조	567

하이스드릴 INDEX

테이퍼 생크 시리즈

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
D1201		하이스 테이퍼드릴 레귤러	호모	Ø6.0	Ø80.0	568
D1206		하이스 테이퍼드릴 롱	호모	Ø13.0	Ø30.0	570
D1203		하이스 테이퍼드릴 롱(300mm)	호모	Ø14.0	Ø23.0	571
D1202		하이스 테이퍼드릴 롱(350mm)	호모	Ø13.5	Ø32.0	571
D1204		하이스 테이퍼드릴 롱(400mm)	호모	Ø14.5	Ø50.0	572
D1208		하이스 테이퍼드릴 롱(450mm)	호모	Ø14.5	Ø50.0	573
D1207		하이스 테이퍼드릴 롱(500mm)	호모	Ø14.5	Ø50.0	574
D1209		하이스 테이퍼 엑스트라 롱	호모	Ø13.0	Ø50.0	575
D1210		하이스 테이퍼 엑스트라 롱	호모	Ø13.0	Ø50.0	576
D1205		하이스 테이퍼드릴 자버	호모	Ø13.0	Ø60.0	577

노스드릴

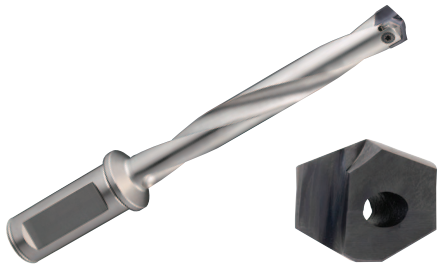
주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
NEW D1953		노스드릴	호모	Ø13.0	Ø26.0	579

센터 & NC드릴 INDEX

주문번호	모델	아이템	표면처리	재고제원		페이지
EDP No.	MODEL	ITEMS	COATING	MIN	MAX	PAGE
DV301 DY301		센터드릴 시리즈	Bright Finish TiAlN	Ø0.5 Ø1.0	Ø6.0 Ø6.0	582
DV304 DY305		센터드릴 롱 시리즈	Bright Finish	Ø1.0 Ø1.5	Ø5.0 Ø5.0	583
D5302 DH302		초경 센터드릴 시리즈	Bright Finish TiAlN	Ø1.0	Ø6.0	584
D2306 DQ306		코발트 NC드릴 시리즈(90 °)	Bright Finish TiAlN	Ø3.0 Ø3.0	Ø25.0 Ø20.0	585
D2307		코발트 NC드릴 시리즈(120 °)	Bright Finish	Ø3.0	Ø25.0	585
D5315 D5318		초경 NC드릴 시리즈	Bright Finish	Ø3.0	Ø20.0	586
DH315 DH318		초경 NC드릴 시리즈	TiAlN	Ø3.0	Ø20.0	586
D5325 D5328		초경 NC드릴 롱 시리즈	Bright Finish	Ø3.0	Ø20.0	587

아이드림 드릴 INDEX

인써트 & 홀더

주문번호	모델	인써트 사이즈	날부각도	페이지
Series	MODEL	Insert Min to Max		PAGE
A, B		12.00mm ~ 15.87mm	140°	590
C, D, E		16.00mm ~ 21.83mm	140°	591
F, G, H		22.00mm ~ 27.78mm	140°	592
I, J		28.00mm ~ 31.75mm	140°	593

스페이드 드릴 INDEX

인써트 -표준포인트

소재	Series	Diameter Min to Max	날부각도	페이지
HSS M4	1, 2, 3	17.86mm ~ 47.63mm	132°	596
HSS M4	4, 5	48.00mm ~ 76.20mm	132°	597
HSS M4	6,7,8	76.99mm ~ 114.30mm	144°	598
HSS T15	Y, Z, 0	9.50mm ~ 17.50mm	132°	599
HSS T15	1, 2	17.86mm ~ 35.00mm	132°	600
HSS T15	3, 4	35.72mm ~ 65.09mm	132°	601
HSS M48	Y, Z, 0	9.50mm ~ 17.50mm	132°	602
HSS M48	1, 2	17.86mm ~ 35.00mm	132°	603
초경 K10	Y, Z, 0	9.50mm ~ 17.50mm	132°	604
초경 K10	1, 2	17.86mm ~ 35.00mm	132°	605
초경 K20	Y, Z, 0, 1	9.50mm ~ 23.02mm	132°	606
초경 K20	2, 3	23.42mm ~ 47.63mm	132°	607
초경 P40	Y, Z, 0, 1	9.50mm ~ 23.02mm	132°	608
초경 P40	2, 3	23.42mm ~ 47.63mm	132°	609

인써트 -SM포인트

소재	Series	Diameter Min to Max	날부각도	페이지
HSS M4	1, 2, 3	17.86mm ~ 47.63mm	132°	610
HSS T15	Y, Z, 0, 1	9.50mm ~ 23.02mm	132°	611
HSS T15	2, 3	23.42mm ~ 47.63mm	132°	612
HSS M48	Y, Z, 0	9.50mm ~ 17.50mm	132°	613
HSS M48	1, 2	17.86mm ~ 35.00mm	132°	614
초경 K10	Y, Z, 0	9.50mm ~ 17.50mm	132°	615
초경 K10	1, 2	17.86mm ~ 35.00mm	132°	616
초경 K20	Y, Z, 0, 1	9.50mm ~ 23.02mm	132°	617
초경 K20	2, 3	23.42mm ~ 47.63mm	132°	618
초경 P40	Y, Z, 0, 1	9.50mm ~ 23.02mm	132°	619
초경 P40	2, 3	23.42mm ~ 47.63mm	132°	620

홀더

		홀더길이	페이지
스트레이트 생크	Metric	Stub Length - Straight Flute	621
스트레이트 생크	Metric	Short Length - Straight Flute	621
스트레이트 생크	Metric	Intermediate Length - Spiral flute	622
스트레이트 생크	Metric	Standard Length - Spiral flute	622
스트레이트 생크	Metric	Extended Length - Spiral flute	623
스트레이트 생크	Metric	Extended Length - Straight flute	626
테이퍼 생크	Metric	Short Length - Straight Flute	624
테이퍼 생크	Metric	Intermediate Length - Spiral flute	624
테이퍼 생크	Metric	Standard Length - Spiral flute	625
테이퍼 생크	Metric	Extended Length - Spiral flute	626
테이퍼 생크	Metric	Extended Length - Straight flute	626
		Holder Accessories	

TAP

스파이럴탭

건포인트탭

전조탭

스트레이트탭

핸드탭

인써트코일탭

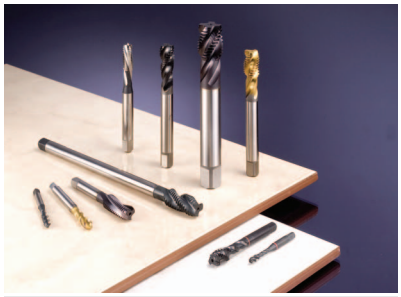
관용탭

너트탭

DIN 규격탭

초경탭

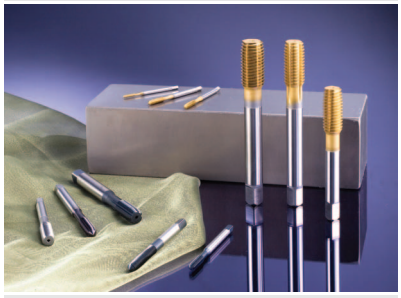
쓰레드 밀링 커터



◀ 스파이럴탭

건포인트탭 ▶





◀ 전조탭

스트레이트탭 ▶





◀ 관용탭

너트탭 ▶





◀ 콤보탭

스파이럴탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
MULTI-1-SP-B		멀티원스파이럴탭/비호모	TR371	M3-M30	HSS-PM	632
MULTI-1-SP-H		멀티원스파이럴탭/호모	TQ371	M3-M30	HSS-PM	633
MULTI-1-SP-TiN		멀티원스파이럴탭/TIN	TT371	M3-M20	HSS-PM	634
MULTI-1-SP-H		멀티원스파이럴탭/호모 (유니파이)	TQ372	본문참조	HSS-PM	635
COMBO-SP-B		콤보스파이럴탭/비호모	T2809 T2819	M1-M64 M1-M36	HSS-EX	636
COMBO-SP-H		콤보스파이럴탭/호모	T1809	M1-M36	HSS-EX	639
COMBO-SP-TiN		콤보스파이럴탭/TIN	T3809	M2-M24	HSS-EX	644
COMBO-LH-SP-B		좌헬릭스 콤보스파이럴탭/비호모	T2855	M3-M30	HSS-EX	642
COMBO-LH-SP-B		좌헬릭스 콤보스파이럴탭/호모	T1855	M3-M30	HSS-EX	643
COMBO-S-SP-TiN		콤보 S탭/TIN	TT450	M3-M24	HSS-EX	645
COMBO-SP-B		콤보스파이럴탭/비호모 (유니파이)	T2839	본문참조	HSS-EX	646
COMBO-SP-H		콤보스파이럴탭/호모 (유니파이)	T1839	본문참조	HSS-EX	647
COMBO-SP-TiN		콤보스파이럴탭/TiN (유니파이)	T3839	본문참조	HSS-EX	648
AL-SP-B		알루미늄용스파이럴탭/비호모	T2911 T2831	M1.4-M16	HSS-EX	649
COMBO-SUS-SP-H		콤보 SUS 스파이럴탭/호모	T1880	M2-M30	HSS-EX	650
SUS-SP-H		SUS용스파이럴탭/호모(유니파이)	T1168	본문참조	HSS-EX	651
DM-SP-B		난삭재용스파이럴탭/비호모	TR641	M3-M30	HSS-PM	652
TI-SP-TiAlN		티타늄용스파이럴탭/TiAlN	TZ181	M3-M12	HSS-PM	653

스파이럴탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
COMBO-SP-L-B		콤보스파이럴롱탭/비호모 -전장 100 & 120 & 250mm	T2817 T2827 T2851	M2-M24 M3-M16 M20-M36	HSS-EX	654
COMBO-SP-L-B		콤보스파이럴롱탭/비호모 -전장 150 & 200mm	T2837 T2847	M3-M24 M6-M24	HSS-EX	655
COMBO-SP-L-H		콤보스파이럴롱탭/호모 -전장 100 & 120mm	T1817 T1827	M3-M14 M3-M16	HSS-EX	656
COMBO-SP-L-H		콤보스파이럴롱탭/호모 -전장 150 & 200mm	T1837 T1847	M3-M24 M6-M24	HSS-EX	657
COMBO-SP-L-B		콤보스파이럴롱탭/비호모(유니파이) -전장 100mm	T2825	본문참조	HSS-EX	658
COMBO-SP-L-B		콤보스파이럴롱탭/비호모(유니파이) -전장 120mm	T2835	본문참조	HSS-EX	659
COMBO-SP-L-B		콤보스파이럴롱탭/비호모(유니파이) -전장 150mm	T2845	본문참조	HSS-EX	660

건포인트탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
MULTI-1-GP-B		멀티원포인트탭/비호모	TR900	M2-M20	HSS-PM	662
MULTI-1-GP-H		멀티원포인트탭/호모	TQ900	M2-M20	HSS-PM	663
MULTI-1-GP-TIN		멀티원포인트탭/TIN	TT900	M2-M20	HSS-PM	664
COMBO-GP-B		콤보포인트탭/비호모	T2829	M1-M36	HSS-EX	665
COMBO-GP-H		콤보포인트탭/호모	T1829	M1-M36	HSS-EX	668
COMBO-GP-TIN		콤보포인트탭/TIN	T3829	M2-M20	HSS-EX	671
COMBO-GP-B		콤보포인트탭/비호모(유니파이)	T2849	본문참조	HSS-EX	672
COMBO-GP-H		콤보포인트탭/호모(유니파이)	T1849	본문참조	HSS-EX	673
SUS-GP-H		SUS용포인트탭/호모	T1023	M2-M30	HSS-EX	674
SUS-GP-H		SUS용포인트탭/호모(유니파이)	T1919	본문참조	HSS-EX	675
DM-GP-H		난삭재포인트탭/호모	TL231	M2-M20	HSS-PM	676
DM-GP-TiCN		난삭재포인트탭/TiCN	TJ231	M2-M20	HSS-PM	677
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모 -전장 100 & 120mm	T2818 T2828	M3-M14 M3-M16	HSS-EX	678
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모 -전장 150 & 200mm	T2838 T2848	M3-M24 M8-M24	HSS-EX	679
COMBO-GP-L-H		콤보포인트롱탭/호모 -전장 100 & 120mm	T1818 T1828	M3-M14 M3-M16	HSS-EX	680
COMBO-GP-L-H		콤보포인트롱탭/호모 -전장 150 & 200mm	T1838 T1848	M3-M24 M8-M24	HSS-EX	681
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모(유니파이) -전장 100mm	T2868	본문참조	HSS-EX	682
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모(유니파이) -전장 120mm	T2878	본문참조	HSS-EX	683
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모(유니파이) -전장 150mm	T2888	본문참조	HSS-EX	684
COMBO-GP-L-B		콤보포인트롱탭/비호모(유니파이) -전장 200mm	T2898	본문참조	HSS-EX	685

전조탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
ROLL-B		롤탭/비호모	T2749 T2759	M1-M6	HSS-EX	688
ROLL-H		롤탭/호모	T1749 T1759	M1-M6	HSS-EX	689
ROLL-TIN		롤탭/TIN	T3749 T3759	M1-M6	HSS-EX	690
ROLL-B		롤탭/비호모(유니파이)	T2764 T2774	본문참조	HSS-EX	691
ROLL-O-B		멀티윤활홈롤탭/비호모	T2799 T2769	M3-M20	HSS-EX	692
ROLL-O-H		멀티윤활홈롤탭/호모	T1799 T1769	M3-M20	HSS-EX	693
ROLL-O-TIN		멀티윤활홈롤탭/TIN	T3799 T3769	M3-M20	HSS-EX	694
ROLL-O-B		멀티윤활홈롤탭/비호모(유니파이)	T2784 T2794	본문참조	HSS-EX	695

스트레이트탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
COMBO-ST-B		콤보스트레이트탭/비호모	T2410 T2420	M3-M20	HSS-EX	698
COMBO-ST-H		콤보스트레이트탭/호모	T1410 T1420	M3-M20	HSS-EX	699
COMBO-ST-TIN		콤보스트레이트탭/TIN	T3410 T3420	M3-M20	HSS-EX	700
SUS-ST-L-H		SUS용스트레이트탭/호모	T1401 T1402	M3-M22	HSS-EX	701
DM-ST-L-H		난삭재용스트레이트탭/비호모	TM481 TM482	M3-M22	HSS-PM	702
CI-ST-N		주철용스트레이트/질화호모	T4461 T4471	M2-M30	HSS-EX	703
CI-ST-N		주철용스트레이트/질화호모(유니파이)	T4456 T4466	본문참조	HSS-EX	704
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(5.0P)유니파이 -전장 100mm	T2785	본문참조	HSS-EX	705
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(5.0P)유니파이 -전장 120mm	T2786	본문참조	HSS-EX	706
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(5.0P)유니파이 -전장 150mm	T2787	본문참조	HSS-EX	707
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(5.0P)유니파이 -전장 200mm	T2788	본문참조	HSS-EX	708
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(1.5P)유니파이 -전장 100mm	T2795	본문참조	HSS-EX	709
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(1.5P)유니파이 -전장 120mm	T2796	본문참조	HSS-EX	710
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(1.5P)유니파이 -전장 150mm	T2797	본문참조	HSS-EX	711
COMBO-ST-L-B		콤보스트레이트롱탭/비호모(1.5P)유니파이 -전장 200mm	T2798	본문참조	HSS-EX	712
COMBO-ST-L-H		콤보스트레이트롱탭/호모(5.0P) -전장 100 & 120mm	T1765 T1766	M3-M14 M3-M16	HSS-EX	713
COMBO-ST-L-H		콤보스트레이트롱탭/호모(5.0P) -전장 150 & 200mm	T1767 T1768	M3-M24 M8-M24	HSS-EX	714
COMBO-ST-L-H		콤보스트레이트롱탭/호모(1.5P) -전장 100 & 120mm	T1775 T1776	M3-M14 M3-M16	HSS-EX	715
COMBO-ST-L-H		콤보스트레이트롱탭/호모(1.5P) -전장 150 & 200mm	T1777 T1778	M3-M24 M8-M24	HSS-EX	716

핸드탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
HT-B		핸드탭/비호모	T7099	M2-M36	HSS	718
HT-B		핸드탭/비호모(유니파이)	T7199	본문참조	HSS	720

인써트코일탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
ICO-ST-B		인써트코일스트레이트탭/비호모	T2399	M3-M24	HSS-EX	722
ICO-ST-B		인써트코일스트레이트탭/비호모(유니파이)	T2322	본문참조	HSS-EX	723
ICO-SP-B		인써트코일스파이럴탭/비호모	T2197	M3-M24	HSS-EX	724
ICO-SP-B		인써트코일스파이럴탭/비호모(유니파이)	T2198	본문참조	HSS-EX	725

관용탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
PT-ST-B		PT스트레이트탭/비호모	T2532 T3532	본문참조	HSS-EX HSS	728
PT-S-ST-B		PT단나사용스트레이트탭/비호모	T2592 T3592	본문참조	HSS-EX HSS	729
PT-SP-B		PT스파이럴탭/비호모	T2518 T2590	본문참조	HSS-EX	730
PT-IRT-SP-H		PT인터럽티드스파이럴탭/호모	T1581 T3581	본문참조	HSS-EX HSS	731
PT-IRT-SP-L-H		PT인터럽티드스파이럴롱탭/호모	T1573 T1583	본문참조	HSS-EX	732
PT-ST-L-B		PT스트레이트롱탭/비호모	T2510 T2520	본문참조	HSS-EX	733
PS-ST-B		PS스트레이트탭/비호모	T2552	본문참조	HSS-EX	734
PS-SP-B		PS스파이럴탭/비호모	T2538	본문참조	HSS-EX	735
PF-ST-B		PF스트레이트탭/비호모	T2562 T3562	본문참조	HSS-EX HSS	736
PF-SP-B		PF스파이럴탭/비호모	T2539	본문참조	HSS-EX	737
PF-ST-L-B		PF스트레이트롱탭/비호모	T2513 T2523	본문참조	HSS-EX	738
NPT-SP-B		NPT스파이럴탭/비호모	T2534	본문참조	HSS-EX	739
NPT-ST-B		NPT스트레이트탭/비호모	T2527 T3527	본문참조	HSS-EX HSS	740
NPT-S-ST-B		NPT단나사용스트레이트탭/비호모	T2571	본문참조	HSS-EX	741
NPT-IRT-SP-H		NPT인터럽티드스파이럴탭/호모	T1591	본문참조	HSS-EX	742
NPT-IRT-SP-L-H		NPT인터럽티드스파이럴롱탭/호모	T1577 T1587	본문참조	HSS-EX	743
NPTF-ST-B		NPTF 스트레이트/비호모	T2537	본문참조	HSS-EX	744

너트탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
NT-ST-B		너트탭/비호모	T2811	M5-M20	HSS-E	746

DIN 규격탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
DIN-COMBO-SP-B		DIN규격콤보스파이럴탭/비호모	TC804 TC844	M2-M30	HSS-E	748
DIN-COMBO-SP-B		DIN규격콤보스파이럴탭/비호모(유니파이)	TC824 TC864	본문참조	HSS-E	750
DIN-COMBO-GP-B		DIN규격콤보포인트탭/비호모	TC814 TC854	M2-M30	HSS-E	751
DIN-COMBO-GP-B		DIN규격콤보포인트탭/비호모(유니파이)	TC834 TC874	본문참조	HSS-E	753
DIN-IRT-GP-B		DIN규격인터럽티드포인트탭/비호모	TC622	M2-M30	HSS-E	754
DIN-IRT-GP-B		DIN규격인터럽티드포인트탭/비호모	TM293	M2-M30	HSS-PM	755
DIN-IRT-GP-TIALN		DIN규격인터럽티드포인트탭/TIALN	TZ293	M2-M30	HSS-PM	756
DIN-ST-H		DIN규격스트레이트탭/호모	TE821	M2-M30	HSS-E	757

초경탭 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
CA-ST-TiCN		초경고경도강용스트레이트탭/TiCN	T0487 T0488	M3-M12	CARBIDE	760
CA-ST-B		초경스트레이트탭/비호모	T0441 T0451	M3-M16	CARBIDE	761
CA-SP-B		초경스파이럴탭/비호모	T0102 T0202	M3-M12	CARBIDE	762
CA-ROLL-B		초경롤탭/비호모	T0719 T0739	M2-M6	CARBIDE	763

쓰레드 밀링 커터 INDEX

시리즈 SERIES	탭형상 MODEL	아이템 ITEMS	주문번호 EDP No.	사이즈 Size	재질 MATERIAL	페이지 PAGE
without Coolant Hole		쓰레드밀 / Metric / 1.5	L1212 L1112	M8-M20	CARBIDE	766
		쓰레드밀 / Metric / 2.0	L1211 L1111	M3-M20	CARBIDE	767
		쓰레드밀 / Metric / 2.5	L121H L1114	M6-M20	CARBIDE	768
		쓰레드밀 / INCH / 2.0	L1213 L1113	본문참조	CARBIDE	769
		쓰레드밀 – INCH / 2.0	L1214 L1114	본문참조	CARBIDE	770
with Coolant Hole		쓰레드밀 / Metric / 오일홀 / 1.5	L4212 L4112	M8-M20	CARBIDE	771
		쓰레드밀 / Metric / 오일홀 / 2.0	L4211 L4111	M6-M20	CARBIDE	772
		쓰레드밀 / INCH / 오일홀 / 2.0	L4213 L4113	본문참조	CARBIDE	773
		쓰레드밀 / INCH / 오일홀 / 2.0	L4214 L4114	본문참조	CARBIDE	774
		쓰레드밀 / PF / 오일홀 / 2.0	L6215 L6115	본문참조	CARBIDE	775
with Coolant Hole & Chamfer		쓰레드밀 / Metric / 오일홀 & 챔퍼 / 1.5	L4272 L4172	M8-M16	CARBIDE	776
		쓰레드밀 / Metric / 오일홀 & 챔퍼 / 2.0	L4271 L4171	M6-M16	CARBIDE	777
		쓰레드밀 / INCH / 오일홀 & 챔퍼 / 2.0	L4273 L4173	본문참조	CARBIDE	778
		쓰레드밀 / INCH / 오일홀 & 챔퍼 / 2.0	L4274 L4174	본문참조	CARBIDE	779
		쓰레드밀 / INCH / 오일홀 & 챔퍼 / 9.0	L4276 L4176	본문참조	CARBIDE	780
Miniature		쓰레드밀 / Metric / 미니어쳐 / 3.0	L12D1 L11D1	M1.6M12	CARBIDE	781
		쓰레드밀 / INCH / 미니어쳐 / 3.0	L12D3 L11D3	본문참조	CARBIDE	782
Drill		드릴 & 쓰레드밀 / Metric	L42A1 L41A1	M6-M14	CARBIDE	783

OTHER TOOLS

리머

코너라운딩

초경 챔퍼밀

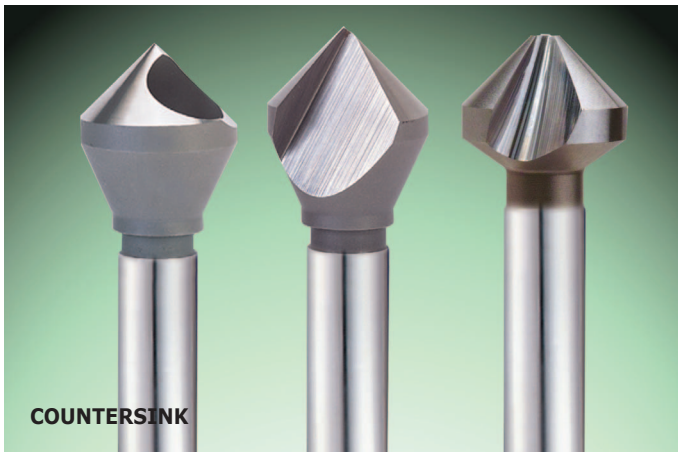
초경 브레이징 엔드밀

카운터싱크&카운터보어

로타리버

밀링커터









기타 INDEX

리머(REAMER)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
K21271		45도 헬릭스 하이스 리머	788
K21171		7도 헬릭스 하이스 리머	789
K21071		하이스 리머 (스트레이트 플루트)	790
K41210 K45212		45도 헬릭스 초경 리머	791
K41110 K45112		7도 헬릭스 초경 리머	792
K41270		오버사이즈 초경 45도 리머 (+0.02mm 공차)	793

코너라운딩(CORNER ROUNDING)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
E5E96 EHE96		초경 코너 라운딩	794
E2498		하이스 코너 라운딩	795

초경 챔퍼밀(CARBIDE CHAMFER MILL)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
E5E18 EHE18		초경 2날 챔퍼밀 (90도)	796
E5E19 EHE19		초경 2날 챔퍼밀 (60도)	797
E5E20 EHE20		초경 2날 챔퍼밀 (120도)	798

초경 브레이징 엔드밀(CARBIDE BRAZING E/M)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
E5Z01		초경 브레이징 2날 볼 엔드밀	799
E5Z03 E5Z04 E5Z09		초경브레이징 2날/4날/6날 스퀘어 엔드밀	800
E5Z05 E5Z10 E5Z11		초경브레이징 2날/4날/6날 롱 스퀘어 엔드밀	801
E5Z06 E5Z12 E5Z13		초경브레이징 2날/4날/6날 엑스트라 롱 스퀘어 엔드밀	802

카운터싱크&카운터보어(COUNTERSINK & COUNTERBORE)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
C1309		카운터 싱크 / 홀타입	803
C1319		카운터 싱크 / 외날타입	804
C1339		카운터 싱크 / 세날 타입	805
E1422		카운터 보어	806

로타리버(ROTARY BURRS)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
R1101 R1301		CYLINDER SHAPE(SA)	807
R1102		CYLINDER SHAPE WITH END CUT(SB)	808
R1103 R1303		CYLINDER SHAPE WITH RADIUS END(SC)	809
R1104 R1304		BALL SHAPE(SD)	810
R1105 R1305		OVAL SHAPE(SE)	811
R1106 R1306		TREE SHAPE–RADIUS END(SF)	812
R1107		TREE SHAPE–POINTED END(SG)	813
R1108		FLAME SHAPE(SH)	814
R1109		60°CONE SHAPE(SJ)	815
R1110		90°CONE SHAPE(SK)	816
R1111 R1311		TAPER–RADIUS END(SL)	817
R1112		CONE SHAPE(SM)	818
R1113		INVERTED CONE SHAPE(SN)	819

밀링커터(MILLING CUTTERS)

주문번호 EDP No.	모델 MODEL	제품명 ITEM	페이지 PAGE
M1011		고속도공구강(SKH51, M2) T–앵글 커터	820
M1051		고속도공구강(SKH51, M2) T–커터 (곧은날)	821
M1091		고속도공구강(SKH51, M2) 사이드 밀링 커터 (곧은날)	824

엔드밀 / END MILLS

4G MILLS

(주)와이지-원

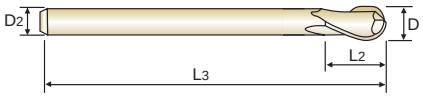
엔드밀
4G MILLS
SEMD98 SERIES
볼

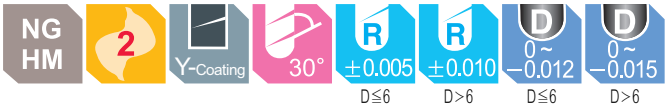
2날 볼 (짧은길이+표준+롱생크)
2F BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- 짧은길이 및 롱생크, 3mm & 5mm 생크 추가구성으로 다양한 제원 구색

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Due to new tool geometry, cutting force decreased, and wear resistance increased.
- Available various products like short, regular and 3mm & 5mm shank end mills etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD98 001S	45,000	0.1	0.1	40	4	짧은길이
SEMD98 001	45,000		0.2	40	4	표준
SEMD98 001 3S	43,700		0.2	40	3	3mm 생크
SEMD98 0015S	45,000	0.15	0.15	40	4	짧은길이
SEMD98 0015	45,000		0.3	40	4	표준
SEMD98 0015 3S	43,700		0.3	40	3	3mm 생크
SEMD98 002S	30,800	0.2	0.2	40	4	짧은길이
SEMD98 002	30,800		0.4	40	4	표준
SEMD98 002 3S	29,900		0.4	40	3	3mm 생크
SEMD98 003S	26,600	0.3	0.3	40	4	짧은길이
SEMD98 003	26,600		0.6	40	4	표준
SEMD98 003 3S	25,800		0.6	40	3	3mm 생크
SEMD98 004S	25,200	0.4	0.4	40	4	짧은길이
SEMD98 004	25,200		0.8	40	4	표준
SEMD98 004 3S	24,500		0.8	40	3	3mm 생크
SEMD98 005S	21,700	0.5	0.5	40	4	짧은길이
SEMD98 005	21,700		1.0	40	4	표준
SEMD98 005 3S	21,100		1.0	40	3	3mm 생크
SEMD98 006S	21,700	0.6	0.6	40	4	짧은길이
SEMD98 006	21,700		1.2	40	4	표준
SEMD98 006 3S	21,100		1.2	40	3	3mm 생크
SEMD98 007S	21,700	0.7	0.7	40	4	짧은길이
SEMD98 007	21,700		1.4	40	4	표준
SEMD98 007 3S	21,100		1.4	40	3	3mm 생크
SEMD98 008S	21,700	0.8	0.8	40	4	짧은길이
SEMD98 008	21,700		1.6	40	4	표준
SEMD98 008 3S	21,100		1.6	40	3	3mm 생크
SEMD98 009S	21,700	0.9	0.9	40	4	짧은길이
SEMD98 009	21,700		1.8	40	4	표준
SEMD98 009 3S	21,100		1.8	40	3	3mm 생크
SEMD98 010 040	19,700	1.0	1.5	40	6	짧은길이
SEMD98 010 3S	17,800		2.5	50	3	3mm 생크
SEMD98 010 4S	18,700		2.5	50	4	표준
SEMD98 010	20,500				6	
SEMD98 010 070	27,000		2.5	70	6	롱생크
SEMD98 010 100	32,500			100		

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEMD98 SERIES

볼

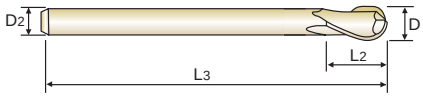
2날 볼 (짧은길이+표준+롱생크)

2F BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- ▶ 짧은길이 및 롱생크, 3mm & 5mm 생크 추가구성으로 다양한 제원 구색

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to new tool geometry, cutting force decreased, and wear resistance increased.
- ▶ Available various products like short, regular and 3mm & 5mm shank end mills etc.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD98 012 040	19,700	1.2	2	40	6	짧은길이
SEMD98 012 3S	17,800		3	50	3	3mm 생크
SEMD98 012 4S	18,700		3	50	4	표준
SEMD98 012	20,500				6	
SEMD98 012 070	27,000		3	70	6	롱생크
SEMD98 012 100	32,500			100		
SEMD98 015 040	19,700	1.5	2.5	40	6	짧은길이
SEMD98 015 3S	17,800		4	50	3	3mm 생크
SEMD98 015 4S	18,700		4	50	4	표준
SEMD98 015	20,500				6	
SEMD98 015 070	27,000		4	70	6	롱생크
SEMD98 015 100	32,500			100		
SEMD98 020 040	19,700	2.0	3	40	6	짧은길이
SEMD98 020 3S	17,800		5	50	3	3mm 생크
SEMD98 020 4S	18,700		5	50	4	표준
SEMD98 020	20,500				6	
SEMD98 020 080	27,600		5	80	6	롱생크
SEMD98 020 100	32,500			100		
SEMD98 025 040	19,700	2.5	4	40	6	짧은길이
SEMD98 025 3S	18,900		6	60	3	3mm 생크
SEMD98 025 4S	19,500		6	60	4	표준
SEMD98 025	21,300				6	
SEMD98 025 080	27,600		6	80	6	롱생크
SEMD98 025 100	32,500			100		
SEMD98 030 040	19,700	3.0	4.5	40	6	짧은길이
SEMD98 030 3S	18,900		6	60	3	3mm 생크
SEMD98 030 4S	19,500		6	60	4	표준
SEMD98 030	21,300				6	
SEMD98 030 080	27,600		6	80	6	롱생크
SEMD98 030 100	32,500			100		
SEMD98 035	22,100	3.5	8	70	6	
SEMD98 040 050	20,500	4.0	6	50	6	짧은길이
SEMD98 040 4S	21,800		8	70	4	표준
SEMD98 040	22,200				6	
SEMD98 040 100 4S	29,300			100	4	롱생크
SEMD98 040 120 4S	32,200			120		
SEMD98 040 100	32,500			100	6	
SEMD98 040 120	35,800			120		

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

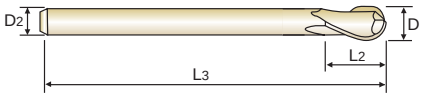
엔드밀
4G MILLS
SEMD98 SERIES
볼

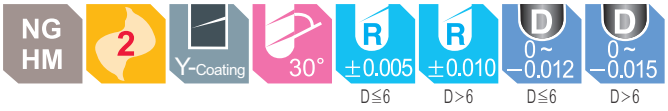
2날 볼 (짧은길이+표준+롱생크)
2F BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- 짧은길이 및 롱생크, 3mm & 5mm 생크 추가구성으로 다양한 제원 구색

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Due to new tool geometry, cutting force decreased, and wear resistance increased.
- Available various products like short, regular and 3mm & 5mm shank end mills etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD98 045	23,000	4.5	9	80	6	
SEMD98 050 060	21,300	5.0	7.5	60	6	짧은길이
SEMD98 050	23,000		10	80	6	표준
SEMD98 050 5S	26,300		10	80	5	5mm생크
SEMD98 055	24,000	5.5	11	90	6	
SEMD98 060 050	20,500	6.0	9	50	6	짧은길이
SEMD98 060 060	21,300			60		
SEMD98 060 080	23,000			80		
SEMD98 060	24,000		12	90	6	표준
SEMD98 060 110	33,800		12	110	6	롱생크
SEMD98 060 130	36,500			130		
SEMD98 060 150	40,000			150		
SEMD98 065	37,000	6.5	13	90	8	
SEMD98 070	37,000	7.0	14	90	8	
SEMD98 080 050	31,600	8.0	12	50	8	짧은길이
SEMD98 080 060	32,800			60		
SEMD98 080 080	35,600			80		
SEMD98 080 090	37,000			90		
SEMD98 080	38,500		14	100	8	표준
SEMD98 080 130	47,600		14	130	8	롱생크
SEMD98 080 150	56,100			150		
SEMD98 085	49,600	8.5	16	100	10	
SEMD98 090	49,600	9.0	18	100	10	
SEMD98 100 050	40,800	10.0	15	50	10	짧은길이
SEMD98 100 060	42,400			60		
SEMD98 100 080	45,900			80		
SEMD98 100 090	47,700			90		
SEMD98 100	49,600		18	100	10	표준
SEMD98 100 130	61,500		18	130	10	롱생크
SEMD98 100 150	75,400			150		
SEMD98 100 180	84,700			180		
SEMD98 100 200	91,400			200		
SEMD98 110	65,700	11.0	20	100	12	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEMD98 SERIES

볼

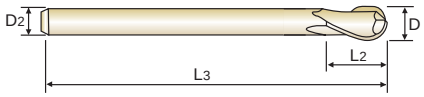
2날 볼 (짧은길이+표준+롱생크)

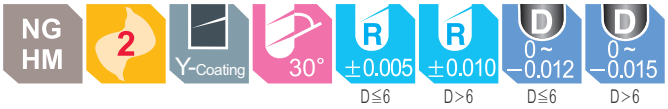
2F BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- ▶ 짧은길이 및 롱생크, 3mm & 5mm 생크 추가구성으로 다양한 제원 구색

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to new tool geometry, cutting force decreased, and wear resistance increased.
- ▶ Available various products like short, regular and 3mm & 5mm shank end mills etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD98 120 060	56,200	12.0	18	60	12	짧은길이
SEMD98 120 080	60,800			80		
SEMD98 120 090	63,200			90		
SEMD98 120 100	65,700			100		
SEMD98 120	68,300		22	110	12	표준
SEMD98 120 130	81,100		22	130	12	롱생크
SEMD98 120 150	91,800			150		
SEMD98 120 180	103,000			180		
SEMD98 120 200	116,400			200		
SEMD98 130	114,600	13.0	24	100	12	
SEMD98 140	114,600	14.0	26	100	12	표준
SEMD98 140 14S	114,600				14	
SEMD98 140 16S	136,200				16	
SEMD98 150	158,000	15.0	28	140	16	
SEMD98 160 100	135,100	16.0	24	100	16	짧은길이
SEMD98 160 130	151,900			130		
SEMD98 160	164,300		30	150	16	표준
SEMD98 160 180	184,600		30	180	16	롱생크
SEMD98 160 200	199,400			200		
SEMD98 180	208,100	18.0	34	150	16	표준
SEMD98 180 18S	208,100				18	
SEMD98 200 100	173,500	20.0	30	100	20	짧은길이
SEMD98 200 130	195,100			130		
SEMD98 200	211,000		38	150	20	표준
SEMD98 200 200	294,000		38	200	20	롱생크
SEMD98 250 120	298,000	25.0	50	120	25	짧은길이
SEMD98 250	369,000		50	180	25	표준

이전페이지 이어서

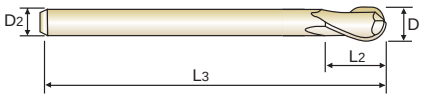
엔드밀
4G MILLS
SEMD98 SERIES
볼

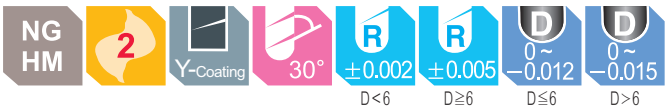
2날 볼 (고정밀)
2F BALL END MILLS(HIGH PRECISION)

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- 3mm미만 2미크론, 3mm이상~6mm 이하 3미크론, 6mm 초과 5미크론의 고정밀 공차 시리즈 별도 구성으로 고정밀 가공을 실현

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Due to new tool geometry, cutting force decreased, and wear resistance increased.
- Available high precise machining due to supplying tight tolerance product series as like 2 micron tolerance under 3.0mm diameter, 3 micron from 3.0mm to 6.0mm diameter and 5 micron tolerance over 6.0mm diameter







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEMD98 001H	54,000	0.1	0.2	40	4
SEMD98 0015H	54,000	0.15	0.3	40	4
SEMD98 002H	35,400	0.2	0.4	40	4
SEMD98 003H	30,600	0.3	0.6	40	4
SEMD98 004H	29,000	0.4	0.8	40	4
SEMD98 005H	25,000	0.5	1.0	40	4
SEMD98 006H	25,000	0.6	1.2	40	4
SEMD98 007H	25,000	0.7	1.4	40	4
SEMD98 008H	25,000	0.8	1.6	40	4
SEMD98 009H	25,000	0.9	1.8	40	4
SEMD98 010H	23,600	1.0	2.5	50	6
SEMD98 012H	23,600	1.2	3	50	6
SEMD98 015H	23,600	1.5	4	50	6
SEMD98 020H	23,600	2.0	5	50	6
SEMD98 025H	24,500	2.5	6	60	6
SEMD98 030H	24,500	3.0	6	60	6
SEMD98 040H	29,000	4.0	8	70	6
SEMD98 050H	27,600	5.0	10	80	6
SEMD98 060H	27,600	6.0	12	90	6
SEMD98 080H	44,300	8.0	14	100	8
SEMD98 100H	57,000	10.0	18	100	10
SEMD98 120H	78,500	12.0	22	110	12

엔드밀

4G MILLS

SEM846 SERIES

볼

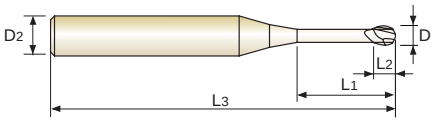
2날 롱넥 볼

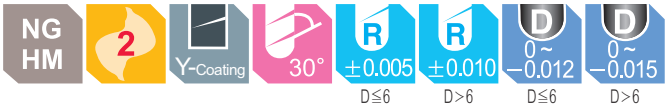
2F LONG NECK BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 001 002	49,200	0.1	0.2	0.1	40	4
SEM846 001 003	49,200		0.3			
SEM846 001 005	49,200		0.5			
SEM846 001 01	49,200		1			
SEM846 002 005	34,600	0.2	0.5	0.2	40	4
SEM846 002 01	34,600		1			
SEM846 002 015	34,600		1.5			
SEM846 002 02	34,600		2			
SEM846 002 03	34,600		3			
SEM846 003 01	30,300	0.3	1	0.3	40	4
SEM846 003 015	30,300		1.5			
SEM846 003 02	30,300		2			
SEM846 003 025	30,300		2.5			
SEM846 003 03	30,300		3			
SEM846 003 04	34,100		4			
SEM846 003 05	34,100		5			
SEM846 004 01	30,300	0.4	1	0.4	40	4
SEM846 004 015	30,300		1.5			
SEM846 004 02	30,300		2			
SEM846 004 025	30,300		2.5			
SEM846 004 03	30,300		3			
SEM846 004 04	30,300		4			
SEM846 004 05	30,300		5			
SEM846 004 06	30,300		6			
SEM846 004 08	30,300		8			
SEM846 004 10	34,100		10			
SEM846 005 01	25,200	0.5	1	0.5	45	4
SEM846 005 015	25,200		1.5			
SEM846 005 02	25,200		2			
SEM846 005 025	25,200		2.5			
SEM846 005 03	25,200		3			
SEM846 005 04	25,200		4			
SEM846 005 05	25,200		5			
SEM846 005 06	25,200		6			
SEM846 005 08	25,200		8			
SEM846 005 10	25,200		10			
SEM846 005 12	29,100		12			
SEM846 005 14	29,100		14			
SEM846 005 16	29,100		16			

다음페이지에 계속

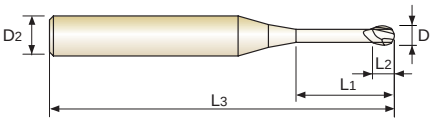
엔드밀
4G MILLS
SEM846 SERIES
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0 ~ −0.012 D≤6 | D 0 ~ −0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 006 01	25,200	0.6	1	0.6	45	4
SEM846 006 02	25,200		2			
SEM846 006 03	25,200		3			
SEM846 006 04	25,200		4			
SEM846 006 05	25,200		5			
SEM846 006 06	25,200		6			
SEM846 006 08	25,200		8			
SEM846 006 10	25,200		10			
SEM846 006 12	25,200		12			
SEM846 006 14	29,100		14			
SEM846 006 16	29,100		16			
SEM846 007 02	25,200	0.7	2	0.7	45	4
SEM846 007 04	25,200		4			
SEM846 007 06	25,200		6			
SEM846 007 08	25,200		8			
SEM846 007 10	25,200		10			
SEM846 007 12	25,200		12			
SEM846 008 01	25,200	0.8	1	0.8	45	4
SEM846 008 02	25,200		2			
SEM846 008 03	25,200		3			
SEM846 008 04	25,200		4			
SEM846 008 05	25,200		5			
SEM846 008 06	25,200		6			
SEM846 008 08	25,200		8			
SEM846 008 10	25,200		10			
SEM846 008 12	25,200		12			
SEM846 008 14	25,200		14			
SEM846 008 16	29,100		16			
SEM846 008 20	29,100		20			
SEM846 009 04	25,200	0.9	4	0.9	45	4
SEM846 009 06	25,200		6			
SEM846 009 08	25,200		8			
SEM846 009 10	25,200		10			

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM846 SERIES

볼

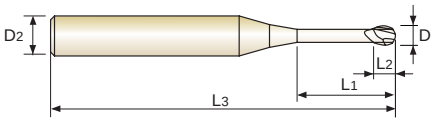
2날 롱넥 볼

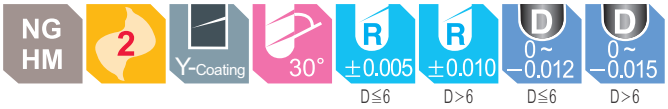
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 010 02	22,100	1.0	2	1	50	4
SEM846 010 03	22,100		3			
SEM846 010 04	22,100		4			
SEM846 010 05	22,100		5			
SEM846 010 06	22,100		6			
SEM846 010 07	22,100		7			
SEM846 010 08	22,100		8			
SEM846 010 09	22,100		9			
SEM846 010 10	22,100		10			
SEM846 010 12	22,100		12			
SEM846 010 14	22,100		14			
SEM846 010 16	22,100		16			
SEM846 010 18	22,100		18			
SEM846 010 20	22,100		20			
SEM846 010 22	23,000		22		60	
SEM846 010 26	26,800		26			
SEM846 010 30	28,600		30		70	
SEM846 010 40	31,300		40		80	
SEM846 010 50	35,000		50		100	
SEM846 012 04	22,100	1.2	4	1.2	50	4
SEM846 012 06	22,100		6			
SEM846 012 08	22,100		8			
SEM846 012 10	22,100		10			
SEM846 012 12	22,100		12			
SEM846 012 16	22,100		16			
SEM846 012 20	22,100		20			
SEM846 012 26	26,800		26		60	
SEM846 014 06	22,100	1.4	6	1.4	50	4
SEM846 014 08	22,100		8			
SEM846 014 10	22,100		10			
SEM846 014 12	22,100		12			
SEM846 014 16	22,100		16			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

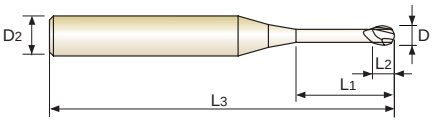
엔드밀
4G MILLS
SEM846 SERIES
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 015 03	22,100	1.5	3	1.5	50	4
SEM846 015 04	22,100		4			
SEM846 015 05	22,100		5			
SEM846 015 06	22,100		6			
SEM846 015 07	22,100		7			
SEM846 015 08	22,100		8			
SEM846 015 10	22,100		10			
SEM846 015 12	22,100		12			
SEM846 015 14	22,100		14			
SEM846 015 16	22,100		16			
SEM846 015 18	22,100		18			
SEM846 015 20	22,100		20			
SEM846 015 22	23,000		22		60	
SEM846 015 26	23,000		26			
SEM846 015 30	25,700		30		70	
SEM846 015 35	27,600		35			
SEM846 015 40	29,400		40		80	
SEM846 016 04	22,100	1.6	4	1.6	50	4
SEM846 016 06	22,100		6			
SEM846 016 08	22,100		8			
SEM846 016 10	22,100		10			
SEM846 016 12	22,100		12			
SEM846 016 16	22,100		16			
SEM846 016 20	22,100		20			
SEM846 018 04	22,100	1.8	4	1.8	50	4
SEM846 018 06	22,100		6			
SEM846 018 08	22,100		8			
SEM846 018 10	22,100		10			
SEM846 018 12	22,100		12			
SEM846 018 16	22,100		16			
SEM846 018 20	22,100		20			

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM846 SERIES

볼

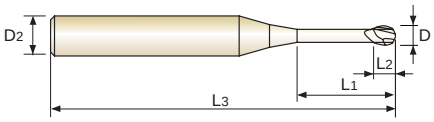
2날 롱넥 볼

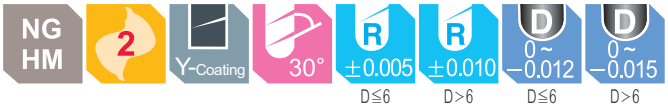
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 020 04	22,100	2.0	4	2	50	4
SEM846 020 06	22,100		6			
SEM846 020 08	22,100		8			
SEM846 020 10	22,100		10			
SEM846 020 12	22,100		12			
SEM846 020 14	22,100		14			
SEM846 020 16	22,100		16			
SEM846 020 18	22,100		18			
SEM846 020 20	22,100		20			
SEM846 020 22	23,000		22		60	
SEM846 020 26	23,000		26			
SEM846 020 30	25,700		30		70	
SEM846 020 35	25,700		35			
SEM846 020 40	28,500		40		80	
SEM846 020 45	31,200		45		90	
SEM846 020 50	33,100		50		100	
SEM846 020 60	35,900		60		110	
SEM846 025 08	22,100	2.5	8	2.5	50	4
SEM846 025 10	22,100		10			
SEM846 025 12	22,100		12			
SEM846 025 16	22,100		16			
SEM846 025 20	22,100		20			
SEM846 025 22	23,000		22		60	
SEM846 025 26	23,900		26			
SEM846 025 30	25,700		30		70	
SEM846 025 35	25,700		35			
SEM846 025 40	28,500		40		80	
SEM846 025 45	31,200		45		90	
SEM846 025 50	33,100		50		100	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

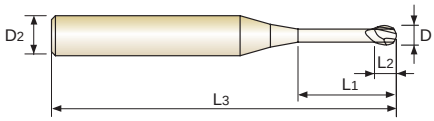
엔드밀
4G MILLS
SEM846 SERIES
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0 ~ −0.012 D≤6 | D 0 ~ −0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 030 06	25,000	3.0	6	3	50	6
SEM846 030 08	25,000		8			
SEM846 030 10	25,000		10			
SEM846 030 12	25,000		12			
SEM846 030 14	25,800		14		60	
SEM846 030 16	25,800		16			
SEM846 030 18	25,800		18			
SEM846 030 20	25,800		20			
SEM846 030 22	26,200		22		65	
SEM846 030 26	26,200		26			
SEM846 030 30	30,600		30		70	
SEM846 030 35	30,600		35			
SEM846 030 40	34,300		40		80	
SEM846 030 45	37,200		45		90	
SEM846 030 50	41,100		50		100	
SEM846 030 60	43,100		60			
SEM846 040 08	25,000	4.0	8	4	50	6
SEM846 040 10	25,000		10			
SEM846 040 12	25,000		12			
SEM846 040 14	25,800		14		60	
SEM846 040 16	25,800		16			
SEM846 040 18	25,800		18			
SEM846 040 20	25,800		20			
SEM846 040 22	26,200		22		65	
SEM846 040 26	26,200		26			
SEM846 040 30	30,600		30		70	
SEM846 040 35	30,600		35			
SEM846 040 40	34,300		40		80	
SEM846 040 45	37,200		45		90	
SEM846 040 50	41,100		50		100	
SEM846 040 55	43,100		55			
SEM846 040 60	43,100		60			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM846 SERIES

볼

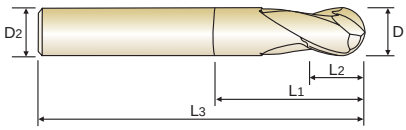
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 (D≤6) | R ±0.010 (D>6) | D 0~−0.012 (D≤6) | D 0~−0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 050 15	25,800	5.0	15	6	60	6
SEM846 050 20	25,800		20			
SEM846 050 26	26,200		26		65	
SEM846 050 30	30,600		30		70	
SEM846 050 35	30,600		35			
SEM846 050 40	34,300		40		80	
SEM846 050 45	37,200		45		90	
SEM846 050 50	41,100		50		100	
SEM846 050 55	43,100		55			
SEM846 050 60	43,100		60			
SEM846 060 20	25,800	6.0	20	8	60	6
SEM846 060 30	25,800		30			
SEM846 060 20 090	29,500		20	12	90	
SEM846 060 30 090	31,500		30			
SEM846 080 25	40,000	8.0	25	10	70	8
SEM846 080 35	40,000		35			
SEM846 080 25 100	44,500		25	14	100	
SEM846 080 35 100	44,500		35			
SEM846 100 30	52,100	10.0	30	12	75	10
SEM846 100 40	52,100		40			
SEM846 100 30 100	56,900		30	18	100	
SEM846 100 40 100	56,900		40			
SEM846 120 32	70,300	12.0	32	14	80	12
SEM846 120 45	70,300		45			
SEM846 120 32 110	78,000		32	22	110	
SEM846 120 45 110	78,000		45			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

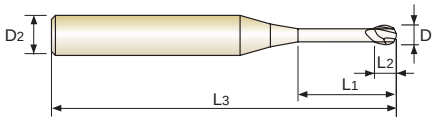
엔드밀
4G MILLS
SEM846 SERIES
볼

2날 롱넥 볼 (6mm 생크)
2F LONG NECK BALL END MILLS (6mm SHANK)

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to new tool geometry, cutting force decreased, and so wear resistance increased.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 005 01 6S	27,500	0.5	1	0.5	45	6
SEM846 005 02 6S	27,500		2			
SEM846 005 04 6S	27,500		4			
SEM846 006 01 6S	27,500	0.6	1	0.6	45	6
SEM846 006 02 6S	27,500		2			
SEM846 006 03 6S	27,500		3			
SEM846 006 04 6S	27,500		4			
SEM846 006 05 6S	27,500		5			
SEM846 006 06 6S	27,500		6			
SEM846 006 08 6S	27,500		8			
SEM846 006 10 6S	27,500		10			
SEM846 006 12 6S	27,500		12			
SEM846 006 14 6S	31,300		14			
SEM846 006 16 6S	31,300		16			
SEM846 008 01 6S	27,500	0.8	1	0.8	45	6
SEM846 008 02 6S	27,500		2			
SEM846 008 03 6S	27,500		3			
SEM846 008 04 6S	27,500		4			
SEM846 008 05 6S	27,500		5			
SEM846 008 06 6S	27,500		6			
SEM846 008 08 6S	27,500		8			
SEM846 008 10 6S	27,500		10			
SEM846 008 12 6S	27,500		12			
SEM846 008 14 6S	27,500		14			
SEM846 008 16 6S	31,300		16			
SEM846 008 20 6S	31,300		20			
SEM846 010 02 6S	24,100	1.0	2	1	50	6
SEM846 010 03 6S	24,100		3			
SEM846 010 04 6S	24,100		4			
SEM846 010 05 6S	24,100		5			
SEM846 010 06 6S	24,100		6			
SEM846 010 07 6S	24,100		7			
SEM846 010 08 6S	24,100		8			
SEM846 010 09 6S	24,100		9			
SEM846 010 10 6S	24,100		10			
SEM846 010 12 6S	24,100		12			
SEM846 010 14 6S	24,100		14			
SEM846 010 16 6S	24,100		16			
SEM846 010 18 6S	24,100		18			
SEM846 010 20 6S	24,100		20			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM846 SERIES

볼

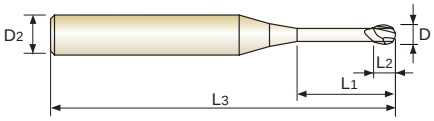
2날 롱넥 볼 (6mm 생크)

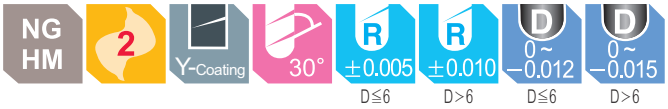
2F LONG NECK BALL END MILLS (6mm SHANK)

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 신규형상 채택으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- ▶ 6mm 생크 추가 구성하여 공구의 파지력을 높혀 고효율의 가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to new tool geometry, cutting force decreased, and so wear resistance increased.
- ▶ Supplying 6 mm enlarged shank diameter end mills, strong gripping holding force results in highly efficient cutting.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM846 010 22 6S	25,000	1.0	22	1	60	6
SEM846 010 26 6S	28,800		26			
SEM846 010 30 6S	30,700		30		70	
SEM846 015 03 6S	24,100	1.5	3	1.5	50	6
SEM846 015 04 6S	24,100		4			
SEM846 015 06 6S	24,100		6			
SEM846 015 08 6S	24,100		8			
SEM846 015 10 6S	24,100		10			
SEM846 015 12 6S	24,100		12			
SEM846 015 14 6S	24,100		14			
SEM846 015 16 6S	24,100		16			
SEM846 015 18 6S	24,100		18			
SEM846 015 20 6S	24,100		20			
SEM846 015 22 6S	25,000		22		60	
SEM846 015 26 6S	25,000		26			
SEM846 015 30 6S	27,800		30		70	
SEM846 015 35 6S	29,700		35			
SEM846 015 40 6S	31,600		40		80	
SEM846 020 04 6S	24,100	2.0	4	2	50	6
SEM846 020 06 6S	24,100		6			
SEM846 020 08 6S	24,100		8			
SEM846 020 10 6S	24,100		10			
SEM846 020 12 6S	24,100		12			
SEM846 020 14 6S	24,100		14			
SEM846 020 16 6S	24,100		16			
SEM846 020 18 6S	24,100		18			
SEM846 020 20 6S	24,100		20			
SEM846 020 22 6S	25,000		22		60	
SEM846 020 26 6S	25,900		26			
SEM846 020 30 6S	27,800		30		70	
SEM846 020 35 6S	27,800		35			
SEM846 020 40 6S	30,600		40		80	
SEM846 020 45 6S	33,500		45		90	
SEM846 020 50 6S	35,400		50		100	

이전페이지 이어서

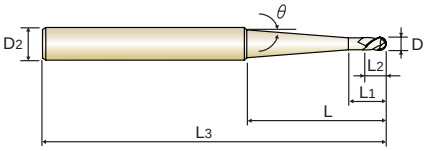
엔드밀
4G MILLS
SEME56 SERIES
볼

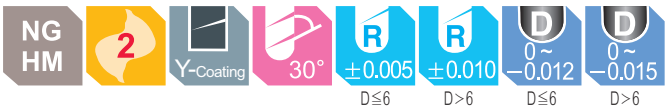
2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 001 05 005	54,100	0.1	30′	0.5	-	0.1	40	4
SEME56 001 05 01	54,100			1				
SEME56 001 10 005	54,100		1°	0.5				
SEME56 001 10 01	54,100			1				
SEME56 001 15 005	54,100		1°30′	0.5				
SEME56 001 15 01	54,100			1				
SEME56 001 20 005	54,100		2°	0.5				
SEME56 001 20 01	54,100			1				
SEME56 001 30 005	54,100		3°	0.5				
SEME56 001 30 01	54,100			1				
SEME56 002 05 01	38,100	0.2	30′	1	0.4	0.2	40	4
SEME56 002 05 02	38,100			2				
SEME56 002 05 03	38,100			3				
SEME56 002 10 01	38,100		1°	1				
SEME56 002 10 02	38,100			2				
SEME56 002 10 03	38,100			3				
SEME56 002 15 01	38,100		1°30′	1				
SEME56 002 15 02	38,100			2				
SEME56 002 15 03	38,100			3				
SEME56 002 20 01	38,100		2°	1				
SEME56 002 20 02	38,100			2				
SEME56 002 20 03	38,100			3				
SEME56 002 30 01	38,100		3°	1				
SEME56 002 30 02	38,100			2				
SEME56 002 30 03	38,100			3				
SEME56 002 50 02	38,100		5°	2				
SEME56 002 50 03	38,100			3				
SEME56 003 05 02	33,300	0.3	30′	2	0.6	0.3	40	4
SEME56 003 05 03	33,300			3				
SEME56 003 05 04	37,500			4				
SEME56 003 05 05	37,500			5				
SEME56 003 10 02	33,300		1°	2				
SEME56 003 10 03	33,300			3				
SEME56 003 10 04	37,500			4				
SEME56 003 10 05	37,500			5				

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME56 SERIES

볼

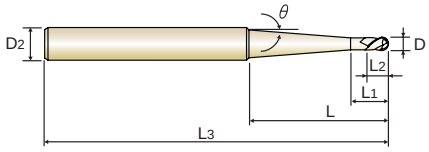
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME56 003 15 02	33,300	0.3	1°30′	2	0.6	0.3	40	4
SEME56 003 15 03	33,300			3				
SEME56 003 15 04	37,500			4				
SEME56 003 15 05	37,500			5				
SEME56 003 20 02	33,300		2°	2				
SEME56 003 20 03	33,300			3				
SEME56 003 20 04	37,500			4				
SEME56 003 20 05	37,500			5				
SEME56 003 30 02	33,300		3°	2				
SEME56 003 30 03	33,300			3				
SEME56 003 30 04	37,500			4				
SEME56 003 30 05	37,500			5				
SEME56 003 50 05	37,500		5°	5				
SEME56 004 05 02	34,600	0.4	30′	2	0.8	0.4	50	4
SEME56 004 05 03	34,600			3				
SEME56 004 05 04	34,600			4				
SEME56 004 05 05	34,600			5				
SEME56 004 05 06	34,600			6				
SEME56 004 10 02	34,600		1°	2				
SEME56 004 10 03	34,600			3				
SEME56 004 10 04	34,600			4				
SEME56 004 10 05	34,600			5				
SEME56 004 10 06	34,600			6				
SEME56 004 15 02	34,600		1°30′	2				
SEME56 004 15 03	34,600			3				
SEME56 004 15 04	34,600			4				
SEME56 004 15 05	34,600			5				
SEME56 004 15 06	34,600			6				
SEME56 004 20 02	34,600		2°	2				
SEME56 004 20 03	34,600			3				
SEME56 004 20 04	34,600			4				
SEME56 004 20 05	34,600			5				
SEME56 004 20 06	34,600			6				
SEME56 004 30 02	34,600		3°	2				
SEME56 004 30 03	34,600			3				
SEME56 004 30 04	34,600			4				
SEME56 004 30 05	34,600			5				
SEME56 004 30 06	34,600			6				
SEME56 004 50 04	34,600		5°	4				
SEME56 004 50 06	34,600			6				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

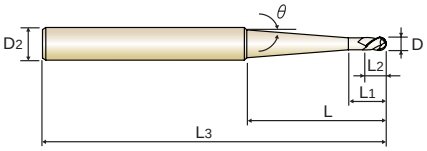
엔드밀
4G MILLS
SEME56 SERIES
볼

2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 005 05 04	28,300	0.5	30′	4	1.0	0.5	50	4
SEME56 005 05 06	28,300			6				
SEME56 005 05 08	28,300			8				
SEME56 005 05 10	28,300			10				
SEME56 005 10 04	28,300		1°	4				
SEME56 005 10 06	28,300			6				
SEME56 005 10 08	28,300			8				
SEME56 005 10 10	28,300			10				
SEME56 005 15 04	28,300		1°30′	4				
SEME56 005 15 06	28,300			6				
SEME56 005 15 08	28,300			8				
SEME56 005 15 10	28,300			10				
SEME56 005 20 04	28,300		2°	4				
SEME56 005 20 06	28,300			6				
SEME56 005 20 08	28,300			8				
SEME56 005 20 10	28,300			10				
SEME56 005 30 04	28,300		3°	4				
SEME56 005 30 06	28,300			6				
SEME56 005 30 08	28,300			8				
SEME56 005 30 10	28,300			10				
SEME56 006 05 04	28,300	0.6	30′	4	1.2	0.6	50	4
SEME56 006 05 06	28,300			6				
SEME56 006 05 08	28,300			8				
SEME56 006 05 10	28,300			10				
SEME56 006 05 12	28,300			12				
SEME56 006 10 04	28,300		1°	4				
SEME56 006 10 06	28,300			6				
SEME56 006 10 08	28,300			8				
SEME56 006 10 10	28,300			10				
SEME56 006 10 12	28,300			12				
SEME56 006 15 04	28,300		1°30′	4				
SEME56 006 15 06	28,300			6				
SEME56 006 15 08	28,300			8				
SEME56 006 15 10	28,300			10				
SEME56 006 15 12	28,300			12				

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME56 SERIES

볼

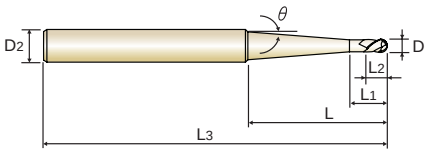
2날 테이퍼 넥 볼

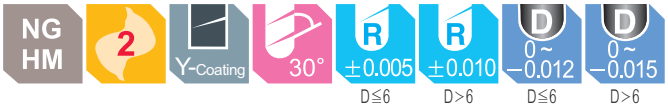
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME56 006 20 04	28,300	0.6	2°	4	1.2	0.6	50	4
SEME56 006 20 06	28,300			6				
SEME56 006 20 08	28,300			8				
SEME56 006 20 10	28,300			10				
SEME56 006 20 12	28,300			12				
SEME56 006 30 04	28,300		3°	4				
SEME56 006 30 06	28,300			6				
SEME56 006 30 08	28,300			8				
SEME56 006 30 10	28,300			10				
SEME56 006 30 12	28,300			12				
SEME56 008 05 04	28,300	0.8	30′	4	1.6	0.8	50	4
SEME56 008 05 06	28,300			6				
SEME56 008 05 08	28,300			8				
SEME56 008 05 10	28,300			10				
SEME56 008 05 12	28,300			12				
SEME56 008 05 16	32,600			16				
SEME56 008 10 04	28,300		1°	4				
SEME56 008 10 06	28,300			6				
SEME56 008 10 08	28,300			8				
SEME56 008 10 10	28,300			10				
SEME56 008 10 12	28,300			12				
SEME56 008 10 16	32,600			16				
SEME56 008 15 04	28,300		1°30′	4				
SEME56 008 15 06	28,300			6				
SEME56 008 15 08	28,300			8				
SEME56 008 15 10	28,300			10				
SEME56 008 15 12	28,300			12				
SEME56 008 15 16	32,600			16				
SEME56 008 20 04	28,300		2°	4				
SEME56 008 20 06	28,300			6				
SEME56 008 20 08	28,300			8				
SEME56 008 20 10	28,300			10				
SEME56 008 20 12	28,300			12				
SEME56 008 20 16	32,600			16				

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

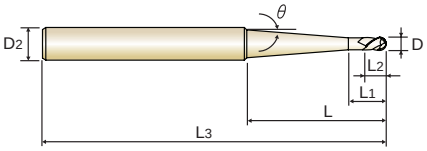
엔드밀
4G MILLS
SEME56 SERIES
볼

2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 008 30 04	28,300	0.8	3°	4	1.6	0.8	50	4
SEME56 008 30 06	28,300			6				
SEME56 008 30 08	28,300			8				
SEME56 008 30 10	28,300			10				
SEME56 008 30 12	28,300			12				
SEME56 008 30 16	32,600			16				
SEME56 010 05 06	24,300	1.0	30′	6	2.5	1	50	4
SEME56 010 05 08	24,300			8				
SEME56 010 05 10	24,300			10				
SEME56 010 05 12	24,300			12				
SEME56 010 05 16	24,300			16				
SEME56 010 05 20	24,300			20				
SEME56 010 05 25	29,500			25			60	
SEME56 010 05 30	31,500			30			70	
SEME56 010 05 40	34,400			40			80	
SEME56 010 05 50	37,000			50			90	
SEME56 010 10 06	24,300		1°	6			50	
SEME56 010 10 08	24,300			8				
SEME56 010 10 10	24,300			10				
SEME56 010 10 12	24,300			12				
SEME56 010 10 16	24,300			16				
SEME56 010 10 20	24,300			20				
SEME56 010 10 25	29,500			25			60	
SEME56 010 10 30	31,500			30			70	
SEME56 010 10 40	34,400			40			80	
SEME56 010 10 50	37,000			50			90	
SEME56 010 15 06	24,300		1°30′	6			50	
SEME56 010 15 08	24,300			8				
SEME56 010 15 10	24,300			10				
SEME56 010 15 12	24,300			12				
SEME56 010 15 16	24,300			16				
SEME56 010 15 20	24,300			20				
SEME56 010 15 25	29,500			25			60	
SEME56 010 15 30	31,500			30			70	
SEME56 010 15 40	34,400			40			80	
SEME56 010 15 50	37,000			50			90	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME56 SERIES

볼

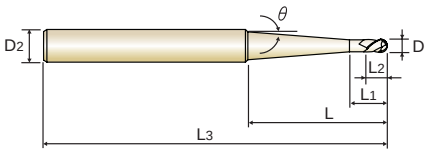
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME56 010 20 06	24,300	1.0	2°	6	2.5	1	50	4
SEME56 010 20 08	24,300			8				
SEME56 010 20 10	24,300			10				
SEME56 010 20 12	24,300			12				
SEME56 010 20 16	24,300			16				
SEME56 010 20 20	24,300			20				
SEME56 010 20 25	29,500			25			60	
SEME56 010 20 30	31,500			30			70	
SEME56 010 20 40	34,400			40			80	
SEME56 010 20 50	40,900			50			90	6
SEME56 010 30 06	24,300		3°	6			50	4
SEME56 010 30 08	24,300			8				
SEME56 010 30 10	24,300			10				
SEME56 010 30 12	24,300			12				
SEME56 010 30 16	24,300			16				
SEME56 010 30 20	24,300			20				
SEME56 010 30 25	29,500			25			60	
SEME56 010 30 30	33,700			30			70	6
SEME56 010 30 40	37,700			40			80	
SEME56 010 30 50	40,900			50			90	
SEME56 010 50 30	33,700		5°	30			70	
SEME56 012 05 08	24,300	1.2	30′	8	3	1.2	50	4
SEME56 012 05 12	24,300			12				
SEME56 012 05 16	24,300			16				
SEME56 012 05 20	24,300			20				
SEME56 012 05 25	29,500			25			60	
SEME56 012 05 30	31,500			30			70	
SEME56 012 10 08	24,300		1°	8			50	
SEME56 012 10 12	24,300			12				
SEME56 012 10 16	24,300			16				
SEME56 012 10 20	24,300			20				
SEME56 012 10 25	29,500			25			60	
SEME56 012 10 30	31,500			30			70	
SEME56 012 15 08	24,300		1°30′	8			50	
SEME56 012 15 12	24,300			12				
SEME56 012 15 16	24,300			16				
SEME56 012 15 20	24,300			20				
SEME56 012 15 25	29,500			25			60	
SEME56 012 15 30	31,500			30			70	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

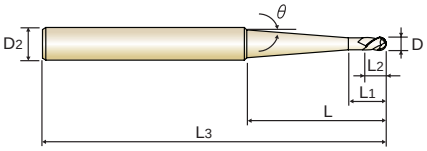
엔드밀
4G MILLS
SEME56 SERIES
볼

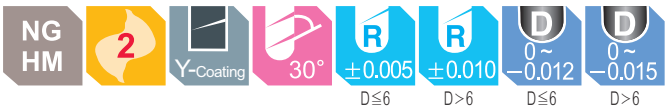
2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 012 20 08	24,300	1.2	2°	8	3	1.2	50	4
SEME56 012 20 12	24,300			12				
SEME56 012 20 16	24,300			16				
SEME56 012 20 20	24,300			20				
SEME56 012 20 25	29,500			25			60	
SEME56 012 20 30	31,500			30			70	
SEME56 012 30 08	24,300		3°	8			50	
SEME56 012 30 12	24,300			12				
SEME56 012 30 16	24,300			16				
SEME56 012 30 20	24,300			20				
SEME56 012 30 25	29,500			25			60	
SEME56 012 30 30	33,700			30			70	6
SEME56 015 05 08	24,300	1.5	30′	8	4	1.5	50	4
SEME56 015 05 10	24,300			10				
SEME56 015 05 12	24,300			12				
SEME56 015 05 16	24,300			16				
SEME56 015 05 20	24,300			20				
SEME56 015 05 25	25,300			25			60	
SEME56 015 05 30	28,300			30			70	
SEME56 015 05 40	32,300			40			80	
SEME56 015 05 50	34,900			50			90	
SEME56 015 10 08	24,300		1°	8			50	
SEME56 015 10 10	24,300			10				
SEME56 015 10 12	24,300			12				
SEME56 015 10 16	24,300			16				
SEME56 015 10 20	24,300			20				
SEME56 015 10 25	25,300			25			60	
SEME56 015 10 30	28,300			30			70	
SEME56 015 10 40	32,300			40			80	
SEME56 015 10 50	34,900			50			90	
SEME56 015 15 08	24,300		1°30′	8			50	
SEME56 015 15 10	24,300			10				
SEME56 015 15 12	24,300			12				
SEME56 015 15 16	24,300			16				
SEME56 015 15 20	24,300			20				
SEME56 015 15 25	25,300			25			60	
SEME56 015 15 30	28,300			30			70	
SEME56 015 15 40	32,300			40			80	
SEME56 015 15 50	34,900			50			90	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME56 SERIES

볼

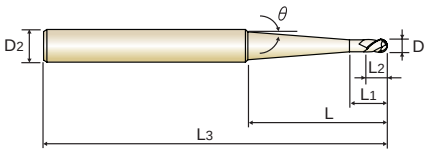
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 D≤6 | R ±0.010 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME56 015 20 08	24,300	1.5	2°	8	4	1.5	50	4
SEME56 015 20 10	24,300			10				
SEME56 015 20 12	24,300			12				
SEME56 015 20 16	24,300			16				
SEME56 015 20 20	24,300			20				
SEME56 015 20 25	25,300			25			60	
SEME56 015 20 30	28,300			30			70	
SEME56 015 20 40	37,700			40			80	6
SEME56 015 20 50	40,900			50			90	
SEME56 015 30 20	27,500		3°	20			50	
SEME56 015 30 30	33,700			30			70	
SEME56 015 30 40	37,700			40			80	
SEME56 015 30 50	47,100			50			90	8
SEME56 015 50 30	44,000		5°	30			70	
SEME56 020 05 10	24,300	2.0	30′	10	5	2	50	4
SEME56 020 05 12	24,300			12				
SEME56 020 05 16	24,300			16				
SEME56 020 05 20	24,300			20				
SEME56 020 05 25	25,300			25			60	
SEME56 020 05 30	28,300			30			70	
SEME56 020 05 40	32,300			40			80	
SEME56 020 05 50	45,200			50			100	6
SEME56 020 05 60	47,400			60			100	
SEME56 020 05 80	55,000			80			140	
SEME56 020 10 10	24,300		1°	10			50	4
SEME56 020 10 12	24,300			12				
SEME56 020 10 16	24,300			16				
SEME56 020 10 20	24,300			20				
SEME56 020 10 25	25,300			25			60	
SEME56 020 10 30	28,300			30			70	
SEME56 020 10 40	37,700			40			80	6
SEME56 020 10 50	45,200			50			100	
SEME56 020 10 60	47,400			60			100	
SEME56 020 10 80	55,000			80			140	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

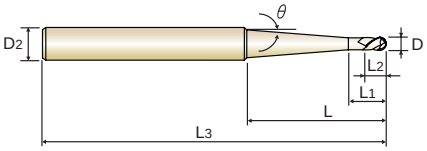
엔드밀
4G MILLS
SEME56 SERIES
볼

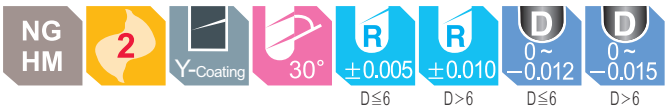
2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 020 15 10	24,300	2.0	1°30′	10	5	2	50	4
SEME56 020 15 12	24,300			12				
SEME56 020 15 16	24,300			16				
SEME56 020 15 20	24,300			20				
SEME56 020 15 25	25,300			25			60	
SEME56 020 15 30	33,700			30			70	6
SEME56 020 15 40	37,700			40			80	
SEME56 020 15 50	45,200			50			100	
SEME56 020 15 60	47,400			60			100	
SEME56 020 15 80	55,000			80			140	
SEME56 020 20 10	24,300		2°	10			50	4
SEME56 020 20 12	24,300			12				
SEME56 020 20 16	24,300			16				
SEME56 020 20 20	24,800			20			55	
SEME56 020 20 25	25,300			25			60	
SEME56 020 20 30	33,500			30			70	
SEME56 020 20 40	37,700			40			80	6
SEME56 020 20 50	40,900			50			90	
SEME56 020 20 60	47,400			60			100	
SEME56 020 20 80	59,800			80			140	8
SEME56 020 30 30	33,700		3°	30			70	6
SEME56 020 30 40	37,700			40			80	
SEME56 020 30 50	47,100			50			90	8
SEME56 020 30 60	49,000			60			100	
SEME56 020 30 80	72,600			80			140	10
SEME56 020 50 30	44,000		5°	30			70	8
SEME56 020 50 40	60,200			40			90	10
SEME56 030 05 16	28,400	3.0	30′	16	6	4.5	60	6
SEME56 030 05 20	28,800			20			65	
SEME56 030 05 30	33,700			30			70	
SEME56 030 05 40	37,700			40			80	
SEME56 030 05 50	40,900			50			90	
SEME56 030 05 60	47,400			60			100	
SEME56 030 10 16	28,400		1°	16			60	
SEME56 030 10 20	28,800			20			65	
SEME56 030 10 30	33,700			30			70	
SEME56 030 10 40	37,700			40			80	
SEME56 030 10 50	40,900			50			90	
SEME56 030 10 60	47,400			60			100	
SEME56 030 10 70	51,200			70			120	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME56 SERIES

볼

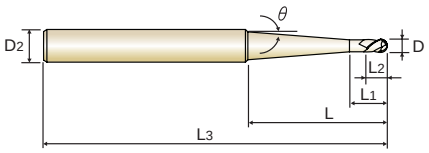
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.





NG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 (D≤6) | R ±0.010 (D>6) | D 0~−0.012 (D≤6) | D 0~−0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME56 030 15 16	28,400	3.0	1°30′	16	6	4.5	60	6
SEME56 030 15 20	28,800			20			65	
SEME56 030 15 30	33,700			30			70	
SEME56 030 15 40	37,700			40			80	
SEME56 030 15 50	40,900			50			90	
SEME56 030 15 60	47,400			60			100	
SEME56 030 20 16	28,400		2°	16			60	
SEME56 030 20 20	28,800			20			65	
SEME56 030 20 30	33,700			30			70	
SEME56 030 20 40	37,700			40			80	
SEME56 030 20 50	47,100			50			90	8
SEME56 030 30 30	33,700		3°	30			70	6
SEME56 030 30 40	47,100			40			90	8
SEME56 030 50 30	44,000		5°	30			70	
SEME56 030 50 40	60,200			40			90	10
SEME56 040 05 40	40,900	4.0	30′	40	8	6	90	6
SEME56 040 05 50	45,200			50			100	
SEME56 040 05 60	49,300			60			110	
SEME56 040 05 70	51,300			70			120	
SEME56 040 10 40	40,900		1°	40			90	
SEME56 040 10 50	45,200			50			100	
SEME56 040 10 60	51,000			60			110	8
SEME56 040 10 70	53,000			70			120	
SEME56 040 15 40	40,900		1°30′	40			90	6
SEME56 040 15 50	49,000			50			100	
SEME56 040 15 60	51,000			60			110	8
SEME56 040 15 70	53,000			70			120	
SEME56 040 30 50	62,600		3°	50			100	10
SEME56 040 50 50	82,500		5°	50			100	12
SEME56 050 10 60	53,000	5.0	1°	60	13	10	120	8
SEME56 050 15 60	53,000		1°30′	60			120	
SEME56 050 30 40	53,000		3°	40			120	
SEME56 060 10 60	53,000	6.0	1°	60	15	12	120	8
SEME56 060 10 90	75,500			90			150	10
SEME56 060 15 60	67,400		1°30′	60			120	
SEME56 060 15 90	75,500			90			150	
SEME56 060 20 60	67,400		2°	60			120	
SEME56 060 20 90	99,800			90			150	12

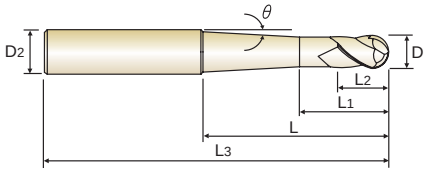
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

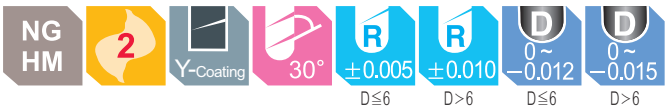
2날 테이퍼 넥 볼
2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME56 060 30 60	89,200	6.0	3°	60	15	12	120	12
SEME56 060 30 90	151,200			90			150	14
SEME56 080 10 70	70,100	8.0	1°	70	18	14	130	10
SEME56 080 10 100	99,800			100			150	12
SEME56 080 15 70	92,700		1°30′	70			130	12
SEME56 080 15 100	151,200			100			150	14
SEME56 080 20 70	92,700		2°	70			130	12
SEME56 080 20 100	151,200			100			150	14
SEME56 080 30 70	140,000		3°	70			130	14
SEME56 080 30 100	190,800			100			150	18
SEME56 100 10 70	92,700	10.0	1°	70	22	18	130	12
SEME56 100 10 80	151,200			80			150	14
SEME56 100 10 100	181,500			100			200	14
SEME56 100 15 70	141,200		1°30′	70			130	14
SEME56 100 15 80	151,200			80			150	14
SEME56 100 15 100	219,300			100			200	16
SEME56 100 20 70	141,200		2°	70			130	14
SEME56 100 20 80	180,700			80			150	16
SEME56 100 20 100	219,300			100			200	16
SEME56 100 30 70	167,100		3°	70			130	16
SEME56 100 30 80	190,800			80			150	18
SEME56 100 30 100	323,400			100			200	20
SEME56 120 10 60	141,200	12.0	1°	60	25	22	130	14
SEME56 120 10 80	151,200			80			150	14
SEME56 120 10 90	203,100			90			180	16
SEME56 120 10 100	219,300			100			200	16
SEME56 120 15 60	141,200		1°30′	60			130	14
SEME56 120 15 80	180,700			80			150	16
SEME56 120 15 90	203,100			90			180	16
SEME56 120 15 100	219,300			100			200	16
SEME56 120 20 60	167,100		2°	60			130	16
SEME56 120 20 80	180,700			80			150	16
SEME56 120 20 90	213,700			90			180	18
SEME56 120 20 100	231,000			100			200	18
SEME56 120 30 60	167,100		3°	60			130	16
SEME56 120 30 80	190,800			80			150	18
SEME56 120 30 90	299,500			90			180	20
SEME56 120 30 100	323,400			100			200	20

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME57 SERIES

볼

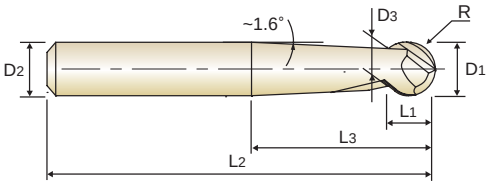
2날 MMC SPHERE BALL

2F MMC SPHERE BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 구형 Type 인선 적용으로 3D 형상의 다양한 굴곡을 가진 피삭재 형상 가공 가능함
- ▶ 구형 Type 인선 적용으로 언더컷이 가능하며 고이송 절삭이 가능함

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to spherical type end mills, can machine various 3D profile of cofiguration.
- ▶ Can be used for back milling and can increase feed rate due to spherical cutting edges.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L3	날 길 이 Length of Cut L1	목 경 Neck Diameter D3	목부테이퍼 Taper Angle	온 길 이 Overall Length L2	생 크 직 경 Shank Dia D2
SEME57 030	32,500	3.0	16	2.3	2.5	1°36′	80	6
SEME57 040	32,500	4.0	20	3.1	3.3	1°36′	80	6
SEME57 050	32,500	5.0	25	3.9	4.1	1°36′	80	6
SEME57 060	32,500	6.0	30	4.9	4.7	1°36′	100	6
SEME57 080	50,100	8.0	35	6.3	6.5	1°36′	100	8
SEME57 100	64,500	10.0	40	7.9	8.2	1°36′	100	10
SEME57 120	85,400	12.0	50	9.5	9.8	1°36′	100	12

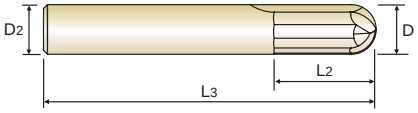
엔드밀
4G MILLS
SEME58 SERIES
볼

2날 스트레이트 볼
2F STRAIGHT FLUTE BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ Straight Flute 채택으로 Tool 강성 최대화에 따른 떨림 최소화 및 피삭재 면조도 우수
- ▶ 우수한 칩배출성을 위한 Gash부 신규 형상 채택

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Minimizing vibration and excellent workpiece surface roughness due to toughness of straight flute tools
- ▶ New gashing design for superior chip evacuation







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME58 030	24,300	3.0	10	70	6
SEME58 040	24,300	4.0	12	70	6
SEME58 050	26,400	5.0	18	90	6
SEME58 060	26,400	6.0	20	90	6
SEME58 080	42,400	8.0	25	100	8
SEME58 100	54,600	10.0	30	100	10
SEME58 120	75,100	12.0	32	110	12
SEME58 160	172,500	16.0	35	150	16
SEME58 200	221,600	20.0	40	150	20

엔드밀

4G MILLS

SEME59 SERIES

볼

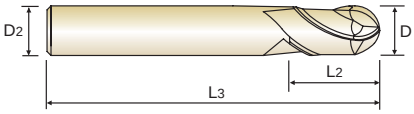
3날 볼

3F BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 3날 볼 타입 적용으로 고속, 고이송 가공이 가능하며, 가공 피삭재면 우수함
- ▶ 볼부 센터매치 형상을 적용함으로써 강성보강 및 가공 면조도 향상

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ High speed cutting, high feed cutting and excellent surface roughness of workpieces available due to 3 flute ball end mills
- ▶ Improvement of tool strength and surface roughness of workpieces due to applying center match type at end teeth.





NG HM | 3 | Y-Coating | 30° | R ±0.005 (D≦6) | R ±0.010 (D>6) | D 0~−0.020

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME59 010	22,600	1.0	1	50	6
SEME59 015	22,600	1.5	1.5	50	6
SEME59 020	22,600	2.0	2	50	6
SEME59 030	24,300	3.0	3	60	6
SEME59 040	24,300	4.0	4	70	6
SEME59 050	26,400	5.0	5	80	6
SEME59 060	26,400	6.0	6	90	6
SEME59 080	42,400	8.0	8	100	8
SEME59 100	54,600	10.0	10	100	10
SEME59 120	75,100	12.0	12	110	12

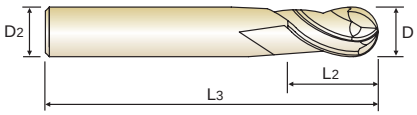
엔드밀
4G MILLS
SEME60 SERIES
볼

4날 볼
4F BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 4날 볼 타입 적용으로 고속, 고이송 가공이 가능함
- ▶ 볼부 센터 매치 형상(Center Match Type)을 접목함으로서 강성 보완 및 가공 면조도 향상 시킴

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ High speed and high feed cutting are available due to 4 flute ball end mills.
- ▶ Improvement of tool strength and surface roughness of workpieces due to applying center match type at end teeth.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME60 010	22,600	1.0	1	50	6
SEME60 015	22,600	1.5	1.5	50	6
SEME60 020	22,600	2.0	2	50	6
SEME60 030	24,300	3.0	3	60	6
SEME60 040	24,300	4.0	4	70	6
SEME60 050	26,400	5.0	5	80	6
SEME60 060	26,400	6.0	6	90	6
SEME60 080	42,400	8.0	8	100	8
SEME60 100	54,600	10.0	10	100	10
SEME60 120	75,100	12.0	12	110	12

엔드밀

4G MILLS

SEMD99 SERIES

래디우스

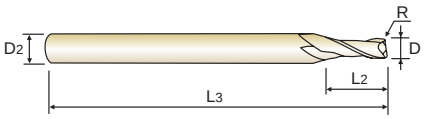
2날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)

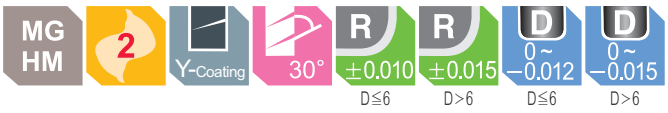
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R5까지 다양한 코너 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available short, regular and long shank end mills.
- ▶ Available various corner radius end mills, from 0.02 mm to 5.0mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD99 002 002	30,800	0.2	R0.02	0.4	40	4	
SEMD99 002 005	30,800		R0.05				
SEMD99 003 002	26,600	0.3	R0.02	0.6	40	4	
SEMD99 003 005	26,600		R0.05				
SEMD99 004 005	26,600	0.4	R0.05	0.8	40	4	
SEMD99 004 01	26,600		R0.1				
SEMD99 005 005	21,700	0.5	R0.05	1.0	40	4	
SEMD99 005 01	21,700		R0.1				
SEMD99 006 005	21,700	0.6	R0.05	1.2	40	4	
SEMD99 006 01	21,700		R0.1				
SEMD99 006 02	21,700		R0.2				
SEMD99 007 005	21,700	0.7	R0.05	1.4	40	4	
SEMD99 007 01	21,700		R0.1				
SEMD99 007 02	21,700		R0.2				
SEMD99 008 005	21,700	0.8	R0.05	1.6	40	4	
SEMD99 008 01	21,700		R0.1				
SEMD99 008 02	21,700		R0.2				
SEMD99 009 005	21,700	0.9	R0.05	1.8	40	4	
SEMD99 009 01	21,700		R0.1				
SEMD99 010 005	20,500	1.0	R0.05	2.5	50	6	
SEMD99 010 01	20,500		R0.1				
SEMD99 010 02	20,500		R0.2				
SEMD99 010 03	20,500		R0.3				
SEMD99 012 005	20,500	1.2	R0.05	3	50	6	
SEMD99 012 01	20,500		R0.1				
SEMD99 012 02	20,500		R0.2				
SEMD99 012 03	20,500		R0.3				
SEMD99 015 005	20,500	1.5	R0.05	4	50	6	
SEMD99 015 01	20,500		R0.1				
SEMD99 015 02	20,500		R0.2				
SEMD99 015 03	20,500		R0.3				
SEMD99 015 05	20,500		R0.5				
SEMD99 020 01	20,500	2.0	R0.1	6	50	6	
SEMD99 020 02	20,500		R0.2				
SEMD99 020 03	20,500		R0.3				
SEMD99 020 05	20,500		R0.5				

다음페이지에 계속

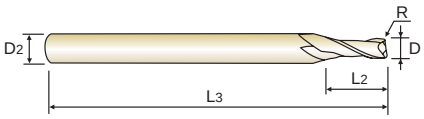
엔드밀
4G MILLS
SEMD99 SERIES
래디우스

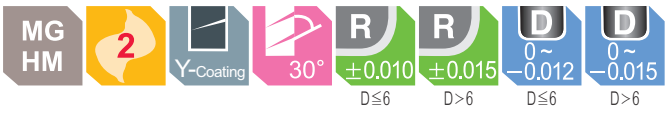
2날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R5까지 다양한 코너 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available short, regular and long shank end mills.
- ▶ Available various corner radius end mills, from 0.02 mm to 5.0mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD99 025 01	21,300	2.5	R0.1	7	60	6	
SEMD99 025 02	21,300		R0.2				
SEMD99 025 03	21,300		R0.3				
SEMD99 025 05	21,300		R0.5				
SEMD99 030 01	21,300	3.0	R0.1	8	60	6	
SEMD99 030 02	21,300		R0.2				
SEMD99 030 03	21,300		R0.3				
SEMD99 030 05	21,300		R0.5				
SEMD99 030 10	21,300		R1.0				
SEMD99 035 01	22,100	3.5	R0.1	10	70	6	
SEMD99 035 02	22,100		R0.2				
SEMD99 035 03	22,100		R0.3				
SEMD99 035 05	22,100		R0.5				
SEMD99 040 01 4S	21,700	4.0	R0.1	10	70	4	4mm 생크
SEMD99 040 02 4S	21,700		R0.2				
SEMD99 040 03 4S	21,700		R0.3				
SEMD99 040 05 4S	21,700		R0.5				
SEMD99 040 10 4S	21,700		R1.0				
SEMD99 040 01 100 4S	24,900		R0.1	10	100	4	
SEMD99 040 02 100 4S	24,900		R0.2				
SEMD99 040 03 100 4S	24,900		R0.3				
SEMD99 040 05 100 4S	24,900		R0.5				
SEMD99 040 10 100 4S	24,900		R1.0				
SEMD99 040 01	22,100		R0.1	10	70	6	표준
SEMD99 040 02	22,100		R0.2				
SEMD99 040 03	22,100		R0.3				
SEMD99 040 05	22,100		R0.5				
SEMD99 040 10	22,100		R1.0				
SEMD99 045 01	23,000	4.5	R0.1	11	80	6	
SEMD99 045 02	23,000		R0.2				
SEMD99 045 03	23,000		R0.3				
SEMD99 045 05	23,000		R0.5				
SEMD99 050 01	24,000	5.0	R0.1	13	90	6	
SEMD99 050 02	24,000		R0.2				
SEMD99 050 03	24,000		R0.3				
SEMD99 050 05	24,000		R0.5				
SEMD99 050 10	24,000		R1.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEMD99 SERIES

래디우스

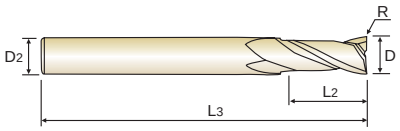
2날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)

2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R5까지 다양한 코너 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available short, regular and long shank end mills.
- ▶ Available various corner radius end mills, from 0.02 mm to 5.0mm corner radius.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD99 055 01	24,000	5.5	R0.1	13	90	6	
SEMD99 055 02	24,000		R0.2				
SEMD99 055 03	24,000		R0.3				
SEMD99 055 05	24,000		R0.5				
SEMD99 055 10	24,000		R1.0				
SEMD99 060 030 60	21,300	6.0	R0.3	15	60	6	짧은길이
SEMD99 060 050 60	21,300		R0.5				
SEMD99 060 100 60	21,300		R1.0				
SEMD99 060 01	24,000		R0.1	15	90	6	표준
SEMD99 060 02	24,000		R0.2				
SEMD99 060 03	24,000		R0.3				
SEMD99 060 05	24,000		R0.5				
SEMD99 060 10	24,000		R1.0				
SEMD99 060 15	24,000		R1.5				
SEMD99 060 20	24,000		R2.0				
SEMD99 060 05 110	28,600		R0.5	15	110	6	롱생크
SEMD99 060 10 110	28,600		R1.0				
SEMD99 060 05 130	30,900		R0.5		130		
SEMD99 060 10 130	30,900		R1.0				
SEMD99 070 01	37,000	7.0	R0.1	16	90	8	
SEMD99 070 02	37,000		R0.2				
SEMD99 070 03	37,000		R0.3				
SEMD99 070 05	37,000		R0.5				
SEMD99 070 10	37,000		R1.0				
SEMD99 070 20	37,000		R2.0				
SEMD99 080 030 70	34,200	8.0	R0.3	20	70	8	짧은길이
SEMD99 080 050 70	34,200		R0.5				
SEMD99 080 100 70	34,200		R1.0				
SEMD99 080 01	38,500		R0.1	20	100	8	표준
SEMD99 080 02	38,500		R0.2				
SEMD99 080 03	38,500		R0.3				
SEMD99 080 05	38,500		R0.5				
SEMD99 080 10	38,500		R1.0				
SEMD99 080 15	38,500		R1.5				
SEMD99 080 20	38,500		R2.0				
SEMD99 080 25	38,500		R2.5				
SEMD99 080 30	38,500		R3.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

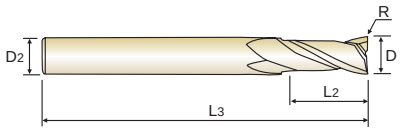
엔드밀
4G MILLS
SEMD99 SERIES
래디우스

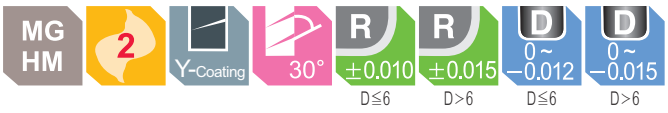
2날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R5까지 다양한 코너 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available short, regular and long shank end mills.
- ▶ Available various corner radius end mills, from 0.02 mm to 5.0mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD99 080 05 120	45,700	8.0	R0.5	20	120	8	롱생크
SEMD99 080 10 120	45,700		R1.0				
SEMD99 080 05 150	51,400		R0.5		150		
SEMD99 080 10 150	51,400		R1.0				
SEMD99 100 03 075	45,000	10.0	R0.3	25	75	10	짧은길이
SEMD99 100 05 075	45,000		R0.5				
SEMD99 100 10 075	45,000		R1.0				
SEMD99 100 01	49,600		R0.1	25	100	10	표준
SEMD99 100 02	49,600		R0.2				
SEMD99 100 03	49,600		R0.3				
SEMD99 100 05	49,600		R0.5				
SEMD99 100 10	49,600		R1.0				
SEMD99 100 15	49,600		R1.5				
SEMD99 100 20	49,600		R2.0				
SEMD99 100 25	49,600		R2.5				
SEMD99 100 30	49,600		R3.0				
SEMD99 100 40	49,600		R4.0				
SEMD99 100 05 130	59,000		R0.5	25	130	10	롱생크
SEMD99 100 10 130	59,000		R1.0				
SEMD99 100 05 150	66,300		R0.5		150		
SEMD99 100 10 150	66,300		R1.0				
SEMD99 110 02	68,300	11.0	R0.2	25	110	12	
SEMD99 110 03	68,300		R0.3				
SEMD99 110 05	68,300		R0.5				
SEMD99 110 10	68,300		R1.0				
SEMD99 110 20	68,300		R2.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEMD99 SERIES

래디우스

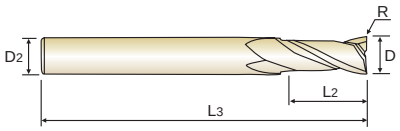
2날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)

2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R5까지 다양한 코너 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available short, regular and long shank end mills.
- ▶ Available various corner radius end mills, from 0.02 mm to 5.0mm corner radius.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEMD99 120 03 080	60,800	12.0	R0.3	30	80	12	짧은길이
SEMD99 120 05 080	60,800		R0.5				
SEMD99 120 10 080	60,800		R1.0				
SEMD99 120 01	68,300		R0.1	30	110	12	표준
SEMD99 120 02	68,300		R0.2				
SEMD99 120 03	68,300		R0.3				
SEMD99 120 05	68,300		R0.5				
SEMD99 120 10	68,300		R1.0				
SEMD99 120 15	68,300		R1.5				
SEMD99 120 20	68,300		R2.0				
SEMD99 120 25	68,300		R2.5				
SEMD99 120 30	68,300		R3.0				
SEMD99 120 40	68,300		R4.0				
SEMD99 120 50	68,300		R5.0				
SEMD99 120 05 130	73,800		R0.5	30	130	12	롱생크
SEMD99 120 10 130	73,800		R1.0				
SEMD99 120 05 150	83,800		R0.5		150		
SEMD99 120 10 150	83,800		R1.0				
SEMD99 140 05	139,400	14.0	R0.5	35	150	16	
SEMD99 140 10	139,400		R1.0				
SEMD99 140 20	139,400		R2.0				
SEMD99 160 05	164,300	16.0	R0.5	32	150	16	
SEMD99 160 10	164,300		R1.0				
SEMD99 160 15	164,300		R1.5				
SEMD99 160 20	164,300		R2.0				
SEMD99 200 05	211,000	20.0	R0.5	38	150	20	
SEMD99 200 10	211,000		R1.0				
SEMD99 200 15	211,000		R1.5				
SEMD99 200 20	211,000		R2.0				

이전페이지 이어서

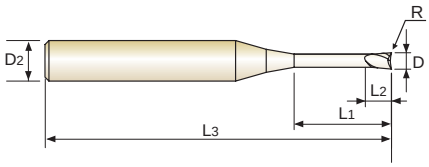
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 002 002 005	34,600	0.2	R0.02	0.5	0.3	40	4
SEME61 002 002 01	34,600			1			
SEME61 002 002 015	34,600			1.5			
SEME61 002 002 02	34,600			2			
SEME61 002 005 005	34,600		R0.05	0.5			
SEME61 002 005 01	34,600			1			
SEME61 002 005 015	34,600			1.5			
SEME61 002 005 02	34,600			2			
SEME61 003 002 01	30,300	0.3	R0.02	1	0.5	40	4
SEME61 003 002 02	30,300			2			
SEME61 003 002 03	30,300			3			
SEME61 003 005 01	30,300		R0.05	1			
SEME61 003 005 02	30,300			2			
SEME61 003 005 03	30,300			3			
SEME61 004 005 01	30,300	0.4	R0.05	1	0.6	40	4
SEME61 004 005 015	30,300			1.5			
SEME61 004 005 02	30,300			2			
SEME61 004 005 025	30,300			2.5			
SEME61 004 005 03	30,300			3			
SEME61 004 005 04	30,300			4			
SEME61 004 01 01	30,300		R0.1	1			
SEME61 004 01 015	30,300			1.5			
SEME61 004 01 02	30,300			2			
SEME61 004 01 025	30,300			2.5			
SEME61 004 01 03	30,300			3			
SEME61 004 01 04	30,300			4			
SEME61 005 005 01	25,200	0.5	R0.05	1	0.7	45	4
SEME61 005 005 015	25,200			1.5			
SEME61 005 005 02	25,200			2			
SEME61 005 005 025	25,200			2.5			
SEME61 005 005 03	25,200			3			
SEME61 005 005 04	25,200			4			
SEME61 005 005 05	25,200			5			
SEME61 005 005 06	25,200			6			
SEME61 005 01 01	25,200		R0.1	1			
SEME61 005 01 015	25,200			1.5			
SEME61 005 01 02	25,200			2			
SEME61 005 01 025	25,200			2.5			
SEME61 005 01 03	25,200			3			
SEME61 005 01 04	25,200			4			
SEME61 005 01 05	25,200			5			
SEME61 005 01 06	25,200			6			

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

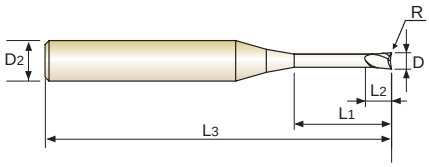
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 006 005 02	25,200	0.6	R0.05	2	0.9	45	4
SEME61 006 005 03	25,200			3			
SEME61 006 005 04	25,200			4			
SEME61 006 005 06	25,200			6			
SEME61 006 005 08	25,200			8			
SEME61 006 005 10	25,200			10			
SEME61 006 01 02	25,200		R0.1	2			
SEME61 006 01 03	25,200			3			
SEME61 006 01 04	25,200			4			
SEME61 006 01 06	25,200			6			
SEME61 006 01 08	25,200			8			
SEME61 006 01 10	25,200			10			
SEME61 006 02 02	25,200		R0.2	2			
SEME61 006 02 03	25,200			3			
SEME61 006 02 04	25,200			4			
SEME61 006 02 06	25,200			6			
SEME61 006 02 08	25,200			8			
SEME61 006 02 10	25,200			10			
SEME61 007 005 02	25,200	0.7	R0.05	2	1.2	45	4
SEME61 007 005 04	25,200			4			
SEME61 007 005 06	25,200			6			
SEME61 007 005 08	25,200			8			
SEME61 007 005 10	25,200			10			
SEME61 007 01 02	25,200		R0.1	2			
SEME61 007 01 04	25,200			4			
SEME61 007 01 06	25,200			6			
SEME61 007 01 08	25,200			8			
SEME61 007 01 10	25,200			10			
SEME61 007 02 02	25,200		R0.2	2			
SEME61 007 02 04	25,200			4			
SEME61 007 02 06	25,200			6			
SEME61 007 02 08	25,200			8			
SEME61 007 02 10	25,200			10			
SEME61 008 005 02	25,200	0.8	R0.05	2	1.2	45	4
SEME61 008 005 03	25,200			3			
SEME61 008 005 04	25,200			4			
SEME61 008 005 06	25,200			6			
SEME61 008 005 08	25,200			8			
SEME61 008 005 10	25,200			10			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

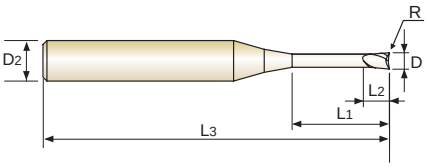
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

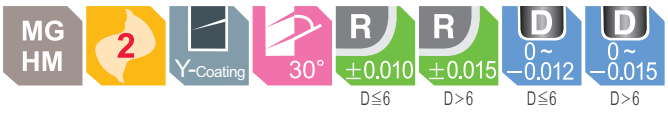
2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 008 01 02	25,200	0.8	R0.1	2	1.2	45	4
SEME61 008 01 03	25,200			3			
SEME61 008 01 04	25,200			4			
SEME61 008 01 06	25,200			6			
SEME61 008 01 08	25,200			8			
SEME61 008 01 10	25,200			10			
SEME61 008 02 02	25,200		R0.2	2			
SEME61 008 02 03	25,200			3			
SEME61 008 02 04	25,200			4			
SEME61 008 02 06	25,200			6			
SEME61 008 02 08	25,200			8			
SEME61 008 02 10	25,200			10			
SEME61 010 005 03	22,100	1.0	R0.05	3	1.5	50	4
SEME61 010 005 04	22,100			4			
SEME61 010 005 06	22,100			6			
SEME61 010 005 08	22,100			8			
SEME61 010 005 10	22,100			10			
SEME61 010 005 12	22,100			12			
SEME61 010 005 14	22,100			14			
SEME61 010 005 16	22,100			16			
SEME61 010 005 20	22,100			20			
SEME61 010 01 03	22,100		R0.1	3			
SEME61 010 01 04	22,100			4			
SEME61 010 01 06	22,100			6			
SEME61 010 01 08	22,100			8			
SEME61 010 01 10	22,100			10			
SEME61 010 01 12	22,100			12			
SEME61 010 01 14	22,100			14			
SEME61 010 01 16	22,100			16			
SEME61 010 01 20	22,100			20			
SEME61 010 02 03	22,100		R0.2	3			
SEME61 010 02 04	22,100			4			
SEME61 010 02 06	22,100			6			
SEME61 010 02 08	22,100			8			
SEME61 010 02 10	22,100			10			
SEME61 010 02 12	22,100			12			
SEME61 010 02 14	22,100			14			
SEME61 010 02 16	22,100			16			
SEME61 010 02 20	22,100			20			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

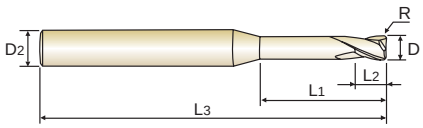
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 010 03 03	22,100	1.0	R0.3	3	1.5	50	4
SEME61 010 03 04	22,100			4			
SEME61 010 03 06	22,100			6			
SEME61 010 03 08	22,100			8			
SEME61 010 03 10	22,100			10			
SEME61 010 03 12	22,100			12			
SEME61 010 03 14	22,100			14			
SEME61 010 03 16	22,100			16			
SEME61 010 03 20	22,100			20			
SEME61 012 005 03	22,100	1.2	R0.05	3	1.8	50	4
SEME61 012 005 04	22,100			4			
SEME61 012 005 06	22,100			6			
SEME61 012 005 08	22,100			8			
SEME61 012 005 10	22,100			10			
SEME61 012 005 12	22,100			12			
SEME61 012 005 16	22,100			16			
SEME61 012 005 20	22,100			20			
SEME61 012 01 03	22,100		R0.1	3			
SEME61 012 01 04	22,100			4			
SEME61 012 01 06	22,100			6			
SEME61 012 01 08	22,100			8			
SEME61 012 01 10	22,100			10			
SEME61 012 01 12	22,100			12			
SEME61 012 01 16	22,100			16			
SEME61 012 01 20	22,100			20			
SEME61 012 02 03	22,100		R0.2	3			
SEME61 012 02 04	22,100			4			
SEME61 012 02 06	22,100			6			
SEME61 012 02 08	22,100			8			
SEME61 012 02 10	22,100			10			
SEME61 012 02 12	22,100			12			
SEME61 012 02 16	22,100			16			
SEME61 012 02 20	22,100			20			
SEME61 012 03 03	22,100		R0.3	3			
SEME61 012 03 04	22,100			4			
SEME61 012 03 06	22,100			6			
SEME61 012 03 08	22,100			8			
SEME61 012 03 10	22,100			10			
SEME61 012 03 12	22,100			12			
SEME61 012 03 16	22,100			16			
SEME61 012 03 20	22,100			20			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

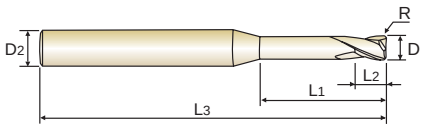
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0 ~ −0.012 D≤6 | D 0 ~ −0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 015 005 04	22,100	1.5	R0.05	4	2.3	50	4
SEME61 015 005 06	22,100			6			
SEME61 015 005 08	22,100			8			
SEME61 015 005 10	22,100			10			
SEME61 015 005 12	22,100			12			
SEME61 015 005 14	22,100			14			
SEME61 015 005 16	22,100			16			
SEME61 015 005 20	22,100			20			
SEME61 015 005 22	23,000			22		60	
SEME61 015 005 26	23,000			26			
SEME61 015 01 04	22,100		R0.1	4		50	
SEME61 015 01 06	22,100			6			
SEME61 015 01 08	22,100			8			
SEME61 015 01 10	22,100			10			
SEME61 015 01 12	22,100			12			
SEME61 015 01 14	22,100			14			
SEME61 015 01 16	22,100			16			
SEME61 015 01 20	22,100			20			
SEME61 015 01 22	23,000			22		60	
SEME61 015 01 26	23,000			26			
SEME61 015 02 04	22,100		R0.2	4		50	
SEME61 015 02 06	22,100			6			
SEME61 015 02 08	22,100			8			
SEME61 015 02 10	22,100			10			
SEME61 015 02 12	22,100			12			
SEME61 015 02 14	22,100			14			
SEME61 015 02 16	22,100			16			
SEME61 015 02 20	22,100			20			
SEME61 015 02 22	23,000			22		60	
SEME61 015 02 26	23,000			26			
SEME61 015 03 04	22,100		R0.3	4		50	
SEME61 015 03 06	22,100			6			
SEME61 015 03 08	22,100			8			
SEME61 015 03 10	22,100			10			
SEME61 015 03 12	22,100			12			
SEME61 015 03 14	22,100			14			
SEME61 015 03 16	22,100			16			
SEME61 015 03 20	22,100			20			
SEME61 015 03 22	23,000			22		60	
SEME61 015 03 26	23,000			26			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

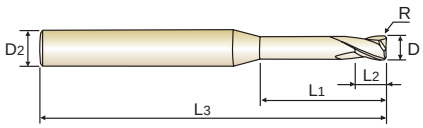
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 015 05 04	22,100	1.5	R0.5	4	2.3	50	4
SEME61 015 05 06	22,100			6			
SEME61 015 05 08	22,100			8			
SEME61 015 05 10	22,100			10			
SEME61 015 05 12	22,100			12			
SEME61 015 05 14	22,100			14			
SEME61 015 05 16	22,100			16			
SEME61 015 05 20	22,100			20			
SEME61 015 05 22	23,000			22		60	
SEME61 015 05 26	23,000			26			
SEME61 020 01 06	22,100	2.0	R0.1	6	3	50	4
SEME61 020 01 08	22,100			8			
SEME61 020 01 10	22,100			10			
SEME61 020 01 12	22,100			12			
SEME61 020 01 14	22,100			14			
SEME61 020 01 16	22,100			16			
SEME61 020 01 20	22,100			20			
SEME61 020 01 22	23,000			22		60	
SEME61 020 01 26	23,000			26			
SEME61 020 01 30	25,700			30		70	
SEME61 020 02 06	22,100		R0.2	6		50	
SEME61 020 02 08	22,100			8			
SEME61 020 02 10	22,100			10			
SEME61 020 02 12	22,100			12			
SEME61 020 02 14	22,100			14			
SEME61 020 02 16	22,100			16			
SEME61 020 02 20	22,100			20			
SEME61 020 02 22	23,000			22		60	
SEME61 020 02 26	23,000			26			
SEME61 020 02 30	25,700			30		70	
SEME61 020 03 06	22,100		R0.3	6		50	
SEME61 020 03 08	22,100			8			
SEME61 020 03 10	22,100			10			
SEME61 020 03 12	22,100			12			
SEME61 020 03 14	22,100			14			
SEME61 020 03 16	22,100			16			
SEME61 020 03 20	22,100			20			
SEME61 020 03 22	23,000			22		60	
SEME61 020 03 26	23,000			26			
SEME61 020 03 30	25,700			30		70	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

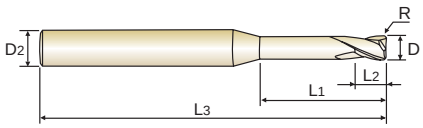
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

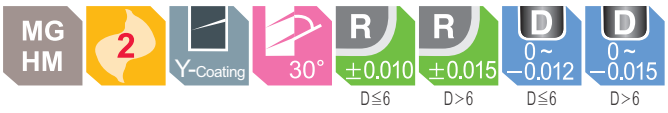
2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 020 05 06	22,100	2.0	R0.5	6	3	50	4
SEME61 020 05 08	22,100			8			
SEME61 020 05 10	22,100			10			
SEME61 020 05 12	22,100			12			
SEME61 020 05 14	22,100			14			
SEME61 020 05 16	22,100			16			
SEME61 020 05 20	22,100			20			
SEME61 020 05 22	23,000			22		60	
SEME61 020 05 26	23,000			26			
SEME61 020 05 30	25,700			30		70	
SEME61 025 01 08	22,100	2.5	R0.1	8	4	50	4
SEME61 025 01 10	22,100			10			
SEME61 025 01 12	22,100			12			
SEME61 025 01 14	22,100			14			
SEME61 025 01 16	22,100			16			
SEME61 025 01 20	22,100			20			
SEME61 025 01 26	23,000			26		60	
SEME61 025 01 30	25,700			30		70	
SEME61 025 02 08	22,100		R0.2	8		50	
SEME61 025 02 10	22,100			10			
SEME61 025 02 12	22,100			12			
SEME61 025 02 14	22,100			14			
SEME61 025 02 16	22,100			16			
SEME61 025 02 20	22,100			20			
SEME61 025 02 26	23,000			26		60	
SEME61 025 02 30	25,700			30		70	
SEME61 025 03 08	22,100		R0.3	8		50	
SEME61 025 03 10	22,100			10			
SEME61 025 03 12	22,100			12			
SEME61 025 03 14	22,100			14			
SEME61 025 03 16	22,100			16			
SEME61 025 03 20	22,100			20			
SEME61 025 03 26	23,000			26		60	
SEME61 025 03 30	25,700			30		70	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

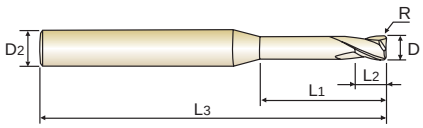
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 025 05 08	22,100	2.5	R0.5	8	4	50	4
SEME61 025 05 10	22,100			10			
SEME61 025 05 12	22,100			12			
SEME61 025 05 14	22,100			14			
SEME61 025 05 16	22,100			16			
SEME61 025 05 20	22,100			20			
SEME61 025 05 26	23,000			26		60	
SEME61 025 05 30	25,700			30		70	
SEME61 030 01 08	25,000	3.0	R0.1	8	4.5	50	6
SEME61 030 01 10	25,000			10			
SEME61 030 01 12	25,000			12			
SEME61 030 01 14	25,800			14		60	
SEME61 030 01 16	25,800			16			
SEME61 030 01 20	25,800			20			
SEME61 030 01 26	26,200			26		65	
SEME61 030 01 30	30,600			30		70	
SEME61 030 01 35	30,600			35			
SEME61 030 01 40	34,300			40		80	
SEME61 030 02 08	25,000		R0.2	8		50	
SEME61 030 02 10	25,000			10			
SEME61 030 02 12	25,000			12			
SEME61 030 02 14	25,800			14		60	
SEME61 030 02 16	25,800			16			
SEME61 030 02 20	25,800			20			
SEME61 030 02 26	26,200			26		65	
SEME61 030 02 30	30,600			30		70	
SEME61 030 02 35	30,600			35			
SEME61 030 02 40	34,300			40		80	
SEME61 030 03 08	25,000		R0.3	8		50	
SEME61 030 03 10	25,000			10			
SEME61 030 03 12	25,000			12			
SEME61 030 03 14	25,800			14		60	
SEME61 030 03 16	25,800			16			
SEME61 030 03 20	25,800			20			
SEME61 030 03 26	26,200			26		65	
SEME61 030 03 30	30,600			30		70	
SEME61 030 03 35	30,600			35			
SEME61 030 03 40	34,300			40		80	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

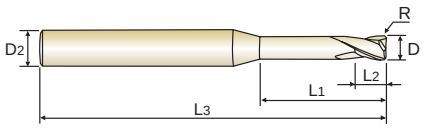
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

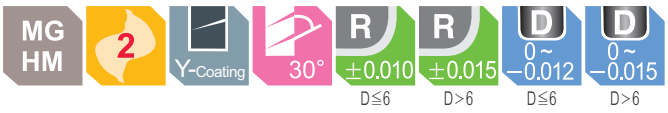
2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 030 05 08	25,000	3.0	R0.5	8	4.5	50	6
SEME61 030 05 10	25,000			10			
SEME61 030 05 12	25,000			12			
SEME61 030 05 14	25,800			14		60	
SEME61 030 05 16	25,800			16			
SEME61 030 05 20	25,800			20			
SEME61 030 05 26	26,200			26		65	
SEME61 030 05 30	30,600			30		70	
SEME61 030 05 35	30,600			35			
SEME61 030 05 40	34,300			40		80	
SEME61 030 10 08	25,000		R1.0	8		50	
SEME61 030 10 10	25,000			10			
SEME61 030 10 12	25,000			12			
SEME61 030 10 14	25,800			14		60	
SEME61 030 10 16	25,800			16			
SEME61 030 10 20	25,800			20			
SEME61 030 10 26	26,200			26		65	
SEME61 030 10 30	30,600			30		70	
SEME61 030 10 35	30,600			35			
SEME61 030 10 40	34,300			40		80	
SEME61 040 01 10	25,000	4.0	R0.1	10	6	50	6
SEME61 040 01 12	25,000			12			
SEME61 040 01 14	25,800			14		60	
SEME61 040 01 16	25,800			16			
SEME61 040 01 20	25,800			20			
SEME61 040 01 26	26,200			26		65	
SEME61 040 01 30	30,600			30		70	
SEME61 040 01 35	30,600			35			
SEME61 040 01 40	34,300			40		80	
SEME61 040 01 45	37,200			45		90	
SEME61 040 01 50	41,100			50		100	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

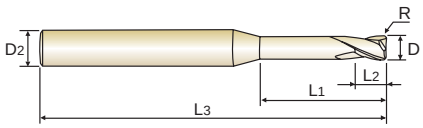
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME61 040 02 10	25,000	4.0	R0.2	10	6	50	6
SEME61 040 02 12	25,000			12			
SEME61 040 02 14	25,800			14		60	
SEME61 040 02 16	25,800			16			
SEME61 040 02 20	25,800			20			
SEME61 040 02 26	26,200			26		65	
SEME61 040 02 30	30,600			30		70	
SEME61 040 02 35	30,600			35			
SEME61 040 02 40	34,300			40		80	
SEME61 040 02 45	37,200			45		90	
SEME61 040 02 50	41,100			50		100	
SEME61 040 03 10	25,000		R0.3	10		50	
SEME61 040 03 12	25,000			12			
SEME61 040 03 14	25,800			14		60	
SEME61 040 03 16	25,800			16			
SEME61 040 03 20	25,800			20			
SEME61 040 03 26	26,200			26		65	
SEME61 040 03 30	30,600			30		70	
SEME61 040 03 35	30,600			35			
SEME61 040 03 40	34,300			40		80	
SEME61 040 03 45	37,200			45		90	
SEME61 040 03 50	41,100			50		100	
SEME61 040 05 10	25,000		R0.5	10		50	
SEME61 040 05 12	25,000			12			
SEME61 040 05 14	25,800			14		60	
SEME61 040 05 16	25,800			16			
SEME61 040 05 20	25,800			20			
SEME61 040 05 26	26,200			26		65	
SEME61 040 05 30	30,600			30		70	
SEME61 040 05 35	30,600			35			
SEME61 040 05 40	34,300			40		80	
SEME61 040 05 45	37,200			45		90	
SEME61 040 05 50	41,100			50		100	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

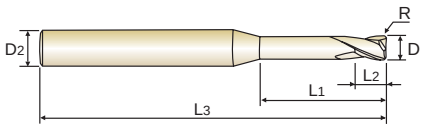
엔드밀
4G MILLS
SEME61 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- ▶ 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- ▶ Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME61 040 10 10	25,000	4.0	R1.0	10	6	50	6	
SEME61 040 10 12	25,000			12				
SEME61 040 10 14	25,800			14		60		
SEME61 040 10 16	25,800			16				
SEME61 040 10 20	25,800			20				
SEME61 040 10 26	26,200			26		65		
SEME61 040 10 30	30,600			30		70		
SEME61 040 10 35	30,600			35				
SEME61 040 10 40	34,300			40		80		
SEME61 040 10 45	37,200			45		90		
SEME61 040 10 50	41,100			50		100		
SEME61 050 01	25,800	5.0	R0.1	15	8	60	6	
SEME61 050 02	25,800		R0.2					
SEME61 050 03	25,800		R0.3					
SEME61 050 05	25,800		R0.5					
SEME61 050 10	25,800		R1.0					
SEME61 050 15	25,800		R1.5					
SEME61 050 20	25,800		R2.0					
SEME61 060 01	25,800	6.0	R0.1	20	9	60	6	표준
SEME61 060 02	25,800		R0.2					
SEME61 060 03	25,800		R0.3					
SEME61 060 05	25,800		R0.5					
SEME61 060 10	25,800		R1.0					
SEME61 060 15	25,800		R1.5					
SEME61 060 20	25,800		R2.0					
SEME61 060 030 90	29,500		R0.3	30	15	90	6	롱생크
SEME61 060 050 90	29,500		R0.5					
SEME61 060 100 90	29,500		R1.0					
SEME61 080 01	40,000	8.0	R0.1	25	12	70	8	표준
SEME61 080 02	40,000		R0.2					
SEME61 080 03	40,000		R0.3					
SEME61 080 05	40,000		R0.5					
SEME61 080 10	40,000		R1.0					
SEME61 080 15	40,000		R1.5					
SEME61 080 20	40,000		R2.0					

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME61 SERIES

래디우스

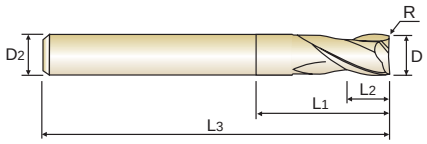
2날 롱넥 래디우스

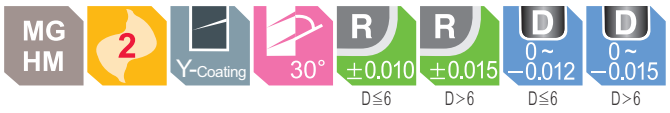
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 표준, 롱생크등 다양한 제원 구색
- 최소 R0.02 부터 최대 R2까지 다양한 래디우스 값 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available various products like regular length and long shank end mills etc.
- Available various corner radius end mills, from min. 0.02mm corner radius to max. 2.0 mm corner radius.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME61 080 03 100	44,500	8.0	R0.3	35	20	100	8	롱생크
SEME61 080 05 100	44,500		R0.5					
SEME61 080 10 100	44,500		R1.0					
SEME61 100 01	52,100	10.0	R0.1	30	15	75	10	표준
SEME61 100 02	52,100		R0.2					
SEME61 100 03	52,100		R0.3					
SEME61 100 05	52,100		R0.5					
SEME61 100 10	52,100		R1.0					
SEME61 100 15	52,100		R1.5					
SEME61 100 20	52,100		R2.0					
SEME61 100 03 100	56,900		R0.3	40	25	100	10	롱생크
SEME61 100 05 100	56,900		R0.5					
SEME61 100 10 100	56,900		R1.0					
SEME61 120 02	70,300	12.0	R0.2	32	18	80	12	표준
SEME61 120 03	70,300		R0.3					
SEME61 120 05	70,300		R0.5					
SEME61 120 10	70,300		R1.0					
SEME61 120 15	70,300		R1.5					
SEME61 120 20	70,300		R2.0					
SEME61 120 03 110	78,000		R0.3	45	30	110	12	롱생크
SEME61 120 05 110	78,000		R0.5					
SEME61 120 10 110	78,000		R1.0					
SEME61 160 05	149,000	16.0	R0.5	35	20	100	16	표준
SEME61 160 10	149,000		R1.0					
SEME61 160 05 150	181,000		R0.5	50	35	150	16	롱생크
SEME61 160 10 150	181,000		R1.0					
SEME61 200 05	191,000	20.0	R0.5	40	25	100	20	표준
SEME61 200 10	191,000		R1.0					
SEME61 200 05 150	232,000		R0.5	55	40	150	20	롱생크
SEME61 200 10 150	232,000		R1.0					

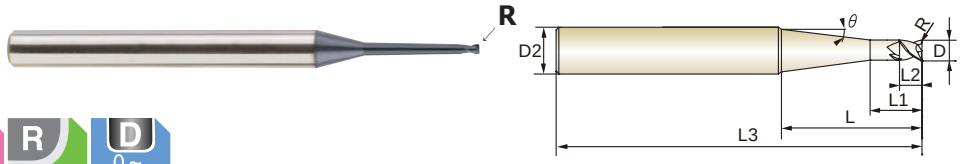
이전페이지 이어서

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 002 005 01 01	38,100	0.2	R0.05	1°	1	0.4	0.3	40	4
SEME62 002 005 01 02	38,100				2				
SEME62 002 005 01 03	38,100				3				
SEME62 002 005 02 01	38,100			2°	1				
SEME62 002 005 02 02	38,100				2				
SEME62 002 005 02 03	38,100				3				
SEME62 003 005 01 02	33,300	0.3	R0.05	1°	2	0.6	0.5	40	4
SEME62 003 005 01 03	33,300				3				
SEME62 003 005 01 04	37,500				4				
SEME62 003 005 01 05	37,500				5				
SEME62 003 005 02 02	33,300			2°	2				
SEME62 003 005 02 03	33,300				3				
SEME62 003 005 02 04	37,500				4				
SEME62 003 005 02 05	37,500				5				
SEME62 004 005 01 02	34,600	0.4	R0.05	1°	2	0.8	0.6	50	4
SEME62 004 005 01 03	34,600				3				
SEME62 004 005 01 04	34,600				4				
SEME62 004 005 01 05	34,600				5				
SEME62 004 005 01 06	34,600				6				
SEME62 004 005 02 02	34,600			2°	2				
SEME62 004 005 02 03	34,600				3				
SEME62 004 005 02 04	34,600				4				
SEME62 004 005 02 05	34,600				5				
SEME62 004 005 02 06	34,600				6				
SEME62 004 01 01 02	34,600		R0.1	1°	2	0.8		50	4
SEME62 004 01 01 03	34,600				3				
SEME62 004 01 01 04	34,600				4				
SEME62 004 01 01 05	34,600				5				
SEME62 004 01 01 06	34,600				6				
SEME62 004 01 02 02	34,600			2°	2				
SEME62 004 01 02 03	34,600				3				
SEME62 004 01 02 04	34,600				4				
SEME62 004 01 02 05	34,600				5				
SEME62 004 01 02 06	34,600				6				

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME62 SERIES

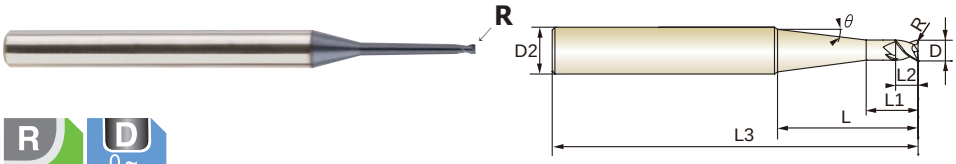
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스

2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 005 005 01 04	28,300	0.5	R0.05	1°	4	1.0	0.7	50	4
SEME62 005 005 01 06	28,300				6				
SEME62 005 005 01 08	28,300				8				
SEME62 005 005 01 10	28,300				10				
SEME62 005 005 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 005 005 02 06	28,300				6				
SEME62 005 005 02 08	28,300				8				
SEME62 005 005 02 10	28,300				10				
SEME62 005 01 01 04	28,300		R0.1	1°	4	1.0		50	4
SEME62 005 01 01 06	28,300				6				
SEME62 005 01 01 08	28,300				8				
SEME62 005 01 01 10	28,300				10				
SEME62 005 01 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 005 01 02 06	28,300				6				
SEME62 005 01 02 08	28,300				8				
SEME62 005 01 02 10	28,300				10				
SEME62 006 01 01 04	28,300	0.6	R0.1	1°	4	1.2	0.9	50	4
SEME62 006 01 01 06	28,300				6				
SEME62 006 01 01 08	28,300				8				
SEME62 006 01 01 10	28,300				10				
SEME62 006 01 01 12	28,300				12				
SEME62 006 01 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 006 01 02 06	28,300				6				
SEME62 006 01 02 08	28,300				8				
SEME62 006 01 02 10	28,300				10				
SEME62 006 01 02 12	28,300				12				
SEME62 006 02 01 04	28,300		R0.2	1°	4	1.2		50	4
SEME62 006 02 01 06	28,300				6				
SEME62 006 02 01 08	28,300				8				
SEME62 006 02 01 10	28,300				10				
SEME62 006 02 01 12	28,300				12				
SEME62 006 02 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 006 02 02 06	28,300				6				
SEME62 006 02 02 08	28,300				8				
SEME62 006 02 02 10	28,300				10				
SEME62 006 02 02 12	28,300				12				

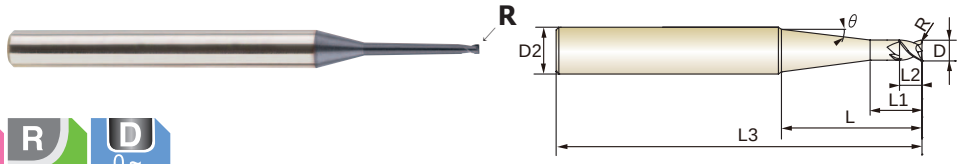
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 008 01 01 04	28,300	0.8	R0.1	1°	4	1.6	1.2	50	4
SEME62 008 01 01 06	28,300				6				
SEME62 008 01 01 08	28,300				8				
SEME62 008 01 01 10	28,300				10				
SEME62 008 01 01 12	28,300				12				
SEME62 008 01 01 16	32,600				16				
SEME62 008 01 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 008 01 02 06	28,300				6				
SEME62 008 01 02 08	28,300				8				
SEME62 008 01 02 10	28,300				10				
SEME62 008 01 02 12	28,300				12				
SEME62 008 01 02 16	32,600				16				
SEME62 008 02 01 04	28,300		R0.2	1°	4	1.6		50	4
SEME62 008 02 01 06	28,300				6				
SEME62 008 02 01 08	28,300				8				
SEME62 008 02 01 10	28,300				10				
SEME62 008 02 01 12	28,300				12				
SEME62 008 02 01 16	32,600				16				
SEME62 008 02 02 04	28,300			2°	4				
SEME62 008 02 02 06	28,300				6				
SEME62 008 02 02 08	28,300				8				
SEME62 008 02 02 10	28,300				10				
SEME62 008 02 02 12	28,300				12				
SEME62 008 02 02 16	32,600				16				
SEME62 010 01 01 06	24,300	1.0	R0.1	1°	6	2.5	1.5	50	4
SEME62 010 01 01 08	24,300				8				
SEME62 010 01 01 10	24,300				10				
SEME62 010 01 01 12	24,300				12				
SEME62 010 01 01 16	24,300				16				
SEME62 010 01 01 20	24,300				20				
SEME62 010 01 01 25	29,500				25			60	
SEME62 010 01 01 30	31,500				30			70	
SEME62 010 01 01 40	34,400				40			80	
SEME62 010 01 01 50	37,000				50			90	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME62 SERIES

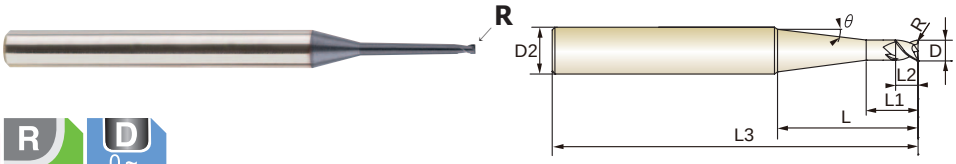
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스

2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 010 01 02 06	24,300	1.0	R0.1	2°	6	2.5	1.5	50	4
SEME62 010 01 02 08	24,300				8				
SEME62 010 01 02 10	24,300				10				
SEME62 010 01 02 12	24,300				12				
SEME62 010 01 02 16	24,300				16				
SEME62 010 01 02 20	24,300				20				
SEME62 010 01 02 25	29,500				25			60	
SEME62 010 01 02 30	31,500				30			70	
SEME62 010 01 02 40	34,400				40			80	
SEME62 010 01 02 50	40,900				50			90	6
SEME62 010 02 01 06	24,300		R0.2	1°	6			50	4
SEME62 010 02 01 08	24,300				8				
SEME62 010 02 01 10	24,300				10				
SEME62 010 02 01 12	24,300				12				
SEME62 010 02 01 16	24,300				16				
SEME62 010 02 01 20	24,300				20				
SEME62 010 02 01 25	29,500				25			60	
SEME62 010 02 01 30	31,500				30			70	
SEME62 010 02 01 40	34,400				40			80	
SEME62 010 02 01 50	37,000				50			90	
SEME62 010 02 02 06	24,300			2°	6			50	4
SEME62 010 02 02 08	24,300				8				
SEME62 010 02 02 10	24,300				10				
SEME62 010 02 02 12	24,300				12				
SEME62 010 02 02 16	24,300				16				
SEME62 010 02 02 20	24,300				20				
SEME62 010 02 02 25	29,500				25			60	
SEME62 010 02 02 30	31,500				30			70	
SEME62 010 02 02 40	34,400				40			80	
SEME62 010 02 02 50	40,900				50			90	6

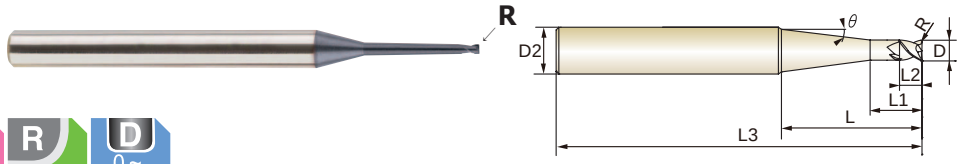
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 012 01 01 08	24,300	1.2	R0.1	1°	8	3	1.8	50	4
SEME62 012 01 01 12	24,300				12				
SEME62 012 01 01 16	24,300				16				
SEME62 012 01 01 20	24,300				20				
SEME62 012 01 01 25	29,500				25			60	
SEME62 012 01 01 30	31,500				30			70	
SEME62 012 01 02 08	24,300			2°	8			50	
SEME62 012 01 02 12	24,300				12				
SEME62 012 01 02 16	24,300				16				
SEME62 012 01 02 20	24,300				20				
SEME62 012 01 02 25	29,500				25			60	
SEME62 012 01 02 30	31,500				30			70	
SEME62 012 02 01 08	24,300		R0.2	1°	8			50	4
SEME62 012 02 01 12	24,300				12				
SEME62 012 02 01 16	24,300				16				
SEME62 012 02 01 20	24,300				20				
SEME62 012 02 01 25	29,500				25			60	
SEME62 012 02 01 30	31,500				30			70	
SEME62 012 02 02 08	24,300			2°	8			50	
SEME62 012 02 02 12	24,300				12				
SEME62 012 02 02 16	24,300				16				
SEME62 012 02 02 20	24,300				20				
SEME62 012 02 02 25	29,500				25			60	
SEME62 012 02 02 30	31,500				30			70	
SEME62 015 01 01 08	24,300	1.5	R0.1	1°	8	3	2.3	50	4
SEME62 015 01 01 10	24,300				10				
SEME62 015 01 01 12	24,300				12				
SEME62 015 01 01 16	24,300				16				
SEME62 015 01 01 20	24,300				20				
SEME62 015 01 01 25	25,300				25			60	
SEME62 015 01 01 30	28,300				30			70	
SEME62 015 01 01 40	32,300				40			80	
SEME62 015 01 01 50	34,900				50			90	
SEME62 015 01 02 08	24,300			2°	8			50	4
SEME62 015 01 02 10	24,300				10				
SEME62 015 01 02 12	24,300				12				
SEME62 015 01 02 16	24,300				16				
SEME62 015 01 02 20	24,300				20				
SEME62 015 01 02 25	25,300				25			60	
SEME62 015 01 02 30	28,300				30			70	
SEME62 015 01 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 015 01 02 50	40,900				50			90	6

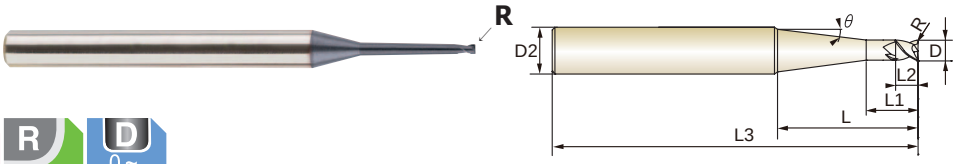
이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0~-0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 015 02 01 08	24,300	1.5	R0.2	1°	8	3	2.3	50	4
SEME62 015 02 01 10	24,300				10				
SEME62 015 02 01 12	24,300				12				
SEME62 015 02 01 16	24,300				16				
SEME62 015 02 01 20	24,300				20				
SEME62 015 02 01 25	25,300				25			60	
SEME62 015 02 01 30	28,300				30			70	
SEME62 015 02 01 40	32,300				40			80	4
SEME62 015 02 01 50	34,900				50			90	4
SEME62 015 02 02 08	24,300			2°	8			50	4
SEME62 015 02 02 10	24,300				10				
SEME62 015 02 02 12	24,300				12				
SEME62 015 02 02 16	24,300				16				
SEME62 015 02 02 20	24,300				20				
SEME62 015 02 02 25	25,300				25			60	
SEME62 015 02 02 30	28,300				30			70	
SEME62 015 02 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 015 02 02 50	40,900				50			90	6
SEME62 015 03 01 08	24,300		R0.3	1°	8			50	4
SEME62 015 03 01 10	24,300				10				
SEME62 015 03 01 12	24,300				12				
SEME62 015 03 01 16	24,300				16				
SEME62 015 03 01 20	24,300				20				
SEME62 015 03 01 25	25,300				25			60	
SEME62 015 03 01 30	28,300				30			70	
SEME62 015 03 01 40	32,300				40			80	4
SEME62 015 03 01 50	34,900				50			90	4
SEME62 015 03 02 08	24,300			2°	8			50	4
SEME62 015 03 02 10	24,300				10				
SEME62 015 03 02 12	24,300				12				
SEME62 015 03 02 16	24,300				16				
SEME62 015 03 02 20	24,300				20				
SEME62 015 03 02 25	25,300				25			60	
SEME62 015 03 02 30	28,300				30			70	
SEME62 015 03 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 015 03 02 50	40,900				50			90	6

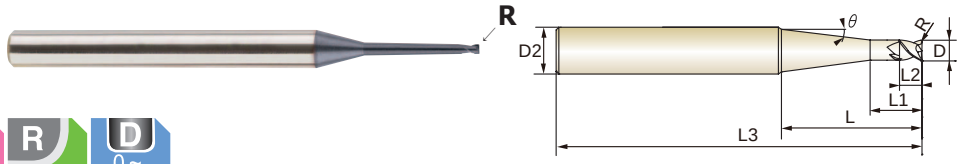
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 020 01 01 10	24,300	2.0	R0.1	1°	10	5	2	50	4
SEME62 020 01 01 12	24,300				12				
SEME62 020 01 01 16	24,300				16				
SEME62 020 01 01 20	24,300				20				
SEME62 020 01 01 25	25,300				25			60	
SEME62 020 01 01 30	28,300				30			70	
SEME62 020 01 01 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 01 01 50	45,200				50			100	
SEME62 020 01 01 60	47,400				60			100	
SEME62 020 01 01 80	55,000				80			140	6
SEME62 020 01 02 10	24,300			2°	10			50	4
SEME62 020 01 02 12	24,300				12				
SEME62 020 01 02 16	24,300				16				
SEME62 020 01 02 20	24,300				20				
SEME62 020 01 02 25	25,300				25			60	
SEME62 020 01 02 30	28,300				30			70	
SEME62 020 01 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 01 02 50	45,200				50			100	
SEME62 020 01 02 60	47,400				60			100	
SEME62 020 01 02 80	59,800				80			140	8
SEME62 020 02 01 10	24,300		R0.2	1°	10	5	2	50	4
SEME62 020 02 01 12	24,300				12				
SEME62 020 02 01 16	24,300				16				
SEME62 020 02 01 20	24,300				20				
SEME62 020 02 01 25	25,300				25			60	
SEME62 020 02 01 30	28,300				30			70	
SEME62 020 02 01 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 02 01 50	45,200				50			100	
SEME62 020 02 01 60	47,400				60			100	
SEME62 020 02 01 80	55,000				80			140	6
SEME62 020 02 02 10	24,300			2°	10			50	4
SEME62 020 02 02 12	24,300				12				
SEME62 020 02 02 16	24,300				16				
SEME62 020 02 02 20	24,300				20				
SEME62 020 02 02 25	25,300				25			60	
SEME62 020 02 02 30	28,300				30			70	
SEME62 020 02 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 02 02 50	45,200				50			100	
SEME62 020 02 02 60	47,400				60			100	
SEME62 020 02 02 80	59,800				80			140	8

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

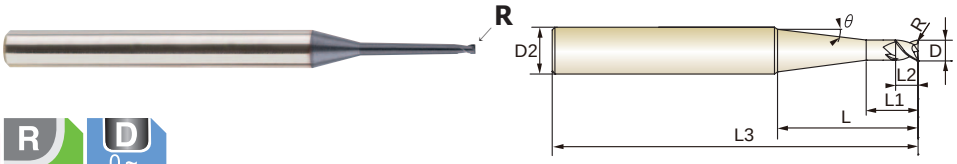
SEME62 SERIES

래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 020 03 01 10	24,300	2.0	R0.3	1°	10	5	2	50	4
SEME62 020 03 01 12	24,300				12				
SEME62 020 03 01 16	24,300				16				
SEME62 020 03 01 20	24,300				20				
SEME62 020 03 01 25	25,300				25			60	
SEME62 020 03 01 30	28,300				30			70	
SEME62 020 03 01 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 03 01 50	45,200				50			100	
SEME62 020 03 01 60	47,400				60			100	
SEME62 020 03 01 80	55,000				80			140	6
SEME62 020 03 02 10	24,300			2°	10			50	4
SEME62 020 03 02 12	24,300				12				
SEME62 020 03 02 16	24,300				16				
SEME62 020 03 02 20	24,300				20				
SEME62 020 03 02 25	25,300				25			60	
SEME62 020 03 02 30	28,300				30			70	
SEME62 020 03 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 03 02 50	45,200				50			100	
SEME62 020 03 02 60	47,400				60			100	
SEME62 020 03 02 80	59,800				80			140	8
SEME62 020 05 01 10	24,300		R0.5	1°	10			50	4
SEME62 020 05 01 12	24,300				12				
SEME62 020 05 01 16	24,300				16				
SEME62 020 05 01 20	24,300				20				
SEME62 020 05 01 25	25,300				25			60	
SEME62 020 05 01 30	28,300				30			70	
SEME62 020 05 01 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 05 01 50	45,200				50			100	
SEME62 020 05 01 60	47,400				60			100	
SEME62 020 05 01 80	55,000				80			140	6
SEME62 020 05 02 10	24,300			2°	10			50	4
SEME62 020 05 02 12	24,300				12				
SEME62 020 05 02 16	24,300				16				
SEME62 020 05 02 20	24,300				20				
SEME62 020 05 02 25	25,300				25			60	
SEME62 020 05 02 30	28,300				30			70	
SEME62 020 05 02 40	37,700				40			80	6
SEME62 020 05 02 50	45,200				50			100	
SEME62 020 05 02 60	47,400				60			100	
SEME62 020 05 02 80	59,800				80			140	8

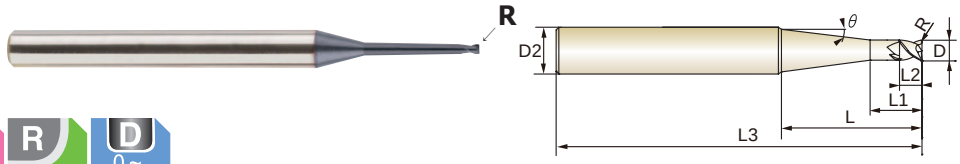
이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀
4G MILLS
SEME62 SERIES
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스
2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 030 02 01 16	28,400	3.0	R0.2	1°	16	6	4.5	60	6
SEME62 030 02 01 20	28,800				20			65	
SEME62 030 02 01 30	33,700				30			70	
SEME62 030 02 01 40	37,700				40			80	
SEME62 030 02 01 50	40,900				50			90	
SEME62 030 02 01 60	47,400				60			100	
SEME62 030 02 02 16	28,400			2°	16			60	6
SEME62 030 02 02 20	28,800				20			65	
SEME62 030 02 02 30	33,700				30			70	
SEME62 030 02 02 40	37,700				40			80	
SEME62 030 02 02 50	47,100				50			90	8
SEME62 030 02 02 60	49,000				60			100	
SEME62 030 02 02 70	53,000				70			120	
SEME62 030 03 01 16	28,400		R0.3	1°	16			60	6
SEME62 030 03 01 20	28,800				20			65	
SEME62 030 03 01 30	33,700				30			70	
SEME62 030 03 01 40	37,700				40			80	
SEME62 030 03 01 50	40,900				50			90	
SEME62 030 03 01 60	47,400				60			100	
SEME62 030 03 02 16	28,400			2°	16			60	6
SEME62 030 03 02 20	28,800				20			65	
SEME62 030 03 02 30	33,700				30			70	
SEME62 030 03 02 40	37,700				40			80	
SEME62 030 03 02 50	47,100				50			90	8
SEME62 030 03 02 60	49,000				60			100	
SEME62 030 03 02 70	53,000				70			120	
SEME62 030 05 01 16	28,400		R0.5	1°	16		4.5	60	6
SEME62 030 05 01 20	28,800				20			65	
SEME62 030 05 01 30	33,700				30			70	
SEME62 030 05 01 40	37,700				40			80	
SEME62 030 05 01 50	40,900				50			90	
SEME62 030 05 01 60	47,400				60			100	
SEME62 030 05 02 16	28,400			2°	16			60	6
SEME62 030 05 02 20	28,800				20			65	
SEME62 030 05 02 30	33,700				30			70	
SEME62 030 05 02 40	37,700				40			80	
SEME62 030 05 02 50	47,100				50			90	8
SEME62 030 05 02 60	49,000				60			100	
SEME62 030 05 02 70	53,000				70			120	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME62 SERIES

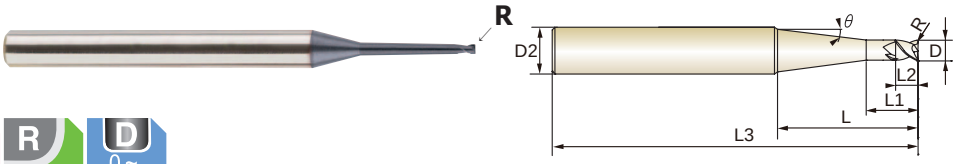
래디우스

2날 테이퍼 넥 래디우스

2F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME62 040 02 01 40	40,900	4.0	R0.2	1°	40	8	6	90	6
SEME62 040 02 01 50	45,200				50			100	
SEME62 040 02 01 60	49,300				60			110	6
SEME62 040 02 01 70	53,000				70			120	8
SEME62 040 02 02 40	47,100			2°	40			90	8
SEME62 040 02 02 50	49,000				50			100	8
SEME62 040 02 02 60	51,000				60			110	8
SEME62 040 02 02 70	67,400				70			120	10
SEME62 040 03 01 40	40,900		R0.3	1°	40			90	6
SEME62 040 03 01 50	45,200				50			100	
SEME62 040 03 01 60	49,300				60			110	6
SEME62 040 03 01 70	53,000				70			120	8
SEME62 040 03 02 40	47,100			2°	40			90	8
SEME62 040 03 02 50	49,000				50			100	8
SEME62 040 03 02 60	51,000				60			110	8
SEME62 040 03 02 70	67,400				70			120	10
SEME62 040 05 01 40	40,900		R0.5	1°	40			90	6
SEME62 040 05 01 50	45,200				50			100	
SEME62 040 05 01 60	49,300				60			110	6
SEME62 040 05 01 70	53,000				70			120	8
SEME62 040 05 02 40	47,100			2°	40			90	8
SEME62 040 05 02 50	49,000				50			100	8
SEME62 040 05 02 60	51,000				60			110	8
SEME62 040 05 02 70	67,400				70			120	10

이전페이지 이어서

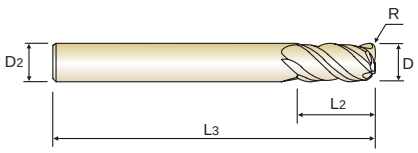
엔드밀
4G MILLS
SEME63 SERIES
래디우스

3날 고이송용 래디우스 (더블 코너 래디우스)
3F HIGH FEED RADIUS END MILLS (DOUBLE CORNER RADIUS)

- 밑날 더블 코너 래디우스 적용으로 절삭 부하 감소에 따른 내마모성 향상
- 고속 가공 및 고이송 가공이 가능하여 가공 면조도가 우수함
- 더블 코너 래디우스 형상 적용하여 바닥 정삭가공 및 형상 황삭가공시 가공 생산성이 우수함

- Improvement of wear resistance according to reduction of cutting force due to double corner radii of end teeth.
- High speed and High feed cutting are available, and surface roughness is excellent
- Excellent machinability when finish cutting at bottom and rough cutting at profile work due to double corner radius design.

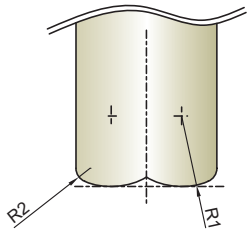






단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	바닥R Main Radius R1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME63 060 05	35,800	6.0	R0.5	R6	10	90	6
SEME63 060 10	35,800		R1.0				
SEME63 060 20	35,800		R2.0				
SEME63 080 05	53,900	8.0	R0.5	R8	16	100	8
SEME63 080 10	53,900		R1.0				
SEME63 080 20	53,900		R2.0				
SEME63 100 05	68,900	10.0	R0.5	R10	20	100	10
SEME63 100 10	68,900		R1.0				
SEME63 100 20	68,900		R2.0				
SEME63 120 05	94,400	12.0	R0.5	R12	24	110	12
SEME63 120 10	94,400		R1.0				
SEME63 120 20	94,400		R2.0				
SEME63 160 05	216,400	16.0	R0.5	R16	32	150	16
SEME63 160 10	216,400		R1.0				
SEME63 200 05	277,400	20.0	R0.5	R20	40	150	20
SEME63 200 10	277,400		R1.0				



- R1 : Main Radius
- R2 : Corner Radius

엔드밀

4G MILLS

SEME01 SERIES

래디우스

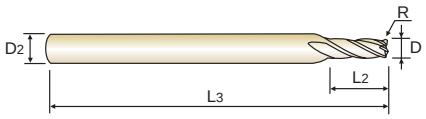
4날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)

4F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
- ▶ Available various products like short, regular and long shank end millls etc.





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME01 010 005	22,600	1.0	R0.05	2.5	50	6	
SEME01 010 01	22,600		R0.1				
SEME01 010 02	22,600		R0.2				
SEME01 010 03	22,600		R0.3				
SEME01 012 005	22,600	1.2	R0.05	3	50	6	
SEME01 012 01	22,600		R0.1				
SEME01 012 02	22,600		R0.2				
SEME01 012 03	22,600		R0.3				
SEME01 015 005	22,600	1.5	R0.05	4	50	6	
SEME01 015 01	22,600		R0.1				
SEME01 015 02	22,600		R0.2				
SEME01 015 03	22,600		R0.3				
SEME01 015 05	22,600		R0.5				
SEME01 020 01	22,600	2.0	R0.1	6	50	6	
SEME01 020 02	22,600		R0.2				
SEME01 020 03	22,600		R0.3				
SEME01 020 05	22,600		R0.5				
SEME01 025 01	23,400	2.5	R0.1	7	60	6	
SEME01 025 02	23,400		R0.2				
SEME01 025 03	23,400		R0.3				
SEME01 025 05	23,400		R0.5				
SEME01 030 01	23,400	3.0	R0.1	8	60	6	
SEME01 030 02	23,400		R0.2				
SEME01 030 03	23,400		R0.3				
SEME01 030 05	23,400		R0.5				
SEME01 030 10	23,400		R1.0				
SEME01 035 01	24,300	3.5	R0.1	10	70	6	
SEME01 035 02	24,300		R0.2				
SEME01 035 03	24,300		R0.3				
SEME01 035 05	24,300		R0.5				
SEME01 040 01 4S	23,800	4.0	R0.1	10	70	4	4mm생크
SEME01 040 02 4S	23,800		R0.2				
SEME01 040 03 4S	23,800		R0.3				
SEME01 040 05 4S	23,800		R0.5				
SEME01 040 10 4S	23,800		R1.0				
SEME01 040 01 100 4S	27,400		R0.1	10	100	4	
SEME01 040 02 100 4S	27,400		R0.2				
SEME01 040 03 100 4S	27,400		R0.3				
SEME01 040 05 100 4S	27,400		R0.5				
SEME01 040 10 100 4S	27,400		R1.0				

다음페이지에 계속

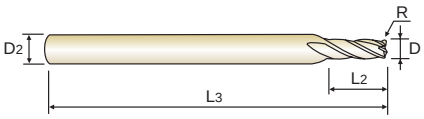
엔드밀
4G MILLS
SEME01 SERIES
래디우스

4날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)
4F RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
- Available various products like short, regular and long shank end millls etc.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME01 040 01	24,300	4.0	R0.1	10	70	6	표준
SEME01 040 02	24,300		R0.2				
SEME01 040 03	24,300		R0.3				
SEME01 040 05	24,300		R0.5				
SEME01 040 10	24,300		R1.0				
SEME01 045 01	25,300	4.5	R0.1	11	80	6	
SEME01 045 02	25,300		R0.2				
SEME01 045 03	25,300		R0.3				
SEME01 045 05	25,300		R0.5				
SEME01 050 01	26,400	5.0	R0.1	13	90	6	
SEME01 050 02	26,400		R0.2				
SEME01 050 03	26,400		R0.3				
SEME01 050 05	26,400		R0.5				
SEME01 050 10	26,400		R1.0				
SEME01 055 01	26,400	5.5	R0.1	13	90	6	
SEME01 055 02	26,400		R0.2				
SEME01 055 03	26,400		R0.3				
SEME01 055 05	26,400		R0.5				
SEME01 055 10	26,400		R1.0				
SEME01 060 01 060	23,400	6.0	R0.1	15	60	6	짧은길이
SEME01 060 02 060	23,400		R0.2				
SEME01 060 01	26,400		R0.1	15	90	6	표준
SEME01 060 02	26,400		R0.2				
SEME01 060 03	26,400		R0.3				
SEME01 060 05	26,400		R0.5				
SEME01 060 10	26,400		R1.0				
SEME01 060 15	26,400		R1.5				
SEME01 060 20	26,400		R2.0				
SEME01 060 05 110	31,500		R0.5	15	110	6	롱생크
SEME01 060 10 110	31,500		R1.0				
SEME01 060 05 130	34,000		R0.5		130		
SEME01 060 10 130	34,000		R1.0				
SEME01 070 01	40,700	7.0	R0.1	16	90	8	
SEME01 070 02	40,700		R0.2				
SEME01 070 03	40,700		R0.3				
SEME01 070 05	40,700		R0.5				
SEME01 070 10	40,700		R1.0				
SEME01 070 20	40,700		R2.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME01 SERIES

래디우스

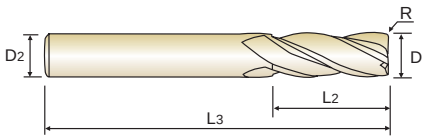
4날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)

4F RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
- Available various products like short, regular and long shank end millls etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME01 080 03 070	37,600	8.0	R0.3	20	70	8	짧은길이
SEME01 080 05 070	37,600		R0.5				
SEME01 080 10 070	37,600		R1.0				
SEME01 080 01	42,400		R0.1	20	100	8	표준
SEME01 080 02	42,400		R0.2				
SEME01 080 03	42,400		R0.3				
SEME01 080 05	42,400		R0.5				
SEME01 080 10	42,400		R1.0				
SEME01 080 15	42,400		R1.5				
SEME01 080 20	42,400		R2.0				
SEME01 080 25	42,400		R2.5				
SEME01 080 30	42,400		R3.0				
SEME01 080 05 120	50,300		R0.5	20	120	8	롱생크
SEME01 080 10 120	50,300		R1.0				
SEME01 080 05 150	56,500		R0.5		150		
SEME01 080 10 150	56,500		R1.0				
SEME01 100 03 075	49,500	10.0	R0.3	25	75	10	짧은길이
SEME01 100 05 075	49,500		R0.5				
SEME01 100 10 075	49,500		R1.0				
SEME01 100 01	54,600		R0.1	25	100	10	표준
SEME01 100 02	54,600		R0.2				
SEME01 100 03	54,600		R0.3				
SEME01 100 05	54,600		R0.5				
SEME01 100 10	54,600		R1.0				
SEME01 100 15	54,600		R1.5				
SEME01 100 20	54,600		R2.0				
SEME01 100 25	54,600		R2.5				
SEME01 100 30	54,600		R3.0				
SEME01 100 40	54,600		R4.0				
SEME01 100 05 130	64,900		R0.5	22	130	10	롱생크
SEME01 100 10 130	64,900		R1.0				
SEME01 100 05 150	72,900		R0.5		150		
SEME01 100 10 150	72,900		R1.0				
SEME01 110 02	75,100	11.0	R0.2	25	110	12	
SEME01 110 03	75,100		R0.3				
SEME01 110 05	75,100		R0.5				
SEME01 110 10	75,100		R1.0				
SEME01 110 20	75,100		R2.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

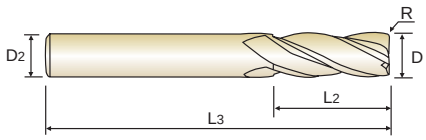
엔드밀
4G MILLS
SEME01 SERIES
래디우스

4날 래디우스(짧은길이+표준+롱생크)
4F RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- 짧은 길이, 표준, 롱생크 등 다양한 제원 구색

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
- Available various products like short, regular and long shank end millls etc.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME01 120 03 080	66,900	12.0	R0.3	30	80	12	짧은길이
SEME01 120 05 080	66,900		R0.5				
SEME01 120 10 080	66,900		R1.0				
SEME01 120 01	75,100		R0.1	30	110	12	표준
SEME01 120 02	75,100		R0.2				
SEME01 120 03	75,100		R0.3				
SEME01 120 05	75,100		R0.5				
SEME01 120 10	75,100		R1.0				
SEME01 120 15	75,100		R1.5				
SEME01 120 20	75,100		R2.0				
SEME01 120 25	75,100		R2.5				
SEME01 120 30	75,100		R3.0				
SEME01 120 40	75,100		R4.0				
SEME01 120 50	75,100		R5.0				
SEME01 120 05 130	81,200		R0.5	30	130	12	롱생크
SEME01 120 10 130	81,200		R1.0				
SEME01 120 05 150	92,200		R0.5		150		
SEME01 120 10 150	92,200		R1.0				
SEME01 140 05	153,300	14.0	R0.5	35	150	16	
SEME01 140 10	153,300		R1.0				
SEME01 140 20	153,300		R2.0				
SEME01 160 05	180,700	16.0	R0.5	32	150	16	
SEME01 160 10	180,700		R1.0				
SEME01 160 15	180,700		R1.5				
SEME01 160 20	180,700		R2.0				
SEME01 200 05	232,100	20.0	R0.5	38	150	20	
SEME01 200 10	232,100		R1.0				
SEME01 200 15	232,100		R1.5				
SEME01 200 20	232,100		R2.0				

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME64 SERIES

래디우스

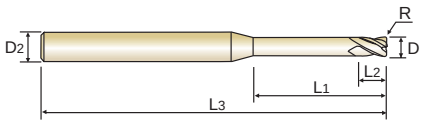
4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 010 005 03	24,300	1.0	R0.05	3	1.5	50	4	
SEME64 010 005 04	24,300			4				
SEME64 010 005 06	24,300			6				
SEME64 010 005 08	24,300			8				
SEME64 010 005 10	24,300			10				
SEME64 010 005 12	24,300			12				
SEME64 010 005 14	24,300			14				
SEME64 010 005 16	24,300			16				
SEME64 010 005 20	24,300			20				
SEME64 010 01 03	24,300		R0.1	3				
SEME64 010 01 04	24,300			4				
SEME64 010 01 06	24,300			6				
SEME64 010 01 08	24,300			8				
SEME64 010 01 10	24,300			10				
SEME64 010 01 12	24,300			12				
SEME64 010 01 14	24,300			14				
SEME64 010 01 16	24,300			16				
SEME64 010 01 20	24,300			20				
SEME64 010 02 03	24,300		R0.2	3				
SEME64 010 02 04	24,300			4				
SEME64 010 02 06	24,300			6				
SEME64 010 02 08	24,300			8				
SEME64 010 02 10	24,300			10				
SEME64 010 02 12	24,300			12				
SEME64 010 02 14	24,300			14				
SEME64 010 02 16	24,300			16				
SEME64 010 02 20	24,300			20				
SEME64 010 03 03	24,300		R0.3	3				
SEME64 010 03 04	24,300			4				
SEME64 010 03 06	24,300			6				
SEME64 010 03 08	24,300			8				
SEME64 010 03 10	24,300			10				
SEME64 010 03 12	24,300			12				
SEME64 010 03 14	24,300			14				
SEME64 010 03 16	24,300			16				
SEME64 010 03 20	24,300			20				

다음페이지에 계속

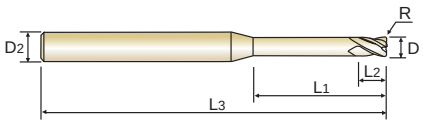
엔드밀
4G MILLS
SEME64 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 012 005 03	24,300	1.2	R0.05	3	1.8	50	4	
SEME64 012 005 04	24,300			4				
SEME64 012 005 06	24,300			6				
SEME64 012 005 08	24,300			8				
SEME64 012 005 10	24,300			10				
SEME64 012 005 12	24,300			12				
SEME64 012 005 16	24,300			16				
SEME64 012 005 20	24,300			20				
SEME64 012 01 03	24,300		R0.1	3				
SEME64 012 01 04	24,300			4				
SEME64 012 01 06	24,300			6				
SEME64 012 01 08	24,300			8				
SEME64 012 01 10	24,300			10				
SEME64 012 01 12	24,300			12				
SEME64 012 01 16	24,300			16				
SEME64 012 01 20	24,300			20				
SEME64 012 02 03	24,300		R0.2	3				
SEME64 012 02 04	24,300			4				
SEME64 012 02 06	24,300			6				
SEME64 012 02 08	24,300			8				
SEME64 012 02 10	24,300			10				
SEME64 012 02 12	24,300			12				
SEME64 012 02 16	24,300			16				
SEME64 012 02 20	24,300			20				
SEME64 012 03 03	24,300		R0.3	3				
SEME64 012 03 04	24,300			4				
SEME64 012 03 06	24,300			6				
SEME64 012 03 08	24,300			8				
SEME64 012 03 10	24,300			10				
SEME64 012 03 12	24,300			12				
SEME64 012 03 16	24,300			16				
SEME64 012 03 20	24,300			20				
SEME64 015 005 04	24,300	1.5	R0.05	4	2.3	50	4	
SEME64 015 005 06	24,300			6				
SEME64 015 005 08	24,300			8				
SEME64 015 005 10	24,300			10				
SEME64 015 005 12	24,300			12				
SEME64 015 005 14	24,300			14				
SEME64 015 005 16	24,300			16				
SEME64 015 005 20	24,300			20				
SEME64 015 005 22	25,300			22		60		
SEME64 015 005 26	25,300			26				

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME64 SERIES

래디우스

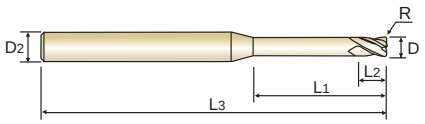
4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 015 01 04	24,300	1.5	R0.1	4	2.3	50	4	
SEME64 015 01 06	24,300			6				
SEME64 015 01 08	24,300			8				
SEME64 015 01 10	24,300			10				
SEME64 015 01 12	24,300			12				
SEME64 015 01 14	24,300			14				
SEME64 015 01 16	24,300			16				
SEME64 015 01 20	24,300			20				
SEME64 015 01 22	25,300			22		60		
SEME64 015 01 26	25,300			26				
SEME64 015 02 04	24,300		R0.2	4		50		
SEME64 015 02 06	24,300			6				
SEME64 015 02 08	24,300			8				
SEME64 015 02 10	24,300			10				
SEME64 015 02 12	24,300			12				
SEME64 015 02 14	24,300			14				
SEME64 015 02 16	24,300			16				
SEME64 015 02 20	24,300			20				
SEME64 015 02 22	25,300			22		60		
SEME64 015 02 26	25,300			26				
SEME64 015 03 04	24,300		R0.3	4		50		
SEME64 015 03 06	24,300			6				
SEME64 015 03 08	24,300			8				
SEME64 015 03 10	24,300			10				
SEME64 015 03 12	24,300			12				
SEME64 015 03 14	24,300			14				
SEME64 015 03 16	24,300			16				
SEME64 015 03 20	24,300			20				
SEME64 015 03 22	25,300			22		60		
SEME64 015 03 26	25,300			26				
SEME64 015 05 04	24,300		R0.5	4		50		
SEME64 015 05 06	24,300			6				
SEME64 015 05 08	24,300			8				
SEME64 015 05 10	24,300			10				
SEME64 015 05 12	24,300			12				
SEME64 015 05 14	24,300			14				
SEME64 015 05 16	24,300			16				
SEME64 015 05 20	24,300			20				
SEME64 015 05 22	25,300			22		60		
SEME64 015 05 26	25,300			26				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

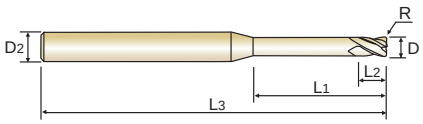
엔드밀
4G MILLS
SEME64 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 020 01 06	24,300	2.0	R0.1	6	3	50	4	
SEME64 020 01 08	24,300			8				
SEME64 020 01 10	24,300			10				
SEME64 020 01 12	24,300			12				
SEME64 020 01 14	24,300			14				
SEME64 020 01 16	24,300			16				
SEME64 020 01 20	24,300			20				
SEME64 020 01 22	25,300			22		60		
SEME64 020 01 26	25,300			26				
SEME64 020 01 30	28,300			30		70		
SEME64 020 02 06	24,300		R0.2	6		50		
SEME64 020 02 08	24,300			8				
SEME64 020 02 10	24,300			10				
SEME64 020 02 12	24,300			12				
SEME64 020 02 14	24,300			14				
SEME64 020 02 16	24,300			16				
SEME64 020 02 20	24,300			20				
SEME64 020 02 22	25,300			22		60		
SEME64 020 02 26	25,300			26				
SEME64 020 02 30	28,300			30		70		
SEME64 020 03 06	24,300		R0.3	6		50		
SEME64 020 03 08	24,300			8				
SEME64 020 03 10	24,300			10				
SEME64 020 03 12	24,300			12				
SEME64 020 03 14	24,300			14				
SEME64 020 03 16	24,300			16				
SEME64 020 03 20	24,300			20				
SEME64 020 03 22	25,300			22		60		
SEME64 020 03 26	25,300			26				
SEME64 020 03 30	28,300			30		70		
SEME64 020 05 06	24,300		R0.5	6		50		
SEME64 020 05 08	24,300			8				
SEME64 020 05 10	24,300			10				
SEME64 020 05 12	24,300			12				
SEME64 020 05 14	24,300			14				
SEME64 020 05 16	24,300			16				
SEME64 020 05 20	24,300			20				
SEME64 020 05 22	25,300			22		60		
SEME64 020 05 26	25,300			26				
SEME64 020 05 30	28,300			30		70		

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME64 SERIES

래디우스

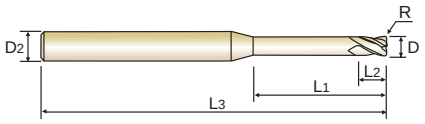
4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 025 01 08	24,300	2.5	R0.1	8	4	50	4	
SEME64 025 01 10	24,300			10				
SEME64 025 01 12	24,300			12				
SEME64 025 01 14	24,300			14				
SEME64 025 01 16	24,300			16				
SEME64 025 01 20	24,300			20				
SEME64 025 01 26	25,300			26		60		
SEME64 025 01 30	28,300			30		70		
SEME64 025 02 08	24,300		R0.2	8		50		
SEME64 025 02 10	24,300			10				
SEME64 025 02 12	24,300			12				
SEME64 025 02 14	24,300			14				
SEME64 025 02 16	24,300			16				
SEME64 025 02 20	24,300			20				
SEME64 025 02 26	25,300			26		60		
SEME64 025 02 30	28,300			30		70		
SEME64 025 03 08	24,300		R0.3	8		50		
SEME64 025 03 10	24,300			10				
SEME64 025 03 12	24,300			12				
SEME64 025 03 14	24,300			14				
SEME64 025 03 16	24,300			16				
SEME64 025 03 20	24,300			20				
SEME64 025 03 26	25,300			26		60		
SEME64 025 03 30	28,300			30		70		
SEME64 025 05 08	24,300		R0.5	8		50		
SEME64 025 05 10	24,300			10				
SEME64 025 05 12	24,300			12				
SEME64 025 05 14	24,300			14				
SEME64 025 05 16	24,300			16				
SEME64 025 05 20	24,300			20				
SEME64 025 05 26	25,300			26		60		
SEME64 025 05 30	28,300			30		70		
SEME64 030 01 08	27,500	3.0	R0.1	8	4.5	50	6	
SEME64 030 01 10	27,500			10				
SEME64 030 01 12	27,500			12				
SEME64 030 01 14	28,400			14		60		
SEME64 030 01 16	28,400			16				
SEME64 030 01 20	28,400			20				
SEME64 030 01 26	28,800			26		65		
SEME64 030 01 30	33,700			30		70		
SEME64 030 01 35	33,700			35				
SEME64 030 01 40	37,700			40		80		

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

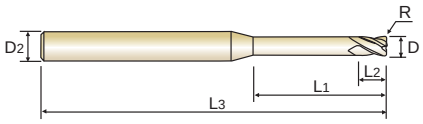
엔드밀
4G MILLS
SEME64 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 030 02 08	27,500	3.0	R0.2	8	4.5	50	6	
SEME64 030 02 10	27,500			10				
SEME64 030 02 12	27,500			12				
SEME64 030 02 14	28,400			14		60		
SEME64 030 02 16	28,400			16				
SEME64 030 02 20	28,400			20				
SEME64 030 02 26	28,800			26		65		
SEME64 030 02 30	33,700			30		70		
SEME64 030 02 35	33,700			35				
SEME64 030 02 40	37,700			40		80		
SEME64 030 03 08	27,500		R0.3	8		50		
SEME64 030 03 10	27,500			10				
SEME64 030 03 12	27,500			12				
SEME64 030 03 14	28,400			14		60		
SEME64 030 03 16	28,400			16				
SEME64 030 03 20	28,400			20				
SEME64 030 03 26	28,800			26		65		
SEME64 030 03 30	33,700			30		70		
SEME64 030 03 35	33,700			35				
SEME64 030 03 40	37,700			40		80		
SEME64 030 05 08	27,500		R0.5	8		50		
SEME64 030 05 10	27,500			10				
SEME64 030 05 12	27,500			12				
SEME64 030 05 14	28,400			14		60		
SEME64 030 05 16	28,400			16				
SEME64 030 05 20	28,400			20				
SEME64 030 05 26	28,800			26		65		
SEME64 030 05 30	33,700			30		70		
SEME64 030 05 35	33,700			35				
SEME64 030 05 40	37,700			40		80		
SEME64 030 10 08	27,500		R1.0	8		50		
SEME64 030 10 10	27,500			10				
SEME64 030 10 12	27,500			12				
SEME64 030 10 14	28,400			14		60		
SEME64 030 10 16	28,400			16				
SEME64 030 10 20	28,400			20				
SEME64 030 10 26	28,800			26		65		
SEME64 030 10 30	33,700			30		70		
SEME64 030 10 35	33,700			35				
SEME64 030 10 40	37,700			40		80		

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME64 SERIES

래디우스

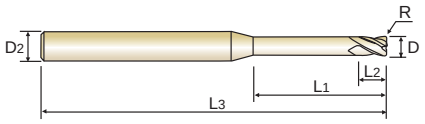
4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 040 01 10	27,500	4.0	R0.1	10	6	50	6	
SEME64 040 01 12	27,500			12				
SEME64 040 01 14	28,400			14		60		
SEME64 040 01 16	28,400			16				
SEME64 040 01 20	28,400			20				
SEME64 040 01 26	28,800			26		65		
SEME64 040 01 30	33,700			30		70		
SEME64 040 01 35	33,700			35				
SEME64 040 01 40	37,700			40		80		
SEME64 040 01 45	40,900			45		90		
SEME64 040 01 50	45,200			50		100		
SEME64 040 02 10	27,500		R0.2	10		50		
SEME64 040 02 12	27,500			12				
SEME64 040 02 14	28,400			14		60		
SEME64 040 02 16	28,400			16				
SEME64 040 02 20	28,400			20				
SEME64 040 02 26	28,800			26		65		
SEME64 040 02 30	33,700			30		70		
SEME64 040 02 35	33,700			35				
SEME64 040 02 40	37,700			40		80		
SEME64 040 02 45	40,900			45		90		
SEME64 040 02 50	45,200			50		100		
SEME64 040 03 10	27,500		R0.3	10		50		
SEME64 040 03 12	27,500			12				
SEME64 040 03 14	28,400			14		60		
SEME64 040 03 16	28,400			16				
SEME64 040 03 20	28,400			20				
SEME64 040 03 26	28,800			26		65		
SEME64 040 03 30	33,700			30		70		
SEME64 040 03 35	33,700			35				
SEME64 040 03 40	37,700			40		80		
SEME64 040 03 45	40,900			45		90		
SEME64 040 03 50	45,200			50		100		

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

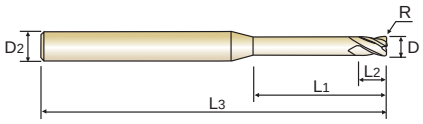
엔드밀
4G MILLS
SEME64 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 040 05 10	27,500	4.0	R0.5	10	6	50	6	
SEME64 040 05 12	27,500			12				
SEME64 040 05 14	28,400			14		60		
SEME64 040 05 16	28,400			16				
SEME64 040 05 20	28,400			20				
SEME64 040 05 26	28,800			26		65		
SEME64 040 05 30	33,700			30		70		
SEME64 040 05 35	33,700			35				
SEME64 040 05 40	37,700			40		80		
SEME64 040 05 45	40,900			45		90		
SEME64 040 05 50	45,200			50		100		
SEME64 040 10 10	27,500		R1.0	10		50		
SEME64 040 10 12	27,500			12				
SEME64 040 10 14	28,400			14		60		
SEME64 040 10 16	28,400			16				
SEME64 040 10 20	28,400			20				
SEME64 040 10 26	28,800			26		65		
SEME64 040 10 30	33,700			30		70		
SEME64 040 10 35	33,700			35				
SEME64 040 10 40	37,700			40		80		
SEME64 040 10 45	40,900			45		90		
SEME64 040 10 50	45,200			50		100		
SEME64 050 01	28,400	5.0	R0.1	15	8	60	6	
SEME64 050 02	28,400		R0.2					
SEME64 050 03	28,400		R0.3					
SEME64 050 05	28,400		R0.5					
SEME64 050 10	28,400		R1.0					
SEME64 050 15	28,400		R1.5					
SEME64 050 20	28,400		R2.0					
SEME64 060 01	28,400	6.0	R0.1	20	9	60	6	표준
SEME64 060 02	28,400		R0.2					
SEME64 060 03	28,400		R0.3					
SEME64 060 05	28,400		R0.5					
SEME64 060 10	28,400		R1.0					
SEME64 060 15	28,400		R1.5					
SEME64 060 20	28,400		R2.0					
SEME64 060 03 090	32,500		R0.3	30	15	90	6	롱생크
SEME64 060 05 090	32,500		R0.5					
SEME64 060 10 090	32,500		R1.0					

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME64 SERIES

래디우스

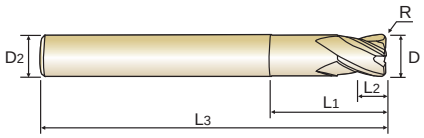
4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 인선부 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME64 080 01	44,000	8.0	R0.1	25	12	70	8	표준
SEME64 080 02	44,000		R0.2					
SEME64 080 03	44,000		R0.3					
SEME64 080 05	44,000		R0.5					
SEME64 080 10	44,000		R1.0					
SEME64 080 15	44,000		R1.5					
SEME64 080 20	44,000		R2.0					
SEME64 080 03 100	49,000		R0.3	35	20	100	8	롱생크
SEME64 080 05 100	49,000		R0.5					
SEME64 080 10 100	49,000		R1.0					
SEME64 100 01	57,300	10.0	R0.1	30	15	75	10	표준
SEME64 100 02	57,300		R0.2					
SEME64 100 03	57,300		R0.3					
SEME64 100 05	57,300		R0.5					
SEME64 100 10	57,300		R1.0					
SEME64 100 15	57,300		R1.5					
SEME64 100 20	57,300		R2.0					
SEME64 100 03 100	62,600		R0.3	40	25	100	10	롱생크
SEME64 100 05 100	62,600		R0.5					
SEME64 100 10 100	62,600		R1.0					
SEME64 120 02	77,300	12.0	R0.2	32	18	80	12	표준
SEME64 120 03	77,300		R0.3					
SEME64 120 05	77,300		R0.5					
SEME64 120 10	77,300		R1.0					
SEME64 120 15	77,300		R1.5					
SEME64 120 20	77,300		R2.0					
SEME64 120 03 110	85,800		R0.3	45	30	110	12	롱생크
SEME64 120 05 110	85,800		R0.5					
SEME64 120 10 110	85,800		R1.0					
SEME64 160 05	163,900	16.0	R0.5	35	20	100	16	표준
SEME64 160 10	163,900		R1.0					
SEME64 160 05 150	199,100		R0.5	50	35	150	20	롱생크
SEME64 160 10 150	199,100		R1.0					
SEME64 200 05	210,100	20.0	R0.5	40	25	100	20	표준
SEME64 200 10	210,100		R1.0					
SEME64 200 05 150	255,200		R0.5	55	40	150	20	롱생크
SEME64 200 10 150	255,200		R1.0					

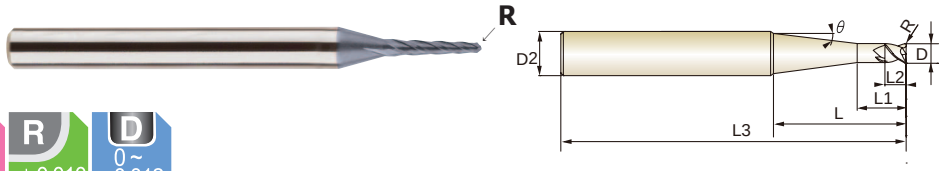
이전페이지 이어서

엔드밀
4G MILLS
SEME65 SERIES
래디우스

4날 테이퍼 넥 래디우스
4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.



MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 010 01 01 06	26,700	1.0	R0.1	1°	6	2.5	1.5	50	4
SEME65 010 01 01 08	26,700				8				
SEME65 010 01 01 10	26,700				10				
SEME65 010 01 01 12	26,700				12				
SEME65 010 01 01 16	26,700				16				
SEME65 010 01 01 20	26,700				20				
SEME65 010 01 01 25	32,500				25			60	
SEME65 010 01 01 30	34,700				30			70	
SEME65 010 01 01 40	37,800				40			80	
SEME65 010 01 01 50	40,700				50			90	
SEME65 010 01 02 06	26,700			2°	6			50	
SEME65 010 01 02 08	26,700				8				
SEME65 010 01 02 10	26,700				10				
SEME65 010 01 02 12	26,700				12				
SEME65 010 01 02 16	26,700				16				
SEME65 010 01 02 20	26,700				20				
SEME65 010 01 02 25	32,500				25			60	
SEME65 010 01 02 30	34,700				30			70	
SEME65 010 01 02 40	37,800				40			80	
SEME65 010 01 02 50	45,000				50			90	6
SEME65 010 02 01 06	26,700		R0.2	1°	6			50	4
SEME65 010 02 01 08	26,700				8				
SEME65 010 02 01 10	26,700				10				
SEME65 010 02 01 12	26,700				12				
SEME65 010 02 01 16	26,700				16				
SEME65 010 02 01 20	26,700				20				
SEME65 010 02 01 25	32,500				25			60	
SEME65 010 02 01 30	34,700				30			70	
SEME65 010 02 01 40	37,800				40			80	
SEME65 010 02 01 50	40,700				50			90	
SEME65 010 02 02 06	26,700			2°	6			50	
SEME65 010 02 02 08	26,700				8				
SEME65 010 02 02 10	26,700				10				
SEME65 010 02 02 12	26,700				12				
SEME65 010 02 02 16	26,700				16				
SEME65 010 02 02 20	26,700				20				
SEME65 010 02 02 25	32,500				25			60	
SEME65 010 02 02 30	34,700				30			70	
SEME65 010 02 02 40	37,800				40			80	
SEME65 010 02 02 50	45,000				50			90	6

다음페이지에 계속

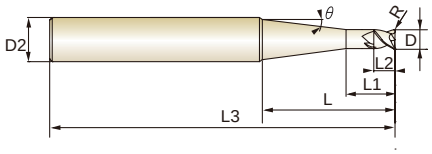
엔드밀
4G MILLS
SEME65 SERIES
래디우스

4날 테이퍼 넥 래디우스
4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0~-0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 012 01 01 08	26,700	1.2	R0.1	1°	8	3	1.8	50	4
SEME65 012 01 01 12	26,700				12				
SEME65 012 01 01 16	26,700				16				
SEME65 012 01 01 20	26,700				20				
SEME65 012 01 01 25	32,500				25			60	
SEME65 012 01 01 30	34,700				30			70	
SEME65 012 01 02 08	26,700			2°	8			50	
SEME65 012 01 02 12	26,700				12				
SEME65 012 01 02 16	26,700				16				
SEME65 012 01 02 20	26,700				20				
SEME65 012 01 02 25	32,500				25			60	
SEME65 012 01 02 30	34,700				30			70	
SEME65 012 02 01 08	26,700		R0.2	1°	8			50	4
SEME65 012 02 01 12	26,700				12				
SEME65 012 02 01 16	26,700				16				
SEME65 012 02 01 20	26,700				20				
SEME65 012 02 01 25	32,500				25			60	
SEME65 012 02 01 30	34,700				30			70	
SEME65 012 02 02 08	26,700			2°	8			50	
SEME65 012 02 02 12	26,700				12				
SEME65 012 02 02 16	26,700				16				
SEME65 012 02 02 20	26,700				20				
SEME65 012 02 02 25	32,500				25			60	
SEME65 012 02 02 30	34,700				30			70	
SEME65 015 01 01 08	26,700	1.5	R0.1	1°	8	3	2.3	50	4
SEME65 015 01 01 10	26,700				10				
SEME65 015 01 01 12	26,700				12				
SEME65 015 01 01 16	26,700				16				
SEME65 015 01 01 20	26,700				20				
SEME65 015 01 01 25	27,800				25			60	
SEME65 015 01 01 30	31,100				30			70	
SEME65 015 01 01 40	35,500				40			80	
SEME65 015 01 01 50	38,400				50			90	
SEME65 015 01 02 08	26,700			2°	8			50	4
SEME65 015 01 02 10	26,700				10				
SEME65 015 01 02 12	26,700				12				
SEME65 015 01 02 16	26,700				16				
SEME65 015 01 02 20	26,700				20				
SEME65 015 01 02 25	27,800				25			60	
SEME65 015 01 02 30	31,100				30			70	
SEME65 015 01 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 015 01 02 50	45,000				50			90	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

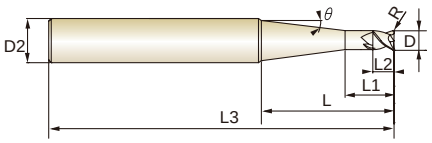
엔드밀
4G MILLS
SEME65 SERIES
래디우스

4날 테이퍼 넥 래디우스
4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 015 02 01 08	26,700	1.5	R0.2	1°	8	3	2.3	50	4
SEME65 015 02 01 10	26,700				10				
SEME65 015 02 01 12	26,700				12				
SEME65 015 02 01 16	26,700				16				
SEME65 015 02 01 20	26,700				20				
SEME65 015 02 01 25	27,800				25			60	
SEME65 015 02 01 30	31,100				30			70	
SEME65 015 02 01 40	35,500				40			80	
SEME65 015 02 01 50	38,400				50			90	
SEME65 015 02 02 08	26,700			2°	8			50	4
SEME65 015 02 02 10	26,700				10				
SEME65 015 02 02 12	26,700				12				
SEME65 015 02 02 16	26,700				16				
SEME65 015 02 02 20	26,700				20				
SEME65 015 02 02 25	27,800				25			60	
SEME65 015 02 02 30	31,100				30			70	
SEME65 015 02 02 40	41,500				40			80	
SEME65 015 02 02 50	45,000				50			90	
SEME65 015 03 01 08	26,700		R0.3	1°	8			50	4
SEME65 015 03 01 10	26,700				10				
SEME65 015 03 01 12	26,700				12				
SEME65 015 03 01 16	26,700				16				
SEME65 015 03 01 20	26,700				20				
SEME65 015 03 01 25	27,800				25			60	
SEME65 015 03 01 30	31,100				30			70	
SEME65 015 03 01 40	35,500				40			80	
SEME65 015 03 01 50	38,400				50			90	
SEME65 015 03 02 08	26,700			2°	8			50	4
SEME65 015 03 02 10	26,700				10				
SEME65 015 03 02 12	26,700				12				
SEME65 015 03 02 16	26,700				16				
SEME65 015 03 02 20	26,700				20				
SEME65 015 03 02 25	27,800				25			60	
SEME65 015 03 02 30	31,100				30			70	
SEME65 015 03 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 015 03 02 50	45,000				50			90	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME65 SERIES

래디우스

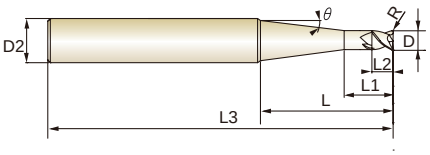
4날 테이퍼 넥 래디우스

4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.012

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 020 01 01 10	26,700	2.0	R0.1	1°	10	5	2	50	4
SEME65 020 01 01 12	26,700				12				
SEME65 020 01 01 16	26,700				16				
SEME65 020 01 01 20	26,700				20				
SEME65 020 01 01 25	27,800				25			60	
SEME65 020 01 01 30	31,100				30			70	
SEME65 020 01 01 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 01 01 50	49,700				50			100	
SEME65 020 01 01 60	52,100				60			100	
SEME65 020 01 01 80	60,500				80			140	6
SEME65 020 01 02 10	26,700			2°	10			50	4
SEME65 020 01 02 12	26,700				12				
SEME65 020 01 02 16	26,700				16				
SEME65 020 01 02 20	26,700				20				
SEME65 020 01 02 25	27,800				25			60	
SEME65 020 01 02 30	31,100				30			70	
SEME65 020 01 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 01 02 50	49,700				50			100	
SEME65 020 01 02 60	52,100				60			100	
SEME65 020 01 02 80	65,800				80			140	8
SEME65 020 02 01 10	26,700		R0.2	1°	10	5	2	50	4
SEME65 020 02 01 12	26,700				12				
SEME65 020 02 01 16	26,700				16				
SEME65 020 02 01 20	26,700				20				
SEME65 020 02 01 25	27,800				25			60	
SEME65 020 02 01 30	31,100				30			70	
SEME65 020 02 01 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 02 01 50	49,700				50			100	
SEME65 020 02 01 60	52,100				60			100	
SEME65 020 02 01 80	60,500				80			140	6
SEME65 020 02 02 10	26,700			2°	10			50	4
SEME65 020 02 02 12	26,700				12				
SEME65 020 02 02 16	26,700				16				
SEME65 020 02 02 20	26,700				20				
SEME65 020 02 02 25	27,800				25			60	
SEME65 020 02 02 30	31,100				30			70	
SEME65 020 02 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 02 02 50	49,700				50			100	
SEME65 020 02 02 60	52,100				60			100	
SEME65 020 02 02 80	65,800				80			140	8

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

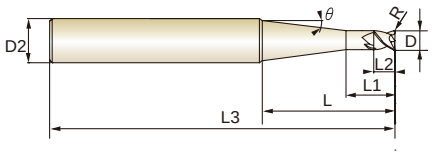
엔드밀
4G MILLS
SEME65 SERIES
래디우스

4날 테이퍼 넥 래디우스
4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 020 03 01 10	26,700	2.0	R0.3	1°	10	5	2	50	4
SEME65 020 03 01 12	26,700				12				
SEME65 020 03 01 16	26,700				16				
SEME65 020 03 01 20	26,700				20				
SEME65 020 03 01 25	27,800				25			60	
SEME65 020 03 01 30	31,100				30			70	
SEME65 020 03 01 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 03 01 50	49,700				50			100	
SEME65 020 03 01 60	52,100				60			100	
SEME65 020 03 01 80	60,500				80			140	
SEME65 020 03 02 10	26,700			2°	10			50	4
SEME65 020 03 02 12	26,700				12				
SEME65 020 03 02 16	26,700				16				
SEME65 020 03 02 20	26,700				20				
SEME65 020 03 02 25	27,800				25			60	
SEME65 020 03 02 30	31,100				30			70	
SEME65 020 03 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 03 02 50	49,700				50			100	
SEME65 020 03 02 60	52,100				60			100	
SEME65 020 03 02 80	65,800				80			140	8
SEME65 020 05 01 10	26,700		R0.5	1°	10			50	4
SEME65 020 05 01 12	26,700				12				
SEME65 020 05 01 16	26,700				16				
SEME65 020 05 01 20	26,700				20				
SEME65 020 05 01 25	27,800				25			60	
SEME65 020 05 01 30	31,100				30			70	
SEME65 020 05 01 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 05 01 50	49,700				50			100	
SEME65 020 05 01 60	52,100				60			100	
SEME65 020 05 01 80	60,500				80			140	
SEME65 020 05 02 10	26,700			2°	10			50	4
SEME65 020 05 02 12	26,700				12				
SEME65 020 05 02 16	26,700				16				
SEME65 020 05 02 20	26,700				20				
SEME65 020 05 02 25	27,800				25			60	
SEME65 020 05 02 30	31,100				30			70	
SEME65 020 05 02 40	41,500				40			80	6
SEME65 020 05 02 50	49,700				50			100	
SEME65 020 05 02 60	52,100				60			100	
SEME65 020 05 02 80	65,800				80			140	8

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME65 SERIES

래디우스

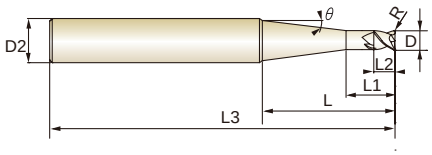
4날 테이퍼 넥 래디우스

4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 030 02 01 16	31,200	3.0	R0.2	1°	16	6	4.5	60	6
SEME65 030 02 01 20	31,700				20			65	
SEME65 030 02 01 30	37,100				30			70	
SEME65 030 02 01 40	41,500				40			80	
SEME65 030 02 01 50	45,000				50			90	
SEME65 030 02 01 60	52,100				60			100	
SEME65 030 02 02 16	31,200			2°	16			60	6
SEME65 030 02 02 20	31,700				20			65	
SEME65 030 02 02 30	37,100				30			70	
SEME65 030 02 02 40	41,500				40			80	
SEME65 030 02 02 50	51,800				50			90	8
SEME65 030 02 02 60	53,900				60			100	
SEME65 030 02 02 70	58,300				70			120	
SEME65 030 03 01 16	31,200		R0.3	1°	16			60	6
SEME65 030 03 01 20	31,700				20			65	
SEME65 030 03 01 30	37,100				30			70	
SEME65 030 03 01 40	41,500				40			80	
SEME65 030 03 01 50	45,000				50			90	
SEME65 030 03 01 60	52,100				60			100	
SEME65 030 03 02 16	31,200			2°	16			60	6
SEME65 030 03 02 20	31,700				20			65	
SEME65 030 03 02 30	37,100				30			70	
SEME65 030 03 02 40	41,500				40			80	
SEME65 030 03 02 50	51,800				50			90	8
SEME65 030 03 02 60	53,900				60			100	
SEME65 030 03 02 70	58,300				70			120	
SEME65 030 05 01 16	31,200		R0.5	1°	16			60	6
SEME65 030 05 01 20	31,700				20			65	
SEME65 030 05 01 30	37,100				30			70	
SEME65 030 05 01 40	41,500				40			80	
SEME65 030 05 01 50	45,000				50			90	
SEME65 030 05 01 60	52,100				60			100	
SEME65 030 05 02 16	31,200			2°	16			60	6
SEME65 030 05 02 20	31,700				20			65	
SEME65 030 05 02 30	37,100				30			70	
SEME65 030 05 02 40	41,500				40			80	
SEME65 030 05 02 50	51,800				50			90	8
SEME65 030 05 02 60	53,900				60			100	
SEME65 030 05 02 70	58,300				70			120	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

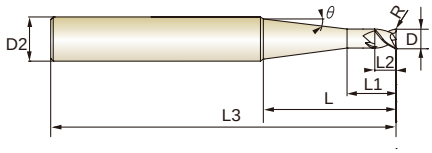
엔드밀
4G MILLS
SEME65 SERIES
래디우스

4날 테이퍼 넥 래디우스
4F TAPER NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 목부 테이퍼 적용으로 깊은 리브구간 가공시 공구에 힘을 최대로 전달
- ▶ 미세 코너R 적용으로 날부 파손을 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Tools can cut deep grooves without breaking due to high strength of taper neck.
- ▶ Small corner radii applied protect chipping of cutting edges.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	구 배 각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME65 040 02 01 40	45,000	4.0	R0.2	1°	40	8	6	90	6
SEME65 040 02 01 50	49,700				50			100	
SEME65 040 02 01 60	54,200				60			110	
SEME65 040 02 01 70	58,300				70			120	8
SEME65 040 02 02 40	51,800			2°	40			90	
SEME65 040 02 02 50	53,900				50			100	
SEME65 040 02 02 60	56,100				60			110	
SEME65 040 02 02 70	74,100				70			120	10
SEME65 040 03 01 40	45,000		R0.3	1°	40		6	90	6
SEME65 040 03 01 50	49,700				50			100	
SEME65 040 03 01 60	54,200				60			110	
SEME65 040 03 01 70	58,300				70			120	8
SEME65 040 03 02 40	51,800			2°	40			90	
SEME65 040 03 02 50	53,900				50			100	
SEME65 040 03 02 60	56,100				60			110	
SEME65 040 03 02 70	74,100				70			120	10
SEME65 040 05 01 40	45,000		R0.5	1°	40		6	90	6
SEME65 040 05 01 50	49,700				50			100	
SEME65 040 05 01 60	54,200				60			110	
SEME65 040 05 01 70	58,300				70			120	8
SEME65 040 05 02 40	51,800			2°	40			90	
SEME65 040 05 02 50	53,900				50			100	
SEME65 040 05 02 60	56,100				60			110	
SEME65 040 05 02 70	74,100				70			120	10

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME66 SERIES

래디우스

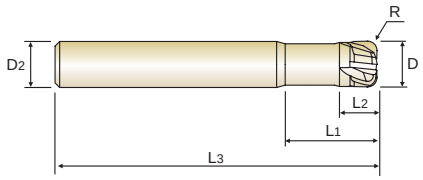
4날 고이송용 래디우스

4F HIGH FEED RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.





MG HM | 4 | Y-Coating | 10° | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	생크직경 Shank Dia D2	온길이 Overall Length L3	비고 Remark
SEME66 010 01	30,300	1.0	R0.1	2.5	1	6	50	
SEME66 010 02	30,300		R0.2					
SEME66 010 03	30,300		R0.3					
SEME66 015 02	30,300	1.5	R0.2	4	1.5	6	50	
SEME66 015 03	30,300		R0.3					
SEME66 015 05	30,300		R0.5					
SEME66 020 02	30,300	2.0	R0.2	6	2	6	50	
SEME66 020 03	30,300		R0.3					
SEME66 020 05	30,300		R0.5					
SEME66 030 02	30,300	3.0	R0.2	8	3	6	50	
SEME66 030 03	30,300		R0.3					
SEME66 030 05	30,300		R0.5					
SEME66 040 02	30,300	4.0	R0.2	10	4	6	50	
SEME66 040 03	30,300		R0.3					
SEME66 040 05	30,300		R0.5					
SEME66 040 10	30,300		R1.0					
SEME66 060 02	31,200	6.0	R0.2	15	6	6	60	표준
SEME66 060 03	31,200		R0.3					
SEME66 060 05	31,200		R0.5					
SEME66 060 10	31,200		R1.0					
SEME66 060 20	31,200		R2.0					
SEME66 060 02 090	35,800		R0.2	15	6	6	90	롱생크
SEME66 060 03 090	35,800		R0.3					
SEME66 060 05 090	35,800		R0.5					
SEME66 060 10 090	35,800		R1.0					
SEME66 060 20 090	35,800		R2.0					
SEME66 080 02	48,400	8.0	R0.2	20	8	8	70	표준
SEME66 080 03	48,400		R0.3					
SEME66 080 05	48,400		R0.5					
SEME66 080 10	48,400		R1.0					
SEME66 080 20	48,400		R2.0					
SEME66 080 02 100	53,900		R0.2	20	8	8	100	롱생크
SEME66 080 03 100	53,900		R0.3					
SEME66 080 05 100	53,900		R0.5					
SEME66 080 10 100	53,900		R1.0					
SEME66 080 20 100	53,900		R2.0					

다음페이지에 계속

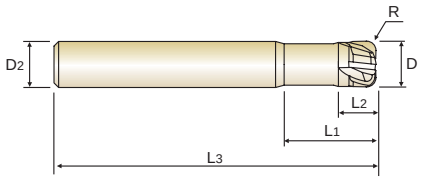
엔드밀
4G MILLS
SEME66 SERIES
래디우스

4날 고이송용 래디우스
4F HIGH FEED RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	생크직경 Shank Dia D2	온길이 Overall Length L3	비고 Remark
SEME66 100 02	63,000	10.0	R0.2	25	10	10	75	표준
SEME66 100 03	63,000		R0.3					
SEME66 100 05	63,000		R0.5					
SEME66 100 10	63,000		R1.0					
SEME66 100 15	63,000		R1.5					
SEME66 100 20	63,000		R2.0					
SEME66 100 02 100	68,900		R0.2	25	10	10	100	롱생크
SEME66 100 03 100	68,900		R0.3					
SEME66 100 05 100	68,900		R0.5					
SEME66 100 10 100	68,900		R1.0					
SEME66 100 15 100	68,900		R1.5					
SEME66 100 20 100	68,900		R2.0					
SEME66 120 03	85,000	12.0	R0.3	30	12	12	80	표준
SEME66 120 05	85,000		R0.5					
SEME66 120 10	85,000		R1.0					
SEME66 120 15	85,000		R1.5					
SEME66 120 20	85,000		R2.0					
SEME66 120 30	85,000		R3.0					
SEME66 120 03 110	94,400		R0.3	30	12	12	110	롱생크
SEME66 120 05 110	94,400		R0.5					
SEME66 120 10 110	94,400		R1.0					
SEME66 120 15 110	94,400		R1.5					
SEME66 120 20 110	94,400		R2.0					
SEME66 120 30 110	94,400		R3.0					
SEME66 160 05	180,300	16.0	R0.5	35	16	16	100	표준
SEME66 160 10	180,300		R1.0					
SEME66 160 20	180,300		R2.0					
SEME66 160 05 150	216,400		R0.5	35	16	16	150	롱생크
SEME66 160 10 150	216,400		R1.0					
SEME66 160 20 150	216,400		R2.0					
SEME66 200 05	231,100	20.0	R0.5	40	20	20	100	표준
SEME66 200 10	231,100		R1.0					
SEME66 200 20	231,100		R2.0					
SEME66 200 05 150	277,400		R0.5	40	20	20	150	롱생크
SEME66 200 10 150	277,400		R1.0					
SEME66 200 20 150	277,400		R2.0					

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME67 SERIES

래디우스

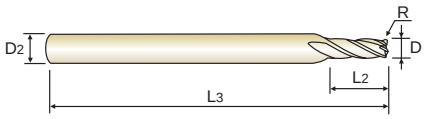
4날 다기능용 래디우스 (짧은길이+표준)

4F RADIUS END MILLS FOR MULTIPURPOSE

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Increasing cutting ability and minimizing tool wear according to reduction of vibration due to broken index of end teeth.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME67 030 02	25,700	3.0	R0.2	8	60	6	
SEME67 030 03	25,700		R0.3				
SEME67 030 05	25,700		R0.5				
SEME67 040 02	26,200	4.0	R0.2	10	70	6	
SEME67 040 03	26,200		R0.3				
SEME67 040 05	26,200		R0.5				
SEME67 040 10	26,200		R1.0				
SEME67 050 03 060	25,700	5.0	R0.3	13	60	6	
SEME67 050 05 060	25,700		R0.5				
SEME67 050 03	29,000		R0.3	13	90	6	표준
SEME67 050 05	29,000		R0.5				
SEME67 060 03 060	25,700	6.0	R0.3	15	60	6	짧은길이
SEME67 060 05 060	25,700		R0.5				
SEME67 060 10 060	25,700		R1.0				
SEME67 060 03	29,000		R0.3	15	90	6	표준
SEME67 060 05	29,000		R0.5				
SEME67 060 10	29,000		R1.0				
SEME67 080 03 070	41,400	8.0	R0.3	20	70	8	짧은길이
SEME67 080 05 070	41,400		R0.5				
SEME67 080 10 070	41,400		R1.0				
SEME67 080 03	46,600		R0.3	20	100	8	표준
SEME67 080 05	46,600		R0.5				
SEME67 080 10	46,600		R1.0				
SEME67 100 03 075	54,500	10.0	R0.3	25	75	10	짧은길이
SEME67 100 05 075	54,500		R0.5				
SEME67 100 10 075	54,500		R1.0				
SEME67 100 03	60,100		R0.3	25	100	10	표준
SEME67 100 05	60,100		R0.5				
SEME67 100 10	60,100		R1.0				

다음페이지에 계속

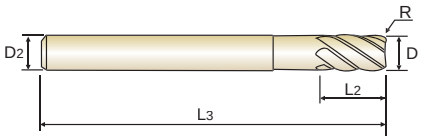
엔드밀
4G MILLS
SEME67 SERIES
래디우스

4날 다기능용 래디우스 (짧은길이+표준)
4F RADIUS END MILLS FOR MULTIPURPOSE

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Increasing cutting ability and minimizing tool wear according to reduction of vibration due to broken index of end teeth.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME67 120 03 080	73,600	12.0	R0.3	30	80	12	짧은길이
SEME67 120 05 080	73,600		R0.5				
SEME67 120 10 080	73,600		R1.0				
SEME67 120 03	82,600		R0.3	30	110	12	표준
SEME67 120 05	82,600		R0.5				
SEME67 120 10	82,600		R1.0				
SEME67 160 05 100	165,700	16.0	R0.5	32	100	16	짧은길이
SEME67 160 10 100	165,700		R1.0				
SEME67 160 15 100	165,700		R1.5				
SEME67 160 20 100	165,700		R2.0				
SEME67 160 05	198,800		R0.5	32	150	16	표준
SEME67 160 10	198,800		R1.0				
SEME67 160 15	198,800		R1.5				
SEME67 160 20	198,800		R2.0				
SEME67 200 05 100	212,800	20.0	R0.5	38	100	20	짧은길이
SEME67 200 10 100	212,800		R1.0				
SEME67 200 15 100	212,800		R1.5				
SEME67 200 20 100	212,800		R2.0				
SEME67 200 05	255,300		R0.5	38	150	20	표준
SEME67 200 10	255,300		R1.0				
SEME67 200 15	255,300		R1.5				
SEME67 200 20	255,300		R2.0				

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

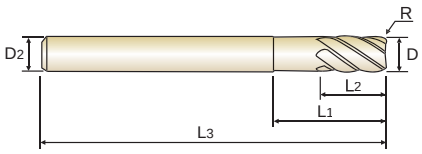
엔드밀
4G MILLS
SEME67 SERIES
래디우스

4날 다기능용 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS FOR MULTIPURPOSE

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME67 060 05 30	35,800	6.0	R0.5	30	10	90	6
SEME67 060 10 30	35,800		R1.0				
SEME67 080 05 35	53,900	8.0	R0.5	35	12	100	8
SEME67 080 10 35	53,900		R1.0				
SEME67 100 05 40	68,900	10.0	R0.5	40	15	100	10
SEME67 100 10 40	68,900		R1.0				
SEME67 120 05 45	94,400	12.0	R0.5	45	20	110	12
SEME67 120 10 45	94,400		R1.0				

이전페이지 이어서

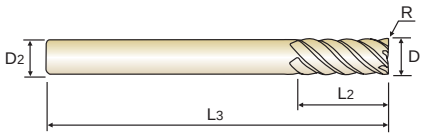
엔드밀
4G MILLS
SEME68 SERIES
래디우스

6날 45도 래디우스
6F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 6날에 45도 헬릭스 적용으로 측면 가공시 탁월한 조도 확보

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Excellent surface roughness when side cutting due to 6 flutes and 45° flute helix.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME68 060 03	29,000	6.0	R0.3	15	90	6
SEME68 060 05	29,000		R0.5			
SEME68 060 10	29,000		R1.0			
SEME68 080 03	46,600	8.0	R0.3	20	100	8
SEME68 080 05	46,600		R0.5			
SEME68 080 10	46,600		R1.0			
SEME68 100 03	60,100	10.0	R0.3	25	100	10
SEME68 100 05	60,100		R0.5			
SEME68 100 10	60,100		R1.0			
SEME68 120 03	82,600	12.0	R0.3	30	110	12
SEME68 120 05	82,600		R0.5			
SEME68 120 10	82,600		R1.0			
SEME68 160 05	198,800	16.0	R0.5	32	150	16
SEME68 160 10	198,800		R1.0			
SEME68 160 15	198,800		R1.5			
SEME68 160 20	198,800		R2.0			
SEME68 200 05	255,300	20.0	R0.5	38	150	20
SEME68 200 10	255,300		R1.0			
SEME68 200 15	255,300		R1.5			
SEME68 200 20	255,300		R2.0			

엔드밀

4G MILLS

SEME35 SERIES

스퀘어

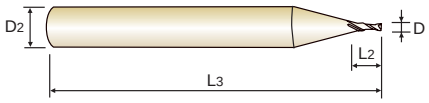
2날 스퀘어

2F END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 샤프엣지 적용으로 가공시 절삭성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to sharp edge geometry at end tooth, cutting ability at working is increased.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME35 0003	152,000	0.03	0.04	40	4
SEME35 0004	152,000	0.04	0.06	40	4
SEME35 0005	117,000	0.05	0.07	40	4
SEME35 0006	117,000	0.06	0.09	40	4
SEME35 0007	89,800	0.07	0.1	40	4
SEME35 0008	89,800	0.08	0.12	40	4
SEME35 0009	69,000	0.09	0.13	40	4
SEME35 001	34,000	0.1	0.2	40	4
SEME35 0015	34,000	0.15	0.3	40	4
SEME35 002	23,400	0.2	0.4	40	4
SEME35 0025	23,400	0.25	0.5	40	4
SEME35 003	17,900	0.3	0.6	40	4
SEME35 0035	19,700	0.35	0.7	40	4
SEME35 004	17,900	0.4	0.8	40	4
SEME35 0045	19,700	0.45	0.9	40	4
SEME35 005	16,300	0.5	1.0	40	4
SEME35 0055	17,900	0.55	1.1	40	4
SEME35 006	16,300	0.6	1.2	40	4
SEME35 0065	17,900	0.65	1.3	40	4
SEME35 007	16,300	0.7	1.4	40	4
SEME35 0075	17,900	0.75	1.5	40	4
SEME35 008	16,300	0.8	1.6	40	4
SEME35 0085	17,900	0.85	1.7	40	4
SEME35 009	16,300	0.9	1.8	40	4
SEME35 0095	17,900	0.95	2	40	4
SEME35 010	15,400	1.0	2.5	50	6
SEME35 012	15,400	1.2	3	50	6
SEME35 015	15,400	1.5	4	50	6
SEME35 020	15,400	2.0	6	50	6
SEME35 025	15,400	2.5	7	50	6
SEME35 030	15,400	3.0	8	50	6
SEME35 035	15,400	3.5	10	50	6

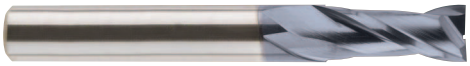
다음페이지에 계속

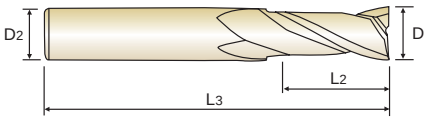
엔드밀
4G MILLS
SEME35 SERIES
스퀘어

2날 스퀘어
2F END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 샤프엣지 적용으로 가공시 절삭성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to sharp edge geometry at end tooth, cutting ability at working is increased.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | D 0 ~ −0.012 (D≤6) | D 0 ~ −0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME35 040	15,400	4.0	10	50	6
SEME35 045	15,400	4.5	14	50	6
SEME35 050	16,000	5.0	15	60	6
SEME35 055	16,000	5.5	15	60	6
SEME35 060	16,000	6.0	15	60	6
SEME35 065	26,200	6.5	18	60	8
SEME35 070	26,200	7.0	20	60	8
SEME35 075	26,200	7.5	20	60	8
SEME35 080	27,400	8.0	20	70	8
SEME35 085	35,300	8.5	22	70	10
SEME35 090	35,300	9.0	22	70	10
SEME35 095	35,300	9.5	24	70	10
SEME35 100	36,000	10.0	25	75	10
SEME35 105	46,000	10.5	26	75	12
SEME35 110	46,000	11.0	30	75	12
SEME35 115	46,200	11.5	30	80	12
SEME35 120	46,200	12.0	30	80	12
SEME35 130	89,500	13.0	35	100	12
SEME35 140 12S	103,000	14.0	35	100	12
SEME35 140 14S	103,000		35	100	14
SEME35 140	121,600		35	100	16
SEME35 150	121,600	15.0	38	100	16
SEME35 160	121,600	16.0	40	100	16
SEME35 170	149,000	17.0	42	100	16
SEME35 180	154,000	18.0	45	100	16
SEME35 180 18S	154,000		45	100	18
SEME35 190	171,800	19.0	45	100	20
SEME35 200	171,800	20.0	45	100	20
SEME35 210	225,000	21.0	45	100	20
SEME35 220	225,000	22.0	45	100	20
SEME35 230	273,100	23.0	50	120	25
SEME35 240	273,100	24.0	50	120	25
SEME35 250	273,100	25.0	50	120	25

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME35 SERIES

스퀘어

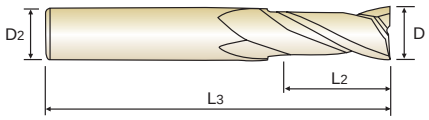
2날 스퀘어 (0.1mm단위 / 4mm생크)

2F END MILLS(0.1mm Unit / 4mm Shank)

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 샤프엣지 적용으로 가공시 절삭성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to sharp edge geometry at end tooth, cutting ability at working is increased.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME35 010 4S	14,000	1.0	2.5	50	4
SEME35 011 4S	14,000	1.1	3	50	4
SEME35 012 4S	14,000	1.2	3	50	4
SEME35 013 4S	14,000	1.3	3	50	4
SEME35 014 4S	14,000	1.4	4	50	4
SEME35 015 4S	14,000	1.5	4	50	4
SEME35 016 4S	14,000	1.6	4	50	4
SEME35 017 4S	14,000	1.7	4	50	4
SEME35 018 4S	14,000	1.8	5	50	4
SEME35 019 4S	14,000	1.9	5	50	4
SEME35 020 4S	14,000	2.0	6	50	4
SEME35 021 4S	14,000	2.1	6	50	4
SEME35 022 4S	14,000	2.2	6	50	4
SEME35 023 4S	14,000	2.3	6	50	4
SEME35 024 4S	14,000	2.4	6	50	4
SEME35 025 4S	14,000	2.5	8	50	4
SEME35 026 4S	14,000	2.6	8	50	4
SEME35 027 4S	14,000	2.7	8	50	4
SEME35 028 4S	14,000	2.8	8	50	4
SEME35 029 4S	14,000	2.9	8	50	4
SEME35 030 4S	14,000	3.0	8	50	4
SEME35 035 4S	14,000	3.5	10	50	4
SEME35 040 4S	14,000	4.0	10	50	4
SEME35 040 4S 080	15,700			80	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

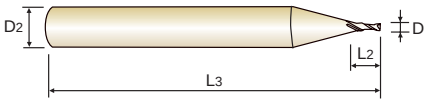
엔드밀
4G MILLS
SEME35 SERIES
스퀘어

2날 스퀘어 (3mm생크)
2F END MILLS(3mm Shank)

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 밑날 샤프엣지 적용으로 가공시 절삭성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to sharp edge geometry at end tooth, cutting ability at working is increased.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME35 001 3S	32,800	0.1	0.2	40	3
SEME35 002 3S	22,500	0.2	0.4	40	3
SEME35 003 3S	17,000	0.3	0.6	40	3
SEME35 004 3S	17,000	0.4	0.8	40	3
SEME35 005 3S	15,900	0.5	1.0	40	3
SEME35 006 3S	15,900	0.6	1.2	40	3
SEME35 007 3S	15,900	0.7	1.4	40	3
SEME35 008 3S	15,900	0.8	1.6	40	3
SEME35 009 3S	15,900	0.9	1.8	40	3
SEME35 010 3S	13,600	1.0	2.5	50	3
SEME35 012 3S	13,600	1.2	3	50	3
SEME35 015 3S	13,600	1.5	4	50	3
SEME35 020 3S	13,600	2.0	6	50	3
SEME35 025 3S	13,600	2.5	7	50	3
SEME35 030 3S	13,600	3.0	8	50	3

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME69 SERIES

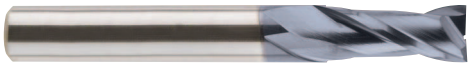
스퀘어

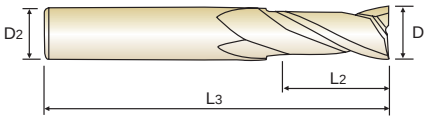
2날 강력절삭용 스퀘어

2F END MILLS FOR HEAVY CUTS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날부 치핑 최소화, 강력 절삭을 위한 Edge 형상 채택
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱 등으로 구성된 제원

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Minimized chipping of cutting edges due to strong cutting edges for heavy cutting.
- ▶ Available short length, regular length, long length etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME69 001 001	34,000	0.1	0.1	40	4	짧은길이
SEME69 001	34,000		0.2			표준
SEME69 001 003	34,000		0.3			롱
SEME69 002 002	23,400	0.2	0.2	40	4	짧은길이
SEME69 002	23,400		0.4			표준
SEME69 002 006	23,400		0.6			롱
SEME69 003 003	17,900	0.3	0.3	40	4	짧은길이
SEME69 003	17,900		0.6			표준
SEME69 003 009	17,900		0.9			롱
SEME69 004 004	17,900	0.4	0.4	40	4	짧은길이
SEME69 004	17,900		0.8			표준
SEME69 004 012	17,900		1.2			롱
SEME69 005 005	16,300	0.5	0.5	40	4	짧은길이
SEME69 005	16,300		1.0			표준
SEME69 005 015	16,300		1.5			롱
SEME69 006 006	16,300	0.6	0.6	40	4	짧은길이
SEME69 006	16,300		1.2			표준
SEME69 006 018	16,300		1.8			롱
SEME69 007 007	16,300	0.7	0.7	40	4	짧은길이
SEME69 007	16,300		1.4			표준
SEME69 007 021	16,300		2.1			롱
SEME69 008 008	16,300	0.8	0.8	40	4	짧은길이
SEME69 008	16,300		1.6			표준
SEME69 008 024	16,300		2.4			롱
SEME69 009 009	16,300	0.9	0.9	40	4	짧은길이
SEME69 009	16,300		1.8			표준
SEME69 009 027	16,300		2.7			롱
SEME69 010 01	14,800	1.0	1	40	6	짧은길이
SEME69 010 02	14,800		2			
SEME69 010	15,400		2.5	50		표준
SEME69 010 03	15,400		3			롱
SEME69 010 04	15,400		4			
SEME69 010 06	15,400		6			

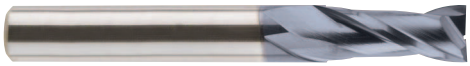
다음페이지에 계속

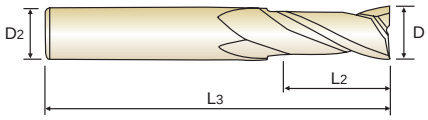
엔드밀
4G MILLS
SEME69 SERIES
스퀘어

2날 강력절삭용 스퀘어
2F END MILLS FOR HEAVY CUTS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 날부 치핑 최소화, 강력 절삭을 위한 Edge 형상 채택
- 짧은 길이, 표준, 롱 등으로 구성된 제원

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Minimized chipping of cutting edges due to strong cutting edges for heavy cutting.
- Available short length, regular length, long length etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME69 012 02	14,800	1.2	2	40	6	짧은길이
SEME69 012	15,400		3	50		표준
SEME69 012 04	15,400		4			롱
SEME69 012 06	15,400		6			
SEME69 015 015	14,800	1.5	1.5	40	6	짧은길이
SEME69 015 03	14,800		3			
SEME69 015	15,400		4	50		표준
SEME69 015 06	15,400		6			롱
SEME69 015 08	15,400		8			
SEME69 015 10	15,400		10			
SEME69 020 02	14,800	2.0	2	40	6	짧은길이
SEME69 020 04	14,800		4			
SEME69 020	15,400		6	50		표준
SEME69 020 08	15,400		8			롱
SEME69 020 10	15,400		10			
SEME69 020 12	15,400		12			
SEME69 025 025	14,800	2.5	2.5	40	6	짧은길이
SEME69 025 05	14,800		5			
SEME69 025	15,400		7	50		표준
SEME69 025 10	15,400		10			롱
SEME69 025 12	15,400		12			
SEME69 030 03	14,800	3.0	3	40	6	짧은길이
SEME69 030 06	14,800		6			
SEME69 030	15,400		8	50		표준
SEME69 030 10	15,400		10			롱
SEME69 030 12	15,400		12			
SEME69 030 14	15,400		14			
SEME69 040 04	14,800	4.0	4	40	6	짧은길이
SEME69 040 08	14,800		8			
SEME69 040	15,400		10	50		표준
SEME69 040 12	15,400		12			롱
SEME69 040 14	15,400		14			
SEME69 040 16	15,400		16			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME69 SERIES

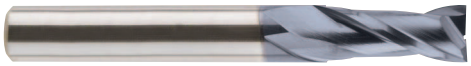
스퀘어

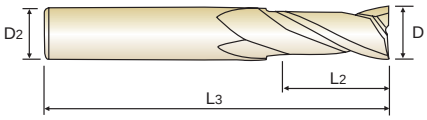
2날 강력절삭용 스퀘어

2F END MILLS FOR HEAVY CUTS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날부 치핑 최소화, 강력 절삭을 위한 Edge 형상 채택
- ▶ 짧은 길이, 표준, 롱 등으로 구성된 제원

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resitance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Minimized chipping of cutting edges due to strong cutting edges for heavy cutting.
- ▶ Available short length, regular length, long length etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME69 050 05	15,400	5.0	5	50	6	짧은길이
SEME69 050 10	15,400		10			
SEME69 050	16,000		15	60		표준
SEME69 050 20	16,000		20			롱
SEME69 050 25	16,000		25			
SEME69 060 06	15,400	6.0	6	50	6	짧은길이
SEME69 060 12	15,400		12			
SEME69 060	16,000		15	60		표준
SEME69 060 20	16,000		20			롱
SEME69 060 25	16,000		25			
SEME69 080 16	26,400	8.0	16	60	8	짧은길이
SEME69 080	27,400		20	70		표준
SEME69 080 25	27,400		25			
SEME69 080 30	27,400		30			롱
SEME69 100 22	34,600	10.0	22	65	10	짧은길이
SEME69 100	36,000		25	75		표준
SEME69 100 30	36,000		30			롱
SEME69 100 35	36,000		35			
SEME69 120 26	44,500	12.0	26	70	12	짧은길이
SEME69 120	46,200		30	80		표준
SEME69 120 35	46,200		35			롱
SEME69 120 40	46,200		40			
SEME69 140	121,600	14.0	35	100	16	표준
SEME69 160 32	121,600	16.0	32	100	16	짧은길이
SEME69 160	121,600		40			표준
SEME69 180	171,800	18.0	45	100	20	표준
SEME69 200	171,800	20.0	45	100	20	표준

이전페이지 이어서

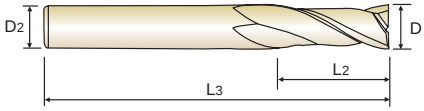
엔드밀
4G MILLS
SEME70 SERIES
스퀘어

2날 롱 스퀘어
2F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 롱사이즈 적용으로 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length end mills.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME70 010 03	16,100	1.0	3	60	6
SEME70 010 04	16,100		4		
SEME70 010 05	16,100		5		
SEME70 010 06	16,100		6		
SEME70 010 07	16,900		7		
SEME70 010 08	17,700		8		
SEME70 010 10	19,300		10		
SEME70 010 12	20,900		12		
SEME70 012 04	16,100	1.2	4	60	6
SEME70 012 06	16,100		6		
SEME70 012 08	16,900		8		
SEME70 012 10	17,700		10		
SEME70 012 12	19,300		12		
SEME70 015 06	16,100	1.5	6	60	6
SEME70 015 08	16,900		8		
SEME70 015 10	17,700		10		
SEME70 015 12	19,300		12		
SEME70 015 14	20,900		14		
SEME70 015 16	21,700		16		
SEME70 020 08	16,100	2.0	8	60	6
SEME70 020 10	16,900		10		
SEME70 020 12	17,700		12		
SEME70 020 14	19,300		14		
SEME70 020 16	19,300		16		
SEME70 025 10	16,100	2.5	10	60	6
SEME70 025 12	16,100		12		
SEME70 025 16	17,700		16		
SEME70 025 20	19,300		20		
SEME70 025 26	22,500		26		

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME70 SERIES

스퀘어

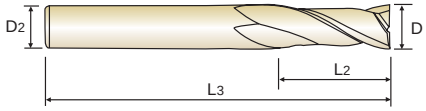
2날 롱 스퀘어

2F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 롱사이즈 적용으로 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length end mills.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | D 0~-0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME70 030 16 3S	18,000	3.0	16	100	3
SEME70 030 10	16,700		10	70	6
SEME70 030 12	16,700		12		
SEME70 030 14	17,500		14		
SEME70 030 16	18,400		16		
SEME70 030 20	20,000		20		
SEME70 030 26	22,500		26		
SEME70 030 30	24,200		30		
SEME70 040 20 4S	18,900	4.0	20	100	4
SEME70 040 12	16,700		12	70	6
SEME70 040 16	17,500		16		
SEME70 040 20	19,200		20		
SEME70 040 26	20,900		26		
SEME70 040 30	22,500		30		
SEME70 050 20	16,700	5.0	20	70	6
SEME70 050 25	17,000		25	70	
SEME70 050 25 100	19,100			100	
SEME70 050 30	18,700		30	80	
SEME70 050 35	20,700		35	90	
SEME70 050 40	22,500		40	100	
SEME70 060 15	16,100	6.0	15	60	6
SEME70 060 15 080	17,400			80	
SEME70 060 20	17,500		20	70	
SEME70 060 20 090	18,900			90	
SEME70 060 25	19,200		25	75	
SEME70 060 30	20,800		30	80	
SEME70 060 30 100	22,500			100	
SEME70 060 30 150	27,000			150	
SEME70 060 35	23,500		35	90	
SEME70 060 40	23,900		40	90	
SEME70 060 40 120	26,800			120	
SEME70 060 45	32,000		45	150	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

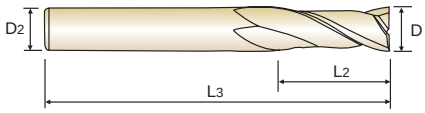
엔드밀
4G MILLS
SEME70 SERIES
스퀘어

2날 롱 스퀘어
2F LONG END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 롱사이즈 적용으로 날길이 및 전장의 다양화

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various length of cut and overall length end mills.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME70 080 25	28,500	8.0	25	80	8
SEME70 080 30	28,500		30	80	
SEME70 080 30 100	30,800			100	
SEME70 080 35	31,900		35	90	
SEME70 080 40	34,100		40	90	
SEME70 080 40 120	38,200			120	
SEME70 080 40 150	42,800			150	
SEME70 080 45	37,700		45	100	
SEME70 080 50	38,500		50	100	
SEME70 080 50 150	46,200			150	
SEME70 100 30	36,700	10.0	30	80	10
SEME70 100 30 100	39,600			100	
SEME70 100 35	38,200		35	90	
SEME70 100 40	41,000		40	90	
SEME70 100 40 120	46,000			120	
SEME70 100 45	44,400		45	100	
SEME70 100 50	47,200		50	100	
SEME70 100 50 150	56,600			150	
SEME70 100 50 200	67,900			200	
SEME70 100 55	59,200		55	150	
SEME70 100 60	53,400		60	110	
SEME70 100 60 200	72,700			200	
SEME70 120 35	48,100	12.0	35	90	12
SEME70 120 40	50,000		40	100	
SEME70 120 40 120	54,000			120	
SEME70 120 45	58,000		45	130	
SEME70 120 50	56,000		50	100	
SEME70 120 50 150	67,200			150	
SEME70 120 55	59,700		55	110	
SEME70 120 60	63,600		60	110	
SEME70 120 60 150	73,700			150	
SEME70 120 60 200	88,600			200	
SEME70 120 65	75,700		65	150	
SEME70 120 70	70,000		70	120	
SEME70 120 70 200	89,600			200	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME70 SERIES

스퀘어

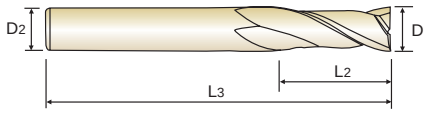
2날 롱 스퀘어

2F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 롱사이즈 적용으로 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length end mills.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME70 140 50	126,500	14.0	50	110	16
SEME70 140 60	146,700		60	150	
SEME70 160 40	146,700	16.0	40	150	16
SEME70 160 50	126,500		50	110	
SEME70 160 50 150	146,700			150	
SEME70 160 60	141,400		60	120	
SEME70 160 70	156,200		70	130	
SEME70 160 70 150	168,700			150	
SEME70 160 70 200	202,400			200	
SEME70 160 80	176,000		80	150	
SEME70 160 90	190,700		90	150	
SEME70 160 110	246,500		110	200	
SEME70 160 120	325,400		120	250	
SEME70 180 50	185,600	18.0	50	120	20
SEME70 180 70	202,700		70	130	
SEME70 180 100	294,000		100	200	
SEME70 200 50	179,000	20.0	50	110	20
SEME70 200 50 150	207,600			150	
SEME70 200 60	192,200		60	130	
SEME70 200 70	202,700		70	130	
SEME70 200 80	228,400		80	150	
SEME70 200 90	238,700		90	150	
SEME70 200 90 200	286,500			200	
SEME70 200 110	311,400		110	200	
SEME70 200 120	377,800		120	250	
SEME70 220 75	270,000	22.0	75	150	20
SEME70 220 110	348,300		110	200	
SEME70 250 70	306,000	25.0	70	150	25
SEME70 250 90	306,000		90	150	
SEME70 250 110	403,900		110	200	
SEME70 250 120	492,700		120	250	

이전페이지 이어서

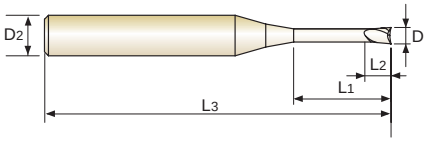
엔드밀
4G MILLS
SEM845 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 001 003	36,900	0.1	0.3	0.15	40	4
SEM845 001 005	36,900		0.5			
SEM845 001 01	36,900		1			
SEM845 002 005	26,300	0.2	0.5	0.3	40	4
SEM845 002 01	26,300		1			
SEM845 002 015	26,300		1.5			
SEM845 002 02	26,300		2			
SEM845 003 01	20,800	0.3	1	0.5	40	4
SEM845 003 015	20,800		1.5			
SEM845 003 02	20,800		2			
SEM845 003 025	20,800		2.5			
SEM845 003 03	20,800		3			
SEM845 003 04	24,600		4			
SEM845 003 05	24,600		5			
SEM845 004 01	20,800	0.4	1	0.6	40	4
SEM845 004 015	20,800		1.5			
SEM845 004 02	20,800		2			
SEM845 004 025	20,800		2.5			
SEM845 004 03	20,800		3			
SEM845 004 04	20,800		4			
SEM845 004 05	20,800		5			
SEM845 004 06	20,800		6			
SEM845 004 08	20,800		8			
SEM845 004 10	24,600		10			
SEM845 005 01	19,200	0.5	1	0.7	45	4
SEM845 005 015	19,200		1.5			
SEM845 005 02	19,200		2			
SEM845 005 025	19,200		2.5			
SEM845 005 03	19,200		3			
SEM845 005 04	19,200		4			
SEM845 005 05	19,200		5			
SEM845 005 06	19,200		6			
SEM845 005 08	19,200		8			
SEM845 005 10	19,200		10			
SEM845 005 12	23,000		12			
SEM845 005 14	23,000		14			
SEM845 005 16	23,000		16			

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM845 SERIES

스퀘어

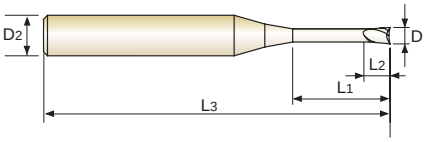
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- ▶ 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- ▶ Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 006 02	19,200	0.6	2	0.9	45	4
SEM845 006 03	19,200		3			
SEM845 006 04	19,200		4			
SEM845 006 05	19,200		5			
SEM845 006 06	19,200		6			
SEM845 006 08	19,200		8			
SEM845 006 10	19,200		10			
SEM845 006 12	19,200		12			
SEM845 006 14	23,000		14			
SEM845 006 16	23,000		16			
SEM845 007 02	19,200	0.7	2	1.2	45	4
SEM845 007 04	19,200		4			
SEM845 007 06	19,200		6			
SEM845 007 08	19,200		8			
SEM845 007 10	19,200		10			
SEM845 007 12	19,200		12			
SEM845 008 02	19,200	0.8	2	1.2	45	4
SEM845 008 03	19,200		3			
SEM845 008 04	19,200		4			
SEM845 008 05	19,200		5			
SEM845 008 06	19,200		6			
SEM845 008 08	19,200		8			
SEM845 008 10	19,200		10			
SEM845 008 12	19,200		12			
SEM845 008 14	19,200		14			
SEM845 008 16	23,000		16			
SEM845 008 20	23,000		20			
SEM845 009 06	19,200	0.9	6	1.3	45	4
SEM845 009 08	19,200		8			
SEM845 009 10	19,200		10			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

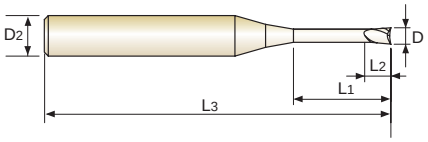
엔드밀
4G MILLS
SEM845 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 010 02	16,900	1.0	2	1.5	50	4
SEM845 010 03	16,900		3			
SEM845 010 04	16,900		4			
SEM845 010 05	16,900		5			
SEM845 010 06	16,900		6			
SEM845 010 07	16,900		7			
SEM845 010 08	16,900		8			
SEM845 010 10	16,900		10			
SEM845 010 12	16,900		12			
SEM845 010 14	16,900		14			
SEM845 010 16	16,900		16			
SEM845 010 18	16,900		18			
SEM845 010 20	16,900		20			
SEM845 010 22	17,400		22		60	
SEM845 010 26	21,200		26			
SEM845 010 30	22,900		30		70	
SEM845 010 40	25,300		40		80	
SEM845 010 50	28,500		50		100	
SEM845 012 04	16,900	1.2	4	1.8	50	4
SEM845 012 06	16,900		6			
SEM845 012 08	16,900		8			
SEM845 012 10	16,900		10			
SEM845 012 12	16,900		12			
SEM845 012 14	16,900		14			
SEM845 012 16	16,900		16			
SEM845 012 20	16,900		20			
SEM845 012 26	21,200		26		60	
SEM845 012 30	22,900		30		70	
SEM845 014 06	16,900	1.4	6	2.1	50	4
SEM845 014 08	16,900		8			
SEM845 014 10	16,900		10			
SEM845 014 14	16,900		14			
SEM845 014 16	16,900		16			
SEM845 014 20	16,900		20			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM845 SERIES

스퀘어

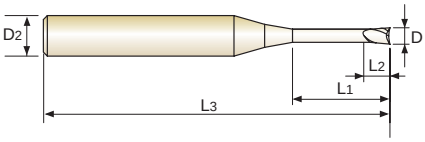
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.





MG HM | 2 | Y-Coating | 30° | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 015 04	16,900	1.5	4	2.3	50	4
SEM845 015 05	16,900		5			
SEM845 015 06	16,900		6			
SEM845 015 07	16,900		7			
SEM845 015 08	16,900		8			
SEM845 015 10	16,900		10			
SEM845 015 12	16,900		12			
SEM845 015 14	16,900		14			
SEM845 015 16	16,900		16			
SEM845 015 18	16,900		18			
SEM845 015 20	16,900		20			
SEM845 015 22	17,400		22		60	
SEM845 015 26	17,400		26			
SEM845 015 30	20,000		30		70	
SEM845 016 08	16,900	1.6	8	2.3	50	4
SEM845 016 10	16,900		10			
SEM845 016 12	16,900		12			
SEM845 016 16	16,900		16			
SEM845 016 20	16,900		20			
SEM845 018 08	16,900	1.8	8	2.7	50	4
SEM845 018 10	16,900		10			
SEM845 018 12	16,900		12			
SEM845 018 16	16,900		16			
SEM845 018 20	16,900		20			
SEM845 020 06	16,900	2.0	6	3	50	4
SEM845 020 08	16,900		8			
SEM845 020 10	16,900		10			
SEM845 020 12	16,900		12			
SEM845 020 14	16,900		14			
SEM845 020 16	16,900		16			
SEM845 020 18	16,900		18			
SEM845 020 20	16,900		20			
SEM845 020 22	17,400		22		60	
SEM845 020 26	17,400		26			
SEM845 020 30	20,000		30		70	
SEM845 020 35	20,000		35			
SEM845 020 40	22,400		40		80	
SEM845 020 45	25,100		45		90	
SEM845 020 50	26,600		50		100	
SEM845 020 60	29,200		60		110	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

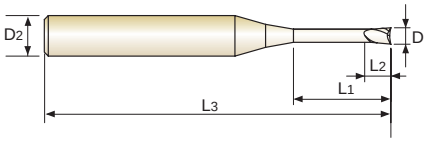
엔드밀
4G MILLS
SEM845 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 025 08	16,900	2.5	8	4	50	4
SEM845 025 10	16,900		10			
SEM845 025 12	16,900		12			
SEM845 025 14	16,900		14			
SEM845 025 16	16,900		16			
SEM845 025 18	16,900		18			
SEM845 025 20	16,900		20			
SEM845 025 22	17,400		22		60	
SEM845 025 26	17,400		26			
SEM845 025 30	20,000		30		70	
SEM845 025 35	20,000		35			
SEM845 025 40	22,400		40		80	
SEM845 025 45	25,100		45		90	
SEM845 025 50	26,600		50		100	
SEM845 030 06	19,200	3.0	6	4.5	50	6
SEM845 030 08	19,200		8			
SEM845 030 10	19,200		10			
SEM845 030 12	19,200		12			
SEM845 030 14	19,800		14		60	
SEM845 030 16	19,800		16			
SEM845 030 18	19,800		18			
SEM845 030 20	19,800		20			
SEM845 030 22	20,100		22		65	
SEM845 030 26	20,100		26			
SEM845 030 30	23,400		30		70	
SEM845 030 35	23,400		35			
SEM845 030 40	27,900		40		80	
SEM845 030 45	30,500		45		90	
SEM845 030 50	34,100		50		100	
SEM845 030 60	36,000		60		100	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEM845 SERIES

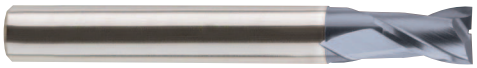
스퀘어

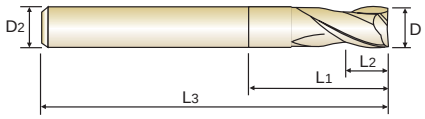
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 1파이 이하 더블넥 적용으로 강성보강 및 떨림을 최소화
- 유효길이 및 전장 제원 확대 적용으로 다양한 리브가공이 가능

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- For 1.0mm and under 1.0mm diameter sizes, designed double neck for increasing tool rigidity and minimizing vibration at working.
- Available various rib processing due to supplying various effective length and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM845 040 08	19,200	4.0	8	6	50	6
SEM845 040 10	19,200		10			
SEM845 040 12	19,200		12			
SEM845 040 14	19,800		14		60	
SEM845 040 16	19,800		16			
SEM845 040 18	19,800		18			
SEM845 040 20	19,800		20			
SEM845 040 22	20,100		22		65	
SEM845 040 26	20,100		26			
SEM845 040 30	23,400		30		70	
SEM845 040 35	23,400		35			
SEM845 040 40	27,900		40		80	
SEM845 040 45	30,500		45		90	
SEM845 040 50	34,100		50		100	
SEM845 040 60	36,000		60			
SEM845 050 16	19,800	5.0	16	8	60	6
SEM845 050 20	19,800		20		60	
SEM845 050 26	20,100		26		65	
SEM845 050 30	23,400		30		70	
SEM845 050 35	23,800		35		75	
SEM845 050 40	27,900		40		80	
SEM845 050 50	33,400		50		90	
SEM845 050 60	36,000		60		100	
SEM845 060 15	19,800	6.0	15	9	60	6
SEM845 060 20	19,800		20		60	
SEM845 060 30	20,500		30		70	
SEM845 060 32	21,800		32		90	
SEM845 080 25	32,200	8.0	25	12	70	8
SEM845 080 30	33,300		30		80	
SEM845 080 42	35,600		42		100	
SEM845 100 30	41,800	10.0	30	15	75	10
SEM845 100 35	42,500		35		80	
SEM845 100 45	45,500		45		100	
SEM845 120 35	56,300	12.0	35	20	80	12
SEM845 120 40	58,500		40		90	
SEM845 120 50	63,200		50		110	

이전페이지 이어서

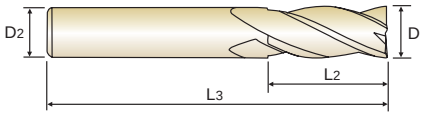
엔드밀
4G MILLS
SEME36 SERIES
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | M-Helix | D 0 ~ −0.030

D<3 D≥3

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter	날길이 Length of Cut	온길이 Overall Length	생크직경 Shank Dia
SEME36 008	18,100	0.8	1.6	40	4
SEME36 009	18,100	0.9	1.8	40	4
SEME36 010	17,500	1.0	2.5	50	6
SEME36 012	17,500	1.2	3	50	6
SEME36 015	17,500	1.5	4	50	6
SEME36 020	17,500	2.0	6	50	6
SEME36 025	17,500	2.5	7	50	6
SEME36 030	17,500	3.0	8	50	6
SEME36 035	17,500	3.5	10	50	6
SEME36 040	17,500	4.0	10	50	6
SEME36 045	17,500	4.5	14	50	6
SEME36 050	18,600	5.0	15	60	6
SEME36 055	18,600	5.5	15	60	6
SEME36 060	18,600	6.0	15	60	6
SEME36 065	28,800	6.5	18	60	8
SEME36 070	28,800	7.0	20	60	8
SEME36 075	28,800	7.5	20	60	8
SEME36 080	30,100	8.0	20	70	8
SEME36 085	38,800	8.5	22	70	10
SEME36 090	38,800	9.0	22	70	10
SEME36 095	38,800	9.5	24	70	10
SEME36 100	39,600	10.0	25	75	10
SEME36 105	50,600	10.5	26	75	12
SEME36 110	50,600	11.0	30	75	12
SEME36 115	50,800	11.5	30	80	12
SEME36 120	50,800	12.0	30	80	12
SEME36 130	98,500	13.0	35	100	12
SEME36 140 12S	113,300	14.0	35	100	12
SEME36 140 14S	113,300		35	100	14
SEME36 140	133,800		35	100	16
SEME36 150	133,800	15.0	38	100	16
SEME36 160	133,800	16.0	40	100	16
SEME36 170	163,900	17.0	42	100	16
SEME36 180	169,400	18.0	45	100	16
SEME36 180 18S	169,400		45	100	18
SEME36 190	189,000	19.0	45	100	20
SEME36 200	189,000	20.0	45	100	20
SEME36 210	247,500	21.0	45	100	20
SEME36 220	247,500	22.0	45	100	20
SEME36 230	300,400	23.0	50	120	25
SEME36 240	300,400	24.0	50	120	25
SEME36 250	300,400	25.0	50	120	25

엔드밀

4G MILLS

SEME71 SERIES

스퀘어

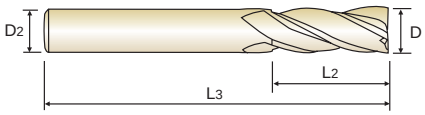
4날 강력절삭용 스퀘어

4F END MILLS FOR HEAVY CUTS

- 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- 날부 치핑 최소화, 강력 절삭을 위한 Edge 형상 채택
- 짧은 길이, 표준, 롱 등으로 다양하게 구성된 제원
- 강력 절삭을 위한 인선부 강성 보완으로 내마모성 향상에 의한 Tool Life 증가

- Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
  * Designed equal index flute for long length end mills.
- Due to gash land geometry used at end tooth, heavy duty cutting can be achieved.
- Available various length products like short, regular and long length end mills etc.





MG HM | 4 | Y-Coating | M-Helix | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME71 010 01	16,800	1.0	1	40	6	짧은길이
SEME71 010 02	16,800		2			짧은길이
SEME71 010	17,500		2.5	50		표준
SEME71 010 03	17,500		3			롱
SEME71 010 04	17,500		4			롱
SEME71 010 06	17,500		6			롱
SEME71 012 02	16,800	1.2	2	40	6	짧은길이
SEME71 012	17,500		3	50		표준
SEME71 012 04	17,500		4			롱
SEME71 012 06	17,500		6			롱
SEME71 015 015	16,800	1.5	1.5	40	6	짧은길이
SEME71 015 03	16,800		3			짧은길이
SEME71 015	17,500		4	50		표준
SEME71 015 06	17,500		6			롱
SEME71 015 08	17,500		8			롱
SEME71 015 10	17,500		10			롱
SEME71 020 02	16,800	2.0	2	40	6	짧은길이
SEME71 020 04	16,800		4			짧은길이
SEME71 020	17,500		6	50		표준
SEME71 020 08	17,500		8			롱
SEME71 020 10	17,500		10			롱
SEME71 020 12	17,500		12			롱
SEME71 025 025	16,800	2.5	2.5	40	6	짧은길이
SEME71 025 05	16,800		5			짧은길이
SEME71 025	17,500		7	50		표준
SEME71 025 10	17,500		10			롱
SEME71 025 12	17,500		12			롱
SEME71 030 03	16,800	3.0	3	40	6	짧은길이
SEME71 030 06	16,800		6			짧은길이
SEME71 030	17,500		8	50		표준
SEME71 030 10	17,500		10			롱
SEME71 030 12	17,500		12			롱
SEME71 030 14	17,500		14			롱

다음페이지에 계속

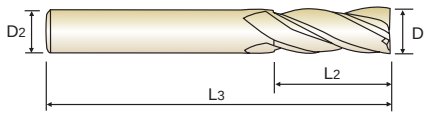
엔드밀
4G MILLS
SEME71 SERIES
스퀘어

4날 강력절삭용 스퀘어
4F END MILLS FOR HEAVY CUTS

- 3파이 이상 부등분할 적용으로 가공시 떨림을 최소화하여 절삭성 및 공구 마모도를 최소화
- 날부 치핑 최소화, 강력 절삭을 위한 Edge 형상 채택
- 짧은 길이, 표준, 롱 등으로 다양하게 구성된 제원
- 인선부 강성 보완으로 내마모성 향상에 의한 Tool Life 증가

- Due to Multiple Helix for 3.0mm and over 3.0mm diameter end mills, vibration can be minimized at cutting, and wear of cutting tool can be decreased too.
- Minimized chipping of cutting edges due to strong cutting edges for heavy cutting.
- Available various length products like short, regular and long length end mills etc.
- Increased Tool life by improvement of wear resistance and supplemented strength of cutting edge.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME71 040 04	16,800	4.0	4	40	6	짧은길이
SEME71 040 08	16,800		8			짧은길이
SEME71 040	17,500		10	50		표준
SEME71 040 12	17,500		12			롱
SEME71 040 14	17,500		14			롱
SEME71 040 16	17,500		16			롱
SEME71 050 05	17,500	5.0	5	50	6	짧은길이
SEME71 050 10	17,500		10			짧은길이
SEME71 050	18,600		15	60		표준
SEME71 050 20	18,600		20			롱
SEME71 050 25	18,600		25			롱
SEME71 060 06	17,500	6.0	6	50	6	짧은길이
SEME71 060 12	17,500		12			짧은길이
SEME71 060	18,600		15	60		표준
SEME71 060 20	18,600		20			롱
SEME71 060 25	18,600		25			롱
SEME71 080 16	28,900	8.0	16	60	8	짧은길이
SEME71 080	30,100		20	70		표준
SEME71 080 25	30,100		25			롱
SEME71 080 30	30,100		30			롱
SEME71 100 22	38,100	10.0	22	65	10	짧은길이
SEME71 100	39,600		25	75		표준
SEME71 100 30	39,600		30			롱
SEME71 100 35	39,600		35			롱
SEME71 120 26	48,900	12.0	26	70	12	짧은길이
SEME71 120	50,800		30	80		표준
SEME71 120 35	50,800		35			롱
SEME71 120 40	50,800		40			롱
SEME71 140	133,800	14.0	35	100	16	표준
SEME71 160 32	133,800	16.0	32	100	16	짧은길이
SEME71 160	133,800		40			표준
SEME71 180	189,000	18.0	45	100	20	표준
SEME71 200	189,000	20.0	45	100	20	표준

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME72 SERIES

스퀘어

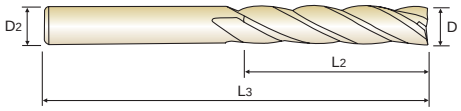
4날 롱 스퀘어

4F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME72 010 03	18,200	1.0	3	60	6
SEME72 010 04	18,200		4		
SEME72 010 05	18,200		5		
SEME72 010 06	18,200		6		
SEME72 010 07	19,100		7		
SEME72 010 08	20,100		8		
SEME72 010 10	21,900		10		
SEME72 010 12	23,600		12		
SEME72 012 04	18,200	1.2	4	60	6
SEME72 012 06	18,200		6		
SEME72 012 08	19,100		8		
SEME72 012 10	20,100		10		
SEME72 012 12	21,900		12		
SEME72 015 06	18,200	1.5	6	60	6
SEME72 015 08	19,100		8		
SEME72 015 10	20,100		10		
SEME72 015 12	21,900		12		
SEME72 015 14	23,600		14		
SEME72 015 16	24,500		16		
SEME72 020 08	18,200	2.0	8	60	6
SEME72 020 10	19,100		10		
SEME72 020 12	20,100		12		
SEME72 020 14	21,900		14		
SEME72 020 16	21,900		16		
SEME72 025 10	18,200	2.5	10	60	6
SEME72 025 12	18,200		12		
SEME72 025 16	20,100		16		
SEME72 025 20	21,900		20		
SEME72 025 26	25,600		26		
SEME72 030 16 3S	19,800	3.0	16	100	3
SEME72 030 10	18,400		10	70	6
SEME72 030 12	18,400		12		
SEME72 030 14	19,300		14		
SEME72 030 16	20,200		16		
SEME72 030 20	22,000		20		
SEME72 030 26	24,800		26		
SEME72 030 30	26,600		30		

다음페이지에 계속

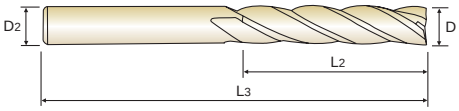
엔드밀
4G MILLS
SEME72 SERIES
스퀘어

4날 롱 스퀘어
4F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME72 040 20 4S	20,800	4.0	20	100	4
SEME72 040 12	18,400		12	70	6
SEME72 040 16	19,300		16		
SEME72 040 20	21,100		20		
SEME72 040 26	23,000		26		
SEME72 040 30	24,800		30		
SEME72 050 20	18,400	5.0	20	70	6
SEME72 050 25	18,700		25	70	
SEME72 050 25 100	21,000			100	
SEME72 050 30	20,600		30	80	
SEME72 050 35	22,800		35	90	
SEME72 050 40	24,800		40	100	
SEME72 060 15	18,200	6.0	15	60	6
SEME72 060 15 080	19,100			80	
SEME72 060 20	18,400		20	70	
SEME72 060 20 090	20,800			90	
SEME72 060 25	19,100		25	75	
SEME72 060 30	20,600		30	80	
SEME72 060 30 100	22,300			100	
SEME72 060 30 150	29,700			150	
SEME72 060 35	22,800		35	90	
SEME72 060 40	23,900		40	90	
SEME72 060 40 120	29,500			120	
SEME72 060 45	35,200		45	150	
SEME72 080 25	31,400	8.0	25	80	8
SEME72 080 30	31,400		30	80	
SEME72 080 30 100	33,900			100	
SEME72 080 35	35,100		35	90	
SEME72 080 40	37,500			90	
SEME72 080 40 120	42,000		40	120	
SEME72 080 40 150	47,100			150	
SEME72 080 45	41,500		45	100	
SEME72 080 50	42,400		50	100	
SEME72 080 50 150	50,800			150	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME72 SERIES

스퀘어

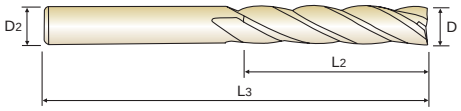
4날 롱 스퀘어

4F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME72 100 30	40,400	10.0	30	80	10
SEME72 100 30 100	43,600			100	
SEME72 100 35	42,000		35	90	
SEME72 100 40	45,100		40	90	
SEME72 100 40 120	50,600			120	
SEME72 100 45	48,800		45	100	
SEME72 100 50	51,900		50	100	
SEME72 100 50 150	62,300			150	
SEME72 100 50 200	74,700			200	
SEME72 100 55	65,100		55	150	
SEME72 100 60	58,700		60	110	
SEME72 100 60 200	80,000			200	
SEME72 120 35	52,900	12.0	35	90	12
SEME72 120 40	55,000		40	100	
SEME72 120 40 120	59,400			120	
SEME72 120 45	63,800		45	130	
SEME72 120 50	61,600		50	100	
SEME72 120 50 150	73,900			150	
SEME72 120 55	65,700		55	110	
SEME72 120 60	70,000		60	110	
SEME72 120 60 150	81,100			150	
SEME72 120 60 200	97,500			200	
SEME72 120 65	83,300		65	150	
SEME72 120 70	77,000		70	120	
SEME72 120 70 200	98,600			200	
SEME72 140 50	139,200	14.0	50	110	16
SEME72 140 60	161,400		60	150	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

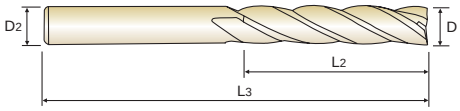
엔드밀
4G MILLS
SEME72 SERIES
스퀘어

4날 롱 스퀘어
4F LONG END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 날길이 및 전장의 다양화

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various length of cut and overall length products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME72 160 40	161,400	16.0	40	150	16
SEME72 160 50	139,200		50	110	
SEME72 160 50 150	161,400			150	
SEME72 160 60	155,500		60	120	
SEME72 160 70	171,800		70	130	
SEME72 160 70 150	185,600			150	
SEME72 160 70 200	222,600			200	
SEME72 160 80	193,600		80	150	
SEME72 160 90	209,800		90	150	
SEME72 160 110	271,200		110	200	
SEME72 160 120	358,000		120	250	
SEME72 180 50	204,200	18.0	50	120	20
SEME72 180 70	223,000		70	130	
SEME72 180 100	323,400		100	200	
SEME72 200 50	196,900	20.0	50	110	20
SEME72 200 50 150	228,400			150	
SEME72 200 60	211,400		60	130	
SEME72 200 70	223,000		70	130	
SEME72 200 80	251,200		80	150	
SEME72 200 90	262,600		90	150	
SEME72 200 90 200	315,200			200	
SEME72 200 110	342,500		110	200	
SEME72 200 120	415,600		120	250	
SEME72 220 75	297,000	22.0	75	150	20
SEME72 220 110	383,100		110	200	
SEME72 250 70	336,600	25.0	70	150	25
SEME72 250 90	336,600		90	150	
SEME72 250 110	444,300		110	200	
SEME72 250 120	542,000		120	250	

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME73 SERIES

스퀘어

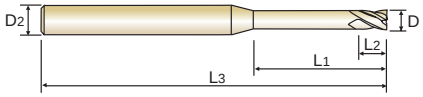
4날 롱넥 스퀘어

4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 더욱더 다양해진 유효길이 및 전장 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available more various effective lengths and overall lengths than previous standard products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME73 010 02	18,600	1.0	2	1.5	50	4
SEME73 010 03	18,600		3			
SEME73 010 04	18,600		4			
SEME73 010 05	18,600		5			
SEME73 010 06	18,600		6			
SEME73 010 07	18,600		7			
SEME73 010 08	18,600		8			
SEME73 010 10	18,600		10			
SEME73 010 12	18,600		12			
SEME73 010 14	18,600		14			
SEME73 010 16	18,600		16			
SEME73 010 18	18,600		18			
SEME73 010 20	18,600		20			
SEME73 010 22	19,100		22		60	
SEME73 010 26	23,300		26			
SEME73 010 30	25,200		30		70	
SEME73 010 40	27,800		40		80	
SEME73 010 50	31,400		50		100	
SEME73 012 04	18,600	1.2	4	1.8	50	4
SEME73 012 06	18,600		6			
SEME73 012 08	18,600		8			
SEME73 012 10	18,600		10			
SEME73 012 12	18,600		12			
SEME73 012 14	18,600		14			
SEME73 012 16	18,600		16			
SEME73 012 20	18,600		20			
SEME73 012 26	23,300		26		60	
SEME73 012 30	25,200		30		70	

다음페이지에 계속

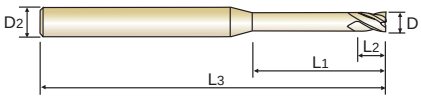
엔드밀
4G MILLS
SEME73 SERIES
스퀘어

4날 롱넥 스퀘어
4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 더욱더 다양해진 유효길이 및 전장 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available more various effective lengths and overall lengths than previous standard products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME73 015 04	18,600	1.5	4	2.3	50	4
SEME73 015 05	18,600		5			
SEME73 015 06	18,600		6			
SEME73 015 07	18,600		7			
SEME73 015 08	18,600		8			
SEME73 015 10	18,600		10			
SEME73 015 12	18,600		12			
SEME73 015 14	18,600		14			
SEME73 015 16	18,600		16			
SEME73 015 18	18,600		18			
SEME73 015 20	18,600		20			
SEME73 015 22	19,100		22		60	
SEME73 015 26	19,100		26			
SEME73 015 30	22,000		30		70	
SEME73 020 06	18,600	2.0	6	3	50	4
SEME73 020 08	18,600		8			
SEME73 020 10	18,600		10			
SEME73 020 12	18,600		12			
SEME73 020 14	18,600		14			
SEME73 020 16	18,600		16			
SEME73 020 18	18,600		18			
SEME73 020 20	18,600		20			
SEME73 020 22	19,100		22		60	
SEME73 020 26	19,100		26			
SEME73 020 30	22,000		30		70	
SEME73 020 35	22,000		35			
SEME73 020 40	24,600		40		80	
SEME73 020 45	27,600		45		90	
SEME73 020 50	29,300		50		100	
SEME73 020 60	32,100		60		110	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME73 SERIES

스퀘어

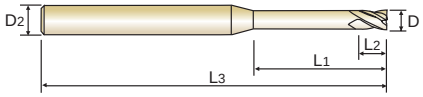
4날 롱넥 스퀘어

4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 더욱더 다양해진 유효길이 및 전장 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available more various effective lengths and overall lengths than previous standard products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME73 025 08	18,600	2.5	8	4	50	4
SEME73 025 10	18,600		10			
SEME73 025 12	18,600		12			
SEME73 025 14	18,600		14			
SEME73 025 16	18,600		16			
SEME73 025 18	18,600		18			
SEME73 025 20	18,600		20			
SEME73 025 22	19,100		22		60	
SEME73 025 26	19,100		26			
SEME73 025 30	22,000		30		70	
SEME73 025 35	22,000		35			
SEME73 025 40	24,600		40		80	
SEME73 025 45	27,600		45		90	
SEME73 025 50	29,300		50		100	
SEME73 030 06	21,000	3.0	6	4.5	50	6
SEME73 030 08	21,000		8			
SEME73 030 10	21,000		10			
SEME73 030 12	21,000		12			
SEME73 030 14	21,800		14		60	
SEME73 030 16	21,800		16			
SEME73 030 18	21,800		18			
SEME73 030 20	21,800		20			
SEME73 030 22	22,100		22		65	
SEME73 030 26	22,100		26			
SEME73 030 30	25,700		30		70	
SEME73 030 35	25,700		35			
SEME73 030 40	30,700		40		80	
SEME73 030 45	33,600		45		90	
SEME73 030 50	37,500		50		100	
SEME73 030 60	39,600		60		100	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

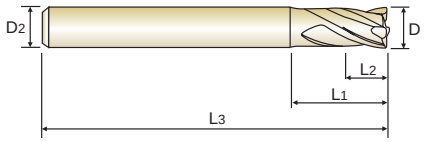
엔드밀
4G MILLS
SEME73 SERIES
스퀘어

4날 롱넥 스퀘어
4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 더욱더 다양해진 유효길이 및 전장 적용

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available more various effective lengths and overall lengths than previous standard products.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME73 040 08	21,000	4.0	8	6	50	6
SEME73 040 10	21,000		10			
SEME73 040 12	21,000		12			
SEME73 040 14	21,800		14		60	
SEME73 040 16	21,800		16			
SEME73 040 18	21,800		18			
SEME73 040 20	21,800		20			
SEME73 040 22	22,100		22		65	
SEME73 040 26	22,100		26			
SEME73 040 30	25,700		30		70	
SEME73 040 35	25,700		35			
SEME73 040 40	30,700		40		80	
SEME73 040 45	33,600		45		90	
SEME73 040 50	37,500		50		100	
SEME73 040 60	39,600		60			
SEME73 050 16	21,800	5.0	16	8	60	6
SEME73 050 20	21,800		20		60	
SEME73 050 26	22,100		26		65	
SEME73 050 30	25,700		30		70	
SEME73 050 35	26,200		35		75	
SEME73 050 40	30,700		40		80	
SEME73 050 50	36,700		50		90	
SEME73 050 60	39,600		60		100	
SEME73 060 15	21,800	6.0	15	9	60	6
SEME73 060 20	21,800		20		60	
SEME73 060 30	22,600		30		70	
SEME73 060 32	24,000		32		90	
SEME73 080 25	35,400	8.0	25	12	70	8
SEME73 080 30	36,600		30		80	
SEME73 080 42	39,200		42		100	
SEME73 100 30	46,000	10.0	30	15	75	10
SEME73 100 35	46,800		35		80	
SEME73 100 45	50,100		45		100	
SEME73 120 35	62,000	12.0	35	20	80	12
SEME73 120 40	64,400		40		90	
SEME73 120 50	69,500		50		110	

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME74 SERIES

스퀘어

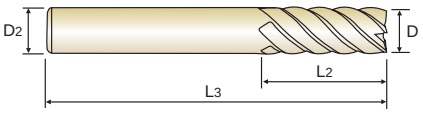
4날 45도 스퀘어(표준+롱)

4F 45° HELIX END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 45도 헬릭스 적용으로 측면 가공시 탁월한 면조도 가능
- ▶ 표준, 롱 등 다양하게 구성된 제원

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Excellent surface roughness of workpieces when side cutting due to 45° flute helix.
- ▶ Available various products like regular length, long length etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME74 010	19,300	1.0	2.5	50	6	표준
SEME74 010 04	20,000		4	60		롱
SEME74 010 06	20,000		6			
SEME74 015	19,300	1.5	4	50	6	표준
SEME74 015 06	20,000		6	60		롱
SEME74 015 08	20,000		8			
SEME74 020	19,300	2.0	6	50	6	표준
SEME74 020 08	20,000		8	60		롱
SEME74 020 10	20,000		10			
SEME74 030	19,300	3.0	8	50	6	표준
SEME74 030 10	21,000		10	70		롱
SEME74 030 12	21,000		12			
SEME74 030 16	21,000		16			
SEME74 040	19,300	4.0	10	50	6	표준
SEME74 040 12	21,000		12	70		롱
SEME74 040 16	21,000		16			
SEME74 040 20	21,000		20			
SEME74 050	19,300	5.0	15	50	6	표준
SEME74 050 30	21,700		30	80		
SEME74 060	19,300	6.0	15	60	6	표준
SEME74 060 20	21,000		20	70		롱
SEME74 060 30	21,700		30	80		
SEME74 080	33,100	8.0	20	70	8	표준
SEME74 080 30	34,400		30	80		롱
SEME74 080 35	35,800		35	90		
SEME74 080 40	35,800		40	90		
SEME74 100	43,600	10.0	25	75	10	표준
SEME74 100 30	45,300		30	80		롱
SEME74 100 40	47,200		40	90		
SEME74 100 50	45,400		50	100		
SEME74 120	55,900	12.0	30	80	12	표준
SEME74 120 40	58,200		40	90		롱
SEME74 120 50	60,500		50	100		
SEME74 120 60	62,900		60	110		
SEME74 160	147,200	16.0	40	100	16	표준
SEME74 160 50	153,100		50	110		롱
SEME74 160 60	159,200		60	120		
SEME74 160 110	210,200		110	200		
SEME74 200	207,900	20.0	45	100	20	표준
SEME74 200 60	216,200		60	120		롱
SEME74 200 70	225,000		70	130		
SEME74 200 110	288,000		110	200		

엔드밀
4G MILLS
SEME75 SERIES
스퀘어

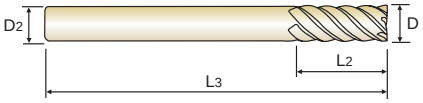
6날 45도 스퀘어(표준+롱)

6F 45° HELIX END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 45도 헬릭스 적용으로 측면 가공시 탁월한 면조도 가능
- ▶ 표준, 롱 등 다양하게 구성된 제원

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Due to 45 helix angle, better surface roughness can be achieved at side cutting.
- ▶ Available various products like regular length, long length etc.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SEME75 060	19,300	6.0	15	60	6	표준
SEME75 060 20	21,000		20	70		롱
SEME75 060 30	21,700		30	80		
SEME75 060 30 110	24,300			110		
SEME75 080	33,100	8.0	20	70	8	표준
SEME75 080 30	34,400		30	80		롱
SEME75 080 35	35,800		35	90		
SEME75 080 40	35,800		40	90		
SEME75 080 40 130	41,600			130		
SEME75 100	43,600	10.0	25	75	10	표준
SEME75 100 30	45,300		30	80		롱
SEME75 100 40	47,200		40	90		
SEME75 100 50	45,400		50	100		
SEME75 100 50 150	54,500			150		
SEME75 120	55,900	12.0	30	80	12	표준
SEME75 120 40	58,200		40	90		롱
SEME75 120 50	60,500		50	100		
SEME75 120 60	62,900		60	110		
SEME75 120 60 150	73,000			150		
SEME75 160	147,200	16.0	40	100	16	표준
SEME75 160 50	153,100		50	110		롱
SEME75 160 60	159,200		60	120		
SEME75 160 90	178,300		90	150		
SEME75 160 110	210,200		110	200		
SEME75 160 110 250	277,500			250		
SEME75 200	207,900	20.0	45	100	20	표준
SEME75 200 60	216,200		60	120		롱
SEME75 200 70	225,000		70	130		
SEME75 200 110	288,000		110	200		
SEME75 200 110 250	380,200			250		
SEME75 200 110 300	487,000			300		

엔드밀

4G MILLS

SG9E76 SERIES

라핑

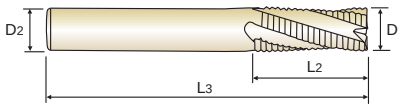
3~5날 라핑

4F ROUGHING END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 20도 LOW HELIX 적용으로 공구 강성을 높힘 (기존 X-POWER S 라핑과 동일)
- ▶ 밑날 챔퍼 적용으로 황삭가공시 밑날 부하에 의한 치핑감소 효과

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- ▶ Reinfored tool's rigidity using 20 degree low helix flute angle (Same as standard X-POWER S)
- ▶ Reduced chipping by decreasing cutting force when rough milling due to applying chamfers to cutting edges





MG HM | 3-5 | TiAlN | 20°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes	비고 Remark
SG9E76 030	23,500	3.0	8	50	6	3	
SG9E76 040	23,500	4.0	10	50	6		
SG9E76 050	23,500	5.0	13	50	6		
SG9E76 060	24,400	6.0	15	60	6		표준
SG9E76 060 20	24,400		20				
SG9E76 070	36,600	7.0	18	70	8		
SG9E76 080	36,600	8.0	20	70	8		표준
SG9E76 080 25	36,600		25				
SG9E76 090	48,000	9.0	22	75	10	4	
SG9E76 100	48,000	10.0	25	75	10		표준
SG9E76 100 30	48,000		30				
SG9E76 110	61,600	11.0	27	80	12		
SG9E76 120	61,600	12.0	30	80	12		표준
SG9E76 120 35	61,600		35				
SG9E76 130	119,300	13.0	35	100	12		
SG9E76 140	162,100	14.0	35	100	16		
SG9E76 160	162,100	16.0	40	100	16		
SG9E76 180	205,300	18.0	40	100	18		
SG9E76 200	229,000	20.0	50	100	20		
SG9E76 250	337,100	25.0	50	100	25	5	

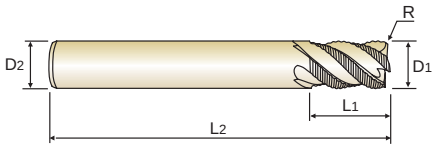
엔드밀
4G MILLS
SG9E77 SERIES
라핑

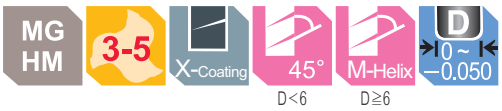
X-SPEED 라핑
X-SPEED ROUGHING END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 신규 라핑형상 부등분할 + 멀티플헬릭스 + 코너 R적용으로 황삭가공시 최고의 효율
- 절삭시 진동을 최소화하고 중절삭 및 고이송이 가능한 Special Design 적용

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent for cutting prehardened steels, carbon steels, alloy steels of molds and dies, up to HRc55 and machine parts.
- Available high productivity when roughing due to broken index & multiple helix & coner radius
- Special Design applied to the tool to minimize vibration, and so available heavy cutting and high feed cutting







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes	비고 Remark
SG9E77 030	24,700	3.0	R0.2	8	50	6	3	
SG9E77 040	24,700	4.0	R0.2	10	50	6		
SG9E77 050	24,700	5.0	R0.2	13	50	6	4	
SG9E77 060 10	24,700	6.0	R0.2	10	50	6	4	짧은길이
SG9E77 060	25,600			15	60			표준
SG9E77 070	38,400	7.0	R0.2	18	70	8		
SG9E77 080 12	36,900	8.0	R0.2	12	60	8		짧은길이
SG9E77 080	38,400			20	70			표준
SG9E77 090	50,400	9.0	R0.3	22	75	10		
SG9E77 100 15	48,500	10.0	R0.3	15	65	10		짧은길이
SG9E77 100	50,400			25	75			표준
SG9E77 110	64,700	11.0	R0.3	27	80	12		
SG9E77 120 20	62,200	12.0	R0.3	20	70	12		짧은길이
SG9E77 120	64,700			30	80			표준
SG9E77 130	125,300	13.0	R0.5	35	100	12	5	
SG9E77 140 14S	144,200	14.0	R0.5	35	100	14		
SG9E77 140	170,200					16		표준
SG9E77 160 25	157,600	16.0	R1.0	25	80	16		짧은길이
SG9E77 160	170,200			40	100			표준
SG9E77 180	215,600	18.0	R1.0	40	100	18		표준
SG9E77 180 20S	240,500					20		
SG9E77 200 30	222,700	20.0	R1.0	30	80	20		짧은길이
SG9E77 200	240,500			45	100			표준
SG9E77 250	354,000	25.0	R1.0	45	100	25		

엔드밀

4G MILLS

SEME78 SERIES

테이퍼

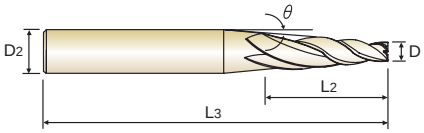
2날 테이퍼

2F TAPER END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME78 003 005	25,100	0.3	30′	1.2	(0.32)	40	4
SEME78 003 01	25,100		1°	1.2	(0.34)		
SEME78 003 015	25,100		1°30′	1.2	(0.36)		
SEME78 003 02	25,100		2°	1.2	(0.38)		
SEME78 003 03	25,100		3°	1.5	(0.45)		
SEME78 003 05	25,100		5°	1.5	(0.56)		
SEME78 003 07	25,100		7°	1.5	(0.67)		
SEME78 003 10	25,100		10°	1.5	(0.83)		
SEME78 004 005	25,100	0.4	30′	1.6	(0.43)	40	4
SEME78 004 01	25,100		1°	1.6	(0.46)		
SEME78 004 015	25,100		1°30′	1.6	(0.48)		
SEME78 004 02	25,100		2°	1.6	(0.51)		
SEME78 004 03	25,100		3°	1.6	(0.57)		
SEME78 004 05	25,100		5°	2.0	(0.75)		
SEME78 004 07	25,100		7°	2.0	(0.89)		
SEME78 004 10	25,100		10°	2.0	(1.11)		
SEME78 005 005	23,300	0.5	30′	2.0	(0.53)	45	4
SEME78 005 01	23,300		1°	2.0	(0.57)		
SEME78 005 015	23,300		1°30′	2.0	(0.6)		
SEME78 005 02	23,300		2°	2.0	(0.64)		
SEME78 005 03	23,300		3°	2.0	(0.71)		
SEME78 005 05	23,300		5°	2.5	(0.94)		
SEME78 005 07	23,300		7°	2.5	(1.11)		
SEME78 005 10	23,300		10°	2.5	(1.38)		
SEME78 006 005	23,300	0.6	30′	2.4	(0.64)	45	4
SEME78 006 01	23,300		1°	2.4	(0.68)		
SEME78 006 015	23,300		1°30′	2.4	(0.73)		
SEME78 006 02	23,300		2°	2.4	(0.77)		
SEME78 006 03	23,300		3°	2.4	(0.85)		
SEME78 006 05	23,300		5°	3.0	(1.12)		
SEME78 006 07	23,300		7°	3.0	(1.34)		
SEME78 006 10	23,300		10°	3.0	(1.66)		

다음페이지에 계속

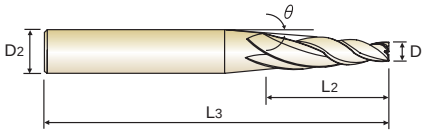
엔드밀
4G MILLS
SEME78 SERIES
테이퍼

2날 테이퍼
2F TAPER END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME78 007 005	23,300	0.7	30′	2.8	(0.75)	45	4
SEME78 007 01	23,300		1°	2.8	(0.80)		
SEME78 007 015	23,300		1°30′	2.8	(0.85)		
SEME78 007 02	23,300		2°	2.8	(0.90)		
SEME78 007 03	23,300		3°	2.8	(0.99)		
SEME78 007 05	23,300		5°	3.5	(1.31)		
SEME78 007 07	23,300		7°	3.5	(1.56)		
SEME78 007 10	23,300		10°	3.5	(1.93)		
SEME78 008 005	23,300	0.8	30′	3.2	(0.86)	45	4
SEME78 008 01	23,300		1°	3.2	(0.91)		
SEME78 008 015	23,300		1°30′	3.2	(0.97)		
SEME78 008 02	23,300		2°	3.2	(1.02)		
SEME78 008 03	23,300		3°	3.2	(1.14)		
SEME78 008 05	23,300		5°	4	(1.50)		
SEME78 008 07	23,300		7°	4	(1.78)		
SEME78 008 10	23,300		10°	4	(2.21)		
SEME78 010 005	19,600	1.0	30′	4	(1.07)	50	4
SEME78 010 01	19,600		1°	4	(1.14)		
SEME78 010 015	19,600		1°30′	4	(1.21)		
SEME78 010 02	19,600		2°	6	(1.42)		
SEME78 010 03	19,600		3°	6	(1.63)		
SEME78 010 05	19,600		5°	8	(2.40)		
SEME78 010 07	19,600		7°	8	(2.96)		
SEME78 010 10	19,600		10°	8	(3.82)		
SEME78 015 005	19,600	1.5	30′	6	(1.60)	50	4
SEME78 015 01	19,600		1°	6	(1.71)		
SEME78 015 015	19,600		1°30′	6	(1.81)		
SEME78 015 02	19,600		2°	8	(2.06)		
SEME78 015 03	19,600		3°	8	(2.34)		
SEME78 015 05	19,600		5°	10	(3.25)		
SEME78 015 07	19,600		7°	10	(3.96)		
SEME78 015 10	21,600		10°	10	(5.03)		6

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME78 SERIES

테이퍼

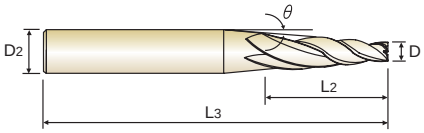
2날 테이퍼

2F TAPER END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME78 020 005	19,600	2.0	30′	8	(2.14)	50	4
SEME78 020 01	19,600		1°	8	(2.28)		
SEME78 020 015	19,600		1°30′	8	(2.42)		
SEME78 020 02	19,600		2°	10	(2.70)		
SEME78 020 03	19,600		3°	10	(3.05)		
SEME78 020 05	21,600		5°	12	(4.10)		6
SEME78 020 07	21,600		7°	12	(4.95)		
SEME78 020 10	33,000		10°	12	(6.23)		8
SEME78 025 005	21,600	2.5	30′	10	(2.67)	50	6
SEME78 025 01	21,600		1°	10	(2.85)		
SEME78 025 015	21,600		1°30′	10	(3.02)		
SEME78 025 02	21,600		2°	12	(3.34)		
SEME78 025 03	21,600		3°	12	(3.76)		
SEME78 025 05	21,600		5°	14	(4.95)		
SEME78 025 07	21,600		7°	14	(5.94)		
SEME78 025 10	33,000		10°	14	(7.44)		8
SEME78 030 005	21,600	3.0	30′	12	(3.21)	50	6
SEME78 030 01	21,600		1°	12	(3.42)		
SEME78 030 015	21,600		1°30′	12	(3.63)		
SEME78 030 02	21,600		2°	14	(3.98)		
SEME78 030 03	21,600		3°	14	(4.47)		
SEME78 030 05	21,600		5°	16	(5.80)		
SEME78 030 07	33,000		7°	16	(6.93)		8
SEME78 030 10	42,500		10°	16	(8.64)		10
SEME78 040 005	22,400	4.0	30′	16	(4.28)	60	6
SEME78 040 01	22,400		1°	16	(4.56)	60	
SEME78 040 015	22,400		1°30′	16	(4.84)	60	
SEME78 040 02	22,400		2°	16	(5.12)	60	
SEME78 040 03	22,400		3°	19	(5.99)	60	
SEME78 040 05	34,800		5°	22	(7.85)	65	8
SEME78 040 07	34,800		7°	16	(7.93)	65	8
SEME78 040 10	45,000		10°	17	(10.00)	65	10

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

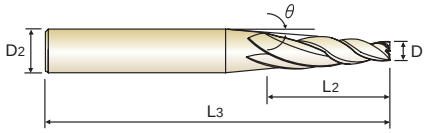
엔드밀
4G MILLS
SEME78 SERIES
테이퍼

2날 테이퍼
2F TAPER END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME78 060 005	34,800	6.0	30′	20	(6.35)	65	8
SEME78 060 01	34,800		1°	20	(6.70)		
SEME78 060 015	34,800		1°30′	20	(7.05)		
SEME78 060 02	34,800		2°	20	(7.40)		
SEME78 060 03	34,800		3°	19	(7.99)		8
SEME78 060 05	46,800		5°	22	(9.85)	75	10
SEME78 060 07	59,800		7°	24	(11.89)		12
SEME78 060 10	59,800		10°	17	(12.00)		12
SEME78 070 005	35,600	7.0	30′	28	(7.49)	70	8
SEME78 070 01	35,600		1°	28	(7.98)		
SEME78 070 015	45,900		1°30′	28	(8.47)		10
SEME78 070 02	47,800		2°	28	(8.96)	80	10
SEME78 070 03	47,800		3°	28	(9.93)		10
SEME78 070 05	60,100		5°	28	(11.90)		12
SEME78 080 005	49,600	8.0	30′	35	(8.61)	90	10
SEME78 080 01	49,600		1°	35	(9.22)	90	10
SEME78 080 015	49,600		1°30′	35	(9.83)	90	10
SEME78 080 02	49,600		2°	28	(9.96)	90	10
SEME78 080 03	62,500		3°	38	(11.98)	90	12
SEME78 080 05	152,000		5°	45	(15.87)	100	16
SEME78 080 07	146,200		7°	32	(15.86)	90	16
SEME78 080 10	214,800		10°	34	(19.99)	100	20
SEME78 080 10 25S	379,000		10°	48	(25.00)	150	25
SEME78 100 005	62,500	10.0	30′	40	(10.70)	90	12
SEME78 100 01	62,500		1°	40	(11.40)	90	12
SEME78 100 015	62,500		1°30′	38	(11.99)	90	12
SEME78 100 02	140,600		2°	40	(12.79)	75	16
SEME78 100 03	146,200		3°	40	(14.19)	100	16
SEME78 100 05	152,000		5°	34	(15.95)	100	16
SEME78 100 07	206,500		7°	40	(19.82)	90	20
SEME78 100 10	316,000		10°	42	(24.81)	100	25

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME81 SERIES

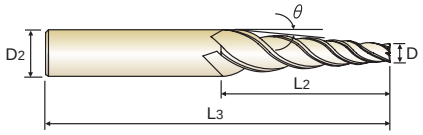
테이퍼

4날 테이퍼
4F TAPER END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | D 0~-0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME81 030 005	23,800	3.0	30′	12	(3.21)	50	6
SEME81 030 01	23,800		1°	12	(3.42)		
SEME81 030 015	23,800		1°30′	12	(3.63)		
SEME81 030 02	23,800		2°	14	(3.98)		
SEME81 030 03	23,800		3°	14	(4.47)		
SEME81 030 05	23,800		5°	16	(5.80)		
SEME81 030 07	36,300		7°	16	(6.93)		8
SEME81 030 10	46,700		10°	16	(8.64)		10
SEME81 040 005	24,600	4.0	30′	16	(4.28)	60	6
SEME81 040 01	24,600		1°	16	(4.56)	60	
SEME81 040 015	24,600		1°30′	16	(4.84)	60	
SEME81 040 02	24,600		2°	16	(5.12)	60	
SEME81 040 03	24,600		3°	19	(5.99)	60	
SEME81 040 05	38,300		5°	22	(7.85)	65	8
SEME81 040 07	38,300		7°	16	(7.93)	65	
SEME81 040 10	49,500		10°	17	(10.00)	65	10
SEME81 060 005	38,300	6.0	30′	20	(6.35)	65	8
SEME81 060 01	38,300		1°	20	(6.70)		
SEME81 060 015	38,300		1°30′	20	(7.05)		
SEME81 060 02	38,300		2°	20	(7.40)		
SEME81 060 03	38,300		3°	19	(7.99)		
SEME81 060 05	51,500		5°	22	(9.85)	75	10
SEME81 060 07	65,800		7°	24	(11.89)		12
SEME81 060 10	65,800		10°	17	(12.00)		

다음페이지에 계속

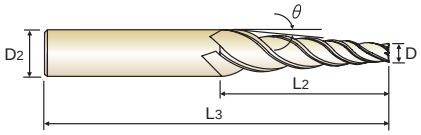
엔드밀
4G MILLS
SEME81 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼
4F TAPER END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME81 070 005	39,200	7.0	30′	28	(7.49)	70	8
SEME81 070 01	39,200		1°	28	(7.98)		
SEME81 070 015	50,500		1°30′	28	(8.47)		10
SEME81 070 02	52,600		2°	28	(8.96)	80	10
SEME81 070 03	52,600		3°	28	(9.93)		10
SEME81 070 05	66,100		5°	28	(11.90)		12
SEME81 080 005	54,600	8.0	30′	35	(8.61)	90	10
SEME81 080 01	54,600		1°	35	(9.22)	90	10
SEME81 080 015	54,600		1°30′	35	(9.83)	90	10
SEME81 080 02	54,600		2°	28	(9.96)	90	10
SEME81 080 03	68,800		3°	38	(11.98)	90	12
SEME81 080 05	167,200		5°	45	(15.87)	100	16
SEME81 080 07	160,800		7°	32	(15.86)	90	16
SEME81 080 10	236,300		10°	34	(19.99)	100	20
SEME81 100 005	68,800	10.0	30′	40	(10.70)	90	12
SEME81 100 01	68,800		1°	40	(11.40)	90	12
SEME81 100 015	68,800		1°30′	38	(11.99)	90	12
SEME81 100 02	154,600		2°	40	(12.79)	90	16
SEME81 100 03	167,200		3°	40	(14.19)	100	16
SEME81 100 05	167,200		5°	34	(15.95)	100	16
SEME81 100 07	227,200		7°	40	(19.82)	90	20
SEME81 100 10	347,600		10°	42	(24.81)	100	25

이전페이지 이어서

엔드밀

4G MILLS

SEME95 SERIES

테이퍼

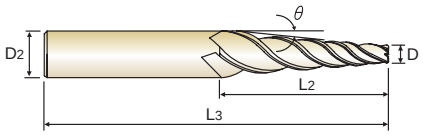
4날 테이퍼 리브

4F TAPER RIB END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | D 0~-0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME95 008 005 04	26,700	0.8	30′	4	(0.87)	45	4
SEME95 008 005 06	26,700			6	(0.90)		
SEME95 008 005 08	26,700			8	(0.94)		
SEME95 008 005 10	26,700			10	(0.97)		
SEME95 008 005 12	26,700			12	(1.01)		
SEME95 008 010 4	26,700		1°	4	(0.94)		
SEME95 008 010 6	26,700			6	(1.01)		
SEME95 008 010 8	26,700			8	(1.08)		
SEME95 008 011 0	26,700			10	(1.15)		
SEME95 008 011 2	26,700			12	(1.22)		
SEME95 008 015 04	26,700		1°30′	4	(1.01)		
SEME95 008 015 06	26,700			6	(1.11)		
SEME95 008 015 08	26,700			8	(1.22)		
SEME95 008 015 10	26,700			10	(1.32)		
SEME95 008 015 12	26,700			12	(1.43)		
SEME95 008 020 4	26,700		2°	4	(1.08)		
SEME95 008 020 6	26,700			6	(1.22)		
SEME95 008 020 8	26,700			8	(1.36)		
SEME95 008 021 0	26,700			10	(1.50)		
SEME95 008 021 2	26,700			12	(1.64)		
SEME95 010 005 04	23,000	1.0	30′	4	(1.07)	50	4
SEME95 010 005 06	23,000			6	(1.10)		
SEME95 010 005 08	23,000			8	(1.14)		
SEME95 010 005 10	23,000			10	(1.17)		
SEME95 010 005 12	23,000			12	(1.21)		
SEME95 010 005 16	23,000			16	(1.28)		
SEME95 010 010 4	23,000		1°	4	(1.14)		
SEME95 010 010 6	23,000			6	(1.21)		
SEME95 010 010 8	23,000			8	(1.28)		
SEME95 010 011 0	23,000			10	(1.35)		
SEME95 010 011 2	23,000			12	(1.42)		
SEME95 010 011 6	23,000			16	(1.56)		

다음페이지에 계속

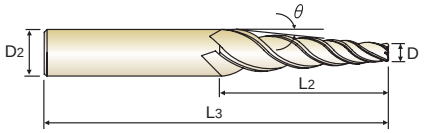
엔드밀
4G MILLS
SEME95 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 리브
4F TAPER RIB END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME95 010 015 04	23,000	1.0	1°30′	4	(1.21)	50	4
SEME95 010 015 06	23,000			6	(1.31)		
SEME95 010 015 08	23,000			8	(1.42)		
SEME95 010 015 10	23,000			10	(1.52)		
SEME95 010 015 12	23,000			12	(1.63)		
SEME95 010 015 16	23,000			16	(1.84)		
SEME95 010 02 04	23,000		2°	4	(1.28)		
SEME95 010 02 06	23,000			6	(1.42)		
SEME95 010 02 08	23,000			8	(1.56)		
SEME95 010 02 10	23,000			10	(1.70)		
SEME95 010 02 12	23,000			12	(1.84)		
SEME95 010 02 16	23,000			16	(2.12)		
SEME95 010 03 04	23,000		3°	4	(1.42)		
SEME95 010 03 06	23,000			6	(1.63)		
SEME95 010 03 08	23,000			8	(1.84)		
SEME95 010 03 10	23,000			10	(2.05)		
SEME95 010 03 12	23,000			12	(2.26)		
SEME95 010 03 16	23,000			16	(2.68)		
SEME95 012 005 06	23,000	1.2	30′	6	(1.30)	50	4
SEME95 012 005 08	23,000			8	(1.34)		
SEME95 012 005 10	23,000			10	(1.37)		
SEME95 012 005 12	23,000			12	(1.41)		
SEME95 012 005 16	23,000			16	(1.48)		
SEME95 012 01 06	23,000		1°	6	(1.41)		
SEME95 012 01 08	23,000			8	(1.48)		
SEME95 012 01 10	23,000			10	(1.55)		
SEME95 012 01 12	23,000			12	(1.62)		
SEME95 012 01 16	23,000			16	(1.76)		
SEME95 012 015 06	23,000		1°30′	6	(1.51)		
SEME95 012 015 08	23,000			8	(1.62)		
SEME95 012 015 10	23,000			10	(1.72)		
SEME95 012 015 12	23,000			12	(1.83)		
SEME95 012 015 16	23,000			16	(2.04)		

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME95 SERIES

테이퍼

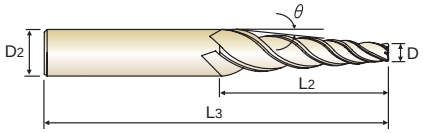
4날 테이퍼 리브

4F TAPER RIB END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | D 0~-0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME95 012 02 06	23,000	1.2	2°	6	(1.62)	50	4
SEME95 012 02 08	23,000			8	(1.76)		
SEME95 012 02 10	23,000			10	(1.90)		
SEME95 012 02 12	23,000			12	(2.04)		
SEME95 012 02 16	23,000			16	(2.32)		
SEME95 012 03 06	23,000		3°	6	(1.83)		
SEME95 012 03 08	23,000			8	(2.04)		
SEME95 012 03 10	23,000			10	(2.25)		
SEME95 012 03 12	23,000			12	(2.46)		
SEME95 012 03 16	23,000			16	(2.88)		
SEME95 015 005 06	23,000	1.5	30′	6	(1.60)	50	4
SEME95 015 005 08	23,000			8	(1.64)		
SEME95 015 005 10	23,000			10	(1.67)		
SEME95 015 005 12	23,000			12	(1.71)		
SEME95 015 005 16	23,000			16	(1.78)		
SEME95 015 005 20	23,900			20	(1.85)	60	
SEME95 015 01 06	23,000		1°	6	(1.71)	50	
SEME95 015 01 08	23,000			8	(1.78)		
SEME95 015 01 10	23,000			10	(1.85)		
SEME95 015 01 12	23,000			12	(1.92)		
SEME95 015 01 16	23,000			16	(2.06)		
SEME95 015 01 20	23,900			20	(2.20)	60	
SEME95 015 015 06	23,000		1°30′	6	(1.81)	50	
SEME95 015 015 08	23,000			8	(1.92)		
SEME95 015 015 10	23,000			10	(2.02)		
SEME95 015 015 12	23,000			12	(2.13)		
SEME95 015 015 16	23,000			16	(2.34)		
SEME95 015 015 20	23,900			20	(2.55)	60	
SEME95 015 02 06	23,000		2°	6	(1.92)	50	
SEME95 015 02 08	23,000			8	(2.06)		
SEME95 015 02 10	23,000			10	(2.20)		
SEME95 015 02 12	23,000			12	(2.34)		
SEME95 015 02 16	23,000			16	(2.62)		
SEME95 015 02 20	23,900			20	(2.90)	60	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

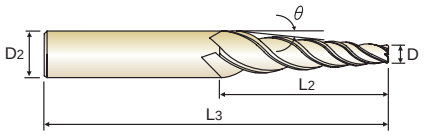
엔드밀
4G MILLS
SEME95 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 리브
4F TAPER RIB END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME95 015 03 06	23,000	1.5	3°	6	(2.13)	50	4
SEME95 015 03 08	23,000			8	(2.34)		
SEME95 015 03 10	23,000			10	(2.55)		
SEME95 015 03 12	23,000			12	(2.76)		
SEME95 015 03 16	23,000			16	(3.18)		
SEME95 015 03 20	23,900			20	(3.60)	60	
SEME95 020 005 08	23,000	2.0	30′	8	(2.14)	50	4
SEME95 020 005 10	23,000			10	(2.17)		
SEME95 020 005 12	23,000			12	(2.21)		
SEME95 020 005 16	23,000			16	(2.28)		
SEME95 020 005 20	23,900			20	(2.35)	60	
SEME95 020 005 25	23,900			25	(2.44)		
SEME95 020 01 08	23,000		1°	8	(2.28)	50	
SEME95 020 01 10	23,000			10	(2.35)		
SEME95 020 01 12	23,000			12	(2.42)		
SEME95 020 01 16	23,000			16	(2.56)		
SEME95 020 01 20	23,900			20	(2.70)	60	
SEME95 020 01 25	23,900			25	(2.87)		
SEME95 020 015 08	23,000		1°30′	8	(2.42)	50	
SEME95 020 015 10	23,000			10	(2.52)		
SEME95 020 015 12	23,000			12	(2.63)		
SEME95 020 015 16	23,000			16	(2.84)		
SEME95 020 015 20	23,900			20	(3.05)	60	
SEME95 020 015 25	23,900			25	(3.31)		
SEME95 020 02 08	23,000		2°	8	(2.56)	50	
SEME95 020 02 10	23,000			10	(2.70)		
SEME95 020 02 12	23,000			12	(2.84)		
SEME95 020 02 16	23,000			16	(3.12)		
SEME95 020 02 20	23,900			20	(3.40)	60	
SEME95 020 02 25	23,900			25	(3.75)		
SEME95 020 03 08	23,000		3°	8	(2.84)	50	
SEME95 020 03 10	23,000			10	(3.05)		
SEME95 020 03 12	23,000			12	(3.26)		
SEME95 020 03 16	23,000			16	(3.68)		
SEME95 020 03 20	25,900			20	(4.10)	60	6
SEME95 020 03 25	25,900			25	(4.62)		

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME95 SERIES

테이퍼

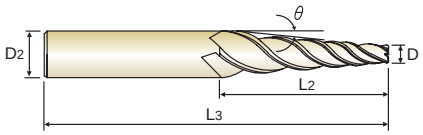
4날 테이퍼 리브

4F TAPER RIB END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME95 025 005 10	23,000	2.5	30°	10	(2.67)	50	4
SEME95 025 005 12	23,000			12	(2.71)		
SEME95 025 005 16	23,000			16	(2.78)		
SEME95 025 005 20	23,900			20	(2.85)	60	
SEME95 025 005 25	23,900			25	(2.94)		
SEME95 025 005 30	25,800			30	(3.02)		
SEME95 025 01 10	23,000		1°	10	(2.85)	50	
SEME95 025 01 12	23,000			12	(2.92)		
SEME95 025 01 16	23,000			16	(3.06)		
SEME95 025 01 20	23,900			20	(3.20)	60	
SEME95 025 01 25	23,900			25	(3.37)		
SEME95 025 01 30	25,800			30	(3.55)		
SEME95 025 015 10	23,000		1°30'	10	(3.02)	50	4
SEME95 025 015 12	23,000			12	(3.13)		
SEME95 025 015 16	23,000			16	(3.34)		
SEME95 025 015 20	23,900			20	(3.55)	60	
SEME95 025 015 25	23,900			25	(3.81)		
SEME95 025 015 30	27,800			30	(4.07)		6
SEME95 025 02 10	23,000		2°	10	(3.20)	50	4
SEME95 025 02 12	23,000			12	(3.34)		
SEME95 025 02 16	23,000			16	(3.62)		
SEME95 025 02 20	23,900			20	(3.90)	60	4
SEME95 025 02 25	25,900			25	(4.25)		6
SEME95 025 02 30	27,800			30	(4.60)		
SEME95 025 03 10	23,900		3°	10	(3.55)	50	4
SEME95 025 03 12	23,900			12	(3.76)		
SEME95 025 03 16	25,100			16	(4.18)		6
SEME95 025 03 20	25,900			20	(4.60)	60	6
SEME95 025 03 25	25,900			25	(5.12)		
SEME95 025 03 30	27,800			30	(5.64)		

이전페이지 이어서

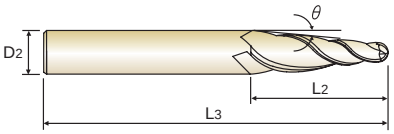
엔드밀
4G MILLS
SEME79 SERIES
테이퍼

2날 테이퍼 볼
2F TAPER BALL END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME79 003 005	34,600	0.3	30′	1.2	(0.32)	40	4
SEME79 003 01	34,600		1°		(0.34)		
SEME79 003 015	34,600		1°30′		(0.36)		
SEME79 003 02	34,600		2°		(0.37)		
SEME79 003 03	34,600		3°		(0.41)		
SEME79 003 05	34,600		5°		(0.48)		
SEME79 003 07	34,600		7°	1.5	(0.63)		
SEME79 003 10	34,600		10°		(0.78)		
SEME79 004 005	32,800	0.4	30′	1.6	(0.42)	40	4
SEME79 004 01	32,800		1°		(0.45)		
SEME79 004 015	32,800		1°30′		(0.47)		
SEME79 004 02	32,800		2°		(0.50)		
SEME79 004 03	32,800		3°		(0.55)		
SEME79 004 05	32,800		5°		(0.65)		
SEME79 004 07	32,800		7°	2	(0.85)		
SEME79 004 10	32,800		10°		(1.04)		
SEME79 005 005	28,800	0.5	30′	2	(0.53)	45	4
SEME79 005 01	28,800		1°		(0.56)		
SEME79 005 015	28,800		1°30′		(0.59)		
SEME79 005 02	28,800		2°		(0.62)		
SEME79 005 03	28,800		3°		(0.68)		
SEME79 005 05	28,800		5°		(0.81)		
SEME79 005 07	28,800		7°	2.5	(1.06)		
SEME79 005 10	28,800		10°		(1.3)		
SEME79 006 005	28,800	0.6	30′	2	(0.63)	45	4
SEME79 006 01	28,800		1°		(0.66)		
SEME79 006 015	28,800		1°30′		(0.69)		
SEME79 006 02	28,800		2°		(0.72)		
SEME79 006 03	28,800		3°		(0.78)		
SEME79 006 05	28,800		5°		(0.9)		
SEME79 006 07	28,800		7°	2.5	(1.14)		
SEME79 006 10	28,800		10°		(1.39)		
SEME79 007 005	28,800	0.7	30′	2.5	(0.74)	45	4
SEME79 007 01	28,800		1°		(0.78)		
SEME79 007 015	28,800		1°30′		(0.81)		
SEME79 007 02	28,800		2°		(0.85)		
SEME79 007 03	28,800		3°		(0.93)		
SEME79 007 05	28,800		5°		(1.08)		
SEME79 007 07	28,800		7°	3	(1.36)		
SEME79 007 10	28,800		10°		(1.65)		

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME79 SERIES

테이퍼

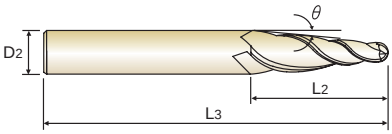
2날 테이퍼 볼

2F TAPER BALL END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME79 008 005	28,800	0.8	30′	3.2	(0.85)	45	4
SEME79 008 01	28,800		1°		(0.9)		
SEME79 008 015	28,800		1°30′		(0.95)		
SEME79 008 02	28,800		2°		(1.00)		
SEME79 008 03	28,800		3°		(1.09)		
SEME79 008 05	28,800		5°		(1.29)		
SEME79 008 07	28,800		7°		(1.49)		
SEME79 008 10	28,800		10°		(1.80)		
SEME79 010 005	24,300	1.0	30′	4	(1.06)	50	4
SEME79 010 01	24,300		1°		(1.12)		
SEME79 010 015	24,300		1°30′		(1.18)		
SEME79 010 02	24,300		2°		(1.25)		
SEME79 010 03	24,300		3°		(1.37)		
SEME79 010 05	24,300		5°		(1.62)		
SEME79 010 07	24,300		7°		(1.87)		
SEME79 010 10	24,300		10°		(2.25)		
SEME79 015 005	24,300	1.5	30′	6	(1.59)	50	4
SEME79 015 01	24,300		1°		(1.68)		
SEME79 015 015	24,300		1°30′		(1.78)		
SEME79 015 02	24,300		2°	7	(1.94)		
SEME79 015 03	24,300		3°	8	(2.26)		
SEME79 015 05	24,300		5°	10	(3.12)		
SEME79 015 07	24,300		7°		(3.78)		
SEME79 015 10	26,700		10°		(4.79)		6
SEME79 020 005	24,300	2.0	30′	6	(2.09)	50	4
SEME79 020 01	24,300		1°		(2.17)		
SEME79 020 015	24,300		1°30′		(2.26)		
SEME79 020 02	24,300		2°	10	(2.63)		
SEME79 020 03	24,300		3°		(2.95)		
SEME79 020 05	24,300		5°		(3.58)		
SEME79 020 07	24,300		7°		(4.23)		6
SEME79 020 10	26,700		10°	11	(5.56)		

이전페이지 이어서

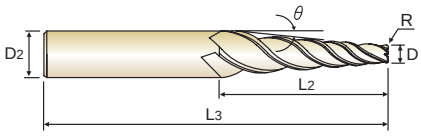
엔드밀
4G MILLS
SEME82 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 코너래디우스
4F TAPER RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 008 01 01 04	34,600	0.8	R0.1	1°	4	(0.94)	45	4
SEME82 008 01 01 06	34,600				6	(1.01)		
SEME82 008 01 01 08	34,600				8	(1.08)		
SEME82 008 01 015 04	34,600			1°30'	4	(1.00)		
SEME82 008 01 015 06	34,600				6	(1.11)		
SEME82 008 01 015 08	34,600				8	(1.21)		
SEME82 008 02 01 04	34,600		R0.2	1°	4	(0.93)		
SEME82 008 02 01 06	34,600				6	(1.00)		
SEME82 008 02 01 08	34,600				8	(1.07)		
SEME82 008 02 015 04	34,600			1°30′	4	(1.00)		
SEME82 008 02 015 06	34,600				6	(1.10)		
SEME82 008 02 015 08	34,600				8	(1.21)		
SEME82 010 01 01 04	29,700	1.0	R0.1	1°	4	(1.14)	50	4
SEME82 010 01 01 06	29,700				6	(1.21)		
SEME82 010 01 01 08	29,700				8	(1.28)		
SEME82 010 01 01 10	29,700				10	(1.35)		
SEME82 010 01 01 12	29,700				12	(1.42)		
SEME82 010 01 015 04	29,700			1°30′	4	(1.20)		
SEME82 010 01 015 06	29,700				6	(1.31)		
SEME82 010 01 015 08	29,700				8	(1.41)		
SEME82 010 01 015 10	29,700				10	(1.52)		
SEME82 010 01 015 12	29,700				12	(1.62)		
SEME82 010 01 02 04	29,700			2°	4	(1.27)		
SEME82 010 01 02 06	29,700				6	(1.41)		
SEME82 010 01 02 08	29,700				8	(1.55)		
SEME82 010 01 02 10	29,700				10	(1.69)		
SEME82 010 01 02 12	29,700				12	(1.83)		
SEME82 010 01 03 04	29,700			3°	4	(1.41)		
SEME82 010 01 03 06	29,700				6	(1.62)		
SEME82 010 01 03 08	29,700				8	(1.83)		
SEME82 010 01 03 10	29,700				10	(2.04)		
SEME82 010 01 03 12	29,700				12	(2.25)		
SEME82 010 02 01 04	29,700		R0.2	1°	4	(1.13)		
SEME82 010 02 01 06	29,700				6	(1.20)		
SEME82 010 02 01 08	29,700				8	(1.27)		
SEME82 010 02 01 10	29,700				10	(1.34)		
SEME82 010 02 01 12	29,700				12	(1.41)		
SEME82 010 02 015 04	29,700			1°30′	4	(1.20)		
SEME82 010 02 015 06	29,700				6	(1.30)		
SEME82 010 02 015 08	29,700				8	(1.41)		
SEME82 010 02 015 10	29,700				10	(1.51)		
SEME82 010 02 015 12	29,700				12	(1.62)		

다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME82 SERIES

테이퍼

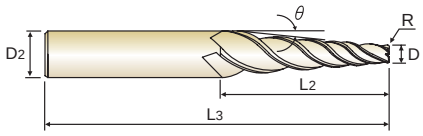
4날 테이퍼 코너래디우스

4F TAPER RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle Θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 010 02 02 04	29,700	1.0	R0.2	2°	4	(1.27)	50	4
SEME82 010 02 02 06	29,700				6	(1.41)		
SEME82 010 02 02 08	29,700				8	(1.55)		
SEME82 010 02 02 10	29,700				10	(1.68)		
SEME82 010 02 02 12	29,700				12	(1.82)		
SEME82 010 02 03 04	29,700			3°	4	(1.40)		
SEME82 010 02 03 06	29,700				6	(1.61)		
SEME82 010 02 03 08	29,700				8	(1.82)		
SEME82 010 02 03 10	29,700				10	(2.03)		
SEME82 010 02 03 12	29,700				12	(2.24)		
SEME82 010 03 01 04	29,700		R0.3	1°	4	(1.13)		
SEME82 010 03 01 06	29,700				6	(1.20)		
SEME82 010 03 01 08	29,700				8	(1.27)		
SEME82 010 03 01 10	29,700				10	(1.31)		
SEME82 010 03 01 12	29,700				12	(1.41)		
SEME82 010 03 015 04	29,700			1°30′	4	(1.19)		
SEME82 010 03 015 06	29,700				6	(1.30)		
SEME82 010 03 015 08	29,700				8	(1.40)		
SEME82 010 03 015 10	29,700				10	(1.51)		
SEME82 010 03 015 12	29,700				12	(1.61)		
SEME82 010 03 02 04	29,700			2°	4	(1.26)		
SEME82 010 03 02 06	29,700				6	(1.40)		
SEME82 010 03 02 08	29,700				8	(1.54)		
SEME82 010 03 02 10	29,700				10	(1.68)		
SEME82 010 03 02 12	29,700				12	(1.82)		
SEME82 010 03 03 04	29,700			3°	4	(1.39)		
SEME82 010 03 03 06	29,700				6	(1.60)		
SEME82 010 03 03 08	29,700				8	(1.81)		
SEME82 010 03 03 10	29,700				10	(2.02)		
SEME82 010 03 03 12	29,700				12	(2.23)		
SEME82 012 01 01 06	29,700	1.2	R0.1	1°	6	(1.41)	50	4
SEME82 012 01 01 08	29,700				8	(1.48)		
SEME82 012 01 01 10	29,700				10	(1.55)		
SEME82 012 01 01 12	29,700				12	(1.62)		
SEME82 012 01 02 06	29,700			2°	6	(1.61)		
SEME82 012 01 02 08	29,700				8	(1.75)		
SEME82 012 01 02 10	29,700				10	(1.89)		
SEME82 012 01 02 12	29,700				12	(2.03)		
SEME82 012 01 03 06	29,700			3°	6	(1.82)		
SEME82 012 01 03 08	29,700				8	(2.03)		
SEME82 012 01 03 10	29,700				10	(2.24)		
SEME82 012 01 03 12	29,700				12	(2.45)		

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

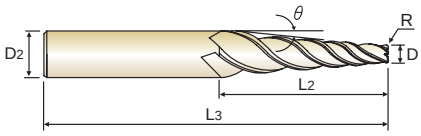
엔드밀
4G MILLS
SEME82 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 코너래디우스
4F TAPER RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 012 02 01 06	29,700	1.2	R0.2	1°	6	(1.40)	50	4
SEME82 012 02 01 08	29,700				8	(1.47)		
SEME82 012 02 01 10	29,700				10	(1.54)		
SEME82 012 02 01 12	29,700				12	(1.61)		
SEME82 012 02 02 06	29,700			2°	6	(1.61)		
SEME82 012 02 02 08	29,700				8	(1.75)		
SEME82 012 02 02 10	29,700				10	(1.88)		
SEME82 012 02 02 12	29,700				12	(2.02)		
SEME82 012 02 03 06	29,700			3°	6	(1.81)		
SEME82 012 02 03 08	29,700				8	(2.02)		
SEME82 012 02 03 10	29,700				10	(2.23)		
SEME82 012 02 03 12	29,700				12	(2.44)		
SEME82 012 03 01 06	29,700		R0.3	1°	6	(1.40)		
SEME82 012 03 01 08	29,700				8	(1.47)		
SEME82 012 03 01 10	29,700				10	(1.54)		
SEME82 012 03 01 12	29,700				12	(1.61)		
SEME82 012 03 02 06	29,700			2°	6	(1.60)		
SEME82 012 03 02 08	29,700				8	(1.74)		
SEME82 012 03 02 10	29,700				10	(1.88)		
SEME82 012 03 02 12	29,700				12	(2.02)		
SEME82 012 03 03 06	29,700			3°	6	(1.80)		
SEME82 012 03 03 08	29,700				8	(2.01)		
SEME82 012 03 03 10	29,700				10	(2.22)		
SEME82 012 03 03 12	29,700				12	(2.43)		
SEME82 015 01 01 06	29,700	1.5	R0.1	1°	6	(1.71)	50	4
SEME82 015 01 01 08	29,700				8	(1.78)		
SEME82 015 01 01 10	29,700				10	(1.85)		
SEME82 015 01 01 12	29,700				12	(1.92)		
SEME82 015 01 01 16	29,700				16	(2.06)		
SEME82 015 01 01 20	30,900				20	(2.19)	60	
SEME82 015 01 02 06	29,700			2°	6	(1.91)	50	
SEME82 015 01 02 08	29,700				8	(2.05)		
SEME82 015 01 02 10	29,700				10	(2.19)		
SEME82 015 01 02 12	29,700				12	(2.33)		
SEME82 015 01 02 16	29,700				16	(2.61)		
SEME82 015 01 02 20	30,900				20	(2.89)	60	
SEME82 015 01 03 06	29,700			3°	6	(2.12)	50	
SEME82 015 01 03 08	29,700				8	(2.33)		
SEME82 015 01 03 10	29,700				10	(2.54)		
SEME82 015 01 03 12	29,700				12	(2.75)		
SEME82 015 01 03 16	29,700				16	(3.17)		
SEME82 015 01 03 20	30,900				20	(3.59)	60	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

4G MILLS

SEME82 SERIES

테이퍼

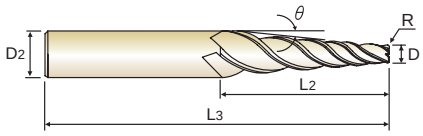
4날 테이퍼 코너래디우스

4F TAPER RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM





MG HM | 4 | Y-Coating | 30° | R ±0.010 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle Θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 015 02 01 06	29,700	1.5	R0.2	1°	6	(1.70)	50	4
SEME82 015 02 01 08	29,700				8	(1.77)		
SEME82 015 02 01 10	29,700				10	(1.84)		
SEME82 015 02 01 12	29,700				12	(1.91)		
SEME82 015 02 01 16	29,700				16	(2.05)		
SEME82 015 02 01 20	30,900				20	(2.19)	60	
SEME82 015 02 02 06	29,700			2°	6	(1.91)	50	
SEME82 015 02 02 08	29,700				8	(2.05)		
SEME82 015 02 02 10	29,700				10	(2.18)		
SEME82 015 02 02 12	29,700				12	(2.32)		
SEME82 015 02 02 16	29,700				16	(2.60)		
SEME82 015 02 02 20	30,900				20	(2.88)	60	
SEME82 015 02 03 06	29,700			3°	6	(2.11)	50	
SEME82 015 02 03 08	29,700				8	(2.32)		
SEME82 015 02 03 10	29,700				10	(2.53)		
SEME82 015 02 03 12	29,700				12	(2.74)		
SEME82 015 02 03 16	29,700				16	(3.16)		
SEME82 015 02 03 20	30,900				20	(3.58)	60	
SEME82 015 03 01 06	29,700		R0.3	1°	6	(1.70)	50	
SEME82 015 03 01 08	29,700				8	(1.77)		
SEME82 015 03 01 10	29,700				10	(1.84)		
SEME82 015 03 01 12	29,700				12	(1.91)		
SEME82 015 03 01 16	29,700				16	(2.05)		
SEME82 015 03 01 20	30,900				20	(2.19)	60	
SEME82 015 03 02 06	29,700			2°	6	(1.90)	50	
SEME82 015 03 02 08	29,700				8	(2.04)		
SEME82 015 03 02 10	29,700				10	(2.18)		
SEME82 015 03 02 12	29,700				12	(2.32)		
SEME82 015 03 02 16	29,700				16	(2.60)		
SEME82 015 03 02 20	30,900				20	(2.88)	60	
SEME82 015 03 03 06	29,700			3°	6	(2.10)	50	
SEME82 015 03 03 08	29,700				8	(2.31)		
SEME82 015 03 03 10	29,700				10	(2.52)		
SEME82 015 03 03 12	29,700				12	(2.73)		
SEME82 015 03 03 16	29,700				16	(3.15)		
SEME82 015 03 03 20	30,900				20	(3.57)	60	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

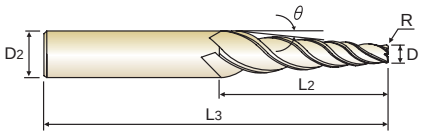
엔드밀
4G MILLS
SEME82 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 코너래디우스
4F TAPER RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 020 01 01 08	29,700	2.0	R0.1	1°	8	(2.28)	50	4
SEME82 020 01 01 10	29,700				10	(2.35)		
SEME82 020 01 01 12	29,700				12	(2.42)		
SEME82 020 01 01 16	29,700				16	(2.56)		
SEME82 020 01 01 20	30,900				20	(2.69)	60	
SEME82 020 01 01 25	30,900				25	(2.87)		
SEME82 020 01 02 08	29,700			2°	8	(2.55)	50	
SEME82 020 01 02 10	29,700				10	(2.69)		
SEME82 020 01 02 12	29,700				12	(2.83)		
SEME82 020 01 02 16	29,700				16	(3.11)		
SEME82 020 01 02 20	30,900				20	(3.39)	60	
SEME82 020 01 02 25	30,900				25	(3.74)		
SEME82 020 01 03 08	29,700			3°	8	(2.83)	50	
SEME82 020 01 03 10	29,700				10	(3.04)		
SEME82 020 01 03 12	29,700				12	(3.25)		
SEME82 020 01 03 16	29,700				16	(3.67)		
SEME82 020 01 03 20	33,500				20	(4.09)	60	6
SEME82 020 01 03 25	33,500				25	(4.61)		
SEME82 020 02 01 08	29,700		R0.2	1°	8	(2.27)	50	4
SEME82 020 02 01 10	29,700				10	(2.34)		
SEME82 020 02 01 12	29,700				12	(2.41)		
SEME82 020 02 01 16	29,700				16	(2.55)		
SEME82 020 02 01 20	30,900				20	(2.69)	60	
SEME82 020 02 01 25	30,900				25	(2.87)		
SEME82 020 02 02 08	29,700			2°	8	(2.55)	50	
SEME82 020 02 02 10	29,700				10	(2.68)		
SEME82 020 02 02 12	29,700				12	(2.82)		
SEME82 020 02 02 16	29,700				16	(3.10)		
SEME82 020 02 02 20	30,900				20	(3.38)	60	
SEME82 020 02 02 25	30,900				25	(3.73)		
SEME82 020 02 03 08	29,700			3°	8	(2.82)	50	
SEME82 020 02 03 10	29,700				10	(3.03)		
SEME82 020 02 03 12	29,700				12	(3.24)		
SEME82 020 02 03 16	29,700				16	(3.66)		
SEME82 020 02 03 20	33,500				20	(4.08)	60	6
SEME82 020 02 03 25	33,500				25	(4.60)		

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

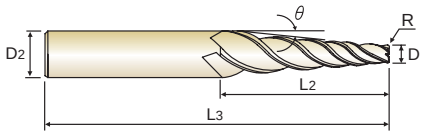
엔드밀
4G MILLS
SEME82 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 코너래디우스
4F TAPER RADIUS END MILLS

- ▶ 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- ▶ HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- ▶ 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- ▶ 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- ▶ Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- ▶ Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- ▶ Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- ▶ Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle Θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 020 03 01 08	29,700	2.0	R0.3	1°	8	(2.27)	50	4
SEME82 020 03 01 10	29,700				10	(2.34)		
SEME82 020 03 01 12	29,700				12	(2.41)		
SEME82 020 03 01 16	29,700				16	(2.55)		
SEME82 020 03 01 20	30,900				20	(2.69)	60	
SEME82 020 03 01 25	30,900				25	(2.86)		
SEME82 020 03 02 08	29,700			2°	8	(2.54)	50	
SEME82 020 03 02 10	29,700				10	(2.68)		
SEME82 020 03 02 12	29,700				12	(2.82)		
SEME82 020 03 02 16	29,700				16	(3.10)		
SEME82 020 03 02 20	30,900				20	(3.38)	60	
SEME82 020 03 02 25	30,900				25	(3.73)		
SEME82 020 03 03 08	29,700			3°	8	(2.81)	50	
SEME82 020 03 03 10	29,700				10	(3.02)		
SEME82 020 03 03 12	29,700				12	(3.23)		
SEME82 020 03 03 16	29,700				16	(3.65)		
SEME82 020 03 03 20	33,500				20	(4.07)	60	6
SEME82 020 03 03 25	33,500				25	(4.59)		
SEME82 025 01 01 10	29,700	2.5	R0.1	1°	10	(2.85)	50	4
SEME82 025 01 01 12	29,700				12	(2.92)		
SEME82 025 01 01 16	29,700				16	(3.06)		
SEME82 025 01 01 20	30,900				20	(3.19)	60	
SEME82 025 01 01 25	30,900				25	(3.37)		
SEME82 025 01 01 30	32,800				30	(3.54)		
SEME82 025 01 02 10	29,700			2°	10	(3.19)	50	
SEME82 025 01 02 12	29,700				12	(3.33)		
SEME82 025 01 02 16	29,700				16	(3.61)		
SEME82 025 01 02 20	30,900				20	(3.89)	60	6
SEME82 025 01 02 25	33,500				25	(4.24)		
SEME82 025 01 02 30	35,400				30	(4.59)		
SEME82 025 01 03 10	29,700			3°	10	(3.54)	50	4
SEME82 025 01 03 12	29,700				12	(3.75)		
SEME82 025 01 03 16	32,400				16	(4.17)	60	6
SEME82 025 01 03 20	33,500				20	(4.59)		
SEME82 025 01 03 25	33,500				25	(5.11)		
SEME82 025 01 03 30	35,400				30	(5.63)		

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

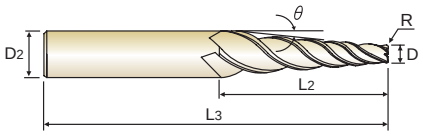
엔드밀
4G MILLS
SEME82 SERIES
테이퍼

4날 테이퍼 코너래디우스
4F TAPER RADIUS END MILLS

- 신규형상 및 소재 그리고 신규코팅을 적용하여 가공성 및 내마모성 우수
- HRc 55이하 금형 및 부품 등 프리하든강, 탄소강, 합금강 계열에 적합함
- 금형 및 부품 가공시 필요한 다양한 TAPER 값, 코너 R 및 날길이 적용
- 별도의 대단경 치수를 삽입하여 CAM 가공시 효율성을 높힘

- Due to new coating and new tool geometry, outstanding cutting ability and wear resistance.
- Excellent performance when cutting prehardened steels, up to HRc55 which are used for molds & dies.
- Available various taper, corner radius and cutting length tools for machining molds and machine parts
- Convenience due to marking of large size diameters when using CAM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEME82 025 02 01 10	29,700	2.5	R0.2	1°	10	(2.84)	50	4
SEME82 025 02 01 12	29,700				12	(2.91)		
SEME82 025 02 01 16	29,700				16	(3.05)		
SEME82 025 02 01 20	30,900				20	(3.19)	60	
SEME82 025 02 01 25	30,900				25	(3.37)		
SEME82 025 02 01 30	32,800				30	(3.54)		
SEME82 025 02 02 10	29,700			2°	10	(3.18)	50	
SEME82 025 02 02 12	29,700				12	(3.32)		
SEME82 025 02 02 16	29,700				16	(3.60)		
SEME82 025 02 02 20	30,900				20	(3.88)	60	
SEME82 025 02 02 25	33,500				25	(4.23)		6
SEME82 025 02 02 30	35,400				30	(4.58)		
SEME82 025 02 03 10	29,700			3°	10	(3.53)	50	4
SEME82 025 02 03 12	29,700				12	(3.74)		
SEME82 025 02 03 16	32,400				16	(4.16)		6
SEME82 025 02 03 20	33,500				20	(4.58)	60	
SEME82 025 02 03 25	33,500				25	(5.10)		
SEME82 025 02 03 30	35,400				30	(5.62)		
SEME82 025 03 01 10	29,700		R0.3	1°	10	(2.84)	50	4
SEME82 025 03 01 12	29,700				12	(2.91)		
SEME82 025 03 01 16	29,700				16	(3.05)		
SEME82 025 03 01 20	30,900				20	(3.19)	60	
SEME82 025 03 01 25	30,900				25	(3.36)		
SEME82 025 03 01 30	32,800				30	(3.54)		
SEME82 025 03 02 10	29,700			2°	10	(3.18)	50	
SEME82 025 03 02 12	29,700				12	(3.32)		
SEME82 025 03 02 16	29,700				16	(3.60)		
SEME82 025 03 02 20	30,900				20	(3.88)	60	
SEME82 025 03 02 25	33,500				25	(4.23)		6
SEME82 025 03 02 30	35,400				30	(4.57)		
SEME82 025 03 03 10	29,700			3°	10	(3.52)	50	4
SEME82 025 03 03 12	29,700				12	(3.73)		
SEME82 025 03 03 16	32,400				16	(4.15)		6
SEME82 025 03 03 20	33,500				20	(4.57)	60	
SEME82 025 03 03 25	33,500				25	(5.09)		
SEME82 025 03 03 30	35,400				30	(5.61)		

이전페이지 이어서

엔드밀 / END MILLS

NX-5070

(주)와이지-원

엔드밀

NX-5070

SGNF02 SERIES

볼

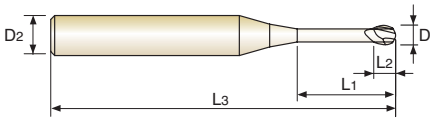
2날 롱넥 볼

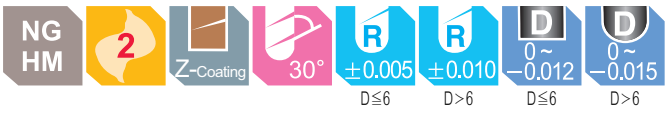
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF02 001 002	56,600	0.1	0.2	0.1	40	4
SGNF02 001 003	56,600		0.3			
SGNF02 001 005	56,600		0.5			
SGNF02 001 010	56,600		1			
SGNF02 002 006	39,800	0.2	0.6	0.2	40	4
SGNF02 002 01	39,800		1			
SGNF02 002 015	39,800		1.5			
SGNF02 002 02	39,800		2			
SGNF02 002 03	39,800		3			
SGNF02 003 01	34,800	0.3	1	0.3	40	4
SGNF02 003 015	34,800		1.5			
SGNF02 003 02	34,800		2			
SGNF02 003 03	34,800		3			
SGNF02 003 04	39,200		4			
SGNF02 003 05	39,200		5			
SGNF02 004 01	34,800	0.4	1	0.4	40	4
SGNF02 004 015	34,800		1.5			
SGNF02 004 02	34,800		2			
SGNF02 004 03	34,800		3			
SGNF02 004 04	34,800		4			
SGNF02 004 05	34,800		5			
SGNF02 004 06	34,800		6			
SGNF02 004 08	34,800		8			
SGNF02 004 10	39,200		10			
SGNF02 005 01	29,000	0.5	1	0.5	40	4
SGNF02 005 02	29,000		2			
SGNF02 005 04	29,000		4			
SGNF02 005 06	29,000		6			
SGNF02 005 08	29,000		8			
SGNF02 005 10	29,000		10			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF02 SERIES

볼

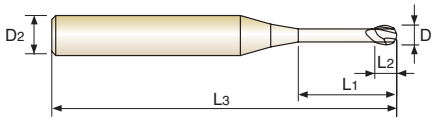
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 30° | R ±0.005 (D≤6) | R ±0.010 (D>6) | D 0~−0.012 (D≤6) | D 0~−0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF02 006 02	29,000	0.6	2	0.6	40	4
SGNF02 006 03	29,000		3			
SGNF02 006 04	29,000		4			
SGNF02 006 05	29,000		5			
SGNF02 006 06	29,000		6			
SGNF02 006 08	29,000		8			
SGNF02 006 10	29,000		10			
SGNF02 006 12	29,000		12			
SGNF02 008 02	29,000	0.8	2	0.8	40	4
SGNF02 008 03	29,000		3			
SGNF02 008 04	29,000		4			
SGNF02 008 05	29,000		5			
SGNF02 008 06	29,000		6			
SGNF02 008 08	29,000		8			
SGNF02 008 10	29,000		10			
SGNF02 008 12	29,000		12			
SGNF02 010 03	25,400	1	3	1	45	4
SGNF02 010 04	25,400		4			
SGNF02 010 05	25,400		5			
SGNF02 010 06	25,400		6			
SGNF02 010 08	25,400		8			
SGNF02 010 10	25,400		10			
SGNF02 010 12	25,400		12			
SGNF02 010 14	25,400		14			
SGNF02 010 16	25,400		16			
SGNF02 010 18	25,400		18			
SGNF02 010 20	25,400		20			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF02 SERIES

볼

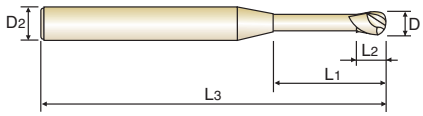
2날 롱넥 볼

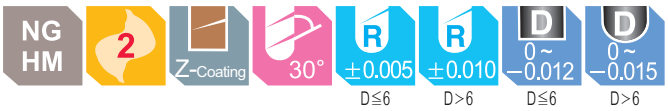
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF02 012 04	25,400	1.2	4	1.2	45	4
SGNF02 012 06	25,400		6			
SGNF02 012 08	25,400		8			
SGNF02 012 10	25,400		10			
SGNF02 012 12	25,400		12			
SGNF02 012 16	25,400		16			
SGNF02 012 20	25,400		20			
SGNF02 015 04	25,400	1.5	4	1.5	45	4
SGNF02 015 06	25,400		6			
SGNF02 015 08	25,400		8			
SGNF02 015 10	25,400		10			
SGNF02 015 12	25,400		12			
SGNF02 015 14	25,400		14			
SGNF02 015 16	25,400		16			
SGNF02 015 18	25,400		18		50	
SGNF02 015 20	25,400		20			
SGNF02 020 06	25,400	2	6	3	45	4
SGNF02 020 08	25,400		8			
SGNF02 020 10	25,400		10			
SGNF02 020 12	25,400		12			
SGNF02 020 14	25,400		14		50	
SGNF02 020 16	25,400		16			
SGNF02 020 18	25,400		18			
SGNF02 020 20	25,400		20			
SGNF02 020 22	26,500		22		60	
SGNF02 020 26	26,500		26			
SGNF02 020 30	29,600		30		70	
SGNF02 025 08	25,400	2.5	8	3.5	50	4
SGNF02 025 10	25,400		10			
SGNF02 025 12	25,400		12			
SGNF02 025 16	25,400		16			
SGNF02 025 20	25,400		20			
SGNF02 025 22	26,500		22		60	
SGNF02 025 26	26,500		26			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF02 SERIES

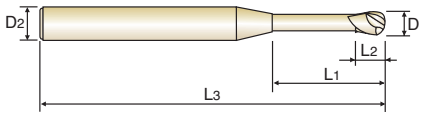
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 30° | R ±0.005 (D≤6) | R ±0.010 (D>6) | D 0~−0.012 (D≤6) | D 0~−0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF02 030 08	28,400	3	8	4	55	6
SGNF02 030 10	28,400		10			
SGNF02 030 12	28,400		12			
SGNF02 030 14	28,400		14			
SGNF02 030 16	28,400		16			
SGNF02 030 20	28,400		20		60	
SGNF02 030 22	28,400		22			
SGNF02 030 26	28,400		26			
SGNF02 030 30	33,700		30		70	
SGNF02 030 35	34,300		35		75	
SGNF02 040 10	28,400	4	10	5	55	6
SGNF02 040 12	28,400		12			
SGNF02 040 16	28,400		16			
SGNF02 040 20	28,400		20		60	
SGNF02 040 26	28,400		26			
SGNF02 040 30	33,700		30		70	
SGNF02 040 35	34,300		35		75	
SGNF02 040 40	37,700		40		80	
SGNF02 060 15	28,400	6	15	8	60	6
SGNF02 060 20	28,400		20			
SGNF02 060 30	28,400		30			
SGNF02 060 32	34,600		32		90	
SGNF02 080 15	42,000	8	15	10	70	8
SGNF02 080 20	42,000		20		80	
SGNF02 080 30	46,800		30		100	
SGNF02 100 25	54,700	10	25	12	75	10
SGNF02 100 35	59,800		35		100	
SGNF02 120 25	73,800	12	25	14	80	12
SGNF02 120 40	81,900		40		110	

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF02 SERIES

볼

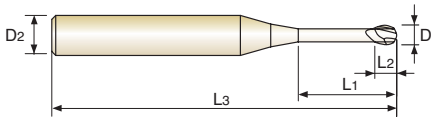
2날 롱넥 볼(고정밀)

2F LONG NECK BALL END MILLS(HIGH PRECISION)

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF02 001 005H	65,100	0.1	0.5	0.1	40	4
SGNF02 002 006H	45,800	0.2	0.6	0.2	40	4
SGNF02 002 01H	45,800		1			
SGNF02 003 01H	40,000	0.3	1	0.3	40	4
SGNF02 003 02H	40,000		2			
SGNF02 003 03H	40,000		3			
SGNF02 004 01H	40,000	0.4	1	0.4	40	4
SGNF02 004 02H	40,000		2			
SGNF02 004 03H	40,000		3			
SGNF02 004 04H	40,000		4			
SGNF02 006 02H	33,400	0.6	2	0.6	40	4
SGNF02 006 03H	33,400		3			
SGNF02 006 04H	33,400		4			
SGNF02 006 06H	33,400		6			
SGNF02 006 08H	33,400		8			
SGNF02 008 02H	33,400	0.8	2	0.8	40	4
SGNF02 008 03H	33,400		3			
SGNF02 008 04H	33,400		4			
SGNF02 008 06H	33,400		6			
SGNF02 008 08H	33,400		8			
SGNF02 010 03H	29,200	1	3	1	45	4
SGNF02 010 04H	29,200		4			
SGNF02 010 05H	29,200		5			
SGNF02 010 06H	29,200		6			
SGNF02 010 08H	29,200		8			
SGNF02 010 10H	29,200		10			
SGNF02 020 06H	29,200	2	6	3	45	4
SGNF02 020 08H	29,200		8			
SGNF02 020 10H	29,200		10			
SGNF02 020 12H	29,200		12			
SGNF02 020 16H	29,200		16		50	4
SGNF02 030 08H	32,700	3	8	4	55	6
SGNF02 030 10H	32,700		10			
SGNF02 030 12H	32,700		12			
SGNF02 030 16H	32,700		16			
SGNF02 040 10H	32,700	4	10	5	55	6
SGNF02 040 12H	32,700		12			
SGNF02 040 16H	32,700		16			
SGNF02 040 20H	32,700		20		60	6
SGNF02 060 15H	32,700	6	15	8	60	6
SGNF02 060 20H	32,700		20			

Edited by Foxit Reader
Copyright(C) by Foxit Software Company,2005-2008
For Evaluation Only.

엔드밀

NX-5070

SGNF01 SERIES

볼

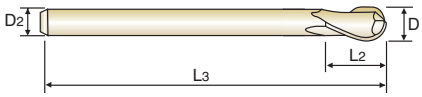
2날 볼

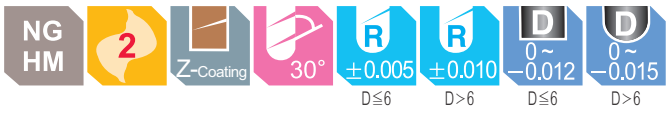
2F BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 날길이 숏 타입 구성하여 열박음척 사용에 최적화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ Suitable for using shrink fit due to short lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
SGNF01 001S	51,800	0.1	0.1	40	4	짧은길이
SGNF01 001	51,800		0.2	40		
SGNF01 002S	35,400	0.2	0.2	40	4	짧은길이
SGNF01 002	35,400		0.4	40		
SGNF01 003S	30,600	0.3	0.3	40	4	짧은길이
SGNF01 003	30,600		0.6	40		
SGNF01 004S	29,000	0.4	0.4	40	4	짧은길이
SGNF01 004	29,000		0.8	40		
SGNF01 005S	25,000	0.5	0.5	40	4	짧은길이
SGNF01 005	25,000		1	40		
SGNF01 006S	25,000	0.6	0.6	40	4	짧은길이
SGNF01 006	25,000		1.2	40		
SGNF01 007S	25,000	0.7	0.7	40	4	짧은길이
SGNF01 007	25,000		1.4	40		
SGNF01 008S	25,000	0.8	0.8	40	4	짧은길이
SGNF01 008	25,000		1.6	40		
SGNF01 009S	25,000	0.9	0.9	40	4	짧은길이
SGNF01 009	25,000		1.8	40		
SGNF01 010 040	21,700	1	1.5	40	6	짧은길이
SGNF01 010	22,600		2.5	50		
SGNF01 012 040	21,700	1.2	2	40	6	짧은길이
SGNF01 012	22,600		3	50	6	
SGNF01 015 040	21,700	1.5	2.5	40	6	짧은길이
SGNF01 015	22,600		4	50		
SGNF01 020 040	21,700	2	3	40	6	짧은길이
SGNF01 020	22,600		5	50		
SGNF01 025	23,400	2.5	7	60	6	
SGNF01 030 050	22,600	3	4.5	50	6	짧은길이
SGNF01 030	23,400		8	60		
SGNF01 040 050	22,600	4	6	50	6	짧은길이
SGNF01 040	24,400		8	70		
SGNF01 050 050	22,600	5	7.5	50	6	짧은길이
SGNF01 050	25,300		10	80	6	
SGNF01 060 050	22,600	6	9	50	6	짧은길이
SGNF01 060 060	23,400		12	60		
SGNF01 060	26,400		12	90		
SGNF01 080 050	33,400	8	12	50	8	짧은길이
SGNF01 080 070	36,000		14	70		
SGNF01 080	40,500		14	100		
SGNF01 100 060	44,600	10	15	60	10	짧은길이
SGNF01 100 075	47,300		18	75		
SGNF01 100	52,100		18	100		
SGNF01 120 060	59,200	12	18	60	12	짧은길이
SGNF01 120 080	63,900		22	80		
SGNF01 120	71,700		22	110		

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

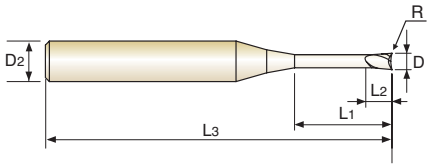
2날 롱넥 래디우스

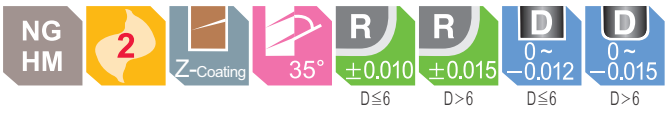
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 002 005 005	39,800	0.2	R0.05	0.5	0.3	40	4
SGNF04 002 005 01	39,800			1			
SGNF04 003 005 01	34,800	0.3	R0.05	1	0.5	40	4
SGNF04 003 005 02	34,800			2			
SGNF04 004 005 01	34,800	0.4	R0.05	1	0.6	40	4
SGNF04 004 005 02	34,800			2			
SGNF04 004 005 03	34,800			3			
SGNF04 004 005 04	34,800			4			
SGNF04 005 005 01	29,000	0.5	R0.05	1	0.7	40	4
SGNF04 005 005 02	29,000			2			
SGNF04 005 005 03	29,000			3			
SGNF04 005 005 04	29,000			4			
SGNF04 006 005 02	29,000	0.6	R0.05	2	0.9	40	4
SGNF04 006 005 04	29,000			4			
SGNF04 006 005 06	29,000			6			
SGNF04 006 01 02	29,000		R0.1	2			
SGNF04 006 01 04	29,000			4			
SGNF04 006 01 06	29,000			6			
SGNF04 006 02 02	29,000		R0.2	2			
SGNF04 006 02 04	29,000			4			
SGNF04 006 02 06	29,000			6			
SGNF04 008 005 02	29,000	0.8	R0.05	2	1.2	40	4
SGNF04 008 005 04	29,000			4			
SGNF04 008 005 06	29,000			6			
SGNF04 008 005 08	29,000			8			
SGNF04 008 005 10	29,000			10			
SGNF04 008 01 02	29,000		R0.1	2			
SGNF04 008 01 04	29,000			4			
SGNF04 008 01 06	29,000			6			
SGNF04 008 01 08	29,000			8			
SGNF04 008 01 10	29,000			10			
SGNF04 008 02 02	29,000		R0.2	2			
SGNF04 008 02 04	29,000			4			
SGNF04 008 02 06	29,000			6			
SGNF04 008 02 08	29,000			8			
SGNF04 008 02 10	29,000			10			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

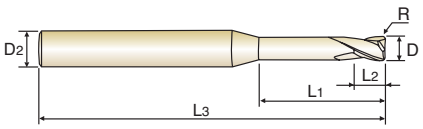
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 010 005 03	25,400	1	R0.05	3	2	45	4
SGNF04 010 005 04	25,400			4			
SGNF04 010 005 06	25,400			6			
SGNF04 010 005 08	25,400			8			
SGNF04 010 005 10	25,400			10			
SGNF04 010 005 12	25,400			12			
SGNF04 010 005 16	25,400			16			
SGNF04 010 01 03	25,400		R0.1	3			
SGNF04 010 01 04	25,400			4			
SGNF04 010 01 06	25,400			6			
SGNF04 010 01 08	25,400			8			
SGNF04 010 01 10	25,400			10			
SGNF04 010 01 12	25,400			12			
SGNF04 010 01 16	25,400			16			
SGNF04 010 02 03	25,400		R0.2	3			
SGNF04 010 02 04	25,400			4			
SGNF04 010 02 06	25,400			6			
SGNF04 010 02 08	25,400			8			
SGNF04 010 02 10	25,400			10			
SGNF04 010 02 12	25,400			12			
SGNF04 010 02 16	25,400			16			
SGNF04 010 03 03	25,400		R0.3	3			
SGNF04 010 03 04	25,400			4			
SGNF04 010 03 06	25,400			6			
SGNF04 010 03 08	25,400			8			
SGNF04 010 03 10	25,400			10			
SGNF04 010 03 12	25,400			12			
SGNF04 010 03 16	25,400			16			
SGNF04 012 005 03	25,400	1.2	R0.05	3	2	45	4
SGNF04 012 005 04	25,400			4			
SGNF04 012 005 06	25,400			6			
SGNF04 012 005 08	25,400			8			
SGNF04 012 005 10	25,400			10			
SGNF04 012 005 12	25,400			12			
SGNF04 012 005 16	25,400			16			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

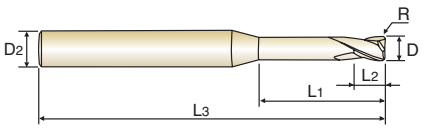
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0 ~ −0.012 D≤6 | D 0 ~ −0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 012 01 03	25,400	1.2	R0.1	3	2	45	4
SGNF04 012 01 04	25,400			4			
SGNF04 012 01 06	25,400			6			
SGNF04 012 01 08	25,400			8			
SGNF04 012 01 10	25,400			10			
SGNF04 012 01 12	25,400			12			
SGNF04 012 01 16	25,400			16			
SGNF04 012 02 03	25,400		R0.2	3			
SGNF04 012 02 04	25,400			4			
SGNF04 012 02 06	25,400			6			
SGNF04 012 02 08	25,400			8			
SGNF04 012 02 10	25,400			10			
SGNF04 012 02 12	25,400			12			
SGNF04 012 02 16	25,400			16			
SGNF04 012 03 03	25,400		R0.3	3			
SGNF04 012 03 04	25,400			4			
SGNF04 012 03 06	25,400			6			
SGNF04 012 03 08	25,400			8			
SGNF04 012 03 10	25,400			10			
SGNF04 012 03 12	25,400			12			
SGNF04 012 03 16	25,400			16			
SGNF04 015 005 04	25,400	1.5	R0.05	4	2.5	45	4
SGNF04 015 005 06	25,400			6			
SGNF04 015 005 08	25,400			8			
SGNF04 015 005 10	25,400			10			
SGNF04 015 005 12	25,400			12			
SGNF04 015 005 16	25,400			16			
SGNF04 015 01 04	25,400		R0.1	4			
SGNF04 015 01 06	25,400			6			
SGNF04 015 01 08	25,400			8			
SGNF04 015 01 10	25,400			10			
SGNF04 015 01 12	25,400			12			
SGNF04 015 01 16	25,400			16			
SGNF04 015 02 04	25,400		R0.2	4			
SGNF04 015 02 06	25,400			6			
SGNF04 015 02 08	25,400			8			
SGNF04 015 02 10	25,400			10			
SGNF04 015 02 12	25,400			12			
SGNF04 015 02 16	25,400			16			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

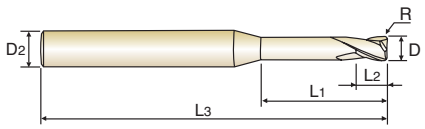
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~−0.012 D≤6 | D 0~−0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 015 03 04	25,400	1.5	R0.3	4	2.5	45	4
SGNF04 015 03 06	25,400			6			
SGNF04 015 03 08	25,400			8			
SGNF04 015 03 10	25,400			10			
SGNF04 015 03 12	25,400			12			
SGNF04 015 03 16	25,400			16			
SGNF04 015 05 04	25,400		R0.5	4			
SGNF04 015 05 06	25,400			6			
SGNF04 015 05 08	25,400			8			
SGNF04 015 05 10	25,400			10			
SGNF04 015 05 12	25,400			12			
SGNF04 015 05 16	25,400			16			
SGNF04 020 01 04	25,400	2.0	R0.1	4	3	45	
SGNF04 020 01 06	25,400			6			
SGNF04 020 01 08	25,400			8			
SGNF04 020 01 10	25,400			10			
SGNF04 020 01 12	25,400			12			
SGNF04 020 01 16	25,400			16			
SGNF04 020 01 20	25,400			20			
SGNF04 020 01 26	26,400			26		55	
SGNF04 020 02 04	25,400		R0.2	4		45	
SGNF04 020 02 06	25,400			6			
SGNF04 020 02 08	25,400			8			
SGNF04 020 02 10	25,400			10			
SGNF04 020 02 12	25,400			12			
SGNF04 020 02 16	25,400			16			
SGNF04 020 02 20	25,400			20			
SGNF04 020 02 26	26,400			26		55	
SGNF04 020 03 04	25,400		R0.3	4		45	
SGNF04 020 03 06	25,400			6			
SGNF04 020 03 08	25,400			8			
SGNF04 020 03 10	25,400			10			
SGNF04 020 03 12	25,400			12			
SGNF04 020 03 16	25,400			16			
SGNF04 020 03 20	25,400			20			
SGNF04 020 03 26	26,400			26		55	

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

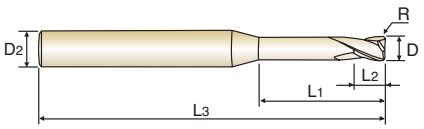
래디우스

2날 롱넥 래디우스
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 020 05 04	25,400	2.0	R0.5	4	3	45	4
SGNF04 020 05 06	25,400			6			
SGNF04 020 05 08	25,400			8			
SGNF04 020 05 10	25,400			10			
SGNF04 020 05 12	25,400			12			
SGNF04 020 05 16	25,400			16			
SGNF04 020 05 20	25,400			20			
SGNF04 020 05 26	26,400			26		55	
SGNF04 025 01 08	26,400	2.5	R0.1	8	3.5	55	4
SGNF04 025 01 10	26,400			10			
SGNF04 025 01 12	26,400			12			
SGNF04 025 01 16	26,400			16			
SGNF04 025 01 20	26,400			20			
SGNF04 025 01 26	26,400			26			
SGNF04 025 02 08	26,400		R0.2	8			
SGNF04 025 02 10	26,400			10			
SGNF04 025 02 12	26,400			12			
SGNF04 025 02 16	26,400			16			
SGNF04 025 02 20	26,400			20			
SGNF04 025 02 26	26,400			26			
SGNF04 025 03 08	26,400		R0.3	8			
SGNF04 025 03 10	26,400			10			
SGNF04 025 03 12	26,400			12			
SGNF04 025 03 16	26,400			16			
SGNF04 025 03 20	26,400			20			
SGNF04 025 03 26	26,400			26			
SGNF04 025 05 08	26,400		R0.5	8			
SGNF04 025 05 10	26,400			10			
SGNF04 025 05 12	26,400			12			
SGNF04 025 05 16	26,400			16			
SGNF04 025 05 20	26,400			20			
SGNF04 025 05 26	26,400			26			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

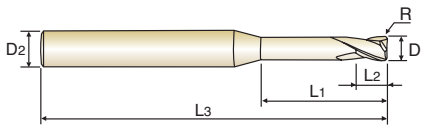
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 (D≤6) | R ±0.015 (D>6) | D 0~−0.012 (D≤6) | D 0~−0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 030 01 08	28,400	3.0	R0.1	8	4.5	55	6
SGNF04 030 01 10	28,400			10			
SGNF04 030 01 12	28,400			12			
SGNF04 030 01 16	28,400			16			
SGNF04 030 01 20	28,400			20		60	
SGNF04 030 01 26	29,000			26		65	
SGNF04 030 01 30	29,500			30		70	
SGNF04 030 01 36	29,500			36			
SGNF04 030 02 08	28,400		R0.2	8		55	
SGNF04 030 02 10	28,400			10			
SGNF04 030 02 12	28,400			12			
SGNF04 030 02 16	28,400			16			
SGNF04 030 02 20	28,400			20		60	
SGNF04 030 02 26	29,000			26		65	
SGNF04 030 02 30	29,500			30		70	
SGNF04 030 02 36	29,500			36			
SGNF04 030 03 08	28,400		R0.3	8		55	
SGNF04 030 03 10	28,400			10			
SGNF04 030 03 12	28,400			12			
SGNF04 030 03 16	28,400			16			
SGNF04 030 03 20	28,400			20		60	
SGNF04 030 03 26	29,000			26		65	
SGNF04 030 03 30	29,500			30		70	
SGNF04 030 03 36	29,500			36			
SGNF04 030 05 08	28,400		R0.5	8		55	
SGNF04 030 05 10	28,400			10			
SGNF04 030 05 12	28,400			12			
SGNF04 030 05 16	28,400			16			
SGNF04 030 05 20	28,400			20		60	
SGNF04 030 05 26	29,000			26		65	
SGNF04 030 05 30	29,500			30		70	
SGNF04 030 05 36	29,500			36			
SGNF04 030 10 08	28,400		R1.0	8		55	
SGNF04 030 10 10	28,400			10			
SGNF04 030 10 12	28,400			12			
SGNF04 030 10 16	28,400			16			
SGNF04 030 10 20	28,400			20		60	
SGNF04 030 10 26	29,000			26		65	
SGNF04 030 10 30	29,500			30		70	
SGNF04 030 10 36	29,500			36			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

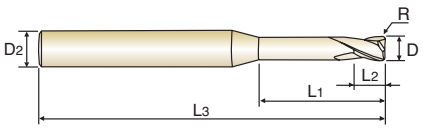
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 040 01 10	28,400	4.0	R0.1	10	6	55	6
SGNF04 040 01 12	28,400			12			
SGNF04 040 01 16	28,400			16			
SGNF04 040 01 20	28,400			20		60	
SGNF04 040 01 26	28,400			26			
SGNF04 040 01 30	29,500			30		70	
SGNF04 040 01 36	29,500			36			
SGNF04 040 01 40	30,100			40		75	
SGNF04 040 02 10	28,400		R0.2	10		55	
SGNF04 040 02 12	28,400			12			
SGNF04 040 02 16	28,400			16			
SGNF04 040 02 20	28,400			20		60	
SGNF04 040 02 26	28,400			26			
SGNF04 040 02 30	29,500			30		70	
SGNF04 040 02 36	29,500			36			
SGNF04 040 02 40	30,100			40		75	
SGNF04 040 03 10	28,400		R0.3	10		55	
SGNF04 040 03 12	28,400			12			
SGNF04 040 03 16	28,400			16			
SGNF04 040 03 20	28,400			20		60	
SGNF04 040 03 26	28,400			26			
SGNF04 040 03 30	29,500			30		70	
SGNF04 040 03 36	29,500			36			
SGNF04 040 03 40	30,100			40		75	
SGNF04 040 05 10	28,400		R0.5	10		55	
SGNF04 040 05 12	28,400			12			
SGNF04 040 05 16	28,400			16			
SGNF04 040 05 20	28,400			20		60	
SGNF04 040 05 26	28,400			26			
SGNF04 040 05 30	29,500			30		70	
SGNF04 040 05 36	29,500			36			
SGNF04 040 05 40	30,100			40		75	
SGNF04 040 10 10	28,400		R1.0	10		55	
SGNF04 040 10 12	28,400			12			
SGNF04 040 10 16	28,400			16			
SGNF04 040 10 20	28,400			20		60	
SGNF04 040 10 26	28,400			26			
SGNF04 040 10 30	29,500			30		70	
SGNF04 040 10 36	29,500			36			
SGNF04 040 10 40	30,100			40		75	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF04 SERIES

래디우스

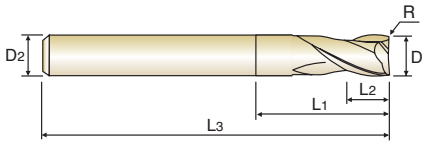
2날 롱넥 래디우스

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF04 060 02	28,400	6.0	R0.2	20	9	60	6
SGNF04 060 03	28,400		R0.3				
SGNF04 060 05	28,400		R0.5				
SGNF04 060 10	28,400		R1.0				
SGNF04 060 02 30	30,700		R0.2	30		80	
SGNF04 060 03 30	30,700		R0.3				
SGNF04 060 05 30	30,700		R0.5				
SGNF04 060 10 30	30,700		R1.0				
SGNF04 080 02	42,000	8.0	R0.2	22	12	70	8
SGNF04 080 03	42,000		R0.3				
SGNF04 080 05	42,000		R0.5				
SGNF04 080 10	42,000		R1.0				
SGNF04 080 02 35	45,400		R0.2	35		90	
SGNF04 080 03 35	45,400		R0.3				
SGNF04 080 05 35	45,400		R0.5				
SGNF04 080 10 35	45,400		R1.0				
SGNF04 100 03	54,700	10	R0.3	25	15	75	10
SGNF04 100 05	54,700		R0.5				
SGNF04 100 10	54,700		R1.0				
SGNF04 120 03	73,800	12	R0.3	30	18	80	12
SGNF04 120 05	73,800		R0.5				
SGNF04 120 10	73,800		R1.0				

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF03 SERIES

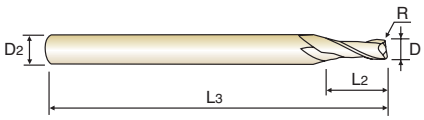
래디우스

2날 래디우스

2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 500이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF03 002 002	35,400	0.2	R0.02	0.4	40	4
SGNF03 002 005	35,400		R0.05			
SGNF03 003 002	30,600	0.3	R0.02	0.6	40	4
SGNF03 003 005	30,600		R0.05			
SGNF03 004 005	30,600	0.4	R0.05	0.8	40	4
SGNF03 004 01	30,600		R0.1			
SGNF03 005 005	25,000	0.5	R0.05	1	40	4
SGNF03 005 01	25,000		R0.1			
SGNF03 006 005	25,000	0.6	R0.05	1.2	40	4
SGNF03 006 01	25,000		R0.1			
SGNF03 006 02	25,000		R0.2			
SGNF03 008 005	25,000	0.8	R0.05	1.6	40	4
SGNF03 008 01	25,000		R0.1			
SGNF03 008 02	25,000		R0.2			
SGNF03 010 005	22,600	1.0	R0.05	2	50	6
SGNF03 010 01	22,600		R0.1			
SGNF03 010 02	22,600		R0.2			
SGNF03 010 03	22,600		R0.3			
SGNF03 012 005	22,600	1.2	R0.05	2.5	50	6
SGNF03 012 01	22,600		R0.1			
SGNF03 012 02	22,600		R0.2			
SGNF03 012 03	22,600		R0.3			
SGNF03 015 005	22,600	1.5	R0.05	3	50	6
SGNF03 015 01	22,600		R0.1			
SGNF03 015 02	22,600		R0.2			
SGNF03 015 03	22,600		R0.3			
SGNF03 015 05	22,600		R0.5			
SGNF03 020 01	22,600	2.0	R0.1	5	50	6
SGNF03 020 02	22,600		R0.2			
SGNF03 020 03	22,600		R0.3			
SGNF03 020 04	22,600		R0.4			
SGNF03 020 05	22,600		R0.5			
SGNF03 025 01	23,400	2.5	R0.1	7	60	6
SGNF03 025 02	23,400		R0.2			
SGNF03 025 03	23,400		R0.3			
SGNF03 025 05	23,400		R0.5			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF03 SERIES

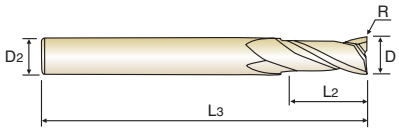
래디우스

2날 래디우스

2F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF03 030 01	23,400	3.0	R0.1	8	60	6
SGNF03 030 02	23,400		R0.2			
SGNF03 030 03	23,400		R0.3			
SGNF03 030 05	23,400		R0.5			
SGNF03 040 01	24,300		R0.1			
SGNF03 040 02	24,300	4.0	R0.2	10	70	6
SGNF03 040 03	24,300		R0.3			
SGNF03 040 05	24,300		R0.5			
SGNF03 040 10	24,300		R1.0			
SGNF03 060 01	26,400		R0.1			
SGNF03 060 02	26,400	6.0	R0.2	15	90	6
SGNF03 060 03	26,400		R0.3			
SGNF03 060 05	26,400		R0.5			
SGNF03 060 10	26,400		R1.0			
SGNF03 080 01	40,500		R0.1			
SGNF03 080 02	40,500		R0.2			
SGNF03 080 03	40,500	8.0	R0.3	20	100	8
SGNF03 080 05	40,500		R0.5			
SGNF03 080 10	40,500		R1.0			
SGNF03 080 20	40,500		R2.0			
SGNF03 100 02	52,100		R0.2			
SGNF03 100 03	52,100	10.0	R0.3	25	100	10
SGNF03 100 05	52,100		R0.5			
SGNF03 100 10	52,100		R1.0			
SGNF03 100 20	52,100		R2.0			
SGNF03 120 02	71,700	12.0	R0.2	30	110	12
SGNF03 120 03	71,700		R0.3			
SGNF03 120 05	71,700		R0.5			
SGNF03 120 10	71,700		R1.0			
SGNF03 120 20	71,700		R2.0			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF06 SERIES

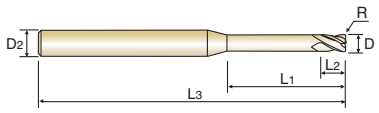
래디우스

4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 010 005 03	27,900	1.0	R0.05	3	2	45	4
SGNF06 010 005 04	27,900			4			
SGNF06 010 005 06	27,900			6			
SGNF06 010 005 08	27,900			8			
SGNF06 010 005 10	27,900			10			
SGNF06 010 005 12	27,900			12			
SGNF06 010 005 16	27,900			16			
SGNF06 010 01 03	27,900		R0.1	3			
SGNF06 010 01 04	27,900			4			
SGNF06 010 01 06	27,900			6			
SGNF06 010 01 08	27,900			8			
SGNF06 010 01 10	27,900			10			
SGNF06 010 01 12	27,900			12			
SGNF06 010 01 16	27,900			16			
SGNF06 010 02 03	27,900		R0.2	3			
SGNF06 010 02 04	27,900			4			
SGNF06 010 02 06	27,900			6			
SGNF06 010 02 08	27,900			8			
SGNF06 010 02 10	27,900			10			
SGNF06 010 02 12	27,900			12			
SGNF06 010 02 16	27,900			16			
SGNF06 010 03 03	27,900		R0.3	3			
SGNF06 010 03 04	27,900			4			
SGNF06 010 03 06	27,900			6			
SGNF06 010 03 08	27,900			8			
SGNF06 010 03 10	27,900			10			
SGNF06 010 03 12	27,900			12			
SGNF06 010 03 16	27,900			16			
SGNF06 012 01 03	27,900	1.2	R0.1	3	2	45	4
SGNF06 012 01 04	27,900			4			
SGNF06 012 01 06	27,900			6			
SGNF06 012 01 08	27,900			8			
SGNF06 012 01 10	27,900			10			
SGNF06 012 01 12	27,900			12			
SGNF06 012 01 16	27,900			16			
SGNF06 012 02 03	27,900		R0.2	3			
SGNF06 012 02 04	27,900			4			
SGNF06 012 02 06	27,900			6			
SGNF06 012 02 08	27,900			8			
SGNF06 012 02 10	27,900			10			
SGNF06 012 02 12	27,900			12			
SGNF06 012 02 16	27,900			16			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF06 SERIES

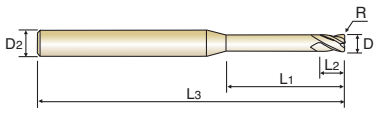
래디우스

4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 012 03 03	27,900	1.2	R0.3	3	2	45	4
SGNF06 012 03 04	27,900			4			
SGNF06 012 03 06	27,900			6			
SGNF06 012 03 08	27,900			8			
SGNF06 012 03 10	27,900			10			
SGNF06 012 03 12	27,900			12			
SGNF06 012 03 16	27,900			16			
SGNF06 015 01 04	27,900	1.5	R0.1	4	2.5	45	4
SGNF06 015 01 06	27,900			6			
SGNF06 015 01 08	27,900			8			
SGNF06 015 01 10	27,900			10			
SGNF06 015 01 12	27,900			12			
SGNF06 015 01 16	27,900			16			
SGNF06 015 02 04	27,900		R0.2	4			
SGNF06 015 02 06	27,900			6			
SGNF06 015 02 08	27,900			8			
SGNF06 015 02 10	27,900			10			
SGNF06 015 02 12	27,900			12			
SGNF06 015 02 16	27,900			16			
SGNF06 015 03 04	27,900		R0.3	4			
SGNF06 015 03 06	27,900			6			
SGNF06 015 03 08	27,900			8			
SGNF06 015 03 10	27,900			10			
SGNF06 015 03 12	27,900			12			
SGNF06 015 03 16	27,900			16			
SGNF06 015 05 04	27,900		R0.5	4			
SGNF06 015 05 06	27,900			6			
SGNF06 015 05 08	27,900			8			
SGNF06 015 05 10	27,900			10			
SGNF06 015 05 12	27,900			12			
SGNF06 015 05 16	27,900			16			
SGNF06 020 01 04	27,900	2.0	R0.1	4	3	45	4
SGNF06 020 01 06	27,900			6			
SGNF06 020 01 08	27,900			8			
SGNF06 020 01 10	27,900			10			
SGNF06 020 01 12	27,900			12			
SGNF06 020 01 16	27,900			16			
SGNF06 020 01 20	27,900			20			
SGNF06 020 01 26	29,100			26		55	

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

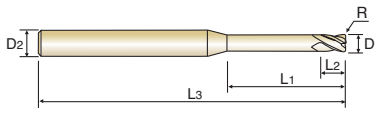
SGNF06 SERIES

래디우스

4날 롱넥 래디우스
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 020 02 04	27,900	2.0	R0.2	4	3	45	4
SGNF06 020 02 06	27,900			6			
SGNF06 020 02 08	27,900			8			
SGNF06 020 02 10	27,900			10			
SGNF06 020 02 12	27,900			12			
SGNF06 020 02 16	27,900			16			
SGNF06 020 02 20	27,900			20			
SGNF06 020 02 26	29,100			26		55	
SGNF06 020 03 04	27,900		R0.3	4		45	
SGNF06 020 03 06	27,900			6			
SGNF06 020 03 08	27,900			8			
SGNF06 020 03 10	27,900			10			
SGNF06 020 03 12	27,900			12			
SGNF06 020 03 16	27,900			16			
SGNF06 020 03 20	27,900			20			
SGNF06 020 03 26	29,100			26		55	
SGNF06 020 05 04	27,900		R0.5	4		45	
SGNF06 020 05 06	27,900			6			
SGNF06 020 05 08	27,900			8			
SGNF06 020 05 10	27,900			10			
SGNF06 020 05 12	27,900			12			
SGNF06 020 05 16	27,900			16			
SGNF06 020 05 20	27,900			20			
SGNF06 020 05 26	29,100			26		55	
SGNF06 025 01 08	29,100	2.5	R0.1	8	3.5	55	4
SGNF06 025 01 10	29,100			10			
SGNF06 025 01 12	29,100			12			
SGNF06 025 01 16	29,100			16			
SGNF06 025 01 20	29,100			20			
SGNF06 025 01 26	29,100			26			
SGNF06 025 02 08	29,100		R0.2	8			
SGNF06 025 02 10	29,100			10			
SGNF06 025 02 12	29,100			12			
SGNF06 025 02 16	29,100			16			
SGNF06 025 02 20	29,100			20			
SGNF06 025 02 26	29,100			26			
SGNF06 025 03 08	29,100		R0.3	8			
SGNF06 025 03 10	29,100			10			
SGNF06 025 03 12	29,100			12			
SGNF06 025 03 16	29,100			16			
SGNF06 025 03 20	29,100			20			
SGNF06 025 03 26	29,100			26			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF06 SERIES

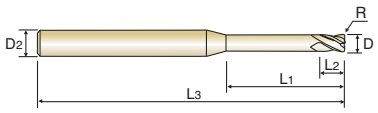
래디우스

4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 025 05 08	29,100	2.5	R0.5	8	3.5	55	4
SGNF06 025 05 10	29,100			10			
SGNF06 025 05 12	29,100			12			
SGNF06 025 05 16	29,100			16			
SGNF06 025 05 20	29,100			20			
SGNF06 025 05 26	29,100			26			
SGNF06 030 01 08	31,300	3.0	R0.1	8	4	55	6
SGNF06 030 01 10	31,300			10			
SGNF06 030 01 12	31,300			12			
SGNF06 030 01 16	31,300			16			
SGNF06 030 01 20	31,300			20		60	
SGNF06 030 01 26	31,900			26		65	
SGNF06 030 01 30	32,500			30		70	
SGNF06 030 01 36	32,500			36			
SGNF06 030 02 08	31,300		R0.2	8		55	
SGNF06 030 02 10	31,300			10			
SGNF06 030 02 12	31,300			12			
SGNF06 030 02 16	31,300			16			
SGNF06 030 02 20	31,300			20		60	
SGNF06 030 02 26	31,900			26		65	
SGNF06 030 02 30	32,500			30		70	
SGNF06 030 02 36	32,500			36			
SGNF06 030 03 08	31,300		R0.3	8		55	
SGNF06 030 03 10	31,300			10			
SGNF06 030 03 12	31,300			12			
SGNF06 030 03 16	31,300			16			
SGNF06 030 03 20	31,300			20		60	
SGNF06 030 03 26	31,900			26		65	
SGNF06 030 03 30	32,500			30		70	
SGNF06 030 03 36	32,500			36			
SGNF06 030 05 08	31,300		R0.5	8		55	
SGNF06 030 05 10	31,300			10			
SGNF06 030 05 12	31,300			12			
SGNF06 030 05 16	31,300			16			
SGNF06 030 05 20	31,300			20		60	
SGNF06 030 05 26	31,900			26		65	
SGNF06 030 05 30	32,500			30		70	
SGNF06 030 05 36	32,500			36			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF06 SERIES

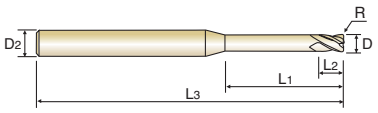
래디우스

4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 030 10 08	31,300	3.0	R1.0	8	4	55	6
SGNF06 030 10 10	31,300			10			
SGNF06 030 10 12	31,300			12			
SGNF06 030 10 16	31,300			16			
SGNF06 030 10 20	31,300			20		60	
SGNF06 030 10 26	31,900			26		65	
SGNF06 030 10 30	32,500			30		70	
SGNF06 030 10 36	32,500			36			
SGNF06 040 01 10	31,300	4.0	R0.1	10	6	55	6
SGNF06 040 01 12	31,300			12			
SGNF06 040 01 16	31,300			16			
SGNF06 040 01 20	31,300			20		60	
SGNF06 040 01 26	31,900			26		65	
SGNF06 040 01 30	32,500			30		70	
SGNF06 040 01 36	32,500			36			
SGNF06 040 01 40	33,800			40		80	
SGNF06 040 02 10	31,300		R0.2	10		55	
SGNF06 040 02 12	31,300			12			
SGNF06 040 02 16	31,300			16			
SGNF06 040 02 20	31,300			20		60	
SGNF06 040 02 26	31,900			26		65	
SGNF06 040 02 30	32,500			30		70	
SGNF06 040 02 36	32,500			36			
SGNF06 040 02 40	33,800			40		80	
SGNF06 040 03 10	31,300		R0.3	10		55	
SGNF06 040 03 12	31,300			12			
SGNF06 040 03 16	31,300			16			
SGNF06 040 03 20	31,300			20		60	
SGNF06 040 03 26	31,900			26		65	
SGNF06 040 03 30	32,500			30		70	
SGNF06 040 03 36	32,500			36			
SGNF06 040 03 40	33,800			40		80	
SGNF06 040 05 10	31,300		R0.5	10		55	
SGNF06 040 05 12	31,300			12			
SGNF06 040 05 16	31,300			16			
SGNF06 040 05 20	31,300			20		60	
SGNF06 040 05 26	31,900			26		65	
SGNF06 040 05 30	32,500			30		70	
SGNF06 040 05 36	32,500			36			
SGNF06 040 05 40	33,800			40		80	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF06 SERIES

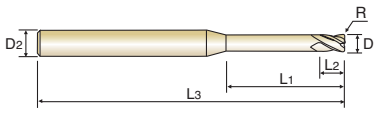
래디우스

4날 롱넥 래디우스

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF06 040 10 10	31,300	4.0	R1.0	10	6	55	6
SGNF06 040 10 12	31,300			12			
SGNF06 040 10 16	31,300			16			
SGNF06 040 10 20	31,300			20		60	
SGNF06 040 10 26	31,900			26		65	
SGNF06 040 10 30	32,500			30		70	
SGNF06 040 10 36	32,500			36			
SGNF06 040 10 40	33,800			40		80	
SGNF06 060 01 20	31,300	6.0	R0.1	20	9	60	6
SGNF06 060 01 40	33,800			40		80	
SGNF06 060 02	31,300		R0.2	20		60	
SGNF06 060 02 30	33,800			30		80	
SGNF06 060 03	31,300		R0.3	20		60	
SGNF06 060 03 30	33,800			30		80	
SGNF06 060 05	31,300		R0.5	20		60	
SGNF06 060 05 30	33,800			30		80	
SGNF06 060 10	31,300		R1.0	20		60	
SGNF06 060 10 30	33,800			30		80	
SGNF06 080 02	46,200	8.0	R0.2	22	12	70	8
SGNF06 080 02 35	49,900			35		90	
SGNF06 080 03	46,200		R0.3	22		70	
SGNF06 080 03 35	49,900			35		90	
SGNF06 080 05	46,200		R0.5	22		70	
SGNF06 080 05 35	49,900			35		90	
SGNF06 080 10	46,200		R1.0	22		70	
SGNF06 080 10 35	49,900			35		90	
SGNF06 100 02	60,100	10.0	R0.2	25	15	75	10
SGNF06 100 03	60,100		R0.3				
SGNF06 100 05	60,100		R0.5				
SGNF06 100 10	60,100		R1.0				
SGNF06 100 15	60,100		R1.5				
SGNF06 100 20	60,100		R2.0				
SGNF06 120 03	81,100	12.0	R0.3	30	18	80	12
SGNF06 120 05	81,100		R0.5				
SGNF06 120 10	81,100		R1.0				
SGNF06 120 15	81,100		R1.5				
SGNF06 120 20	81,100		R2.0				

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

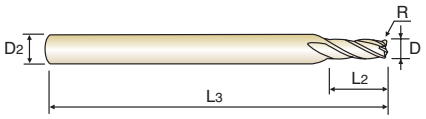
SGNF05 SERIES

래디우스

4날 래디우스
4F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF05 010 005	24,900	1.0	R0.05	2	50	6
SGNF05 010 01	24,900		R0.1			
SGNF05 010 02	24,900		R0.2			
SGNF05 010 03	24,900		R0.3			
SGNF05 012 005	24,900	1.2	R0.05	2.5	50	6
SGNF05 012 01	24,900		R0.1			
SGNF05 012 02	24,900		R0.2			
SGNF05 012 03	24,900		R0.3			
SGNF05 015 005	24,900	1.5	R0.05	3	50	6
SGNF05 015 01	24,900		R0.1			
SGNF05 015 02	24,900		R0.2			
SGNF05 015 03	24,900		R0.3			
SGNF05 015 05	24,900		R0.5			
SGNF05 020 01	24,900	2.0	R0.1	5	50	6
SGNF05 020 02	24,900		R0.2			
SGNF05 020 03	24,900		R0.3			
SGNF05 020 05	24,900		R0.5			
SGNF05 025 01	25,800	2.5	R0.1	7	60	6
SGNF05 025 02	25,800		R0.2			
SGNF05 025 03	25,800		R0.3			
SGNF05 025 05	25,800		R0.5			
SGNF05 030 01	25,800	3.0	R0.1	8	60	6
SGNF05 030 02	25,800		R0.2			
SGNF05 030 03	25,800		R0.3			
SGNF05 030 05	25,800		R0.5			
SGNF05 030 10	25,800		R1.0			
SGNF05 040 01	26,700	4.0	R0.1	10	70	6
SGNF05 040 02	26,700		R0.2			
SGNF05 040 03	26,700		R0.3			
SGNF05 040 05	26,700		R0.5			
SGNF05 040 10	26,700		R1.0			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF05 SERIES

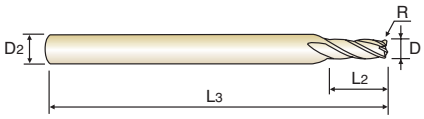
래디우스

4날 래디우스

4F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF05 060 02	29,100	6.0	R0.2	15	90	6
SGNF05 060 03	29,100		R0.3			
SGNF05 060 05	29,100		R0.5			
SGNF05 060 10	29,100		R1.0			
SGNF05 060 15	29,100		R1.5			
SGNF05 060 20	29,100		R2.0			
SGNF05 080 02	44,500	8.0	R0.2	20	100	8
SGNF05 080 03	44,500		R0.3			
SGNF05 080 05	44,500		R0.5			
SGNF05 080 10	44,500		R1.0			
SGNF05 080 15	44,500		R1.5			
SGNF05 080 20	44,500		R2.0			
SGNF05 100 02	57,400	10.0	R0.2	25	100	10
SGNF05 100 03	57,400		R0.3			
SGNF05 100 05	57,400		R0.5			
SGNF05 100 10	57,400		R1.0			
SGNF05 100 15	57,400		R1.5			
SGNF05 100 20	57,400		R2.0			
SGNF05 120 03	78,800	12.0	R0.3	30	110	12
SGNF05 120 05	78,800		R0.5			
SGNF05 120 10	78,800		R1.0			
SGNF05 120 15	78,800		R1.5			
SGNF05 120 20	78,800		R2.0			

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF10 SERIES

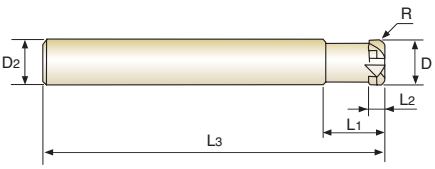
래디우스

4날 고이송용 래디우스
4F HIGH FEED RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 고속 · 고이송이 가능하도록 짧은 날길이 및 온길이 채택

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ Suitable for high speed cutting due to short lengths of cut and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF10 015 05	33,300	1.5	R0.5	4	1.5	50	6
SGNF10 020 05	33,300	2.0	R0.5	6	2	50	6
SGNF10 030 05	34,300	3.0	R0.5	8	3	60	6
SGNF10 040 05	34,300	4.0	R0.5	10	4	60	6
SGNF10 060 03	34,300	6.0	R0.3	12	6	60	6
SGNF10 060 05	34,300		R0.5				
SGNF10 060 10	34,300		R1.0				
SGNF10 080 03	50,800	8.0	R0.3	16	8	70	8
SGNF10 080 05	50,800		R0.5				
SGNF10 080 10	50,800		R1.0				
SGNF10 080 20	50,800		R2.0				
SGNF10 100 03	66,200	10.0	R0.3	20	10	75	10
SGNF10 100 05	66,200		R0.5				
SGNF10 100 10	66,200		R1.0				
SGNF10 100 20	66,200		R2.0				
SGNF10 120 05	89,300	12.0	R0.5	25	12	80	12
SGNF10 120 10	89,300		R1.0				
SGNF10 120 20	89,300		R2.0				
SGNF10 160 05	189,300	16.0	R0.5	30	16	100	16
SGNF10 160 10	189,300		R1.0				
SGNF10 200 05	242,600	20.0	R0.5	35	20	100	20
SGNF10 200 10	242,600		R1.0				

엔드밀

NX-5070

SGNF08 SERIES

스퀘어

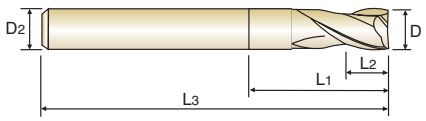
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 다양한 유효길이 적용하여 깊은 홀 및 RIB 작업이 가능
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공 시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ Available various length of cut and suitable for rib processing
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF08 001 003	42,400	0.1	0.3	0.15	40	4
SGNF08 001 005	42,400		0.5			
SGNF08 002 006	30,200	0.2	0.6	0.3	40	4
SGNF08 002 01	30,200		1			
SGNF08 002 015	30,200		1.5			
SGNF08 003 01	23,900	0.3	1	0.45	40	4
SGNF08 003 02	23,900		2			
SGNF08 003 03	23,900		3			
SGNF08 003 04	28,300		4			
SGNF08 003 05	28,300		5			
SGNF08 004 01	23,900	0.4	1	0.6	40	4
SGNF08 004 015	23,900		1.5			
SGNF08 004 02	23,900		2			
SGNF08 004 03	23,900		3			
SGNF08 004 04	23,900		4			
SGNF08 004 05	23,900		5			
SGNF08 005 01	22,100	0.5	1	0.7	40	4
SGNF08 005 015	22,100		1.5			
SGNF08 005 02	22,100		2			
SGNF08 005 03	22,100		3			
SGNF08 005 04	22,100		4			
SGNF08 005 06	22,100		6			
SGNF08 005 08	22,100		8			
SGNF08 006 02	22,100	0.6	2	0.9	40	4
SGNF08 006 03	22,100		3			
SGNF08 006 04	22,100		4			
SGNF08 006 06	22,100		6			
SGNF08 006 08	22,100		8			
SGNF08 006 10	22,100		10			
SGNF08 008 02	22,100	0.8	2	1.2	40	4
SGNF08 008 03	22,100		3			
SGNF08 008 04	22,100		4			
SGNF08 008 06	22,100		6			
SGNF08 008 08	22,100		8			
SGNF08 008 10	22,100		10			
SGNF08 008 12	22,100		12			

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF08 SERIES

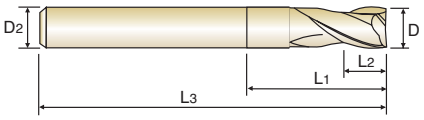
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.





NG HM | 2 | Z-Coating | 35° | D 0 ~ −0.012 (D≤6) | D 0 ~ −0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF08 010 03	19,400	1.0	3	1.5	45	4
SGNF08 010 04	19,400		4			
SGNF08 010 05	19,400		5			
SGNF08 010 06	19,400		6			
SGNF08 010 08	19,400		8			
SGNF08 010 10	19,400		10			
SGNF08 010 12	19,400		12			
SGNF08 010 14	19,400		14			
SGNF08 010 16	19,400		16			
SGNF08 010 20	19,400		20		55	
SGNF08 010 26	23,400		26			
SGNF08 012 04	19,400	1.2	4	1.8	45	4
SGNF08 012 06	19,400		6			
SGNF08 012 08	19,400		8			
SGNF08 012 10	19,400		10			
SGNF08 012 12	19,400		12			
SGNF08 012 16	19,400		16			
SGNF08 015 04	19,400	1.5	4	2.3	45	4
SGNF08 015 06	19,400		6			
SGNF08 015 08	19,400		8			
SGNF08 015 10	19,400		10			
SGNF08 015 12	19,400		12			
SGNF08 015 14	19,400		14			
SGNF08 015 16	19,400		16			
SGNF08 015 20	20,000		20		55	
SGNF08 015 26	20,000		26			
SGNF08 020 06	19,400	2.0	6	3	45	4
SGNF08 020 08	19,400		8			
SGNF08 020 10	19,400		10			
SGNF08 020 12	19,400		12			
SGNF08 020 14	19,400		14		50	
SGNF08 020 16	19,400		16			
SGNF08 020 20	20,000		20		60	
SGNF08 020 26	20,000		26			
SGNF08 020 30	23,000		30		70	

이전페이지 이어서

엔드밀

NX-5070

SGNF08 SERIES

스퀘어

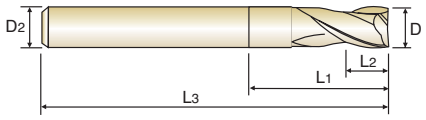
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ 소경 1파이 이하 DOUBLE NECK 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화

- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50
- ▶ More toughness and reduction of vibration under 1.0 mm diameter end mills at high speed cutting due to two step taper neck.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF08 030 08	21,800	3.0	8	4.5	55	6
SGNF08 030 10	21,800		10			
SGNF08 030 12	21,800		12			
SGNF08 030 16	21,800		16			
SGNF08 030 20	21,800		20		60	
SGNF08 030 26	21,800		26			
SGNF08 030 30	25,700		30		70	
SGNF08 030 35	28,200		35		75	
SGNF08 030 40	30,700		40		80	
SGNF08 040 10	21,800	4.0	10	6	55	6
SGNF08 040 12	21,800		12			
SGNF08 040 16	21,800		16			
SGNF08 040 20	21,800		20		60	
SGNF08 040 26	21,800		26			
SGNF08 040 30	25,700		30		70	
SGNF08 040 35	28,200		35		75	
SGNF08 040 40	30,700		40		80	
SGNF08 060 15	21,800	6.0	15	9	60	6
SGNF08 060 20	23,500		20		80	
SGNF08 060 30	25,000		30		100	
SGNF08 080 20	33,800	8.0	20	12	70	8
SGNF08 080 30	34,900		30		80	
SGNF08 080 40	37,400		40		100	
SGNF08 100 25	43,900	10.0	25	15	75	10
SGNF08 100 35	44,700		35		80	
SGNF08 120 30	59,100	12.0	30	12	80	12
SGNF08 120 40	63,800		40		100	

엔드밀

NX-5070

SGNF07 SERIES

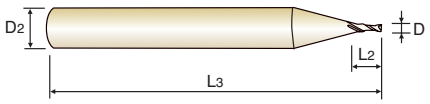
스퀘어

2날 스퀘어

2F END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF07 001 001	39,100	0.1	0.1	40	4
SGNF07 001	39,100		0.2		
SGNF07 002 002	26,900	0.2	0.2	40	4
SGNF07 002	26,900		0.4		
SGNF07 003 003	20,600	0.3	0.3	40	4
SGNF07 003	20,600		0.6		
SGNF07 004 004	20,600	0.4	0.4	40	4
SGNF07 004	20,600		0.8		
SGNF07 005 005	18,700	0.5	0.5	40	4
SGNF07 005	18,700		1		
SGNF07 006 006	18,700	0.6	0.6	40	4
SGNF07 006	18,700		1.2		
SGNF07 008 008	18,700	0.8	0.8	40	4
SGNF07 008	18,700		1.6		
SGNF07 010	16,900	1.0	2.5	50	6
SGNF07 012	16,900	1.2	3	50	6
SGNF07 015	16,900	1.5	4	50	6
SGNF07 020	16,900	2.0	6	50	6
SGNF07 025	16,900	2.5	7	50	6
SGNF07 030	17,600	3.0	8	60	6
SGNF07 040	17,600	4.0	10	60	6
SGNF07 050	17,600	5.0	13	60	6
SGNF07 060	17,600	6.0	15	60	6
SGNF07 080	28,700	8.0	20	65	8
SGNF07 100	37,800	10.0	25	70	10
SGNF07 120	48,500	12.0	30	80	12

엔드밀

NX-5070

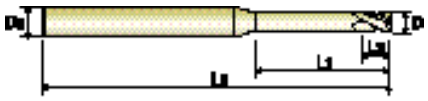
SGNF11 SERIES

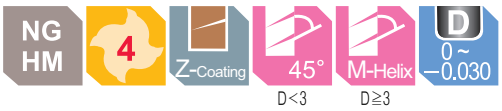
스퀘어

4날 롱넥 스퀘어
4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF11 010 03	21,300	1.0	3	1.5	45	4
SGNF11 010 04	21,300		4			
SGNF11 010 05	21,300		5			
SGNF11 010 06	21,300		6			
SGNF11 010 08	21,300		8			
SGNF11 010 10	21,300		10			
SGNF11 010 12	21,300		12			
SGNF11 010 16	21,300		16			
SGNF11 012 04	21,300	1.2	4	1.8	45	4
SGNF11 012 06	21,300		6			
SGNF11 012 08	21,300		8			
SGNF11 012 10	21,300		10			
SGNF11 012 12	21,300		12			
SGNF11 012 16	21,300		16			
SGNF11 015 04	21,300	1.5	4	2.3	45	4
SGNF11 015 06	21,300		6			
SGNF11 015 08	21,300		8			
SGNF11 015 10	21,300		10			
SGNF11 015 12	21,300		12			
SGNF11 015 14	21,300		14			
SGNF11 015 16	21,300		16			
SGNF11 015 20	22,000		20		55	
SGNF11 020 06	21,300	2.0	6	3	45	4
SGNF11 020 08	21,300		8			
SGNF11 020 10	21,300		10			
SGNF11 020 12	21,300		12			
SGNF11 020 14	21,300		14		50	
SGNF11 020 16	21,300		16			
SGNF11 020 20	22,000		20		60	
SGNF11 020 26	22,000		26			
SGNF11 020 30	25,300		30		70	

다음페이지에 계속

엔드밀

NX-5070

SGNF11 SERIES

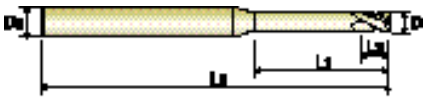
스퀘어

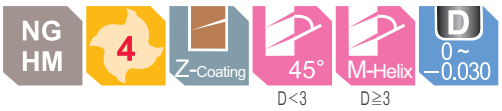
4날 롱넥 스퀘어

4F LONG NECK END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF11 030 08	24,000	3	8	4.5	55	6
SGNF11 030 10	24,000		10			
SGNF11 030 12	24,000		12			
SGNF11 030 16	24,000		16			
SGNF11 030 20	24,000		20		60	
SGNF11 030 26	24,000		26			
SGNF11 030 30	28,300		30		70	
SGNF11 040 10	24,000	4	10	6	55	6
SGNF11 040 12	24,000		12			
SGNF11 040 16	24,000		16			
SGNF11 040 20	24,000		20		60	
SGNF11 040 26	24,000		26			
SGNF11 040 30	28,300		30		70	
SGNF11 040 35	31,000		35		75	
SGNF11 040 40	33,800		40		80	
SGNF11 060 15	24,000	6	15	9	60	6
SGNF11 060 20	25,900		20		80	
SGNF11 060 30	28,000		30		100	
SGNF11 080 20	37,200	8	20	12	70	8
SGNF11 080 30	38,400		30		80	
SGNF11 080 40	41,100		40		100	
SGNF11 100 25	48,300	10	25	15	75	10
SGNF11 100 35	49,200		35		80	
SGNF11 120 30	65,000	12	30	12	80	12
SGNF11 120 40	70,200		40		100	

엔드밀

NX-5070

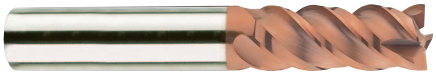
SGNF09 SERIES

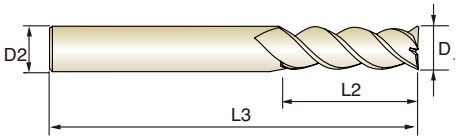
스퀘어

4날 스퀘어

4F END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용으로 내마모성이 우수하고 날부 치핑 등을 최소화 하는 형상 적용
- ▶ HRc 50이상 고경도 및 열처리강 계열 소재 가공에 적합
- ▶ Excellent wear resistance due to new coating and outstanding protection for chipping of cutting edges due to special congiguration
- ▶ Suitable for high hardened steels(materials) over HRc50





NG HM | 4 | Z-Coating | 45° (D<3) | M-Helix (D≥3) | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGNF09 010	18,700	1.0	2.5	50	6
SGNF09 015	18,700	1.5	4	50	6
SGNF09 020	18,700	2.0	6	50	6
SGNF09 030	19,300	3.0	8	60	6
SGNF09 040	19,300	4.0	10	60	6
SGNF09 050	19,300	5.0	13	60	6
SGNF09 060	19,300	6.0	15	60	6
SGNF09 080	31,600	8.0	20	65	8
SGNF09 100	41,600	10.0	25	70	10
SGNF09 120	53,400	12.0	30	80	12

YG-1

END MILLS

엔드밀 / END MILLS

CBN

(주)와이지-원

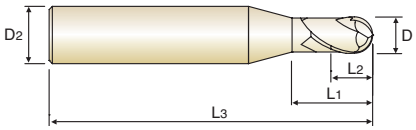
엔드밀
CBN
ESE93 SERIES
볼

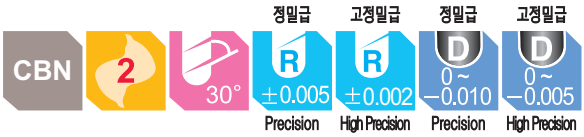
2날 볼
2F BALL END MILLS

- HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- Good cutting ability due to negative rake angle.
- Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE93 002	227,100	ESE93 002P	239,000	0.2	-	0.2	40	4
ESE93 002 005	259,400	ESE93 002 005P	273,000		0.5			
ESE93 002 01	259,400	ESE93 002 01P	273,000		1			
ESE93 003	189,100	ESE93 003P	199,000	0.3	-	0.3	40	4
ESE93 003 01	199,500	ESE93 003 01P	210,000		1			
ESE93 003 015	199,500	ESE93 003 015P	210,000		1.5			
ESE93 003 02	199,500	ESE93 003 02P	210,000		2			
ESE93 004	157,700	ESE93 004P	166,000	0.4	-	0.4	40	4
ESE93 004 01	166,300	ESE93 004 01P	175,000		1			
ESE93 004 015	166,300	ESE93 004 015P	175,000		1.5			
ESE93 004 02	166,300	ESE93 004 02P	175,000		2			
ESE93 004 03	166,300	ESE93 004 03P	175,000		3			
ESE93 005	144,400	ESE93 005P	152,000	0.5	-	0.5	45	4
ESE93 005 01	152,000	ESE93 005 01P	160,000		1			
ESE93 005 02	152,000	ESE93 005 02P	160,000		2			
ESE93 005 03	152,000	ESE93 005 03P	160,000		3			
ESE93 005 04	152,000	ESE93 005 04P	160,000		4			
ESE93 006	131,100	ESE93 006P	138,000	0.6	-	0.6	45	4
ESE93 006 02	137,800	ESE93 006 02P	145,000		2			
ESE93 006 03	137,800	ESE93 006 03P	145,000		3			
ESE93 006 04	137,800	ESE93 006 04P	145,000		4			
ESE93 006 06	137,800	ESE93 006 06P	145,000		6			
ESE93 008	131,100	ESE93 008P	138,000	0.8	-	0.8	45	4
ESE93 008 02	137,800	ESE93 008 02P	145,000		2			
ESE93 008 04	137,800	ESE93 008 04P	145,000		4			
ESE93 008 06	137,800	ESE93 008 06P	145,000		6			
ESE93 008 08	137,800	ESE93 008 08P	145,000		8			
ESE93 010	131,100	ESE93 010P	138,000	1.0	-	1.0	50	4
ESE93 010 025	137,800	ESE93 010 025P	145,000		2.5			
ESE93 010 04	137,800	ESE93 010 04P	145,000		4			
ESE93 010 06	137,800	ESE93 010 06P	145,000		6			
ESE93 010 08	137,800	ESE93 010 08P	145,000		8			

다음페이지에 계속

엔드밀

CBN

ESE93 SERIES

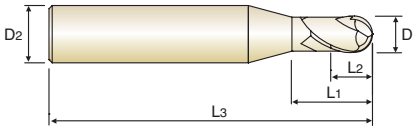
볼

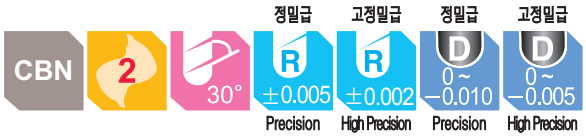
2날 볼
2F BALL END MILLS

- HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- Good cutting ability due to negative rake angle.
- Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE93 012	131,100	ESE93 012P	138,000	1.2	-	1.2	50	4
ESE93 012 03	137,800	ESE93 012 03P	145,000		3			
ESE93 012 04	137,800	ESE93 012 04P	145,000		4			
ESE93 012 06	137,800	ESE93 012 06P	145,000		6			
ESE93 012 08	137,800	ESE93 012 08P	145,000		8			
ESE93 015	148,200	ESE93 015P	156,000	1.5	-	1.5	50	4
ESE93 015 04	155,800	ESE93 015 04P	164,000		4			
ESE93 015 06	155,800	ESE93 015 06P	164,000		6			
ESE93 015 08	155,800	ESE93 015 08P	164,000		8			
ESE93 015 10	155,800	ESE93 015 10P	164,000		10			
ESE93 020	148,200	ESE93 020P	156,000	2.0	-	2.0	50	4
ESE93 020 06	155,800	ESE93 020 06P	164,000		6			
ESE93 020 08	155,800	ESE93 020 08P	164,000		8			
ESE93 020 10	155,800	ESE93 020 10P	164,000		10			
ESE93 030	167,200	ESE93 030P	176,000	3.0	-	2.5	50	4
ESE93 030 08	175,800	ESE93 030 08P	185,000		8			
ESE93 030 10	175,800	ESE93 030 10P	185,000		10			
ESE93 030 12	175,800	ESE93 030 12P	185,000		12			
ESE93 030 16	175,800	ESE93 030 16P	185,000		16		60	
ESE93 030 20	175,800	ESE93 030 20P	185,000		20			

이전페이지 이어서

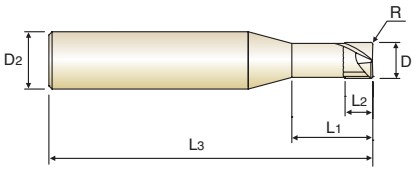
엔드밀
CBN
ESE94 SERIES
래디우스

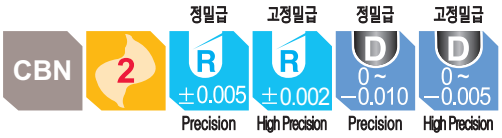
2날 래디우스
2F RADIUS END MILLS

- HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- Good cutting ability due to negative rake angle.
- Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE94 002 002	251,800	ESE94 002 002P	265,000	0.2	R0.02	-	0.2	40	4
ESE94 002 002 005	264,100	ESE94 002 002 005P	278,000			0.5			
ESE94 002 002 01	264,100	ESE94 002 002 01P	278,000			1			
ESE94 002 005	251,800	ESE94 002 005P	265,000		R0.05	-			
ESE94 002 005 005	264,100	ESE94 002 005 005P	278,000			0.5			
ESE94 002 005 01	264,100	ESE94 002 005 01P	278,000			1			
ESE94 003 002	209,000	ESE94 003 002P	220,000	0.3	R0.02	-	0.3	40	4
ESE94 003 002 01	220,400	ESE94 003 002 01P	232,000			1			
ESE94 003 002 015	220,400	ESE94 003 002 015P	232,000			1.5			
ESE94 003 002 02	220,400	ESE94 003 002 02P	232,000			2			
ESE94 003 005	209,000	ESE94 003 005P	220,000		R0.05	-			
ESE94 003 005 01	220,400	ESE94 003 005 01P	232,000			1			
ESE94 003 005 015	220,400	ESE94 003 005 015P	232,000			1.5			
ESE94 003 005 02	220,400	ESE94 003 005 02P	232,000			2			
ESE94 004 002	173,900	ESE94 004 002P	183,000	0.4	R0.02	-	0.4	40	4
ESE94 004 002 01	183,400	ESE94 004 002 01P	193,000			1			
ESE94 004 002 015	183,400	ESE94 004 002 015P	193,000			1.5			
ESE94 004 002 02	183,400	ESE94 004 002 02P	193,000			2			
ESE94 004 002 03	183,400	ESE94 004 002 03P	193,000			3			
ESE94 004 005	173,900	ESE94 004 005P	183,000		R0.05	-			
ESE94 004 005 01	183,400	ESE94 004 005 01P	193,000			1			
ESE94 004 005 015	183,400	ESE94 004 005 015P	193,000			1.5			
ESE94 004 005 02	183,400	ESE94 004 005 02P	193,000			2			
ESE94 004 005 03	183,400	ESE94 004 005 03P	193,000			3			
ESE94 004 01	173,900	ESE94 004 01P	183,000		R0.1	-			
ESE94 004 01 01	183,400	ESE94 004 01 01P	193,000			1			
ESE94 004 01 015	183,400	ESE94 004 01 015P	193,000			1.5			
ESE94 004 01 02	183,400	ESE94 004 01 02P	193,000			2			
ESE94 004 01 03	183,400	ESE94 004 01 03P	193,000			3			
ESE94 005 002	158,700	ESE94 005 002P	167,000	0.5	R0.02	-	0.5	40	4
ESE94 005 002 01	167,200	ESE94 005 002 01P	176,000			1			
ESE94 005 002 02	167,200	ESE94 005 002 02P	176,000			2			
ESE94 005 002 03	167,200	ESE94 005 002 03P	176,000			3			
ESE94 005 002 04	167,200	ESE94 005 002 04P	176,000			4			
ESE94 005 005	158,700	ESE94 005 005P	167,000		R0.05	-			
ESE94 005 005 01	167,200	ESE94 005 005 01P	176,000			1			
ESE94 005 005 02	167,200	ESE94 005 005 02P	176,000			2			
ESE94 005 005 03	167,200	ESE94 005 005 03P	176,000			3			
ESE94 005 005 04	167,200	ESE94 005 005 04P	176,000			4			

다음페이지에 계속

엔드밀

CBN

ESE94 SERIES

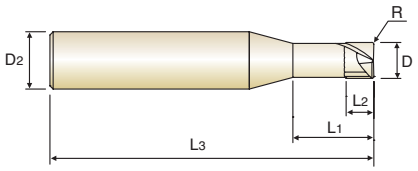
래디우스

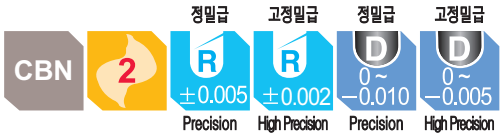
2날 래디우스
2F RADIUS END MILLS

- ▶ HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- ▶ RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- ▶ Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- ▶ 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- ▶ Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- ▶ High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- ▶ Good cutting ability due to negative rake angle.
- ▶ Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE94 005 01	158,700	ESE94 005 01P	167,000	0.5	R0.1	-	0.5	40	4
ESE94 005 01 01	167,200	ESE94 005 01 01P	176,000			1			
ESE94 005 01 02	167,200	ESE94 005 01 02P	176,000			2			
ESE94 005 01 03	167,200	ESE94 005 01 03P	176,000			3			
ESE94 005 01 04	167,200	ESE94 005 01 04P	176,000			4			
ESE94 006 002	158,700	ESE94 006 002P	167,000	0.6	R0.02	-	0.6	45	4
ESE94 006 002 02	167,200	ESE94 006 002 02P	176,000			2			
ESE94 006 002 03	167,200	ESE94 006 002 03P	176,000			3			
ESE94 006 002 04	167,200	ESE94 006 002 04P	176,000			4			
ESE94 006 005	158,700	ESE94 006 005P	167,000		R0.05	-			
ESE94 006 005 02	167,200	ESE94 006 005 02P	176,000			2			
ESE94 006 005 03	167,200	ESE94 006 005 03P	176,000			3			
ESE94 006 005 04	167,200	ESE94 006 005 04P	176,000			4			
ESE94 006 01	158,700	ESE94 006 01P	167,000		R0.1	-			
ESE94 006 01 02	167,200	ESE94 006 01 02P	176,000			2			
ESE94 006 01 03	167,200	ESE94 006 01 03P	176,000			3			
ESE94 006 01 04	167,200	ESE94 006 01 04P	176,000			4			
ESE94 006 02	158,700	ESE94 006 02P	167,000		R0.2	-			
ESE94 006 02 02	167,200	ESE94 006 02 02P	176,000			2			
ESE94 006 02 03	167,200	ESE94 006 02 03P	176,000			3			
ESE94 006 02 04	167,200	ESE94 006 02 04P	176,000			4			
ESE94 008 002	158,700	ESE94 008 002P	167,000	0.8	R0.02	-	0.8	45	4
ESE94 008 002 02	167,200	ESE94 008 002 02P	176,000			2			
ESE94 008 002 04	167,200	ESE94 008 002 04P	176,000			4			
ESE94 008 002 06	167,200	ESE94 008 002 06P	176,000			6			
ESE94 008 005	158,700	ESE94 008 005P	167,000		R0.05	-			
ESE94 008 005 02	167,200	ESE94 008 005 02P	176,000			2			
ESE94 008 005 04	167,200	ESE94 008 005 04P	176,000			4			
ESE94 008 005 06	167,200	ESE94 008 005 06P	176,000			6			
ESE94 008 01	158,700	ESE94 008 01P	167,000		R0.1	-			
ESE94 008 01 02	167,200	ESE94 008 01 02P	176,000			2			
ESE94 008 01 04	167,200	ESE94 008 01 04P	176,000			4			
ESE94 008 01 06	167,200	ESE94 008 01 06P	176,000			6			
ESE94 008 02	158,700	ESE94 008 02P	167,000		R0.2	-			
ESE94 008 02 02	167,200	ESE94 008 02 02P	176,000			2			
ESE94 008 02 04	167,200	ESE94 008 02 04P	176,000			4			
ESE94 008 02 06	167,200	ESE94 008 02 06P	176,000			6			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

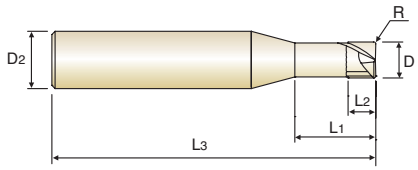
엔드밀
CBN
ESE94 SERIES
래디우스

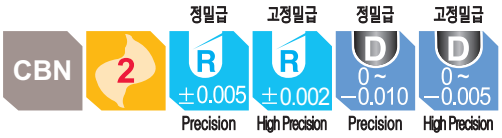
2날 래디우스
2F RADIUS END MILLS

- HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- Good cutting ability due to negative rake angle.
- Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE94 010 002	144,400	ESE94 010 002P	152,000	1.0	R0.02	-	1	50	4
ESE94 010 002 025	152,000	ESE94 010 002 025P	160,000			2.5			
ESE94 010 002 04	152,000	ESE94 010 002 04P	160,000			4			
ESE94 010 002 06	152,000	ESE94 010 002 06P	160,000			6			
ESE94 010 005	144,400	ESE94 010 005P	152,000		R0.05	-			
ESE94 010 005 025	152,000	ESE94 010 005 025P	160,000			2.5			
ESE94 010 005 04	152,000	ESE94 010 005 04P	160,000			4			
ESE94 010 005 06	152,000	ESE94 010 005 06P	160,000			6			
ESE94 010 01	144,400	ESE94 010 01P	152,000		R0.1	-			
ESE94 010 01 025	152,000	ESE94 010 01 025P	160,000			2.5			
ESE94 010 01 04	152,000	ESE94 010 01 04P	160,000			4			
ESE94 010 01 06	152,000	ESE94 010 01 06P	160,000			6			
ESE94 010 02	144,400	ESE94 010 02P	152,000		R0.2	-			
ESE94 010 02 025	152,000	ESE94 010 02 025P	160,000			2.5			
ESE94 010 02 04	152,000	ESE94 010 02 04P	160,000			4			
ESE94 010 02 06	152,000	ESE94 010 02 06P	160,000			6			
ESE94 010 03	144,400	ESE94 010 03P	152,000		R0.3	-			
ESE94 010 03 025	152,000	ESE94 010 03 025P	160,000			2.5			
ESE94 010 03 04	152,000	ESE94 010 03 04P	160,000			4			
ESE94 010 03 06	152,000	ESE94 010 03 06P	160,000			6			
ESE94 015 002	162,500	ESE94 015 002P	171,000	1.5	R0.02	-	1.5	50	4
ESE94 015 002 04	171,000	ESE94 015 002 04P	180,000			4			
ESE94 015 002 06	171,000	ESE94 015 002 06P	180,000			6			
ESE94 015 002 08	171,000	ESE94 015 002 08P	180,000			8			
ESE94 015 002 10	171,000	ESE94 015 002 10P	180,000			10			
ESE94 015 005	162,500	ESE94 015 005P	171,000		R0.05	-			
ESE94 015 005 04	171,000	ESE94 015 005 04P	180,000			4			
ESE94 015 005 06	171,000	ESE94 015 005 06P	180,000			6			
ESE94 015 005 08	171,000	ESE94 015 005 08P	180,000			8			
ESE94 015 005 10	171,000	ESE94 015 005 10P	180,000			10			
ESE94 015 01	162,500	ESE94 015 01P	171,000		R0.1	-			
ESE94 015 01 04	171,000	ESE94 015 01 04P	180,000			4			
ESE94 015 01 06	171,000	ESE94 015 01 06P	180,000			6			
ESE94 015 01 08	171,000	ESE94 015 01 08P	180,000			8			
ESE94 015 01 10	171,000	ESE94 015 01 10P	180,000			10			
ESE94 015 02	162,500	ESE94 015 02P	171,000		R0.2	-			
ESE94 015 02 04	171,000	ESE94 015 02 04P	180,000			4			
ESE94 015 02 06	171,000	ESE94 015 02 06P	180,000			6			
ESE94 015 02 08	171,000	ESE94 015 02 08P	180,000			8			
ESE94 015 02 10	171,000	ESE94 015 02 10P	180,000			10			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

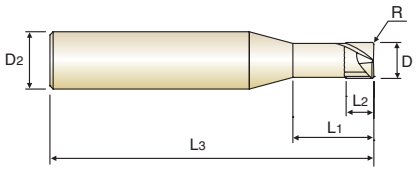
엔드밀
CBN
ESE94 SERIES
래디우스

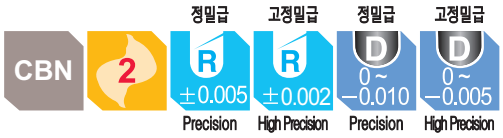
2날 래디우스
2F RADIUS END MILLS

- ▶ HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- ▶ RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- ▶ Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- ▶ 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- ▶ Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- ▶ High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- ▶ Good cutting ability due to negative rake angle.
- ▶ Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE94 015 03	162,500	ESE94 015 03P	171,000	1.5	R0.3	-	1.5	50	4
ESE94 015 03 04	171,000	ESE94 015 03 04P	180,000			4			
ESE94 015 03 06	171,000	ESE94 015 03 06P	180,000			6			
ESE94 015 03 08	171,000	ESE94 015 03 08P	180,000			8			
ESE94 015 03 10	171,000	ESE94 015 03 10P	180,000			10			
ESE94 015 05	162,500	ESE94 015 05P	171,000		R0.5	-			
ESE94 015 05 04	171,000	ESE94 015 05 04P	180,000			4			
ESE94 015 05 06	171,000	ESE94 015 05 06P	180,000			6			
ESE94 015 05 08	171,000	ESE94 015 05 08P	180,000			8			
ESE94 015 05 10	171,000	ESE94 015 05 10P	180,000			10			
ESE94 020 005	162,500	ESE94 020 005P	171,000	2.0	R0.05	-	2	50	4
ESE94 020 005 06	171,000	ESE94 020 005 06P	180,000			6			
ESE94 020 005 08	171,000	ESE94 020 005 08P	180,000			8			
ESE94 020 005 10	171,000	ESE94 020 005 10P	180,000			10			
ESE94 020 01	162,500	ESE94 020 01P	171,000		R0.1	-			
ESE94 020 01 06	171,000	ESE94 020 01 06P	180,000			6			
ESE94 020 01 08	171,000	ESE94 020 01 08P	180,000			8			
ESE94 020 01 10	171,000	ESE94 020 01 10P	180,000			10			
ESE94 020 02	162,500	ESE94 020 02P	171,000		R0.2	-			
ESE94 020 02 06	171,000	ESE94 020 02 06P	180,000			6			
ESE94 020 02 08	171,000	ESE94 020 02 08P	180,000			8			
ESE94 020 02 10	171,000	ESE94 020 02 10P	180,000			10			
ESE94 020 03	162,500	ESE94 020 03P	171,000		R0.3	-			
ESE94 020 03 06	171,000	ESE94 020 03 06P	180,000			6			
ESE94 020 03 08	171,000	ESE94 020 03 08P	180,000			8			
ESE94 020 03 10	171,000	ESE94 020 03 10P	180,000			10			
ESE94 020 05	162,500	ESE94 020 05P	171,000		R0.5	-			
ESE94 020 05 06	171,000	ESE94 020 05 06P	180,000			6			
ESE94 020 05 08	171,000	ESE94 020 05 08P	180,000			8			
ESE94 020 05 10	171,000	ESE94 020 05 10P	180,000			10			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

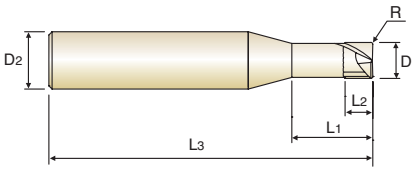
엔드밀
CBN
ESE94 SERIES
래디우스

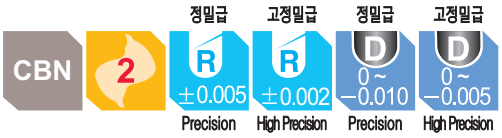
2날 래디우스
2F RADIUS END MILLS

- HRc 50~70 고경도 피삭재 장시간 정삭 가공이 가능
- RPM 20,000 이상 고속 가공 및 오일 미스트 사용을 추천
- Negative 절삭날 채택으로 가공성이 우수
- 정밀급, 고정밀급 등 2가지로 공차관리하여 기존 당사 CBN보다 타이트한 공차관리가 가능

- Machining high hardness materials HRc50 to HRc70 into finish process for long times.
- High speed cutting with over 20,000rpm of tool and supplying air mist recommended
- Good cutting ability due to negative rake angle.
- Available precise grade and high precise grade products for customer's better tolerance control due to supplying with smaller tolerance than previous ones







단위 : mm

주문번호 EDP No. 정밀급	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 고정밀급	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
ESE94 030 005	182,400	ESE94 030 005P	192,000	3.0	R0.05	-	2.5	50	4
ESE94 030 005 08	191,900	ESE94 030 005 08P	202,000			8			
ESE94 030 005 10	191,900	ESE94 030 005 10P	202,000			10			
ESE94 030 005 12	191,900	ESE94 030 005 12P	202,000			12			
ESE94 030 005 16	191,900	ESE94 030 005 16P	202,000			16		60	
ESE94 030 005 20	191,900	ESE94 030 005 20P	202,000			20			
ESE94 030 01	182,400	ESE94 030 01P	192,000		R0.1	-		50	
ESE94 030 01 08	191,900	ESE94 030 01 08P	202,000			8			
ESE94 030 01 10	191,900	ESE94 030 01 10P	202,000			10			
ESE94 030 01 12	191,900	ESE94 030 01 12P	202,000			12			
ESE94 030 01 16	191,900	ESE94 030 01 16P	202,000			16		60	
ESE94 030 01 20	191,900	ESE94 030 01 20P	202,000			20			
ESE94 030 02	182,400	ESE94 030 02P	192,000		R0.2	-		50	
ESE94 030 02 08	191,900	ESE94 030 02 08P	202,000			8			
ESE94 030 02 10	191,900	ESE94 030 02 10P	202,000			10			
ESE94 030 02 12	191,900	ESE94 030 02 12P	202,000			12			
ESE94 030 02 16	191,900	ESE94 030 02 16P	202,000			16		60	
ESE94 030 02 20	191,900	ESE94 030 02 20P	202,000			20			
ESE94 030 03	182,400	ESE94 030 03P	192,000		R0.3	-		50	
ESE94 030 03 08	191,900	ESE94 030 03 08P	202,000			8			
ESE94 030 03 10	191,900	ESE94 030 03 10P	202,000			10			
ESE94 030 03 12	191,900	ESE94 030 03 12P	202,000			12			
ESE94 030 03 16	191,900	ESE94 030 03 16P	202,000			16		60	
ESE94 030 03 20	191,900	ESE94 030 03 20P	202,000			20			
ESE94 030 05	182,400	ESE94 030 05P	192,000		R0.5	-		50	
ESE94 030 05 08	191,900	ESE94 030 05 08P	202,000			8			
ESE94 030 05 10	191,900	ESE94 030 05 10P	202,000			10			
ESE94 030 05 12	191,900	ESE94 030 05 12P	202,000			12			
ESE94 030 05 16	191,900	ESE94 030 05 16P	202,000			16		60	
ESE94 030 05 20	191,900	ESE94 030 05 20P	202,000			20			

이전페이지 이어서

엔드밀 / END MILLS

SUS-CUT

(주)와이지-원

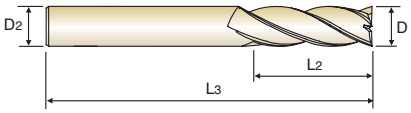
엔드밀
SUS-CUT
EMD82 SERIES
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ 합금강, SUS계열, Ti or Ni, 인코넬 등 난삭재 가공에 적합함
- ▶ 옆날 싸인파 적용으로 강력절삭, 고속*고이송가공이 가능함
- ▶ 강력절삭시 날부 치핑 최소화를 위해 코너부 Protect를 적용함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Suitable for cutting difficult to cut materials like alloy steels, stainless steels, Titanium, Inconel etc.
- ▶ Available heavy cut, high speed cut and high feed cut due to wave helix flute design
- ▶ Applying corner radius for protecting chipping when heavy cutting





MG HM | 4 | Y-Coating | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
EMD82 010	22,200	1.0	2.5	50	6	
EMD82 012	22,200	1.2	3	50	6	
EMD82 015	22,200	1.5	4	50	6	
EMD82 020	22,200	2.0	6	50	6	
EMD82 025	22,200	2.5	7	50	6	
EMD82 030	23,100	3.0	8	55	6	표준
EMD82 030 10	23,600		10	60		
EMD82 035	23,100	3.5	10	55	6	
EMD82 040	23,100	4.0	10	55	6	표준
EMD82 040 12	23,600		12	60		
EMD82 045	23,100	4.5	12	55	6	
EMD82 050	23,100	5.0	15	55	6	
EMD82 055	23,600	5.5	15	60	6	
EMD82 060	23,600	6.0	15	60	6	표준
EMD82 060 20	24,000		20	65		
EMD82 065	30,100	6.5	15	60	8	
EMD82 070	31,400	7.0	20	80	8	
EMD82 080	30,100	8.0	20	70	8	표준
EMD82 080 25	30,100		25	70		
EMD82 080 30	31,400		30	80		
EMD82 085	39,600	8.5	20	70	10	
EMD82 090	41,200	9.0	25	80	10	
EMD82 100	39,600	10.0	25	75	10	표준
EMD82 100 35	41,200		35	85		
EMD82 120	50,800	12.0	30	80	12	표준
EMD82 120 40	52,800		40	90		
EMD82 140	128,600	14.0	35	90	16	
EMD82 160	133,800	16.0	42	100	16	
EMD82 180	169,400	18.0	45	100	16	
EMD82 200	189,000	20.0	48	100	20	

엔드밀

SUS-CUT

EMD83 SERIES

래디우스

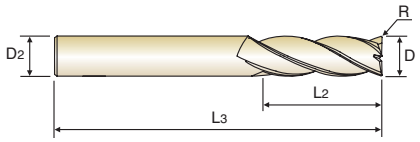
4날 래디우스

4F RADIUS END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ 합금강, SUS계열, Ti or Ni, 인코넬 등 난삭재 가공에 적합함
- ▶ 옆날 싸인파 적용으로 강력절삭, 고속*고이송가공이 가능함
- ▶ 강력절삭시 날부 치핑 최소화를 위해 코너R을 적용함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Suitable for cutting difficult to cut materials like alloy steels, stainless steels, Titanium, Inconel etc.
- ▶ Available heavy cut, high speed cut and high feed cut due to wave helix flute design
- ▶ Applying corner radius for protecting chipping when heavy cutting





MG HM | 4 | Y-Coating | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
EMD83 010	27,800	1.0	R0.1	2.5	50	6	표준
EMD83 010 02	27,800		R0.2				
EMD83 012	27,800	1.2	R0.1	3	50	6	
EMD83 015	27,800	1.5	R0.1	4	50	6	표준
EMD83 015 02	27,800		R0.2				
EMD83 020	27,800	2.0	R0.1	6	50	6	표준
EMD83 020 02	27,800		R0.2				
EMD83 025	27,800	2.5	R0.2	7	50	6	
EMD83 030	28,900	3.0	R0.2	8	55	6	표준
EMD83 030 03	28,900		R0.3				
EMD83 030 05	28,900		R0.5				
EMD83 040	28,900	4.0	R0.2	10	55	6	표준
EMD83 040 03	28,900		R0.3				
EMD83 040 05	28,900		R0.5				
EMD83 050	28,900	5.0	R0.2	15	55	6	표준
EMD83 050 03	28,900		R0.3				
EMD83 050 05	28,900		R0.5				
EMD83 060	28,900	6.0	R0.3	15	60	6	표준
EMD83 060 05	28,900		R0.5				
EMD83 060 10	28,900		R1.0				
EMD83 080	36,100	8.0	R0.3	20	70	8	표준
EMD83 080 05	36,100		R0.5				
EMD83 080 10	36,100		R1.0				
EMD83 100	47,500	10.0	R0.3	25	75	10	표준
EMD83 100 05	47,500		R0.5				
EMD83 100 10	47,500		R1.0				
EMD83 100 15	47,500		R1.5				
EMD83 100 20	47,500		R2.0				
EMD83 100 30	47,500		R3.0				
EMD83 120	61,000	12.0	R0.5	30	80	12	표준
EMD83 120 10	61,000		R1.0				
EMD83 120 15	61,000		R1.5				
EMD83 120 20	61,000		R2.0				
EMD83 120 30	61,000		R3.0				
EMD83 120 40	61,000		R4.0				
EMD83 140	141,500	14.0	R0.5	35	90	16	표준
EMD83 140 10	141,500		R1.0				
EMD83 160	147,200	16.0	R0.5	42	100	16	표준
EMD83 160 10	147,200		R1.0				
EMD83 180	186,300	18.0	R0.5	45	100	16	
EMD83 200	207,900	20.0	R0.5	48	100	20	표준
EMD83 200 10	207,900		R1.0				

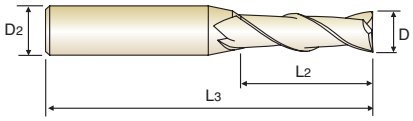
엔드밀
SUS-CUT
EMD81 SERIES
스퀘어

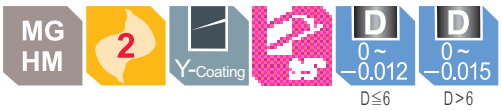
2날 스퀘어
2F END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ SUS 밀면 정삭 가공 Tool 로서 부품 가공등 다양한 분야 적용 가능함
- ▶ Special Design, 최적 Coating 및 경면 연삭 적용 및 융착 방지를 통한 우수한 면조도 개선 및 내마모성 우수함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Available various applications like cutting machine parts etc. as well as machining stainless steels using end teeth
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces and increasing of tool wear resistance due to special tool design, optimum coating, mirror surface of cutting edges and protecting of buitup edges.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EMD81 010	20,200	1.0	2.5	50	6
EMD81 012	20,200	1.2	3	50	6
EMD81 015	20,200	1.5	4	50	6
EMD81 020	20,200	2.0	6	50	6
EMD81 025	20,200	2.5	7	50	6
EMD81 030	21,000	3.0	8	55	6
EMD81 040	21,000	4.0	10	55	6
EMD81 050	21,000	5.0	15	55	6
EMD81 060	21,500	6.0	15	60	6
EMD81 080	27,400	8.0	20	70	8
EMD81 100	36,000	10.0	25	75	10
EMD81 120	46,200	12.0	30	80	12
EMD81 140	116,900	14.0	35	90	16
EMD81 160	121,600	16.0	42	100	16
EMD81 180	154,000	18.0	45	100	16
EMD81 200	171,800	20.0	48	100	20

엔드밀

SUS-CUT

EHD84 SERIES

스퀘어

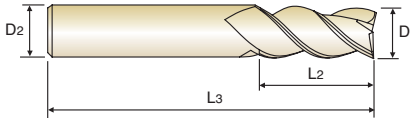
3날 45도 스퀘어

3F 45° HELIX END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ 합금강, SUS계열, Ti or Ni, 인코넬 등 난삭재 가공에 적합함
- ▶ 3날 적용으로 칩배출이 원활하며 피삭재 면조도가 우수함
- ▶ 강력절삭시 날부 치핑 최소화를 위해 날끝 Protect를 적용함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Suitable for cutting difficult to cut materials like alloy steels, stainless steels, Titanium, Inconel etc.
- ▶ Excellent chip evacuation and outstanding surface roughness of workpieces due to 3 flutes
- ▶ Applying corner radius for protecting chipping when heavy cutting





MG HM | 3 | Y-Coating | D 0 ~ −0.020

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비 고 Remark
EHD84 010	22,200	1.0	2.5	50	6	
EHD84 012	22,200	1.2	3	50	6	
EHD84 015	22,200	1.5	4	50	6	
EHD84 020	22,200	2.0	6	50	6	
EHD84 025	22,200	2.5	7	50	6	
EHD84 030	23,100	3.0	8	55	6	표준
EHD84 030 10	23,600		10	60		
EHD84 040	23,100	4.0	10	55	6	표준
EHD84 040 12	23,600		12	60		
EHD84 050	23,100	5.0	13	55	6	
EHD84 060	23,600	6.0	15	60	6	표준
EHD84 060 20	24,000		20	65		
EHD84 080	30,100	8.0	20	70	8	표준
EHD84 080 30	31,400		30	80		
EHD84 100	39,600	10.0	25	75	10	표준
EHD84 100 35	41,200		35	85		
EHD84 120	50,800	12.0	30	80	12	표준
EHD84 120 40	52,800		40	90		
EHD84 140	128,600	14.0	35	90	16	
EHD84 160	133,800	16.0	42	100	16	
EHD84 180	169,400	18.0	45	100	16	
EHD84 200	189,000	20.0	48	100	20	

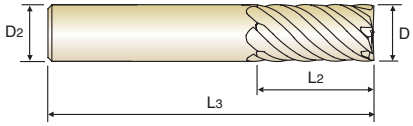
엔드밀
SUS-CUT
EHD85 SERIES
스퀘어

6날 45도 스퀘어
6F 45° HELIX END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ 합금강, SUS 계열, Ti or Ni, 인코넬 등 난삭재 가공에 적합함
- ▶ High Helix및 6날 적용으로 측벽 면조도가 우수함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Suitable for cutting difficult to cut materials like alloy steels, stainless steels, Titanium, Inconel etc.
- ▶ Excellent surface roughness when side cutting due to high helix and 6 flutes







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EHD85 060	28,300	6.0	15	60	6
EHD85 080	36,100	8.0	20	70	8
EHD85 100	47,500	10.0	25	75	10
EHD85 120	61,000	12.0	30	80	12
EHD85 160	160,600	16.0	42	100	16
EHD85 200	226,800	20.0	48	100	20

엔드밀

SUS-CUT

EMD88 SERIES

볼

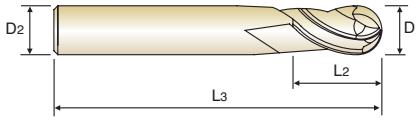
4날 볼

4F BALL END MILLS

- ▶ 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- ▶ SUS 및 Sticky Material 전용 가공 Tool 로서 HRc 40이하까지 적용 가능함
- ▶ Special Flute Design 적용 및 가변 Helix Design 적용됨으로 가공시 진동 감소시켜 중/황삭 가공 가능함

- ▶ Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- ▶ Suitable for cutting stainless steels and sticky materials up to HRc40
- ▶ Readuction of vibration at cutting and suitable for rough and semifinish cutting due to special flute design and wave helix flutes







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EMD88 030	25,700	3.0	8	60	6
EMD88 040	26,700	4.0	8	70	6
EMD88 050	28,800	5.0	12	80	6
EMD88 060	28,800	6.0	12	90	6
EMD88 080	42,100	8.0	16	100	8
EMD88 100	54,400	10.0	20	100	10
EMD88 120	72,200	12.0	25	100	12
EMD88 160	150,000	16.0	30	100	16
EMD88 200	186,400	20.0	38	100	20

엔드밀

SUS-CUT

EMD92 SERIES

라핑

3-5날 라핑

3-5F ROUGHING END MILLS

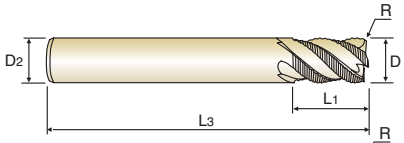
- 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- 합금강, SUS계열 등 난삭재 가공에 적합함
- 진동을 최소화하는 Flute 디자인 적용하여 고속*고이송 가공이 가능함
- 강력절삭시 날부 치핑 최소화를 위해 코너부 Protect를 적용함

- Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- Suitable for cutting alloy steels, stainless steels, difficult tocut materials etc.
- Available high speed cutting and high feed cutting due to special flute design minimizing vibration
- Applying corner radius for protecting chipping when heavy cutting

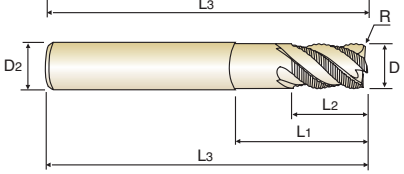


MG HM | 3-5 | Y-Coating | 45° (D<6) | M-Helix (D≥6) | D 0~-0.050

A타입



B타입



■ SUS-CUT, 라핑 (A타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L1	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
EMD92 030	25,600	3.0	R0.2	8	50	6	3
EMD92 040	25,600	4.0	R0.2	10	50	6	3
EMD92 050	25,600	5.0	R0.2	13	50	6	4
EMD92 060	25,600	6.0	R0.2	13	60	6	4
EMD92 060 05	25,600		R0.5				
EMD92 070	38,400	7.0	R0.2	18	70	8	
EMD92 080	38,400	8.0	R0.2	19	70	8	
EMD92 080 10	38,400		R1.0				
EMD92 090	50,400	9.0	R0.3	20	70	10	
EMD92 100	50,400	10.0	R0.3	22	75	10	
EMD92 100 10	50,400		R1.0				
EMD92 110	64,700	11.0	R0.3	25	80	12	
EMD92 120	64,700	12.0	R0.3	26	80	12	
EMD92 120 10	64,700		R1.0				
EMD92 140	163,700	14.0	R0.5	28	90	16	5
EMD92 160	170,200	16.0	R0.5	32	100	16	
EMD92 160C	170,200			42			
EMD92 160 15	170,200		R1.5	32			
EMD92 160 15C	170,200			42			
EMD92 200	240,500	20.0	R0.5	38	100	20	
EMD92 200C	240,500			45			
EMD92 200 20	240,500		R2.0	38			
EMD92 200 20C	240,500			45			

■ SUS-CUT, 라핑 (B타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
EMD92 060 20	24,400	6.0	R0.2	20	10	60	6	4
EMD92 080 25	36,600	8.0	R0.2	25	12	70	8	
EMD92 100 30	48,000	10.0	R0.3	30	15	75	10	
EMD92 120 35	61,600	12.0	R0.3	35	20	80	12	

엔드밀

SUS-CUT

EHD87 SERIES

라핑

TN MILLS 라핑

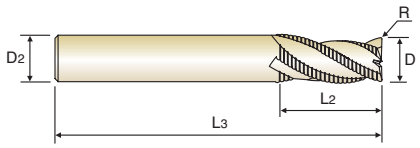
TN MILLS ROUGHING END MILLS

- 신규 NEW COATING 적용 및 신규형상 적용하여 강력한 절삭 및 내마모성이 우수
- Ti 및 Ni 합금등 난삭재 가공에 적합한 Flute 형상 구현함으로서 칩 배출 용이하며 공구 강성을 향상시킴
- 5날 적용으로 중절삭이 가능하고 Ti 가공에 적합한 형상 채택
- 뛰어난 고온 경도와 내산화성을 지닌 코팅 적용으로 공구 수명 향상 및 가공 면조도 우수

- Suitable for heavy cutting and good wear resistance due to new coating and new configuration of tool
- Excellent chip evacuation and good toughness of tools due to optimum flute design for Titanim and Nickel alloys.
- Suitable for heavy cutting due to 5 flutes, and special tool designed for cutting titanium.
- Tool life increasing and excellent surface roughness of workpieces due to special coating having high red hardness and antioxidation.

MG HM | 5 | Y-Coating | 40°





■ SUS-CUT, 라핑 (A타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
EHD87 060	25,600	6.0	0.2	13	60	6	5
EHD87 080	38,400	8.0	0.2	19	65	8	
EHD87 100	50,400	10.0	0.3	22	70	10	
EHD87 120	64,700	12.0	0.3	26	80	12	
EHD87 160	170,200	16.0	0.5	32	100	16	
EHD87 200	240,500	20.0	0.5	38	100	20	

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	~Ø6이하	Ø6초과~Ø10이하	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø30이하
	0~ — 0.048	0~ — 0.058	0~ — 0.070	0~ — 0.084

YG-1

END MILLS

엔드밀 / END MILLS

ALU-CUT

(주)와이지-원

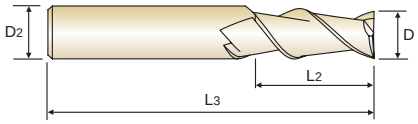
엔드밀
ALU-CUT
E5D71 SERIES
스퀘어

2날 스퀘어
2F END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- 고정밀 인선 직경 공차를 적용
- 날길이는 표준 길이와 긴 날길이 채택

- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- Special cutting edges for minimization of vibration
- Very small tolerance of cutting diameters
- Available regular and long effective lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
E5D71 010	14,200	GED71 010	18,500	1.0	3	50	6	표준
E5D71 010 06	15,600	GED71 010 06	20,300		6	60		
E5D71 012	14,200	GED71 012	18,500	1.2	4	50	6	
E5D71 015	14,200	GED71 015	18,500	1.5	5	50	6	표준
E5D71 015 08	15,600	GED71 015 08	20,300		8	60		
E5D71 020	14,200	GED71 020	18,500	2.0	6	50	6	표준
E5D71 020 10	15,600	GED71 020 10	20,300		10	60		
E5D71 025	15,600	GED71 025	20,300	2.5	8	55	6	
E5D71 030	15,600	GED71 030	20,300	3.0	11	55	6	표준
E5D71 030 15	17,200	GED71 030 15	22,400		15	65		
E5D71 040	15,600	GED71 040	20,300	4.0	13	55	6	표준
E5D71 040 16	17,200	GED71 040 16	22,400		16	65		
E5D71 050	15,600	GED71 050	20,300	5.0	17	55	6	표준
E5D71 050 22	15,600	GED71 050 22	20,300		22	60		
E5D71 060	15,600	GED71 060	20,300	6.0	17	60	6	표준
E5D71 060 25	16,500	GED71 060 25	21,500		25	70		
E5D71 070	22,200	GED71 070	28,900	7.0	22	65	8	
E5D71 080	22,200	GED71 080	28,900	8.0	22	70	8	표준
E5D71 080 30	24,400	GED71 080 30	31,700		30	80		
E5D71 100	30,800	GED71 100	40,000	10.0	27	75	10	표준
E5D71 100 35	35,400	GED71 100 35	46,000		35	90		
E5D71 120	41,200	GED71 120	53,600	12.0	32	80	12	표준
E5D71 120 40	47,300	GED71 120 40	61,500		40	95		
E5D71 140	70,500	GED71 140	91,700	14.0	37	90	14	
E5D71 140 16S	95,200	GED71 140 16S	123,800		37	90	16	
E5D71 160	100,300	GED71 160	130,400	16.0	42	100	16	표준
E5D71 160 52	105,300	GED71 160 52	136,900		52	110		
E5D71 180	146,300	GED71 180	190,200	18.0	48	100	16	
E5D71 200	156,200	GED71 200	203,100	20.0	48	100	20	표준
E5D71 200 55	163,900	GED71 200 55	213,100		55	110		

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

엔드밀

ALU-CUT

E5D70 SERIES

스퀘어

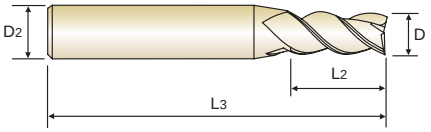
3날 스퀘어

3F END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- 고정밀 인선직경 공차를 적용
- 다양한 날길이 적용으로 아이템 다양화

- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- Special cutting edges for minimization of vibration
- Very small tolerance of cutting diameters
- Available various effective length tools







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
E5D70 010 02	14,800	GED70 010 02	19,200		2	40		짧은길이
E5D70 010 025	14,800	GED70 010 025	19,200		2.5	40		짧은길이
E5D70 010	15,600	GED70 010	20,300	1.0	3	50	6	표준
E5D70 010 04	17,200	GED70 010 04	22,400		4	60		롱
E5D70 010 06	17,200	GED70 010 06	22,400		6	60		롱
E5D70 012	15,600	GED70 012	20,300	1.2	4	50	6	표준
E5D70 015 03	14,800	GED70 015 03	19,200		3	40		짧은길이
E5D70 015	15,600	GED70 015	20,300		5	50		표준
E5D70 015 06	17,200	GED70 015 06	22,400	1.5	6	60	6	롱
E5D70 015 08	17,200	GED70 015 08	22,400		8	60		롱
E5D70 015 10	18,900	GED70 015 10	24,600		10	60		롱
E5D70 020 03	14,800	GED70 020 03	19,200		3	40		짧은길이
E5D70 020	15,600	GED70 020	20,300		6	50		표준
E5D70 020 08	17,200	GED70 020 08	22,400	2.0	8	60	6	롱
E5D70 020 10	17,200	GED70 020 10	22,400		10	60		롱
E5D70 020 12	17,200	GED70 020 12	22,400		12	60		롱
E5D70 025 08	14,800	GED70 025 08	19,200		8	40		짧은길이
E5D70 025	17,200	GED70 025	22,400	2.5	10	55	6	표준
E5D70 025 12	17,200	GED70 025 12	22,400		12	60		롱
E5D70 030 04	15,600	GED70 030 04	20,300		4	45		짧은길이
E5D70 030 08	15,600	GED70 030 08	20,300		8	45		짧은길이
E5D70 030	17,200	GED70 030	22,400		11	55		표준
E5D70 030 15	18,900	GED70 030 15	24,600	3.0	15	65	6	롱
E5D70 030 20	19,800	GED70 030 20	25,700		20	70		롱
E5D70 030 25	20,800	GED70 030 25	27,000		25	75		롱
E5D70 030 30	21,900	GED70 030 30	28,500		30	80		롱
E5D70 035	17,200	GED70 035	22,400	3.5	12	55	6	표준
E5D70 040 05	15,600	GED70 040 05	20,300		5	45		짧은길이
E5D70 040 08	15,600	GED70 040 08	20,300		8	45		짧은길이
E5D70 040 11	15,600	GED70 040 11	20,300		11	45		짧은길이
E5D70 040	17,200	GED70 040	22,400	4.0	13	55	6	표준
E5D70 040 16	18,900	GED70 040 16	24,600		16	65		롱
E5D70 040 20	19,800	GED70 040 20	25,700		20	70		롱
E5D70 040 26	20,800	GED70 040 26	27,000		26	75		롱
E5D70 040 30	21,900	GED70 040 30	28,500		30	80		롱
E5D70 045	17,200	GED70 045	22,400	4.5	15	55	6	표준

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

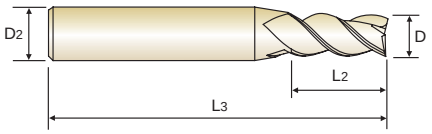
엔드밀
ALU-CUT
E5D70 SERIES
스퀘어

3날 스퀘어
3F END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- 고정밀 인선직경 공차를 적용
- 다양한 날길이 적용으로 아이템 다양화

- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- Special cutting edges for minimization of vibration
- Very small tolerance of cutting diameters
- Available various effective length tools







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
E5D70 050 06	15,600	GED70 050 06	20,300		6	45		짧은길이
E5D70 050	17,200	GED70 050	22,400		17	55		표준
E5D70 050 22	17,200	GED70 050 22	22,400		22	60		롱
E5D70 050 25	18,100	GED70 050 25	23,500		25	70		롱
E5D70 050 30	18,900	GED70 050 30	24,600	5.0	30	75	6	롱
E5D70 050 35	19,900	GED70 050 35	25,900		35	80		롱
E5D70 050 40	20,800	GED70 050 40	27,000		40	85		롱
E5D70 050 45	21,900	GED70 050 45	28,500		45	90		롱
E5D70 055	16,200	GED70 055	21,100	5.5	17	55	6	표준
E5D70 060 07	16,200	GED70 060 07	21,100		7	50		짧은길이
E5D70 060 13	16,200	GED70 060 13	21,100		13	50		짧은길이
E5D70 060	17,200	GED70 060	22,400		17	60		표준
E5D70 060 22	17,200	GED70 060 22	22,400		22	60		롱
E5D70 060 25	18,100	GED70 060 25	23,500	6.0	25	70	6	롱
E5D70 060 30	18,900	GED70 060 30	24,600		30	75		롱
E5D70 060 35	19,900	GED70 060 35	25,900		35	80		롱
E5D70 060 42	21,900	GED70 060 42	28,500		42	90		롱
E5D70 060 50	24,000	GED70 060 50	31,200		50	100		롱
E5D70 070	24,400	GED70 070	31,700	7.0	22	65	8	표준
E5D70 080 09	23,200	GED70 080 09	30,200		9	60		짧은길이
E5D70 080 19	23,200	GED70 080 19	30,200		19	60		짧은길이
E5D70 080	24,400	GED70 080	31,700		22	70		표준
E5D70 080 28	26,800	GED70 080 28	34,800		28	80		롱
E5D70 080 30	26,800	GED70 080 30	34,800		30	80		롱
E5D70 080 35	28,100	GED70 080 35	36,500	8.0	35	85	8	롱
E5D70 080 40	29,500	GED70 080 40	38,400		40	90		롱
E5D70 080 45	31,000	GED70 080 45	40,300		45	95		롱
E5D70 080 50	32,500	GED70 080 50	42,300		50	100		롱
E5D70 080 55	34,200	GED70 080 55	44,500		55	105		롱
E5D70 080 65	35,900	GED70 080 65	46,700		65	110		롱
E5D70 090	33,900	GED70 090	44,100	9.0	27	70	10	표준
E5D70 100 11	32,200	GED70 100 11	41,900		11	65		짧은길이
E5D70 100 22	32,200	GED70 100 22	41,900		22	65		짧은길이
E5D70 100	33,900	GED70 100	44,100		27	75		표준
E5D70 100 32	38,900	GED70 100 32	50,600		32	90		롱
E5D70 100 35	38,900	GED70 100 35	50,600		35	90		롱
E5D70 100 40	38,900	GED70 100 40	50,600	10.0	40	90	10	롱
E5D70 100 45	42,800	GED70 100 45	55,600		45	100		롱
E5D70 100 50	42,800	GED70 100 50	55,600		50	100		롱
E5D70 100 55	47,100	GED70 100 55	61,200		55	110		롱
E5D70 100 60	47,100	GED70 100 60	61,200		60	110		롱
E5D70 100 65	51,800	GED70 100 65	67,300		65	120		롱

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

ALU-CUT

E5D70 SERIES

스퀘어

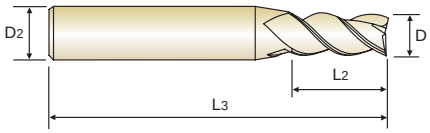
3날 스퀘어

3F END MILLS

- ▶ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- ▶ "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- ▶ 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- ▶ 고정밀 인선직경 공차를 적용
- ▶ 다양한 날길이 적용으로 아이템 다양화

- ▶ Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- ▶ Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- ▶ Special cutting edges for minimization of vibration
- ▶ Very small tolerance of cutting diameters
- ▶ Available various effective length tools







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	비고 Remark
E5D70 120 13	43,000	GED70 120 13	55,900		13	70		짧은길이
E5D70 120 26	43,000	GED70 120 26	55,900		26	70		짧은길이
E5D70 120	45,300	GED70 120	58,900		32	80		표준
E5D70 120 40	52,000	GED70 120 40	67,600		40	95		롱
E5D70 120 45	54,600	GED70 120 45	71,000		45	100		롱
E5D70 120 50	54,600	GED70 120 50	71,000	12.0	50	100	12	롱
E5D70 120 55	60,100	GED70 120 55	78,100		55	110		롱
E5D70 120 60	60,100	GED70 120 60	78,100		60	110		롱
E5D70 120 65	66,100	GED70 120 65	85,900		65	120		롱
E5D70 120 70	66,100	GED70 120 70	85,900		70	120		롱
E5D70 120 75	76,100	GED70 120 75	98,900		75	135		롱
E5D70 120 80	78,000	GED70 120 80	101,400		80	140		롱
E5D70 140	77,500	GED70 140	100,800	14.0	37	90	14	표준
E5D70 140 16S	104,700	GED70 140 16S	136,100		37	90	16	생크16
E5D70 160 18	104,700	GED70 160 18	136,100		18	90		짧은길이
E5D70 160 32	104,700	GED70 160 32	136,100		32	90		짧은길이
E5D70 160	110,300	GED70 160	143,400		42	100		표준
E5D70 160 52	113,000	GED70 160 52	146,900		52	105		롱
E5D70 160 55	115,800	GED70 160 55	150,500		55	110		롱
E5D70 160 65	127,400	GED70 160 65	165,600	16.0	65	130	16	롱
E5D70 160 75	140,000	GED70 160 75	182,000		75	150		롱
E5D70 160 85	147,000	GED70 160 85	191,100		85	160		롱
E5D70 160 95	161,800	GED70 160 95	210,300		95	180		롱
E5D70 160 105	169,900	GED70 160 105	220,900		105	190		롱
E5D70 160 115	178,400	GED70 160 115	231,900		115	200		롱
E5D70 180	160,900	GED70 180	209,200	18.0	48	100	16	표준
E5D70 200 22	163,200	GED70 200 22	212,200		22	90		짧은길이
E5D70 200 38	163,200	GED70 200 38	212,200		38	90		짧은길이
E5D70 200	171,800	GED70 200	223,300		48	100		표준
E5D70 200 55	180,300	GED70 200 55	234,400		55	110		롱
E5D70 200 65	198,400	GED70 200 65	257,900		65	130		롱
E5D70 200 75	218,200	GED70 200 75	283,700	20.0	75	150	20	롱
E5D70 200 85	229,100	GED70 200 85	297,800		85	160		롱
E5D70 200 95	252,000	GED70 200 95	327,600		95	180		롱
E5D70 200 105	264,700	GED70 200 105	344,100		105	190		롱
E5D70 200 115	277,900	GED70 200 115	361,300		115	200		롱
E5D70 200 125	305,700	GED70 200 125	397,400		125	220		롱

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

엔드밀

ALU-CUT

E5D74 SERIES

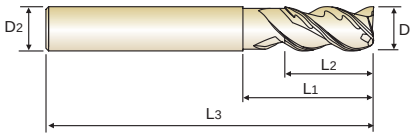
스퀘어

3날 웨이브컷
3F WAVE CUT END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- Wave Cutting Edge에 의한 절삭 분력의 효율적인 배분 및 진동, 공구 마모 감소
- 라핑&피니싱 개념적용하여, 정삭 부터 황삭까지 가공이 가능

- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Reduction of vibration and decreasing of tool wear due to wave cutting edge characteristic of tools
- Possible to machine with the tools from roughing to finishing





MG HM | 3 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D74 060	20,800	GED74 060	27,000	6.0	20	13	70	6
E5D74 080	30,800	GED74 080	40,000	8.0	26	19	80	8
E5D74 100	39,800	GED74 100	51,700	10.0	32	22	80	10
E5D74 120	58,700	GED74 120	76,300	12.0	36	26	90	12
E5D74 140	133,200	GED74 140	173,200	14.0	40	28	110	16
E5D74 160	138,500	GED74 160	180,100	16.0	46	32	120	16
E5D74 180	207,200	GED74 180	269,400	18.0	50	35	120	20
E5D74 200	228,200	GED74 200	296,700	20.0	52	38	120	20

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

엔드밀

ALU-CUT

E5E83 SERIES

스퀘어

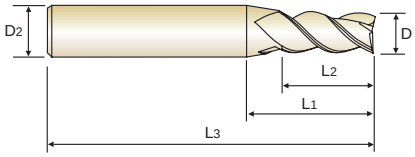
3날 롱넥 스퀘어

3F LONG NECK END MILLS

- ▶ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- ▶ "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- ▶ 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- ▶ 고정밀 인선직경 공차를 적용
- ▶ 다양한 유효길이 적용으로 아이템 다양화

- ▶ Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- ▶ Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- ▶ Special cutting edges for minimization of vibration
- ▶ Very small tolerance of cutting diameters
- ▶ Available various effective length tools







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E83 010 03	18,800	GEE83 010 03	24,400	1.0	3	2.5	60	4
E5E83 010 04	18,800	GEE83 010 04	24,400		4			
E5E83 010 06	18,800	GEE83 010 06	24,400		6			
E5E83 010 08	18,800	GEE83 010 08	24,400		8			
E5E83 010 10	18,800	GEE83 010 10	24,400		10			
E5E83 015 06	18,800	GEE83 015 06	24,400	1.5	6	4	60	4
E5E83 015 08	18,800	GEE83 015 08	24,400		8			
E5E83 015 10	18,800	GEE83 015 10	24,400		10			
E5E83 015 12	18,800	GEE83 015 12	24,400		12			
E5E83 015 16	18,800	GEE83 015 16	24,400		16			
E5E83 020 08	18,800	GEE83 020 08	24,400	2.0	8	6	60	4
E5E83 020 10	18,800	GEE83 020 10	24,400		10			
E5E83 020 12	18,800	GEE83 020 12	24,400		12			
E5E83 020 16	18,800	GEE83 020 16	24,400		16			
E5E83 025 10	19,800	GEE83 025 10	25,700	2.5	10	7	60	6
E5E83 025 12	19,800	GEE83 025 12	25,700		12			
E5E83 025 16	19,800	GEE83 025 16	25,700		16			
E5E83 025 20	19,800	GEE83 025 20	25,700		20			
E5E83 030 10	19,800	GEE83 030 10	25,700	3.0	10	8	60	6
E5E83 030 12	19,800	GEE83 030 12	25,700		12			
E5E83 030 16	19,800	GEE83 030 16	25,700		16			
E5E83 030 20	19,800	GEE83 030 20	25,700		20			
E5E83 030 26	22,800	GEE83 030 26	29,600		26		70	
E5E83 030 30	25,200	GEE83 030 30	32,800		30		80	
E5E83 040 12	19,800	GEE83 040 12	25,700	4.0	12	10	60	6
E5E83 040 16	19,800	GEE83 040 16	25,700		16			
E5E83 040 20	19,800	GEE83 040 20	25,700		20			
E5E83 040 26	22,800	GEE83 040 26	29,600		26		70	
E5E83 040 30	25,200	GEE83 040 30	32,800		30		80	
E5E83 060 25	25,200	GEE83 060 25	32,800	6.0	25	15	90	6
E5E83 060 35	25,200	GEE83 060 35	32,800		35			
E5E83 060 45	25,200	GEE83 060 45	32,800		45			
E5E83 080 30	37,400	GEE83 080 30	48,600	8.0	30	20	100	8
E5E83 080 40	37,400	GEE83 080 40	48,600		40			
E5E83 080 50	37,400	GEE83 080 50	48,600		50			
E5E83 100 35	49,200	GEE83 100 35	64,000	10.0	35	25	100	10
E5E83 100 45	49,200	GEE83 100 45	64,000		45			
E5E83 100 55	49,200	GEE83 100 55	64,000		55			
E5E83 120 40	69,100	GEE83 120 40	89,800	12.0	40	30	110	12
E5E83 120 50	69,100	GEE83 120 50	89,800		50			
E5E83 120 60	69,100	GEE83 120 60	89,800		60			

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

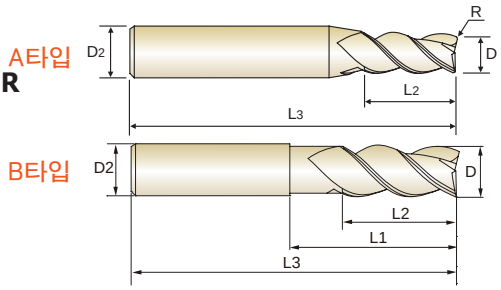
엔드밀
ALU-CUT
E5D72 SERIES
래디우스

3날 래디우스
3F RADIUS END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- "Mirror Face" 구현으로 우수한 면조도 개선 및 내마모성 향상
- 떨림 최소화를 위한 날부 형상을 채택
- 고정밀 인선직경 공차를 적용
- 코너 R적용을 통하여 인선부 치핑방지

- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Improvement of surface roughness of workpieces and wear-resistance due to Mirror grinding of cutting edges
- Special cutting edges for minimization of vibration
- Very small tolerance of cutting diameters
- Prevention of chipping of cutting edge by applying corner radius







■ A타입

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D72 010	19,500	GED72 010	25,400	1.0	R0.1	3	50	6
E5D72 015	19,500	GED72 015	25,400	1.5	R0.1	5	50	6
E5D72 020	19,500	GED72 020	25,400	2.0	R0.1	6	50	6
E5D72 025	21,500	GED72 025	28,000	2.5	R0.2	10	50	6
E5D72 030	21,500	GED72 030	28,000	3.0	R0.2	11	55	6
E5D72 040	21,500	GED72 040	28,000	4.0	R0.2	13	55	6
E5D72 050	21,500	GED72 050	28,000	5.0	R0.2	17	55	6
E5D72 060	21,500	GED72 060	28,000	6.0	R0.3	17	60	6
E5D72 080	29,300	GED72 080	38,100	8.0	R0.3	22	70	8
E5D72 100	40,700	GED72 100	52,900	10.0	R0.3	27	75	10
E5D72 120	54,400	GED72 120	70,700	12.0	R0.5	32	80	12
E5D72 140	115,200	GED72 140	149,800	14.0	R0.5	37	90	16
E5D72 160	121,300	GED72 160	157,700	16.0	R0.5	42	100	16
E5D72 180	177,000	GED72 180	230,100	18.0	R0.5	48	100	16
E5D72 200	189,000	GED72 200	245,700	20.0	R0.5	48	100	20

■ B타입 (롱넥 타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너 R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D72 060 05	24,600	GED72 060 05	32,000	6.0	R0.5	20	10	70	6
E5D72 060 10	24,600	GED72 060 10	32,000		R1.0				
E5D72 080 05	33,500	GED72 080 05	43,600	8.0	R0.5	25	12	80	8
E5D72 080 10	33,500	GED72 080 10	43,600		R1.0				
E5D72 080 20	33,500	GED72 080 20	43,600		R2.0				
E5D72 080 30	33,500	GED72 080 30	43,600		R3.0				
E5D72 100 05	49,300	GED72 100 05	64,100	10.0	R0.5	30	15	100	10
E5D72 100 10	49,300	GED72 100 10	64,100		R1.0				
E5D72 100 20	49,300	GED72 100 20	64,100		R2.0				
E5D72 100 30	49,300	GED72 100 30	64,100		R3.0				
E5D72 120 05	67,000	GED72 120 05	87,100	12.0	R0.5	35	20	110	12
E5D72 120 10	67,000	GED72 120 10	87,100		R1.0				
E5D72 120 20	67,000	GED72 120 20	87,100		R2.0				
E5D72 120 30	67,000	GED72 120 30	87,100		R3.0				
E5D72 120 40	67,000	GED72 120 40	87,100		R4.0				
E5D72 160 10	149,400	GED72 160 10	194,200	16.0	R1.0	50	25	130	16
E5D72 160 20	149,400	GED72 160 20	194,200		R2.0				
E5D72 160 30	149,400	GED72 160 30	194,200		R3.0				
E5D72 160 40	149,400	GED72 160 40	194,200		R4.0				
E5D72 160 50	149,400	GED72 160 50	194,200		R5.0				
E5D72 200 10	249,500	GED72 200 10	324,400	20.0	R1.0	60	30	150	20
E5D72 200 20	249,500	GED72 200 20	324,400		R2.0				
E5D72 200 30	249,500	GED72 200 30	324,400		R3.0				
E5D72 200 40	249,500	GED72 200 40	324,400		R4.0				
E5D72 200 50	249,500	GED72 200 50	324,400		R5.0				

엔드밀

ALU-CUT

E5D73 SERIES

라핑

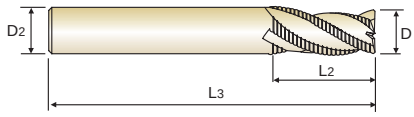
라핑
ROUGHING END MILLS

- ▶ AL 및 AL합금, 비철계열 피삭재에 적용이 가능
- ▶ 고속, 황삭 가공이 가능한 날부 형상 채택
- ▶ 다양한 날길이 및 유효길이 적용

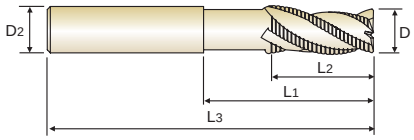
- ▶ Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- ▶ Special cutting edges for high speed and Rough cutting
- ▶ Available various flute lengths and effective lengths



A타입



B타입



MG HM 3 45°

■ A타입

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D73 040	23,400	GED73 040	30,400	4.0	10	55	6
E5D73 050	23,400	GED73 050	30,400	5.0	15	55	6
E5D73 060	23,400	GED73 060	30,400	6.0	15	60	6
E5D73 060C	27,200	GED73 060C	35,400		25	80	
E5D73 080	28,900	GED73 080	37,600	8.0	20	65	8
E5D73 080C	34,800	GED73 080C	45,200		30	90	
E5D73 100	40,000	GED73 100	52,000	10.0	25	70	10
E5D73 100C	50,600	GED73 100C	65,800		40	100	
E5D73 120	53,600	GED73 120	69,700	12.0	30	80	12
E5D73 120C	71,000	GED73 120C	92,300		50	110	
E5D73 140	123,800	GED73 140	160,900	14.0	35	90	16
E5D73 160	130,400	GED73 160	169,500	16.0	42	100	16
E5D73 160C	165,600	GED73 160C	215,300		52	150	
E5D73 180	190,200	GED73 180	247,300	18.0	45	100	20
E5D73 200	203,100	GED73 200	264,000	20.0	48	100	20
E5D73 200C	270,800	GED73 200C	352,000		55	160	

■ B타입 (롱넥 타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D73 040B	23,400	GED73 040B	30,400	4.0	12	6	60	6
E5D73 050B	23,400	GED73 050B	30,400	5.0	20	7	60	6
E5D73 060B	24,800	GED73 060B	32,200	6.0	20	8	70	6
E5D73 080B	31,700	GED73 080B	41,200	8.0	26	10	80	8
E5D73 100B	46,000	GED73 100B	59,800	10.0	32	12	90	10
E5D73 120B	64,500	GED73 120B	83,900	12.0	36	14	100	12
E5D73 160B	143,700	GED73 160B	186,800	16.0	46	18	120	16
E5D73 200B	223,800	GED73 200B	290,900	20.0	52	22	120	20

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	~Ø6이하	Ø6초과~ Ø10이하	Ø10초과~ Ø18이하	Ø18초과~ Ø30이하
	0~ — 0.048	0~ — 0.058	0~ — 0.070	0~ — 0.084

엔드밀
ALU-CUT
E5E84 SERIES
라핑

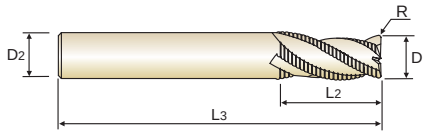
고이송용 라핑
HIGH FEED ROUGHING END MILLS

- AL 및 AL합금, 비철 계열 피삭재에 적용이 가능
- 고속, 황삭 가공이 가능한 날부 형상 채택
- 신규형상 적용으로 고이송 황삭 가공이 가능

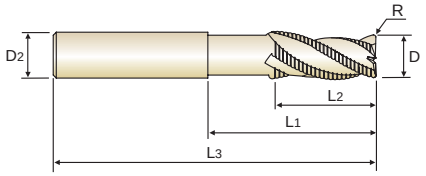
- Suitable for workpieces of nonferrous metals including Aluminum and Aluminum Alloys.
- Special cutting edges for high speed and Rough cutting
- Possible to high feed roughing due to new design



A타입



B타입



MG HM | 3 | 45°

■ A타입

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E84 060	24,600	GEE84 060	32,000	6.0	R0.5	17	60	6
E5E84 080	30,300	GEE84 080	39,400	8.0	R0.5	22	65	8
E5E84 100	42,000	GEE84 100	54,600	10.0	R1.0	27	70	10
E5E84 120	56,300	GEE84 120	73,200	12.0	R1.0	32	80	12
E5E84 140	130,000	GEE84 140	169,000	14.0	R1.5	35	90	16
E5E84 160	136,900	GEE84 160	178,000	16.0	R1.5	42	100	16
E5E84 180	199,700	GEE84 180	259,600	18.0	R1.5	45	100	20
E5E84 200	213,300	GEE84 200	277,300	20.0	R2.0	48	100	20

■ B타입 (롱넥 타입)

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E84 060B	26,600	GEE84 060B	34,600	6.0	R0.5	20	8	70	6
E5E84 080B	34,700	GEE84 080B	45,100	8.0	R0.5	26	10	80	8
E5E84 100B	49,100	GEE84 100B	63,800	10.0	R1.0	32	12	90	10
E5E84 120B	67,800	GEE84 120B	88,100	12.0	R1.0	36	14	100	12
E5E84 160B	151,000	GEE84 160B	196,300	16.0	R1.5	46	18	120	16
E5E84 200B	235,000	GEE84 200B	305,500	20.0	R2.0	52	22	120	20

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	~Ø6이하	Ø6초과~ Ø10이하	Ø10초과~ Ø18이하	Ø18초과~ Ø30이하
	0~ — 0.048	0~ — 0.058	0~ — 0.070	0~ — 0.084

엔드밀 / END MILLS

G-CUT

(주)와이지-원

엔드밀

G-CUT

EIE21 SERIES

볼

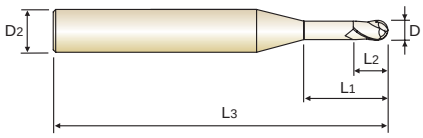
2날 볼

2F BALL END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- Available various effective lengths and overall lengths for various application







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE21 001	65,100	0.1	-	0.2	45	4
EIE21 001 003	68,400		0.3			
EIE21 001 005	68,400		0.5			
EIE21 002	55,400	0.2	-	0.6	45	4
EIE21 002 01	64,700		1			
EIE21 002 015	64,700		1.5			
EIE21 003	51,900	0.3	-	1	45	4
EIE21 003 015	54,500		1.5			
EIE21 003 02	54,500		2			
EIE21 004	45,800	0.4	-	1.2	45	4
EIE21 004 02	48,100		2			
EIE21 004 03	48,100		3			
EIE21 004 04	48,100		4			
EIE21 005	45,800	0.5	-	1.5	45	4
EIE21 005 03	48,100		3			
EIE21 005 04	48,100		4			
EIE21 005 05	48,100		5			
EIE21 005 06	48,100		6			
EIE21 005 08	48,100		8			
EIE21 006	45,800	0.6	-	2	45	4
EIE21 006 04	48,100		4			
EIE21 006 05	48,100		5			
EIE21 006 06	48,100		6			
EIE21 006 08	48,100		8			
EIE21 006 10	48,100		10			
EIE21 008	45,800	0.8	-	2.5	45	4
EIE21 008 04	48,100		4			
EIE21 008 05	48,100		5			
EIE21 008 06	48,100		6			
EIE21 008 08	48,100		8			
EIE21 008 10	48,100		10			
EIE21 010	33,600	1.0	-	3	60	4
EIE21 010 10	35,300		10			
EIE21 010 12	35,300		12			
EIE21 010 15	35,300		15			
EIE21 010 20	35,300		20			
EIE21 010 25	38,100		25		80	
EIE21 010 30	38,100		30			
EIE21 010 35	38,100		35			
EIE21 010 40	41,200		40		100	
EIE21 010 50	41,200		50			

다음페이지에 계속

엔드밀

G-CUT

EIE21 SERIES

볼

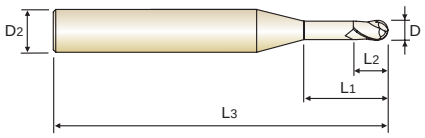
2날 볼

2F BALL END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- Available various effective lengths and overall lengths for various application







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE21 015	33,600	1.5	-	4	60	4
EIE21 015 10	38,100		10		80	
EIE21 015 15	38,100		15			
EIE21 015 20	38,100		20			
EIE21 015 25	38,100		25			
EIE21 015 30	38,100		30			
EIE21 015 35	38,100		35			
EIE21 015 40	41,200		40		100	
EIE21 015 50	41,200		50			
EIE21 015 60	42,800		60		110	
EIE21 020	33,600	2.0	-	6	60	4
EIE21 020 10	38,100		10		80	
EIE21 020 15	38,100		15			
EIE21 020 20	38,100		20			
EIE21 020 25	38,100		25			
EIE21 020 30	38,100		30			
EIE21 020 35	38,100		35			
EIE21 020 40	41,200		40		100	
EIE21 020 50	41,200		50			
EIE21 020 60	42,800		60		110	
EIE21 030 3S	39,900	3.0	-	15	100	3
EIE21 030	33,600		-	9	60	4
EIE21 030 15	41,200		15		100	
EIE21 030 20	41,200		20			
EIE21 030 25	41,200		25			
EIE21 030 30	41,200		30			
EIE21 030 35	41,200		35			
EIE21 030 40	41,200		40			
EIE21 030 50	41,200		50			
EIE21 030 60	42,800		60		110	
EIE21 040 060	33,600	4.0	-	12	60	4
EIE21 040 080	36,300				80	
EIE21 040 110	40,700				110	
EIE21 040 130	43,900				130	
EIE21 040 150	47,400				150	
EIE21 050 080	51,000	5.0	30	15	80	6
EIE21 050 100	55,100				100	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

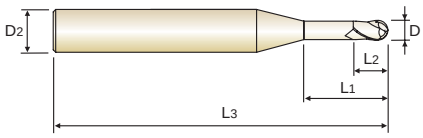
엔드밀
G-CUT
EIE21 SERIES
볼

2날 볼
2F BALL END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- Available various effective lengths and overall lengths for various application







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE21 060 090	51,900	6.0	-	20	90	6
EIE21 060 110	56,100				110	
EIE21 060 130	60,600				130	
EIE21 060 150	65,400				150	
EIE21 060 180	73,300				180	
EIE21 080 080	61,300	8.0	-	25	80	8
EIE21 080 110	68,600				110	
EIE21 080 130	74,100				130	
EIE21 080 150	80,100				150	
EIE21 080 200	96,100				200	
EIE21 100 080	88,900	10.0	-	30	80	10
EIE21 100 110	94,000				110	
EIE21 100 130	99,000				130	
EIE21 100 150	105,000				150	
EIE21 100 180	126,000				180	
EIE21 100 200	144,000				200	
EIE21 120 110	123,200	12.0	-	35	110	12
EIE21 120 130	133,000				130	
EIE21 120 150	143,600				150	
EIE21 120 180	161,000				180	
EIE21 120 200	173,800				200	
EIE21 160 150	180,600	16.0	-	50	150	16
EIE21 160 200	270,900				200	
EIE21 200 150	257,600	20.0	-	60	150	20
EIE21 200 200	386,400				200	

이전페이지 이어서

엔드밀

G-CUT

EIE22 SERIES

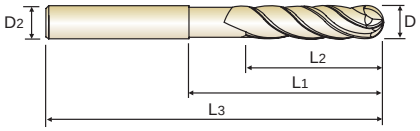
볼

4날 볼
4F BALL END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 4날 볼 적용으로 고이송 가공이 가능하며, 가공 효율성이 증대
- ▶ 면조도 향상을 위해 센터매치 타입(Center Match Type)을 적용

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills
- ▶ Center match type to improve surface roughness







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE22 010	37,000	1.0	-	3	60	4
EIE22 010 10	38,800		10			
EIE22 010 15	38,800		15			
EIE22 010 20	38,800		20			
EIE22 010 25	41,900		25		80	
EIE22 010 30	41,900		30			
EIE22 015	37,000	1.5	-	4	60	4
EIE22 015 10	38,800		10		80	
EIE22 015 15	38,800		15			
EIE22 015 20	38,800		20			
EIE22 015 25	38,800		25			
EIE22 015 30	38,800		30			
EIE22 020	37,000	2.0	-	6	60	4
EIE22 020 10	41,900		10		80	
EIE22 020 15	41,900		15			
EIE22 020 20	41,900		20			
EIE22 020 25	41,900		25			
EIE22 020 30	41,900		30			
EIE22 020 40	45,300		40		100	
EIE22 030	37,000	3.0	-	9	60	4
EIE22 030 15	45,300		15		100	
EIE22 030 20	45,300		20			
EIE22 030 25	45,300		25			
EIE22 030 30	45,300		30			
EIE22 030 40	45,300		40			
EIE22 030 50	45,300		50			
EIE22 040 060	37,000	4.0	-	12	60	4
EIE22 040 080	39,900				80	
EIE22 040 110	44,800				110	
EIE22 040 130	48,300				130	
EIE22 040 150	52,100				150	
EIE22 050 080	55,100	5.0	25	15	80	6
EIE22 050 110	61,700				110	

다음페이지에 계속

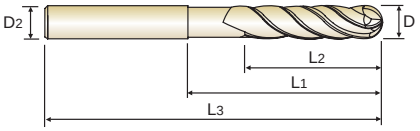
엔드밀
G-CUT
EIE22 SERIES
볼

4날 볼
4F BALL END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- 4날 볼 적용으로 고이송 가공이 가능하며, 가공 효율성이 증대
- 면조도 향상을 위해 센터매치 타입(Center Match Type)을 적용

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available high feed cutting and improvement of productivity due to 4 flute ball end mills
- Center match type to improve surface roughness







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE22 060 090	54,500	6.0	-	20	90	6
EIE22 060 110	58,900				110	
EIE22 060 130	63,700				130	
EIE22 060 150	68,600				150	
EIE22 060 180	76,900				180	
EIE22 080 110	72,100	8.0	-	25	110	8
EIE22 080 130	77,800				130	
EIE22 080 150	84,100				150	
EIE22 080 200	100,900				200	
EIE22 100 110	104,500	10.0	-	30	110	10
EIE22 100 130	112,900				130	
EIE22 100 150	121,900				150	
EIE22 100 180	146,200				180	
EIE22 100 200	157,900				200	
EIE22 120 110	129,300	12.0	-	35	110	12
EIE22 120 130	139,700				130	
EIE22 120 150	150,800				150	
EIE22 120 180	169,100				180	
EIE22 120 200	182,500				200	
EIE22 160 150	189,700	16.0	-	50	150	16
EIE22 160 200	284,500				200	
EIE22 200 150	270,500	20.0	-	60	150	20
EIE22 200 200	405,700				200	

이전페이지 이어서

엔드밀

G-CUT

EIE25 SERIES

스퀘어

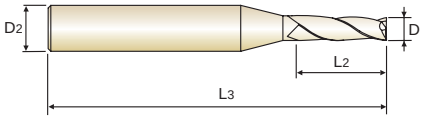
2날 스퀘어

2F END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 다양한 날길이 및 전장길이 채택

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available various effective lengths and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE25 001	60,900	0.1	0.2	40	4
EIE25 002	53,000	0.2	0.4	40	4
EIE25 003	48,500	0.3	0.6	40	4
EIE25 004	41,500	0.4	0.8	40	4
EIE25 005	41,500	0.5	1.0	40	4
EIE25 006	41,500	0.6	1.2	40	4
EIE25 007	41,500	0.7	1.4	40	4
EIE25 008	41,500	0.8	1.6	40	4
EIE25 009	41,500	0.9	1.8	40	4
EIE25 010	30,700	1.0	2.5	50	4
EIE25 010 04	30,700		4		
EIE25 010 06	30,700		6		
EIE25 012	30,700	1.2	3	50	4
EIE25 012 06	30,700		6		
EIE25 015	30,700	1.5	4	50	4
EIE25 015 06	30,700		6		
EIE25 015 08	30,700		8		
EIE25 020	30,700	2.0	6	50	4
EIE25 020 08	30,700		8		
EIE25 020 10	30,700		10		
EIE25 025	30,700	2.5	8	50	4
EIE25 030	41,200	3.0	8	50	6
EIE25 030 10	41,200		10		
EIE25 030 12	41,200		12		
EIE25 030 16	42,800		16	60	
EIE25 030 20	42,800		20		
EIE25 040 4S	34,300	4.0	10	80	4
EIE25 040	41,200		10	50	6
EIE25 040 12	41,200		12		
EIE25 040 16	42,800		16	60	
EIE25 040 20	42,800		20		
EIE25 040 25	42,800		25		
EIE25 050	42,800	5.0	15	60	6
EIE25 060	42,800	6.0	15	60	6
EIE25 060 20	42,800		20		
EIE25 060 25	43,700		25	65	
EIE25 080	56,200	8.0	20	70	8
EIE25 080 25	57,200		25	75	
EIE25 080 30	58,400		30	80	
EIE25 100	83,000	10.0	25	75	10
EIE25 100 30	84,600		30	80	
EIE25 100 35	86,300		35	85	
EIE25 120	105,100	12.0	30	80	12
EIE25 120 35	107,200		35	85	
EIE25 120 40	109,400		40	90	
EIE25 120 45	113,700		45	100	

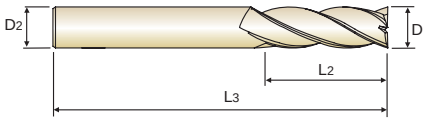
엔드밀
G-CUT
EIE26 SERIES
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- 셋팅단 작업시 적용을 위한 최대 날길이 및 온길이 채택

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- The biggest length of cut and overall length for setting a datum







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE26 020	32,200	2.0	6	50	4
EIE26 020 08	32,200		8		
EIE26 020 10	32,200		10		
EIE26 025	32,200	2.5	8	50	4
EIE26 030	43,300	3.0	8	50	6
EIE26 030 10	43,300		10		
EIE26 030 12	43,300		12		
EIE26 030 16	44,900		16	60	
EIE26 030 20	44,900		20		
EIE26 040	43,330	4.0	10	50	6
EIE26 040 12	43,300		12		
EIE26 040 16	44,900		16	60	
EIE26 040 20	44,900		20		
EIE26 040 25	44,900		25		
EIE26 050	44,900	5.0	15	60	6
EIE26 060	44,900	6.0	15	60	6
EIE26 060 20	53,900		20	110	
EIE26 060 30	62,500		30	150	
EIE26 080	59,000	8.0	20	70	8
EIE26 080 30	68,500		30	110	
EIE26 080 40	79,400		40	150	
EIE26 100	87,200	10.0	25	75	10
EIE26 100 40	99,400		40	110	
EIE26 100 50	115,300		50	150	
EIE26 120	110,400	12.0	30	80	12
EIE26 120 50	128,100		50	120	
EIE26 120 60	148,600		60	160	
EIE26 160	162,400	16.0	50	110	16
EIE26 160 70	187,900		70	160	
EIE26 160 90	187,900		90	160	
EIE26 160 100	271,000		100	200	
EIE26 200	267,900	20.0	70	160	20
EIE26 200 90	267,900		90	160	
EIE26 200 100	386,000		100	200	

엔드밀

G-CUT

EIE27 SERIES

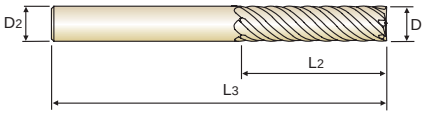
스퀘어

6날 스퀘어
6F END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 셋팅단 작업시 적용을 위한 최대 날길이 및 온길이 채택

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ The biggest length of cut and overall length for setting a datum







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE27 060	67,300	6.0	20	110	6
EIE27 060 30	78,500		30	150	
EIE27 080	82,300	8.0	30	110	8
EIE27 080 40	96,100		40	150	
EIE27 100	112,800	10.0	40	110	10
EIE27 100 50	126,000		50	150	
EIE27 120	153,700	12.0	50	120	12
EIE27 120 60	179,200		60	160	
EIE27 160	186,800	16.0	50	110	16
EIE27 160 70	225,400		70	160	
EIE27 160 90	225,400		90	160	
EIE27 160 100	298,000		100	200	
EIE27 200	321,500	20.0	70	160	20
EIE27 200 90	321,500		90	160	
EIE27 200 100	425,100		100	200	

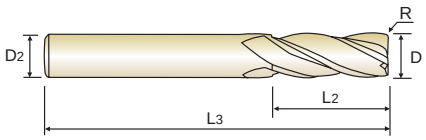
엔드밀
G-CUT
EIE24 SERIES
래디우스

4날 래디우스
4F RADIUS END MILLS

- 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열에 적용 가능
- 코너R 적용으로 형상가공 및 기준면 가공시 등 다양하게 적용 가능

- High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- Available various applications like profile machining and datum machining etc. due to applying corner radius







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE24 030 02 080	47,200	3.0	R0.2	8	80	4
EIE24 030 03 080	47,200		R0.3			
EIE24 030 05 080	47,200		R0.5			
EIE24 040 03 100	53,600	4.0	R0.3	10	100	4
EIE24 040 05 100	53,600		R0.5			
EIE24 040 10 100	53,600		R1.0			
EIE24 060 03 110	72,900	6.0	R0.3	15	110	6
EIE24 060 05 110	72,900		R0.5			
EIE24 060 10 110	72,900		R1.0			
EIE24 080 05 110	89,200	8.0	R0.5	20	110	8
EIE24 080 10 110	89,200		R1.0			
EIE24 080 05 130	96,300		R0.5		130	
EIE24 080 10 130	96,300		R1.0			
EIE24 100 05 130	139,800	10.0	R0.5	25	130	10
EIE24 100 10 130	139,800		R1.0			
EIE24 100 05 150	150,900		R0.5		150	
EIE24 100 10 150	150,900		R1.0			
EIE24 120 05 130	173,000	12.0	R0.5	30	130	12
EIE24 120 10 130	173,000		R1.0			
EIE24 120 05 150	186,700		R0.5		150	
EIE24 120 10 150	186,700		R1.0			
EIE24 160 05 200	352,200	16.0	R0.5	32	200	16
EIE24 160 10 200	352,200		R1.0			
EIE24 200 05 200	502,300	20.0	R0.5	40	200	20
EIE24 200 10 200	502,300		R1.0			

엔드밀

G-CUT

EIE23 SERIES

볼

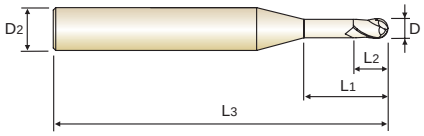
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- ▶ 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- ▶ Available various effective lengths and overall lengths for various application







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE23 010 04	33,900	1.0	4	2	50	4
EIE23 010 05	33,900		5			
EIE23 010 06	33,900		6			
EIE23 010 08	33,900		8			
EIE23 010 10	33,900		10			
EIE23 010 12	33,900		12			
EIE23 010 16	33,900		16			
EIE23 010 18	33,900		18			
EIE23 010 20	33,900		20			
EIE23 015 04	33,900	1.5	4	3	50	4
EIE23 015 06	33,900		6			
EIE23 015 08	33,900		8			
EIE23 015 10	33,900		10			
EIE23 015 12	33,900		12			
EIE23 015 16	33,900		16			
EIE23 015 20	33,900		20			
EIE23 015 25	35,300		25		60	
EIE23 020 06	33,900	2.0	6	4	50	4
EIE23 020 08	33,900		8			
EIE23 020 10	33,900		10			
EIE23 020 12	33,900		12			
EIE23 020 16	33,900		16			
EIE23 020 18	33,900		18			
EIE23 020 20	33,900		20			
EIE23 020 25	35,300		25		60	
EIE23 020 30	36,700		30		70	
EIE23 030 08	46,800	3.0	8	6	50	6
EIE23 030 10	46,800		10			
EIE23 030 12	46,800		12			
EIE23 030 16	48,600		16		60	
EIE23 030 20	48,600		20			
EIE23 030 25	49,600		25		65	
EIE23 030 30	50,600		30		70	
EIE23 030 40	52,600		40		80	
EIE23 040 10	46,800	4.0	10	8	50	6
EIE23 040 12	46,800		12			
EIE23 040 16	48,600		16		60	
EIE23 040 20	48,600		20			
EIE23 040 25	49,600		25		65	
EIE23 040 30	50,600		30		70	
EIE23 040 40	52,600		40		80	
EIE23 040 50	56,800		50		100	
EIE23 060 30	54,500	6.0	30	12	90	6
EIE23 060 50	54,500		50			
EIE23 080 40	69,300	8.0	40	16	100	8
EIE23 080 55	69,300		55			
EIE23 100 50	104,500	10.0	50	20	110	10
EIE23 120 60	129,400	12.0	60	24	110	12

엔드밀

G-CUT

EIE38 SERIES

볼

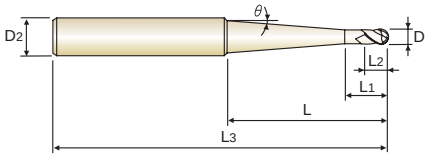
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- ▶ 깊은 부위 가공시 목부 파손 및 떨림을 최소화하기 위해 테이퍼 넥을 적용

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE38 010 05 20	38,800	1.0	30′	20	5	3	60	4
EIE38 010 10 20	38,800		1°					
EIE38 010 05 30	41,900		30′	30			80	
EIE38 010 10 30	41,900		1°					
EIE38 010 05 40	59,300		30′	40			100	6
EIE38 010 10 40	59,300		1°					
EIE38 010 05 50	59,300		30′	50				
EIE38 010 10 50	59,300		1°					
EIE38 010 05 60	65,200		30′	60			110	
EIE38 010 10 60	65,200		1°					
EIE38 010 05 70	71,800		30′	70			120	
EIE38 010 10 70	71,800		1°					
EIE38 015 05 30	41,900	1.5	30′	30	8	4	80	4
EIE38 015 10 30	41,900		1°					
EIE38 015 05 40	59,300		30′	40			100	6
EIE38 015 10 40	59,300		1°					
EIE38 015 05 50	59,300		30′	50				
EIE38 015 10 50	59,300		1°					
EIE38 015 05 60	61,700		30′	60			110	
EIE38 015 10 60	61,700		1°					
EIE38 015 05 70	67,800		30′	70			120	
EIE38 015 10 70	67,800		1°					
EIE38 015 05 80	74,700		30′	80			130	
EIE38 015 10 80	74,700		1°					
EIE38 015 05 90	89,500		30′	90			150	
EIE38 015 10 90	89,500		1°					
EIE38 020 05 30	41,900	2.0	30′	30	10	6	80	4
EIE38 020 10 30	41,900		1°					
EIE38 020 05 40	59,300		30′	40			100	6
EIE38 020 10 40	59,300		1°					
EIE38 020 05 50	59,300		30′	50				
EIE38 020 10 50	59,300		1°					
EIE38 020 05 60	61,700		30′	60			110	
EIE38 020 10 60	61,700		1°					
EIE38 020 05 70	64,200		30′	70			120	
EIE38 020 10 70	64,200		1°					
EIE38 020 05 80	70,600		30′	80			130	
EIE38 020 10 80	70,600		1°					
EIE38 020 05 90	84,700		30′	90			150	
EIE38 020 10 90	84,700		1°					

다음페이지에 계속

엔드밀

G-CUT

EIE38 SERIES

볼

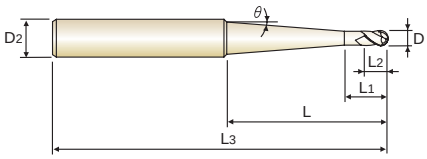
2날 테이퍼 넥 볼

2F TAPER NECK BALL END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 내마모성 향상을 위해 코팅 두께를 최대화
- ▶ 깊은 부위 가공시 목부 파손 및 떨림을 최소화하기 위해 테이퍼 넥을 적용

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Maximized thickness of coating for improvement of wear-resistance
- ▶ Taper neck to minimize breakage of necks and vibration of tools when cutting deep grooves







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인 선 Diameter D	구 배 각 Taper Angle Θ	유효길이 1 Effective Length 1 L	유효길이 2 Effective Length 2 L1	날 길 이 Length of Cut L2	온 길 이 Overall Length L3	생 크 직 경 Shank Dia D2
EIE38 030 05 40	59,300	3.0	30′	40	15	9	100	6
EIE38 030 10 40	59,300		1°					
EIE38 030 05 50	59,300		30′	50				
EIE38 030 10 50	59,300		1°					
EIE38 030 05 60	61,700		30′	60			110	
EIE38 030 10 60	61,700		1°					
EIE38 030 05 70	64,200		30′	70			120	
EIE38 030 10 70	64,200		1°					
EIE38 030 05 90	71,900		30′	90			150	6
EIE38 030 10 90	88,100		1°					8
EIE38 030 05 100	79,100		30′	100			160	6
EIE38 030 10 100	96,900		1°					8
EIE38 030 05 110	94,900		30′	110			180	6
EIE38 030 10 110	116,300		1°					8
EIE38 040 05 80	66,700	4.0	30′	80	16	12	130	6
EIE38 040 10 80	81,500		1°					8
EIE38 040 05 100	71,900		30′	100			150	6
EIE38 040 10 100	88,100		1°					8
EIE38 060 05 90	88,100	6.0	30′	90	24	20	150	8
EIE38 060 10 90	127,700		1°					10
EIE38 060 05 110	114,500		30′	110			180	8
EIE38 060 10 110	166,000		1°					10
EIE38 080 05 100	127,700	8.0	30′	100	32	25	150	10
EIE38 080 10 100	158,000		1°					12
EIE38 100 10 150	198,700	10.0	1°	100	40	30	150	16
EIE38 100 10 200	298,000						200	
EIE38 120 10 150	198,700	12.0	1°	110	48	35	150	16
EIE38 120 10 200	298,000						200	

이전페이지 이어서

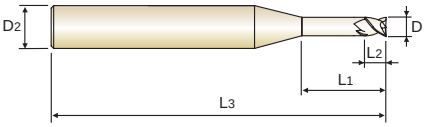
엔드밀
G-CUT
EIE37 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 다양한 리브가공이 가능하도록 유효길이 최대 적용

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest effective lengths due to using various rib processing







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE37 005 03	45,800	0.5	3	1.5	45	4
EIE37 005 04	45,800		4			
EIE37 005 06	45,800		6			
EIE37 005 08	45,800		8			
EIE37 006 04	45,800	0.6	4	2	45	4
EIE37 006 06	45,800		6			
EIE37 006 08	45,800		8			
EIE37 006 10	45,800		10			
EIE37 008 04	45,800	0.8	4	2.5	45	4
EIE37 008 06	45,800		6			
EIE37 008 08	45,800		8			
EIE37 008 10	45,800		10			
EIE37 010 06	33,600	1.0	6	3	50	4
EIE37 010 08	33,600		8			
EIE37 010 10	33,600		10		60	
EIE37 010 12	33,600		12			
EIE37 010 15	33,600		15			
EIE37 010 20	33,600		20			
EIE37 010 25	36,300		25		80	
EIE37 010 30	36,300		30			
EIE37 015 06	33,600	1.5	6	4	50	4
EIE37 015 08	33,600		8			
EIE37 015 10	33,600		10		60	
EIE37 015 12	33,600		12			
EIE37 015 15	33,600		15			
EIE37 015 20	33,600		20			
EIE37 015 25	36,300		25		80	
EIE37 015 30	36,300		30			
EIE37 020 08	33,600	2.0	8	6	50	4
EIE37 020 10	33,600		10		60	
EIE37 020 12	33,600		12			
EIE37 020 15	33,600		15			
EIE37 020 20	33,600		20			
EIE37 020 25	36,300		25		80	
EIE37 020 30	36,300		30			
EIE37 020 35	36,300		35			
EIE37 020 40	39,200		40		100	

다음페이지에 계속

엔드밀

G-CUT

EIE37 SERIES

스퀘어

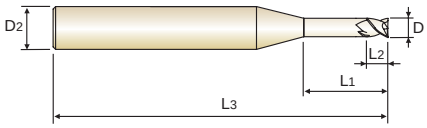
2날 롱넥 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 고급 순수 다이아몬드 코팅을 적용하여 코팅의 안정성을 높힘
- ▶ 그라파이트, 강화 플라스틱 등 비철, 비금속 계열 적용이 가능
- ▶ 다양한 리브가공이 가능하도록 유효길이 최대 적용

- ▶ High quality coating due to YG-1 tailored diamond coating
- ▶ Suitable for Graphite, Reinforced plastics, nonferrous metal etc.
- ▶ Available the longest effective lengths due to using various rib processing







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EIE37 030 12	46,400	3.0	12	9	60	6
EIE37 030 15	50,100		15		80	
EIE37 030 20	50,100		20			
EIE37 030 25	50,100		25			
EIE37 030 30	50,100		30			
EIE37 030 40	54,100		40		100	
EIE37 030 50	54,100		50			
EIE37 040 16	46,400	4.0	16	12	80	6
EIE37 040 20	50,100		20			
EIE37 040 25	50,100		25			
EIE37 040 30	50,100		30			
EIE37 040 40	54,200		40		100	
EIE37 040 50	54,200		50			
EIE37 060 090	51,900	6.0	30	18	90	6
EIE37 060 110	56,200				110	
EIE37 080 100	66,000	8.0	40	24	100	8
EIE37 080 130	73,900				130	
EIE37 100 110	99,500	10.0	50	30	110	10
EIE37 100 150	115,400				150	
EIE37 120 110	123,300	12.0	60	36	110	12
EIE37 120 150	143,000				150	

이전페이지 이어서

YG-1

END MILLS

엔드밀 / END MILLS

WIDE-CUT

(주)와이지-원

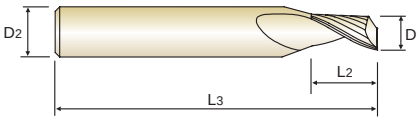
엔드밀
WIDE-CUT
E5E88 SERIES
스퀘어

1날 스퀘어
1F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E88 005	17,100	GEE88 005	22,200	0.5	1	40	4
E5E88 006	17,100	GEE88 006	22,200	0.6	1.2	40	4
E5E88 007	17,100	GEE88 007	22,200	0.7	1.4	40	4
E5E88 008	17,100	GEE88 008	22,200	0.8	1.6	40	4
E5E88 009	17,100	GEE88 009	22,200	0.9	1.8	40	4
E5E88 010	16,100	GEE88 010	20,900	1.0	3	50	6
E5E88 010 04	16,100	GEE88 010 04	20,900		4		
E5E88 010 06	16,100	GEE88 010 06	20,900		6		
E5E88 012	16,100	GEE88 012	20,900	1.2	4	50	6
E5E88 012 06	16,100	GEE88 012 06	20,900		6		
E5E88 012 08	16,100	GEE88 012 08	20,900		8		
E5E88 015	16,100	GEE88 015	20,900	1.5	4	50	6
E5E88 015 06	16,100	GEE88 015 06	20,900		6		
E5E88 015 08	16,100	GEE88 015 08	20,900		8		
E5E88 020	16,100	GEE88 020	20,900	2.0	6	50	6
E5E88 020 07	16,100	GEE88 020 07	20,900		7		
E5E88 020 08	16,100	GEE88 020 08	20,900		8		
E5E88 020 09	16,100	GEE88 020 09	20,900		9		
E5E88 020 10	16,100	GEE88 020 10	20,900		10		
E5E88 020 12	16,100	GEE88 020 12	20,900		12		
E5E88 025	16,100	GEE88 025	20,900	2.5	7	50	6
E5E88 025 08	16,100	GEE88 025 08	20,900		8		
E5E88 025 10	16,100	GEE88 025 10	20,900		10		
E5E88 025 12	16,100	GEE88 025 12	20,900		12		
E5E88 025 16	16,100	GEE88 025 16	20,900		16		
E5E88 030	16,100	GEE88 030	20,900	3.0	8	50	6
E5E88 030 10	16,100	GEE88 030 10	20,900		10		
E5E88 030 12	16,100	GEE88 030 12	20,900		12		
E5E88 030 16	16,400	GEE88 030 16	21,300		16	55	
E5E88 030 17	16,400	GEE88 030 17	21,300		17		
E5E88 030 20	16,700	GEE88 030 20	21,700		20	60	
E5E88 030 22	16,700	GEE88 030 22	21,700		22		
E5E88 030 26	16,700	GEE88 030 26	21,700		26		

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

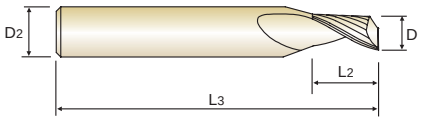
엔드밀
WIDE-CUT
E5E88 SERIES
스퀘어

1날 스퀘어
1F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.







단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E88 040	16,100	GEE88 040	20,900	4.0	10	50	6
E5E88 040 12	16,100	GEE88 040 12	20,900		12		
E5E88 040 16	16,400	GEE88 040 16	21,300		16	55	
E5E88 040 17	16,400	GEE88 040 17	21,300		17		
E5E88 040 20	16,700	GEE88 040 20	21,700		20	60	
E5E88 040 22	16,700	GEE88 040 22	21,700		22		
E5E88 040 37	17,700	GEE88 040 37	23,000		37	75	
E5E88 050	16,100	GEE88 050	20,900	5.0	15	50	6
E5E88 050 20	16,700	GEE88 050 20	21,700		20	60	
E5E88 050 22	16,700	GEE88 050 22	21,700		22		
E5E88 050 25	17,100	GEE88 050 25	22,200		25	65	
E5E88 050 28	17,400	GEE88 050 28	22,600		28	70	
E5E88 060	17,100	GEE88 060	22,200	6.0	15	65	6
E5E88 060 20	17,100	GEE88 060 20	22,200		20		
E5E88 060 22	17,100	GEE88 060 22	22,200		22		
E5E88 060 25	17,100	GEE88 060 25	22,200		25		
E5E88 060 27	17,100	GEE88 060 27	22,200		27	65	
E5E88 060 30	17,400	GEE88 060 30	22,600		30	70	
E5E88 060 55	26,900	GEE88 060 55	35,000		55	120	
E5E88 080	28,600	GEE88 080	37,200	8.0	20	70	8
E5E88 080 25	28,600	GEE88 080 25	37,200		25		
E5E88 080 30	28,600	GEE88 080 30	37,200		30		
E5E88 080 32	28,600	GEE88 080 32	37,200		32		
E5E88 100	37,600	GEE88 100	48,900	10.0	25	75	10
E5E88 100 30	37,600	GEE88 100 30	48,900		30		
E5E88 120	48,300	GEE88 120	62,800	12.0	30	80	12
E5E88 120 35	48,300	GEE88 120 35	62,800		35		

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

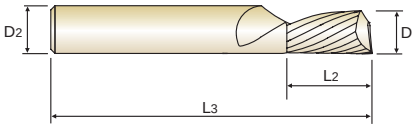
엔드밀
WIDE-CUT
E5E89 SERIES
스퀘어

1날 스퀘어(다운컷)
1F END MILLS (DOWN CUT TYPE)

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화
- 칩이 아래로 배출되는 특수 형상적용으로 피삭재를 잡아주면서 안정적인 가공이 가능
- 좌헬릭스 적용

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.
- Excellent machining due to holding workpiece soundly and chip evacuation to downward because special configuration of cutting edges
- Left helix





MG HM | 1 | 30° | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. DLC코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E89 010	19,300	GEE89 010	23,200	1	3	50	6
E5E89 010 04	19,300	GEE89 010 04	23,200		4		
E5E89 010 06	19,300	GEE89 010 06	23,200		6		
E5E89 012	19,300	GEE89 012	23,200	1.2	4	50	6
E5E89 012 06	19,300	GEE89 012 06	23,200		6		
E5E89 012 08	19,300	GEE89 012 08	23,200		8		
E5E89 015	19,300	GEE89 015	23,200	1.5	4	50	6
E5E89 015 06	19,300	GEE89 015 06	23,200		6		
E5E89 015 08	19,300	GEE89 015 08	23,200		8		
E5E89 020	19,700	GEE89 020	23,600	2	6	50	6
E5E89 020 08	19,700	GEE89 020 08	23,600		8		
E5E89 020 10	19,700	GEE89 020 10	23,600		10	55	
E5E89 020 12	19,700	GEE89 020 12	23,600		12		
E5E89 030	19,700	GEE89 030	23,600	3	8	50	6
E5E89 030 10	19,700	GEE89 030 10	23,600		10	55	
E5E89 030 12	19,700	GEE89 030 12	23,600		12		
E5E89 030 16	20,000	GEE89 030 16	24,000		16	60	
E5E89 040	19,700	GEE89 040	23,600	4	10	55	6
E5E89 040 12	19,700	GEE89 040 12	23,600		12		
E5E89 040 16	20,000	GEE89 040 16	24,000		16	60	
E5E89 040 20	20,000	GEE89 040 20	24,000		20		
E5E89 050	19,300	GEE89 050	23,200	5	15	55	6
E5E89 050 20	20,000	GEE89 050 20	24,000		20	60	
E5E89 050 25	20,500	GEE89 050 25	24,600		25	65	
E5E89 060	20,500	GEE89 060	24,600	6	15	65	6
E5E89 060 20	20,500	GEE89 060 20	24,600		20		
E5E89 060 25	20,500	GEE89 060 25	24,600		25		
E5E89 060 30	20,900	GEE89 060 30	25,100		30	70	
E5E89 080	34,300	GEE89 080	41,200	8	20	70	8
E5E89 080 25	34,300	GEE89 080 25	41,200		25		
E5E89 080 30	34,300	GEE89 080 30	41,200		30		
E5E89 100	45,100	GEE89 100	54,100	10	25	75	10
E5E89 100 30	45,100	GEE89 100 30	54,100		30		
E5E89 120	58,000	GEE89 120	69,600	12	30	80	12
E5E89 120 35	58,000	GEE89 120 35	69,600		35		

*DLC코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

엔드밀

WIDE-CUT

E5D78 SERIES

스퀘어

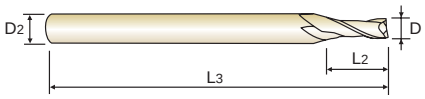
2날 스퀘어

2F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D78 001	24,200	G9D78 001	GED78 001	0.1	0.2	40	4
E5D78 002	16,700	G9D78 002	GED78 002	0.2	0.4	40	4
E5D78 003	12,800	G9D78 003	GED78 003	0.3	0.6	40	4
E5D78 004	12,800	G9D78 004	GED78 004	0.4	0.8	40	4
E5D78 005	11,600	G9D78 005	GED78 005	0.5	1	40	4
E5D78 006	11,600	G9D78 006	GED78 006	0.6	1.2	40	4
E5D78 007	11,600	G9D78 007	GED78 007	0.7	1.4	40	4
E5D78 008	11,600	G9D78 008	GED78 008	0.8	1.6	40	4
E5D78 009	11,600	G9D78 009	GED78 009	0.9	1.8	40	4
E5D78 010	11,000	G9D78 010	GED78 010	1	2.5	50	6
E5D78 010 04	11,400	G9D78 010 04	GED78 010 04		4	60	
E5D78 010 06	11,400	G9D78 010 06	GED78 010 06		6		
E5D78 010 07	11,400	G9D78 010 07	GED78 010 07		7		
E5D78 010 08	11,400	G9D78 010 08	GED78 010 08		8		
E5D78 010 10	11,400	G9D78 010 10	GED78 010 10		10		
E5D78 010 12	11,400	G9D78 010 12	GED78 010 12		12		
E5D78 012	11,000	G9D78 012	GED78 012	1.2	3	50	6
E5D78 012 04	11,400	G9D78 012 04	GED78 012 04		4	60	
E5D78 012 06	11,400	G9D78 012 06	GED78 012 06		6		
E5D78 012 08	11,400	G9D78 012 08	GED78 012 08		8		
E5D78 012 10	11,400	G9D78 012 10	GED78 012 10		10		
E5D78 012 12	11,400	G9D78 012 12	GED78 012 12		12		
E5D78 015	11,000	G9D78 015	GED78 015	1.5	4	50	6
E5D78 015 06	11,400	G9D78 015 06	GED78 015 06		6	60	
E5D78 015 08	11,400	G9D78 015 08	GED78 015 08		8		
E5D78 015 10	11,400	G9D78 015 10	GED78 015 10		10		
E5D78 015 12	11,400	G9D78 015 12	GED78 015 12		12		
E5D78 015 14	11,400	G9D78 015 14	GED78 015 14		14		
E5D78 015 16	11,400	G9D78 015 16	GED78 015 16		16		
E5D78 020	11,000	G9D78 020	GED78 020	2	6	50	6
E5D78 020 08	11,400	G9D78 020 08	GED78 020 08		8	60	
E5D78 020 10	11,400	G9D78 020 10	GED78 020 10		10		
E5D78 020 12	11,400	G9D78 020 12	GED78 020 12		12		
E5D78 020 14	11,400	G9D78 020 14	GED78 020 14		14		
E5D78 020 16	11,400	G9D78 020 16	GED78 020 16		16		
E5D78 025	11,000	G9D78 025	GED78 025	2.5	7	50	6
E5D78 025 10	11,400	G9D78 025 10	GED78 025 10		10	60	
E5D78 025 12	11,400	G9D78 025 12	GED78 025 12		12		
E5D78 025 16	11,400	G9D78 025 16	GED78 025 16		16		
E5D78 025 20	11,400	G9D78 025 20	GED78 025 20		20		
E5D78 025 26	11,400	G9D78 025 26	GED78 025 26		26		

※ TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05 ※ DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3

다음페이지에 계속

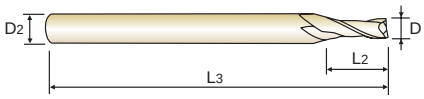
엔드밀
WIDE-CUT
E5D78 SERIES
스퀘어

2날 스퀘어
2F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D78 030 16 3S	17,100	G9D78 030 16 3S	GED78 030 16 3S	3	16	100	3
E5D78 030	11,000	G9D78 030	GED78 030		8	50	6
E5D78 030 10	11,900	G9D78 030 10	GED78 030 10		10	70	
E5D78 030 12	11,900	G9D78 030 12	GED78 030 12		12		
E5D78 030 14	11,900	G9D78 030 14	GED78 030 14		14		
E5D78 030 16	11,900	G9D78 030 16	GED78 030 16		16		
E5D78 030 20	11,900	G9D78 030 20	GED78 030 20		20		
E5D78 030 26	11,900	G9D78 030 26	GED78 030 26		26		
E5D78 030 30	14,900	G9D78 030 30	GED78 030 30		30		
E5D78 035	11,000	G9D78 035	GED78 035	3.5	10	50	6
E5D78 040 20 4S	17,500	G9D78 040 20 4S	GED78 040 20 4S	4	20	100	4
E5D78 040	11,000	G9D78 040	GED78 040		10	50	6
E5D78 040 12	11,900	G9D78 040 12	GED78 040 12		12	70	
E5D78 040 16	11,900	G9D78 040 16	GED78 040 16		16		
E5D78 040 20	11,900	G9D78 040 20	GED78 040 20		20		
E5D78 040 26	11,900	G9D78 040 26	GED78 040 26		26		
E5D78 040 30	11,900	G9D78 040 30	GED78 040 30		30		
E5D78 045	11,000	G9D78 045	GED78 045	4.5	14	50	6
E5D78 050	11,400	G9D78 050	GED78 050	5	15	60	6
E5D78 050 20	14,000	G9D78 050 20	GED78 050 20		20	70	
E5D78 050 25	14,000	G9D78 050 25	GED78 050 25		25	70	
E5D78 050 25 100	18,100	G9D78 050 25 100	GED78 050 25 100			100	
E5D78 050 30	17,800	G9D78 050 30	GED78 050 30		30	80	
E5D78 050 35	19,700	G9D78 050 35	GED78 050 35		35	90	
E5D78 050 40	21,400	G9D78 050 40	GED78 050 40		40	100	
E5D78 060	13,700	G9D78 060	GED78 060	6	15	60	6
E5D78 060 15 080	14,800	G9D78 060 150 80	GED78 060 150 80			80	
E5D78 060 20	14,000	G9D78 060 20	GED78 060 20		20	70	
E5D78 060 20 090	15,400	G9D78 060 200 90	GED78 060 200 90			90	
E5D78 060 25	14,200	G9D78 060 25	GED78 060 25		25	75	
E5D78 060 30	14,800	G9D78 060 30	GED78 060 30		30	80	
E5D78 060 30 100	21,400	G9D78 060 30 100	GED78 060 30 100			100	
E5D78 060 30 150	25,700	G9D78 060 30 150	GED78 060 30 150			150	
E5D78 060 35	19,700	G9D78 060 35	GED78 060 35		35	90	
E5D78 060 40	19,700	G9D78 060 40	GED78 060 40		40	90	
E5D78 060 40 120	25,500	G9D78 060 40 120	GED78 060 40 120			120	
E5D78 060 45	30,400	G9D78 060 45	GED78 060 45		45	150	
E5D78 070	22,500	G9D78 070	GED78 070	7	20	60	8

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5D78 SERIES

스퀘어

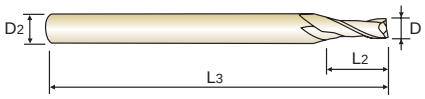
2날 스퀘어

2F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D78 080	23,400	G9D78 080	GED78 080	8	20	70	8
E5D78 080 25	24,300	G9D78 080 25	GED78 080 25		25	80	
E5D78 080 30	24,300	G9D78 080 30	GED78 080 30		30	80	
E5D78 080 30 100	29,300	G9D78 080 30 100	GED78 080 30 100			100	
E5D78 080 35	25,300	G9D78 080 35	GED78 080 35		35	90	
E5D78 080 40	25,300	G9D78 080 40	GED78 080 40		40	90	
E5D78 080 40 120	36,300	G9D78 080 40 120	GED78 080 40 120			120	
E5D78 080 40 150	40,700	G9D78 080 40 150	GED78 080 40 150			150	
E5D78 080 45	32,300	G9D78 080 45	GED78 080 45		45	100	
E5D78 080 50	32,300	G9D78 080 50	GED78 080 50		50	100	
E5D78 080 50 150	43,900	G9D78 080 50 150	GED78 080 50 150			150	
E5D78 100	32,500	G9D78 100	GED78 100	10	25	75	10
E5D78 100 30	33,200	G9D78 100 30	GED78 100 30		30	80	
E5D78 100 30 100	37,700	G9D78 100 30 100	GED78 100 30 100			100	
E5D78 100 35	34,500	G9D78 100 35	GED78 100 35		35	90	
E5D78 100 40	34,500	G9D78 100 40	GED78 100 40		40	90	
E5D78 100 40 120	43,700	G9D78 100 40 120	GED78 100 40 120			120	
E5D78 100 45	37,700	G9D78 100 45	GED78 100 45		45	100	
E5D78 100 50	37,700	G9D78 100 50	GED78 100 50		50	100	
E5D78 100 50 150	53,800	G9D78 100 50 150	GED78 100 50 150			150	
E5D78 100 50 200	64,500	G9D78 100 50 200	GED78 100 50 200			200	
E5D78 100 55	56,200	G9D78 100 55	GED78 100 55		55	150	
E5D78 100 60	37,200	G9D78 100 60	GED78 100 60		60	110	
E5D78 100 60 200	69,100	G9D78 100 60 200	GED78 100 60 200			200	
E5D78 120	41,700	G9D78 120	GED78 120	12	30	80	12
E5D78 120 35	43,400	G9D78 120 35	GED78 120 35		35	90	
E5D78 120 40	45,100	G9D78 120 40	GED78 120 40		40	100	
E5D78 120 40 120	48,800	G9D78 120 40 120	GED78 120 40 120			120	
E5D78 120 45	55,100	G9D78 120 45	GED78 120 45		45	130	
E5D78 120 50	45,100	G9D78 120 50	GED78 120 50		50	100	
E5D78 120 50 150	63,800	G9D78 120 50 150	GED78 120 50 150			150	
E5D78 120 55	46,900	G9D78 120 55	GED78 120 55		55	110	
E5D78 120 60	46,900	G9D78 120 60	GED78 120 60		60	110	
E5D78 120 60 150	70,000	G9D78 120 60 150	GED78 120 60 150			150	
E5D78 120 60 200	84,200	G9D78 120 60 200	GED78 120 60 200			200	
E5D78 120 65	71,900	G9D78 120 65	GED78 120 65		65	150	
E5D78 120 70	48,800	G9D78 120 70	GED78 120 70		70	120	
E5D78 120 70 200	85,100	G9D78 120 70 200	GED78 120 70 200			200	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

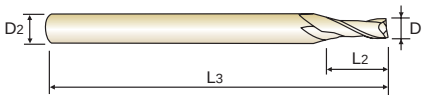
엔드밀
WIDE-CUT
E5D78 SERIES
스퀘어

2날 스퀘어
2F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D78 140	109,700	G9D78 140	GED78 140	14	35	100	16
E5D78 140 50	114,100	G9D78 140 50	GED78 140 50		50	110	
E5D78 140 60	133,300	G9D78 140 60	GED78 140 60		60	150	
E5D78 160	109,700	G9D78 160	GED78 160	16	40	100	16
E5D78 160 40	133,300	G9D78 160 40	GED78 160 40			150	
E5D78 160 50	114,100	G9D78 160 50	GED78 160 50		50	110	
E5D78 160 50 150	133,300	G9D78 160 50 150	GED78 160 50 150			150	
E5D78 160 60	118,700	G9D78 160 60	GED78 160 60		60	120	
E5D78 160 70	123,400	G9D78 160 70	GED78 160 70		70	130	
E5D78 160 70 150	133,300	G9D78 160 70 150	GED78 160 70 150			150	
E5D78 160 70 200	234,200	G9D78 160 70 200	GED78 160 70 200			200	
E5D78 160 80	133,300	G9D78 160 80	GED78 160 80		80	150	
E5D78 160 90	133,300	G9D78 160 90	GED78 160 90		90	150	
E5D78 160 110	234,200	G9D78 160 110	GED78 160 110		110	200	
E5D78 160 120	370,700	G9D78 160 120	GED78 160 120		120	250	
E5D78 180	155,000	G9D78 180	GED78 180	18	45	100	20
E5D78 180 50	165,000	G9D78 180 50	GED78 180 50		50	120	
E5D78 180 70	174,100	G9D78 180 70	GED78 180 70		70	130	
E5D78 180 100	272,200	G9D78 180 100	GED78 180 100		100	200	
E5D78 200	155,000	G9D78 200	GED78 200	20	45	100	20
E5D78 200 50	161,200	G9D78 200 50	GED78 200 50		50	110	
E5D78 200 50 150	188,100	G9D78 200 50 150	GED78 200 50 150			150	
E5D78 200 60	174,100	G9D78 200 60	GED78 200 60		60	130	
E5D78 200 70	174,100	G9D78 200 70	GED78 200 70		70	130	
E5D78 200 80	188,100	G9D78 200 80	GED78 200 80		80	150	
E5D78 200 90	188,100	G9D78 200 90	GED78 200 90		90	150	
E5D78 200 90 200	272,200	G9D78 200 90 200	GED78 200 90 200			200	
E5D78 200 110	295,800	G9D78 200 110	GED78 200 110		110	200	
E5D78 200 120	358,900	G9D78 200 120	GED78 200 120		120	250	
E5D78 220	213,800	G9D78 220	GED78 220	22	45	100	20
E5D78 220 75	256,500	G9D78 220 75	GED78 220 75		75	150	
E5D78 220 110	330,900	G9D78 220 110	GED78 220 110		110	200	
E5D78 250	259,400	G9D78 250	GED78 250	25	50	120	25
E5D78 250 70	290,700	G9D78 250 70	GED78 250 70		70	150	
E5D78 250 90	290,700	G9D78 250 90	GED78 250 90		90	150	
E5D78 250 110	383,700	G9D78 250 110	GED78 250 110		110	200	
E5D78 250 120	468,100	G9D78 250 120	GED78 250 120		120	250	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

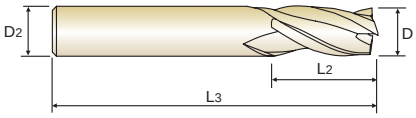
엔드밀
WIDE-CUT
E5E87 SERIES
스퀘어

3날 스퀘어
3F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 3 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E87 010	16,100	G9E87 010	GEE87 010	1.0	2.5	50	6
E5E87 015	16,100	G9E87 015	GEE87 015	1.5	4	50	6
E5E87 020	16,100	G9E87 020	GEE87 020	2.0	6	50	6
E5E87 025	16,400	G9E87 025	GEE87 025	2.5	7	55	6
E5E87 030	16,400	G9E87 030	GEE87 030	3.0	8	55	6
E5E87 040	16,400	G9E87 040	GEE87 040	4.0	10	55	6
E5E87 050	16,400	G9E87 050	GEE87 050	5.0	13	55	6
E5E87 060	16,700	G9E87 060	GEE87 060	6.0	15	60	6
E5E87 080	28,600	G9E87 080	GEE87 080	8.0	20	70	8
E5E87 100	37,600	G9E87 100	GEE87 100	10.0	25	75	10
E5E87 120	48,300	G9E87 120	GEE87 120	12.0	30	80	12
E5E87 160	127,100	G9E87 160	GEE87 160	16.0	40	100	16
E5E87 200	179,600	G9E87 200	GEE87 200	20.0	45	100	20

※ TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
※ DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3

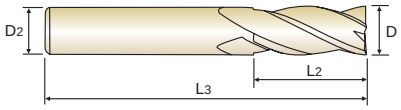
엔드밀
WIDE-CUT
E5D79 SERIES
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 4 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D79 010	16,600	G9D79 010	GED79 010	1	2.5	50	6
E5D79 010 03	17,300	G9D79 010 03	GED79 010 03		3	60	
E5D79 010 04	17,300	G9D79 010 04	GED79 010 04		4		
E5D79 010 05	17,300	G9D79 010 05	GED79 010 05		5		
E5D79 010 06	17,300	G9D79 010 06	GED79 010 06		6		
E5D79 010 07	18,100	G9D79 010 07	GED79 010 07		7		
E5D79 010 08	19,100	G9D79 010 08	GED79 010 08		8		
E5D79 010 10	20,800	G9D79 010 10	GED79 010 10		10		
E5D79 010 12	22,400	G9D79 010 12	GED79 010 12		12		
E5D79 012	16,600	G9D79 012	GED79 012	1.2	3	50	6
E5D79 012 04	17,300	G9D79 012 04	GED79 012 04		4	60	
E5D79 012 06	17,300	G9D79 012 06	GED79 012 06		6		
E5D79 012 08	18,100	G9D79 012 08	GED79 012 08		8		
E5D79 012 10	19,100	G9D79 012 10	GED79 012 10		10		
E5D79 012 12	20,800	G9D79 012 12	GED79 012 12		12		
E5D79 015	16,600	G9D79 015	GED79 015	1.5	4	50	6
E5D79 015 06	17,300	G9D79 015 06	GED79 015 06		6	60	
E5D79 015 08	18,100	G9D79 015 08	GED79 015 08		8		
E5D79 015 10	19,100	G9D79 015 10	GED79 015 10		10		
E5D79 015 12	20,800	G9D79 015 12	GED79 015 12		12		
E5D79 015 14	22,400	G9D79 015 14	GED79 015 14		14		
E5D79 015 16	23,300	G9D79 015 16	GED79 015 16		16		
E5D79 020	16,600	G9D79 020	GED79 020	2	6	50	6
E5D79 020 08	17,300	G9D79 020 08	GED79 020 08		8	60	
E5D79 020 10	18,100	G9D79 020 10	GED79 020 10		10		
E5D79 020 12	19,100	G9D79 020 12	GED79 020 12		12		
E5D79 020 14	20,800	G9D79 020 14	GED79 020 14		14		
E5D79 020 16	20,800	G9D79 020 16	GED79 020 16		16		
E5D79 025	16,600	G9D79 025	GED79 025	2.5	7	50	6
E5D79 025 10	17,300	G9D79 025 10	GED79 025 10		10	60	
E5D79 025 12	17,300	G9D79 025 12	GED79 025 12		12		
E5D79 025 16	19,100	G9D79 025 16	GED79 025 16		16		
E5D79 025 20	20,800	G9D79 025 20	GED79 025 20		20		
E5D79 025 26	24,300	G9D79 025 26	GED79 025 26		26		

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5D79 SERIES

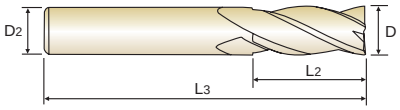
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 4 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D79 030 16 3S	18,800	G9D79 030 16 3S	GED79 030 16 3S	3	16	100	3
E5D79 030	16,600	G9D79 030	GED79 030		8	50	6
E5D79 030 10	17,500	G9D79 030 10	GED79 030 10		10	70	
E5D79 030 12	17,500	G9D79 030 12	GED79 030 12		12		
E5D79 030 14	18,300	G9D79 030 14	GED79 030 14		14		
E5D79 030 16	19,200	G9D79 030 16	GED79 030 16		16		
E5D79 030 20	20,900	G9D79 030 20	GED79 030 20		20		
E5D79 030 26	23,600	G9D79 030 26	GED79 030 26		26		
E5D79 030 30	25,300	G9D79 030 30	GED79 030 30		30		
E5D79 040 20 4S	19,800	G9D79 040 20 4S	GED79 040 20 4S	4	20	100	4
E5D79 040	16,600	G9D79 040	GED79 040		10	50	6
E5D79 040 12	17,500	G9D79 040 12	GED79 040 12		12	70	
E5D79 040 16	18,300	G9D79 040 16	GED79 040 16		16		
E5D79 040 20	20,000	G9D79 040 20	GED79 040 20		20		
E5D79 040 26	21,900	G9D79 040 26	GED79 040 26		26		
E5D79 040 30	23,600	G9D79 040 30	GED79 040 30		30		
E5D79 050	17,700	G9D79 050	GED79 050	5	15	60	6
E5D79 050 20	17,500	G9D79 050 20	GED79 050 20		20	70	
E5D79 050 25	17,800	G9D79 050 25	GED79 050 25		25	70	
E5D79 050 25 100	20,000	G9D79 050 25 100	GED79 050 25 100			100	
E5D79 050 30	19,600	G9D79 050 30	GED79 050 30		30	80	
E5D79 050 35	21,700	G9D79 050 35	GED79 050 35		35	90	
E5D79 050 40	23,600	G9D79 050 40	GED79 050 40		40	100	
E5D79 060	17,300	G9D79 060	GED79 060	6	15	60	6
E5D79 060 150 80	18,100	G9D79 060 150 80	GED79 060 150 80			80	
E5D79 060 20	17,500	G9D79 060 20	GED79 060 20		20	70	
E5D79 060 200 90	19,800	G9D79 060 200 90	GED79 060 200 90			90	
E5D79 060 25	18,100	G9D79 060 25	GED79 060 25		25	75	
E5D79 060 30	19,600	G9D79 060 30	GED79 060 30		30	80	
E5D79 060 30 100	21,200	G9D79 060 30 100	GED79 060 30 100			100	
E5D79 060 30 150	28,200	G9D79 060 30 150	GED79 060 30 150			150	
E5D79 060 35	21,700	G9D79 060 35	GED79 060 35		35	90	
E5D79 060 40	22,700	G9D79 060 40	GED79 060 40		40	90	
E5D79 060 40 120	28,000	G9D79 060 40 120	GED79 060 40 120			120	
E5D79 060 45	33,400	G9D79 060 45	GED79 060 45		45	150	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

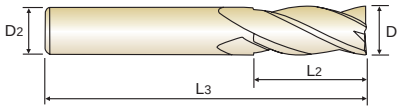
엔드밀
WIDE-CUT
E5D79 SERIES
스퀘어

4날 스퀘어
4F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 4 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D79 080	28,600	G9D79 080	GED79 080	8	20	70	8
E5D79 080 25	29,800	G9D79 080 25	GED79 080 25		25	80	
E5D79 080 30	29,800	G9D79 080 30	GED79 080 30		30	80	
E5D79 080 30 100	32,200	G9D79 080 30 100	GED79 080 30 100			100	
E5D79 080 35	33,300	G9D79 080 35	GED79 080 35		35	90	
E5D79 080 40	35,600	G9D79 080 40	GED79 080 40		40	90	
E5D79 080 40 120	39,900	G9D79 080 40 120	GED79 080 40 120			120	
E5D79 080 40 150	44,700	G9D79 080 40 150	GED79 080 40 150			150	
E5D79 080 45	39,400	G9D79 080 45	GED79 080 45		45	100	
E5D79 080 50	40,300	G9D79 080 50	GED79 080 50		50	100	
E5D79 080 50 150	48,300	G9D79 080 50 150	GED79 080 50 150			150	
E5D79 100	37,600	G9D79 100	GED79 100	10	25	75	10
E5D79 100 30	38,400	G9D79 100 30	GED79 100 30		30	80	
E5D79 100 30 100	41,400	G9D79 100 30 100	GED79 100 30 100			100	
E5D79 100 35	39,900	G9D79 100 35	GED79 100 35		35	90	
E5D79 100 40	42,800	G9D79 100 40	GED79 100 40		40	90	
E5D79 100 40 120	48,100	G9D79 100 40 120	GED79 100 40 120			120	
E5D79 100 45	46,400	G9D79 100 45	GED79 100 45		45	100	
E5D79 100 50	49,300	G9D79 100 50	GED79 100 50		50	100	
E5D79 100 50 150	59,200	G9D79 100 50 150	GED79 100 50 150			150	
E5D79 100 50 200	71,000	G9D79 100 50 200	GED79 100 50 200			200	
E5D79 100 55	61,800	G9D79 100 55	GED79 100 55		55	150	
E5D79 100 60	55,800	G9D79 100 60	GED79 100 60		60	110	
E5D79 100 60 200	76,000	G9D79 100 60 200	GED79 100 60 200			200	
E5D79 120	48,300	G9D79 120	GED79 120	12	30	80	12
E5D79 120 35	50,300	G9D79 120 35	GED79 120 35		35	90	
E5D79 120 40	52,300	G9D79 120 40	GED79 120 40		40	100	
E5D79 120 40 120	56,400	G9D79 120 40 120	GED79 120 40 120			120	
E5D79 120 45	60,600	G9D79 120 45	GED79 120 45		45	130	
E5D79 120 50	58,500	G9D79 120 50	GED79 120 50		50	100	
E5D79 120 50 150	70,200	G9D79 120 50 150	GED79 120 50 150			150	
E5D79 120 55	62,400	G9D79 120 55	GED79 120 55		55	110	
E5D79 120 60	66,500	G9D79 120 60	GED79 120 60		60	110	
E5D79 120 60 150	77,000	G9D79 120 60 150	GED79 120 60 150			150	
E5D79 120 60 200	92,600	G9D79 120 60 200	GED79 120 60 200			200	
E5D79 120 65	79,100	G9D79 120 65	GED79 120 65		65	150	
E5D79 120 70	73,200	G9D79 120 70	GED79 120 70		70	120	
E5D79 120 70 200	93,700	G9D79 120 70 200	GED79 120 70 200			200	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5D79 SERIES

스퀘어

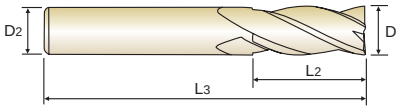
4날 스퀘어

4F END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 4 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D79 140	127,100	G9D79 140	GED79 140	14	35	100	16
E5D79 140 50	132,200	G9D79 140 50	GED79 140 50		50	110	
E5D79 140 60	153,300	G9D79 140 60	GED79 140 60		60	150	
E5D79 160	127,100	G9D79 160	GED79 160	16	40	100	16
E5D79 160 40	153,300	G9D79 160 40	GED79 160 40			150	
E5D79 160 50	132,200	G9D79 160 50	GED79 160 50		50	110	
E5D79 160 50 150	153,300	G9D79 160 50 150	GED79 160 50 150			150	
E5D79 160 60	147,700	G9D79 160 60	GED79 160 60		60	120	
E5D79 160 70	163,200	G9D79 160 70	GED79 160 70		70	130	
E5D79 160 70 150	176,300	G9D79 160 70 150	GED79 160 70 150			150	
E5D79 160 70 200	211,500	G9D79 160 70 200	GED79 160 70 200			200	
E5D79 160 80	183,900	G9D79 160 80	GED79 160 80		80	150	
E5D79 160 90	199,300	G9D79 160 90	GED79 160 90		90	150	
E5D79 160 110	257,600	G9D79 160 110	GED79 160 110		110	200	
E5D79 160 120	407,700	G9D79 160 120	GED79 160 120		120	250	
E5D79 180	179,600	G9D79 180	GED79 180	18	45	100	20
E5D79 180 50	194,000	G9D79 180 50	GED79 180 50		50	120	
E5D79 180 70	211,900	G9D79 180 70	GED79 180 70		70	130	
E5D79 180 100	307,200	G9D79 180 100	GED79 180 100		100	200	
E5D79 200	179,600	G9D79 200	GED79 200	20	45	100	20
E5D79 200 50	187,100	G9D79 200 50	GED79 200 50		50	110	
E5D79 200 50 150	217,000	G9D79 200 50 150	GED79 200 50 150			150	
E5D79 200 60	200,800	G9D79 200 60	GED79 200 60		60	130	
E5D79 200 70	210,900	G9D79 200 70	GED79 200 70		70	130	
E5D79 200 80	238,600	G9D79 200 80	GED79 200 80		80	150	
E5D79 200 90	249,500	G9D79 200 90	GED79 200 90		90	150	
E5D79 200 90 200	299,400	G9D79 200 90 200	GED79 200 90 200			200	
E5D79 200 110	325,400	G9D79 200 110	GED79 200 110		110	200	
E5D79 200 120	394,800	G9D79 200 120	GED79 200 120		120	250	
E5D79 220	235,100	G9D79 220	GED79 220	22	45	100	20
E5D79 220 75	282,200	G9D79 220 75	GED79 220 75		75	150	
E5D79 220 110	363,900	G9D79 220 110	GED79 220 110		110	200	
E5D79 250	285,400	G9D79 250	GED79 250	25	50	120	25
E5D79 250 70	319,800	G9D79 250 70	GED79 250 70		70	150	
E5D79 250 90	319,800	G9D79 250 90	GED79 250 90		90	150	
E5D79 250 110	422,100	G9D79 250 110	GED79 250 110		110	200	
E5D79 250 120	514,900	G9D79 250 120	GED79 250 120		120	250	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

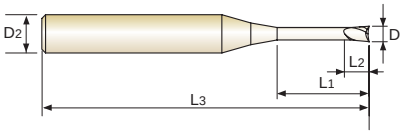
엔드밀
WIDE-CUT
E5E86 SERIES
스퀘어

2날 수지가공용 롱 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E86 001	26,400	G9E86 001	GEE86 001	0.1	-	0.2	40	3
E5E86 001 005	28,900	G9E86 001 005	GEE86 001 005		0.5			
E5E86 001 01	28,900	G9E86 001 01	GEE86 001 01		1			
E5E86 001 02	28,900	G9E86 001 02	GEE86 001 02		2			
E5E86 002	18,100	G9E86 002	GEE86 002	0.2	-	0.4	40	3
E5E86 002 01	20,700	G9E86 002 01	GEE86 002 01		1			
E5E86 002 015	20,700	G9E86 002 015	GEE86 002 015		1.5			
E5E86 002 02	20,700	G9E86 002 02	GEE86 002 02		2			
E5E86 002 03	20,700	G9E86 002 03	GEE86 002 03		3			
E5E86 003	15,600	G9E86 003	GEE86 003	0.3	-	1.0	40	3
E5E86 003 02	16,300	G9E86 003 02	GEE86 003 02		2			
E5E86 003 025	16,300	G9E86 003 025	GEE86 003 025		2.5			
E5E86 003 03	16,300	G9E86 003 03	GEE86 003 03		3			
E5E86 003 04	19,300	G9E86 003 04	GEE86 003 04		4			
E5E86 003 05	19,300	G9E86 003 05	GEE86 003 05		5			
E5E86 004	14,900	G9E86 004	GEE86 004	0.4	-	1.2	40	3
E5E86 004 02	16,300	G9E86 004 02	GEE86 004 02		2			
E5E86 004 03	16,300	G9E86 004 03	GEE86 004 03		3			
E5E86 004 04	16,300	G9E86 004 04	GEE86 004 04		4			
E5E86 004 05	16,300	G9E86 004 05	GEE86 004 05		5			
E5E86 004 06	16,300	G9E86 004 06	GEE86 004 06		6			
E5E86 004 08	16,300	G9E86 004 08	GEE86 004 08		8			
E5E86 004 10	19,300	G9E86 004 10	GEE86 004 10		10			
E5E86 005	13,300	G9E86 005	GEE86 005	0.5	-	1.5	50	3
E5E86 005 02	15,400	G9E86 005 02	GEE86 005 02		2			
E5E86 005 03	15,400	G9E86 005 03	GEE86 005 03		3			
E5E86 005 04	15,400	G9E86 005 04	GEE86 005 04		4			
E5E86 005 05	15,400	G9E86 005 05	GEE86 005 05		5			
E5E86 005 06	15,400	G9E86 005 06	GEE86 005 06		6			
E5E86 005 08	15,400	G9E86 005 08	GEE86 005 08		8			
E5E86 005 10	15,400	G9E86 005 10	GEE86 005 10		10			
E5E86 005 12	18,400	G9E86 005 12	GEE86 005 12		12			
E5E86 005 16	18,400	G9E86 005 16	GEE86 005 16		16			
E5E86 006	13,300	G9E86 006	GEE86 006	0.6		1.8	50	3
E5E86 006 03	15,400	G9E86 006 03	GEE86 006 03		3			
E5E86 006 04	15,400	G9E86 006 04	GEE86 006 04		4			
E5E86 006 05	15,400	G9E86 006 05	GEE86 006 05		5			
E5E86 006 06	15,400	G9E86 006 06	GEE86 006 06		6			
E5E86 006 08	15,400	G9E86 006 08	GEE86 006 08		8			
E5E86 006 10	15,400	G9E86 006 10	GEE86 006 10		10			
E5E86 006 12	15,400	G9E86 006 12	GEE86 006 12		12			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05 *DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다. 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5E86 SERIES

스퀘어

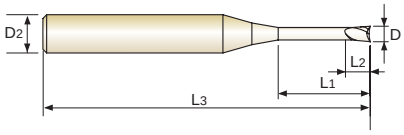
2날 수지가공용 롱 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E86 006 14	18,400	G9E86 006 14	GEE86 006 14	0.6	14	1.8	50	3
E5E86 006 16	18,400	G9E86 006 16	GEE86 006 16		16			
E5E86 007	13,300	G9E86 007	GEE86 007	0.7	-	2.1	50	3
E5E86 007 04	15,400	G9E86 007 04	GEE86 007 04		4			
E5E86 007 06	15,400	G9E86 007 06	GEE86 007 06		6			
E5E86 007 08	15,400	G9E86 007 08	GEE86 007 08		8			
E5E86 007 10	15,400	G9E86 007 10	GEE86 007 10		10			
E5E86 007 12	15,400	G9E86 007 12	GEE86 007 12		12			
E5E86 008	13,300	G9E86 008	GEE86 008	0.8	-	2.4	50	3
E5E86 008 03	15,400	G9E86 008 03	GEE86 008 03		3			
E5E86 008 04	15,400	G9E86 008 04	GEE86 008 04		4			
E5E86 008 05	15,400	G9E86 008 05	GEE86 008 05		5			
E5E86 008 06	15,400	G9E86 008 06	GEE86 008 06		6			
E5E86 008 08	15,400	G9E86 008 08	GEE86 008 08		8			
E5E86 008 10	15,400	G9E86 008 10	GEE86 008 10		10			
E5E86 008 12	15,400	G9E86 008 12	GEE86 008 12		12			
E5E86 008 14	15,400	G9E86 008 14	GEE86 008 14		14			
E5E86 008 16	18,400	G9E86 008 16	GEE86 008 16		16			
E5E86 008 20	18,400	G9E86 008 20	GEE86 008 20		20			
E5E86 009	13,300	G9E86 009	GEE86 009	0.9	-	2.7	50	3
E5E86 009 04	15,400	G9E86 009 04	GEE86 009 04		4			
E5E86 009 06	15,400	G9E86 009 06	GEE86 009 06		6			
E5E86 009 08	15,400	G9E86 009 08	GEE86 009 08		8			
E5E86 009 10	15,400	G9E86 009 10	GEE86 009 10		10			
E5E86 010 3S	11,600	G9E86 010 3S	GEE86 010 3S	1.0	-	5	70	3
E5E86 010 10 3S	14,400	G9E86 010 10 3S	GEE86 010 10 3S		10			
E5E86 010 15 3S	14,400	G9E86 010 15 3S	GEE86 010 15 3S		16			
E5E86 010 20 3S	14,400	G9E86 010 20 3S	GEE86 010 20 3S		20			
E5E86 010 25 3S	17,300	G9E86 010 25 3S	GEE86 010 25 3S		26			
E5E86 010 30 3S	18,600	G9E86 010 30 3S	GEE86 010 30 3S		30		80	
E5E86 010 35 3S	18,600	G9E86 010 35 3S	GEE86 010 35 3S		35			
E5E86 010 40 3S	20,600	G9E86 010 40 3S	GEE86 010 40 3S		40		90	
E5E86 010 50 3S	21,500	G9E86 010 50 3S	GEE86 010 50 3S		50			
E5E86 010	12,200	G9E86 010	GEE86 010		-	5	70	4
E5E86 010 10	14,800	G9E86 010 10	GEE86 010 10		10			
E5E86 010 15	14,800	G9E86 010 15	GEE86 010 15		16			
E5E86 010 20	14,800	G9E86 010 20	GEE86 010 20		20			
E5E86 010 25	17,800	G9E86 010 25	GEE86 010 25		26			
E5E86 010 30	19,200	G9E86 010 30	GEE86 010 30		30		80	
E5E86 010 35	19,200	G9E86 010 35	GEE86 010 35		35			
E5E86 010 40	21,200	G9E86 010 40	GEE86 010 40		40		90	
E5E86 010 50	22,200	G9E86 010 50	GEE86 010 50		50			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

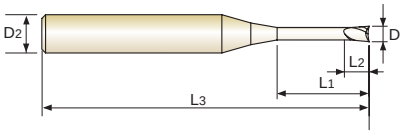
엔드밀
WIDE-CUT
E5E86 SERIES
스퀘어

2날 수지가공용 롱 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E86 015 3S	11,600	G9E86 015 3S	GEE86 015 3S	1.5	-	8	70	3
E5E86 015 10 3S	14,400	G9E86 015 10 3S	GEE86 015 10 3S		10			
E5E86 015 15 3S	14,400	G9E86 015 15 3S	GEE86 015 15 3S		16			
E5E86 015 20 3S	14,400	G9E86 015 20 3S	GEE86 015 20 3S		20			
E5E86 015 25 3S	14,400	G9E86 015 25 3S	GEE86 015 25 3S		26			
E5E86 015 30 3S	16,200	G9E86 015 30 3S	GEE86 015 30 3S		30		80	
E5E86 015 35 3S	17,300	G9E86 015 35 3S	GEE86 015 35 3S		35			
E5E86 015 40 3S	18,300	G9E86 015 40 3S	GEE86 015 40 3S		40		90	
E5E86 015 50 3S	20,100	G9E86 015 50 3S	GEE86 015 50 3S		50			
E5E86 015 60 3S	22,000	G9E86 015 60 3S	GEE86 015 60 3S		60		100	
E5E86 015	12,200	G9E86 015	GEE86 015		-	8	70	4
E5E86 015 10	14,800	G9E86 015 10	GEE86 015 10		10			
E5E86 015 15	14,800	G9E86 015 15	GEE86 015 15		16			
E5E86 015 20	14,800	G9E86 015 20	GEE86 015 20		20			
E5E86 015 25	14,800	G9E86 015 25	GEE86 015 25		26			
E5E86 015 30	16,700	G9E86 015 30	GEE86 015 30		30		80	
E5E86 015 35	17,900	G9E86 015 35	GEE86 015 35		35			
E5E86 015 40	18,900	G9E86 015 40	GEE86 015 40		40		90	
E5E86 015 50	20,700	G9E86 015 50	GEE86 015 50		50			
E5E86 015 60	22,700	G9E86 015 60	GEE86 015 60		60		100	
E5E86 020 3S	11,600	G9E86 020 3S	GEE86 020 3S	2.0	-	10	70	3
E5E86 020 15 3S	14,400	G9E86 020 15 3S	GEE86 020 15 3S		16			
E5E86 020 20 3S	14,400	G9E86 020 20 3S	GEE86 020 20 3S		20			
E5E86 020 25 3S	14,400	G9E86 020 25 3S	GEE86 020 25 3S		26			
E5E86 020 30 3S	16,200	G9E86 020 30 3S	GEE86 020 30 3S		30		80	
E5E86 020 35 3S	16,200	G9E86 020 35 3S	GEE86 020 35 3S		35			
E5E86 020 40 3S	18,300	G9E86 020 40 3S	GEE86 020 40 3S		40		90	
E5E86 020 50 3S	20,100	G9E86 020 50 3S	GEE86 020 50 3S		50			
E5E86 020 60 3S	22,000	G9E86 020 60 3S	GEE86 020 60 3S		60		100	
E5E86 020	12,200	G9E86 020	GEE86 020		-	10	70	4
E5E86 020 15	14,800	G9E86 020 15	GEE86 020 15		16			
E5E86 020 20	14,800	G9E86 020 20	GEE86 020 20		20			
E5E86 020 25	14,800	G9E86 020 25	GEE86 020 25		26			
E5E86 020 30	16,700	G9E86 020 30	GEE86 020 30		30		80	
E5E86 020 35	16,700	G9E86 020 35	GEE86 020 35		35			
E5E86 020 40	18,900	G9E86 020 40	GEE86 020 40		40		90	
E5E86 020 50	20,700	G9E86 020 50	GEE86 020 50		50			
E5E86 020 60	22,700	G9E86 020 60	GEE86 020 60		60		100	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5E86 SERIES

스퀘어

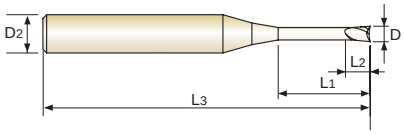
2날 수지가공용 롱 스퀘어

2F LONG NECK END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E86 030 060 3S	11,500	G9E86 030 060 3S	GEE86 030 060 3S	3.0	-	15	60	3
E5E86 030 080 3S	12,400	G9E86 030 080 3S	GEE86 030 080 3S				80	
E5E86 030 100 3S	13,300	G9E86 030 100 3S	GEE86 030 100 3S				100	
E5E86 030 120 3S	14,500	G9E86 030 120 3S	GEE86 030 120 3S				120	
E5E86 030	13,800	G9E86 030	GEE86 030		-	15	80	4
E5E86 030 20	15,700	G9E86 030 20	GEE86 030 20		20			
E5E86 030 26	15,700	G9E86 030 26	GEE86 030 26		26			
E5E86 030 30	17,900	G9E86 030 30	GEE86 030 30		30			
E5E86 030 40	22,100	G9E86 030 40	GEE86 030 40		40		100	
E5E86 030 50	25,100	G9E86 030 50	GEE86 030 50		50			
E5E86 030 60	27,500	G9E86 030 60	GEE86 030 60		60		110	
E5E86 030 20 6S	17,300	G9E86 030 20 6S	GEE86 030 20 6S		20	15	80	6
E5E86 030 25 6S	17,300	G9E86 030 25 6S	GEE86 030 25 6S		26			
E5E86 030 30 6S	19,600	G9E86 030 30 6S	GEE86 030 30 6S		30			
E5E86 030 40 6S	24,300	G9E86 030 40 6S	GEE86 030 40 6S		40		100	
E5E86 030 50 6S	27,500	G9E86 030 50 6S	GEE86 030 50 6S		50			
E5E86 030 60 6S	30,300	G9E86 030 60 6S	GEE86 030 60 6S		60		110	
E5E86 040 060	12,800	G9E86 040 060	GEE86 040 060	4.0	-	20	60	4
E5E86 040 080	13,800	G9E86 040 080	GEE86 040 080				80	
E5E86 040 110	15,400	G9E86 040 110	GEE86 040 110				110	
E5E86 040 130	16,700	G9E86 040 130	GEE86 040 130				130	
E5E86 040 150	18,000	G9E86 040 150	GEE86 040 150				150	
E5E86 040 26 6S	15,900	G9E86 040 26 6S	GEE86 040 26 6S		26	20	60	6
E5E86 040 30 6S	19,600	G9E86 040 30 6S	GEE86 040 30 6S		30		80	
E5E86 040 40 6S	24,300	G9E86 040 40 6S	GEE86 040 40 6S		40		100	
E5E86 040 50 6S	27,500	G9E86 040 50 6S	GEE86 040 50 6S		50			
E5E86 040 60 6S	30,300	G9E86 040 60 6S	GEE86 040 60 6S		60		110	
E5E86 050	24,300	G9E86 050	GEE86 050	5.0	30	25	100	6
E5E86 060 090	15,400	G9E86 060 090	GEE86 060 090	6.0	-	30	90	6
E5E86 060 110	21,700	G9E86 060 110	GEE86 060 110				110	
E5E86 060 130	23,400	G9E86 060 130	GEE86 060 130				130	
E5E86 060 150	25,700	G9E86 060 150	GEE86 060 150				150	
E5E86 060 180	29,500	G9E86 060 180	GEE86 060 180				180	
E5E86 060 200	32,500	G9E86 060 200	GEE86 060 200				200	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

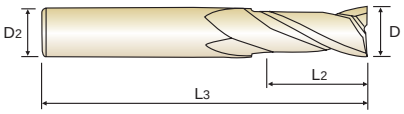
엔드밀
WIDE-CUT
E5E86 SERIES
스퀘어

2날 수지가공용 롱 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E86 080 080	24,300	G9E86 080 080	GEE86 080 080	8.0	-	40	80	8
E5E86 080 110	27,300	G9E86 080 110	GEE86 080 110				110	
E5E86 080 130	32,600	G9E86 080 130	GEE86 080 130				130	
E5E86 080 150	38,300	G9E86 080 150	GEE86 080 150				150	
E5E86 080 200	46,100	G9E86 080 200	GEE86 080 200				200	
E5E86 100 080	33,200	G9E86 100 080	GEE86 100 080	10.0	-	45	80	10
E5E86 100 110	37,100	G9E86 100 110	GEE86 100 110				110	
E5E86 100 130	44,400	G9E86 100 130	GEE86 100 130				130	
E5E86 100 150	54,400	G9E86 100 150	GEE86 100 150				150	
E5E86 100 180	61,200	G9E86 100 180	GEE86 100 180				180	
E5E86 100 200	65,900	G9E86 100 200	GEE86 100 200				200	
E5E86 100 230	75,800	G9E86 100 230	GEE86 100 230				230	
E5E86 120 110	49,300	G9E86 120 110	GEE86 120 110	12.0	-	50	110	12
E5E86 120 130	58,500	G9E86 120 130	GEE86 120 130				130	
E5E86 120 150	66,300	G9E86 120 150	GEE86 120 150				150	
E5E86 120 180	74,400	G9E86 120 180	GEE86 120 180				180	
E5E86 120 200	84,100	G9E86 120 200	GEE86 120 200				200	
E5E86 120 250	105,100	G9E86 120 250	GEE86 120 250				250	
E5E86 160 150	133,500	G9E86 160 150	GEE86 160 150	16.0	-	60	150	16
E5E86 160 200	162,000	G9E86 160 200	GEE86 160 200				200	
E5E86 160 250	202,400	G9E86 160 250	GEE86 160 250			70	250	
E5E86 160 300	253,100	G9E86 160 300	GEE86 160 300				300	
E5E86 200 150	171,500	G9E86 200 150	GEE86 200 150	20.0	-	80	150	20
E5E86 200 200	238,800	G9E86 200 200	GEE86 200 200				200	
E5E86 200 250	298,500	G9E86 200 250	GEE86 200 250			100	250	
E5E86 200 300	373,200	G9E86 200 300	GEE86 200 300				300	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

엔드밀

WIDE-CUT

SE5E91 SERIES

볼

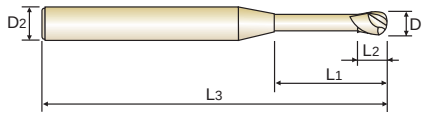
2날 수지가공용 롱 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SE5E91 001	33,200	SG9E91 001	SGEE91 001	0.1	-	0.2	40	3
SE5E91 001 005	36,200	SG9E91 001 005	SGEE91 001 005		0.5			
SE5E91 001 01	36,200	SG9E91 001 01	SGEE91 001 01		1			
SE5E91 001 02	36,200	SG9E91 001 02	SGEE91 001 02		2			
SE5E91 002	22,700	SG9E91 002	SGEE91 002	0.2	-	0.4	40	3
SE5E91 002 01	25,500	SG9E91 002 01	SGEE91 002 01		1			
SE5E91 002 015	25,500	SG9E91 002 015	SGEE91 002 015		1.5			
SE5E91 002 02	25,500	SG9E91 002 02	SGEE91 002 02		2			
SE5E91 002 03	25,500	SG9E91 002 03	SGEE91 002 03		3			
SE5E91 003	19,600	SG9E91 003	SGEE91 003	0.3	-	1.0	40	3
SE5E91 003 02	22,300	SG9E91 003 02	SGEE91 003 02		2			
SE5E91 003 025	22,300	SG9E91 003 025	SGEE91 003 025		2.5			
SE5E91 003 03	22,300	SG9E91 003 03	SGEE91 003 03		3			
SE5E91 003 04	25,100	SG9E91 003 04	SGEE91 003 04		4			
SE5E91 003 05	25,100	SG9E91 003 05	SGEE91 003 05		5			
SE5E91 004	18,600	SG9E91 004	SGEE91 004	0.4	-	1.2	40	3
SE5E91 004 02	22,300	SG9E91 004 02	SGEE91 004 02		2			
SE5E91 004 03	22,300	SG9E91 004 03	SGEE91 004 03		3			
SE5E91 004 04	22,300	SG9E91 004 04	SGEE91 004 04		4			
SE5E91 004 05	22,300	SG9E91 004 05	SGEE91 004 05		5			
SE5E91 004 06	22,300	SG9E91 004 06	SGEE91 004 06		6			
SE5E91 004 08	22,300	SG9E91 004 08	SGEE91 004 08		8			
SE5E91 004 10	25,100	SG9E91 004 10	SGEE91 004 10		10			
SE5E91 005	16,600	SG9E91 005	SGEE91 005	0.5	-	1.5	50	3
SE5E91 005 02	19,000	SG9E91 005 02	SGEE91 005 02		2			
SE5E91 005 03	19,000	SG9E91 005 03	SGEE91 005 03		3			
SE5E91 005 04	19,000	SG9E91 005 04	SGEE91 005 04		4			
SE5E91 005 05	19,000	SG9E91 005 05	SGEE91 005 05		5			
SE5E91 005 06	19,000	SG9E91 005 06	SGEE91 005 06		6			
SE5E91 005 08	19,000	SG9E91 005 08	SGEE91 005 08		8			
SE5E91 005 10	19,000	SG9E91 005 10	SGEE91 005 10		10			
SE5E91 005 12	21,800	SG9E91 005 12	SGEE91 005 12		12			
SE5E91 005 16	21,800	SG9E91 005 16	SGEE91 005 16		16			
SE5E91 006	16,600	SG9E91 006	SGEE91 006	0.6	-	1.8	50	3
SE5E91 006 03	19,000	SG9E91 006 03	SGEE91 006 03		3			
SE5E91 006 04	19,000	SG9E91 006 04	SGEE91 006 04		4			
SE5E91 006 05	19,000	SG9E91 006 05	SGEE91 006 05		5			
SE5E91 006 06	19,000	SG9E91 006 06	SGEE91 006 06		6			
SE5E91 006 08	19,000	SG9E91 006 08	SGEE91 006 08		8			
SE5E91 006 10	19,000	SG9E91 006 10	SGEE91 006 10		10			
SE5E91 006 12	19,000	SG9E91 006 12	SGEE91 006 12		12			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05 *DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3

*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다. 다음페이지에 계속

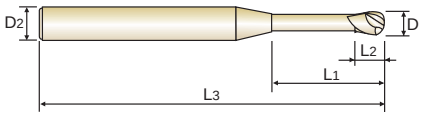
엔드밀
WIDE-CUT
SE5E91 SERIES
볼

2날 수지가공용 롱 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SE5E91 006 14	21,800	SG9E91 006 14	SGEE91 006 14	0.6	14	1.8	50	3
SE5E91 006 16	21,800	SG9E91 006 16	SGEE91 006 16		16			
SE5E91 007	16,600	SG9E91 007	SGEE91 007	0.7	-	2.1	50	3
SE5E91 007 04	19,000	SG9E91 007 04	SGEE91 007 04		4			
SE5E91 007 06	19,000	SG9E91 007 06	SGEE91 007 06		6			
SE5E91 007 08	19,000	SG9E91 007 08	SGEE91 007 08		8			
SE5E91 007 10	19,000	SG9E91 007 10	SGEE91 007 10		10			
SE5E91 007 12	19,000	SG9E91 007 12	SGEE91 007 12		12			
SE5E91 008	16,600	SG9E91 008	SGEE91 008	0.8	-	2.4	50	3
SE5E91 008 03	19,000	SG9E91 008 03	SGEE91 008 03		3			
SE5E91 008 04	19,000	SG9E91 008 04	SGEE91 008 04		4			
SE5E91 008 05	19,000	SG9E91 008 05	SGEE91 008 05		5			
SE5E91 008 06	19,000	SG9E91 008 06	SGEE91 008 06		6			
SE5E91 008 08	19,000	SG9E91 008 08	SGEE91 008 08		8			
SE5E91 008 10	19,000	SG9E91 008 10	SGEE91 008 10		10			
SE5E91 008 12	19,000	SG9E91 008 12	SGEE91 008 12		12			
SE5E91 008 14	19,000	SG9E91 008 14	SGEE91 008 14		14			
SE5E91 008 16	21,800	SG9E91 008 16	SGEE91 008 16		16			
SE5E91 008 20	21,800	SG9E91 008 20	SGEE91 008 20		20			
SE5E91 009	16,600	SG9E91 009	SGEE91 009	0.9	-	2.7	50	3
SE5E91 009 04	19,000	SG9E91 009 04	SGEE91 009 04		4			
SE5E91 009 06	19,000	SG9E91 009 06	SGEE91 009 06		6			
SE5E91 009 08	19,000	SG9E91 009 08	SGEE91 009 08		8			
SE5E91 009 10	19,000	SG9E91 009 10	SGEE91 009 10		10			
SE5E91 010 3S	14,600	SG9E91 010 3S	SGEE91 010 3S	1.0	-	5	70	3
SE5E91 010 10 3S	17,600	SG9E91 010 10 3S	SGEE91 010 10 3S		10			
SE5E91 010 16 3S	17,600	SG9E91 010 16 3S	SGEE91 010 16 3S		16			
SE5E91 010 20 3S	17,600	SG9E91 010 20 3S	SGEE91 010 20 3S		20			
SE5E91 010 26 3S	20,600	SG9E91 010 26 3S	SGEE91 010 26 3S		26			
SE5E91 010 30 3S	22,000	SG9E91 010 30 3S	SGEE91 010 30 3S		30		80	
SE5E91 010 35 3S	22,000	SG9E91 010 35 3S	SGEE91 010 35 3S		35			
SE5E91 010 40 3S	24,000	SG9E91 010 40 3S	SGEE91 010 40 3S		40		90	
SE5E91 010 50 3S	24,900	SG9E91 010 50 3S	SGEE91 010 50 3S		50			
SE5E91 010	15,400	SG9E91 010	SGEE91 010		-	5	70	4
SE5E91 010 10	18,200	SG9E91 010 10	SGEE91 010 10		10			
SE5E91 010 16	18,200	SG9E91 010 16	SGEE91 010 16		16			
SE5E91 010 20	18,200	SG9E91 010 20	SGEE91 010 20		20			
SE5E91 010 26	21,200	SG9E91 010 26	SGEE91 010 26		26			
SE5E91 010 30	22,700	SG9E91 010 30	SGEE91 010 30		30		80	
SE5E91 010 35	22,700	SG9E91 010 35	SGEE91 010 35		35			
SE5E91 010 40	24,700	SG9E91 010 40	SGEE91 010 40		40		90	
SE5E91 010 50	25,700	SG9E91 010 50	SGEE91 010 50		50			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

SE5E91 SERIES

볼

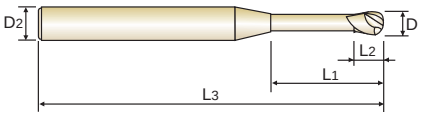
2날 수지가공용 롱 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SE5E91 015 3S	14,600	SG9E91 015 3S	SGEE91 015 3S	1.5	-	8	70	3
SE5E91 015 10 3S	17,600	SG9E91 015 10 3S	SGEE91 015 10 3S		10			
SE5E91 015 16 3S	17,600	SG9E91 015 16 3S	SGEE91 015 16 3S		16			
SE5E91 015 20 3S	17,600	SG9E91 015 20 3S	SGEE91 015 20 3S		20			
SE5E91 015 26 3S	17,600	SG9E91 015 26 3S	SGEE91 015 26 3S		26			
SE5E91 015 30 3S	19,700	SG9E91 015 30 3S	SGEE91 015 30 3S		30		80	
SE5E91 015 35 3S	21,100	SG9E91 015 35 3S	SGEE91 015 35 3S		35			
SE5E91 015 40 3S	22,600	SG9E91 015 40 3S	SGEE91 015 40 3S		40		90	
SE5E91 015 50 3S	23,400	SG9E91 015 50 3S	SGEE91 015 50 3S		50			
SE5E91 015 60 3S	25,400	SG9E91 015 60 3S	SGEE91 015 60 3S		60		100	
SE5E91 015	15,400	SG9E91 015	SGEE91 015		-	8	70	4
SE5E91 015 10	18,200	SG9E91 015 10	SGEE91 015 10		10			
SE5E91 015 16	18,200	SG9E91 015 16	SGEE91 015 16		16			
SE5E91 015 20	18,200	SG9E91 015 20	SGEE91 015 20		20			
SE5E91 015 26	18,200	SG9E91 015 26	SGEE91 015 26		26			
SE5E91 015 30	20,300	SG9E91 015 30	SGEE91 015 30		30		80	
SE5E91 015 35	21,800	SG9E91 015 35	SGEE91 015 35		35			
SE5E91 015 40	23,300	SG9E91 015 40	SGEE91 015 40		40		90	
SE5E91 015 50	24,200	SG9E91 015 50	SGEE91 015 50		50			
SE5E91 015 60	26,200	SG9E91 015 60	SGEE91 015 60		60		100	
SE5E91 020 3S	14,600	SG9E91 020 3S	SGEE91 020 3S	2.0	-	10	70	3
SE5E91 020 16 3S	17,600	SG9E91 020 16 3S	SGEE91 020 16 3S		16			
SE5E91 020 20 3S	17,600	SG9E91 020 20 3S	SGEE91 020 20 3S		20			
SE5E91 020 26 3S	17,600	SG9E91 020 26 3S	SGEE91 020 26 3S		26			
SE5E91 020 30 3S	19,700	SG9E91 020 30 3S	SGEE91 020 30 3S		30		80	
SE5E91 020 35 3S	19,700	SG9E91 020 35 3S	SGEE91 020 35 3S		35			
SE5E91 020 40 3S	21,900	SG9E91 020 40 3S	SGEE91 020 40 3S		40		90	
SE5E91 020 50 3S	23,400	SG9E91 020 50 3S	SGEE91 020 50 3S		50			
SE5E91 020 60 3S	25,400	SG9E91 020 60 3S	SGEE91 020 60 3S		60		100	
SE5E91 020	15,400	SG9E91 020	SGEE91 020		-	10	70	4
SE5E91 020 16	18,200	SG9E91 020 16	SGEE91 020 16		16			
SE5E91 020 20	18,200	SG9E91 020 20	SGEE91 020 20		20			
SE5E91 020 26	18,200	SG9E91 020 26	SGEE91 020 26		26			
SE5E91 020 30	20,300	SG9E91 020 30	SGEE91 020 30		30		80	
SE5E91 020 35	20,300	SG9E91 020 35	SGEE91 020 35		35			
SE5E91 020 40	22,600	SG9E91 020 40	SGEE91 020 40		40		90	
SE5E91 020 50	24,200	SG9E91 020 50	SGEE91 020 50		50			
SE5E91 020 60	26,200	SG9E91 020 60	SGEE91 020 60		60		100	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

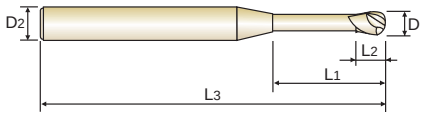
엔드밀
WIDE-CUT
SE5E91 SERIES
볼

2날 수지가공용 롱 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SE5E91 030 060 3S	14,400	SG9E91 030 060 3S	SGEE91 030 060 3S	3.0	-	15	60	3
SE5E91 030 080 3S	15,500	SG9E91 030 080 3S	SGEE91 030 080 3S				80	
SE5E91 030 100 3S	16,700	SG9E91 030 100 3S	SGEE91 030 100 3S				100	
SE5E91 030 120 3S	18,100	SG9E91 030 120 3S	SGEE91 030 120 3S				120	
SE5E91 030	17,300	SG9E91 030	SGEE91 030		-	15	80	4
SE5E91 030 20	19,300	SG9E91 030 20	SGEE91 030 20		20			
SE5E91 030 26	19,200	SG9E91 030 26	SGEE91 030 26		26			
SE5E91 030 30	22,000	SG9E91 030 30	SGEE91 030 30		30			
SE5E91 030 40	25,600	SG9E91 030 40	SGEE91 030 40		40		100	
SE5E91 030 50	28,400	SG9E91 030 50	SGEE91 030 50		50			
SE5E91 030 60	30,900	SG9E91 030 60	SGEE91 030 60		60		110	
SE5E91 030 20 6S	21,200	SG9E91 030 20 6S	SGEE91 030 20 6S		20	15	80	6
SE5E91 030 26 6S	21,200	SG9E91 030 26 6S	SGEE91 030 26 6S		26			
SE5E91 030 30 6S	24,200	SG9E91 030 30 6S	SGEE91 030 30 6S		30			
SE5E91 030 40 6S	28,200	SG9E91 030 40 6S	SGEE91 030 40 6S		40		100	
SE5E91 030 50 6S	31,200	SG9E91 030 50 6S	SGEE91 030 50 6S		50			
SE5E91 030 60 6S	34,000	SG9E91 030 60 6S	SGEE91 030 60 6S		60		110	
SE5E91 040 060	16,000	SG9E91 040 060	SGEE91 040 060	4.0	-	20	60	4
SE5E91 040 080	17,300	SG9E91 040 080	SGEE91 040 080				80	
SE5E91 040 110	19,300	SG9E91 040 110	SGEE91 040 110				110	
SE5E91 040 130	20,900	SG9E91 040 130	SGEE91 040 130				130	
SE5E91 040 150	22,600	SG9E91 040 150	SGEE91 040 150				150	
SE5E91 040 26 6S	19,500	SG9E91 040 26 6S	SGEE91 040 26 6S		26	20	60	6
SE5E91 040 30 6S	24,200	SG9E91 040 30 6S	SGEE91 040 30 6S		30		80	
SE5E91 040 40 6S	28,200	SG9E91 040 40 6S	SGEE91 040 40 6S		40		100	
SE5E91 040 50 6S	31,200	SG9E91 040 50 6S	SGEE91 040 50 6S		50			
SE5E91 040 60 6S	34,000	SG9E91 040 60 6S	SGEE91 040 60 6S		60		110	
SE5E91 050	26,100	SG9E91 050	SGEE91 050	5.0	30	25	100	6
SE5E91 060 090	20,500	SG9E91 060 090	SGEE91 060 090	6.0	-	30	90	6
SE5E91 060 110	28,900	SG9E91 060 110	SGEE91 060 110				110	
SE5E91 060 130	31,200	SG9E91 060 130	SGEE91 060 130				130	
SE5E91 060 150	34,200	SG9E91 060 150	SGEE91 060 150				150	
SE5E91 060 180	39,300	SG9E91 060 180	SGEE91 060 180				180	
SE5E91 060 200	43,300	SG9E91 060 200	SGEE91 060 200				200	
SE5E91 080 080	30,400	SG9E91 080 080	SGEE91 080 080	8.0	-	40	80	8
SE5E91 080 110	34,100	SG9E91 080 110	SGEE91 080 110				110	
SE5E91 080 130	40,700	SG9E91 080 130	SGEE91 080 130				130	
SE5E91 080 150	48,000	SG9E91 080 150	SGEE91 080 150				150	
SE5E91 080 200	57,600	SG9E91 080 200	SGEE91 080 200				200	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

SE5E91 SERIES

볼

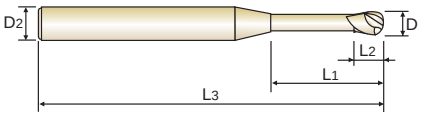
2날 수지가공용 롱 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS FOR RESINS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SE5E91 100 080	41,400	SG9E91 100 080	SGEE91 100 080	10.0	-	45	80	10
SE5E91 100 110	46,400	SG9E91 100 110	SGEE91 100 110				110	
SE5E91 100 130	55,500	SG9E91 100 130	SGEE91 100 130				130	
SE5E91 100 150	68,000	SG9E91 100 150	SGEE91 100 150				150	
SE5E91 100 180	76,500	SG9E91 100 180	SGEE91 100 180				180	
SE5E91 100 200	82,500	SG9E91 100 200	SGEE91 100 200				200	
SE5E91 100 230	94,800	SG9E91 100 230	SGEE91 100 230				230	
SE5E91 120 110	61,700	SG9E91 120 110	SGEE91 120 110	12.0	-	50	110	12
SE5E91 120 130	73,200	SG9E91 120 130	SGEE91 120 130				130	
SE5E91 120 150	82,800	SG9E91 120 150	SGEE91 120 150				150	
SE5E91 120 180	93,000	SG9E91 120 180	SGEE91 120 180				180	
SE5E91 120 200	105,100	SG9E91 120 200	SGEE91 120 200				200	
SE5E91 120 250	131,400	SG9E91 120 250	SGEE91 120 250				250	
SE5E91 160 150	148,300	SG9E91 160 150	SGEE91 160 150	16.0	-	60	150	16
SE5E91 160 200	179,900	SG9E91 160 200	SGEE91 160 200				200	
SE5E91 160 250	225,000	SG9E91 160 250	SGEE91 160 250			70	250	
SE5E91 160 300	281,200	SG9E91 160 300	SGEE91 160 300				300	
SE5E91 200 150	190,500	SG9E91 200 150	SGEE91 200 150	20.0	-	80	150	20
SE5E91 200 200	265,300	SG9E91 200 200	SGEE91 200 200				200	
SE5E91 200 250	331,600	SG9E91 200 250	SGEE91 200 250			100	250	
SE5E91 200 300	414,600	SG9E91 200 300	SGEE91 200 300				300	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

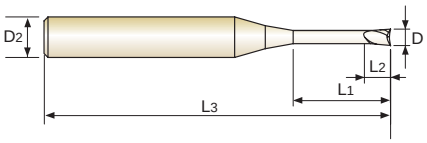
엔드밀
WIDE-CUT
E5E85 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E85 001 005	35,100	G9E85 001 005	GEE85 001 005	0.1	0.5	0.2	40	4
E5E85 001 01	35,100	G9E85 001 01	GEE85 001 01		1			
E5E85 002 006	25,000	G9E85 002 006	GEE85 002 006	0.2	0.6	0.4	40	4
E5E85 002 01	25,000	G9E85 002 01	GEE85 002 01		1			
E5E85 002 015	25,000	G9E85 002 015	GEE85 002 015		1.5			
E5E85 002 02	25,000	G9E85 002 02	GEE85 002 02		2			
E5E85 003 01	19,800	G9E85 003 01	GEE85 003 01	0.3	1	0.6	40	4
E5E85 003 015	19,800	G9E85 003 015	GEE85 003 015		1.5			
E5E85 003 02	19,800	G9E85 003 02	GEE85 003 02		2			
E5E85 003 025	19,800	G9E85 003 025	GEE85 003 025		2.5			
E5E85 003 03	19,800	G9E85 003 03	GEE85 003 03		3			
E5E85 003 04	23,400	G9E85 003 04	GEE85 003 04		4			
E5E85 003 05	23,400	G9E85 003 05	GEE85 003 05		5			
E5E85 004 015	19,800	G9E85 004 015	GEE85 004 015	0.4	1.5	0.8	40	4
E5E85 004 02	19,800	G9E85 004 02	GEE85 004 02		2			
E5E85 004 025	19,800	G9E85 004 025	GEE85 004 025		2.5			
E5E85 004 03	19,800	G9E85 004 03	GEE85 004 03		3			
E5E85 004 04	19,800	G9E85 004 04	GEE85 004 04		4			
E5E85 004 05	19,800	G9E85 004 05	GEE85 004 05		5			
E5E85 004 06	19,800	G9E85 004 06	GEE85 004 06		6			
E5E85 004 08	19,800	G9E85 004 08	GEE85 004 08		8			
E5E85 004 10	23,400	G9E85 004 10	GEE85 004 10		10			
E5E85 005 015	18,200	G9E85 005 015	GEE85 005 015	0.5	1.5	1	45	4
E5E85 005 02	18,200	G9E85 005 02	GEE85 005 02		2			
E5E85 005 025	18,200	G9E85 005 025	GEE85 005 025		2.5			
E5E85 005 03	18,200	G9E85 005 03	GEE85 005 03		3			
E5E85 005 04	18,200	G9E85 005 04	GEE85 005 04		4			
E5E85 005 05	18,200	G9E85 005 05	GEE85 005 05		5			
E5E85 005 06	18,200	G9E85 005 06	GEE85 005 06		6			
E5E85 005 08	18,200	G9E85 005 08	GEE85 005 08		8			
E5E85 005 10	18,200	G9E85 005 10	GEE85 005 10		10			
E5E85 005 12	21,900	G9E85 005 12	GEE85 005 12		12			
E5E85 005 14	21,900	G9E85 005 14	GEE85 005 14		14			
E5E85 005 16	21,900	G9E85 005 16	GEE85 005 16		16			
E5E85 006 02	18,200	G9E85 006 02	GEE85 006 02	0.6	2	1.2	45	4
E5E85 006 03	18,200	G9E85 006 03	GEE85 006 03		3			
E5E85 006 04	18,200	G9E85 006 04	GEE85 006 04		4			
E5E85 006 05	18,200	G9E85 006 05	GEE85 006 05		5			
E5E85 006 06	18,200	G9E85 006 06	GEE85 006 06		6			
E5E85 006 08	18,200	G9E85 006 08	GEE85 006 08		8			
E5E85 006 10	18,200	G9E85 006 10	GEE85 006 10		10			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05 *DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다. 다음페이지에 계속

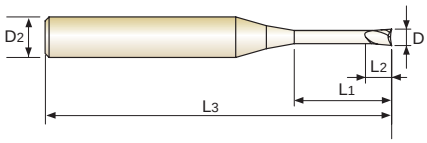
엔드밀
WIDE-CUT
E5E85 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E85 006 12	18,200	G9E85 006 12	GEE85 006 12	0.6	12	1.2	45	4
E5E85 006 14	21,900	G9E85 006 14	GEE85 006 14		14			
E5E85 006 16	21,900	G9E85 006 16	GEE85 006 16		16			
E5E85 007 02	18,200	G9E85 007 02	GEE85 007 02	0.7	2	1.4	45	4
E5E85 007 04	18,200	G9E85 007 04	GEE85 007 04		4			
E5E85 007 06	18,200	G9E85 007 06	GEE85 007 06		6			
E5E85 007 08	18,200	G9E85 007 08	GEE85 007 08		8			
E5E85 007 10	18,200	G9E85 007 10	GEE85 007 10		10			
E5E85 007 12	18,200	G9E85 007 12	GEE85 007 12		12			
E5E85 008 02	18,200	G9E85 008 02	GEE85 008 02	0.8	2	1.6	45	4
E5E85 008 03	18,200	G9E85 008 03	GEE85 008 03		3			
E5E85 008 04	18,200	G9E85 008 04	GEE85 008 04		4			
E5E85 008 05	18,200	G9E85 008 05	GEE85 008 05		5			
E5E85 008 06	18,200	G9E85 008 06	GEE85 008 06		6			
E5E85 008 08	18,200	G9E85 008 08	GEE85 008 08		8			
E5E85 008 10	18,200	G9E85 008 10	GEE85 008 10		10			
E5E85 008 12	18,200	G9E85 008 12	GEE85 008 12		12			
E5E85 008 14	18,200	G9E85 008 14	GEE85 008 14		14			
E5E85 008 16	21,900	G9E85 008 16	GEE85 008 16		16			
E5E85 008 20	21,900	G9E85 008 20	GEE85 008 20		20			
E5E85 009 06	18,200	G9E85 009 06	GEE85 009 06	0.9	6	1.8	45	4
E5E85 009 08	18,200	G9E85 009 08	GEE85 009 08		8			
E5E85 009 10	18,200	G9E85 009 10	GEE85 009 10		10			
E5E85 010 03	16,100	G9E85 010 03	GEE85 010 03	1.0	3	2	50	4
E5E85 010 04	16,100	G9E85 010 04	GEE85 010 04		4			
E5E85 010 05	16,100	G9E85 010 05	GEE85 010 05		5			
E5E85 010 06	16,100	G9E85 010 06	GEE85 010 06		6			
E5E85 010 07	16,100	G9E85 010 07	GEE85 010 07		7			
E5E85 010 08	16,100	G9E85 010 08	GEE85 010 08		8			
E5E85 010 10	16,100	G9E85 010 10	GEE85 010 10		10			
E5E85 010 12	16,100	G9E85 010 12	GEE85 010 12		12			
E5E85 010 14	16,100	G9E85 010 14	GEE85 010 14		14			
E5E85 010 16	16,100	G9E85 010 16	GEE85 010 16		16			
E5E85 010 18	16,100	G9E85 010 18	GEE85 010 18		18			
E5E85 010 20	16,100	G9E85 010 20	GEE85 010 20		20			
E5E85 010 22	16,500	G9E85 010 22	GEE85 010 22		22		60	
E5E85 010 26	20,100	G9E85 010 26	GEE85 010 26		26			
E5E85 010 30	21,800	G9E85 010 30	GEE85 010 30		30		70	
E5E85 010 40	24,000	G9E85 010 40	GEE85 010 40		40		80	
E5E85 010 50	27,100	G9E85 010 50	GEE85 010 50		50		100	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05 *DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

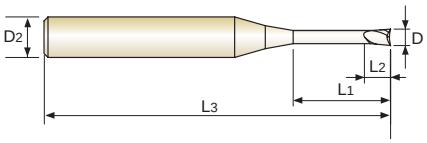
엔드밀
WIDE-CUT
E5E85 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E85 012 04	16,100	G9E85 012 04	GEE85 012 04	1.2	4	2.4	50	4
E5E85 012 06	16,100	G9E85 012 06	GEE85 012 06		6			
E5E85 012 08	16,100	G9E85 012 08	GEE85 012 08		8			
E5E85 012 10	16,100	G9E85 012 10	GEE85 012 10		10			
E5E85 012 12	16,100	G9E85 012 12	GEE85 012 12		12			
E5E85 012 14	16,100	G9E85 012 14	GEE85 012 14		14			
E5E85 012 16	16,100	G9E85 012 16	GEE85 012 16		16			
E5E85 012 20	16,100	G9E85 012 20	GEE85 012 20		20			
E5E85 012 30	21,800	G9E85 012 30	GEE85 012 30		30		70	
E5E85 014 06	16,100	G9E85 014 06	GEE85 014 06	1.4	6	2.8	50	4
E5E85 014 08	16,100	G9E85 014 08	GEE85 014 08		8			
E5E85 014 10	16,100	G9E85 014 10	GEE85 014 10		10			
E5E85 014 14	16,100	G9E85 014 14	GEE85 014 14		14			
E5E85 014 16	16,100	G9E85 014 16	GEE85 014 16		16			
E5E85 014 20	16,100	G9E85 014 20	GEE85 014 20		20			
E5E85 015 04	16,100	G9E85 015 04	GEE85 015 04	1.5	4	3	50	4
E5E85 015 05	16,100	G9E85 015 05	GEE85 015 05		5			
E5E85 015 06	16,100	G9E85 015 06	GEE85 015 06		6			
E5E85 015 07	16,100	G9E85 015 07	GEE85 015 07		7			
E5E85 015 08	16,100	G9E85 015 08	GEE85 015 08		8			
E5E85 015 10	16,100	G9E85 015 10	GEE85 015 10		10			
E5E85 015 12	16,100	G9E85 015 12	GEE85 015 12		12			
E5E85 015 14	16,100	G9E85 015 14	GEE85 015 14		14			
E5E85 015 16	16,100	G9E85 015 16	GEE85 015 16		16			
E5E85 015 18	16,100	G9E85 015 18	GEE85 015 18		18			
E5E85 015 20	16,100	G9E85 015 20	GEE85 015 20		20			
E5E85 015 22	16,500	G9E85 015 22	GEE85 015 22		22		60	
E5E85 015 26	16,500	G9E85 015 26	GEE85 015 26		26			
E5E85 015 30	19,000	G9E85 015 30	GEE85 015 30		30		70	
E5E85 016 08	16,100	G9E85 016 08	GEE85 016 08	1.6	8	3.2	50	4
E5E85 016 10	16,100	G9E85 016 10	GEE85 016 10		10			
E5E85 016 12	16,100	G9E85 016 12	GEE85 016 12		12			
E5E85 016 16	16,100	G9E85 016 16	GEE85 016 16		16			
E5E85 016 20	16,100	G9E85 016 20	GEE85 016 20		20			
E5E85 018 08	16,100	G9E85 018 08	GEE85 018 08	1.8	8	3.6	50	4
E5E85 018 10	16,100	G9E85 018 10	GEE85 018 10		10			
E5E85 018 12	16,100	G9E85 018 12	GEE85 018 12		12			
E5E85 018 16	16,100	G9E85 018 16	GEE85 018 16		16			
E5E85 018 20	16,100	G9E85 018 20	GEE85 018 20		20			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

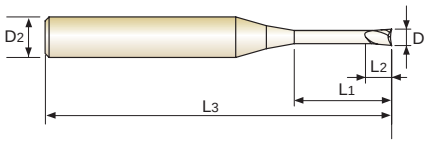
엔드밀
WIDE-CUT
E5E85 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM 2 D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E85 020 06	16,100	G9E85 020 06	GEE85 020 06	2.0	6	4	50	4
E5E85 020 08	16,100	G9E85 020 08	GEE85 020 08		8			
E5E85 020 10	16,100	G9E85 020 10	GEE85 020 10		10			
E5E85 020 12	16,100	G9E85 020 12	GEE85 020 12		12			
E5E85 020 14	16,100	G9E85 020 14	GEE85 020 14		14			
E5E85 020 16	16,100	G9E85 020 16	GEE85 020 16		16			
E5E85 020 18	16,100	G9E85 020 18	GEE85 020 18		18			
E5E85 020 20	16,100	G9E85 020 20	GEE85 020 20		20			
E5E85 020 22	16,500	G9E85 020 22	GEE85 020 22		22		60	
E5E85 020 26	16,500	G9E85 020 26	GEE85 020 26		26			
E5E85 020 30	19,000	G9E85 020 30	GEE85 020 30		30		70	
E5E85 020 35	19,000	G9E85 020 35	GEE85 020 35		35			
E5E85 020 40	21,300	G9E85 020 40	GEE85 020 40		40		80	
E5E85 020 45	23,800	G9E85 020 45	GEE85 020 45		45		90	
E5E85 020 50	25,300	G9E85 020 50	GEE85 020 50		50		100	
E5E85 020 60	27,700	G9E85 020 60	GEE85 020 60		60		110	
E5E85 025 08	16,100	G9E85 025 08	GEE85 025 08	2.5	8	5	50	4
E5E85 025 10	16,100	G9E85 025 10	GEE85 025 10		10			
E5E85 025 12	16,100	G9E85 025 12	GEE85 025 12		12			
E5E85 025 14	16,100	G9E85 025 14	GEE85 025 14		14			
E5E85 025 16	16,100	G9E85 025 16	GEE85 025 16		16			
E5E85 025 18	16,100	G9E85 025 18	GEE85 025 18		18			
E5E85 025 20	16,100	G9E85 025 20	GEE85 025 20		20			
E5E85 025 22	16,500	G9E85 025 22	GEE85 025 22		22		60	
E5E85 025 26	16,500	G9E85 025 26	GEE85 025 26		26			
E5E85 025 30	19,000	G9E85 025 30	GEE85 025 30		30		70	
E5E85 025 35	19,000	G9E85 025 35	GEE85 025 35		35			
E5E85 025 40	21,300	G9E85 025 40	GEE85 025 40		40		80	
E5E85 025 45	23,800	G9E85 025 45	GEE85 025 45		45		90	
E5E85 025 50	25,300	G9E85 025 50	GEE85 025 50		50		100	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

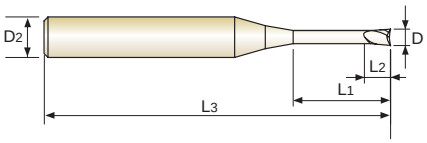
엔드밀
WIDE-CUT
E5E85 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 스퀘어
2F LONG NECK END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | D 0 ~ -0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E85 030 08	18,200	G9E85 030 08	GEE85 030 08	3.0	8	6	50	6
E5E85 030 10	18,200	G9E85 030 10	GEE85 030 10		10			
E5E85 030 12	18,200	G9E85 030 12	GEE85 030 12		12			
E5E85 030 14	18,800	G9E85 030 14	GEE85 030 14		14		60	
E5E85 030 16	18,800	G9E85 030 16	GEE85 030 16		16			
E5E85 030 18	18,800	G9E85 030 18	GEE85 030 18		18			
E5E85 030 20	18,800	G9E85 030 20	GEE85 030 20		20			
E5E85 030 22	19,100	G9E85 030 22	GEE85 030 22		22		65	
E5E85 030 26	19,100	G9E85 030 26	GEE85 030 26		26			
E5E85 030 30	22,200	G9E85 030 30	GEE85 030 30		30		70	
E5E85 030 35	22,200	G9E85 030 35	GEE85 030 35		35			
E5E85 030 40	26,500	G9E85 030 40	GEE85 030 40		40		80	
E5E85 030 45	29,000	G9E85 030 45	GEE85 030 45		45		90	
E5E85 030 50	32,400	G9E85 030 50	GEE85 030 50		50		100	
E5E85 030 60	34,200	G9E85 030 60	GEE85 030 60		60		100	
E5E85 040 10	18,200	G9E85 040 10	GEE85 040 10	4.0	10	8	50	6
E5E85 040 12	18,200	G9E85 040 12	GEE85 040 12		12			
E5E85 040 14	18,800	G9E85 040 14	GEE85 040 14		14		60	
E5E85 040 16	18,800	G9E85 040 16	GEE85 040 16		16			
E5E85 040 18	18,800	G9E85 040 18	GEE85 040 18		18			
E5E85 040 20	18,800	G9E85 040 20	GEE85 040 20		20			
E5E85 040 22	19,100	G9E85 040 22	GEE85 040 22		22		65	
E5E85 040 26	19,100	G9E85 040 26	GEE85 040 26		26			
E5E85 040 30	22,200	G9E85 040 30	GEE85 040 30		30		70	
E5E85 040 35	22,200	G9E85 040 35	GEE85 040 35		35			
E5E85 040 40	26,500	G9E85 040 40	GEE85 040 40		40		80	
E5E85 040 45	29,000	G9E85 040 45	GEE85 040 45		45		90	
E5E85 040 50	32,400	G9E85 040 50	GEE85 040 50		50		100	
E5E85 040 60	34,200	G9E85 040 60	GEE85 040 60		60			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

엔드밀

WIDE-CUT

E5E90 SERIES

볼

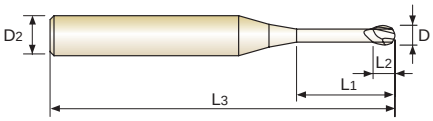
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E90 001 005	46,700	G9E90 001 005	GEE90 001 005	0.1	0.5	0.2	40	4
E5E90 001 01	46,700	G9E90 001 01	GEE90 001 01		1			
E5E90 002 01	32,900	G9E90 002 01	GEE90 002 01	0.2	1	0.4	40	4
E5E90 002 015	32,900	G9E90 002 015	GEE90 002 015		1.5			
E5E90 002 02	32,900	G9E90 002 02	GEE90 002 02		2			
E5E90 002 03	32,900	G9E90 002 03	GEE90 002 03		3			
E5E90 003 01	28,800	G9E90 003 01	GEE90 003 01	0.3	1	0.6	40	4
E5E90 003 015	28,800	G9E90 003 015	GEE90 003 015		1.5			
E5E90 003 02	28,800	G9E90 003 02	GEE90 003 02		2			
E5E90 003 025	28,800	G9E90 003 025	GEE90 003 025		2.5			
E5E90 003 03	28,800	G9E90 003 03	GEE90 003 03		3			
E5E90 003 04	32,400	G9E90 003 04	GEE90 003 04		4			
E5E90 003 05	32,400	G9E90 003 05	GEE90 003 05		5			
E5E90 004 015	28,800	G9E90 004 015	GEE90 004 015	0.4	1.5	0.8	40	4
E5E90 004 02	28,800	G9E90 004 02	GEE90 004 02		2			
E5E90 004 025	28,800	G9E90 004 025	GEE90 004 025		2.5			
E5E90 004 03	28,800	G9E90 004 03	GEE90 004 03		3			
E5E90 004 04	28,800	G9E90 004 04	GEE90 004 04		4			
E5E90 004 05	28,800	G9E90 004 05	GEE90 004 05		5			
E5E90 004 06	28,800	G9E90 004 06	GEE90 004 06		6			
E5E90 004 08	28,800	G9E90 004 08	GEE90 004 08		8			
E5E90 004 10	32,400	G9E90 004 10	GEE90 004 10		10			
E5E90 005 015	23,900	G9E90 005 015	GEE90 005 015	0.5	1.5	1	45	4
E5E90 005 02	23,900	G9E90 005 02	GEE90 005 02		2			
E5E90 005 025	23,900	G9E90 005 025	GEE90 005 025		2.5			
E5E90 005 03	23,900	G9E90 005 03	GEE90 005 03		3			
E5E90 005 04	23,900	G9E90 005 04	GEE90 005 04		4			
E5E90 005 05	23,900	G9E90 005 05	GEE90 005 05		5			
E5E90 005 06	23,900	G9E90 005 06	GEE90 005 06		6			
E5E90 005 08	23,900	G9E90 005 08	GEE90 005 08		8			
E5E90 005 10	23,900	G9E90 005 10	GEE90 005 10		10			
E5E90 005 12	27,600	G9E90 005 12	GEE90 005 12		12			
E5E90 005 14	27,600	G9E90 005 14	GEE90 005 14		14			
E5E90 005 16	27,600	G9E90 005 16	GEE90 005 16		16			
E5E90 006 02	23,900	G9E90 006 02	GEE90 006 02	0.6	2	1.2	45	4
E5E90 006 03	23,900	G9E90 006 03	GEE90 006 03		3			
E5E90 006 04	23,900	G9E90 006 04	GEE90 006 04		4			
E5E90 006 05	23,900	G9E90 006 05	GEE90 006 05		5			
E5E90 006 06	23,900	G9E90 006 06	GEE90 006 06		6			
E5E90 006 08	23,900	G9E90 006 08	GEE90 006 08		8			
E5E90 006 10	23,900	G9E90 006 10	GEE90 006 10		10			
E5E90 006 12	23,900	G9E90 006 12	GEE90 006 12		12			

다음페이지에 계속

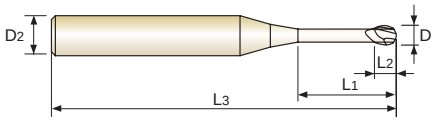
엔드밀
WIDE-CUT
E5E90 SERIES
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E90 006 14	27,600	G9E90 006 14	GEE90 006 14	0.6	14	1.2	45	4
E5E90 006 16	27,600	G9E90 006 16	GEE90 006 16		16			
E5E90 007 02	23,900	G9E90 007 02	GEE90 007 02	0.7	2	1.4	45	4
E5E90 007 04	23,900	G9E90 007 04	GEE90 007 04		4			
E5E90 007 06	23,900	G9E90 007 06	GEE90 007 06		6			
E5E90 007 08	23,900	G9E90 007 08	GEE90 007 08		8			
E5E90 007 10	23,900	G9E90 007 10	GEE90 007 10		10			
E5E90 007 12	23,900	G9E90 007 12	GEE90 007 12		12			
E5E90 008 02	23,900	G9E90 008 02	GEE90 008 02	0.8	2	1.6	45	4
E5E90 008 03	23,900	G9E90 008 03	GEE90 008 03		3			
E5E90 008 04	23,900	G9E90 008 04	GEE90 008 04		4			
E5E90 008 05	23,900	G9E90 008 05	GEE90 008 05		5			
E5E90 008 06	23,900	G9E90 008 06	GEE90 008 06		6			
E5E90 008 08	23,900	G9E90 008 08	GEE90 008 08		8			
E5E90 008 10	23,900	G9E90 008 10	GEE90 008 10		10			
E5E90 008 12	23,900	G9E90 008 12	GEE90 008 12		12			
E5E90 008 14	23,900	G9E90 008 14	GEE90 008 14		14			
E5E90 008 16	27,600	G9E90 008 16	GEE90 008 16		16			
E5E90 008 20	27,600	G9E90 008 20	GEE90 008 20		20			
E5E90 009 04	23,900	G9E90 009 04	GEE90 009 04	0.9	4	1.8	45	4
E5E90 009 06	23,900	G9E90 009 06	GEE90 009 06		6			
E5E90 009 08	23,900	G9E90 009 08	GEE90 009 08		8			
E5E90 009 10	23,900	G9E90 009 10	GEE90 009 10		10			
E5E90 010 03	21,000	G9E90 010 03	GEE90 010 03	1.0	3	2	50	4
E5E90 010 04	21,000	G9E90 010 04	GEE90 010 04		4			
E5E90 010 05	21,000	G9E90 010 05	GEE90 010 05		5			
E5E90 010 06	21,000	G9E90 010 06	GEE90 010 06		6			
E5E90 010 07	21,000	G9E90 010 07	GEE90 010 07		7			
E5E90 010 08	21,000	G9E90 010 08	GEE90 010 08		8			
E5E90 010 09	21,000	G9E90 010 09	GEE90 010 09		9			
E5E90 010 10	21,000	G9E90 010 10	GEE90 010 10		10			
E5E90 010 12	21,000	G9E90 010 12	GEE90 010 12		12			
E5E90 010 14	21,000	G9E90 010 14	GEE90 010 14		14			
E5E90 010 16	21,000	G9E90 010 16	GEE90 010 16		16			
E5E90 010 18	21,000	G9E90 010 18	GEE90 010 18		18			
E5E90 010 20	21,000	G9E90 010 20	GEE90 010 20		20			
E5E90 010 22	21,900	G9E90 010 22	GEE90 010 22		22		60	
E5E90 010 26	25,500	G9E90 010 26	GEE90 010 26		26			
E5E90 010 30	27,200	G9E90 010 30	GEE90 010 30		30		70	
E5E90 010 40	29,700	G9E90 010 40	GEE90 010 40		40		80	
E5E90 010 50	33,300	G9E90 010 50	GEE90 010 50		50		100	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5E90 SERIES

볼

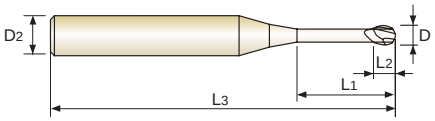
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E90 012 04	21,000	G9E90 012 04	GEE90 012 04	1.2	4	2.4	50	4
E5E90 012 06	21,000	G9E90 012 06	GEE90 012 06		6			
E5E90 012 08	21,000	G9E90 012 08	GEE90 012 08		8			
E5E90 012 10	21,000	G9E90 012 10	GEE90 012 10		10			
E5E90 012 12	21,000	G9E90 012 12	GEE90 012 12		12			
E5E90 012 16	21,000	G9E90 012 16	GEE90 012 16		16			
E5E90 012 20	21,000	G9E90 012 20	GEE90 012 20		20			
E5E90 012 26	25,500	G9E90 012 26	GEE90 012 26		26		60	
E5E90 014 06	21,000	G9E90 014 06	GEE90 014 06	1.4	6	2.8	50	4
E5E90 014 08	21,000	G9E90 014 08	GEE90 014 08		8			
E5E90 014 10	21,000	G9E90 014 10	GEE90 014 10		10			
E5E90 014 12	21,000	G9E90 014 12	GEE90 014 12		12			
E5E90 014 16	21,000	G9E90 014 16	GEE90 014 16		16			
E5E90 015 04	21,000	G9E90 015 04	GEE90 015 04	1.5	4	3	50	4
E5E90 015 05	21,000	G9E90 015 05	GEE90 015 05		5			
E5E90 015 06	21,000	G9E90 015 06	GEE90 015 06		6			
E5E90 015 07	21,000	G9E90 015 07	GEE90 015 07		7			
E5E90 015 08	21,000	G9E90 015 08	GEE90 015 08		8			
E5E90 015 10	21,000	G9E90 015 10	GEE90 015 10		10			
E5E90 015 12	21,000	G9E90 015 12	GEE90 015 12		12			
E5E90 015 14	21,000	G9E90 015 14	GEE90 015 14		14			
E5E90 015 16	21,000	G9E90 015 16	GEE90 015 16		16			
E5E90 015 18	21,000	G9E90 015 18	GEE90 015 18		18			
E5E90 015 20	21,000	G9E90 015 20	GEE90 015 20		20			
E5E90 015 22	21,900	G9E90 015 22	GEE90 015 22		22		60	
E5E90 015 26	21,900	G9E90 015 26	GEE90 015 26		26			
E5E90 015 30	24,400	G9E90 015 30	GEE90 015 30		30		70	
E5E90 015 35	26,200	G9E90 015 35	GEE90 015 35		35			
E5E90 015 40	27,900	G9E90 015 40	GEE90 015 40		40		80	
E5E90 016 04	21,000	G9E90 016 04	GEE90 016 04	1.6	4	3.2	50	4
E5E90 016 06	21,000	G9E90 016 06	GEE90 016 06		6			
E5E90 016 08	21,000	G9E90 016 08	GEE90 016 08		8			
E5E90 016 10	21,000	G9E90 016 10	GEE90 016 10		10			
E5E90 016 12	21,000	G9E90 016 12	GEE90 016 12		12			
E5E90 016 16	21,000	G9E90 016 16	GEE90 016 16		16			
E5E90 016 20	21,000	G9E90 016 20	GEE90 016 20		20			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

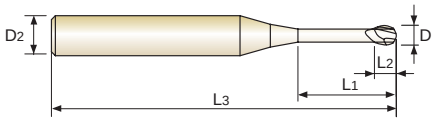
엔드밀
WIDE-CUT
E5E90 SERIES
볼

2날 롱넥 볼
2F LONG NECK BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E90 018 06	21,000	G9E90 018 06	GEE90 018 06	1.8	6	3.2	50	4
E5E90 018 08	21,000	G9E90 018 08	GEE90 018 08		8			
E5E90 018 10	21,000	G9E90 018 10	GEE90 018 10		10			
E5E90 018 12	21,000	G9E90 018 12	GEE90 018 12		12			
E5E90 018 16	21,000	G9E90 018 16	GEE90 018 16		16			
E5E90 018 20	21,000	G9E90 018 20	GEE90 018 20		20			
E5E90 020 06	21,000	G9E90 020 06	GEE90 020 06	2.0	6	4	50	4
E5E90 020 08	21,000	G9E90 020 08	GEE90 020 08		8			
E5E90 020 10	21,000	G9E90 020 10	GEE90 020 10		10			
E5E90 020 12	21,000	G9E90 020 12	GEE90 020 12		12			
E5E90 020 14	21,000	G9E90 020 14	GEE90 020 14		14			
E5E90 020 16	21,000	G9E90 020 16	GEE90 020 16		16			
E5E90 020 18	21,000	G9E90 020 18	GEE90 020 18		18			
E5E90 020 20	21,000	G9E90 020 20	GEE90 020 20		20			
E5E90 020 22	21,900	G9E90 020 22	GEE90 020 22		22		60	
E5E90 020 26	21,900	G9E90 020 26	GEE90 020 26		26			
E5E90 020 30	24,400	G9E90 020 30	GEE90 020 30		30		70	
E5E90 020 35	24,400	G9E90 020 35	GEE90 020 35		35			
E5E90 020 40	27,100	G9E90 020 40	GEE90 020 40		40		80	
E5E90 020 45	29,600	G9E90 020 45	GEE90 020 45		45		90	
E5E90 020 50	31,400	G9E90 020 50	GEE90 020 50		50		100	
E5E90 020 60	34,100	G9E90 020 60	GEE90 020 60		60		110	
E5E90 025 08	21,000	G9E90 025 08	GEE90 025 08	2.5	8	5	50	4
E5E90 025 10	21,000	G9E90 025 10	GEE90 025 10		10			
E5E90 025 12	21,000	G9E90 025 12	GEE90 025 12		12			
E5E90 025 16	21,000	G9E90 025 16	GEE90 025 16		16			
E5E90 025 20	21,000	G9E90 025 20	GEE90 025 20		20			
E5E90 025 22	21,900	G9E90 025 22	GEE90 025 22		22		60	
E5E90 025 26	22,700	G9E90 025 26	GEE90 025 26		26			
E5E90 025 30	24,400	G9E90 025 30	GEE90 025 30		30		70	
E5E90 025 35	24,400	G9E90 025 35	GEE90 025 35		35			
E5E90 025 40	27,100	G9E90 025 40	GEE90 025 40		40		80	
E5E90 025 45	29,600	G9E90 025 45	GEE90 025 45		45		90	
E5E90 025 50	31,400	G9E90 025 50	GEE90 025 50		50		100	

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5E90 SERIES

볼

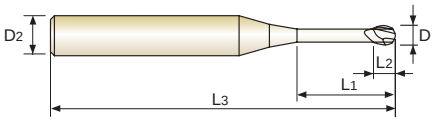
2날 롱넥 볼

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E90 030 08	23,800	G9E90 030 08	GEE90 030 08	3.0	8	6	50	6
E5E90 030 10	23,800	G9E90 030 10	GEE90 030 10		10			
E5E90 030 12	23,800	G9E90 030 12	GEE90 030 12		12			
E5E90 030 14	24,500	G9E90 030 14	GEE90 030 14		14		60	
E5E90 030 16	24,500	G9E90 030 16	GEE90 030 16		16			
E5E90 030 18	24,500	G9E90 030 18	GEE90 030 18		18			
E5E90 030 20	24,500	G9E90 030 20	GEE90 030 20		20			
E5E90 030 22	24,900	G9E90 030 22	GEE90 030 22		22		65	
E5E90 030 26	24,900	G9E90 030 26	GEE90 030 26		26			
E5E90 030 30	29,100	G9E90 030 30	GEE90 030 30		30		70	
E5E90 030 35	29,100	G9E90 030 35	GEE90 030 35		35			
E5E90 030 40	32,600	G9E90 030 40	GEE90 030 40		40		80	
E5E90 030 45	35,300	G9E90 030 45	GEE90 030 45		45		90	
E5E90 030 50	39,000	G9E90 030 50	GEE90 030 50		50		100	
E5E90 030 60	40,900	G9E90 030 60	GEE90 030 60		60			
E5E90 040 10	23,800	G9E90 040 10	GEE90 040 10	4.0	10	8	50	6
E5E90 040 12	23,800	G9E90 040 12	GEE90 040 12		12			
E5E90 040 14	24,500	G9E90 040 14	GEE90 040 14		14		60	
E5E90 040 16	24,500	G9E90 040 16	GEE90 040 16		16			
E5E90 040 18	24,500	G9E90 040 18	GEE90 040 18		18			
E5E90 040 20	24,500	G9E90 040 20	GEE90 040 20		20			
E5E90 040 22	24,900	G9E90 040 22	GEE90 040 22		22		65	
E5E90 040 26	24,900	G9E90 040 26	GEE90 040 26		26			
E5E90 040 30	29,100	G9E90 040 30	GEE90 040 30		30		70	
E5E90 040 35	29,100	G9E90 040 35	GEE90 040 35		35			
E5E90 040 40	32,600	G9E90 040 40	GEE90 040 40		40		80	
E5E90 040 45	35,300	G9E90 040 45	GEE90 040 45		45		90	
E5E90 040 50	39,000	G9E90 040 50	GEE90 040 50		50		100	
E5E90 040 55	40,900	G9E90 040 55	GEE90 040 55		55			
E5E90 040 60	40,900	G9E90 040 60	GEE90 040 60		60			

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

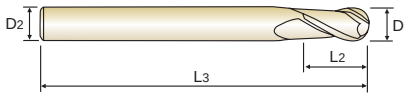
엔드밀
WIDE-CUT
E5D80 SERIES
볼

2날 볼
2F BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D80 001 3S	31,100	G9D80 001 3S	GED80 001 3S	0.1	0.2	40	3
E5D80 001	35,900	G9D80 001	GED80 001				6
E5D80 002 3S	21,300	G9D80 002 3S	GED80 002 3S	0.2	0.4	40	3
E5D80 002	24,500	G9D80 002	GED80 002				6
E5D80 003 3S	18,400	G9D80 003 3S	GED80 003 3S	0.3	0.6	40	3
E5D80 003	21,200	G9D80 003	GED80 003				6
E5D80 004 3S	17,500	G9D80 004 3S	GED80 004 3S	0.4	0.8	40	3
E5D80 004	20,100	G9D80 004	GED80 004				6
E5D80 005 3S	15,000	G9D80 005 3S	GED80 005 3S	0.5	1	40	3
E5D80 005	17,300	G9D80 005	GED80 005				6
E5D80 006 3S	15,000	G9D80 006 3S	GED80 006 3S	0.6	1.2	40	3
E5D80 006	17,300	G9D80 006	GED80 006				6
E5D80 007 3S	15,000	G9D80 007 3S	GED80 007 3S	0.7	1.4	40	3
E5D80 007	17,300	G9D80 007	GED80 007				6
E5D80 008 3S	15,000	G9D80 008 3S	GED80 008 3S	0.8	1.6	40	3
E5D80 008	17,300	G9D80 008	GED80 008				6
E5D80 009 3S	15,000	G9D80 009 3S	GED80 009 3S	0.9	1.8	40	3
E5D80 009	17,300	G9D80 009	GED80 009				6
E5D80 010 3S	12,700	G9D80 010 3S	GED80 010 3S	1.0	2.5	50	3
E5D80 010 4S	13,400	G9D80 010 4S	GED80 010 4S				4
E5D80 010	14,600	G9D80 010	GED80 010				6
E5D80 010 04	14,600	G9D80 010 04	GED80 010 04		4	50	6
E5D80 010 06	14,600	G9D80 010 06	GED80 010 06		6		
E5D80 012 3S	12,700	G9D80 012 3S	GED80 012 3S	1.2	3	50	3
E5D80 012 4S	13,400	G9D80 012 4S	GED80 012 4S				4
E5D80 012	14,600	G9D80 012	GED80 012				6
E5D80 015 3S	12,700	G9D80 015 3S	GED80 015 3S	1.5	4	50	3
E5D80 015 4S	13,400	G9D80 015 4S	GED80 015 4S				4
E5D80 015	14,600	G9D80 015	GED80 015				6
E5D80 015 06	14,600	G9D80 015 06	GED80 015 06		6	50	6
E5D80 015 08	14,600	G9D80 015 08	GED80 015 08		8		

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

다음페이지에 계속

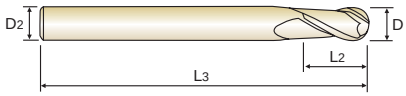
엔드밀
WIDE-CUT
E5D80 SERIES
볼

2날 볼
2F BALL END MILLS

- ABS, 아크릴 등 플라스틱 계열 및 비철 금속 계열 적용이 가능
- 다양한 가공물 크기에 적용하도록 유효길이 및 온길이를 다양화

- Suitable for plastic materials such as ABS, acrylic and nonferrous metals
- Available various effective lengths and overall lengths for diverse workpiece sizes.





MG HM | 2 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5D80 020 3S	12,700	G9D80 020 3S	GED80 020 3S	2.0	5	50	3
E5D80 020 4S	13,400	G9D80 020 4S	GED80 020 4S				4
E5D80 020	14,600	G9D80 020	GED80 020				6
E5D80 020 08	14,600	G9D80 020 08	GED80 020 08		8	50	6
E5D80 020 10	14,600	G9D80 020 10	GED80 020 10		10		
E5D80 030 3S	13,500	G9D80 030 3S	GED80 030 3S	3.0	8	60	3
E5D80 030 4S	13,900	G9D80 030 4S	GED80 030 4S				4
E5D80 030	15,200	G9D80 030	GED80 030				6
E5D80 030 10	15,200	G9D80 030 10	GED80 030 10		10	60	6
E5D80 030 12	15,200	G9D80 030 12	GED80 030 12		12		
E5D80 040 4S	15,500	G9D80 040 4S	GED80 040 4S	4.0	10	70	4
E5D80 040	15,500	G9D80 040	GED80 040				6
E5D80 040 12	17,300	G9D80 040 12	GED80 040 12		12	70	6
E5D80 040 16	17,300	G9D80 040 16	GED80 040 16		16		
E5D80 060	17,300	G9D80 060	GED80 060	6.0	12	90	6
E5D80 080	20,500	G9D80 080	GED80 080	8.0	14	100	8
E5D80 100	32,900	G9D80 100	GED80 100	10.0	18	100	10
E5D80 120	44,700	G9D80 120	GED80 120	12.0	22	110	12
E5D80 160	148,300	G9D80 160	GED80 160	16.0	30	150	16
E5D80 200	190,500	G9D80 200	GED80 200	20.0	38	150	20

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

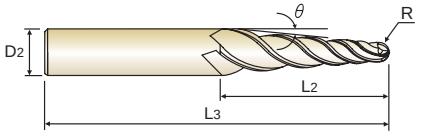
엔드밀
WIDE-CUT
E5E80 SERIES
테이퍼

3날 테이퍼 볼 (임펠라 가공용)
3F TAPER BALL END MILLS(FOR MACHINING IMPELLER)

- 알루미늄 합금 및 인코넬 등 소재 가공이 가능
- 3날 적용으로 고속 및 고이송이 가능
- 임펠라 및 프로파일, 터빈날등 편측각이 필요한 부품가공에 적합

- Suitable for cutting aluminum and inconel etc.
- Available high speed cutting and high feed cutting due to 3 flutes
- Suitable for cutting inclined components such as Impellers, profiles and turbin edges etc.





MG HM | 3 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E80 010 01 12	29,000	G9E80 010 01 12	GEE80 010 01 12	1.0	1°	12	(1.40)	60	6
E5E80 010 01 20	29,000	G9E80 010 01 20	GEE80 010 01 20			20	(1.68)	60	
E5E80 010 02 15	29,000	G9E80 010 02 15	GEE80 010 02 15		2°	15	(2.01)	60	6
E5E80 010 02 20	29,000	G9E80 010 02 20	GEE80 010 02 20			20	(2.36)	60	
E5E80 010 03 15	29,000	G9E80 010 03 15	GEE80 010 03 15		3°	15	(2.52)	60	6
E5E80 010 03 20	29,000	G9E80 010 03 20	GEE80 010 03 20			20	(3.05)	60	
E5E80 010 04 20	29,000	G9E80 010 04 20	GEE80 010 04 20		4°	20	(3.73)	60	6
E5E80 010 05 20	29,000	G9E80 010 05 20	GEE80 010 05 20		5°	20	(4.42)	60	6
E5E80 010 06 20	29,000	G9E80 010 06 20	GEE80 010 06 20		6°	20	(5.10)	60	6
E5E80 010 07 20	29,000	G9E80 010 07 20	GEE80 010 07 20		7°	20	(5.80)	60	6
E5E80 010 08 18	29,000	G9E80 010 08 18	GEE80 010 08 18		8°	18	(5.93)	60	6
E5E80 020 01 12	29,000	G9E80 020 01 12	GEE80 020 01 12	2.0	1°	12	(2.38)	60	6
E5E80 020 01 20	29,000	G9E80 020 01 20	GEE80 020 01 20			20	(2.66)		
E5E80 020 02 15	29,000	G9E80 020 02 15	GEE80 020 02 15		2°	15	(2.98)	60	6
E5E80 020 02 20	29,000	G9E80 020 02 20	GEE80 020 02 20			20	(3.33)		
E5E80 020 03 15	29,000	G9E80 020 03 15	GEE80 020 03 15		3°	15	(3.47)	60	6
E5E80 020 03 20	29,000	G9E80 020 03 20	GEE80 020 03 20			20	(3.99)		
E5E80 020 03 30	36,700	G9E80 020 03 30	GEE80 020 03 30			30	(5.04)	70	
E5E80 020 04 20	29,000	G9E80 020 04 20	GEE80 020 04 20		4°	20	(4.66)	60	6
E5E80 020 05 20	29,000	G9E80 020 05 20	GEE80 020 05 20		5°	20	(5.33)	60	6
E5E80 020 05 30	47,400	G9E80 020 05 30	GEE80 020 05 30			30	(7.08)	75	8
E5E80 020 06 20	29,000	G9E80 020 06 20	GEE80 020 06 20		6°	20	(6.00)	60	6
E5E80 020 06 29	47,400	G9E80 020 06 29	GEE80 020 06 29			29	(7.90)	75	8
E5E80 020 07 16	29,000	G9E80 020 07 16	GEE80 020 07 16		7°	16	(5.70)	60	6
E5E80 020 07 25	46,500	G9E80 020 07 25	GEE80 020 07 25			25	(7.91)	70	8
E5E80 020 08 15	29,000	G9E80 020 08 15	GEE80 020 08 15		8°	15	(5.95)	60	6
E5E80 020 08 22	46,500	G9E80 020 08 22	GEE80 020 08 22			22	(7.92)	70	8
E5E80 030 01 20	29,000	G9E80 030 01 20	GEE80 030 01 20	3.0	1°	20	(3.65)	60	6
E5E80 030 01 30	36,800	G9E80 030 01 30	GEE80 030 01 30			30	(4.00)	75	
E5E80 030 02 20	29,000	G9E80 030 02 20	GEE80 030 02 20		2°	20	(4.29)	60	6
E5E80 030 03 20	29,000	G9E80 030 03 20	GEE80 030 03 20		3°	20	(4.94)	60	6
E5E80 030 03 30	30,200	G9E80 030 03 30	GEE80 030 03 30			30	(5.99)	70	
E5E80 030 03 40	48,400	G9E80 030 03 40	GEE80 030 03 40			40	(7.04)	80	8
E5E80 030 04 20	29,500	G9E80 030 04 20	GEE80 030 04 20		4°	20	(5.59)	65	6
E5E80 030 05 18	29,000	G9E80 030 05 18	GEE80 030 05 18		5°	18	(5.90)	60	6
E5E80 030 05 30	47,400	G9E80 030 05 30	GEE80 030 05 30			30	(8.00)	75	8
E5E80 030 06 15	29,000	G9E80 030 06 15	GEE80 030 06 15		6°	15	(5.85)	60	6
E5E80 030 06 25	46,500	G9E80 030 06 25	GEE80 030 06 25			25	(7.96)	70	8
E5E80 030 07 19	46,500	G9E80 030 07 19	GEE80 030 07 19		7°	19	(7.32)	70	8
E5E80 030 07 30	62,400	G9E80 030 07 30	GEE80 030 07 30			30	(10.00)	80	10
E5E80 030 08 19	46,500	G9E80 030 08 19	GEE80 030 08 19		8°	19	(7.95)	70	8
E5E80 030 08 26	61,200	G9E80 030 08 26	GEE80 030 08 26			26	(9.92)	75	10

다음페이지에 계속

엔드밀

WIDE-CUT

E5E80 SERIES

테이퍼

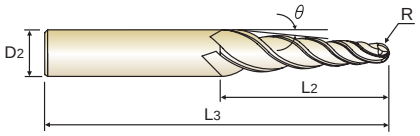
3날 테이퍼 볼 (임펠라 가공용)

3F TAPER BALL END MILLS(FOR MACHINING IMPELLER)

- 알루미늄 합금 및 인코넬 등 소재 가공이 가능
- 3날 적용으로 고속 및 고이송이 가능
- 임펠라 및 프로파일, 터빈날등 편측각이 필요한 부품가공에 적합

- Suitable for cutting aluminum and inconel etc.
- Available high speed cutting and high feed cutting due to 3 flutes
- Suitable for cutting inclined components such as Impellers, profiles and turbin edges etc.





MG HM | 3 | R ±0.020 | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN코팅	주문번호 EDP No. DLC코팅	인선 Diameter D	구배각 Taper Angle θ	날길이 Length of Cut L2	대단경 Dia. at Large End	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E5E80 040 01 20	29,000	G9E80 040 01 20	GEE80 040 01 20	4.0	1°	20	(4.63)	60	6
E5E80 040 01 32	36,800	G9E80 040 01 32	GEE80 040 01 32			32	(5.05)	75	
E5E80 040 02 20	29,000	G9E80 040 02 20	GEE80 040 02 20		2°	20	(5.26)	60	6
E5E80 040 02 30	30,200	G9E80 040 02 30	GEE80 040 02 30			30	(5.96)	70	
E5E80 040 03 21	29,000	G9E80 040 03 21	GEE80 040 03 21		3°	21	(6.00)	60	6
E5E80 040 03 32	46,500	G9E80 040 03 32	GEE80 040 03 32			32	(7.15)	70	8
E5E80 040 03 40	48,400	G9E80 040 03 40	GEE80 040 03 40			40	(7.99)	80	
E5E80 040 04 20	46,500	G9E80 040 04 20	GEE80 040 04 20		4°	20	(6.53)	70	8
E5E80 040 04 30	47,400	G9E80 040 04 30	GEE80 040 04 30			30	(7.93)	75	
E5E80 040 05 20	46,500	G9E80 040 05 20	GEE80 040 05 20		5°	20	(7.16)	70	8
E5E80 040 05 32	62,400	G9E80 040 05 32	GEE80 040 05 32			32	(9.26)	80	10
E5E80 040 06 20	46,500	G9E80 040 06 20	GEE80 040 06 20		6°	20	(7.81)	70	8
E5E80 040 06 30	62,400	G9E80 040 06 30	GEE80 040 06 30			30	(9.91)	80	10
E5E80 040 07 18	46,500	G9E80 040 07 18	GEE80 040 07 18		7°	18	(7.96)	70	8
E5E80 040 07 26	62,400	G9E80 040 07 26	GEE80 040 07 26			26	(9.92)	80	10
E5E80 040 08 23	61,200	G9E80 040 08 23	GEE80 040 08 23		8°	23	(9.94)	75	10
E5E80 060 01 32	47,400	G9E80 060 01 32	GEE80 060 01 32	6.0	1°	32	(7.01)	75	8
E5E80 060 02 30	47,400	G9E80 060 02 30	GEE80 060 02 30		2°	30	(7.89)	75	8
E5E80 060 03 22	47,400	G9E80 060 03 22	GEE80 060 03 22		3°	22	(8.00)	75	8
E5E80 060 03 32	62,400	G9E80 060 03 32	GEE80 060 03 32			32	(9.05)	80	10
E5E80 060 03 40	64,800	G9E80 060 03 40	GEE80 060 03 40			40	(9.89)	90	
E5E80 060 04 25	62,400	G9E80 060 04 25	GEE80 060 04 25		4°	25	(9.09)	80	10
E5E80 060 04 31	61,200	G9E80 060 04 31	GEE80 060 04 31			31	(9.93)	75	
E5E80 060 05 20	61,200	G9E80 060 05 20	GEE80 060 05 20		5°	20	(9.00)	75	10
E5E80 060 05 32	76,300	G9E80 060 05 32	GEE80 060 05 32			32	(11.10)	80	12
E5E80 060 06 21	61,200	G9E80 060 06 21	GEE80 060 06 21		6°	21	(9.82)	75	10
E5E80 060 06 31	76,300	G9E80 060 06 31	GEE80 060 06 31			31	(11.92)	80	12
E5E80 060 07 19	61,200	G9E80 060 07 19	GEE80 060 07 19		7°	19	(9.97)	75	10
E5E80 060 07 27	76,300	G9E80 060 07 27	GEE80 060 07 27			27	(11.94)	80	12
E5E80 060 08 24	76,300	G9E80 060 08 24	GEE80 060 08 24		8°	24	(11.96)	80	12

*TiAlN 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.05
*DLC 코팅제품가격 = 비코팅 가격 ×1.3
*TiAlN, DLC 코팅제품은 별도요청시 제작가능합니다.

이전페이지 이어서

YG-1

END MILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS

X5070 S

(주)와이지-원

엔드밀

X5070 S

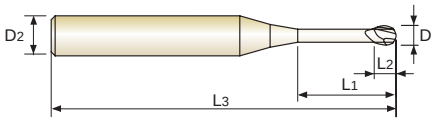
SG8A46 SERIES

볼

2날 롱넥 볼 엔드밀
2F LONG NECK BALL END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- 인선부 "Mirror Face" 구현으로 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화하였습니다.(R0.50이하)

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- Excellent surface roughness of workpieces due to mirror surface grinding of cutting edges
- More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≤6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A46 001 002	68,000	0.1	0.2	0.1	45	4
SG8A46 001 003	68,000		0.3			
SG8A46 001 005	68,000		0.5			
SG8A46 002 006	62,000	0.2	0.6	0.2	45	4
SG8A46 002 01	62,000		1			
SG8A46 002 015	62,000		1.5			
SG8A46 003 01	52,000	0.3	1	0.3	45	4
SG8A46 003 015	52,000		1.5			
SG8A46 003 02	52,000		2			
SG8A46 003 025	52,000		2.5			
SG8A46 003 03	52,000		3			
SG8A46 004 01	52,000	0.4	1	0.4	45	4
SG8A46 004 015	52,000		1.5			
SG8A46 004 02	52,000		2			
SG8A46 004 025	52,000		2.5			
SG8A46 004 03	52,000		3			
SG8A46 004 04	54,000		4			
SG8A46 004 05	54,000		5			
SG8A46 005 01	41,000	0.5	1	0.5	45	4
SG8A46 005 015	41,000		1.5			
SG8A46 005 02	41,000		2			
SG8A46 005 025	41,000		2.5			
SG8A46 005 03	41,000		3			
SG8A46 005 04	41,000		4			
SG8A46 005 05	41,000		5			
SG8A46 005 06	43,000		6			
SG8A46 005 08	43,000		8			
SG8A46 006 02	41,000	0.6	2	0.6	45	4
SG8A46 006 03	41,000		3			
SG8A46 006 04	41,000		4			
SG8A46 006 05	41,000		5			
SG8A46 006 06	41,000		6			
SG8A46 006 08	43,000		8			
SG8A46 006 10	43,000		10			
SG8A46 008 02	40,000	0.8	2	0.8	45	4
SG8A46 008 03	40,000		3			
SG8A46 008 04	40,000		4			
SG8A46 008 05	40,000		5			
SG8A46 008 06	40,000		6			
SG8A46 008 08	40,000		8			
SG8A46 008 10	42,000		10			
SG8A46 008 12	42,000		12			

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A46 SERIES

볼

2날 롱넥 볼 엔드밀

2F LONG NECK BALL END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 인선부 "Mirror Face" 구현으로 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화하였습니다.(R0.5이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Excellent surface roughness of workpieces due to mirros surface grinding of cutting edges
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

D≤6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A46 010	35,000	1.0	3	1.0	50	4
SG8A46 010 04	38,000		4			
SG8A46 010 05	38,000		5			
SG8A46 010 06	38,000		6			
SG8A46 010 07	38,000		7			
SG8A46 010 08	38,000		8			
SG8A46 010 09	38,000		9			
SG8A46 010 10	38,000		10			
SG8A46 010 12	38,000		12			
SG8A46 010 14	38,000		14			
SG8A46 010 16	38,000		16			
SG8A46 010 18	41,000		18		55	
SG8A46 010 20	41,000		20			
SG8A46 012	35,000	1.2	4	1.2	50	4
SG8A46 012 06	38,000		6			
SG8A46 012 08	38,000		8			
SG8A46 012 10	38,000		10			
SG8A46 012 12	38,000		12			
SG8A46 015	35,000	1.5	4	1.5	50	4
SG8A46 015 06	38,000		6			
SG8A46 015 08	38,000		8			
SG8A46 015 10	38,000		10			
SG8A46 015 12	38,000		12			
SG8A46 015 14	38,000		14			
SG8A46 015 16	38,000		16			
SG8A46 015 18	40,000		18		55	
SG8A46 015 20	40,000		20			
SG8A46 020	35,000	2.0	6	3	50	4
SG8A46 020 08	38,000		8			
SG8A46 020 10	38,000		10			
SG8A46 020 12	38,000		12			
SG8A46 020 14	38,000		14			
SG8A46 020 16	38,000		16			
SG8A46 020 18	40,000		18		55	
SG8A46 020 20	40,000		20			
SG8A46 020 25	41,000		25		60	
SG8A46 020 30	43,000		30		70	
SG8A46 025	36,000	2.5	8	3.5	55	4
SG8A46 025 10	40,000		10			
SG8A46 025 12	40,000		12			
SG8A46 025 16	40,000		16			
SG8A46 025 20	40,000		20			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A46 SERIES

볼

2날 롱넥 볼 엔드밀
2F LONG NECK BALL END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc500이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- 인선부 "Mirror Face" 구현으로 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화하였습니다.(R0.50이하)

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- Excellent surface roughness of workpieces due to mirros surface grinding of cutting edges
- More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

D≦6 D>6 D≦6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A46 030	36,000	3.0	8	4	55	6
SG8A46 030 10	40,000		10			
SG8A46 030 12	40,000		12			
SG8A46 030 14	40,000		14			
SG8A46 030 16	40,000		16			
SG8A46 030 18	42,000		18		60	
SG8A46 030 20	42,000		20			
SG8A46 030 25	42,000		25			
SG8A46 030 30	43,000		30		70	
SG8A46 030 35	45,000		35		75	
SG8A46 040	36,000	4.0	10	5	55	6
SG8A46 040 12	40,000		12			
SG8A46 040 16	40,000		16			
SG8A46 040 20	42,000		20		60	
SG8A46 040 25	42,000		25			
SG8A46 040 30	43,000		30		70	
SG8A46 040 35	45,000		35		75	
SG8A46 040 40	45,000		40		80	
SG8A46 050	40,000	5.0	12	6	60	6
SG8A46 050 30	42,000		30		60	
SG8A46 060	40,000	6.0	15	8	60	6
SG8A46 060 20	40,000		20		60	
SG8A46 060 30	42,000		30		60	
SG8A46 060 32	45,000		32		90	
SG8A46 080 15	47,000	8.0	15	10	65	8
SG8A46 080	49,000		20		80	
SG8A46 080 30	52,000		30		100	
SG8A46 100 20	63,000	10.0	20	12	60	10
SG8A46 100	66,000		25		80	
SG8A46 100 35	68,000		35		100	
SG8A46 120	82,000	12.0	25	14	80	12
SG8A46 120 40	87,000		40		110	

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8A54 SERIES

볼

2날 롱넥 볼 엔드밀 (6mm생크)

2F LONG NECK BALL END MILLS (6mm SHANK)

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 인선부 "Mirror Face" 구현으로피삭재의 면조도가우수합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(R0.50이하)
- ▶ 6mm 생크적용으로 파지력 및 공구강성을 최대화 하였습니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Excellent surface roughness of workpieces due to mirros surface grinding of cutting edges
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.
- ▶ Increasing holding power and tool toughness due to 6.0mm shank diameters

D≤6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A54 005 01	43,000	0.5	1	0.5	45	6
SG8A54 005 02	43,000		2			
SG8A54 005 04	43,000		4			
SG8A54 006 02	43,000	0.6	2	0.6	45	6
SG8A54 006 04	43,000		4			
SG8A54 006 06	43,000		6			
SG8A54 008 02	42,000	0.8	2	0.8	45	6
SG8A54 008 04	42,000		4			
SG8A54 008 06	42,000		6			
SG8A54 008 08	42,000		8			
SG8A54 010	37,000	1.0	3	1.0	50	6
SG8A54 010 04	40,000		4			
SG8A54 010 06	40,000		6			
SG8A54 010 08	40,000		8			
SG8A54 010 10	40,000		10			
SG8A54 015	37,000	1.5	4	1.5	50	6
SG8A54 015 06	40,000		6			
SG8A54 015 08	40,000		8			
SG8A54 015 10	40,000		10			
SG8A54 015 12	40,000		12			
SG8A54 020	37,000	2.0	6	3.0	50	6
SG8A54 020 08	40,000		8			
SG8A54 020 10	40,000		10			
SG8A54 020 12	40,000		12			
SG8A54 020 16	40,000		16			

엔드밀

X5070 S

SG8A28 SERIES

볼

2날 숏볼 엔드밀

2F SHORT BALL END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- 인선부 "Mirror Face" 구현으로 피삭재의 면조도가 우수합니다.

열박음척 전용으로 짧은 온길이가 적용되어 있습니다.
R0.5미만 소경 사이즈는 6mm생크를 적용하였습니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- Excellent surface roughness of workpieces due to mirros surface grinding of cutting edges

- Short overall lengths for shrink fit holder
- 6.0mm shank diameters for under 0.5mm radius tools

D≤6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A28 001	57,000	0.1	0.1	40	6
SG8A28 002	52,000	0.2	0.2	40	6
SG8A28 003	43,000	0.3	0.3	40	6
SG8A28 004	43,000	0.4	0.4	40	6
SG8A28 005	39,000	0.5	0.5	40	6
SG8A28 006	39,000	0.6	0.6	40	6
SG8A28 007	39,000	0.7	0.7	40	6
SG8A28 008	39,000	0.8	0.8	40	6
SG8A28 009	39,000	0.9	0.9	40	6
SG8A28 010	33,000	1.0	1.5	40	6
SG8A28 015	33,000	1.5	2.5	40	6
SG8A28 020	33,000	2.0	3.0	40	6
SG8A28 030	35,000	3.0	4.5	50	6
SG8A28 040	35,000	4.0	6.0	50	6
SG8A28 050	38,000	5.0	7.5	50	6
SG8A28 060	38,000	6.0	9.0	50	6
SG8A28 080	45,000	8.0	12.0	50	8
SG8A28 100	60,000	10.0	15.0	60	10
SG8A28 120	78,000	12.0	18.0	60	12

엔드밀

X5070 S

SG8A38 SERIES

볼

2날 볼 엔드밀

2F BALL END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- 인선부 "Mirror Face" 구현으로 피삭재의 면조도가 우수합니다.

★ 표시는 표준 제원의 아이템입니다.
R0.5미만 소경 사이즈는 4mm생크를 적용하였습니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- Excellent surface roughness of workpieces due to mirros surface grinding of cutting edges

★ means standard sized items
4.0mm shank diameters under 0.5mm radius tools

D≦6 D>6 D≦6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A38 001	57,000	0.1	0.2	40	4
SG8A38 002	52,000	0.2	0.4	40	4
SG8A38 003	43,000	0.3	0.6	40	4
SG8A38 004	43,000	0.4	0.8	40	4
SG8A38 005	39,000	0.5	1.0	40	4
SG8A38 006	39,000	0.6	1.2	40	4
SG8A38 007	39,000	0.7	1.4	40	4
SG8A38 008	39,000	0.8	1.6	40	4
SG8A38 009	39,000	0.9	1.8	40	4
SG8A38 010 4S	33,000	1.0	2.5	50	4
★ SG8A38 010	35,000				6
SG8A38 012	35,000	1.2	3	50	6
SG8A38 015 4S	33,000	1.5	4	50	4
★ SG8A38 015	35,000				6
SG8A38 020 4S	33,000	2.0	5	50	4
★ SG8A38 020	35,000				6
SG8A38 025	36,000	2.5	7	60	6
SG8A38 030 3S	34,000	3.0	8	70	3
SG8A38 030 4S	34,000			60	4
★ SG8A38 030	36,000				6
SG8A38 035	36,000	3.5	8	70	6
SG8A38 040 4S	36,000	4.0	8	80	4
★ SG8A38 040	36,000			70	6
SG8A38 045	41,000	4.5	10	80	6
SG8A38 050	41,000	5.0	10	80	6
SG8A38 055	41,000	5.5	11	90	6
SG8A38 060	41,000	6.0	12	90	6
SG8A38 070	48,000	7.0	14	90	8
SG8A38 080	48,000	8.0	14	100	8
SG8A38 090	64,000	9.0	18	100	10
SG8A38 100	64,000	10.0	18	100	10
SG8A38 120	83,000	12.0	22	110	12

엔드밀

X5070 S

SG8A60 SERIES

래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A60 004 005 01	41,000	0.4	R0.05	1	0.6	45	4
SG8A60 004 005 015	41,000			1.5			
SG8A60 004 005 025	41,000			2.5			
SG8A60 004 005 03	41,000			3			
SG8A60 004 005 04	41,000			4			
SG8A60 005 005 01	36,000	0.5	R0.05	1	0.7	45	4
SG8A60 005 005 015	36,000			1.5			
SG8A60 005 005 025	36,000			2.5			
SG8A60 005 005 03	36,000			3			
SG8A60 005 005 04	36,000			4			
SG8A60 006 005 02	36,000	0.6	R0.05	2	0.9	45	4
SG8A60 006 005 04	36,000			4			
SG8A60 006 005 06	36,000			6			
SG8A60 006 01 02	36,000		R0.1	2			
SG8A60 006 01 04	36,000			4			
SG8A60 006 01 06	36,000			6			
SG8A60 006 02 02	36,000		R0.2	2			
SG8A60 006 02 04	36,000			4			
SG8A60 006 02 06	36,000			6			
SG8A60 008 005 02	34,000	0.8	R0.05	2	1.2	45	4
SG8A60 008 005 04	34,000			4			
SG8A60 008 005 06	34,000			6			
SG8A60 008 005 08	34,000			8			
SG8A60 008 01 02	34,000		R0.1	2			
SG8A60 008 01 04	34,000			4			
SG8A60 008 01 06	34,000			6			
SG8A60 008 01 08	34,000			8			
SG8A60 008 02 02	34,000		R0.2	2			
SG8A60 008 02 04	34,000			4			
SG8A60 008 02 06	34,000			6			
SG8A60 008 02 08	34,000			8			
SG8A60 010 005 03	30,000	1.0	R0.05	3	2.0	50	4
SG8A60 010 005 04	30,000			4			
SG8A60 010 005 06	30,000			6			
SG8A60 010 005 08	30,000			8			
SG8A60 010 005 10	30,000			10			
SG8A60 010 01 03	30,000		R0.1	3			
SG8A60 010 01 04	30,000			4			
SG8A60 010 01 06	30,000			6			
SG8A60 010 01 08	30,000			8			
SG8A60 010 01 10	30,000			10			

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A60 SERIES

래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A60 010 02 03	30,000	1.0	R0.2	3	2.0	50	4
SG8A60 010 02 04	30,000			4			
SG8A60 010 02 06	30,000			6			
SG8A60 010 02 08	30,000			8			
SG8A60 010 02 10	30,000			10			
SG8A60 010 03 03	30,000		R0.3	3			
SG8A60 010 03 04	30,000			4			
SG8A60 010 03 06	30,000			6			
SG8A60 010 03 08	30,000			8			
SG8A60 010 03 10	30,000			10			
SG8A60 012 01 04	30,000	1.2	R0.1	4	2.2	50	4
SG8A60 012 01 06	30,000			6			
SG8A60 012 01 08	30,000			8			
SG8A60 012 01 10	30,000			10			
SG8A60 012 02 04	30,000		R0.2	4			
SG8A60 012 02 06	30,000			6			
SG8A60 012 02 08	30,000			8			
SG8A60 012 02 10	30,000			10			
SG8A60 012 03 04	30,000		R0.3	4			
SG8A60 012 03 06	30,000			6			
SG8A60 012 03 08	30,000			8			
SG8A60 012 03 10	30,000			10			
SG8A60 015 005 04	30,000	1.5	R0.05	4	2.5	50	4
SG8A60 015 005 06	30,000			6			
SG8A60 015 005 08	30,000			8			
SG8A60 015 005 10	30,000			10			
SG8A60 015 005 12	30,000			12			
SG8A60 015 01 04	30,000		R0.1	4			
SG8A60 015 01 06	30,000			6			
SG8A60 015 01 08	30,000			8			
SG8A60 015 01 10	30,000			10			
SG8A60 015 01 12	30,000			12			
SG8A60 015 02 04	30,000		R0.2	4			
SG8A60 015 02 06	30,000			6			
SG8A60 015 02 08	30,000			8			
SG8A60 015 02 10	30,000			10			
SG8A60 015 02 12	30,000			12			
SG8A60 015 03 04	30,000		R0.3	4			
SG8A60 015 03 06	30,000			6			
SG8A60 015 03 08	30,000			8			
SG8A60 015 03 10	30,000			10			
SG8A60 015 03 12	30,000			12			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀
X5070 S
SG8A60 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

R

D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A60 015 05 04	30,000	1.5	R0.5	4	2.5	50	4
SG8A60 015 05 06	30,000			6			
SG8A60 015 05 08	30,000			8			
SG8A60 015 05 10	30,000			10			
SG8A60 015 05 12	30,000			12			
SG8A60 020 01 06	30,000	2.0	R0.1	6	3	50	4
SG8A60 020 01 08	30,000			8			
SG8A60 020 01 10	30,000			10			
SG8A60 020 01 12	30,000			12			
SG8A60 020 01 16	30,000			16			
SG8A60 020 01 20	30,000			20			
SG8A60 020 02 06	30,000		R0.2	6			
SG8A60 020 02 08	30,000			8			
SG8A60 020 02 10	30,000			10			
SG8A60 020 02 12	30,000			12			
SG8A60 020 02 16	30,000			16			
SG8A60 020 02 20	30,000			20			
SG8A60 020 03 06	30,000		R0.3	6			
SG8A60 020 03 08	30,000			8			
SG8A60 020 03 10	30,000			10			
SG8A60 020 03 12	30,000			12			
SG8A60 020 03 16	30,000			16			
SG8A60 020 03 20	30,000			20			
SG8A60 020 05 06	30,000		R0.5	6			
SG8A60 020 05 08	30,000			8			
SG8A60 020 05 10	30,000			10			
SG8A60 020 05 12	30,000			12			
SG8A60 020 05 16	30,000			16			
SG8A60 020 05 20	30,000			20			
SG8A60 025 02 08	32,000	2.5	R0.2	8	3.5	55	4
SG8A60 025 02 10	32,000			10			
SG8A60 025 02 12	32,000			12			
SG8A60 025 02 16	32,000			16			
SG8A60 025 03 08	32,000		R0.3	8			
SG8A60 025 03 10	32,000			10			
SG8A60 025 03 12	32,000			12			
SG8A60 025 03 16	32,000			16			
SG8A60 025 05 08	32,000		R0.5	8			
SG8A60 025 05 10	32,000			10			
SG8A60 025 05 12	32,000			12			
SG8A60 025 05 16	32,000			16			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A60 SERIES

래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A60 030 01 08	32,000	3.0	R0.1	8	4.5	55	6
SG8A60 030 01 10	32,000			10			
SG8A60 030 01 12	32,000			12			
SG8A60 030 01 16	32,000			16			
SG8A60 030 01 20	32,000			20		60	
SG8A60 030 02 08	32,000		R0.2	8		55	
SG8A60 030 02 10	32,000			10			
SG8A60 030 02 12	32,000			12			
SG8A60 030 02 16	32,000			16			
SG8A60 030 02 20	32,000			20		60	
SG8A60 030 03 08	32,000		R0.3	8		55	
SG8A60 030 03 10	32,000			10			
SG8A60 030 03 12	32,000			12			
SG8A60 030 03 16	32,000			16			
SG8A60 030 03 20	32,000			20		60	
SG8A60 030 05 08	32,000		R0.5	8		55	
SG8A60 030 05 10	32,000			10			
SG8A60 030 05 12	32,000			12			
SG8A60 030 05 16	32,000			16			
SG8A60 030 05 20	32,000			20		60	
SG8A60 030 10 08	32,000		R1.0	8		55	
SG8A60 030 10 10	32,000			10			
SG8A60 030 10 12	32,000			12			
SG8A60 030 10 16	32,000			16			
SG8A60 030 10 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 01 10	32,000	4.0	R0.1	10	6	55	6
SG8A60 040 01 12	32,000			12			
SG8A60 040 01 16	32,000			16			
SG8A60 040 01 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 01 25	32,000			25			
SG8A60 040 02 10	32,000		R0.2	10		55	
SG8A60 040 02 12	32,000			12			
SG8A60 040 02 16	32,000			16			
SG8A60 040 02 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 02 25	32,000			25			
SG8A60 040 03 10	32,000		R0.3	10		55	
SG8A60 040 03 12	32,000			12			
SG8A60 040 03 16	32,000			16			
SG8A60 040 03 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 03 25	32,000			25			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A60 SERIES

래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

R

D≦6 D>6 D≦6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L_1	날길이 Length of Cut L_2	온길이 Overall Length L_3	생크직경 Shank Dia D_2
SG8A60 040 05 10	32,000	4.0	R0.5	10	6	55	6
SG8A60 040 05 12	32,000			12			
SG8A60 040 05 16	32,000			16			
SG8A60 040 05 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 05 25	32,000			25			
SG8A60 040 10 10	32,000		R1.0	10		55	
SG8A60 040 10 12	32,000			12			
SG8A60 040 10 16	32,000			16			
SG8A60 040 10 20	32,000			20		60	
SG8A60 040 10 25	32,000			25			
SG8A60 060 02 15	32,000	6.0	R0.2	15	9	60	6
SG8A60 060 03 15	32,000		R0.3	15			
SG8A60 060 03 20	32,000			20			
SG8A60 060 05 15	32,000		R0.5	15			
SG8A60 060 05 20	32,000			20			
SG8A60 060 10 15	32,000		R1.0	15			
SG8A60 060 10 20	32,000			20			
SG8A60 060 15 15	32,000		R1.5	15			
SG8A60 060 20 15	32,000		R2.0	15			
SG8A60 080 02 20	37,000	8.0	R0.2	20	12	65	8
SG8A60 080 03 20	37,000		R0.3				
SG8A60 080 05 20	37,000		R0.5				
SG8A60 080 10 20	37,000		R1.0				
SG8A60 080 15 20	37,000		R1.5				
SG8A60 100 02 25	50,000	10.0	R0.2	25	15	70	10
SG8A60 100 03 25	50,000		R0.3				
SG8A60 100 05 25	50,000		R0.5				
SG8A60 100 10 25	50,000		R1.0				
SG8A60 100 15 25	50,000		R1.5				
SG8A60 100 20 25	50,000		R2.0				
SG8A60 120 03 30	65,000	12.0	R0.3	30	18	80	12
SG8A60 120 05 30	65,000		R0.5				
SG8A60 120 10 30	65,000		R1.0				
SG8A60 120 15 30	65,000		R1.5				
SG8A60 120 20 30	65,000		R2.0				

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8A36 SERIES

래디우스

2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A36 004 005	34,000	0.4	R0.05	0.8	40	4
SG8A36 004 01	34,000		R0.1			
SG8A36 005 005	31,000	0.5	R0.05	1.0	40	4
SG8A36 005 01	31,000		R0.1			
SG8A36 006 005	31,000	0.6	R0.05	1.2	40	4
SG8A36 006 01	31,000		R0.1			
SG8A36 007 005	31,000	0.7	R0.05	1.4	40	4
SG8A36 007 01	31,000		R0.1			
SG8A36 008 005	31,000	0.8	R0.05	1.6	40	4
SG8A36 008 01	31,000		R0.1			
SG8A36 009 005	31,000	0.9	R0.05	1.8	40	4
SG8A36 009 01	31,000		R0.1			
SG8A36 010 005	28,000	1.0	R0.05	2	50	6
SG8A36 010 01	28,000		R0.1			
SG8A36 010 02	28,000		R0.2			
SG8A36 010 03	28,000		R0.3			
SG8A36 015 005	28,000	1.5	R0.05	3	50	6
SG8A36 015 01	28,000		R0.1			
SG8A36 015 02	28,000		R0.2			
SG8A36 015 03	28,000		R0.3			
SG8A36 015 05	28,000		R0.5			
SG8A36 020 01	28,000	2.0	R0.1	5	50	6
SG8A36 020 02	28,000		R0.2			
SG8A36 020 03	28,000		R0.3			
SG8A36 020 05	28,000		R0.5			
SG8A36 025 01	28,000	2.5	R0.1	7	60	6
SG8A36 025 02	28,000		R0.2			
SG8A36 025 03	28,000		R0.3			
SG8A36 025 05	28,000		R0.5			
SG8A36 030 01	28,000	3.0	R0.1	8	60	6
SG8A36 030 02	28,000		R0.2			
SG8A36 030 03	28,000		R0.3			
SG8A36 030 05	28,000		R0.5			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A36 SERIES

래디우스

2날 래디우스 엔드밀

2F RADIUS END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc500이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A36 035 01	28,000	3.5	R0.1	9	70	6
SG8A36 035 02	28,000		R0.2			
SG8A36 035 03	28,000		R0.3			
SG8A36 035 05	28,000		R0.5			
SG8A36 040 01	28,000	4.0	R0.1	10	70	6
SG8A36 040 02	28,000		R0.2			
SG8A36 040 03	28,000		R0.3			
SG8A36 040 05	28,000		R0.5			
SG8A36 040 10	28,000		R1.0			
SG8A36 045 01	32,000	4.5	R0.1	12	80	6
SG8A36 045 02	32,000		R0.2			
SG8A36 045 03	32,000		R0.3			
SG8A36 045 05	32,000		R0.5			
SG8A36 050 01	32,000	5.0	R0.1	13	80	6
SG8A36 050 02	32,000		R0.2			
SG8A36 050 03	32,000		R0.3			
SG8A36 050 05	32,000		R0.5			
SG8A36 050 10	32,000		R1.0			
SG8A36 055 01	32,000	5.5	R0.1	14	90	6
SG8A36 055 02	32,000		R0.2			
SG8A36 055 03	32,000		R0.3			
SG8A36 055 05	32,000		R0.5			
SG8A36 055 10	32,000		R1.0			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A36 SERIES

래디우스

2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.



D≤6 D>6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A36 060 01	32,000	6.0	R0.1	15	90	6
SG8A36 060 02	32,000		R0.2			
SG8A36 060 03	32,000		R0.3			
SG8A36 060 05	32,000		R0.5			
SG8A36 060 10	32,000		R1.0			
SG8A36 070 01	38,000	7.0	R0.1	18	90	8
SG8A36 070 02	38,000		R0.2			
SG8A36 070 03	38,000		R0.3			
SG8A36 070 05	38,000		R0.5			
SG8A36 070 10	38,000		R1.0			
SG8A36 070 20	38,000		R2.0			
SG8A36 080 01	38,000	8.0	R0.1	20	100	8
SG8A36 080 02	38,000		R0.2			
SG8A36 080 03	38,000		R0.3			
SG8A36 080 05	38,000		R0.5			
SG8A36 080 10	38,000		R1.0			
SG8A36 080 20	38,000		R2.0			
SG8A36 100 02	51,000	10.0	R0.2	25	100	10
SG8A36 100 03	51,000		R0.3			
SG8A36 100 05	51,000		R0.5			
SG8A36 100 10	51,000		R1.0			
SG8A36 100 20	51,000		R2.0			
SG8A36 110 02	66,000	11.0	R0.2	28	110	12
SG8A36 110 03	66,000		R0.3			
SG8A36 110 05	66,000		R0.5			
SG8A36 110 10	66,000		R1.0			
SG8A36 110 20	66,000		R2.0			
SG8A36 120 02	66,000	12.0	R0.2	30	110	12
SG8A36 120 03	66,000		R0.3			
SG8A36 120 05	66,000		R0.5			
SG8A36 120 10	66,000		R1.0			
SG8A36 120 20	66,000		R2.0			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8A47 SERIES

래디우스

4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≦6 D>6 D≦6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A47 010 01 03	36,000	1.0	R0.1	3	2.0	50	4
SG8A47 010 01 04	36,000			4			
SG8A47 010 01 06	36,000			6			
SG8A47 010 02 03	36,000		R0.2	3			
SG8A47 010 02 04	36,000			4			
SG8A47 010 02 06	36,000			6			
SG8A47 010 03 03	36,000		R0.3	3			
SG8A47 010 03 04	36,000			4			
SG8A47 010 03 06	36,000			6			
SG8A47 015 01 04	36,000	1.5	R0.1	4	2.5	50	4
SG8A47 015 01 06	36,000			6			
SG8A47 015 02 04	36,000		R0.2	4			
SG8A47 015 02 06	36,000			6			
SG8A47 015 03 04	36,000		R0.3	4			
SG8A47 015 03 06	36,000			6			
SG8A47 020 01 06	36,000	2.0	R0.1	6	3.0	50	4
SG8A47 020 01 08	36,000			8			
SG8A47 020 02 06	36,000		R0.2	6			
SG8A47 020 02 08	36,000			8			
SG8A47 020 03 06	36,000		R0.3	6			
SG8A47 020 03 08	36,000			8			
SG8A47 020 05 06	36,000		R0.5	6			
SG8A47 020 05 08	36,000			8			
SG8A47 030 01 08	38,000	3.0	R0.1	8	4	55	6
SG8A47 030 01 10	38,000			10			
SG8A47 030 01 12	38,000			12			
SG8A47 030 01 16	38,000			16			
SG8A47 030 01 20	38,000			20		60	
SG8A47 030 02 08	38,000		R0.2	8		55	
SG8A47 030 02 10	38,000			10			
SG8A47 030 02 12	38,000			12			
SG8A47 030 02 16	38,000			16			
SG8A47 030 02 20	38,000			20		60	
SG8A47 030 03 08	38,000		R0.3	8		55	
SG8A47 030 03 10	38,000			10			
SG8A47 030 03 12	38,000			12			
SG8A47 030 03 16	38,000			16			
SG8A47 030 03 20	38,000			20		60	

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A47 SERIES

래디우스

4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

R

D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A47 030 05 08	38,000	3.0	R0.5	8	4	55	6
SG8A47 030 05 10	38,000			10			
SG8A47 030 05 12	38,000			12			
SG8A47 030 05 16	38,000			16			
SG8A47 030 05 20	38,000			20		60	
SG8A47 030 10 08	38,000		R1.0	8		55	
SG8A47 030 10 10	38,000			10			
SG8A47 030 10 12	38,000			12			
SG8A47 030 10 16	38,000			16			
SG8A47 030 10 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 01 10	38,000	4.0	R0.1	10	6	55	6
SG8A47 040 01 12	38,000			12			
SG8A47 040 01 16	38,000			16			
SG8A47 040 01 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 01 25	38,000			25			
SG8A47 040 02 10	38,000		R0.2	10		55	
SG8A47 040 02 12	38,000			12			
SG8A47 040 02 16	38,000			16			
SG8A47 040 02 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 02 25	38,000			25			
SG8A47 040 03 10	38,000		R0.3	10		55	
SG8A47 040 03 12	38,000			12			
SG8A47 040 03 16	38,000			16			
SG8A47 040 03 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 03 25	38,000			25			
SG8A47 040 05 10	38,000		R0.5	10		55	
SG8A47 040 05 12	38,000			12			
SG8A47 040 05 16	38,000			16			
SG8A47 040 05 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 05 25	38,000			25			
SG8A47 040 10 10	38,000		R1.0	10		55	
SG8A47 040 10 12	38,000			12			
SG8A47 040 10 16	38,000			16			
SG8A47 040 10 20	38,000			20		60	
SG8A47 040 10 25	38,000			25			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Ø6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Ø6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Ø6 is ±0.005mm and the tolerance of over Ø6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A47 SERIES

래디우스

4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.



D≤6 D>6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A47 060 02 15	38,000	6.0	R0.2	15	9	60	6
SG8A47 060 03 15	38,000		R0.3				
SG8A47 060 05 15	38,000		R0.5				
SG8A47 060 10 15	38,000		R1.0				
SG8A47 060 15 15	38,000		R1.5				
SG8A47 060 20 15	38,000		R2.0				
SG8A47 080 02 20	44,000	8.0	R0.2	20	12	70	8
SG8A47 080 03 20	44,000		R0.3				
SG8A47 080 05 20	44,000		R0.5				
SG8A47 080 10 20	44,000		R1.0				
SG8A47 080 15 20	44,000		R1.5				
SG8A47 080 20 20	44,000		R2.0				
SG8A47 100 02 25	59,000	10.0	R0.2	25	15	70	10
SG8A47 100 03 25	59,000		R0.3				
SG8A47 100 05 25	59,000		R0.5				
SG8A47 100 10 25	59,000		R1.0				
SG8A47 100 15 25	59,000		R1.5				
SG8A47 100 20 25	59,000		R2.0				
SG8A47 120 03 30	77,000	12.0	R0.3	30	18	80	12
SG8A47 120 05 30	77,000		R0.5				
SG8A47 120 10 30	77,000		R1.0				
SG8A47 120 15 30	77,000		R1.5				
SG8A47 120 20 30	77,000		R2.0				

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Ø6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Ø6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Ø6 is ±0.005mm and the tolerance of over Ø6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8A37 SERIES

래디우스

4날 래디우스 엔드밀
4F RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.



D≤6 D>6 D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A37 010 01	33,000	1.0	R0.1	2	50	6
SG8A37 010 02	33,000		R0.2			
SG8A37 010 03	33,000		R0.3			
SG8A37 015 01	33,000	1.5	R0.1	3	50	6
SG8A37 015 02	33,000		R0.2			
SG8A37 015 03	33,000		R0.3			
SG8A37 015 05	33,000		R0.5			
SG8A37 020 01	33,000	2.0	R0.1	5	50	6
SG8A37 020 02	33,000		R0.2			
SG8A37 020 03	33,000		R0.3			
SG8A37 020 05	33,000		R0.5			
SG8A37 025 01	34,000	2.5	R0.1	7	60	6
SG8A37 025 02	34,000		R0.2			
SG8A37 025 03	34,000		R0.3			
SG8A37 025 05	34,000		R0.5			
SG8A37 030 01	34,000	3.0	R0.1	8	60	6
SG8A37 030 02	34,000		R0.2			
SG8A37 030 03	34,000		R0.3			
SG8A37 030 05	34,000		R0.5			
SG8A37 040 01	34,000	4.0	R0.1	10	70	6
SG8A37 040 02	34,000		R0.2			
SG8A37 040 03	34,000		R0.3			
SG8A37 040 05	34,000		R0.5			
SG8A37 040 10	34,000		R1.0			
SG8A37 050 01	38,000	5.0	R0.1	13	80	6
SG8A37 050 02	38,000		R0.2			
SG8A37 050 03	38,000		R0.3			
SG8A37 050 05	38,000		R0.5			
SG8A37 050 10	38,000		R1.0			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

다음페이지에 계속

엔드밀
X5070 S
SG8A37 SERIES
래디우스

4날 래디우스 엔드밀
4F RADIUS END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.

R

D≤6 D>6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A37 060 01	38,000	6.0	R0.1	15	90	6
SG8A37 060 02	38,000		R0.2			
SG8A37 060 03	38,000		R0.3			
SG8A37 060 05	38,000		R0.5			
SG8A37 060 10	38,000		R1.0			
SG8A37 070 01	45,000	7.0	R0.1	18	90	8
SG8A37 070 02	45,000		R0.2			
SG8A37 070 03	45,000		R0.3			
SG8A37 070 05	45,000		R0.5			
SG8A37 070 10	45,000		R1.0			
SG8A37 070 20	45,000		R2.0			
SG8A37 080 01	45,000	8.0	R0.1	20	100	8
SG8A37 080 02	45,000		R0.2			
SG8A37 080 03	45,000		R0.3			
SG8A37 080 05	45,000		R0.5			
SG8A37 080 10	45,000		R1.0			
SG8A37 080 20	45,000		R2.0			
SG8A37 100 02	60,000	10.0	R0.2	25	100	10
SG8A37 100 03	60,000		R0.3			
SG8A37 100 05	60,000		R0.5			
SG8A37 100 10	60,000		R1.0			
SG8A37 100 20	60,000		R2.0			
SG8A37 110 02	78,000	11.0	R0.2	28	110	12
SG8A37 110 03	78,000		R0.3			
SG8A37 110 05	78,000		R0.5			
SG8A37 110 10	78,000		R1.0			
SG8A37 110 20	78,000		R2.0			
SG8A37 120 02	78,000	12.0	R0.2	30	110	12
SG8A37 120 03	78,000		R0.3			
SG8A37 120 05	78,000		R0.5			
SG8A37 120 10	78,000		R1.0			
SG8A37 120 20	78,000		R2.0			

▶ 현재 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.010mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.015mm 이며,
2014년 1월 생산 분부터 R공차의 경우 6파이 이하 0 ~ ±0.005mm, 6파이 초과 0 ~ ±0.010mm로 변경되었습니다.

▶ In the case of radius tolerance for goods in stores , the tolerance of up to Φ6 is ±0.010mm,
the tolerance of over Φ6 is ±0.015mm.From January, 2014, the tolerance of up to Φ6 is ±0.005mm and the tolerance of over Φ6 is ±0.010mm.

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8B90 SERIES

래디우스

4날 45°헬릭스 롱넥 래디우스 엔드밀

4F 45°HELIX LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ HIGH HELIX 적용으로 코너부, 無구배면, 구배면 가공시 우수한 내마모성 및 탁월한 표면조도가 구현됩니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Excellent wear-resistace of tools and surface roughness of workpieces due to high helix when machining corners, parallel surfaces and taper surfaces

유효길이는 3×D(인선), 5×D(인선)을 적용하였습니다.

R

D>6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8B90 060 05 20	38,000	6.0	R0.5	20	7	90	6
SG8B90 060 05 30	40,000			30			
SG8B90 060 10 20	38,000		R1.0	20			
SG8B90 060 10 30	40,000			30			
SG8B90 080 05 25	45,000	8.0	R0.5	25	9	100	8
SG8B90 080 05 40	47,000			40			
SG8B90 080 10 25	45,000		R1.0	25			
SG8B90 080 10 40	47,000			40			
SG8B90 100 05 30	60,000	10.0	R0.5	30	15	100	10
SG8B90 100 05 50	63,000			50			
SG8B90 100 10 30	60,000		R1.0	30			
SG8B90 100 10 50	63,000			50			
SG8B90 100 15 30	60,000		R1.5	30			
SG8B90 100 15 50	63,000			50			
SG8B90 120 05 35	78,000	12.0	R0.5	35	12	110	12
SG8B90 120 05 55	82,000			55			
SG8B90 120 10 35	78,000		R1.0	35			
SG8B90 120 10 55	82,000			55			
SG8B90 120 15 35	78,000		R1.5	35			
SG8B90 120 15 55	82,000			55			

엔드밀

X5070 S

SG8D32 SERIES

래디우스

4날 고이송가공용 래디우스 엔드밀 (아우토밀)

4F HIGH FEED RADIUS END MILLS (AUTOMILL)

- ▶ Straight Flute 적용으로 강성을 보강하여 코너부 파손을 최소화하였습니다.
- ▶ 고속, 고이송가공이 가능하도록 옆날 Back Taper 및 짧은 날길이를 채택하였습니다.

- ▶ Minimized damage of cutting edge corners due to straight flutes
- ▶ Suitable for high speed and high feed cutting due to Back Taper of side cutting edges and short lengths of cut



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8D32 010 02	38,000	1.0	R0.2	2.5	0.5	50	6
SG8D32 015 05	38,000	1.5	R0.5	4	0.8	50	6
SG8D32 020 05	38,000	2.0	R0.5	6	1.2	50	6
SG8D32 030 05	38,000	3.0	R0.5	8	1.8	50	6
SG8D32 040 05	38,000	4.0	R0.5	10	2.5	50	6
SG8D32 060 03	41,000	6.0	R0.3	12	3.5	60	6
SG8D32 060 05	41,000		R0.5				
SG8D32 060 10	41,000		R1.0				
SG8D32 080 03	51,000	8.0	R0.3	16	4.5	60	8
SG8D32 080 05	51,000		R0.5				
SG8D32 080 10	51,000		R1.0				
SG8D32 080 20	51,000		R2.0				
SG8D32 100 03	74,000	10.0	R0.3	20	6	70	10
SG8D32 100 05	74,000		R0.5				
SG8D32 100 10	74,000		R1.0				
SG8D32 100 20	74,000		R2.0				
SG8D32 120 05	88,000	12.0	R0.5	25	7.5	80	12
SG8D32 120 10	88,000		R1.0				
SG8D32 120 20	88,000		R2.0				
SG8D32 120 30	88,000		R3.0				

엔드밀

X5070 S

SG8A39 SERIES

래디우스

6날 45°헬릭스 래디우스 엔드밀

6F 45°HELIX RADIUS END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ HIGH HELIX 적용으로 코너부, 無구배면, 구배면 가공시 우수한 내마모성 및 탁월한 표면조도가 구현됩니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Excellent wear-resistace of tools and surface roughness of workpieces due to high helix when machining corners, parallel surfaces and taper surfaces



D>6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A39 060 05	41,000	6.0	R0.5	15	90	6
SG8A39 060 10	41,000		R1.0			
SG8A39 080 05	49,000	8.0	R0.5	20	100	8
SG8A39 080 10	49,000		R1.0			
SG8A39 100 05	66,000	10.0	R0.5	25	100	10
SG8A39 100 10	66,000		R1.0			
SG8A39 120 05	85,000	12.0	R0.5	30	110	12
SG8A39 120 10	85,000		R1.0			

엔드밀

X5070 S

SG8A45 SERIES

스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화 하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A45 001 003	51,000	0.1	0.3	0.15	45	4
SG8A45 001 005	51,000		0.5			
SG8A45 002 005	46,000	0.2	0.5	0.3	45	4
SG8A45 002 006	46,000		0.6			
SG8A45 002 01	46,000		1			
SG8A45 002 015	46,000		1.5			
SG8A45 003 01	39,000	0.3	1	0.45	45	4
SG8A45 003 015	39,000		1.5			
SG8A45 003 02	39,000		2			
SG8A45 003 025	39,000		2.5			
SG8A45 003 03	39,000		3			
SG8A45 003 04	40,000		4			
SG8A45 003 05	40,000		5			
SG8A45 004 01	39,000	0.4	1	0.6	45	4
SG8A45 004 015	39,000		1.5			
SG8A45 004 02	39,000		2			
SG8A45 004 025	39,000		2.5			
SG8A45 004 03	39,000		3			
SG8A45 004 04	39,000		4			
SG8A45 004 05	40,000		5			
SG8A45 004 06	40,000		6			
SG8A45 005 01	30,000	0.5	1	0.7	45	4
SG8A45 005 015	30,000		1.5			
SG8A45 005 02	30,000		2			
SG8A45 005 025	30,000		2.5			
SG8A45 005 03	30,000		3			
SG8A45 005 04	30,000		4			
SG8A45 005 05	30,000		5			
SG8A45 005 06	31,000		6			
SG8A45 005 08	31,000		8			
SG8A45 006 02	30,000	0.6	2	0.9	45	4
SG8A45 006 03	30,000		3			
SG8A45 006 04	30,000		4			
SG8A45 006 05	30,000		5			
SG8A45 006 06	30,000		6			
SG8A45 006 08	31,000		8			
SG8A45 006 10	31,000		10			

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A45 SERIES

스퀘어

2날 롱넥 엔드밀

2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 더블넥 적용으로 고속가공시 강성보강 및 떨림을 최소화하였습니다.(Ø10이하)

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ More toughness and reduction of vibration at high speed cutting under 0.5 mm radius end mills due to two step taper neck.

D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A45 007 02	30,000	0.7	2	1.2	45	4
SG8A45 007 04	30,000		4			
SG8A45 007 06	30,000		6			
SG8A45 007 08	31,000		8			
SG8A45 007 10	31,000		10			
SG8A45 007 12	31,000		12			
SG8A45 008 02	29,000	0.8	2	1.2	45	4
SG8A45 008 03	29,000		3			
SG8A45 008 04	29,000		4			
SG8A45 008 05	29,000		5			
SG8A45 008 06	29,000		6			
SG8A45 008 08	29,000		8			
SG8A45 008 10	31,000		10			
SG8A45 008 12	31,000		12			
SG8A45 010	23,000	1.0	3	1.5	50	4
SG8A45 010 04	28,000		4			
SG8A45 010 05	28,000		5			
SG8A45 010 06	28,000		6			
SG8A45 010 07	28,000		7			
SG8A45 010 08	28,000		8			
SG8A45 010 10	28,000		10			
SG8A45 010 12	28,000		12			
SG8A45 010 14	28,000		14			
SG8A45 010 16	28,000		16			
SG8A45 010 18	30,000		18		55	
SG8A45 010 20	30,000		20			
SG8A45 012	23,000	1.2	4	1.8	50	4
SG8A45 012 06	28,000		6			
SG8A45 012 08	28,000		8			
SG8A45 012 10	28,000		10			
SG8A45 012 12	28,000		12			
SG8A45 012 16	28,000		16			
SG8A45 015	23,000	1.5	4	2.3	50	4
SG8A45 015 06	28,000		6			
SG8A45 015 08	28,000		8			
SG8A45 015 10	28,000		10			
SG8A45 015 12	28,000		12			
SG8A45 015 14	28,000		14			
SG8A45 015 16	28,000		16			
SG8A45 015 18	30,000		18		55	
SG8A45 015 20	30,000		20			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A45 SERIES

스퀘어

2날 롱넥 엔드밀

2F LONG NECK END MILLS

▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.

D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A45 020	23,000	2.0	6	3.0	50	4
SG8A45 020 08	28,000		8			
SG8A45 020 10	28,000		10			
SG8A45 020 12	28,000		12			
SG8A45 020 14	28,000		14			
SG8A45 020 16	28,000		16			
SG8A45 020 18	30,000		18		55	
SG8A45 020 20	30,000		20			
SG8A45 020 25	32,000		25		60	
SG8A45 020 30	35,000		30		70	
SG8A45 025 08	24,000	2.5	8	4.0	50	4
SG8A45 025 10	30,000		10			
SG8A45 025 12	30,000		12			
SG8A45 025 16	30,000		16			
SG8A45 025 20	32,000		20		55	
SG8A45 030	24,000	3.0	8	4.5	55	6
SG8A45 030 10	30,000		10			
SG8A45 030 12	30,000		12			
SG8A45 030 14	30,000		14			
SG8A45 030 16	30,000		16			
SG8A45 030 18	32,000		18		60	
SG8A45 030 20	32,000		20			
SG8A45 030 25	32,000		25			
SG8A45 030 30	35,000		30		70	
SG8A45 030 35	36,000		35		75	
SG8A45 030 40	38,000		40		80	
SG8A45 040	24,000	4.0	10	6.0	55	6
SG8A45 040 12	30,000		12			
SG8A45 040 16	30,000		16			
SG8A45 040 20	32,000		20		60	
SG8A45 040 25	32,000		25			
SG8A45 040 30	35,000		30		70	
SG8A45 040 35	36,000		35		75	
SG8A45 040 40	38,000		40		80	
SG8A45 050 13	26,000	5.0	13	8.0	60	6
SG8A45 050 30	31,000		30		90	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A45 SERIES

스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.

D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A45 060	26,000	6.0	15	9	60	6
SG8A45 060 20	31,000		20		80	
SG8A45 060 30	36,000		30		100	
SG8A45 080	31,000	8.0	20	12	65	8
SG8A45 080 30	32,000		30		80	
SG8A45 080 40	40,000		40		100	
SG8A45 100	42,000	10.0	25	15	70	10
SG8A45 100 35	44,000		35		80	
SG8A45 100 45	46,000		45		100	
SG8A45 120	54,000	12.0	30	18	80	12
SG8A45 120 40	56,000		40		100	
SG8A45 120 50	65,000		50		120	

이전페이지 이어서

엔드밀
X5070 S
SG8A01 SERIES
스퀘어

2날 엔드밀
2F END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 edge 형상을 채택

★ 표시는 표준 제원의 아이템입니다.
가공 편의성을 위해 동일 인선에 다양한 날길이를 적용하였습니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- Available high precise machining and precise dimension control of customers due to precise tolerance end mills

★ means standard sized items
Available various lengths of cut for convinient machining

D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A01 001 001	39,000	0.1	0.1	40	4
★ SG8A01 001	39,000		0.2		
SG8A01 002 002	36,000	0.2	0.2	40	4
★ SG8A01 002	36,000		0.4		
SG8A01 003 003	30,000	0.3	0.3	40	4
★ SG8A01 003	30,000		0.6		
SG8A01 004 004	30,000	0.4	0.4	40	4
★ SG8A01 004	30,000		0.8		
SG8A01 005 005	27,000	0.5	0.5	40	4
★ SG8A01 005	27,000		1.0		
SG8A01 006 006	27,000	0.6	0.6	40	4
★ SG8A01 006	27,000		1.2		
SG8A01 007 007	27,000	0.7	0.7	40	4
★ SG8A01 007	27,000		1.4		
SG8A01 008 008	27,000	0.8	0.8	40	4
★ SG8A01 008	27,000		1.6		
SG8A01 009 009	27,000	0.9	0.9	40	4
★ SG8A01 009	27,000		1.8		
SG8A01 010 02	21,000	1.0	2	50	6
★ SG8A01 010	21,000		2.5		
SG8A01 010 03	21,000		3		
SG8A01 010 04	21,000		4		
SG8A01 012	21,000	1.2	3	50	6
SG8A01 015 03	21,000	1.5	3	50	6
★ SG8A01 015	21,000		4		
SG8A01 015 06	21,000		6		
SG8A01 015 08	21,000		8		
SG8A01 020 04	21,000	2.0	4	50	6
★ SG8A01 020	21,000		6		
SG8A01 020 08	21,000		8		
SG8A01 020 10	21,000		10		
SG8A01 025	22,000	2.5	7	50	6
SG8A01 030 06	22,000	3.0	6	70	3
★ SG8A01 030	22,000		8	60	6
SG8A01 030 10	22,000		10		
SG8A01 030 12	22,000		12		
SG8A01 035	22,000	3.5	9	60	6
SG8A01 040 08	22,000	4.0	8	80	4
★ SG8A01 040	22,000		10	60	6
SG8A01 040 12	22,000		12		
SG8A01 040 16	22,000		16		
SG8A01 050	24,000	5.0	13	60	6

다음페이지에 계속

엔드밀

X5070 S

SG8A01 SERIES

스퀘어

2날 엔드밀

2F END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 edge 형상을 채택
- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Available high precise machining and precise dimension control of customers due to precise tolerance end mills

D>6

단위 : mm

주문번호	가 격	인선	날길이	온길이	생크직경
EDP No.	Price List	Diameter	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia
		D	L2	L3	D2
SG8A01 060	24,000	6.0	15	60	6
SG8A01 070	28,000	7.0	18	65	8
SG8A01 080	28,000	8.0	19	65	8
SG8A01 090	38,000	9.0	22	70	10
SG8A01 100	38,000	10.0	25	70	10
SG8A01 110	49,000	11.0	28	80	12
SG8A01 120	49,000	12.0	30	80	12

이전페이지 이어서

엔드밀

X5070 S

SG8B89 SERIES

스퀘어

4날 롱넥 엔드밀
4F LONG NECK END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc500이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.

D≤6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8B89 010	28,000	1.0	3	1.5	50	4
SG8B89 010 04	30,000		4			
SG8B89 010 06	30,000		6			
SG8B89 010 08	30,000		8			
SG8B89 010 10	30,000		10			
SG8B89 015	28,000	1.5	4	2.3	50	4
SG8B89 015 06	30,000		6			
SG8B89 015 08	30,000		8			
SG8B89 015 10	30,000		10			
SG8B89 015 12	30,000		12			
SG8B89 015 16	30,000		16			
SG8B89 020	28,000	2.0	6	3.0	50	4
SG8B89 020 08	30,000		8			
SG8B89 020 10	30,000		10			
SG8B89 020 12	30,000		12			
SG8B89 020 16	30,000		16			
SG8B89 020 20	30,000		20			
SG8B89 030	29,000	3.0	8	4.5	55	6
SG8B89 030 10	33,000		10			
SG8B89 030 12	33,000		12			
SG8B89 030 14	33,000		14			
SG8B89 030 16	33,000		16			
SG8B89 030 20	34,000		20		60	
SG8B89 040	29,000	4.0	10	6.0	55	6
SG8B89 040 12	33,000		12			
SG8B89 040 16	33,000		16			
SG8B89 040 20	34,000		20		60	
SG8B89 040 25	34,000		25			
SG8B89 050	29,000	5.0	13	8.0	60	6
SG8B89 050 30	34,000		30		90	
SG8B89 060	29,000	6.0	15	9	60	6
SG8B89 060 20	34,000		20		80	
SG8B89 060 30	40,000		30		100	
SG8B89 080	34,000	8.0	20	12	65	8
SG8B89 080 30	35,000		30		80	
SG8B89 080 40	44,000		40		100	
SG8B89 100	46,000	10.0	25	15	70	10
SG8B89 100 35	48,000		35		80	
SG8B89 100 45	51,000		45		100	
SG8B89 120	59,000	12.0	30	18	80	12
SG8B89 120 40	62,000		40		100	
SG8B89 120 50	72,000		50		120	

엔드밀

X5070 S

SG8A02 SERIES

스퀘어

4날 엔드밀

4F END MILLS

- ▶ 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- ▶ HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.
- ▶ 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 edge 형상을 채택

- ▶ Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- ▶ Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.
- ▶ Available high precise machining and precise dimension control of customers due to precise tolerance end mills

D≦6 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SG8A02 010	24,000	1.0	2.5	50	6
SG8A02 012	24,000	1.2	3	50	6
SG8A02 015	24,000	1.5	4	50	6
SG8A02 020	24,000	2.0	6	50	6
SG8A02 025	25,000	2.5	7	50	6
SG8A02 030	25,000	3.0	8	60	6
SG8A02 035	25,000	3.5	9	60	6
SG8A02 040	25,000	4.0	10	60	6
SG8A02 050	26,000	5.0	13	60	6
SG8A02 060	26,000	6.0	15	60	6
SG8A02 070	30,000	7.0	18	65	8
SG8A02 080	30,000	8.0	19	65	8
SG8A02 090	41,000	9.0	22	70	10
SG8A02 100	41,000	10.0	25	70	10
SG8A02 110	53,000	11.0	28	80	12
SG8A02 120	53,000	12.0	30	80	12

엔드밀

X5070 S

SG8B91 SERIES

스퀘어

3~6날 45°헬릭스 엔드밀

3~6F 45° HELIX END MILLS

- 성능보강된 BLUE코팅 적용으로 내마모성이 우수하고, 날부치핑을 최소화하였습니다.
- HRc50이상 고경도강 및 프리하든강 HRc35 이상 계열 가공에 적합합니다.

- Superior wear-resistance and minimized chipping of cutting edges due to new YG-1 Blue coating
- Suitable for High hardened steels over HRc50, and can be used for prehardened steels.

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L_2	온길이 Overall Length L_3	생크직경 Shank Dia D_2	날수 Flutes
SG8B91 010	24,000	1.0	2.5	50	6	3
SG8B91 015	24,000	1.5	4	50	6	3
SG8B91 020	24,000	2.0	6	50	6	3
SG8B91 030	25,000	3.0	8	50	6	4
SG8B91 040	25,000	4.0	10	60	6	4
SG8B91 050	29,000	5.0	13	60	6	4
SG8B91 060	29,000	6.0	15	60	6	6
SG8B91 080	33,000	8.0	20	65	8	6
SG8B91 100	45,000	10.0	22	70	10	6
SG8B91 120	58,000	12.0	26	80	12	6

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS



(주)와이지-원

엔드밀
X-POWER S
SEM813 SERIES
볼

2날 볼 엔드밀
2F BALL END MILLS

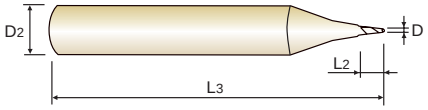
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.
동일 인선에 생크 및 온길이를 다양화하였습니다.

★ means standard items
Available various shank diameters and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM813 001	48,000	0.1	0.2	40	4
SEM813 002	44,000	0.2	0.4	40	4
SEM813 003	38,000	0.3	0.6	40	4
SEM813 004	36,000	0.4	0.8	40	4
SEM813 005	33,000	0.5	1.0	40	4
SEM813 006	33,000	0.6	1.2	40	4
SEM813 007	33,000	0.7	1.4	40	4
SEM813 008	33,000	0.8	1.6	40	4
SEM813 009	33,000	0.9	1.8	40	4
SEM813 010 4S	28,000	1.0	2.5	50	4
★ SEM813 010	29,000				6
SEM813 012	29,000	1.2	3	50	6
SEM813 015 4S	28,000	1.5	4	50	4
★ SEM813 015	29,000				6
SEM813 020 4S	28,000	2.0	5	50	4
★ SEM813 020	29,000				6
SEM813 025	29,000	2.5	6	60	6
SEM813 030 3S	28,000	3.0	8	60	3
SEM813 030 4S	29,000				4
★ SEM813 030	31,000				6
SEM813 035	31,000	3.5	8	70	6
SEM813 040 4S	29,000	4.0	8	70	4
★ SEM813 040	31,000				6
SEM813 045	34,000	4.5	9	80	6
SEM813 050	34,000	5.0	10	80	6
SEM813 055	34,000	5.5	11	90	6

다음페이지에 계속

엔드밀

X-POWER S

SEM813 SERIES

볼

2날 볼 엔드밀
2F BALL END MILLS

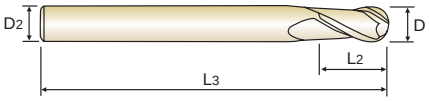
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.

- ★ 표시는 표준제원 아이템입니다.
- 동일 인선에 생크 및 온길이를 다양화하였습니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.

- ★ means standard items
- Available various shank diameters and overall lengths







D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM813 060 60	31,000	6.0	12	60	6
★ SEM813 060	34,000			90	
SEM813 070	40,000	7.0	14	90	8
SEM813 080 60	36,000	8.0	14	60	8
★ SEM813 080	40,000			100	
SEM813 090	54,000	9.0	18	100	10
SEM813 100 70	48,000	10.0	18	70	10
★ SEM813 100	54,000			100	
SEM813 110	70,000	11.0	20	100	10
SEM813 120 80	63,000	12.0	22	80	12
★ SEM813 120	70,000			110	
SEM813 130	125,000	13.0	24	100	12
★ SEM813 140	125,000	14.0	26	100	12
SEM813 140 16S	125,000				16
SEM813 160 100	124,000	16.0	30	100	16
★ SEM813 160	145,000			150	
★ SEM813 180	178,000	18.0	34	150	16
SEM813 180 18S	178,000			150	18
SEM813 200 100	185,000	20.0	38	100	20
★ SEM813 200	218,000			150	
SEM813 250 120	323,000	25.0	50	120	25
★ SEM813 250	380,000			180	

이전페이지 이어서

엔드밀
X-POWER S
SEM838 SERIES
볼

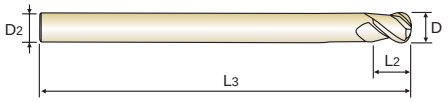
2날 롱 생크 볼 엔드밀
2F LONG SHANK BALL END MILLS

- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.

긴 온길이 적용으로 대형가공물 및 가공깊이가 깊은 가공에 적합하며 가공깊이에 따라 구분하여 사용할 수 있도록 표준 날길이에 다양한 온길이를 채택하였습니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Suitable for big size and deep groove workpieces due to various overall lengths with standard effective length for using according to depth of workpieces







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM838 010 080	35,000	1.0	2	80	6
SEM838 010 100	38,000			100	
SEM838 015 080	35,000	1.5	3	80	6
SEM838 015 100	38,000			100	
SEM838 020 080	35,000	2.0	4	80	6
SEM838 020 100	38,000			100	
SEM838 030 080	37,000	3.0	6	80	6
SEM838 030 100	40,000			100	
SEM838 030 100 3S	37,000			100	3
SEM838 040 080	37,000	4.0	8	80	6
SEM838 040 100	40,000			100	
SEM838 040 100 4S	38,000			100	4
SEM838 050 120	44,000	5.0	10	120	6
SEM838 050 150	54,000			150	
SEM838 060 120	44,000	6.0	12	120	6
SEM838 060 150	54,000			150	
SEM838 060 200	71,000			200	
SEM838 080 130	52,000	8.0	16	130	8
SEM838 080 150	60,000			150	
SEM838 080 200	80,000			200	
SEM838 100 130	70,000	10.0	20	130	10
SEM838 100 150	81,000			150	
SEM838 100 180	97,000			180	
SEM838 100 200	108,000			200	
SEM838 120 120	77,000	12.0	24	120	12
SEM838 120 150	98,000			150	
SEM838 120 180	119,000			180	
SEM838 120 200	133,000			200	
SEM838 160 160	160,000	16.0	32	160	16
SEM838 160 200	218,000			200	
SEM838 160 250	290,000			250	
SEM838 200 180	283,000	20.0	40	180	20
SEM838 200 200	327,000			200	
SEM838 200 250	436,000			250	
SEM838 250 200	684,000	25.0	50	200	25

엔드밀

X-POWER S

SEM818 SERIES

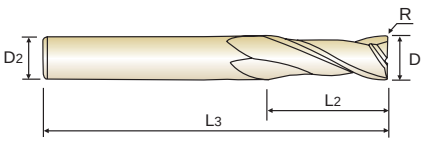
래디우스

2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- ▶ New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- ▶ HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 0.1R, 0.2R의 미세R 아이템을 추가하여 날부 치핑을 최소화하였습니다.
- 인선 및 코너R의 아이템을 다양화하였습니다.

- ▶ Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- ▶ Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Minimized chipping of cutting edges due to applying small radius like 0.1mm and 0.2mm radii etc.
- Available various cutting diameters and corner radii







D≤6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM818 010 01	22,000	1.0	R0.1	2.5	50	6
SEM818 010 02	22,000		R0.2			
SEM818 010 03	22,000		R0.3			
SEM818 012 01	22,000	1.2	R0.1	3	50	6
SEM818 012 02	22,000		R0.2			
SEM818 012 03	22,000		R0.3			
SEM818 015 01	22,000	1.5	R0.1	4	50	6
SEM818 015 02	22,000		R0.2			
SEM818 015 03	22,000		R0.3			
SEM818 015 05	22,000		R0.5			
SEM818 020 01	22,000	2.0	R0.1	6	50	6
SEM818 020 02	22,000		R0.2			
SEM818 020 03	22,000		R0.3			
SEM818 020 05	22,000		R0.5			
SEM818 030 01	23,000	3.0	R0.1	8	50	6
SEM818 030 02	23,000		R0.2			
SEM818 030 03	23,000		R0.3			
SEM818 030 05	23,000		R0.5			
SEM818 040 01	23,000	4.0	R0.1	10	50	6
SEM818 040 02	23,000		R0.2			
SEM818 040 03	23,000		R0.3			
SEM818 040 05	23,000		R0.5			
SEM818 040 10	23,000		R1.0			
SEM818 050 01	26,000	5.0	R0.1	13	50	6
SEM818 050 02	26,000		R0.2			
SEM818 050 03	26,000		R0.3			
SEM818 050 05	26,000		R0.5			
SEM818 050 10	26,000		R1.0			

다음페이지에 계속

엔드밀
X-POWER S
SEM818 SERIES
래디우스

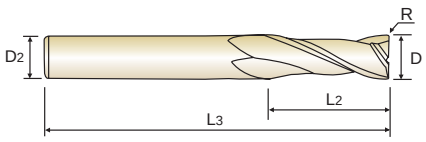
2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc500이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.

- *0.1R, 0.2R의 미세R 아이템을 추가하여 날부 치핑을 최소화하였습니다.*
- *인선 및 코너R의 아이템을 다양화하였습니다.*

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Minimized chipping of cutting edges due to applying small radius like 0.1mm and 0.2mm radii etc.
- Available various cutting diameters and corner radii







D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM818 060 01	26,000	6.0	R0.1	15	60	6
SEM818 060 02	26,000		R0.2			
SEM818 060 03	26,000		R0.3			
SEM818 060 05	26,000		R0.5			
SEM818 060 10	26,000		R1.0			
SEM818 080 01	32,000	8.0	R0.1	20	70	8
SEM818 080 02	32,000		R0.2			
SEM818 080 03	32,000		R0.3			
SEM818 080 05	32,000		R0.5			
SEM818 080 10	32,000		R1.0			
SEM818 100 01	43,000	10.0	R0.1	25	90	10
SEM818 100 02	43,000		R0.2			
SEM818 100 03	43,000		R0.3			
SEM818 100 05	43,000		R0.5			
SEM818 100 10	43,000		R1.0			
SEM818 100 20	43,000		R2.0			
SEM818 120 01	52,000	12.0	R0.1	30	100	12
SEM818 120 02	52,000		R0.2			
SEM818 120 03	52,000		R0.3			
SEM818 120 05	52,000		R0.5			
SEM818 120 10	52,000		R1.0			
SEM818 120 20	52,000		R2.0			
SEM818 160 05	134,000	16.0	R0.5	40	110	16
SEM818 160 10	134,000		R1.0			
SEM818 160 20	134,000		R2.0			
SEM818 200 05	185,000	20.0	R0.5	45	110	20
SEM818 200 10	185,000		R1.0			
SEM818 200 20	185,000		R2.0			

이전페이지 이어서

엔드밀

X-POWER S

SEM819 SERIES

레디우스

4날 레디우스 엔드밀
4F RADIUS END MILLS

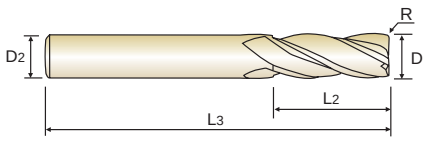
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- 고정밀 런아웃공차 관리로 가공시 떨림 및 소음이 최소화 되며 특유의 옆날형상으로 칩배출이 우수합니다.
- 밑날 부등분할 적용하여 가공시 떨림을 최소화

0.1R, 0.2R의 미세R 아이템을 추가하여 날부 치핑을 최소화하였습니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Excellent chip evacuation and silent cutting due to broken flute index and wide flutes.
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth

Minimized chipping of cutting edges due to applying small radius like 0.1mm and 0.2mm radii etc.





MG HM | 4 | AlTiN | D 0 ~ −0.012 D≤6 | D 0 ~ −0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM819 030 01	28,000	3.0	R0.1	8	50	6
SEM819 030 02	28,000		R0.2			
SEM819 030 03	28,000		R0.3			
SEM819 030 05	28,000		R0.5			
SEM819 040 01	28,000	4.0	R0.1	10	50	6
SEM819 040 02	28,000		R0.2			
SEM819 040 03	28,000		R0.3			
SEM819 040 05	28,000		R0.5			
SEM819 040 10	28,000		R1.0			
SEM819 050 01	31,000	5.0	R0.1	13	50	6
SEM819 050 02	31,000		R0.2			
SEM819 050 03	31,000		R0.3			
SEM819 050 05	31,000		R0.5			
SEM819 050 10	31,000		R1.0			
SEM819 060 01	31,000	6.0	R0.1	15	60	6
SEM819 060 02	31,000		R0.2			
SEM819 060 03	31,000		R0.3			
SEM819 060 05	31,000		R0.5			
SEM819 060 10	31,000		R1.0			
SEM819 080 01	38,000	8.0	R0.1	20	70	8
SEM819 080 02	38,000		R0.2			
SEM819 080 03	38,000		R0.3			
SEM819 080 05	38,000		R0.5			
SEM819 080 10	38,000		R1.0			
SEM819 100 01	52,000	10.0	R0.1	25	90	10
SEM819 100 02	52,000		R0.2			
SEM819 100 03	52,000		R0.3			
SEM819 100 05	52,000		R0.5			
SEM819 100 10	52,000		R1.0			
SEM819 100 20	52,000		R2.0			
SEM819 120 01	62,000	12.0	R0.1	30	100	12
SEM819 120 02	62,000		R0.2			
SEM819 120 03	62,000		R0.3			
SEM819 120 05	62,000		R0.5			
SEM819 120 10	62,000		R1.0			
SEM819 120 20	62,000		R2.0			
SEM819 160 05	161,000	16.0	R0.5	40	110	16
SEM819 160 10	161,000		R1.0			
SEM819 160 20	161,000		R2.0			
SEM819 200 05	190,000	20.0	R0.5	45	110	20
SEM819 200 10	190,000		R1.0			
SEM819 200 20	190,000		R2.0			

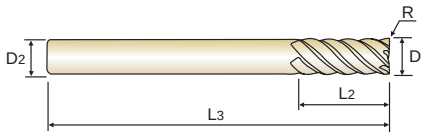
엔드밀
X-POWER S
SEM835 SERIES
래디우스

6날 45°헬릭스 래디우스 엔드밀
6F 45° HELIX RADIUS END MILLS

- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- MULTI FLUTES 및 HIGH HELIX 적용으로 공구강성 및 면조도가 우수합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Excellent tool toughness and surface roughness of workpiece due to multiple flutes and high helix flutes







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM835 060 03	37,000	6.0	R0.3	15	90	6
SEM835 060 05	37,000		R0.5			
SEM835 060 10	37,000		R1.0			
SEM835 080 03	44,000	8.0	R0.3	20	100	8
SEM835 080 05	44,000		R0.5			
SEM835 080 10	44,000		R1.0			
SEM835 100 05	59,000	10.0	R0.5	25	100	10
SEM835 100 10	59,000		R1.0			
SEM835 100 15	59,000		R1.5			
SEM835 120 05	77,000	12.0	R0.5	30	100	12
SEM835 120 10	77,000		R1.0			
SEM835 120 15	77,000		R1.5			
SEM835 160 10	160,000	16.0	R1.0	40	150	16
SEM835 160 15	160,000		R1.5			
SEM835 200 10	240,000	20.0	R1.0	50	150	20
SEM835 200 15	240,000		R1.5			

엔드밀

X-POWER S

SEM810 SERIES

스퀘어

2날 엔드밀

2F END MILLS

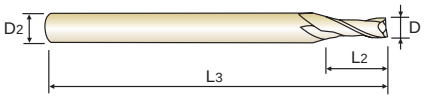
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- High precision and excellent cutting ability of cutting edges

★ means standard items.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM810 001 001	33,000	0.1	0.1	40	4
★ SEM810 001	33,000		0.2		
SEM810 001 003	33,000		0.3		
SEM810 002 002	31,000	0.2	0.2	40	4
★ SEM810 002	31,000		0.4		
SEM810 002 006	31,000		0.6		
SEM810 003 003	26,000	0.3	0.3	40	4
★ SEM810 003	26,000		0.6		
SEM810 003 009	26,000		0.9		
SEM810 004 004	23,000	0.4	0.4	40	4
★ SEM810 004	23,000		0.8		
SEM810 004 012	23,000		1.2		
SEM810 005 005	23,000	0.5	0.5	40	4
★ SEM810 005	23,000		1.0		
SEM810 005 015	23,000		1.5		
SEM810 006 006	23,000	0.6	0.6	40	4
★ SEM810 006	23,000		1.2		
SEM810 006 018	23,000		1.8		
SEM810 007 007	23,000	0.7	0.7	40	4
★ SEM810 007	23,000		1.4		
SEM810 007 021	23,000		2.1		
SEM810 008 008	23,000	0.8	0.8	40	4
★ SEM810 008	23,000		1.6		
SEM810 008 024	23,000		2.4		
SEM810 009 009	23,000	0.9	0.9	40	4
★ SEM810 009	23,000		1.8		
SEM810 009 027	23,000		2.7		
SEM810 010 01	18,000	1.0	1	50	6
SEM810 010 02	18,000		2		
★ SEM810 010	18,000		2.5		
SEM810 010 03	18,000		3		
SEM810 010 04	18,000		4		
SEM810 010 06	18,000		6		

다음페이지에 계속

엔드밀
X-POWER S
SEM810 SERIES
스퀘어

2날 엔드밀
2F END MILLS

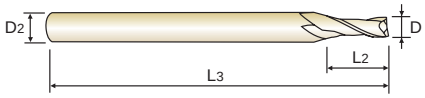
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

★ means standard items.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM810 012 012	18,000	1.2	1.2	50	6
★ SEM810 012	18,000		3		
SEM810 012 04	18,000		4		
SEM810 012 06	18,000		6		
SEM810 015 015	18,000	1.5	1.5	50	6
SEM810 015 03	18,000		3		
★ SEM810 015	18,000		4		
SEM810 015 06	18,000		6		
SEM810 015 08	18,000		8		
SEM810 020 02	18,000	2.0	2	50	6
SEM810 020 04	18,000		4		
★ SEM810 020	18,000		6		
SEM810 020 08	18,000		8		
SEM810 020 10	18,000		10		
SEM810 025	18,000	2.5	7	55	6
SEM810 030 03	19,000	3.0	3	55	6
SEM810 030 06	19,000		6		
★ SEM810 030	19,000		8		
SEM810 030 10	19,000		10		
SEM810 030 12	19,000		12		
SEM810 035	19,000	3.5	10	55	6
SEM810 040 04	19,000	4.0	4	55	6
SEM810 040 08	19,000		8		
★ SEM810 040	19,000		10		
SEM810 040 12	19,000		12		
SEM810 040 16	19,000		16		
SEM810 045	19,000	4.5	12	55	6
SEM810 050 10	22,000	5.0	10	55	6
★ SEM810 050	22,000		13		
SEM810 050 15	22,000		15		
SEM810 050 20	22,000		20		
SEM810 055	22,000	5.5	14	55	6

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

X-POWER S

SEM810 SERIES

스퀘어

2날 엔드밀

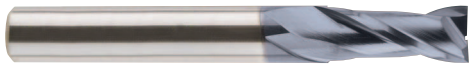
2F END MILLS

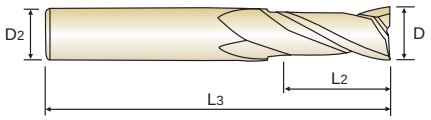
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

★ means standard items.







D>6

단위 : mm

	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
	SEM810 060 12	22,000	6.0	12	60	6
★	SEM810 060	22,000		15		
	SEM810 060 20	22,000		20		
	SEM810 060 25	22,000		25		
	SEM810 065	27,000	6.5	17	65	8
	SEM810 070	27,000	7.0	18	65	8
	SEM810 075	27,000	7.5	19	65	8
	SEM810 080 16	27,000	8.0	16	70	8
★	SEM810 080	27,000		20		
	SEM810 080 25	27,000		25		
	SEM810 080 32	27,000		32		
	SEM810 085	36,000	8.5	21	70	10
	SEM810 090	36,000	9.0	23	70	10
	SEM810 095	36,000	9.5	24	70	10
	SEM810 100 22	36,000	10.0	22	75	10
★	SEM810 100	36,000		25		
	SEM810 100 30	36,000		30		
	SEM810 100 35	36,000		35		
	SEM810 105	43,000	10.5	26	75	12
	SEM810 110	43,000	11.0	28	75	12
	SEM810 115	43,000	11.5	29	80	12
	SEM810 120 26	43,000	12.0	26	80	12
★	SEM810 120	43,000		30		
	SEM810 120 35	43,000		35		
	SEM810 120 40	43,000		40		
	SEM810 130	96,000	13.0	35	90	12
	SEM810 140 12S	96,000	14.0	35	90	12
★	SEM810 140	112,000				16
	SEM810 150	112,000	15.0	38	90	16
	SEM810 160 32	112,000	16.0	32	100	16
★	SEM810 160	112,000		40	100	
	SEM810 170	140,000	17.0	43	100	16
★	SEM810 180	140,000	18.0	45	100	16
	SEM810 180 18S	140,000				18
	SEM810 190	154,000	19.0	48	100	20
	SEM810 200 40	154,000	20.0	40	100	20
★	SEM810 200	154,000		45	100	20
	SEM810 210	224,000	21.0	45	100	20
	SEM810 220	224,000	22.0	45	100	20
	SEM810 230	271,000	23.0	50	120	25
	SEM810 240	271,000	24.0	50	120	25
	SEM810 250	271,000	25.0	50	120	25

이전페이지 이어서

엔드밀
X-POWER S
SEM816 SERIES
스퀘어

2날 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS

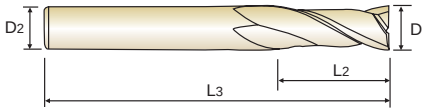
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

다양한 날길이 및 온길이 채택으로 다양한 가공영역 적용 가능합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

Suitable for various applications due to various effective lengths and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM816 010 08	25,000	1.0	8	60	6
SEM816 010 10	25,000		10	60	
SEM816 015 12	25,000	1.5	12	60	6
SEM816 015 16	25,000		16	60	
SEM816 020 12	25,000	2.0	12	60	6
SEM816 020 16	25,000		16	60	
SEM816 030 15	25,000	3.0	15	60	6
SEM816 030 20	27,000		20	65	
SEM816 030 25	28,000		25	70	
SEM816 040 20	25,000	4.0	20	60	6
SEM816 040 25	28,000		25	70	
SEM816 040 30	30,000		30	80	
SEM816 050 25	28,000	5.0	25	70	6
SEM816 050 30	30,000		30	80	
SEM816 050 35	31,000		35	90	
SEM816 050 40	32,000		40	100	
SEM816 060 25	28,000	6.0	25	70	6
SEM816 060 30	30,000		30	80	
SEM816 060 35	35,000		35	100	
SEM816 060 40	39,000		40	120	
SEM816 060 45	48,000		45	150	
SEM816 080 30	32,000	8.0	30	80	8
SEM816 080 35	35,000		35	90	
SEM816 080 40	38,000		40	100	
SEM816 080 45	46,000		45	120	
SEM816 080 50	53,000		50	150	
SEM816 100 35	40,000	10.0	35	90	10
SEM816 100 40	44,000		40	100	
SEM816 100 45	48,000		45	110	
SEM816 100 50	52,000		50	120	
SEM816 100 55	72,000		55	150	
SEM816 100 60	95,000		60	200	

다음페이지에 계속

엔드밀

X-POWER S

SEM816 SERIES

스퀘어

2날 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS

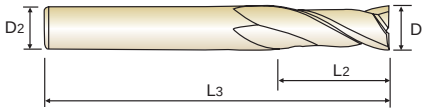
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

다양한 날길이 및 온길이 채택으로 다양한 가공영역 적용 가능합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

Suitable for various applications due to various effective lengths and overall lengths





MG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0~-0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM816 120 40	49,000	12.0	40	90	12
SEM816 120 45	54,000		45	100	
SEM816 120 50	59,000		50	110	
SEM816 120 55	59,000		55	110	
SEM816 120 60	64,000		60	120	
SEM816 120 65	78,000		65	150	
SEM816 120 70	106,000		70	200	
SEM816 140 50	125,000	14.0	50	110	16
SEM816 140 60	152,000		60	150	
SEM816 160 50	125,000	16.0	50	110	16
SEM816 160 60	131,000		60	120	
SEM816 160 70	138,000		70	130	
SEM816 160 80	152,000		80	150	
SEM816 160 90	152,000		90	150	
SEM816 160 110	207,000		110	200	
SEM816 160 120	276,000		120	250	
SEM816 180 50	168,000	18.0	50	120	16
SEM816 180 70	186,000		70	130	
SEM816 180 100	311,000		100	200	
SEM816 200 50	168,000	20.0	50	110	20
SEM816 200 60	177,000		60	120	
SEM816 200 70	186,000		70	130	
SEM816 200 80	207,000		80	150	
SEM816 200 90	207,000		90	150	
SEM816 200 110	311,000		110	200	
SEM816 200 120	414,000		120	250	
SEM816 220 75	352,000	22.0	75	150	20
SEM816 220 110	650,000		110	200	
SEM816 250 70	298,100	25.0	70	130	25
SEM816 250 90	352,000		90	150	
SEM816 250 110	650,000		110	200	
SEM816 250 120	813,000		120	250	

이전페이지 이어서

엔드밀
X-POWER S
SEM811 SERIES
스퀘어

4날 엔드밀
4F END MILLS

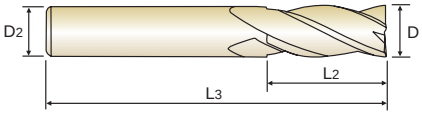
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.
- 밑날 부등분할 적용하여 가공시 떨림을 최소화

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth

★ means standard items.







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM811 010	21,000	1.0	2.5	50	6
SEM811 015	21,000	1.5	4	50	6
SEM811 020	21,000	2.0	6	50	6
SEM811 025	21,000	2.5	7	55	6
SEM811 030 06	22,000	3.0	6	55	6
★ SEM811 030	22,000		8		
SEM811 030 10	22,000		10		
SEM811 030 12	22,000		12		
SEM811 035	22,000	3.5	10	55	6
SEM811 040 08	22,000	4.0	8	55	6
★ SEM811 040	22,000		10		
SEM811 040 12	22,000		12		
SEM811 040 16	22,000		16		
SEM811 045	22,000	4.5	12	55	6
SEM811 050 10	25,000	5.0	10	55	6
★ SEM811 050	25,000		13		
SEM811 050 15	25,000		15		
SEM811 050 20	25,000		20		
SEM811 055	25,000	5.5	14	55	6
SEM811 060 12	25,000	6.0	12	60	6
★ SEM811 060	25,000		15		
SEM811 060 20	25,000		20		
SEM811 060 25	25,000		25		
SEM811 065	29,000	6.5	17	65	8
SEM811 070	30,000	7.0	18	65	8
SEM811 075	30,000	7.5	19	65	8
SEM811 080 16	30,000	8.0	16	70	8
★ SEM811 080	30,000		20		
SEM811 080 25	30,000		25		
SEM811 080 32	30,000		32		
SEM811 085	39,000	8.5	21	70	10
SEM811 090	39,000	9.0	23	70	10
SEM811 095	39,000	9.5	24	70	10

다음페이지에 계속

엔드밀

X-POWER S

SEM811 SERIES

스퀘어

4날 엔드밀
4F END MILLS

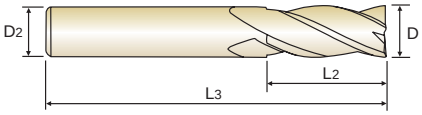
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.
- 밑날 부등분할 적용하여 가공시 떨림을 최소화

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth

★ means standard items.





MG HM | 4 | AlTiN | 30° | D 0~−0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM811 100 22	39,000	10.0	22	75	10
★ SEM811 100	39,000		25		
SEM811 100 30	39,000		30		
SEM811 100 35	39,000		35		
SEM811 105	47,000	10.5	26	75	12
SEM811 110	47,000	11.0	28	75	12
SEM811 115	47,000	11.5	29	80	12
SEM811 120 26	47,000	12.0	26	80	12
★ SEM811 120	47,000		30		
SEM811 120 35	47,000		35		
SEM811 120 40	47,000		40		
SEM811 130	101,000	13.0	35	90	12
SEM811 140 12S	101,000	14.0	35	90	12
★ SEM811 140	118,000				16
SEM811 150	118,000	15.0	38	90	16
SEM811 160 32	118,000	16.0	32	100	16
★ SEM811 160	118,000		40		
SEM811 170	147,000	17.0	43	100	16
★ SEM811 180	147,000	18.0	45	100	16
SEM811 180 18S	147,000				18
SEM811 190	162,000	19.0	48	100	20
SEM811 200 40	162,000	20.0	40	100	20
★ SEM811 200	162,000		45		
SEM811 210	235,000	21.0	45	100	20
SEM811 220	235,000	22.0	45	100	20
SEM811 230	285,000	23.0	50	120	25
SEM811 240	285,000	24.0	50	120	25
SEM811 250	285,000	25.0	50	120	25

▶ 동일한 인선에 다양한 날길이를 채택하였으며
날길이는 1×D, 2×D, 2.5×D, 3~6×D(인선)로 적용하였습니다.

이전페이지 이어서

엔드밀
X-POWER S
SEM817 SERIES
스퀘어

4날 롱 엔드밀
4F LONG END MILLS

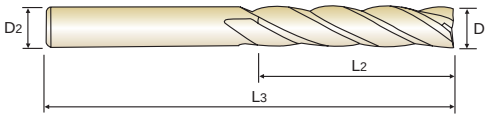
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

다양한 날길이 및 온길이 채택으로 다양한 가공영역 적용 가능합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

Suitable for various applications due to various effective lengths and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM817 020 08	26,000	2.0	8	60	6
SEM817 020 12	26,000		12	60	
SEM817 020 16	26,000		16	60	
SEM817 030 15	26,000	3.0	15	60	6
SEM817 030 20	28,000		20	65	
SEM817 030 25	29,000		25	70	
SEM817 040 20	26,000	4.0	20	60	6
SEM817 040 25	29,000		25	70	
SEM817 040 30	32,000		30	80	
SEM817 050 25	29,000	5.0	25	70	6
SEM817 050 30	32,000		30	80	
SEM817 050 35	33,000		35	90	
SEM817 050 40	34,000		40	100	
SEM817 060 25	29,000	6.0	25	70	6
SEM817 060 30	32,000		30	80	
SEM817 060 35	37,000		35	100	
SEM817 060 40	41,000		40	120	
SEM817 060 45	50,000		45	150	
SEM817 080 30	34,000	8.0	30	80	8
SEM817 080 35	37,000		35	90	
SEM817 080 40	40,000		40	100	
SEM817 080 45	48,000		45	120	
SEM817 080 50	56,000		50	150	
SEM817 100 35	42,000	10.0	35	90	10
SEM817 100 40	46,000		40	100	
SEM817 100 45	50,000		45	110	
SEM817 100 50	55,000		50	120	
SEM817 100 55	76,000		55	150	
SEM817 100 60	100,000		60	200	
SEM817 120 40	51,000	12.0	40	90	12
SEM817 120 45	57,000		45	100	
SEM817 120 50	62,000		50	110	
SEM817 120 55	62,000		55	110	
SEM817 120 60	67,000		60	120	
SEM817 120 65	82,000		65	150	
SEM817 120 70	111,000		70	200	

다음페이지에 계속

엔드밀

X-POWER S

SEM817 SERIES

스퀘어

4날 롱 엔드밀
4F LONG END MILLS

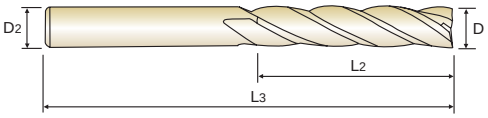
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 고정밀, 절삭성 및 가공성이 우수한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

다양한 날길이 및 온길이 채택으로 다양한 가공영역 적용 가능합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Hgh precision and excellent cutting ability of cutting edges

Suitable for various applications due to various effective lengths and overall lengths







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SEM817 140 50	131,000	14.0	50	110	16
SEM817 140 60	160,000		60	150	
SEM817 160 50	131,000	16.0	50	110	16
SEM817 160 60	138,000		60	120	
SEM817 160 70	145,000		70	130	
SEM817 160 80	160,000		80	150	
SEM817 160 90	160,000		90	150	
SEM817 160 110	217,000		110	200	
SEM817 160 120	290,000		120	250	
SEM817 180 50	176,000	18.0	50	120	16
SEM817 180 70	195,000		70	130	
SEM817 180 100	327,000		100	200	
SEM817 200 50	176,000	20.0	50	110	20
SEM817 200 60	186,000		60	120	
SEM817 200 70	195,000		70	130	
SEM817 200 80	217,000		80	150	
SEM817 200 90	217,000		90	150	
SEM817 200 110	327,000		110	200	
SEM817 200 120	435,000		120	250	
SEM817 220 75	370,000	22.0	75	150	20
SEM817 220 110	683,000		110	200	
SEM817 250 70	313,000	25.0	70	130	25
SEM817 250 90	370,000		90	150	
SEM817 250 110	683,000		110	200	
SEM817 250 120	854,000		120	250	

이전페이지 이어서

엔드밀
X-POWER S
SEM812 SERIES
스퀘어

6&8날 45° 헬릭스 엔드밀
6&8F 45° HELIX END MILLS

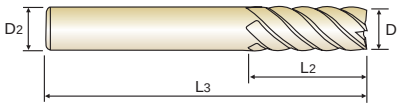
- New AlTiN코팅 적용으로 절삭저항이 최소화로 유지되며 미세치핑 없이 내마모성이 우수합니다.
- HRc50이하 소재 및 프리하든강, 합금강, 탄소강, 내열합금강, 동, 강화플라스틱 등 다양한 피삭재 영역에 적용이 가능합니다.
- 날부 치핑 최소화를 위한 날부 EDGE 형상을 채택하였습니다.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.
MULTI FLUTES 및 HIGH HELIX 적용으로 공구강성 및 면조도가 우수합니다.

- Protection of micro chipping and excellent wear resistance due to minimizing cutting force because new coating
- Suitable for various work materials including materials under HRc50, prehardened steels, alloy steels, heat-resistance steels, copper, FRP etc.
- Special cutting edge shapes for minimizing chipping of cutting edges

★ means standard items.
Excellent tool toughness and surface roughness of workpiece due to multiple flutes and high helix flutes





MG HM | 6&8 | AlTiN | 45° | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
★ SEM812 060	30,000	6.0	15	60	6	6
SEM812 060 25	35,000		25	80		
SEM812 060 35	44,000		35	100		
SEM812 070	32,000	7.0	20	65	8	
★ SEM812 080	32,000	8.0	20	70	8	
SEM812 080 30	42,000		30	80		
SEM812 080 40	48,000		40	100		
SEM812 090	44,000	9.0	23	70	10	
★ SEM812 100	44,000	10.0	25	80	10	
SEM812 100 35	54,000		35	90		
SEM812 100 45	66,000		45	120		
SEM812 100 55	91,000		55	150		
SEM812 110	56,000	11.0	30	80	12	
★ SEM812 120	56,000	12.0	30	80	12	
SEM812 120 45	68,000		45	100		
SEM812 120 60	80,000		60	120		
SEM812 120 65	98,000		65	150		
SEM812 130	121,000	13.0	35	100	12	
SEM812 140 14S	121,000	14.0	35	100	14	
★ SEM812 140	142,000				16	
★ SEM812 160	142,000	16.0	40	100	16	
SEM812 160 60	154,000		60	120		
SEM812 160 80	176,000		80	150		
SEM812 160 90	176,000		90	150		
SEM812 160 110	239,000		110	200		
★ SEM812 180	176,000	18.0	45	100	16	8
SEM812 180 18S	176,000				18	
★ SEM812 200	194,000	20.0	50	100	20	
SEM812 200 60	205,000		60	120		
SEM812 200 80	239,000		80	150		
SEM812 200 90	239,000		90	150		
SEM812 200 110	360,000		110	200		
SEM812 220 80	282,000	22.0	80	150	20	
★ SEM812 250	342,000	25.0	50	100	25	
SEM812 250 90	407,000		90	150		
SEM812 250 110	751,000		110	200		

엔드밀

X-POWER S

SEM814 SERIES

라핑

라핑 엔드밀
ROUGHING END MILLS

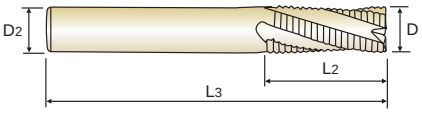
- 고경도강 및 SUS계열, 인코넬, Ti, Ni, Cr, Mo 등 특수강, 합금강의 강력중절삭시 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 고경도강에서 탄소강까지 적용으로 다양한 피삭재 영역의 적용이 가능합니다.

★ 표시는 표준제원 아이템입니다.
Ø3, Ø4, Ø5 사이즈를 신규 출시하였습니다.

- Excellent performance when machining heavy cutting high hardened steels, stainless steels, inconel, Titanum, Nickel, Chrom, Molybdenum, special steels etc.
- Suitable for machining wide range materials from soft carbon steels to high hardened steels

★ means standard items.
Products of Ø3, Ø4 and Ø5mm sizes were launched







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
SEM814 030	33,000	3.0	8	50	6	3
SEM814 040	33,000	4.0	10	50	6	
SEM814 050	33,000	5.0	13	50	6	
SEM814 060 09	33,000	6.0	9	60	6	
★ SEM814 060	33,000		15			
SEM814 070 11	39,000	7.0	11	70	6	
SEM814 070	39,000		18			
★ SEM814 070 8S	39,000		18		8	
SEM814 080 12	39,000	8.0	12	65	8	
★ SEM814 080	39,000		20			
SEM814 090 14	52,000	9.0	14	70	10	4
★ SEM814 090	52,000		22			
SEM814 100 15	52,000	10.0	15	70	10	
★ SEM814 100	52,000		25			
SEM814 110 17	61,000	11.0	17	80	12	
★ SEM814 110	61,000		27			
SEM814 120 18	61,000	12.0	18	80	12	
★ SEM814 120	61,000		30			
SEM814 130	131,000	13.0	35	100	12	
SEM814 140 25	131,000	14.0	25	100	14	
★ SEM814 140	153,000		35		16	
SEM814 160 25	153,000	16.0	25	100	16	
★ SEM814 160	153,000		40			
SEM814 180 30	191,000	18.0	30	100	16	
★ SEM814 180	191,000		40		18	
SEM814 200 30	211,000	20.0	30	100	20	
★ SEM814 200	211,000		50			
SEM814 250 38	371,000	25.0	38	100	25	5
★ SEM814 250	371,000		50			

YG-1

END MILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS

CRX S

(주)와이지-원

엔드밀

CRX S

SGED27 SERIES

볼

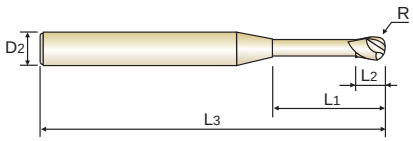
DLC코팅, 2날 롱넥 볼 엔드밀

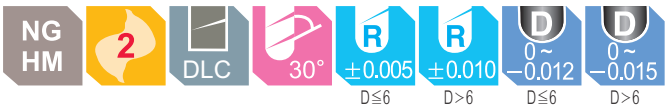
DLC COATING, 2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 DLC코팅을 적용하였습니다.
- 동 및 동합금, 소프트 그라파이트, 강화플라스틱, 유리/탄소섬유 등 비철,비금속 계열 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R30이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(R0.50이하)

- High quality DLC coating applied
- Suitable for nonferrous metals such as copper, copper alloys and nonmetals such as soft graphite, glasses, GFRP etc.
- Radius tolerance under 3.0mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration at cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius tools







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGED27 005 02	35,000	0.5	2	0.5	45	4
SGED27 005 04	35,000		4			
SGED27 005 06	37,000		6			
SGED27 005 08	37,000		8			
SGED27 005 10	37,000		10			
SGED27 006 02	35,000	0.6	2	0.6	45	4
SGED27 006 04	35,000		4			
SGED27 006 06	35,000		6			
SGED27 006 08	37,000		8			
SGED27 006 10	37,000		10			
SGED27 008 04	34,000	0.8	4	0.8	45	4
SGED27 008 06	34,000		6			
SGED27 008 08	34,000		8			
SGED27 008 10	36,000		10			
SGED27 008 12	36,000		12			
SGED27 010 04	32,000	1.0	4	1	45	4
SGED27 010 06	32,000		6			
SGED27 010 08	32,000		8			
SGED27 010 10	32,000		10			
SGED27 010 12	32,000		12			
SGED27 015 06	32,000	1.5	6	1.5	45	4
SGED27 015 08	32,000		8			
SGED27 015 10	32,000		10			
SGED27 015 12	32,000		12			
SGED27 015 16	32,000		16		50	
SGED27 020 06	30,000	2.0	6	3	45	4
SGED27 020 08	30,000		8			
SGED27 020 10	32,000		10			
SGED27 020 12	32,000		12			
SGED27 020 16	32,000		16		50	
SGED27 030 10	34,000	3.0	10	4	50	6
SGED27 030 12	34,000		12			
SGED27 030 16	34,000		16		60	
SGED27 030 20	36,000		20			
SGED27 040 10	31,000	4.0	10	5	50	6
SGED27 040 12	34,000		12			
SGED27 040 16	34,000		16		60	
SGED27 040 20	36,000		20			
SGED27 040 25	36,000		25			
SGED27 060 20	34,000	6.0	20	8	60	6
SGED27 060 30	38,000		30		90	
SGED27 080 20	40,000	8.0	20	10	70	8
SGED27 100 25	56,000	10.0	25	12	80	10
SGED27 120 25	70,000	12.0	25	14	80	12

엔드밀

CRX S

SGED28 SERIES

볼

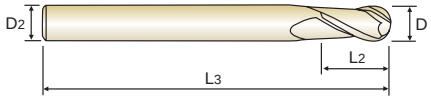
DLC코팅, 2날 볼 엔드밀

DLC COATING, 2F BALL END MILLS

- 고급 DLC코팅을 적용하였습니다.
- 동 및 동합금, 소프트 그라파이트, 강화플라스틱, 유리/탄소 섬유 등 비철,비금속 계열 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R30이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.

- High quality DLC coating applied
- Suitable for nonferrous metals such as copper, copper alloys and nonmetals such as soft graphite, glasses, GFRP etc.
- Radius tolerance under 3.0mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.





NG HM | 2 | DLC | 30° | R ±0.005 | D 0 ~ −0.012 (D≦6) | D 0 ~ −0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGED28 010	30,000	1.0	2.5	50	6
SGED28 015	30,000	1.5	4	50	6
SGED28 020	30,000	2.0	5	50	6
SGED28 030	31,000	3.0	8	60	6
SGED28 040	32,000	4.0	8	70	6
SGED28 050	37,000	5.0	12	90	6
SGED28 060	37,000	6.0	12	90	6
SGED28 080	43,000	8.0	16	100	8
SGED28 100	58,000	10.0	20	100	10
SGED28 120	75,000	12.0	25	110	12

엔드밀

CRX S

SGED29 SERIES

래디우스

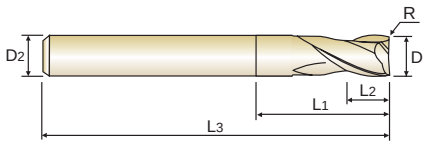
DLC코팅, 2날 롱넥 래디우스 엔드밀

DLC COATING, 2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 DLC코팅을 적용하였습니다.
- 동 및 동합금, 소프트 그라파이트, 강화플라스틱, 유리/탄소 섬유 등 비철,비금속 계열 적용이 가능합니다.
- 코너R 적용으로 황삭, 중삭, 기준면 정삭 등 다양한 용도의 사용이 가능합니다.

- High quality DLC coating applied
- Suitable for nonferrous metals such as copper, copper alloys and nonmetals such as soft graphite, glasses, GFRP etc.
- Suitable for various applications such as Roughing, Semifinishing, Finishing due to corner radius





NG HM | 2 | DLC | 30° | R ±0.010 D≦6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≦6 | D 0~-0.015 D>6

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGED29 010 01 04	24,000	1.0	R0.1	4	1.5	45	4
SGED29 010 01 06	24,000			6			
SGED29 010 01 08	24,000			8			
SGED29 010 02 04	24,000		R0.2	4			
SGED29 010 02 06	24,000			6			
SGED29 010 02 08	24,000			8			
SGED29 015 01 06	24,000	1.5	R0.1	6	2.3	45	4
SGED29 015 01 08	24,000			8			
SGED29 015 01 10	24,000			10			
SGED29 015 02 06	24,000		R0.2	6			
SGED29 015 02 08	24,000			8			
SGED29 015 02 10	24,000			10			
SGED29 020 02 08	24,000	2.0	R0.2	8	3	45	4
SGED29 020 02 10	24,000			10			
SGED29 020 02 12	24,000			12			
SGED29 020 05 08	24,000		R0.5	8			
SGED29 020 05 10	24,000			10			
SGED29 020 05 12	24,000			12			
SGED29 030 02 10	26,000	3.0	R0.2	10	4.5	50	6
SGED29 030 02 12	26,000			12			
SGED29 030 02 16	26,000			16		60	
SGED29 030 03 10	26,000		R0.3	10		50	
SGED29 030 03 12	26,000			12			
SGED29 030 03 16	26,000			16		60	
SGED29 040 02 12	26,000	4.0	R0.2	12	6	50	6
SGED29 040 02 16	26,000			16		60	
SGED29 040 02 20	26,000			20			
SGED29 040 05 12	26,000		R0.5	12		50	
SGED29 040 05 16	26,000			16		60	
SGED29 040 05 20	26,000			20			
SGED29 060 03 20	26,000	6.0	R0.3	20	9	60	6
SGED29 060 05 20	26,000		R0.5				
SGED29 060 10 20	26,000		R1.0				
SGED29 080 03 25	30,000	8.0	R0.3	25	12	65	8
SGED29 080 05 25	30,000		R0.5				
SGED29 080 10 25	30,000		R1.0				
SGED29 100 05 30	40,000	10.0	R0.5	30	15	70	10
SGED29 100 10 30	40,000		R1.0				
SGED29 120 05 32	52,000	12.0	R0.5	32	18	80	12
SGED29 120 10 32	52,000		R1.0				

엔드밀

CRX S

SGED30 SERIES

스퀘어

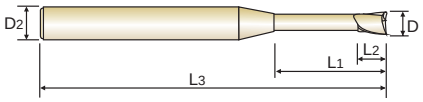
DLC코팅, 2날 롱넥 엔드밀

DLC COATING, 2F LONG NECK END MILLS

- 고급 DLC코팅을 적용하였습니다.
- 동 및 동합금, 소프트 그라파이트, 강화플라스틱, 유리/탄소섬유 등 비철,비금속 계열 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(Φ10이하)
- 정삭 및 잔삭가공시 버(Burr)발생을 최소화하는 날부 형상 채택으로 피삭재 면조도가 우수합니다.

- High quality DLC coating applied
- Suitable for nonferrous metals such as copper, copper alloys and nonmetals such as soft graphite, glasses, GFRP etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration at cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius tools
- Excellent surface roughness of work pieces due to the cutting edge shape which can be minimized burrs during finishing





NG HM | 2 | DLC | 30° | D 0~-0.012 (D≤6) | D 0~-0.015 (D>6)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGED30 005 02	26,000	0.5	2	0.7	45	4
SGED30 005 04	26,000		4			
SGED30 005 06	26,000		6			
SGED30 005 08	26,000		8			
SGED30 005 10	26,000		10			
SGED30 006 02	26,000	0.6	2	0.9	45	4
SGED30 006 04	26,000		4			
SGED30 006 06	26,000		6			
SGED30 006 08	26,000		8			
SGED30 006 10	26,000		10			
SGED30 008 04	25,000	0.8	4	1.2	45	4
SGED30 008 06	25,000		6			
SGED30 008 08	25,000		8			
SGED30 008 10	26,000		10			
SGED30 008 12	26,000		12			
SGED30 010 04	24,000	1.0	4	1.5	45	4
SGED30 010 06	24,000		6			
SGED30 010 08	24,000		8			
SGED30 010 10	24,000		10			
SGED30 010 12	24,000		12			
SGED30 015 06	24,000	1.5	6	2.3	45	4
SGED30 015 08	24,000		8			
SGED30 015 10	24,000		10			
SGED30 015 12	24,000		12			
SGED30 015 16	24,000		16		50	
SGED30 020 08	24,000	2.0	8	3	45	4
SGED30 020 10	24,000		10			
SGED30 020 12	24,000		12			
SGED30 020 16	24,000		16		50	
SGED30 030 08	20,000	3.0	8	4.5	50	6
SGED30 030 10	26,000		10			
SGED30 030 12	26,000		12			
SGED30 030 16	26,000		16		60	
SGED30 030 20	27,000		20			
SGED30 040 10	20,000	4.0	10	6	50	6
SGED30 040 12	26,000		12			
SGED30 040 16	26,000		16		60	
SGED30 040 20	27,000		20			
SGED30 040 25	27,000		25			
SGED30 060 20	26,000	6.0	20	8	60	6
SGED30 060 30	31,000		30		90	
SGED30 080 20	26,000	8.0	20	12	70	8
SGED30 100 25	36,000	10.0	25	15	80	10
SGED30 120 30	46,000	12.0	25	18	80	12

엔드밀

CRX S

SGED31 SERIES

스퀘어

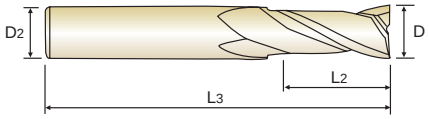
DLC코팅, 2날 엔드밀

DLC COATING, 2F END MILLS

- 고급 DLC코팅을 적용하였습니다.
- 동 및 동합금, 소프트 그라파이트, 강화플라스틱, 유리/탄소 섬유 등 비철,비금속 계열 적용이 가능합니다.
- 정삭 및 잔삭가공시 버(Burr)발생을 최소화하는 날부 형상 채택으로 피삭재 면조도가 우수합니다.

- High quality DLC coating applied
- Suitable for nonferrous metals such as copper, copper alloys and nonmetals such as soft graphite, glasses, GFRP etc.
- Excellent surface roughness of work pieces due to the cutting edge shape which can be minimized burrs during finishing







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
SGED31 010	19,000	1.0	2.5	50	6
SGED31 015	19,000	1.5	4	50	6
SGED31 020	19,000	2.0	6	50	6
SGED31 025	20,000	2.5	8	50	6
SGED31 030	20,000	3.0	10	50	6
SGED31 040	20,000	4.0	12	50	6
SGED31 050	22,000	5.0	15	60	6
SGED31 060	22,000	6.0	15	60	6
SGED31 080	25,000	8.0	20	65	8
SGED31 100	34,000	10.0	25	70	10
SGED31 120	44,000	12.0	30	80	12

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS

CENTURY

3S MILLS

(주)와이지-원

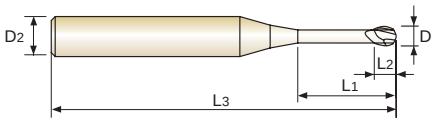
엔드밀
3S MILLS
CG3S46 SERIES
볼

2날 롱넥 볼 엔드밀
2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R30이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (R0.5이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.005 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S46 001 002	48,000	0.1	0.2	0.1	40	4
CG3S46 001 003	48,000		0.3			
CG3S46 001 005	48,000		0.5			
CG3S46 002 005	34,000	0.2	0.5	0.2	40	4
CG3S46 002 01	34,000		1			
CG3S46 002 015	34,000		1.5			
CG3S46 002 02	34,000		2			
CG3S46 003 01	29,000	0.3	1	0.3	40	4
CG3S46 003 015	29,000		1.5			
CG3S46 003 02	29,000		2			
CG3S46 003 025	29,000		2.5			
CG3S46 003 03	29,000		3			
CG3S46 004 01	29,000	0.4	1	0.4	40	4
CG3S46 004 015	29,000		1.5			
CG3S46 004 02	29,000		2			
CG3S46 004 025	29,000		2.5			
CG3S46 004 03	29,000		3			
CG3S46 004 04	30,000		4			
CG3S46 004 05	30,000		5			
CG3S46 004 06	30,000		6			
CG3S46 004 08	30,000		8			
CG3S46 005 01	23,000	0.5	1	0.5	45	4
CG3S46 005 015	23,000		1.5			
CG3S46 005 02	23,000		2			
CG3S46 005 025	23,000		2.5			
CG3S46 005 03	23,000		3			
CG3S46 005 04	23,000		4			
CG3S46 005 05	23,000		5			
CG3S46 005 06	23,000		6			
CG3S46 005 08	23,000		8			
CG3S46 005 10	23,000		10			
CG3S46 006 01	23,000	0.6	1	0.6	45	4
CG3S46 006 02	23,000		2			
CG3S46 006 03	23,000		3			
CG3S46 006 04	23,000		4			
CG3S46 006 05	23,000		5			
CG3S46 006 06	23,000		6			
CG3S46 006 08	23,000		8			
CG3S46 006 10	23,000		10			
CG3S46 006 12	23,000		12			

다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S46 SERIES

볼

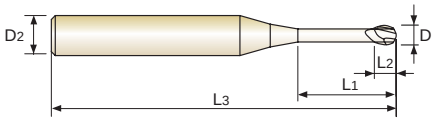
2날 롱넥 볼 엔드밀

2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R30이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(R0.50이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.005 D≤6 | D 0~-0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S46 007 04	23,000	0.7	4	0.7	45	4
CG3S46 007 06	23,000		6			
CG3S46 007 08	23,000		8			
CG3S46 008 01	22,000	0.8	1	0.8	45	4
CG3S46 008 02	22,000		2			
CG3S46 008 03	22,000		3			
CG3S46 008 04	22,000		4			
CG3S46 008 05	22,000		5			
CG3S46 008 06	22,000		6			
CG3S46 008 08	22,000		8			
CG3S46 008 10	22,000		10			
CG3S46 008 12	22,000		12			
CG3S46 009 04	22,000	0.9	4	0.9	45	4
CG3S46 009 06	22,000		6			
CG3S46 009 08	22,000		8			
CG3S46 010 02	20,000	1.0	2	1	45	4
CG3S46 010 03	20,000		3			
CG3S46 010 04	20,000		4			
CG3S46 010 05	20,000		5			
CG3S46 010 06	20,000		6			
CG3S46 010 07	20,000		7			
CG3S46 010 08	20,000		8			
CG3S46 010 09	20,000		9			
CG3S46 010 10	20,000		10			
CG3S46 010 12	20,000		12			
CG3S46 010 14	21,000		14		50	
CG3S46 010 16	21,000		16			
CG3S46 010 18	21,000		18			
CG3S46 010 20	21,000		20			
CG3S46 010 22	23,000		22		60	
CG3S46 010 25	23,000		25			
CG3S46 012 04	20,000	1.2	4	1.2	45	4
CG3S46 012 06	20,000		6			
CG3S46 012 08	20,000		8			
CG3S46 012 10	20,000		10			
CG3S46 012 12	20,000		12			
CG3S46 012 16	21,000		16		50	
CG3S46 012 20	21,000		20			
CG3S46 012 22	23,000		22		60	
CG3S46 012 25	23,000		25			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S46 SERIES

볼

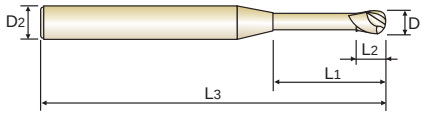
2날 롱넥 볼 엔드밀

2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R3이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(R0.5이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.005 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S46 014 06	20,000	1.4	6	1.4	45	4
CG3S46 014 08	20,000		8			
CG3S46 014 10	20,000		10			
CG3S46 014 12	20,000		12			
CG3S46 014 16	21,000		16		50	
CG3S46 015 04	20,000	1.5	4	1.5	45	4
CG3S46 015 06	20,000		6			
CG3S46 015 08	20,000		8			
CG3S46 015 10	20,000		10			
CG3S46 015 12	20,000		12			
CG3S46 015 14	21,000		14		50	
CG3S46 015 16	21,000		16			
CG3S46 015 18	21,000		18			
CG3S46 015 20	21,000		20			
CG3S46 015 22	23,000		22		60	
CG3S46 015 25	23,000		25			
CG3S46 015 30	25,000		30		70	
CG3S46 016 04	20,000	1.6	4	1.6	45	4
CG3S46 016 06	20,000		6			
CG3S46 016 08	20,000		8			
CG3S46 016 10	20,000		10			
CG3S46 016 12	20,000		12			
CG3S46 016 16	21,000		16		50	
CG3S46 016 20	21,000		20			
CG3S46 018 08	20,000	1.8	8	1.8	45	4
CG3S46 018 10	20,000		10			
CG3S46 018 12	20,000		12			
CG3S46 018 16	21,000		16		50	
CG3S46 018 20	21,000		20			
CG3S46 020 06	20,000	2.0	6	3	45	4
CG3S46 020 08	20,000		8			
CG3S46 020 10	20,000		10			
CG3S46 020 12	20,000		12			
CG3S46 020 14	21,000		14		50	
CG3S46 020 16	21,000		16			
CG3S46 020 18	21,000		18			
CG3S46 020 20	21,000		20			
CG3S46 020 22	23,000		22		60	
CG3S46 020 25	23,000		25			
CG3S46 020 30	25,000		30		70	
CG3S46 020 35	25,000		35			
CG3S46 020 40	28,000		40		80	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S46 SERIES

볼

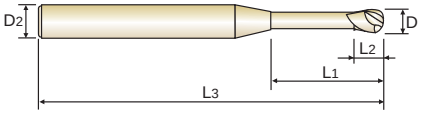
2날 롱넥 볼 엔드밀

2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R3이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(R0.5이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.005 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S46 025 08	20,000	2.5	8	3.5	45	4
CG3S46 025 10	20,000		10			
CG3S46 025 12	20,000		12			
CG3S46 025 16	21,000		16		50	
CG3S46 025 20	21,000		20			
CG3S46 025 22	23,000		22		60	
CG3S46 025 25	23,000		25			
CG3S46 025 30	25,000		30		70	
CG3S46 025 35	25,000		35			
CG3S46 030 08	22,000	3.0	8	4	50	6
CG3S46 030 10	22,000		10			
CG3S46 030 12	22,000		12			
CG3S46 030 14	24,000		14		60	
CG3S46 030 16	24,000		16			
CG3S46 030 18	24,000		18			
CG3S46 030 20	24,000		20			
CG3S46 030 22	26,000		22		65	
CG3S46 030 25	26,000		25			
CG3S46 030 30	30,000		30		70	
CG3S46 030 35	30,000		35			
CG3S46 030 40	33,000		40		80	
CG3S46 030 45	37,000		45		90	
CG3S46 030 50	40,000		50		100	
CG3S46 040 10	22,000	4.0	10	5	50	6
CG3S46 040 12	22,000		12			
CG3S46 040 14	24,000		14		60	
CG3S46 040 16	24,000		16			
CG3S46 040 18	24,000		18			
CG3S46 040 20	24,000		20			
CG3S46 040 22	26,000		22		65	
CG3S46 040 25	26,000		25			
CG3S46 040 30	30,000		30		70	
CG3S46 040 35	30,000		35			
CG3S46 040 40	33,000		40		80	
CG3S46 040 45	37,000		45		90	
CG3S46 040 50	40,000		50		100	
CG3S46 050 20	24,000	5.0	20	6	60	6
CG3S46 050 25	30,000		25		70	
CG3S46 050 30	33,000		30		75	
CG3S46 050 40	33,000		40		80	
CG3S46 050 45	37,000		45		90	
CG3S46 050 50	40,000		50		100	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S46 SERIES

볼

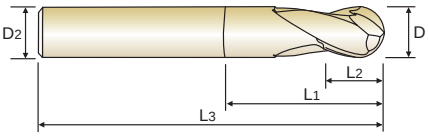
2날 롱넥 볼 엔드밀

2F LONG NECK BALL END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R3이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다.(R0.5이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls







CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S46 060 15	22,000	6.0	15	8	60	6
CG3S46 060 20	24,000		20			
CG3S46 060 30	24,000		30			
CG3S46 060 32	31,000		32		90	
CG3S46 080 18	29,000	8.0	18	10	60	8
CG3S46 080 20	35,000		20		80	
CG3S46 080 30	35,000		30			
CG3S46 080 40	35,000		40			
CG3S46 080 42	42,000		42		100	
CG3S46 100 22	37,000	10.0	22	12	60	10
CG3S46 100 25	39,000		25		80	
CG3S46 100 35	43,000		35			
CG3S46 100 50	43,000		50			
CG3S46 100 52	51,000		52		100	
CG3S46 120 25	51,000	12.0	25	14	80	12
CG3S46 120 30	61,000		30		100	
CG3S46 120 52	67,000		52		110	

이전페이지 이어서

엔드밀

3S MILLS

CG3S38 SERIES

볼

2날 볼 엔드밀

2F BALL END MILLS

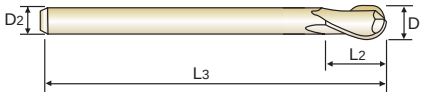
- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R3이하)
- 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

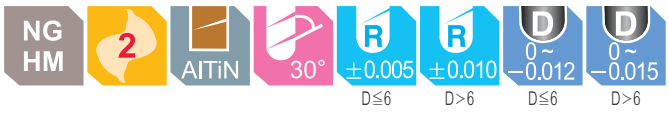
★ 표시는 표준제원 아이템입니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- Available long shank types for cutting deep grooves

★ means standard sized items







CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S38 001	39,000	0.1	0.2	40	4
CG3S38 0015	39,000	0.15	0.3	40	4
CG3S38 002	28,000	0.2	0.4	40	4
CG3S38 003	23,000	0.3	0.6	40	4
CG3S38 004	23,000	0.4	0.8	40	4
CG3S38 005	20,000	0.5	1.0	40	4
CG3S38 006	20,000	0.6	1.2	40	4
CG3S38 007	20,000	0.7	1.4	40	4
CG3S38 008	19,000	0.8	1.6	40	4
CG3S38 009	19,000	0.9	1.8	40	4
CG3S38 010 4S	17,000	1.0	2.5	50	4
★ CG3S38 010	19,000				6
CG3S38 012	17,000	1.2	3	50	6
CG3S38 015 4S	17,000	1.5	4	50	4
★ CG3S38 015	19,000				6
CG3S38 020 4S	17,000	2.0	5	50	4
★ CG3S38 020	19,000				6
CG3S38 025	19,000	2.5	7	60	6
CG3S38 030 4S	17,000	3.0	8	60	4
★ CG3S38 030	19,000				6
CG3S38 035	19,000	3.5	8	70	6
CG3S38 040 4S	17,000	4.0	8	70	4
★ CG3S38 040	19,000				6
CG3S38 045	22,000	4.5	10	70	6
CG3S38 050	22,000	5.0	12	90	6
CG3S38 055	25,000	5.5	12	90	6
CG3S38 060	22,000	6.0	12	90	6
CG3S38 065	25,000	6.5	12	90	6
CG3S38 070	29,000	7.0	14	90	8
CG3S38 080	29,000	8.0	16	100	8
CG3S38 090	39,000	9.0	20	100	10
CG3S38 100	39,000	10.0	20	100	10
CG3S38 110	51,000	11.0	25	110	10
CG3S38 120	51,000	12.0	25	110	12
CG3S38 130	91,000	13.0	30	120	12
CG3S38 140	91,000	14.0	30	120	12
CG3S38 150	111,300	15.0	35	140	16
CG3S38 160	111,300	16.0	35	140	16
CG3S38 180	136,500	18.0	40	150	16
CG3S38 200	165,900	20.0	40	150	20

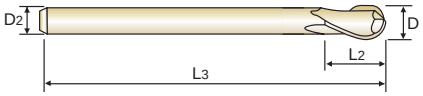
엔드밀
3S MILLS
CG3S38 SERIES
볼

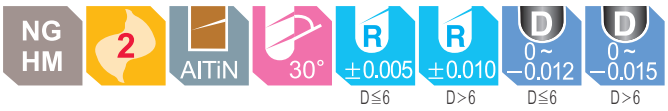
2날 볼 엔드밀 (롱생크 타입)
2F BALL END MILLS (LONG SHANK TYPE)

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ ±5㎛ 이하의 고정밀 R공차를 적용하였습니다.(R30이하)
- ▶ 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- ▶ 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Tolerance of radius under 3mm radius ball is ±5㎛.
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces due to mirror grinding of cutting edges.
- ▶ Available long shank types for cutting deep grooves







CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S38 030 080	23,000	3.0	8	80	6
CG3S38 040 090	24,000	4.0	8	90	6
CG3S38 060 110	26,000	6.0	15	110	6
CG3S38 060 130	31,000			130	
CG3S38 060 150	37,000			150	
CG3S38 080 120	35,000	8.0	20	120	8
CG3S38 080 150	46,000			150	
CG3S38 100 120	47,000	10.0	25	120	10
CG3S38 100 150	61,000			150	
CG3S38 120 130	61,000	12.0	30	130	12
CG3S38 120 150	73,000			150	

엔드밀

3S MILLS

CG3S60 SERIES

래디우스

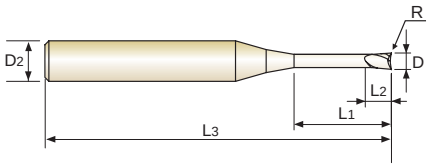
2날 롱넥 래디우스 엔드밀

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~−0.012 D≤6

YG CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 003 005 01	29,000	0.3	R0.05	1	0.4	40	4
CG3S60 003 005 02	29,000			2			
CG3S60 003 005 03	29,000			3			
CG3S60 004 005 01	29,000	0.4	R0.05	1	0.4	40	4
CG3S60 004 005 015	29,000			1.5			
CG3S60 004 005 02	29,000			2			
CG3S60 004 005 025	29,000			2.5			
CG3S60 004 005 03	29,000			3			
CG3S60 004 005 04	29,000			4			
CG3S60 004 01 01	29,000		R0.1	1			
CG3S60 004 01 015	29,000			1.5			
CG3S60 004 01 02	29,000			2			
CG3S60 004 01 025	29,000			2.5			
CG3S60 004 01 03	29,000			3			
CG3S60 004 01 04	29,000			4			
CG3S60 005 005 01	23,000	0.5	R0.05	1	0.7	45	4
CG3S60 005 005 015	23,000			1.5			
CG3S60 005 005 02	23,000			2			
CG3S60 005 005 025	23,000			2.5			
CG3S60 005 005 03	23,000			3			
CG3S60 005 005 04	23,000			4			
CG3S60 005 005 05	23,000			5			
CG3S60 005 005 06	23,000			6			
CG3S60 005 01 01	23,000		R0.1	1			
CG3S60 005 01 015	23,000			1.5			
CG3S60 005 01 02	23,000			2			
CG3S60 005 01 025	23,000			2.5			
CG3S60 005 01 03	23,000			3			
CG3S60 005 01 04	23,000			4			
CG3S60 005 01 05	23,000			5			
CG3S60 005 01 06	23,000			6			
CG3S60 006 005 02	23,000	0.6	R0.05	2	0.9	45	4
CG3S60 006 005 03	23,000			3			
CG3S60 006 005 04	23,000			4			
CG3S60 006 005 06	23,000			6			
CG3S60 006 005 08	23,000			8			
CG3S60 006 005 10	23,000			10			

다음페이지에 계속

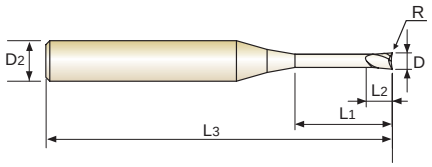
엔드밀
3S MILLS
CG3S60 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 006 01 02	23,000	0.6	R0.1	2	0.9	45	4
CG3S60 006 01 03	23,000			3			
CG3S60 006 01 04	23,000			4			
CG3S60 006 01 06	23,000			6			
CG3S60 006 01 08	23,000			8			
CG3S60 006 01 10	23,000			10			
CG3S60 006 02 02	23,000		R0.2	2			
CG3S60 006 02 03	23,000			3			
CG3S60 006 02 04	23,000			4			
CG3S60 006 02 06	23,000			6			
CG3S60 006 02 08	23,000			8			
CG3S60 006 02 10	23,000			10			
CG3S60 007 01 02	23,000	0.7	R0.1	2	1	45	4
CG3S60 007 01 04	23,000			4			
CG3S60 007 01 06	23,000			6			
CG3S60 007 01 08	23,000			8			
CG3S60 007 01 10	23,000			10			
CG3S60 007 02 02	23,000		R0.2	2			
CG3S60 007 02 04	23,000			4			
CG3S60 007 02 06	23,000			6			
CG3S60 007 02 08	23,000			8			
CG3S60 007 02 10	23,000			10			
CG3S60 008 005 02	22,000	0.8	R0.05	2	1.2	45	4
CG3S60 008 005 04	22,000			4			
CG3S60 008 005 06	22,000			6			
CG3S60 008 005 08	22,000			8			
CG3S60 008 005 10	22,000			10			
CG3S60 008 01 02	22,000		R0.1	2			
CG3S60 008 01 04	22,000			4			
CG3S60 008 01 06	22,000			6			
CG3S60 008 01 08	22,000			8			
CG3S60 008 01 10	22,000			10			
CG3S60 008 02 02	22,000		R0.2	2			
CG3S60 008 02 04	22,000			4			
CG3S60 008 02 06	22,000			6			
CG3S60 008 02 08	22,000			8			
CG3S60 008 02 10	22,000			10			

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S60 SERIES

래디우스

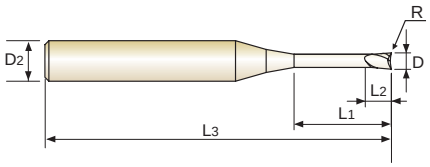
2날 롱넥 래디우스 엔드밀

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~-0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 010 005 03	20,000	1.0	R0.05	3	1.5	45	4
CG3S60 010 005 04	20,000			4			
CG3S60 010 005 06	20,000			6			
CG3S60 010 005 08	20,000			8			
CG3S60 010 005 10	20,000			10			
CG3S60 010 005 12	20,000			12			
CG3S60 010 005 14	21,000			14		50	
CG3S60 010 005 16	21,000			16			
CG3S60 010 005 20	21,000			20			
CG3S60 010 01 03	20,000		R0.1	3		45	
CG3S60 010 01 04	20,000			4			
CG3S60 010 01 06	20,000			6			
CG3S60 010 01 08	20,000			8			
CG3S60 010 01 10	20,000			10			
CG3S60 010 01 12	20,000			12			
CG3S60 010 01 14	21,000			14		50	
CG3S60 010 01 16	21,000			16			
CG3S60 010 01 20	21,000			20			
CG3S60 010 02 03	20,000		R0.2	3		45	
CG3S60 010 02 04	20,000			4			
CG3S60 010 02 06	20,000			6			
CG3S60 010 02 08	20,000			8			
CG3S60 010 02 10	20,000			10			
CG3S60 010 02 12	20,000			12			
CG3S60 010 02 14	21,000			14		50	
CG3S60 010 02 16	21,000			16			
CG3S60 010 02 20	21,000			20			
CG3S60 010 03 03	20,000		R0.3	3		45	
CG3S60 010 03 04	20,000			4			
CG3S60 010 03 06	20,000			6			
CG3S60 010 03 08	20,000			8			
CG3S60 010 03 10	20,000			10			
CG3S60 010 03 12	20,000			12			
CG3S60 010 03 14	21,000			14		50	
CG3S60 010 03 16	21,000			16			
CG3S60 010 03 20	21,000			20			
CG3S60 012 01 03	20,000	1.2	R0.1	3	1.8	45	4
CG3S60 012 01 04	20,000			4			
CG3S60 012 01 06	20,000			6			
CG3S60 012 01 08	20,000			8			
CG3S60 012 01 10	20,000			10			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

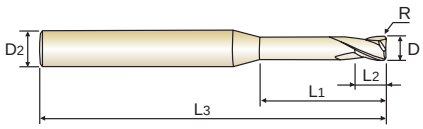
엔드밀
3S MILLS
CG3S60 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 012 02 03	20,000	1.2	R0.2	3	1.8	45	4
CG3S60 012 02 04	20,000			4			
CG3S60 012 02 06	20,000			6			
CG3S60 012 02 08	20,000			8			
CG3S60 012 02 10	20,000			10			
CG3S60 012 03 03	20,000		R0.3	3			
CG3S60 012 03 04	20,000			4			
CG3S60 012 03 06	20,000			6			
CG3S60 012 03 08	20,000			8			
CG3S60 012 03 10	20,000			10			
CG3S60 015 005 04	20,000	1.5	R0.05	4	2.3	45	4
CG3S60 015 005 06	20,000			6			
CG3S60 015 005 08	20,000			8			
CG3S60 015 005 10	20,000			10			
CG3S60 015 005 12	20,000			12			
CG3S60 015 005 14	21,000			14		50	
CG3S60 015 005 16	21,000			16			
CG3S60 015 005 20	21,000			20			
CG3S60 015 01 04	20,000		R0.1	4		45	
CG3S60 015 01 06	20,000			6			
CG3S60 015 01 08	20,000			8			
CG3S60 015 01 10	20,000			10			
CG3S60 015 01 12	20,000			12			
CG3S60 015 01 14	21,000			14		50	
CG3S60 015 01 16	21,000			16			
CG3S60 015 01 20	21,000			20			
CG3S60 015 02 04	20,000		R0.2	4		45	
CG3S60 015 02 06	20,000			6			
CG3S60 015 02 08	20,000			8			
CG3S60 015 02 10	20,000			10			
CG3S60 015 02 12	20,000			12			
CG3S60 015 02 14	21,000			14		50	
CG3S60 015 02 16	21,000			16			
CG3S60 015 02 20	21,000			20			
CG3S60 015 03 04	20,000		R0.3	4		45	
CG3S60 015 03 06	20,000			6			
CG3S60 015 03 08	20,000			8			
CG3S60 015 03 10	20,000			10			
CG3S60 015 03 12	20,000			12			
CG3S60 015 03 14	21,000			14		50	
CG3S60 015 03 16	21,000			16			
CG3S60 015 03 20	21,000			20			

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S60 SERIES

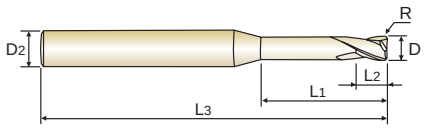
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~−0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 015 05 04	20,000	1.5	R0.5	4	2.3	45	4
CG3S60 015 05 06	20,000			6			
CG3S60 015 05 08	20,000			8			
CG3S60 015 05 10	20,000			10			
CG3S60 015 05 12	20,000			12			
CG3S60 015 05 14	21,000			14		50	
CG3S60 015 05 16	21,000			16			
CG3S60 015 05 20	21,000			20			
CG3S60 020 01 06	20,000	2.0	R0.1	6	3	45	4
CG3S60 020 01 08	20,000			8			
CG3S60 020 01 10	20,000			10			
CG3S60 020 01 12	20,000			12			
CG3S60 020 01 14	21,000			14		50	
CG3S60 020 01 16	21,000			16			
CG3S60 020 01 20	21,000			20			
CG3S60 020 01 25	23,000			25		60	
CG3S60 020 02 06	20,000		R0.2	6		45	
CG3S60 020 02 08	20,000			8			
CG3S60 020 02 10	20,000			10			
CG3S60 020 02 12	20,000			12			
CG3S60 020 02 14	21,000			14		50	
CG3S60 020 02 16	21,000			16			
CG3S60 020 02 20	21,000			20			
CG3S60 020 02 25	23,000			25		60	
CG3S60 020 03 06	20,000		R0.3	6		45	
CG3S60 020 03 08	20,000			8			
CG3S60 020 03 10	20,000			10			
CG3S60 020 03 12	20,000			12			
CG3S60 020 03 14	21,000			14		50	
CG3S60 020 03 16	21,000			16			
CG3S60 020 03 20	21,000			20			
CG3S60 020 03 25	23,000			25		60	
CG3S60 020 05 06	20,000		R0.5	6		45	
CG3S60 020 05 08	20,000			8			
CG3S60 020 05 10	20,000			10			
CG3S60 020 05 12	20,000			12			
CG3S60 020 05 14	21,000			14		50	
CG3S60 020 05 16	21,000			16			
CG3S60 020 05 20	21,000			20			
CG3S60 020 05 25	23,000			25		60	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

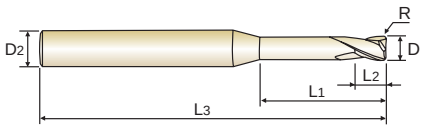
엔드밀
3S MILLS
CG3S60 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 025 01 08	20,000	2.5	R0.1	8	3.8	45	4
CG3S60 025 01 10	20,000			10			
CG3S60 025 01 12	20,000			12			
CG3S60 025 01 14	20,000			14		50	
CG3S60 025 01 16	21,000			16			
CG3S60 025 01 20	21,000			20			
CG3S60 025 01 25	23,000			25		60	
CG3S60 025 02 08	20,000		R0.2	8		45	
CG3S60 025 02 10	20,000			10			
CG3S60 025 02 12	20,000			12			
CG3S60 025 02 14	20,000			14			
CG3S60 025 02 16	21,000			16		50	
CG3S60 025 02 20	21,000			20			
CG3S60 025 02 25	23,000			25		60	
CG3S60 025 03 08	20,000		R0.3	8		45	
CG3S60 025 03 10	20,000			10			
CG3S60 025 03 12	20,000			12			
CG3S60 025 03 14	20,000			14		50	
CG3S60 025 03 16	21,000			16			
CG3S60 025 03 20	21,000			20			
CG3S60 025 03 25	23,000			25		60	
CG3S60 025 05 08	20,000		R0.5	8		45	
CG3S60 025 05 10	20,000			10			
CG3S60 025 05 12	20,000			12			
CG3S60 025 05 14	20,000			14		50	
CG3S60 025 05 16	21,000			16			
CG3S60 025 05 20	21,000			20			
CG3S60 025 05 25	23,000			25		60	
CG3S60 030 01 08	22,000	3.0	R0.1	8	4.5	50	6
CG3S60 030 01 10	22,000			10			
CG3S60 030 01 12	22,000			12			
CG3S60 030 01 14	23,000			14		60	
CG3S60 030 01 16	23,000			16			
CG3S60 030 01 20	23,000			20			
CG3S60 030 01 25	26,000			25		65	
CG3S60 030 02 08	22,000		R0.2	8		50	
CG3S60 030 02 10	22,000			10			
CG3S60 030 02 12	22,000			12			
CG3S60 030 02 14	23,000			14		60	
CG3S60 030 02 16	23,000			16			
CG3S60 030 02 20	23,000			20			
CG3S60 030 02 25	26,000			25		65	

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S60 SERIES

래디우스

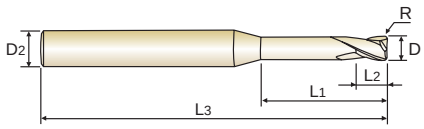
2날 롱넥 래디우스 엔드밀

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~−0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 030 03 08	22,000	3.0	R0.3	8	4.5	50	6
CG3S60 030 03 10	22,000			10			
CG3S60 030 03 12	22,000			12			
CG3S60 030 03 14	23,000			14		60	
CG3S60 030 03 16	23,000			16			
CG3S60 030 03 20	23,000			20			
CG3S60 030 03 25	26,000			25		65	
CG3S60 030 05 08	22,000		R0.5	8		50	
CG3S60 030 05 10	22,000			10			
CG3S60 030 05 12	22,000			12			
CG3S60 030 05 14	23,000			14		60	
CG3S60 030 05 16	23,000			16			
CG3S60 030 05 20	23,000			20			
CG3S60 030 05 25	26,000			25		65	
CG3S60 030 10 08	22,000		R1.0	8		50	
CG3S60 030 10 10	22,000			10			
CG3S60 030 10 12	22,000			12			
CG3S60 030 10 14	23,000			14		60	
CG3S60 030 10 16	23,000			16			
CG3S60 030 10 20	23,000			20			
CG3S60 030 10 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 01 10	22,000	4.0	R0.1	10	6	50	6
CG3S60 040 01 12	22,000			12			
CG3S60 040 01 14	23,000			14		60	
CG3S60 040 01 16	23,000			16			
CG3S60 040 01 20	23,000			20			
CG3S60 040 01 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 01 30	30,000			30		70	
CG3S60 040 01 40	33,000			40		80	
CG3S60 040 02 10	22,000		R0.2	10		50	
CG3S60 040 02 12	22,000			12			
CG3S60 040 02 14	23,000			14		60	
CG3S60 040 02 16	23,000			16			
CG3S60 040 02 20	23,000			20			
CG3S60 040 02 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 02 30	30,000			30		70	
CG3S60 040 02 40	33,000			40		80	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

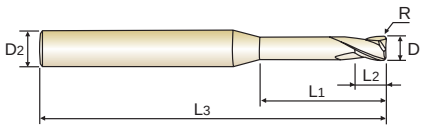
엔드밀
3S MILLS
CG3S60 SERIES
래디우스

2날 롱넥 래디우스 엔드밀
2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 040 03 10	22,000	4.0	R0.3	10	6	50	6
CG3S60 040 03 12	22,000			12			
CG3S60 040 03 14	23,000			14		60	
CG3S60 040 03 16	23,000			16			
CG3S60 040 03 20	23,000			20			
CG3S60 040 03 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 03 30	30,000			30		70	
CG3S60 040 03 40	33,000			40		80	
CG3S60 040 05 10	22,000		R0.5	10		50	
CG3S60 040 05 12	22,000			12			
CG3S60 040 05 14	23,000			14		60	
CG3S60 040 05 16	23,000			16			
CG3S60 040 05 20	23,000			20			
CG3S60 040 05 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 05 30	30,000			30		70	
CG3S60 040 05 40	33,000			40		80	
CG3S60 040 10 10	22,000		R1.0	10		50	
CG3S60 040 10 12	22,000			12			
CG3S60 040 10 14	23,000			14		60	
CG3S60 040 10 16	23,000			16			
CG3S60 040 10 20	23,000			20			
CG3S60 040 10 25	26,000			25		65	
CG3S60 040 10 30	30,000			30		70	
CG3S60 040 10 40	33,000			40		80	
CG3S60 050 01	23,000	5.0	R0.1	15	8	60	6
CG3S60 050 02	23,000		R0.2				
CG3S60 050 03	23,000		R0.3				
CG3S60 050 05	23,000		R0.5				
CG3S60 050 10	23,000		R1.0				
CG3S60 050 15	23,000		R1.5				
CG3S60 050 20	23,000		R2.0				

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S60 SERIES

래디우스

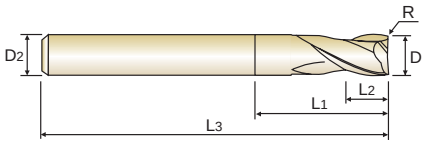
2날 롱넥 래디우스 엔드밀

2F LONG NECK RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.015 D>6 | D 0~−0.015 D>6

CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S60 060 01	23,000	6.0	R0.1	20	9	60	6
CG3S60 060 02	23,000		R0.2				
CG3S60 060 03	23,000		R0.3				
CG3S60 060 05	23,000		R0.5				
CG3S60 060 10	23,000		R1.0				
CG3S60 060 15	23,000		R1.5				
CG3S60 060 20	23,000		R2.0				
CG3S60 080 01	29,000	8.0	R0.1	25	12	65	8
CG3S60 080 02	29,000		R0.2				
CG3S60 080 03	29,000		R0.3				
CG3S60 080 05	29,000		R0.5				
CG3S60 080 10	29,000		R1.0				
CG3S60 080 15	29,000		R1.5				
CG3S60 080 20	29,000		R2.0				
CG3S60 100 01	39,000	10.0	R0.1	30	15	70	10
CG3S60 100 02	39,000		R0.2				
CG3S60 100 03	39,000		R0.3				
CG3S60 100 05	39,000		R0.5				
CG3S60 100 10	39,000		R1.0				
CG3S60 100 15	39,000		R1.5				
CG3S60 100 20	39,000		R2.0				
CG3S60 120 02	51,000	12.0	R0.2	32	18	80	12
CG3S60 120 03	51,000		R0.3				
CG3S60 120 05	51,000		R0.5				
CG3S60 120 10	51,000		R1.0				
CG3S60 120 15	51,000		R1.5				
CG3S60 120 20	51,000		R2.0				
CG3S60 160 05	96,000	16.0	R0.5	40	20	100	16
CG3S60 160 10	96,000		R1.0				
CG3S60 200 05	126,000	20.0	R0.5	45	25	100	20
CG3S60 200 10	126,000		R1.0				

이전페이지 이어서

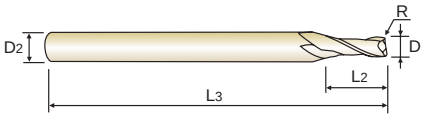
엔드밀
3S MILLS
CG3S36 SERIES
래디우스

2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Available long shank types for cutting deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~−0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S36 003 005	26,000	0.3	R0.05	0.6	40	4
CG3S36 003 01	26,000		R0.1			
CG3S36 004 005	26,000	0.4	R0.05	0.8	40	4
CG3S36 004 01	26,000		R0.1			
CG3S36 005 005	21,000	0.5	R0.05	1.0	40	4
CG3S36 005 01	21,000		R0.1			
CG3S36 006 005	21,000	0.6	R0.05	1.2	40	4
CG3S36 006 01	21,000		R0.1			
CG3S36 006 02	21,000		R0.2			
CG3S36 007 005	21,000	0.7	R0.05	1.4	40	4
CG3S36 007 01	21,000		R0.1			
CG3S36 007 02	21,000		R0.2			
CG3S36 008 005	20,000	0.8	R0.05	1.6	40	4
CG3S36 008 01	20,000		R0.1			
CG3S36 008 02	20,000		R0.2			
CG3S36 009 005	20,000	0.9	R0.05	1.8	40	4
CG3S36 009 01	20,000		R0.1			
CG3S36 010 005	18,000	1.0	R0.05	2.5	50	6
CG3S36 010 01	18,000		R0.1			
CG3S36 010 02	18,000		R0.2			
CG3S36 010 03	18,000		R0.3			
CG3S36 012 005	18,000	1.2	R0.05	3	50	6
CG3S36 012 01	18,000		R0.1			
CG3S36 012 02	18,000		R0.2			
CG3S36 012 03	18,000		R0.3			
CG3S36 015 005	18,000	1.5	R0.05	4	50	6
CG3S36 015 01	18,000		R0.1			
CG3S36 015 02	18,000		R0.2			
CG3S36 015 03	18,000		R0.3			
CG3S36 015 05	18,000		R0.5			
CG3S36 020 01	18,000	2.0	R0.1	6	50	6
CG3S36 020 02	18,000		R0.2			
CG3S36 020 03	18,000		R0.3			
CG3S36 020 05	18,000		R0.5			
CG3S36 025 01	20,000	2.5	R0.1	7	60	6
CG3S36 025 02	20,000		R0.2			
CG3S36 025 03	20,000		R0.3			
CG3S36 025 05	20,000		R0.5			

다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S36 SERIES

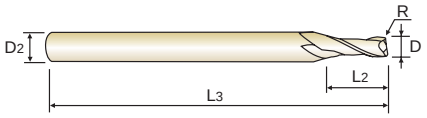
래디우스

2날 래디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Available long shank types for cutting deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 (D≤6) | R ±0.015 (D>6) | D 0~-0.012 (D≤6) | D 0~-0.015 (D>6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S36 030 01	20,000	3.0	R0.1	8	60	6
CG3S36 030 02	20,000		R0.2			
CG3S36 030 03	20,000		R0.3			
CG3S36 030 05	20,000		R0.5			
CG3S36 035 01	21,000	3.5	R0.1	10	70	6
CG3S36 035 02	21,000		R0.2			
CG3S36 035 03	21,000		R0.3			
CG3S36 035 05	21,000		R0.5			
CG3S36 040 01	21,000	4.0	R0.1	11	70	6
CG3S36 040 02	21,000		R0.2			
CG3S36 040 03	21,000		R0.3			
CG3S36 040 05	21,000		R0.5			
CG3S36 040 10	21,000		R1.0			
CG3S36 045 01	22,000	4.5	R0.1	11	80	6
CG3S36 045 02	22,000		R0.2			
CG3S36 045 03	22,000		R0.3			
CG3S36 045 05	22,000		R0.5			
CG3S36 050 01	23,000	5.0	R0.1	13	90	6
CG3S36 050 02	23,000		R0.2			
CG3S36 050 03	23,000		R0.3			
CG3S36 050 05	23,000		R0.5			
CG3S36 050 10	23,000		R1.0			
CG3S36 055 01	23,000	5.5	R0.1	13	90	6
CG3S36 055 02	23,000		R0.2			
CG3S36 055 03	23,000		R0.3			
CG3S36 055 05	23,000		R0.5			
CG3S36 055 10	23,000		R1.0			
CG3S36 060 01	23,000	6.0	R0.1	15	90	6
CG3S36 060 02	23,000		R0.2			
CG3S36 060 03	23,000		R0.3			
CG3S36 060 05	23,000		R0.5			
CG3S36 060 10	23,000		R1.0			
CG3S36 060 15	23,000		R1.5			
CG3S36 060 20	23,000		R2.0			
CG3S36 070 01	32,000	7.0	R0.1	16	90	8
CG3S36 070 02	32,000		R0.2			
CG3S36 070 03	32,000		R0.3			
CG3S36 070 05	32,000		R0.5			
CG3S36 070 10	32,000		R1.0			
CG3S36 070 20	32,000		R2.0			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

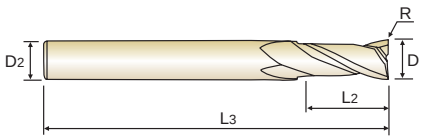
엔드밀
3S MILLS
CG3S36 SERIES
레디우스

2날 레디우스 엔드밀
2F RADIUS END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Available long shank types for cutting deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.015 D>6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S36 080 01	32,000	8.0	R0.1	20	100	8
CG3S36 080 02	32,000		R0.2			
CG3S36 080 03	32,000		R0.3			
CG3S36 080 05	32,000		R0.5			
CG3S36 080 10	32,000		R1.0			
CG3S36 080 15	32,000		R1.5			
CG3S36 080 20	32,000		R2.0			
CG3S36 080 30	32,000		R3.0			
CG3S36 100 02	47,000	10.0	R0.2	22	100	10
CG3S36 100 03	47,000		R0.3			
CG3S36 100 05	47,000		R0.5			
CG3S36 100 10	47,000		R1.0			
CG3S36 100 15	47,000		R1.5			
CG3S36 100 20	47,000		R2.0			
CG3S36 100 30	47,000		R3.0			
CG3S36 110 02	57,000	11.0	R0.2	22	110	12
CG3S36 110 03	57,000		R0.3			
CG3S36 110 05	57,000		R0.5			
CG3S36 110 10	57,000		R1.0			
CG3S36 110 20	57,000		R2.0			
CG3S36 120 02	57,000	12.0	R0.2	26	110	12
CG3S36 120 03	57,000		R0.3			
CG3S36 120 05	57,000		R0.5			
CG3S36 120 10	57,000		R1.0			
CG3S36 120 15	57,000		R1.5			
CG3S36 120 20	57,000		R2.0			
CG3S36 120 30	57,000		R3.0			
CG3S36 160 05	125,000	16.0	R0.5	32	160	16
CG3S36 160 10	125,000		R1.0			
CG3S36 160 15	125,000		R1.5			
CG3S36 160 20	125,000		R2.0			
CG3S36 160 30	125,000		R3.0			
CG3S36 200 05	163,000	20.0	R0.5	38	160	20
CG3S36 200 10	163,000		R1.0			
CG3S36 200 15	163,000		R1.5			
CG3S36 200 20	163,000		R2.0			
CG3S36 200 30	163,000		R3.0			

이전페이지 이어서

엔드밀

3S MILLS

CG3S36 SERIES

래디우스

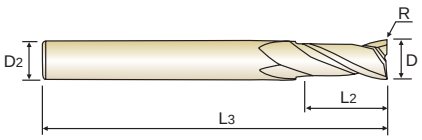
2날 래디우스 엔드밀 (롱생크 타입)

2F RADIUS END MILLS (LONG SHANK TYPE)

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Available long shank types for cutting deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | R ±0.015 D>6 | D 0~-0.012 D≤6 | D 0~-0.015 D>6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S36 030 02 080	24,000	3.0	R0.2	8	80	6
CG3S36 030 05 080	24,000		R0.5			
CG3S36 040 02 090	25,000	4.0	R0.2	11	90	6
CG3S36 040 05 090	25,000		R0.5			
CG3S36 060 05 110	28,000	6.0	R0.5	15	110	6
CG3S36 060 10 110	28,000		R1.0			
CG3S36 060 05 130	34,000		R0.5	15	130	
CG3S36 060 10 130	34,000		R1.0			
CG3S36 080 05 120	38,000	8.0	R0.5	20	120	8
CG3S36 080 10 120	38,000		R1.0			
CG3S36 080 05 150	49,000		R0.5	20	150	
CG3S36 080 10 150	49,000		R1.0			
CG3S36 100 05 130	61,000	10.0	R0.5	22	130	10
CG3S36 100 10 130	61,000		R1.0			
CG3S36 100 05 150	73,200		R0.5	22	150	
CG3S36 100 10 150	73,000		R1.0			
CG3S36 120 05 130	68,000	12.0	R0.5	26	130	12
CG3S36 120 10 130	68,000		R1.0			
CG3S36 120 05 150	82,000		R0.5	26	150	
CG3S36 120 10 150	82,000		R1.0			
CG3S36 160 05 200	228,000	16.0	R0.5	32	200	16
CG3S36 160 10 200	228,000		R1.0			
CG3S36 200 05 200	296,000	20.0	R0.5	38	200	20
CG3S36 200 10 200	296,000		R1.0			

엔드밀

3S MILLS

CG3S47 SERIES

래디우스

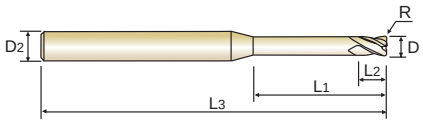
4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~-0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 010 01 03	22,000	1.0	R0.1	3	1.5	45	4
CG3S47 010 01 04	22,000			4			
CG3S47 010 01 06	22,000			6			
CG3S47 010 01 08	22,000			8			
CG3S47 010 01 10	22,000			10			
CG3S47 010 02 03	22,000		R0.2	3			
CG3S47 010 02 04	22,000			4			
CG3S47 010 02 06	22,000			6			
CG3S47 010 02 08	22,000			8			
CG3S47 010 02 10	22,000			10			
CG3S47 010 03 03	22,000		R0.3	3			
CG3S47 010 03 04	22,000			4			
CG3S47 010 03 06	22,000			6			
CG3S47 010 03 08	22,000			8			
CG3S47 010 03 10	22,000			10			
CG3S47 012 01 04	22,000	1.2	R0.1	4	1.8	45	4
CG3S47 012 01 06	22,000			6			
CG3S47 012 02 04	22,000		R0.2	4			
CG3S47 012 02 06	22,000			6			
CG3S47 012 03 04	22,000		R0.3	4			
CG3S47 012 03 06	22,000			6			
CG3S47 015 01 04	22,000	1.5	R0.1	4	2.3	45	4
CG3S47 015 01 06	22,000			6			
CG3S47 015 01 08	22,000			8			
CG3S47 015 01 10	22,000			10			
CG3S47 015 01 12	22,000			12			
CG3S47 015 01 14	23,000			14		50	
CG3S47 015 01 16	23,000			16			
CG3S47 015 02 04	22,000		R0.2	4		45	
CG3S47 015 02 06	22,000			6			
CG3S47 015 02 08	22,000			8			
CG3S47 015 02 10	22,000			10			
CG3S47 015 02 12	22,000			12			
CG3S47 015 02 14	23,000			14		50	
CG3S47 015 02 16	23,000			16			
CG3S47 015 03 04	22,000		R0.3	4		45	
CG3S47 015 03 06	22,000			6			
CG3S47 015 03 08	22,000			8			
CG3S47 015 03 10	22,000			10			
CG3S47 015 03 12	22,000			12			
CG3S47 015 03 14	23,000			14		50	
CG3S47 015 03 16	23,000			16			

다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S47 SERIES

래디우스

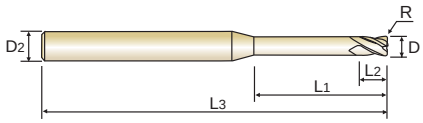
4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 020 01 06	22,000	2.0	R0.1	6	3	45	4
CG3S47 020 01 08	22,000			8			
CG3S47 020 01 10	22,000			10			
CG3S47 020 01 12	22,000			12			
CG3S47 020 01 14	22,000			14			
CG3S47 020 01 16	23,000			16			
CG3S47 020 01 20	23,000			20		50	
CG3S47 020 02 06	22,000		R0.2	6		45	
CG3S47 020 02 08	22,000			8			
CG3S47 020 02 10	22,000			10			
CG3S47 020 02 12	22,000			12			
CG3S47 020 02 14	22,000			14			
CG3S47 020 02 16	23,000			16			
CG3S47 020 02 20	23,000			20		50	
CG3S47 020 03 06	22,000		R0.3	6		45	
CG3S47 020 03 08	22,000			8			
CG3S47 020 03 10	22,000			10			
CG3S47 020 03 12	22,000			12			
CG3S47 020 03 14	22,000			14			
CG3S47 020 03 16	23,000			16			
CG3S47 020 03 20	23,000			20		50	
CG3S47 020 05 06	22,000		R0.5	6		45	
CG3S47 020 05 08	22,000			8			
CG3S47 020 05 10	22,000			10			
CG3S47 020 05 12	22,000			12			
CG3S47 020 05 14	22,000			14			
CG3S47 020 05 16	23,000			16			
CG3S47 020 05 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 01 08	22,000	2.5	R0.1	8	3.5	45	4
CG3S47 025 01 10	22,000			10			
CG3S47 025 01 12	22,000			12			
CG3S47 025 01 14	22,000			14			
CG3S47 025 01 16	22,000			16			
CG3S47 025 01 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 01 25	23,000			25			
CG3S47 025 02 08	22,000		R0.2	8		45	
CG3S47 025 02 10	22,000			10			
CG3S47 025 02 12	22,000			12			
CG3S47 025 02 14	22,000			14			
CG3S47 025 02 16	22,000			16			
CG3S47 025 02 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 02 25	23,000			25			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S47 SERIES

래디우스

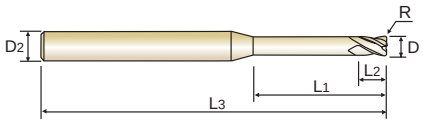
4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~-0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 025 03 08	22,000	2.5	R0.3	8	3.5	45	4
CG3S47 025 03 10	22,000			10			
CG3S47 025 03 12	22,000			12			
CG3S47 025 03 14	22,000			14			
CG3S47 025 03 16	22,000			16			
CG3S47 025 03 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 03 25	23,000			25			
CG3S47 025 05 08	22,000		R0.5	8		45	
CG3S47 025 05 10	22,000			10			
CG3S47 025 05 12	22,000			12			
CG3S47 025 05 14	22,000			14			
CG3S47 025 05 16	22,000			16			
CG3S47 025 05 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 05 25	23,000			25			
CG3S47 025 10 08	22,000		R1.0	8		45	
CG3S47 025 10 10	22,000			10			
CG3S47 025 10 12	22,000			12			
CG3S47 025 10 14	22,000			14			
CG3S47 025 10 16	22,000			16			
CG3S47 025 10 20	23,000			20		50	
CG3S47 025 10 25	23,000			25			
CG3S47 030 01 08	24,000	3.0	R0.1	8	4.5	50	6
CG3S47 030 01 10	24,000			10			
CG3S47 030 01 12	24,000			12			
CG3S47 030 01 14	26,000			14		60	
CG3S47 030 01 16	26,000			16			
CG3S47 030 01 20	26,000			20			
CG3S47 030 01 25	29,000			25		65	
CG3S47 030 02 08	24,000		R0.2	8		50	
CG3S47 030 02 10	24,000			10			
CG3S47 030 02 12	24,000			12			
CG3S47 030 02 14	26,000			14		60	
CG3S47 030 02 16	26,000			16			
CG3S47 030 02 20	26,000			20			
CG3S47 030 02 25	29,000			25		65	
CG3S47 030 03 08	24,000		R0.3	8		50	
CG3S47 030 03 10	24,000			10			
CG3S47 030 03 12	24,000			12			
CG3S47 030 03 14	26,000			14		60	
CG3S47 030 03 16	26,000			16			
CG3S47 030 03 20	26,000			20			
CG3S47 030 03 25	29,000			25		65	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

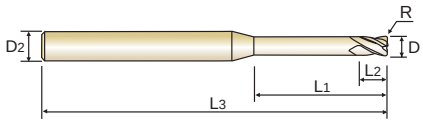
엔드밀
3S MILLS
CG3S47 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스 엔드밀
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0 ~ −0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 030 05 08	24,000	3.0	R0.5	8	4.5	50	6
CG3S47 030 05 10	24,000			10			
CG3S47 030 05 12	24,000			12			
CG3S47 030 05 14	26,000			14		60	
CG3S47 030 05 16	26,000			16			
CG3S47 030 05 20	26,000			20			
CG3S47 030 05 25	29,000			25		65	
CG3S47 030 10 08	24,000		R1.0	8		50	
CG3S47 030 10 10	24,000			10			
CG3S47 030 10 12	24,000			12			
CG3S47 030 10 14	26,000			14		60	
CG3S47 030 10 16	26,000			16			
CG3S47 030 10 20	26,000			20			
CG3S47 030 10 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 01 10	24,000	4.0	R0.1	10	6	50	6
CG3S47 040 01 12	24,000			12			
CG3S47 040 01 14	26,000			14		60	
CG3S47 040 01 16	26,000			16			
CG3S47 040 01 20	26,000			20			
CG3S47 040 01 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 01 30	33,000			30		70	
CG3S47 040 01 40	36,000			40		80	
CG3S47 040 02 10	24,000		R0.2	10		50	
CG3S47 040 02 12	24,000			12			
CG3S47 040 02 14	26,000			14		60	
CG3S47 040 02 16	26,000			16			
CG3S47 040 02 20	26,000			20			
CG3S47 040 02 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 02 30	33,000			30		70	
CG3S47 040 02 40	36,000			40		80	
CG3S47 040 03 10	24,000		R0.3	10		50	
CG3S47 040 03 12	24,000			12			
CG3S47 040 03 14	26,000			14		60	
CG3S47 040 03 16	26,000			16			
CG3S47 040 03 20	26,000			20			
CG3S47 040 03 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 03 30	33,000			30		70	
CG3S47 040 03 40	36,000			40		80	

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

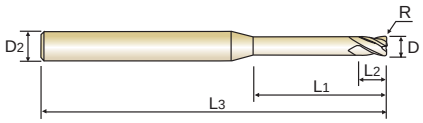
엔드밀
3S MILLS
CG3S47 SERIES
래디우스

4날 롱넥 래디우스 엔드밀
4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.010 D≤6 | D 0~−0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 040 05 10	24,000	4.0	R0.5	10	6	50	6
CG3S47 040 05 12	24,000			12			
CG3S47 040 05 14	26,000			14		60	
CG3S47 040 05 16	26,000			16			
CG3S47 040 05 20	26,000			20			
CG3S47 040 05 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 05 30	33,000			30		70	
CG3S47 040 05 40	36,000			40		80	
CG3S47 040 10 10	24,000		R1.0	10		50	
CG3S47 040 10 12	24,000			12			
CG3S47 040 10 14	26,000			14		60	
CG3S47 040 10 16	26,000			16			
CG3S47 040 10 20	26,000			20			
CG3S47 040 10 25	29,000			25		65	
CG3S47 040 10 35	33,000			35		70	
CG3S47 040 10 40	36,000			40		80	
CG3S47 050 01	26,000	5.0	R0.1	15	8	60	6
CG3S47 050 02	26,000		R0.2				
CG3S47 050 03	26,000		R0.3				
CG3S47 050 05	26,000		R0.5				
CG3S47 050 10	26,000		R1.0				
CG3S47 050 15	26,000		R1.5				
CG3S47 050 20	26,000		R2.0				

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S47 SERIES

래디우스

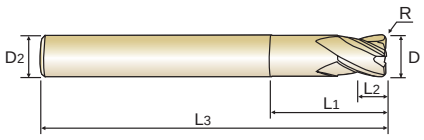
4날 롱넥 래디우스 엔드밀

4F LONG NECK RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | R ±0.015 D>6 | D 0 ~ −0.015 D>6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S47 060 01	26,000	6.0	R0.1	20	9	60	6
CG3S47 060 02	26,000		R0.2				
CG3S47 060 03	26,000		R0.3				
CG3S47 060 05	26,000		R0.5				
CG3S47 060 10	26,000		R1.0				
CG3S47 060 15	26,000		R1.5				
CG3S47 060 20	26,000		R2.0				
CG3S47 080 01	32,000	8.0	R0.1	25	12	65	8
CG3S47 080 02	32,000		R0.2				
CG3S47 080 03	32,000		R0.3				
CG3S47 080 05	32,000		R0.5				
CG3S47 080 10	32,000		R1.0				
CG3S47 080 15	32,000		R1.5				
CG3S47 080 20	32,000		R2.0				
CG3S47 100 01	43,000	10.0	R0.1	30	15	70	10
CG3S47 100 02	43,000		R0.2				
CG3S47 100 03	43,000		R0.3				
CG3S47 100 05	43,000		R0.5				
CG3S47 100 10	43,000		R1.0				
CG3S47 100 15	43,000		R1.5				
CG3S47 100 20	43,000		R2.0				
CG3S47 120 02	56,000	12.0	R0.2	32	18	80	12
CG3S47 120 03	56,000		R0.3				
CG3S47 120 05	56,000		R0.5				
CG3S47 120 10	56,000		R1.0				
CG3S47 120 15	56,000		R1.5				
CG3S47 120 20	56,000		R2.0				
CG3S47 160 05	106,000	16.0	R0.5	40	20	100	16
CG3S47 160 10	106,000		R1.0				
CG3S47 200 05	138,000	20.0	R0.5	45	25	100	20
CG3S47 200 10	138,000		R1.0				

이전페이지 이어서

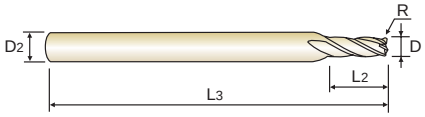
엔드밀
3S MILLS
CG3S37 SERIES
래디우스

4날 래디우스 엔드밀
4F RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.
- 밑날 부등분할을 적용하여 떨림을 최소화하였습니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Available long shank types for cutting deep grooves
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth





NG HM | 4 | AlTiN | 38° | R ±0.010 (D≤6) | D 0~−0.012 (D≤6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S37 010 005	20,000	1.0	R0.05	2.5	50	6
CG3S37 010 01	20,000		R0.1			
CG3S37 010 02	20,000		R0.2			
CG3S37 010 03	20,000		R0.3			
CG3S37 012 005	20,000	1.2	R0.05	3	50	6
CG3S37 012 01	20,000		R0.1			
CG3S37 012 02	20,000		R0.2			
CG3S37 012 03	20,000		R0.3			
CG3S37 015 005	20,000	1.5	R0.05	4	50	6
CG3S37 015 01	20,000		R0.1			
CG3S37 015 02	20,000		R0.2			
CG3S37 015 03	20,000		R0.3			
CG3S37 015 05	20,000		R0.5			
CG3S37 020 01	20,000	2.0	R0.1	6	50	6
CG3S37 020 02	20,000		R0.2			
CG3S37 020 03	20,000		R0.3			
CG3S37 020 05	20,000		R0.5			
CG3S37 025 01	27,000	2.5	R0.1	7	60	6
CG3S37 025 02	27,000		R0.2			
CG3S37 025 03	27,000		R0.3			
CG3S37 025 05	27,000		R0.5			
CG3S37 030 01	27,000	3.0	R0.1	8	60	6
CG3S37 030 02	27,000		R0.2			
CG3S37 030 03	27,000		R0.3			
CG3S37 030 05	27,000		R0.5			
CG3S37 040 01	27,000	4.0	R0.1	11	70	6
CG3S37 040 02	27,000		R0.2			
CG3S37 040 03	27,000		R0.3			
CG3S37 040 05	27,000		R0.5			
CG3S37 040 10	27,000		R1.0			
CG3S37 050 01	29,000	5.0	R0.1	13	90	6
CG3S37 050 02	29,000		R0.2			
CG3S37 050 03	29,000		R0.3			
CG3S37 050 05	29,000		R0.5			
CG3S37 050 10	29,000		R1.0			

다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S37 SERIES

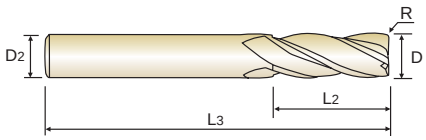
래디우스

4날 래디우스 엔드밀
4F RADIUS END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.
- 밑날 부등분할을 적용하여 떨림을 최소화하였습니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Available long shank types for cutting deep grooves
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth





NG HM | 4 | AlTiN | 38° | R ±0.015 D>6 | D 0~−0.015 D>6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S37 060 01	29,000	6.0	R0.1	15	90	6
CG3S37 060 02	29,000		R0.2			
CG3S37 060 03	29,000		R0.3			
CG3S37 060 05	29,000		R0.5			
CG3S37 060 10	29,000		R1.0			
CG3S37 060 20	29,000		R2.0			
CG3S37 070 01	36,000	7.0	R0.1	16	90	8
CG3S37 070 02	36,000		R0.2			
CG3S37 070 03	36,000		R0.3			
CG3S37 070 05	36,000		R0.5			
CG3S37 070 10	36,000		R1.0			
CG3S37 070 20	36,000		R2.0			
CG3S37 080 01	36,000	8.0	R0.1	20	100	8
CG3S37 080 02	36,000		R0.2			
CG3S37 080 03	36,000		R0.3			
CG3S37 080 05	36,000		R0.5			
CG3S37 080 10	36,000		R1.0			
CG3S37 080 20	36,000		R2.0			
CG3S37 080 30	36,000		R3.0			
CG3S37 100 02	52,000	10.0	R0.2	22	100	10
CG3S37 100 03	52,000		R0.3			
CG3S37 100 05	52,000		R0.5			
CG3S37 100 10	52,000		R1.0			
CG3S37 100 20	52,000		R2.0			
CG3S37 100 30	52,000		R3.0			
CG3S37 120 02	63,000	12.0	R0.2	26	110	12
CG3S37 120 03	63,000		R0.3			
CG3S37 120 05	63,000		R0.5			
CG3S37 120 10	63,000		R1.0			
CG3S37 120 20	63,000		R2.0			
CG3S37 120 30	63,000		R3.0			
CG3S37 160 05	137,500	16.0	R0.5	32	160	16
CG3S37 160 10	137,500		R1.0			
CG3S37 160 15	137,500		R1.5			
CG3S37 160 20	137,500		R2.0			
CG3S37 200 05	180,400	20.0	R0.5	38	160	20
CG3S37 200 10	180,400		R1.0			
CG3S37 200 15	180,400		R1.5			
CG3S37 200 20	180,400		R2.0			

이전페이지 이어서

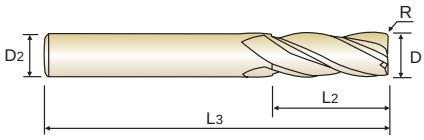
엔드밀
3S MILLS
CG3S37 SERIES
래디우스

4날 래디우스 엔드밀 (롱생크 타입)
4F RADIUS END MILLS (LONG SHANK TYPE)

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 깊은 부위 가공을 위해 롱생크 타입을 구성하였습니다.
- 밑날 부등분할을 적용하여 떨림을 최소화하였습니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Available long shank types for cutting deep grooves
- Minimization of vibration while cutting due to broken index of end teeth







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S37 030 02 080	32,000	3.0	R0.2	8	80	6
CG3S37 030 05 080	32,000		R0.5			
CG3S37 040 02 090	32,000	4.0	R0.2	11	90	6
CG3S37 040 05 090	32,000		R0.5			
CG3S37 060 05 110	35,000	6.0	R0.5	15	110	6
CG3S37 060 10 110	35,000		R1.0			
CG3S37 060 05 130	42,000		R0.5		130	
CG3S37 060 10 130	42,000		R1.0			
CG3S37 080 05 120	43,000	8.0	R0.5	20	120	8
CG3S37 080 10 120	43,000		R1.0			
CG3S37 080 05 150	56,000		R0.5		150	
CG3S37 080 10 150	56,000		R1.0			
CG3S37 100 05 130	62,000	10.0	R0.5	22	130	10
CG3S37 100 10 130	62,000		R1.0			
CG3S37 100 05 150	74,400		R0.5		150	
CG3S37 100 10 150	74,000		R1.0			
CG3S37 120 05 130	76,000	12.0	R0.5	26	130	12
CG3S37 120 10 130	76,000		R1.0			
CG3S37 120 05 150	91,000		R0.5		150	
CG3S37 120 10 150	91,000		R1.0			
CG3S37 160 05 200	252,000	16.0	R0.5	32	200	16
CG3S37 160 10 200	252,000		R1.0			
CG3S37 200 05 200	328,000	20.0	R0.5	38	200	20
CG3S37 200 10 200	328,000		R1.0			

엔드밀

3S MILLS

CG3S45 SERIES

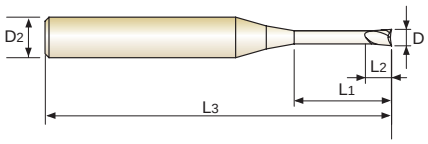
스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.012 (D≤6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S45 001 003	38,000	0.1	0.3	0.15	40	4
CG3S45 001 005	38,000		0.5			
CG3S45 002 005	27,000	0.2	0.5	0.3	40	4
CG3S45 002 006	27,000		0.6			
CG3S45 002 01	27,000		1			
CG3S45 002 015	27,000		1.5			
CG3S45 002 02	27,000		2			
CG3S45 003 01	23,000	0.3	1	0.45	40	4
CG3S45 003 015	23,000		1.5			
CG3S45 003 02	23,000		2			
CG3S45 003 025	23,000		2.5			
CG3S45 003 03	23,000		3			
CG3S45 003 04	23,000		4			
CG3S45 003 05	23,000		5			
CG3S45 004 01	23,000	0.4	1	0.6	40	4
CG3S45 004 015	23,000		1.5			
CG3S45 004 02	23,000		2			
CG3S45 004 025	23,000		2.5			
CG3S45 004 03	23,000		3			
CG3S45 004 04	23,000		4			
CG3S45 004 05	23,000		5			
CG3S45 004 06	23,000		6			
CG3S45 004 08	23,000		8			
CG3S45 005 01	18,000	0.5	1	0.7	45	4
CG3S45 005 015	18,000		1.5			
CG3S45 005 02	18,000		2			
CG3S45 005 025	18,000		2.5			
CG3S45 005 03	18,000		3			
CG3S45 005 04	18,000		4			
CG3S45 005 05	18,000		5			
CG3S45 005 06	18,000		6			
CG3S45 005 08	18,000		8			
CG3S45 005 10	18,000		10			

다음페이지에 계속

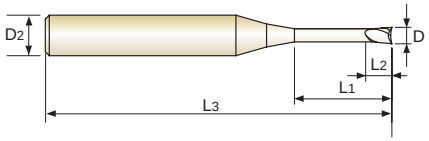
엔드밀
3S MILLS
CG3S45 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (ø1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S45 006 02	18,000	0.6	2	0.9	45	4
CG3S45 006 03	18,000		3			
CG3S45 006 04	18,000		4			
CG3S45 006 05	18,000		5			
CG3S45 006 06	18,000		6			
CG3S45 006 08	18,000		8			
CG3S45 006 10	18,000		10			
CG3S45 006 12	18,000		12			
CG3S45 007 02	18,000	0.7	2	1.2	45	4
CG3S45 007 04	18,000		4			
CG3S45 007 06	18,000		6			
CG3S45 007 08	18,000		8			
CG3S45 007 10	18,000		10			
CG3S45 007 12	18,000		12			
CG3S45 008 02	18,000	0.8	2	1.2	45	4
CG3S45 008 03	18,000		3			
CG3S45 008 04	18,000		4			
CG3S45 008 05	18,000		5			
CG3S45 008 06	18,000		6			
CG3S45 008 08	18,000		8			
CG3S45 008 10	18,000		10			
CG3S45 008 12	18,000		12			
CG3S45 008 14	18,000		14			
CG3S45 009 06	18,000	0.9	6	1.3	45	4
CG3S45 009 08	18,000		8			
CG3S45 009 10	18,000		10			
CG3S45 010 02	16,000	1.0	2	1.5	45	4
CG3S45 010 03	16,000		3			
CG3S45 010 04	16,000		4			
CG3S45 010 05	16,000		5			
CG3S45 010 06	16,000		6			
CG3S45 010 07	16,000		7			
CG3S45 010 08	16,000		8			
CG3S45 010 10	16,000		10			
CG3S45 010 12	16,000		12			
CG3S45 010 14	17,000		14		50	
CG3S45 010 16	17,000		16			
CG3S45 010 18	17,000		18			
CG3S45 010 20	17,000		20			
CG3S45 010 22	18,000		22		60	
CG3S45 010 25	18,000		25			

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

CG3S45 SERIES

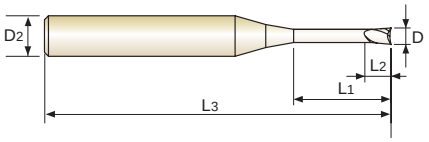
스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S45 012 04	16,000	1.2	4	1.8	45	4
CG3S45 012 06	16,000		6			
CG3S45 012 08	16,000		8			
CG3S45 012 10	16,000		10			
CG3S45 012 12	16,000		12			
CG3S45 012 16	17,000		16		50	
CG3S45 012 20	17,000		20			
CG3S45 012 22	18,000		22		60	
CG3S45 012 25	18,000		25			
CG3S45 014 06	16,000	1.4	6	2.1	45	4
CG3S45 014 08	16,000		8			
CG3S45 014 10	16,000		10			
CG3S45 014 12	16,000		12			
CG3S45 014 16	17,000		16		50	
CG3S45 014 20	17,000		20			
CG3S45 015 04	16,000	1.5	4	2.3	45	4
CG3S45 015 06	16,000		6			
CG3S45 015 08	16,000		8			
CG3S45 015 10	16,000		10			
CG3S45 015 12	16,000		12			
CG3S45 015 14	17,000		14		50	
CG3S45 015 16	17,000		16			
CG3S45 015 18	17,000		18			
CG3S45 015 20	17,000		20			
CG3S45 015 22	18,000		22		60	
CG3S45 015 25	18,000		25			
CG3S45 015 30	20,000		30		70	
CG3S45 016 04	16,000	1.6	4	2.6	45	4
CG3S45 016 06	16,000		6			
CG3S45 016 08	16,000		8			
CG3S45 016 10	16,000		10			
CG3S45 016 12	16,000		12			
CG3S45 016 16	17,000		16		50	
CG3S45 016 18	17,000		18			
CG3S45 016 20	17,000		20			
CG3S45 018 08	16,000	1.8	8	2.7	45	4
CG3S45 018 10	16,000		10			
CG3S45 018 12	16,000		12			
CG3S45 018 16	17,000		16		50	
CG3S45 018 18	17,000		18			
CG3S45 018 20	17,000		20			

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

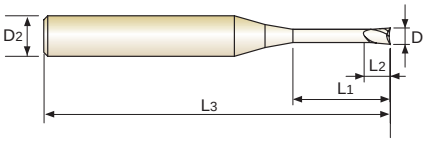
엔드밀
3S MILLS
CG3S45 SERIES
스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0~-0.012 D≤6

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S45 020 04	16,000	2.0	4	3.0	45	4
CG3S45 020 06	16,000		6			
CG3S45 020 08	16,000		8			
CG3S45 020 10	16,000		10			
CG3S45 020 12	16,000		12			
CG3S45 020 14	17,000		14		50	
CG3S45 020 16	17,000		16			
CG3S45 020 18	17,000		18			
CG3S45 020 20	17,000		20			
CG3S45 020 22	18,000		22		60	
CG3S45 020 25	18,000		25			
CG3S45 020 30	20,000		30		70	
CG3S45 020 35	20,000		35			
CG3S45 020 40	22,000		40		80	
CG3S45 025 08	16,000	2.5	8	4.0	45	4
CG3S45 025 10	16,000		10			
CG3S45 025 12	16,000		12			
CG3S45 025 14	17,000		14		50	
CG3S45 025 16	17,000		16			
CG3S45 025 18	17,000		18			
CG3S45 025 20	17,000		20			
CG3S45 025 22	18,000		22		60	
CG3S45 025 25	18,000		25			
CG3S45 025 30	20,000		30		70	
CG3S45 025 35	20,000		35			
CG3S45 025 40	22,000		40		80	
CG3S45 030 08	18,000	3.0	8	4.5	50	6
CG3S45 030 10	18,000		10			
CG3S45 030 12	18,000		12			
CG3S45 030 14	19,000		14		60	
CG3S45 030 16	19,000		16			
CG3S45 030 18	19,000		18			
CG3S45 030 20	19,000		20			
CG3S45 030 22	21,000		22		65	
CG3S45 030 25	21,000		25			
CG3S45 030 30	24,000		30		70	
CG3S45 030 35	24,000		35			
CG3S45 030 40	26,000		40		80	
CG3S45 030 45	30,000		45		90	
CG3S45 030 50	32,000		50		100	

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

엔드밀

3S MILLS

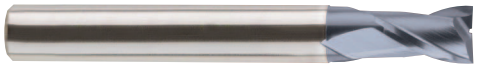
CG3S45 SERIES

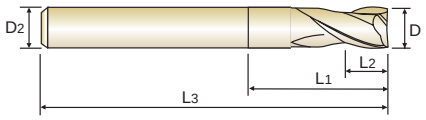
스퀘어

2날 롱넥 엔드밀
2F LONG NECK END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ1 이하)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cutting due to two step taper neck under 0.5mm radius balls





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.012 (D≤6) | D 0 ~ −0.015 (D>6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S45 040 10	18,000	4.0	10	6.0	50	6
CG3S45 040 12	18,000		12			
CG3S45 040 14	19,000		14		60	
CG3S45 040 16	19,000		16			
CG3S45 040 18	19,000		18			
CG3S45 040 20	19,000		20			
CG3S45 040 22	21,000		22		65	
CG3S45 040 25	21,000		25			
CG3S45 040 30	24,000		30		70	
CG3S45 040 35	24,000		35			
CG3S45 040 40	26,000		40		80	
CG3S45 040 45	30,000		45		90	
CG3S45 040 50	32,000		50		100	
CG3S45 050 15	19,000	5.0	15	8.0	60	6
CG3S45 050 20	19,000		20			
CG3S45 050 25	21,000		25		65	
CG3S45 050 30	24,000		30		70	
CG3S45 050 35	25,000		35		75	
CG3S45 050 40	26,000		40		80	
CG3S45 050 50	30,000		50		90	
CG3S45 050 60	32,000		60		100	
CG3S45 060 15	19,000	6.0	15	9	60	6
CG3S45 060 20	19,000		20			
CG3S45 060 30	22,000		30		75	
CG3S45 060 40	23,000		40		80	
CG3S45 060 50	25,000		50		90	
CG3S45 060 60	26,000		60		100	
CG3S45 080 20	24,000	8.0	20	12	65	8
CG3S45 080 30	28,000		30		80	
CG3S45 080 40	34,000		40		100	
CG3S45 100 25	31,000	10.0	25	15	70	10
CG3S45 100 35	34,000		35		80	
CG3S45 100 45	41,000		45		100	
CG3S45 120 30	38,000	12.0	30	18	80	12
CG3S45 120 40	46,000		40		100	
CG3S45 120 50	55,000		50		120	

이전페이지 이어서

엔드밀

3S MILLS

CG3S01 SERIES

스퀘어

2날 엔드밀

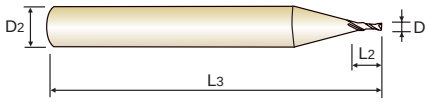
2F END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ10이하)
- 다양한 가공깊이 가공을 위해 동일 인선에 날길이를 다양화 하였습니다.(Φ1~Φ4)
- 0.1mm 단위 아이템을 구성하였습니다.(Φ1~Φ4)

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls
- Available various flute lengths having same cutting diameter for machining various depths of grooves
- Available tool sizes from 1.0mm dia. to 4.0mm diameter in 0.1mm increments







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S01 001	29,000	0.1	0.2	40	4
CG3S01 0015	32,000	0.15	0.3	40	4
CG3S01 002	20,000	0.2	0.4	40	4
CG3S01 0025	22,000	0.25	0.5	40	4
CG3S01 003	16,000	0.3	0.6	40	4
CG3S01 0035	18,000	0.35	0.7	40	4
CG3S01 004	15,000	0.4	0.8	40	4
CG3S01 0045	17,000	0.45	0.9	40	4
CG3S01 005	15,000	0.5	1.0	40	4
CG3S01 0055	17,000	0.55	1.1	40	4
CG3S01 006	15,000	0.6	1.2	40	4
CG3S01 0065	17,000	0.65	1.3	40	4
CG3S01 007	15,000	0.7	1.4	40	4
CG3S01 0075	17,000	0.75	1.5	40	4
CG3S01 008	14,000	0.8	1.6	40	4
CG3S01 0085	17,000	0.85	1.7	40	4
CG3S01 009	14,000	0.9	1.8	40	4
CG3S01 0095	17,000	0.95	2	40	4
★ CG3S01 010	11,000	1.0	2.5	50	6
CG3S01 010 03	11,000		3		
CG3S01 010 04	11,000		4		
★ CG3S01 015	11,000	1.5	4	50	6
CG3S01 015 06	11,000		6		
CG3S01 015 08	11,000		8		
★ CG3S01 020	11,000	2.0	6	50	6
CG3S01 020 08	11,000		8		
CG3S01 020 10	11,000		10		
★ CG3S01 025	11,000	2.5	8	50	6
CG3S01 025 10	11,000		10		
CG3S01 025 12	11,000		12		
★ CG3S01 030	12,000	3.0	10	50	6
CG3S01 030 12	12,000		12		
CG3S01 035	12,000	3.5	10	50	6
★ CG3S01 040	12,000	4.0	12	50	6
CG3S01 040 16	14,000		16		
CG3S01 045	14,000	4.5	14	50	6
CG3S01 050	14,000	5.0	15	60	6
CG3S01 055	14,000	5.5	15	60	6

엔드밀

3S MILLS

CG3S01 SERIES

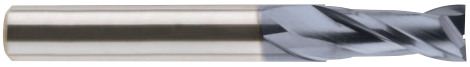
스퀘어

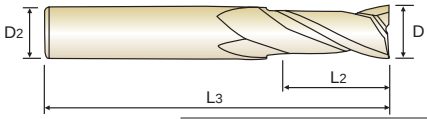
2날 엔드밀

2F END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ10이하)
- ▶ 다양한 가공깊이 가공을 위해 동일 인선에 날길이를 다양화 하였습니다.(Φ1~Φ4)
- ▶ 0.1mm 단위 아이템을 구성하였습니다.(Φ1~Φ4)

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls
- ▶ Available various flute lengths having same cutting diameter for machining various depths of grooves
- ▶ Available tool sizes from 1.0mm dia. to 4.0mm diameter in 0.1mm increments





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.015 (D>6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S01 060	14,000	6.0	15	60	6
CG3S01 065	20,000	6.5	18	60	8
CG3S01 070	20,000	7.0	20	65	8
CG3S01 075	20,000	7.5	20	65	8
CG3S01 080	20,000	8.0	20	65	8
CG3S01 085	26,000	8.5	22	70	10
CG3S01 090	26,000	9.0	22	70	10
CG3S01 095	26,000	9.5	24	70	10
CG3S01 100	26,000	10.0	25	70	10
CG3S01 105	32,000	10.5	26	80	12
CG3S01 110	32,000	11.0	30	80	12
CG3S01 115	32,000	11.5	30	80	12
CG3S01 120	32,000	12.0	30	80	12
CG3S01 130	71,000	13.0	35	90	12
CG3S01 140 12S	71,000	14.0	35	100	12
★ CG3S01 140	92,000				16
CG3S01 160	92,000	16.0	40	100	16
CG3S01 170	115,000	17.0	42	100	16
★ CG3S01 180	115,000	18.0	45	100	16
CG3S01 180 18S	115,000				18
CG3S01 190	126,000	19.0	45	100	20
CG3S01 200	126,000	20.0	45	100	20
CG3S01 210	202,000	21.0	48	100	20
CG3S01 220	202,000	22.0	48	100	20
CG3S01 230	244,000	23.0	52	120	25
CG3S01 240	244,000	24.0	52	120	25
CG3S01 250	244,000	25.0	52	120	25

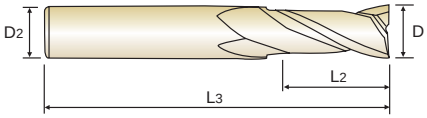
엔드밀
3S MILLS
CG3S01 SERIES
스퀘어

2날 엔드밀 (0.1mm단위)
2F END MILLS (0.1mm Unit)

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 강성보강 및 떨림 최소화를 위해 더블넥을 적용하였습니다. (Φ10이하)
- 다양한 가공깊이 가공을 위해 동일 인선에 날길이를 다양화 하였습니다.(Φ1~Φ4)
- 0.1mm 단위 아이템을 구성하였습니다.(Φ1~Φ4)

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Better toughness of tools and minimized vibration while cuttiing due to two step taper neck under 0.5mm radius balls
- Available various flute lengths having same cutting diameter for machining various depths of grooves
- Available tool sizes from 1.0mm dia. to 4.0mm diameter in 0.1mm increments





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.012 (D≤6)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S01 010 4S	10,000	1.0	2.5	50	4
CG3S01 011	11,000	1.1	3	50	4
CG3S01 012	11,000	1.2	3	50	4
CG3S01 013	11,000	1.3	3	50	4
CG3S01 014	11,000	1.4	4	50	4
CG3S01 015 4S	10,000	1.5	4	50	4
CG3S01 016	11,000	1.6	4	50	4
CG3S01 017	11,000	1.7	4	50	4
CG3S01 018	11,000	1.8	5	50	4
CG3S01 019	11,000	1.9	5	50	4
CG3S01 020 4S	10,000	2.0	6	50	4
CG3S01 021	11,000	2.1	6	50	4
CG3S01 022	11,000	2.2	6	50	4
CG3S01 023	11,000	2.3	6	50	4
CG3S01 024	11,000	2.4	6	50	4
CG3S01 025 4S	10,000	2.5	8	50	4
CG3S01 026	12,000	2.6	8	50	4
CG3S01 027	12,000	2.7	8	50	4
CG3S01 028	12,000	2.8	8	50	4
CG3S01 029	12,000	2.9	8	50	4
CG3S01 030 4S	11,000	3.0	10	50	4
CG3S01 031	12,000	3.1	10	50	4
CG3S01 032	12,000	3.2	10	50	4
CG3S01 033	12,000	3.3	10	50	4
CG3S01 034	12,000	3.4	10	50	4
CG3S01 035 4S	12,000	3.5	10	50	4
CG3S01 036	12,000	3.6	11	50	4
CG3S01 037	12,000	3.7	11	50	4
CG3S01 038	12,000	3.8	11	50	4
CG3S01 039	12,000	3.9	11	50	4
CG3S01 040 4S	11,000	4.0	12	50	4

엔드밀

3S MILLS

CG3S11 SERIES

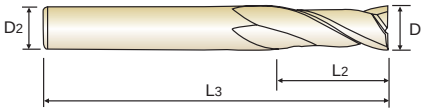
스퀘어

2날 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 롱 사이즈 제원 구성추가로 깊은 가공 시에 선택적 활용

- ▶ The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- ▶ Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- ▶ Available better application due to supplying long size series products when machining deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.030

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S11 010 06	20,000	1.0	6	60	6
CG3S11 010 08	20,000		8	60	
CG3S11 010 10	20,000		10	60	
CG3S11 015 10	20,000	1.5	10	60	6
CG3S11 015 12	20,000		12	60	
CG3S11 015 15	20,000		15	60	
CG3S11 020 10	20,000	2.0	10	60	6
CG3S11 020 12	20,000		12	60	
CG3S11 020 15	20,000		15	60	
CG3S11 025 15	20,000	2.5	15	60	6
CG3S11 025 20	20,000		20	60	
CG3S11 030 12	23,000	3.0	12	70	6
CG3S11 030 15	23,000		15	70	
CG3S11 030 20	23,000		20	70	
CG3S11 030 25	23,000		25	70	
CG3S11 040 15	23,000	4.0	15	70	6
CG3S11 040 20	23,000		20	70	
CG3S11 040 25	23,000		25	70	
CG3S11 040 30	25,000		30	75	
CG3S11 050 20	23,000	5.0	20	70	6
CG3S11 050 25	25,000		25	75	
CG3S11 050 30	27,000		30	80	
CG3S11 050 35	28,000		35	90	
CG3S11 050 40	29,000		40	100	
CG3S11 060 20	25,000	6.0	20	75	6
CG3S11 060 25	25,000		25	75	
CG3S11 060 30	27,000		30	80	
CG3S11 060 35	32,000		35	100	
CG3S11 060 40	35,000		40	120	
CG3S11 060 45	43,000		45	150	
CG3S11 070 25	26,000	7.0	25	75	8
CG3S11 070 30	29,000		30	80	
CG3S11 070 35	29,000		35	80	
CG3S11 070 40	32,000		40	90	

다음페이지에 계속

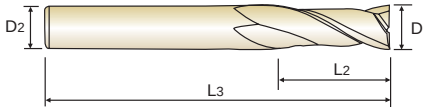
엔드밀
3S MILLS
CG3S11 SERIES
스퀘어

2날 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 롱 사이즈 제원 구성추가로 깊은 가공 시에 선택적 활용

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Available better application due to supplying long size series products when machining deep grooves





NG HM | 2 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.030

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S11 080 25	26,000	8.0	25	75	8
CG3S11 080 30	29,000		30	80	
CG3S11 080 35	29,000		35	80	
CG3S11 080 40	32,000		40	90	
CG3S11 080 45	34,000		45	100	
CG3S11 080 50	41,000		50	120	
CG3S11 100 30	32,000	10.0	30	80	10
CG3S11 100 35	36,000		35	90	
CG3S11 100 40	36,000		40	90	
CG3S11 100 45	38,000		45	95	
CG3S11 100 50	40,000		50	100	
CG3S11 100 55	47,000		55	120	
CG3S11 100 60	65,000		60	150	
CG3S11 120 30	44,000	12.0	30	90	12
CG3S11 120 35	49,000		35	100	
CG3S11 120 40	49,000		40	100	
CG3S11 120 45	49,000		45	100	
CG3S11 120 50	49,000		50	100	
CG3S11 120 60	53,000		60	110	
CG3S11 120 65	58,000		65	120	
CG3S11 120 70	70,000		70	150	
CG3S11 140 50	113,000	14.0	50	110	16
CG3S11 140 60	137,000		60	150	
CG3S11 160 50	113,000	16.0	50	110	16
CG3S11 160 60	118,000		60	120	
CG3S11 160 90	137,000		90	160	
CG3S11 160 110	186,000		110	200	
CG3S11 160 120	248,000		120	250	
CG3S11 200 60	159,000	20.0	60	130	20
CG3S11 200 80	186,000		80	150	
CG3S11 200 90	205,000		90	160	
CG3S11 200 110	280,000		110	200	
CG3S11 200 120	373,000		120	250	
CG3S11 250 70	268,000	25.0	70	160	25
CG3S11 250 110	585,000		110	200	
CG3S11 250 120	732,000		120	250	

이전페이지 이어서

엔드밀

3S MILLS

CG3S02 SERIES

스퀘어

4날 엔드밀

4F END MILLS

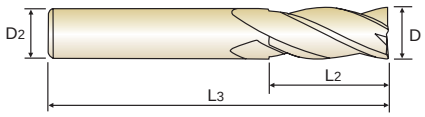
- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 밑날 부등분할 적용하여 가공시 떨림을 최소화합니다.

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.
- Minimizing vibration due to broken index of end teeth while cutting

★ means standard sized items, will supply item of ★ mark unless otherwise specified.







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S02 010	16,000	1.0	2.5	50	6
CG3S02 015	16,000	1.5	4	50	6
CG3S02 020	16,000	2.0	6	50	6
CG3S02 025	16,000	2.5	8	50	6
CG3S02 030	17,000	3.0	10	50	6
CG3S02 035	17,000	3.5	10	50	6
CG3S02 040	17,000	4.0	12	50	6
CG3S02 045	17,000	4.5	14	50	6
CG3S02 050	18,000	5.0	15	60	6
CG3S02 055	18,000	5.5	15	60	6
CG3S02 060	18,000	6.0	15	60	6
CG3S02 065	23,000	6.5	18	65	8
CG3S02 070	23,000	7.0	20	65	8
CG3S02 075	23,000	7.5	20	65	8
CG3S02 080	23,000	8.0	20	65	8
CG3S02 085	30,000	8.5	22	70	10
CG3S02 090	30,000	9.0	22	70	10
CG3S02 095	30,000	9.5	24	70	10
CG3S02 100	30,000	10.0	25	70	10
CG3S02 105	35,000	10.5	26	80	12
CG3S02 110	35,000	11.0	30	80	12
CG3S02 115	35,000	11.5	30	80	12
CG3S02 120	35,000	12.0	30	80	12
CG3S02 130	75,000	13.0	35	90	12
CG3S02 140 12S	75,000	14.0	35	100	12
★ CG3S02 140	96,000				16
CG3S02 160	96,000	16.0	40	100	16
CG3S02 170	121,000	17.0	42	100	16
★ CG3S02 180	121,000	18.0	45	100	16
CG3S02 180 18S	121,000				18
CG3S02 190	133,000	19.0	45	100	20
CG3S02 200	133,000	20.0	45	100	20
CG3S02 210	212,000	21.0	48	100	20
CG3S02 220	212,000	22.0	48	100	20
CG3S02 230	256,000	23.0	52	120	25
CG3S02 240	256,000	24.0	52	120	25
CG3S02 250	256,000	25.0	52	120	25

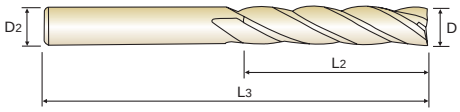
엔드밀
3S MILLS
CG3S13 SERIES
스퀘어

4날 롱 엔드밀
4F LONG END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.030

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S13 010 06	23,000	1.0	6	60	6
CG3S13 010 08	23,000		8	60	
CG3S13 010 10	23,000		10	60	
CG3S13 015 10	23,000	1.5	10	60	6
CG3S13 015 12	23,000		12	60	
CG3S13 015 15	23,000		15	60	
CG3S13 020 10	23,000	2.0	10	60	6
CG3S13 020 12	23,000		12	60	
CG3S13 020 15	23,000		15	60	
CG3S13 025 15	23,000	2.5	15	60	6
CG3S13 025 20	23,000		20	60	
CG3S13 030 12	26,000	3.0	12	70	6
CG3S13 030 15	26,000		15	70	
CG3S13 030 20	26,000		20	70	
CG3S13 030 25	26,000		25	70	
CG3S13 040 15	26,000	4.0	15	70	6
CG3S13 040 20	26,000		20	70	
CG3S13 040 25	26,000		25	70	
CG3S13 040 30	29,000		30	75	
CG3S13 050 20	26,000	5.0	20	70	6
CG3S13 050 25	29,000		25	75	
CG3S13 050 30	31,000		30	80	
CG3S13 050 35	32,000		35	90	
CG3S13 050 40	33,000		40	100	
CG3S13 060 20	29,000	6.0	20	75	6
CG3S13 060 25	29,000		25	75	
CG3S13 060 30	31,000		30	80	
CG3S13 060 35	37,000		35	100	
CG3S13 060 40	40,000		40	120	
CG3S13 060 45	49,000		45	150	
CG3S13 070 25	30,000	7.0	25	75	8
CG3S13 070 30	33,000		30	80	
CG3S13 070 35	33,000		35	80	
CG3S13 070 40	37,000		40	90	

엔드밀

3S MILLS

CG3S13 SERIES

스퀘어

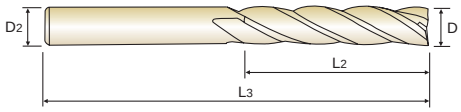
4날 롱 엔드밀

4F LONG END MILLS

- 고급 초경원자재 및 Si계열 코팅을 적용하였습니다.
- HRc55이하 고경도 피삭재 및 Normal Steel등 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.

- The best quality carbide raw materials and YG-1 tailored Silicon coating applied
- Suitable for various work materials like hardened steels under HRc55 to mild steels etc.





NG HM | 4 | AlTiN | 30° | D 0 ~ −0.030

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CG3S13 080 25	30,000	8.0	25	75	8
CG3S13 080 30	33,000		30	80	
CG3S13 080 35	33,000		35	80	
CG3S13 080 40	37,000		40	90	
CG3S13 080 45	39,000		45	100	
CG3S13 080 50	47,000		50	120	
CG3S13 100 30	37,000	10.0	30	80	10
CG3S13 100 35	41,000		35	90	
CG3S13 100 40	41,000		40	90	
CG3S13 100 45	44,000		45	95	
CG3S13 100 50	46,000		50	100	
CG3S13 100 55	54,000		55	120	
CG3S13 100 60	75,000		60	150	
CG3S13 120 30	51,000	12.0	30	90	12
CG3S13 120 35	56,000		35	100	
CG3S13 120 40	56,000		40	100	
CG3S13 120 45	56,000		45	100	
CG3S13 120 50	56,000		50	100	
CG3S13 120 60	61,000		60	110	
CG3S13 120 65	67,000		65	120	
CG3S13 120 70	81,000		70	150	
CG3S13 140 50	124,000	14.0	50	110	16
CG3S13 140 60	151,000		60	150	
CG3S13 160 50	124,000	16.0	50	110	16
CG3S13 160 60	130,000		60	120	
CG3S13 160 90	151,000		90	160	
CG3S13 160 110	205,000		110	200	
CG3S13 160 120	273,000		120	250	
CG3S13 200 60	175,000	20.0	60	130	20
CG3S13 200 80	205,000		80	150	
CG3S13 200 90	235,000		90	160	
CG3S13 200 110	308,000		110	200	
CG3S13 200 120	410,000		120	250	
CG3S13 250 70	295,000	25.0	70	160	25
CG3S13 250 110	644,000		110	200	
CG3S13 250 120	805,000		120	250	

YG-1

END MILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
엔드밀 / END MILLS

PH MILLS

(주)와이지-원

엔드밀

PH MILLS

CGPH01 SERIES

스퀘어

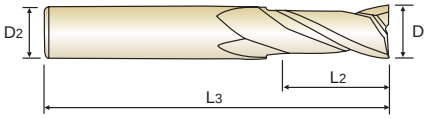
2날 엔드밀

2F END MILLS

- 고급 초경원자재 및 가공영역에 적합한 AlCrN 코팅을 적용하였습니다.
- HRc50이하 중저경도강 및 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- 고정밀의 가공성이 우수한 날부 Edge 형상을 채택하였습니다.

- High qualty carbide raw materials and AlCrN coating used for optimum application
- Suitable for HRc50 and over HRc50 steels and wide work piece materials etc.
- High precision and machinability of cutting edge configurations applied





MG HM | 2 | TiAlN | 30° | D 0 ~ −0.015 (D≤12)

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CGPH01 010	10,500	1.0	2.5	45	6
CGPH01 012	10,500	1.2	3	45	6
CGPH01 015	10,500	1.5	4	45	6
CGPH01 020	10,500	2.0	6	45	6
CGPH01 025	10,500	2.5	8	45	6
CGPH01 030	11,400	3.0	10	50	6
CGPH01 035	11,400	3.5	10	50	6
CGPH01 040	11,400	4.0	12	50	6
CGPH01 045	13,300	4.5	14	50	6
CGPH01 050	13,300	5.0	15	50	6
CGPH01 055	13,300	5.5	15	60	6
CGPH01 060	13,300	6.0	15	60	6
CGPH01 065	17,800	6.5	18	60	8
CGPH01 070	17,800	7.0	20	60	8
CGPH01 075	17,800	7.5	20	70	8
CGPH01 080	17,800	8.0	20	70	8
CGPH01 085	23,800	8.5	22	70	10
CGPH01 090	23,800	9.0	22	70	10
CGPH01 095	23,800	9.5	24	70	10
CGPH01 100	23,800	10.0	25	70	10
CGPH01 110	28,800	11.0	30	80	12
CGPH01 120	28,800	12.0	30	80	12
CGPH01 130	63,700	13.0	35	90	12
CGPH01 140	63,700	14.0	35	100	16
CGPH01 160	79,800	16.0	40	100	16
CGPH01 180	100,000	18.0	45	100	16
CGPH01 200	109,700	20.0	45	100	20
CGPH01 250	205,200	25.0	52	120	25

엔드밀

PH MILLS

CGPH02 SERIES

스퀘어

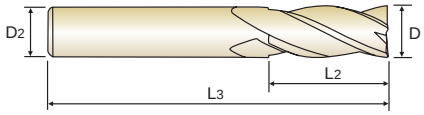
4날 엔드밀

4F END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 가공영역에 적합한 AlCrN 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc50이하 중저경도강 및 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 고정밀의 가공성이 우수한 날부 Edge 형상을 채택하였습니다.

- ▶ High qualty carbide raw materials and AlCrN coating used for optimum application
- ▶ Suitable for HRc50 and over HRc50 steels and wide work piece materials etc.
- ▶ High precision and machinability of cutting edge configurations applied







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CGPH02 010	15,200	1.0	2.5	45	6
CGPH02 012	15,200	1.2	3	45	6
CGPH02 015	15,200	1.5	4	45	6
CGPH02 020	15,200	2.0	6	45	6
CGPH02 025	15,200	2.5	8	45	6
CGPH02 030	16,200	3.0	10	50	6
CGPH02 035	16,200	3.5	10	50	6
CGPH02 040	16,200	4.0	12	50	6
CGPH02 045	16,200	4.5	14	50	6
CGPH02 050	17,100	5.0	15	50	6
CGPH02 055	17,100	5.5	15	60	6
CGPH02 060	17,100	6.0	15	60	6
CGPH02 065	21,400	6.5	18	60	8
CGPH02 070	21,400	7.0	20	60	8
CGPH02 075	21,400	7.5	20	65	8
CGPH02 080	21,400	8.0	20	70	8
CGPH02 085	27,400	8.5	22	70	10
CGPH02 090	27,400	9.0	22	70	10
CGPH02 095	27,400	9.5	24	70	10
CGPH02 100	27,400	10.0	25	70	10
CGPH02 110	31,700	11.0	30	80	12
CGPH02 120	31,700	12.0	30	80	12
CGPH02 130	66,900	13.0	35	90	12
CGPH02 140	66,900	14.0	35	100	16
CGPH02 160	83,800	16.0	40	100	16
CGPH02 180	105,000	18.0	45	100	16
CGPH02 200	115,200	20.0	45	100	20
CGPH02 250	215,400	25.0	52	120	25

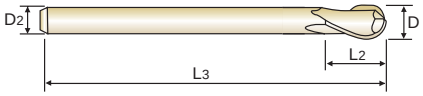
엔드밀
PH MILLS
CGPH38 SERIES
볼

2날 볼 엔드밀
2F BALL END MILLS

- ▶ 고급 초경원자재 및 가공영역에 적합한 AlCrN 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ HRc50이하 중저경도강 및 다양한 피삭재 적용이 가능합니다.
- ▶ 인선부 "Mirror Face" 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.

- ▶ High qualty carbide raw materials and AlCrN coating used for optimum application
- ▶ Suitable for HRc50 and over HRc50 steels and wide work piece materials etc.
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces due to mirror finish of cuting edges







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	반경 Radius of Ball Nose R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
CGPH38 010	18,000	R0.5	2.5	50	6
CGPH38 015	18,000	R0.75	4	50	6
CGPH38 020	18,000	R1.0	5	50	6
CGPH38 025	18,000	R1.25	7	60	6
CGPH38 030	18,000	R1.5	8	60	6
CGPH38 035	18,000	R1.75	8	70	6
CGPH38 040	18,000	R2.0	8	70	6
CGPH38 045	20,900	R2.25	10	70	6
CGPH38 050	20,900	R2.5	12	90	6
CGPH38 060	20,900	R3.0	12	90	6
CGPH38 070	26,700	R3.5	14	90	8
CGPH38 080	26,700	R4.0	16	100	8
CGPH38 090	35,700	R4.5	20	100	10
CGPH38 100	35,700	R5.0	20	100	10
CGPH38 110	46,300	R5.5	25	110	10
CGPH38 120	46,300	R6.0	25	110	12
CGPH38 130	82,900	R6.5	30	120	12
CGPH38 140	82,900	R7.0	30	120	12
CGPH38 160	96,400	R8.0	35	140	16
CGPH38 180	118,200	R9.0	40	150	16
CGPH38 200	144,600	R10.0	40	150	20

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS

TANK-POWER

(주)와이지-원

엔드밀

TANK-POWER

GA931 SERIES

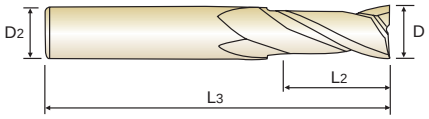
스퀘어

2날 엔드밀
2F END MILLS

▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.

▶ Premium HSS PM is used for raw material
▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GA931 010N	14,150	1.0	2.5	55	6
GA931 015N	12,000	1.5	4	55	6
GA931 020N	10,040	2.0	6	55	6
GA931 025N	10,800	2.5	7	55	6
GA931 030N	8,860	3.0	10	55	6
GA931 035N	10,800	3.5	12	60	8
GA931 040N	8,860	4.0	12	60	8
GA931 045N	10,800	4.5	15	65	8
GA931 050N	8,860	5.0	15	65	8
GA931 055N	10,800	5.5	15	65	8
GA931 060N	8,860	6.0	15	65	8
GA931 065N	13,230	6.5	20	75	10
GA931 070N	10,840	7.0	20	75	10
GA931 075N	13,230	7.5	20	75	10
GA931 080N	10,840	8.0	20	75	10
GA931 085N	14,850	8.5	25	80	10
GA931 090N	12,190	9.0	25	80	10
GA931 095N	14,850	9.5	25	80	10
GA931 100N	12,190	10.0	25	80	10
GA931 105N	19,900	10.5	30	90	12
GA931 110N	16,280	11.0	30	90	12
GA931 115N	19,900	11.5	30	90	12
GA931 120N	16,280	12.0	30	90	12
GA931 130N	21,520	13.0	35	95	12
GA931 140N	21,520	14.0	35	95	12
GA931 150N	25,750	15.0	40	105	16
GA931 160N	25,750	16.0	40	105	16
GA931 170N	30,690	17.0	40	105	16
GA931 180N	30,690	18.0	40	105	16
GA931 190N	36,580	19.0	45	115	20
GA931 200N	36,580	20.0	45	115	20
GA931 210N	42,340	21.0	45	115	20
GA931 220N	42,340	22.0	45	115	20
GA931 230N	57,600	23.0	50	125	25
GA931 240N	57,600	24.0	50	125	25
GA931 250N	57,600	25.0	50	125	25
GA931 260N	58,300	26.0	50	125	25
GA931 270N	61,750	27.0	55	125	25
GA931 280N	61,750	28.0	55	125	25
GA931 290N	61,750	29.0	55	125	25
GA931 300N	75,100	30.0	55	125	25
GA931 310N	104,600	31.0	60	145	32
GA931 320N	104,600	32.0	60	145	32
GA931 330N	115,440	33.0	60	145	32
GA931 340N	123,500	34.0	60	145	32
GA931 350N	123,500	35.0	60	145	32
GA931 400N	173,900	40.0	65	150	32

엔드밀

TANK-POWER

GA932 SERIES

스퀘어

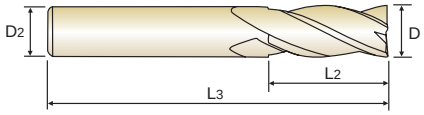
4날 엔드밀

4F END MILLS

▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.

▶ Premium HSS PM is used for raw material
▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GA932 010N	14,150	1.0	2.5	55	6
GA932 015N	12,000	1.5	4	55	6
GA932 020N	10,040	2.0	6	55	6
GA932 025N	10,800	2.5	7	55	6
GA932 030N	8,860	3.0	10	55	6
GA932 035N	10,800	3.5	12	60	8
GA932 040N	8,860	4.0	12	60	8
GA932 045N	10,800	4.5	15	65	8
GA932 050N	8,860	5.0	15	65	8
GA932 055N	10,800	5.5	15	65	8
GA932 060N	8,860	6.0	15	65	8
GA932 065N	13,230	6.5	20	75	10
GA932 070N	10,840	7.0	20	75	10
GA932 075N	13,230	7.5	20	75	10
GA932 080N	10,840	8.0	20	75	10
GA932 085N	14,850	8.5	25	80	10
GA932 090N	12,190	9.0	25	80	10
GA932 095N	14,850	9.5	25	80	10
GA932 100N	12,190	10.0	25	80	10
GA932 105N	19,900	10.5	30	90	12
GA932 110N	16,280	11.0	30	90	12
GA932 115N	19,900	11.5	30	90	12
GA932 120N	16,280	12.0	30	90	12
GA932 130N	21,520	13.0	35	95	12
GA932 140N	21,520	14.0	35	95	12
GA932 150N	25,750	15.0	40	105	16
GA932 160N	25,750	16.0	40	105	16
GA932 170N	30,690	17.0	40	105	16
GA932 180N	30,690	18.0	40	105	16
GA932 190N	36,580	19.0	45	115	20
GA932 200N	36,580	20.0	45	115	20
GA932 210N	42,340	21.0	45	115	20
GA932 220N	42,340	22.0	45	115	20
GA932 230N	57,600	23.0	50	125	25
GA932 240N	57,600	24.0	50	125	25
GA932 250N	57,600	25.0	50	125	25
GA932 260N	58,300	26.0	50	125	25
GA932 270N	61,750	27.0	55	125	25
GA932 280N	61,750	28.0	55	125	25
GA932 290N	61,750	29.0	55	125	25
GA932 300N	75,100	30.0	55	125	25
GA932 310N	104,600	31.0	60	145	32
GA932 320N	104,600	32.0	60	145	32
GA932 330N	115,440	33.0	60	145	32
GA932 340N	123,500	34.0	60	145	32
GA932 350N	123,500	35.0	60	145	32
GA932 400N	173,900	40.0	65	150	32

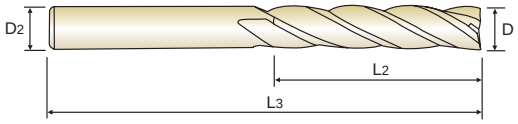
엔드밀
TANK-POWER
GAC25 SERIES
스퀘어

4날 미디움 엔드밀
4F MEDIUM END MILLS

▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.

▶ Premium HSS PM is used for raw material
▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GAC25 100AN	12,190	10.0	31	80	10
GAC25 120AN	16,280	12.0	36	90	12
GAC25 140AN	21,520	14.0	41	100	16
GAC25 160AN	25,750	16.0	51	105	16
GAC25 180AN	30,690	18.0	56	105	16
GAC25 200AN	36,580	20.0	61	115	20

엔드밀

TANK-POWER

GAC25 SERIES

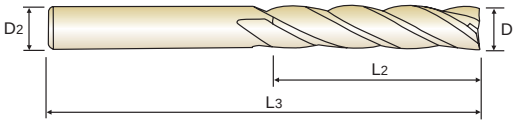
스퀘어

4날 롱 엔드밀
4F LONG END MILLS

▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.

▶ Premium HSS PM is used for raw material
▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance







단위 : mm

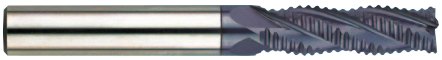
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GAC25 030N	12,000	3.0	15	60	6
GAC25 040N	12,000	4.0	20	70	8
GAC25 050N	12,000	5.0	25	75	8
GAC25 060N	12,000	6.0	25	75	8
GAC25 070N	15,000	7.0	35	90	10
GAC25 080N	15,000	8.0	35	90	10
GAC25 090N	16,430	9.0	45	90	10
GAC25 100N	16,430	10.0	45	100	10
GAC25 120N	22,060	12.0	55	115	12
GAC25 140N	27,950	14.0	55	120	16
GAC25 160N	33,470	16.0	65	130	16
GAC25 180N	39,920	18.0	65	130	16
GAC25 200N	47,550	20.0	75	145	20
GAC25 220N	57,230	22.0	75	145	20
GAC25 250N	74,840	25.0	90	165	25
GAC25 260N	81,930	26.0	90	165	25
GAC25 300N	108,200	30.0	90	165	25

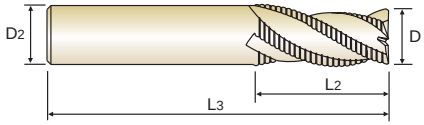
엔드밀
TANK-POWER
GAA22 SERIES
라핑

미디움 라핑 엔드밀
MEDIUM ROUGHING END MILLS

- ▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
- ▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ 바닥면 가공이 가능하도록 센터컷(Center Cut) 타입을 적용하였습니다.

- ▶ Premium HSS PM is used for raw material
- ▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance
- ▶ Center cut type of end teeth for milling flat surface







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GAA22 060	24,240	6.0	20	60	6
GAA22 070	24,500	7.0	20	70	10
GAA22 080	24,500	8.0	25	75	10
GAA22 090	29,110	9.0	30	75	10
GAA22 100	29,110	10.0	35	85	10
GAA22 110	36,340	11.0	35	90	12
GAA22 120	36,340	12.0	40	100	12
GAA22 130	44,630	13.0	40	100	12
GAA22 140	44,630	14.0	40	100	16
GAA22 150	46,150	15.0	40	100	16
GAA22 160	46,150	16.0	50	110	16
GAA22 170	54,030	17.0	50	110	16
GAA22 180	54,030	18.0	50	110	16
GAA22 190	64,290	19.0	50	110	20
GAA22 200	64,290	20.0	60	125	20
GAA22 210	81,580	21.0	60	125	20
GAA22 220	81,580	22.0	60	125	20
GAA22 230	98,560	23.0	60	125	20
GAA22 240	98,560	24.0	70	145	25
GAA22 250	98,560	25.0	70	145	25
GAA22 270	167,700	27.0	70	145	25
GAA22 280	167,700	28.0	70	145	25
GAA22 300	194,200	30.0	70	145	25
GAA22 310	224,300	31.0	80	160	32
GAA22 320	224,300	32.0	80	160	32
GAA22 330	264,600	33.0	80	160	32
GAA22 340	264,600	34.0	80	160	32
GAA22 350	264,600	35.0	80	160	32
GAA22 400	372,900	40.0	95	175	32

▶ 날길이가 표준라핑(E7758시리즈)보다 길고 롱라핑 (E7759시리즈)보다 짧게 적용되어 있습니다.

엔드밀

TANK-POWER

GAD33 SERIES

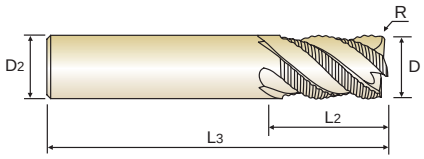
라핑

파인피치 라핑 엔드밀
FINE PITCH ROUGHING END MILLS

- ▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
- ▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ 합금강 및 난삭재 가공이 가능하도록 파인피치를 적용하였습니다.
- ▶ 신규 라핑형상 부등분할 + 코너 R적용으로 황삭가공시 최고의 효율



- ▶ Premium HSS PM is used for raw material
- ▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance
- ▶ Fine pitch waves for machining alloy steels and other difficult-to-cut work materials
- ▶ Available high productivity when roughing due to broken index & coner radius





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너R Corner Radius R	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Flutes D2
GAD33 060	24,240	6.0	R0.5	13	57	8
GAD33 070	24,500	7.0	R0.5	16	66	10
GAD33 080	24,500	8.0	R0.5	19	69	10
GAD33 090	29,110	9.0	R0.5	19	69	10
GAD33 100	29,110	10.0	R0.5	22	72	10
GAD33 120	36,340	12.0	R0.5	26	83	12
GAD33 140	44,630	14.0	R1.0	26	83	16
GAD33 160	46,150	16.0	R1.0	32	92	16
GAD33 180	54,030	18.0	R1.0	32	92	20
GAD33 200	64,290	20.0	R1.0	38	104	20
GAD33 220	81,580	22.0	R1.0	38	104	20
GAD33 250	98,560	25.0	R1.0	45	121	25
GAD33 300	149,000	30.0	-	45	121	25

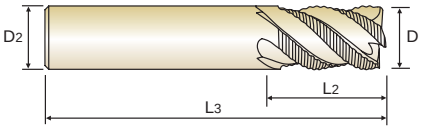
엔드밀
TANK-POWER
GAB58 SERIES
라핑

미디움 파인피치 라핑 엔드밀
MEDIUM FINE PITCH ROUGHING END MILLS

- ▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
- ▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ 합금강 및 난삭재 가공이 가능하도록 파인피치를 적용하였습니다.
- ▶ 바닥면 가공이 가능하도록 센터컷(Center Cut) 타입을 적용하였습니다.

- ▶ Premium HSS PM is used for raw material
- ▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance
- ▶ Fine pitch waves for machining alloy steels and other difficult-to-cut work materials
- ▶ Center cut type of end teeth for milling flat surface





PREMIUM PM | 3-5 | TiAlN | 30° | FINE

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GAB58 060	24,240	6.0	20	60	6
GAB58 070	24,500	7.0	20	70	10
GAB58 080	24,500	8.0	25	75	10
GAB58 090	29,110	9.0	30	75	10
GAB58 100	29,110	10.0	35	85	10
GAB58 120	36,340	12.0	40	100	12
GAB58 140	44,630	14.0	40	100	16
GAB58 160	46,150	16.0	50	110	16
GAB58 180	54,030	18.0	50	110	16
GAB58 200	64,290	20.0	60	125	20
GAB58 220	81,580	22.0	60	125	20
GAB58 250	98,560	25.0	70	145	25
GAB58 300	194,200	30.0	70	145	25

▶ 날길이가 표준라핑(GAD33시리즈)보다 길고 롱라핑 (GAD52시리즈)보다 짧게 적용되어 있습니다.

엔드밀

TANK-POWER

GAD52 SERIES

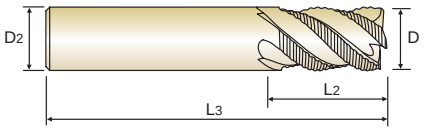
라핑

파인피치 롱 라핑 엔드밀
FINE PITCH LONG ROUGHING END MILLS

- ▶ PREMIUM 고급 분말HSS 원자재를 적용하였습니다.
- ▶ 내마모성 향상을 위해 TiAlN계열 코팅을 적용하였습니다.
- ▶ 합금강 및 난삭재 가공이 가능하도록 파인피치를 적용하였습니다.
- ▶ 바닥면 가공이 가능하도록 센터컷(Center Cut) 타입을 적용하였습니다.

- ▶ Premium HSS PM is used for raw material
- ▶ TiAlN coating used for increasing wear resistance
- ▶ Fine pitch waves for machining alloy steels and other difficult-to-cut work materials
- ▶ Center cut type of end teeth for milling flat surface





PREMIUM PM | 3-5 | TiAlN | 30° | FINE

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
GAD52 060	27,000	6.0	25	70	8
GAD52 080	36,000	8.0	40	90	10
GAD52 100	40,000	10.0	45	100	10
GAD52 120	54,000	12.0	55	110	12
GAD52 130	59,000	13.0	55	110	12
GAD52 140	59,000	14.0	55	110	16
GAD52 150	64,000	15.0	65	125	16
GAD52 160	64,000	16.0	65	125	16
GAD52 180	76,000	18.0	65	125	20
GAD52 200	80,000	20.0	75	140	20
GAD52 220	97,000	22.0	75	140	20
GAD52 250	127,000	25.0	90	170	25
GAD52 260	138,000	26.0	90	170	25
GAD52 300	183,000	30.0	90	170	25

YG-1

END MILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
엔드밀 / END MILLS

M42 HSS

(주)와이지-원

엔드밀

M42 HSS

E2401 SERIES
EQ401 SERIES

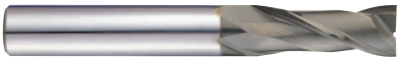
스퀘어

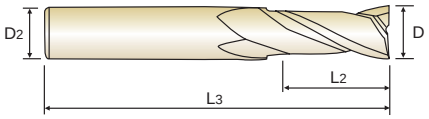
HSS Co8 | 2 | 30°

2날 엔드밀
2F END MILLS

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

★ means standard sized items, will supply item of ★mark unless otherwise specified.





단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2401 010	10,740	EQ401 010	13,960	1.0	2.5	55	6
E2401 015	9,070	EQ401 015	11,800	1.5	4	55	6
E2401 020	7,650	EQ401 020	9,950	2.0	6	55	6
E2401 025	8,210	EQ401 025	10,670	2.5	7	55	6
E2401 030	6,740	EQ401 030	8,760	3.0	10	55	6
E2401 035	8,210	EQ401 035	10,670	3.5	12	60	8
E2401 903	6,740	EQ401 903	8,760	4.0	12	55	6
★ E2401 040	6,740	EQ401 040	8,760		12	60	8
E2401 045	8,210	EQ401 045	10,670	4.5	15	65	8
E2401 905	6,740	EQ401 905	8,760	5.0	15	60	6
★ E2401 050	6,740	EQ401 050	8,760		15	65	8
E2401 055	8,210	EQ401 055	10,670	5.5	15	65	8
E2401 907	6,740	EQ401 907	8,760	6.0	15	60	6
★ E2401 060	6,740	EQ401 060	8,760		15	65	8
E2401 065	10,070	EQ401 065	13,100	6.5	20	75	10
E2401 909	8,260	EQ401 909	10,730	7.0	20	70	8
★ E2401 070	8,260	EQ401 070	10,730		20	75	10
E2401 075	10,070	EQ401 075	13,100	7.5	20	75	10
E2401 911	8,260	EQ401 911	10,730	8.0	20	70	8
★ E2401 080	8,260	EQ401 080	10,730		21	75	10
E2401 085	11,300	EQ401 085	14,700	8.5	25	80	10
E2401 090	9,280	EQ401 090	12,060	9.0	25	80	10
E2401 095	11,300	EQ401 095	14,700	9.5	25	80	10
E2401 100	9,280	EQ401 100	12,060	10.0	26	80	10
E2401 105	15,150	EQ401 105	19,690	10.5	30	90	12
E2401 110	12,410	EQ401 110	16,130	11.0	30	90	12
E2401 115	15,150	EQ401 115	19,690	11.5	30	90	12
E2401 120	12,410	EQ401 120	16,130	12.0	31	90	12
E2401 125	15,150	EQ401 125	19,690	12.5	35	95	12
E2401 130	15,770	EQ401 130	20,490	13.0	35	95	12
E2401 135	18,900	EQ401 135	24,590	13.5	35	95	12
E2401 916	15,770	EQ401 916	20,490	14.0	35	95	12
★ E2401 140	15,770	EQ401 140	20,490		35	100	16
E2401 150	17,470	EQ401 150	22,710	15.0	40	105	16
E2401 160	18,860	EQ401 160	24,520	16.0	40	105	16
E2401 170	22,480	EQ401 170	29,230	17.0	40	105	16
E2401 180	22,480	EQ401 180	29,230	18.0	40	105	16
E2401 190	26,800	EQ401 190	34,830	19.0	45	115	20
E2401 200	26,800	EQ401 200	34,830	20.0	45	115	20

다음페이지에 계속

엔드밀

M42 HSS

E2401 SERIES
EQ401 SERIES

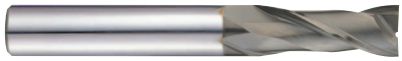
스퀘어

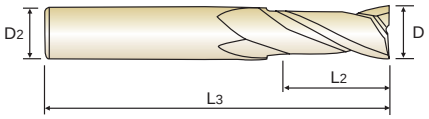
2날 엔드밀
2F END MILLS

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

★ means standard sized items, will supply item of ★mark unless otherwise specified.

HSS Co8 | 2 | 30°





단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2401 210	32,260	EQ401 210	41,940	21.0	45	115	20
E2401 220	32,260	EQ401 220	41,940	22.0	45	115	20
E2401 230	42,190	EQ401 230	54,860	23.0	50	125	25
E2401 240	42,190	EQ401 240	54,860	24.0	50	125	25
E2401 250	42,190	EQ401 250	54,860	25.0	50	125	25
E2401 260	43,410	EQ401 260	56,440	26.0	50	125	25
E2401 270	47,050	EQ401 270	61,160	27.0	55	125	25
E2401 280	47,050	EQ401 280	61,160	28.0	55	125	25
E2401 290	47,050	EQ401 290	61,160	29.0	55	125	25
E2401 300	57,260	EQ401 300	74,440	30.0	55	125	25
E2401 310	79,670	EQ401 310	103,570	31.0	60	145	32
E2401 320	79,670	EQ401 320	103,570	32.0	60	145	32
E2401 330	87,920	EQ401 330	114,300	33.0	60	145	32
E2401 340	94,070	EQ401 340	122,290	34.0	60	145	32
E2401 350	94,070	EQ401 350	122,290	35.0	60	145	32
E2401 360	106,970	EQ401 360	139,070	36.0	65	150	32
E2401 370	122,270	EQ401 370	158,950	37.0	65	150	32
E2401 380	122,270	EQ401 380	158,950	38.0	65	150	32
E2401 390	132,550	EQ401 390	172,320	39.0	65	150	32
E2401 400	132,550	EQ401 400	172,320	40.0	65	150	32
E2401 933	162,770	EQ401 933	211,600	41.0	70	160	32
★ E2401 410	162,770	EQ401 410	211,600		70	160	42
E2401 930	162,770	EQ401 930	211,600	42.0	70	160	32
★ E2401 420	162,770	EQ401 420	211,600		70	160	42
E2401 934	171,590	EQ401 934	223,070	43.0	70	160	32
★ E2401 430	171,590	EQ401 430	223,070		70	160	42
E2401 931	171,590	EQ401 931	223,070	44.0	70	160	32
★ E2401 440	171,590	EQ401 440	223,070		70	160	42
E2401 926	181,730	EQ401 926	236,260	45.0	70	160	32
★ E2401 450	181,730	EQ401 450	236,260		70	160	42
E2401 935	181,730	EQ401 935	236,260	46.0	75	160	32
★ E2401 460	181,730	EQ401 460	236,260		75	160	42
E2401 932	198,620	EQ401 932	258,200	47.0	75	165	32
★ E2401 470	198,620	EQ401 470	258,200		75	160	42
E2401 936	198,620	EQ401 936	258,200	48.0	75	165	32
★ E2401 480	198,620	EQ401 480	258,200		75	165	42
E2401 937	202,850	EQ401 937	263,710	49.0	75	165	32
★ E2401 490	202,850	EQ401 490	263,710		75	165	42
E2401 929	202,850	EQ401 929	263,710	50.0	75	165	32
★ E2401 500	202,850	EQ401 500	263,710		75	165	42

이전페이지 이어서

엔드밀

M42 HSS

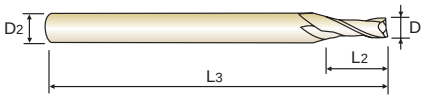
E2401 SERIES

스퀘어

2날 엔드밀 (0.1mm단위)

2F END MILLS(0.1mm unit)





HSS Co8 | 2 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2401 011	11,810	1.1	3	55	6
E2401 012	11,810	1.2	3	55	6
E2401 013	9,980	1.3	3	55	6
E2401 014	9,980	1.4	3	55	6
E2401 015	9,070	1.5	4	55	6
E2401 016	9,980	1.6	4	55	6
E2401 017	9,980	1.7	5	55	6
E2401 018	9,980	1.8	5	55	6
E2401 019	9,980	1.9	6	55	6
E2401 020	7,650	2.0	6	55	6
E2401 021	9,070	2.1	7	55	6
E2401 022	9,070	2.2	7	55	6
E2401 023	9,070	2.3	7	55	6
E2401 024	9,070	2.4	7	55	6
E2401 025	8,210	2.5	7	55	6
E2401 026	9,070	2.6	10	55	6
E2401 027	9,070	2.7	10	55	6
E2401 028	9,070	2.8	10	55	6
E2401 029	9,070	2.9	10	55	6
E2401 030	6,740	3.0	10	55	6
E2401 031	9,070	3.1	12	60	8
E2401 032	9,070	3.2	12	60	8
E2401 033	9,070	3.3	12	60	8
E2401 034	9,070	3.4	12	60	8
E2401 035	8,210	3.5	12	60	8
E2401 036	9,070	3.6	12	60	8
E2401 037	9,070	3.7	12	60	8
E2401 038	9,070	3.8	12	60	8
E2401 039	9,070	3.9	12	60	8
E2401 040	6,740	4.0	12	60	8
E2401 041	9,070	4.1	15	65	8
E2401 042	9,070	4.2	15	65	8
E2401 043	9,070	4.3	15	65	8
E2401 044	9,070	4.4	15	65	8
E2401 045	8,210	4.5	15	65	8
E2401 046	9,070	4.6	15	65	8
E2401 047	9,070	4.7	15	65	8
E2401 048	9,070	4.8	15	65	8
E2401 049	9,070	4.9	15	65	8
E2401 050	6,740	5.0	15	65	8
E2401 051	9,070	5.1	15	65	8
E2401 052	9,070	5.2	15	65	8
E2401 053	9,070	5.3	15	65	8
E2401 054	9,070	5.4	15	65	8
E2401 055	8,210	5.5	15	65	8
E2401 056	9,070	5.6	15	65	8
E2401 057	9,070	5.7	15	65	8
E2401 058	9,070	5.8	15	65	8
E2401 059	9,070	5.9	15	65	8
E2401 060	6,740	6.0	15	65	8

엔드밀

M42 HSS

E2406 SERIES
EQ406 SERIES

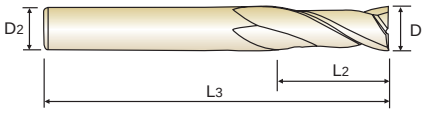
스퀘어

2날 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

★ means standard sized items, will supply item of ★mark unless otherwise specified.





HSS Co8 | 2 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2406 020	10,700	EQ406 020	13,910	2.0	10	60	6
E2406 030	8,750	EQ406 030	11,370	3.0	15	60	6
E2406 901	8,750	EQ406 901	11,370	4.0	20	65	6
★ E2406 040	8,750	EQ406 040	11,370		20	70	8
E2406 902	8,750	EQ406 902	11,370	5.0	25	70	6
★ E2406 050	8,750	EQ406 050	11,370		25	75	8
E2406 903	8,750	EQ406 903	11,370	6.0	25	70	6
★ E2406 060	8,750	EQ406 060	11,370		25	75	8
E2406 904	10,740	EQ406 904	13,960	7.0	35	85	8
★ E2406 070	10,740	EQ406 070	13,960		35	90	10
E2406 905	10,740	EQ406 905	13,960	8.0	35	85	8
★ E2406 080	10,740	EQ406 080	13,960		35	90	10
E2406 090	12,040	EQ406 090	15,650	9.0	45	100	10
E2406 100	12,040	EQ406 100	15,650	10.0	45	100	10
E2406 110	16,160	EQ406 110	21,010	11.0	55	115	12
E2406 120	16,160	EQ406 120	21,010	12.0	55	115	12
E2406 130	20,480	EQ406 130	26,620	13.0	55	115	12
E2406 140	20,480	EQ406 140	26,620	14.0	55	120	16
E2406 150	22,710	EQ406 150	29,530	15.0	65	130	16
E2406 160	24,520	EQ406 160	31,880	16.0	65	130	16
E2406 170	29,240	EQ406 170	38,020	17.0	65	130	16
E2406 180	29,240	EQ406 180	38,020	18.0	65	130	16
E2406 190	34,830	EQ406 190	45,290	19.0	75	145	20
E2406 200	34,830	EQ406 200	45,290	20.0	75	145	20
E2406 210	41,920	EQ406 210	54,500	21.0	75	145	20
E2406 220	41,920	EQ406 220	54,500	22.0	75	145	20
E2406 230	54,830	EQ406 230	71,280	23.0	90	165	25
E2406 240	54,830	EQ406 240	71,280	24.0	90	165	25
E2406 250	54,830	EQ406 250	71,280	25.0	90	165	25
E2406 260	60,020	EQ406 260	78,030	26.0	90	165	25
E2406 270	65,160	EQ406 270	84,710	27.0	90	165	25
E2406 280	65,160	EQ406 280	84,710	28.0	90	165	25
E2406 290	79,270	EQ406 290	103,050	29.0	90	165	25
E2406 300	79,270	EQ406 300	103,050	30.0	90	165	25
E2406 310	110,450	EQ406 310	143,580	31.0	95	180	32
E2406 320	110,450	EQ406 320	143,580	32.0	95	180	32
E2406 330	130,280	EQ406 330	169,370	33.0	100	185	32
E2406 340	130,280	EQ406 340	169,370	34.0	100	185	32
E2406 350	148,100	EQ406 350	192,520	35.0	100	185	32
E2406 360	148,100	EQ406 360	192,520	36.0	105	190	32
E2406 370	158,900	EQ406 370	206,560	37.0	105	190	32
E2406 380	158,900	EQ406 380	206,560	38.0	105	190	32
E2406 390	183,530	EQ406 390	238,590	39.0	110	195	32
E2406 400	183,530	EQ406 400	238,590	40.0	110	195	32
E2406 410	244,170	EQ406 410	317,420	41.0	115	200	42
E2406 420	244,170	EQ406 420	317,420	42.0	115	200	42
E2406 430	257,350	EQ406 430	334,550	43.0	120	205	42
E2406 440	257,350	EQ406 440	334,550	44.0	120	205	42
E2406 450	263,710	EQ406 450	342,820	45.0	120	205	42
E2406 460	263,710	EQ406 460	342,820	46.0	125	215	42
E2406 470	293,580	EQ406 470	381,660	47.0	125	215	42
E2406 480	297,950	EQ406 480	387,340	48.0	125	215	42
E2406 490	303,670	EQ406 490	394,770	49.0	125	215	42
E2406 500	303,670	EQ406 500	394,770	50.0	125	215	42

엔드밀

M42 HSS

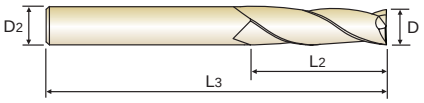
E2749 SERIES

스퀘어

2날 엑스트라 롱 엔드밀

2F EXTRA LONG END MILLS





HSS Co8 | 2 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2749 160	36,770	16.0	100	160	16
E2749 180	46,920	18.0	100	180	16
E2749 200	50,620	20.0	100	180	20
E2749 901	56,120		120	200	
E2749 902	64,540		150	230	
E2749 220	66,490	22.0	120	200	20
E2749 240	64,770	24.0	100	180	25
E2749 903	90,050		150	250	
E2749 250	64,770	25.0	100	180	25
E2749 904	79,100		120	220	
E2749 905	90,050		150	250	
E2749 260	103,470	26.0	150	250	25
E2749 280	123,450	28.0	150	250	25
E2749 300	110,790	30.0	120	200	25
E2749 906	152,340		150	250	
E2749 907	179,250		200	280	
E2749 320	146,650	32.0	150	230	32
E2749 908	196,360		200	280	
E2749 350	182,080	35.0	150	250	32
E2749 909	240,960		200	300	
E2749 360	215,910	36.0	150	250	32
E2749 380	225,290	38.0	150	250	32
E2749 400	241,560	40.0	150	250	32
E2749 910	304,500		200	300	
E2749 450	357,050	45.0	200	300	42
E2749 500	428,950	50.0	200	300	42

엔드밀

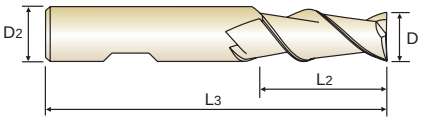
M42 HSS

E2464 SERIES
EQ464 SERIES

스퀘어

2날 AL가공용 엔드밀
2F END MILLS FOR ALUMINUM





HSS Co8 | 2 | 42° | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2464 010	11,910	EQ464 010	15,480	1.0	3	49	6
E2464 015	10,090	EQ464 015	13,120	1.5	5	49	6
E2464 020	7,760	EQ464 020	10,090	2.0	7	51	6
E2464 025	9,110	EQ464 025	11,840	2.5	8	52	6
E2464 030	7,490	EQ464 030	9,740	3.0	8	52	6
E2464 035	9,110	EQ464 035	11,840	3.5	10	54	6
E2464 040	7,490	EQ464 040	9,740	4.0	11	55	6
E2464 045	9,110	EQ464 045	11,840	4.5	11	55	6
E2464 050	7,490	EQ464 050	9,740	5.0	13	57	6
E2464 055	9,110	EQ464 055	11,840	5.5	13	57	6
E2464 060	7,490	EQ464 060	9,740	6.0	13	57	6
E2464 065	11,030	EQ464 065	14,340	6.5	16	66	10
E2464 070	9,190	EQ464 070	11,950	7.0	16	66	10
E2464 075	11,030	EQ464 075	14,340	7.5	16	66	10
E2464 080	9,190	EQ464 080	11,950	8.0	19	69	10
E2464 085	12,380	EQ464 085	16,090	8.5	19	69	10
E2464 090	10,320	EQ464 090	13,420	9.0	19	69	10
E2464 100	10,320	EQ464 100	13,420	10.0	22	72	10
E2464 110	13,790	EQ464 110	17,930	11.0	22	79	12
E2464 120	13,790	EQ464 120	17,930	12.0	26	83	12
E2464 130	17,480	EQ464 130	22,720	13.0	26	83	12
E2464 140	17,480	EQ464 140	22,720	14.0	26	83	12
E2464 150	19,420	EQ464 150	25,250	15.0	26	83	12
E2464 160	20,920	EQ464 160	27,200	16.0	32	92	16
E2464 170	24,970	EQ464 170	32,460	17.0	32	92	16
E2464 180	24,970	EQ464 180	32,460	18.0	32	92	16
E2464 190	29,750	EQ464 190	38,680	19.0	32	92	16
E2464 200	29,750	EQ464 200	38,680	20.0	38	104	20
E2464 210	35,800	EQ464 210	46,540	21.0	38	104	20
E2464 220	35,800	EQ464 220	46,540	22.0	38	104	20
E2464 230	46,820	EQ464 230	60,870	23.0	38	104	20
E2464 240	46,820	EQ464 240	60,870	24.0	45	121	25
E2464 250	46,820	EQ464 250	60,870	25.0	45	121	25
E2464 260	49,540	EQ464 260	64,400	26.0	45	121	25
E2464 280	52,230	EQ464 280	67,900	28.0	45	121	25
E2464 300	63,550	EQ464 300	82,620	30.0	45	121	25
E2464 320	88,530	EQ464 320	115,090	32.0	53	133	32

엔드밀

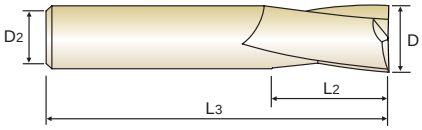
M42 HSS

E2411 SERIES

스퀘어

2날 키홈용 엔드밀
2F KEY-WAY END MILLS





HSS Co8 | 2 | 15°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2411 030	8,830	3.0	5	50	6
E2411 040	8,830	4.0	6	60	8
E2411 050	8,830	5.0	8	60	8
E2411 060	8,830	6.0	10	60	8
E2411 070	10,840	7.0	10	60	10
E2411 080	10,840	8.0	12	60	10
E2411 090	12,170	9.0	12	65	10
E2411 100	12,170	10.0	15	65	10
E2411 110	16,310	11.0	15	70	12
E2411 120	16,310	12.0	15	70	12
E2411 130	20,700	13.0	15	75	12
E2411 140	20,700	14.0	15	75	16
E2411 150	22,920	15.0	15	75	16
E2411 160	24,750	16.0	18	80	16
E2411 180	29,510	18.0	18	80	16
E2411 200	35,190	20.0	20	85	20
E2411 220	42,300	22.0	25	90	20
E2411 240	55,350	24.0	25	95	25
E2411 250	55,350	25.0	25	95	25

인선직경공차(mm)					
사이즈 범위	Ø3	Ø3초과~Ø6이하	Ø6초과~Ø10이하	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø25이하
	-0.02~-0.04				

엔드밀

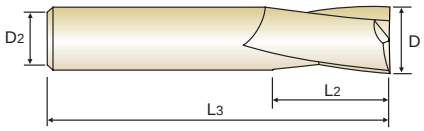
M42 HSS

E2412 SERIES
EQ412 SERIES

스퀘어

4날 엔드밀
4F END MILLS





HSS Co8 | 4 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2412 010	10,740	EQ412 010	13,960	1.0	2.5	55	6
E2412 015	9,070	EQ412 015	11,800	1.5	4	55	6
E2412 020	7,650	EQ412 020	9,950	2.0	6	55	6
E2412 025	8,210	EQ412 025	10,670	2.5	7	55	6
E2412 030	6,740	EQ412 030	8,760	3.0	10	55	6
E2412 035	8,210	EQ412 035	10,670	3.5	12	60	8
E2412 902	6,740	EQ412 902	8,760	4.0	12	55	6
E2412 040	6,740	EQ412 040	8,760	4.0	12	60	8
E2412 045	8,210	EQ412 045	10,670	4.5	15	65	8
E2412 904	6,740	EQ412 904	8,760	5.0	15	60	6
E2412 050	6,740	EQ412 050	8,760	5.0	15	65	8
E2412 055	8,210	EQ412 055	10,670	5.5	15	65	8
E2412 906	6,740	EQ412 906	8,760	6.0	15	60	6
E2412 060	6,740	EQ412 060	8,760	6.0	15	65	8
E2412 065	10,070	EQ412 065	13,100	6.5	20	75	10
E2412 070	8,260	EQ412 070	10,730	7.0	20	75	10
E2412 075	10,070	EQ412 075	13,100	7.5	20	75	10
E2412 910	8,260	EQ412 910	10,730	8.0	20	70	8
E2412 080	8,260	EQ412 080	10,730	8.0	21	75	10
E2412 085	11,300	EQ412 085	14,700	8.5	25	80	10
E2412 090	9,280	EQ412 090	12,060	9.0	25	80	10
E2412 095	11,300	EQ412 095	14,700	9.5	25	80	10
E2412 100	9,280	EQ412 100	12,060	10.0	26	80	10
E2412 105	15,150	EQ412 105	19,690	10.5	30	90	12
E2412 110	12,410	EQ412 110	16,130	11.0	30	90	12
E2412 115	15,150	EQ412 115	19,690	11.5	30	90	12
E2412 120	12,410	EQ412 120	16,130	12.0	31	90	12
E2412 125	15,150	EQ412 125	19,690	12.5	35	95	12
E2412 130	15,770	EQ412 130	20,490	13.0	35	95	12
E2412 912	15,770	EQ412 912	20,490	14.0	35	95	12
E2412 140	15,770	EQ412 140	20,490	14.0	35	100	16
E2412 150	17,470	EQ412 150	22,710	15.0	40	105	16
E2412 160	18,860	EQ412 160	24,520	16.0	40	105	16
E2412 170	22,480	EQ412 170	29,230	17.0	40	105	16
E2412 180	22,480	EQ412 180	29,230	18.0	40	105	16
E2412 190	26,800	EQ412 190	34,830	19.0	45	115	20
E2412 200	26,800	EQ412 200	34,830	20.0	45	115	20
E2412 210	32,260	EQ412 210	41,940	21.0	45	115	20
E2412 220	32,260	EQ412 220	41,940	22.0	45	115	20
E2412 230	42,190	EQ412 230	54,860	23.0	50	125	25
E2412 240	42,190	EQ412 240	54,860	24.0	50	125	25
E2412 250	42,190	EQ412 250	54,860	25.0	50	125	25

다음페이지에 계속

엔드밀

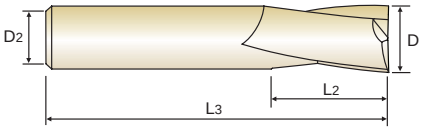
M42 HSS

E2412 SERIES
EQ412 SERIES

스퀘어

4날 엔드밀
4F END MILLS





HSS Co8 | 4 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2412 260	43,410	EQ412 260	56,440	26.0	50	125	25
E2412 270	47,050	EQ412 270	61,160	27.0	55	125	25
E2412 280	47,050	EQ412 280	61,160	28.0	55	125	25
E2412 290	47,050	EQ412 290	61,160	29.0	55	125	25
E2412 300	57,260	EQ412 300	74,440	30.0	55	125	25
E2412 310	79,670	EQ412 310	103,570	31.0	60	145	32
E2412 320	79,670	EQ412 320	103,570	32.0	60	145	32
E2412 330	87,920	EQ412 330	114,300	33.0	60	145	32
E2412 340	94,070	EQ412 340	122,290	34.0	60	145	32
E2412 350	94,070	EQ412 350	122,290	35.0	60	145	32
E2412 360	106,970	EQ412 360	139,070	36.0	65	150	32
E2412 370	122,270	EQ412 370	158,950	37.0	65	150	32
E2412 380	122,270	EQ412 380	158,950	38.0	65	150	32
E2412 390	132,550	EQ412 390	172,320	39.0	65	150	32
E2412 400	132,550	EQ412 400	172,320	40.0	65	150	32
E2412 920	162,770	EQ412 920	211,600	41.0	70	160	32
E2412 410	162,770	EQ412 410	211,600	41.0	70	160	42
E2412 921	162,770	EQ412 921	211,600	42.0	70	160	32
E2412 420	162,770	EQ412 420	211,600	42.0	70	160	42
E2412 922	171,590	EQ412 922	223,070	43.0	70	160	32
E2412 430	171,590	EQ412 430	223,070	43.0	70	160	42
E2412 923	171,590	EQ412 923	223,070	44.0	70	160	32
E2412 440	171,590	EQ412 440	223,070	44.0	70	160	42
E2412 924	181,730	EQ412 924	236,260	45.0	70	160	32
E2412 450	181,730	EQ412 450	236,260	45.0	70	160	42
E2412 925	181,730	EQ412 925	236,260	46.0	70	160	32
E2412 460	181,730	EQ412 460	236,260	46.0	75	160	42
E2412 926	198,620	EQ412 926	258,200	47.0	75	165	32
E2412 470	198,620	EQ412 470	258,200	47.0	75	160	42
E2412 927	198,620	EQ412 927	258,200	48.0	75	165	32
E2412 480	198,620	EQ412 480	258,200	48.0	75	165	42
E2412 928	202,850	EQ412 928	263,710	49.0	75	165	32
E2412 490	202,850	EQ412 490	263,710	49.0	75	165	42
E2412 929	202,850	EQ412 929	263,710	50.0	75	165	32
E2412 500	202,850	EQ412 500	263,710	50.0	75	165	42

인선직경 공차(mm)	0~ +0.03

이전페이지 이어서

엔드밀

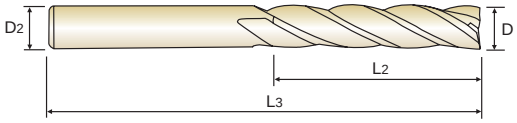
M42 HSS

E2659 SERIES
EQ659 SERIES

스퀘어

4날 롱 엔드밀
4F LONG END MILLS





HSS Co8 | 4 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2659 030	8,750	EQ659 030	11,370	3.0	15	60	6
E2659 040	8,750	EQ659 040	11,370	4.0	20	70	8
E2659 050	8,750	EQ659 050	11,370	5.0	25	75	8
E2659 060	8,750	EQ659 060	11,370	6.0	25	75	8
E2659 070	10,740	EQ659 070	13,960	7.0	35	90	10
E2659 080	10,740	EQ659 080	13,960	8.0	35	90	10
E2659 090	12,040	EQ659 090	15,650	9.0	45	100	10
E2659 100	12,040	EQ659 100	15,650	10.0	45	100	10
E2659 110	16,160	EQ659 110	21,010	11.0	55	115	12
E2659 120	16,160	EQ659 120	21,010	12.0	55	115	12
E2659 130	20,480	EQ659 130	26,620	13.0	55	115	12
E2659 140	20,480	EQ659 140	26,620	14.0	55	120	16
E2659 150	22,710	EQ659 150	29,530	15.0	65	130	16
E2659 160	24,520	EQ659 160	31,880	16.0	65	130	16
E2659 170	29,240	EQ659 170	38,020	17.0	65	130	16
E2659 180	29,240	EQ659 180	38,020	18.0	65	130	16
E2659 190	34,830	EQ659 190	45,290	19.0	75	145	20
E2659 200	34,830	EQ659 200	45,290	20.0	75	145	20
E2659 210	41,920	EQ659 210	54,500	21.0	75	145	20
E2659 220	41,920	EQ659 220	54,500	22.0	75	145	20
E2659 230	54,830	EQ659 230	71,280	23.0	90	165	25
E2659 240	54,830	EQ659 240	71,280	24.0	90	165	25
E2659 250	54,830	EQ659 250	71,280	25.0	90	165	25
E2659 260	60,020	EQ659 260	78,030	26.0	90	165	25
E2659 270	65,160	EQ659 270	84,710	27.0	90	165	25
E2659 280	65,160	EQ659 280	84,710	28.0	90	165	25
E2659 290	79,270	EQ659 290	103,050	29.0	90	165	25
E2659 300	79,270	EQ659 300	103,050	30.0	90	165	25
E2659 310	110,450	EQ659 310	143,580	31.0	95	180	32
E2659 320	110,450	EQ659 320	143,580	32.0	95	180	32
E2659 330	130,280	EQ659 330	169,370	33.0	100	185	32
E2659 340	130,280	EQ659 340	169,370	34.0	100	185	32
E2659 350	148,100	EQ659 350	192,520	35.0	100	185	32
E2659 360	148,100	EQ659 360	192,520	36.0	105	190	32
E2659 370	158,900	EQ659 370	206,560	37.0	105	190	32
E2659 380	158,900	EQ659 380	206,560	38.0	105	190	32
E2659 390	183,530	EQ659 390	238,590	39.0	110	195	32
E2659 400	183,530	EQ659 400	238,590	40.0	110	195	32
E2659 420	244,170	EQ659 420	317,420	42.0	115	200	42
E2659 450	263,710	EQ659 450	342,820	45.0	120	205	42
E2659 460	263,710	EQ659 460	342,820	46.0	125	215	42
E2659 480	297,950	EQ659 480	387,340	48.0	125	215	42
E2659 500	303,670	EQ659 500	394,770	50.0	125	215	42

인선직경 공차(mm)	0~ +0.03

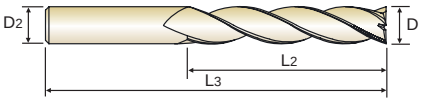
엔드밀

M42 HSS

E2750 SERIES
GB750 SERIES
스퀘어

4날 엑스트라 롱 엔드밀
4F EXTRA LONG END MILLS





HSS Co8 | 4 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2750 060	14,000	GB750 060N	18,200	6.0	40	80	8
E2750 080	16,600	GB750 080N	21,600	8.0	50	95	10
E2750 100	21,000	GB750 100N	27,300	10.0	80	125	10
E2750 120	27,500	GB750 120N	35,700	12.0	100	150	12
E2750 160	36,770	GB750 160N	47,790	16.0	100	160	16
E2750 180	46,920	GB750 180N	61,000	18.0	100	180	16
E2750 200	50,620	GB750 200N	65,810	20.0	100	180	20
E2750 901	56,120	GB750 901N	73,000		120	200	
E2750 902	64,540	GB750 902N	83,900		150	230	
E2750 220	66,490	GB750 220N	86,450	22.0	120	200	20
E2750 240	64,770	GB750 240N	84,200	24.0	100	180	25
E2750 903	90,050	GB750 903N	117,000		150	250	
E2750 250	64,770	GB750 250N	84,200	25.0	100	180	25
E2750 904	79,100	GB750 904N	102,820		120	220	
E2750 905	90,050	GB750 905N	117,060		150	250	
E2750 260	103,470	GB750 260N	134,500	26.0	150	250	25
E2750 280	123,450	GB750 280N	160,000	28.0	150	250	25
E2750 300	110,790	GB750 300N	144,030	30.0	120	200	25
E2750 906	152,340	GB750 906N	198,040		150	250	
E2750 907	179,250	GB750 907N	233,030		200	280	
E2750 320	146,650	GB750 320N	190,650	32.0	150	230	32
E2750 908	196,360	GB750 908N	255,280		200	280	
E2750 350	182,080	GB750 350N	236,700	35.0	150	250	32
E2750 909	240,960	GB750 909N	313,250		200	300	
E2750 360	215,910	GB750 360N	281,000	36.0	150	250	32
E2750 380	225,290	GB750 380N	293,000	38.0	150	250	32
E2750 400	241,560	GB750 400N	314,030	40.0	150	250	32
E2750 910	304,500	GB750 910N	395,850		200	300	
E2750 450	357,050	GB750 450N	464,000	45.0	200	300	42
E2750 500	428,950	GB750 500N	557,600	50.0	200	300	42

▶ 상기 아이템중 코팅 제품의뢰시 TiAlN코팅이 표준으로 출고됩니다.

인선직경 공차(mm)	0~ +0.03

엔드밀

M42 HSS

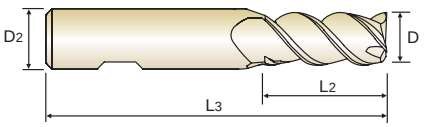
E2461 / E2462 E2463 SERIES

스퀘어

50° 하이헬릭스 엔드밀

50° HIGH HELIX END MILLS





HSS Co8 | 2-4 | 50°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2461 020	11,560	2.0	7	51	6	2
E2461 030	10,200	3.0	8	52	6	
E2461 040	10,200	4.0	11	55	6	
E2461 050	10,200	5.0	13	57	6	
E2462 060	10,200	6.0	13	57	6	3
E2462 070	12,510	7.0	16	66	10	
E2462 080	12,510	8.0	19	69	10	
E2462 090	14,030	9.0	19	69	10	
E2462 100	14,030	10.0	22	72	10	
E2462 110	18,800	11.0	22	79	12	
E2462 120	18,800	12.0	26	83	12	
E2462 130	23,860	13.0	26	83	12	
E2462 140	23,860	14.0	26	83	12	
E2462 150	26,470	15.0	26	83	12	
E2462 160	28,540	16.0	32	92	16	
E2462 180	34,030	18.0	32	92	16	
E2462 200	40,600	20.0	38	104	20	
E2462 230	63,870	23.0	38	104	20	
E2463 220	48,820	22.0	45	121	25	4
E2463 250	63,870	25.0	45	121	25	
E2463 300	86,650	30.0	45	121	25	

인선직경공차(mm)					
사이즈 범위	Ø10이상~Ø30이하	Ø3초과~Ø60이하	Ø6초과~Ø100이하	Ø10초과~Ø180이하	Ø18초과~Ø300이하
	0~+0.04	0~+0.048	0~+0.058	0~+0.070	0~+0.084

엔드밀

M42 HSS

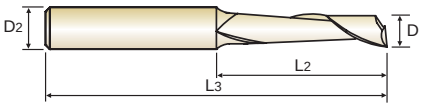
EL612 SERIES

스퀘어

1날 AL가공용 엔드밀

1F END MILLS FOR ALUMINUM





HSS Co5 | 1 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
EL612 030	11,030	3.0	12	60	8
EL612 040	11,030	4.0	12	60	8
EL612 050	11,030	5.0	14	60	8
EL612 060	11,030	6.0	14	60	8
EL612 070	11,030	7.0	14	60	8
EL612 080	11,030	8.0	14	80	8
EL612 090	12,370	9.0	14	80	8
EL612 100	12,370	10.0	14	80	8

엔드밀

M42 HSS

E2758 SERIES
EQ758 SERIES

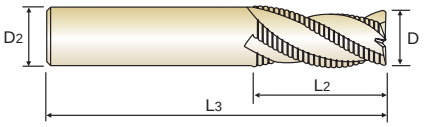
라핑

라핑 엔드밀
ROUGHING END MILLS

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

★ means standard sized items, will supply item of ★mark unless otherwise specified.





HSS Co8 | 4-6 | 30° | COARSE

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2758 901	16,950	EQ758 901	22,030	6.0	15	60	6	4
★ E2758 060	16,950	EQ758 060	22,030		15	60	8	4
E2758 070	17,120	EQ758 070	22,260	7.0	20	65	10	4
E2758 902	17,120	EQ758 902	22,260	8.0	20	65	8	4
★ E2758 080	17,120	EQ758 080	22,260		20	65	10	4
E2758 905	20,360	EQ758 905	26,460	9.0	25	75	10	4
★ E2758 090	20,360	EQ758 090	26,460		25	75	12	4
E2758 903	20,360	EQ758 903	26,460	10.0	25	75	10	4
★ E2758 100	20,360	EQ758 100	26,460		25	75	12	4
E2758 110	25,420	EQ758 110	33,040	11.0	30	80	12	4
E2758 120	25,420	EQ758 120	33,040	12.0	30	80	12	4
E2758 130	31,210	EQ758 130	40,570	13.0	35	90	16	4
E2758 140	31,210	EQ758 140	40,570	14.0	35	90	16	4
E2758 904	32,270	EQ758 904	41,950	15.0	40	95	12	4
★ E2758 150	32,270	EQ758 150	41,950		40	95	16	4
E2758 160	32,270	EQ758 160	41,950	16.0	40	95	16	4
E2758 170	37,780	EQ758 170	49,120	17.0	40	95	16	4
E2758 180	37,780	EQ758 180	49,120	18.0	40	105	20	4
E2758 190	44,950	EQ758 190	58,440	19.0	45	110	20	4
E2758 200	44,950	EQ758 200	58,440	20.0	45	110	20	4
E2758 210	57,050	EQ758 210	74,160	21.0	45	110	20	5
E2758 220	57,050	EQ758 220	74,160	22.0	45	110	20	5
E2758 230	68,920	EQ758 230	89,600	23.0	45	110	20	5
E2758 240	68,920	EQ758 240	89,600	24.0	50	120	25	5
E2758 250	68,920	EQ758 250	89,600	25.0	50	120	25	5
E2758 260	90,240	EQ758 260	117,310	26.0	50	120	25	5
E2758 270	90,240	EQ758 270	117,310	27.0	55	125	25	5
E2758 280	90,240	EQ758 280	117,310	28.0	55	125	25	5
E2758 300	104,490	EQ758 300	135,840	30.0	55	125	25	6
E2758 310	120,660	EQ758 310	156,860	31.0	60	145	32	6
E2758 320	120,660	EQ758 320	156,860	32.0	60	145	32	6
E2758 330	142,420	EQ758 330	185,140	33.0	60	145	32	6
E2758 340	142,420	EQ758 340	185,140	34.0	60	145	32	6
E2758 350	142,420	EQ758 350	185,140	35.0	60	145	32	6
E2758 360	161,920	EQ758 360	210,500	36.0	60	145	32	6
E2758 380	200,620	EQ758 380	260,810	38.0	65	150	32	6
E2758 390	200,620	EQ758 390	260,810	39.0	65	150	32	6
E2758 400	200,620	EQ758 400	260,810	40.0	65	150	32	6
E2758 420	275,110	EQ758 420	357,650	42.0	65	155	42	6
E2758 440	275,110	EQ758 440	357,650	44.0	65	155	42	6
E2758 450	275,110	EQ758 450	357,650	45.0	70	160	42	6
E2758 460	307,060	EQ758 460	399,180	46.0	70	160	42	6
E2758 500	307,060	EQ758 500	399,180	50.0	70	160	42	6

인선직경 공차(mm)	±0.12

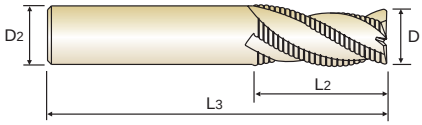
엔드밀

M42 HSS

E2759 SERIES
EQ759 SERIES
라핑

롱 라핑 엔드밀
LONG ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 4-6 | 30° | COARSE

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2759 080	25,430	EQ759 080	33,060	8.0	38	88	10	4
E2759 100	28,260	EQ759 100	36,730	10.0	45	95	10	4
E2759 110	38,110	EQ759 110	49,540	11.0	53	110	12	4
E2759 120	38,110	EQ759 120	49,540	12.0	53	110	12	4
E2759 130	41,340	EQ759 130	53,750	13.0	53	110	12	4
E2759 140	41,340	EQ759 140	53,750	14.0	53	110	12	4
E2759 150	44,550	EQ759 150	57,910	15.0	63	123	16	4
E2759 160	44,550	EQ759 160	57,910	16.0	63	123	16	4
E2759 170	53,110	EQ759 170	69,030	17.0	63	123	16	4
E2759 180	53,110	EQ759 180	69,030	18.0	63	123	16	4
E2759 190	56,250	EQ759 190	73,120	19.0	75	141	20	4
E2759 200	56,250	EQ759 200	73,120	20.0	75	141	20	4
E2759 220	67,710	EQ759 220	88,020	22.0	75	141	20	5
E2759 230	88,540	EQ759 230	115,100	23.0	75	141	20	5
E2759 250	88,540	EQ759 250	115,100	25.0	90	166	25	5
E2759 280	105,200	EQ759 280	136,760	28.0	90	166	25	5
E2759 300	128,010	EQ759 300	166,410	30.0	90	166	25	6
E2759 320	167,190	EQ759 320	217,340	32.0	106	186	32	6
E2759 350	201,890	EQ759 350	262,460	35.0	106	186	32	6
E2759 360	222,120	EQ759 360	288,770	36.0	106	186	32	6
E2759 400	268,260	EQ759 400	348,740	40.0	125	205	32	6
E2759 450	399,190	EQ759 450	518,950	45.0	125	227	42	6
E2759 500	459,990	EQ759 500	597,990	50.0	150	252	42	6

인선직경 공차(mm)	±0.12

엔드밀

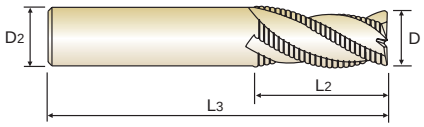
M42 HSS

E2714 SERIES

라핑

엑스트라 롱 라핑 엔드밀
EXTRA LONG ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 4-6 | 30° | COARSE | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과

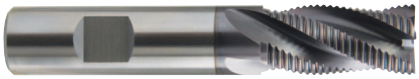
단위 : mm

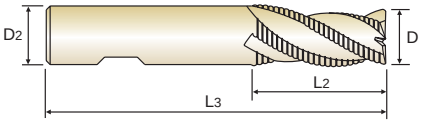
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2714 200	78,570	20.0	120	200	20	4
E2714 901	94,280		150	250		
E2714 250	99,750	25.0	120	200	25	5
E2714 902	126,070		150	250		
E2714 300	155,090	30.0	120	200	25	6
E2714 903	213,290		150	250		
E2714 904	276,030		200	300		
E2714 320	225,840	32.0	150	250	32	6
E2714 350	254,910	35.0	150	250	32	6
E2714 905	337,350		200	300		
E2714 400	338,170	40.0	150	250	32	6
E2714 906	426,310		200	300		
E2714 450	499,850	45.0	200	300	42	6
E2714 500	600,510	50.0	200	300	42	6

인선직경 공차(mm)	±0.12

엔드밀
M42 HSS
E2753 SERIES
라핑

파인 피치 라핑 엔드밀
FINE PITCH ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | FINE | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2753 060	16,950	6.0	13	57	6	3
E2753 070	17,120	7.0	16	66	10	3
E2753 080	17,120	8.0	19	69	10	3
E2753 090	20,360	9.0	19	69	10	3
E2753 100	20,360	10.0	22	72	10	4
E2753 110	25,420	11.0	22	79	12	4
E2753 120	25,420	12.0	26	83	12	4
E2753 130	31,210	13.0	26	83	12	4
E2753 140	31,210	14.0	26	83	12	4
E2753 150	32,270	15.0	26	83	12	4
E2753 160	32,270	16.0	32	92	16	4
E2753 180	37,780	18.0	32	92	16	4
E2753 200	44,950	20.0	38	104	20	4
E2753 250	68,920	25.0	45	121	25	5
E2753 280	90,240	28.0	45	121	25	6
E2753 300	104,490	30.0	45	121	25	6
E2753 320	120,660	32.0	53	133	32	6
E2753 350	142,420	35.0	53	133	32	6
E2753 400	200,620	40.0	63	155	32	6

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	Ø3초과~Ø60이하	Ø6초과~Ø100이하	Ø10초과~Ø180이하	Ø18초과~Ø400이하
	±0.06	±0.075	±0.90	±0.105

엔드밀

M42 HSS

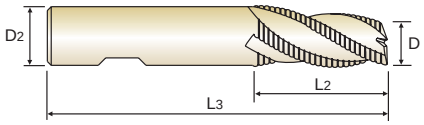
E2755 SERIES

라핑

3날 AL가공용 라핑 엔드밀

3F ROUGHING END MILLS FOR ALUMINUM







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2755 060	19,490	6.0	13	57	6	3
E2755 080	19,700	8.0	19	69	10	3
E2755 100	23,400	10.0	22	72	10	3
E2755 120	29,220	12.0	26	83	12	3
E2755 140	35,890	14.0	26	83	12	3
E2755 160	37,110	16.0	32	92	16	3
E2755 180	43,440	18.0	32	92	16	3
E2755 200	51,700	20.0	38	104	20	3
E2755 220	65,620	22.0	38	104	20	3
E2755 250	79,260	25.0	45	121	25	3
E2755 300	120,160	30.0	45	121	25	3

인선직경공차(mm)			
사이즈 범위	Ø60이상~Ø100이하	Ø10초과~Ø180이하	Ø18초과~Ø300이하
	±0.06	±0.075	±0.90

엔드밀

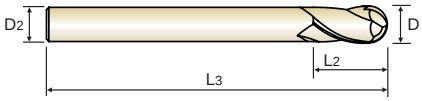
M42 HSS

E2480 SERIES
EQ480 SERIES

볼

2날 볼 엔드밀
2F BALL END MILLS





HSS Co8 | 2 | 30°

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2480 010	21,650	EQ480 010	28,150	1.0	2.5	50	6
E2480 015	21,650	EQ480 015	28,150	1.5	4	50	6
E2480 020	15,460	EQ480 020	20,090	2.0	5	50	6
E2480 025	15,460	EQ480 025	20,090	2.5	6	60	6
E2480 030	13,560	EQ480 030	17,630	3.0	8	60	6
E2480 901	13,560	EQ480 901	17,630	4.0	8	70	6
E2480 902	13,560	EQ480 902	17,630	5.0	10	80	6
E2480 903	13,560	EQ480 903	17,630	6.0	12	90	6
E2480 904	15,010	EQ480 904	19,520	7.0	14	90	8
E2480 905	15,010	EQ480 905	19,520	8.0	14	100	8
E2480 090	16,860	EQ480 090	21,920	9.0	18	100	10
E2480 100	16,860	EQ480 100	21,920	10.0	18	100	10
E2480 110	22,550	EQ480 110	29,310	11.0	22	100	12
E2480 120	22,550	EQ480 120	29,310	12.0	22	110	12
E2480 130	25,420	EQ480 130	33,040	13.0	26	110	12
E2480 906	25,420	EQ480 906	33,040	14.0	26	110	12
E2480 907	28,230	EQ480 907	36,710	15.0	30	110	12
E2480 160	30,430	EQ480 160	39,560	16.0	30	140	16
E2480 170	36,350	EQ480 170	47,250	17.0	34	140	16
E2480 180	36,350	EQ480 180	47,250	18.0	34	140	16
E2480 190	43,310	EQ480 190	56,300	19.0	38	140	16
E2480 200	43,310	EQ480 200	56,300	20.0	38	160	20
E2480 210	52,060	EQ480 210	67,680	21.0	45	170	20
E2480 220	52,060	EQ480 220	67,680	22.0	45	170	20
E2480 230	68,100	EQ480 230	88,540	23.0	50	180	20
E2480 240	68,100	EQ480 240	88,540	24.0	60	180	25
E2480 250	68,100	EQ480 250	88,540	25.0	50	180	25
E2480 260	75,950	EQ480 260	98,730	26.0	50	180	25
E2480 270	75,950	EQ480 270	98,730	27.0	50	180	25
E2480 280	83,540	EQ480 280	108,600	28.0	50	180	25
E2480 300	95,670	EQ480 300	124,370	30.0	55	180	25
E2480 320	129,610	EQ480 320	168,490	32.0	60	180	32
E2480 350	169,740	EQ480 350	220,660	35.0	60	180	32
E2480 400	206,780	EQ480 400	268,810	40.0	65	200	32
E2480 500	336,380	EQ480 500	437,290	50.0	75	210	42

엔드밀

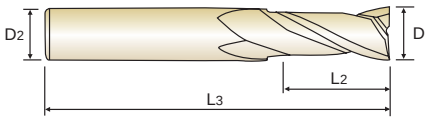
M42 HSS

E2030 SERIES

스퀘어

2날 인치 엔드밀
2F INCH END MILLS





HSS Co8 | 2 | 30° | 수출용

단위 : inch

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2030 008	10,200	1/8	3/8	2-5/16	3/8
E2030 012	10,430	3/16	7/16	2-5/16	3/8
E2030 016	10,860	1/4	1/2	2-5/16	3/8
E2030 020	10,860	5/16	9/16	2-5/16	3/8
E2030 024	12,500	● 3/8	9/16	2-5/16	3/8
E2030 028	16,200	7/16	13/16	2-1/2	3/8
E2030 901	19,480	1/2	13/16	2-1/2	3/8
E2030 032	19,680	● 1/2	1	3	1/2
E2030 036	20,860	9/16	1-1/8	3-1/8	1/2
E2030 902	20,860	5/8	1-1/8	3-1/8	1/2
E2030 040	20,650	● 5/8	1-5/16	3-7/16	5/8
E2030 903	25,160	11/16	1-5/16	3-5/16	1/2
E2030 044	24,910	11/16	1-5/16	3-7/16	5/8
E2030 904	25,160	3/4	1-5/16	3-5/16	1/2
E2030 905	24,910	3/4	1-5/16	3-7/16	5/8
E2030 052	31,120	13/16	1-1/2	3-5/8	5/8
E2030 906	31,120	7/8	1-1/2	3-5/8	5/8
E2030 056	30,810	● 7/8	1-1/2	3-3/4	7/8
E2030 908	38,960	1	1-1/2	3-5/8	5/8
E2030 910	39,210	1	1-1/2	3-3/4	7/8
E2030 064	39,210	● 1	1-5/8	4-1/8	1
E2030 924	39,210	1-1/8	1-5/8	3-7/8	7/8
E2030 108	44,860	1-1/8	1-5/8	4-1/8	1
E2030 911	77,990	1-1/4	1-5/8	4-1/8	1
E2030 116	117,990	● 1-1/4	1-5/8	4-1/8	1-1/4
E2030 912	91,310	1-3/8	1-5/8	4-1/8	1
E2030 913	115,330	1-1/2	1-5/8	4-1/8	1
E2030 132	115,330	1-1/2	1-5/8	4-1/8	1-1/4
E2030 148	177,720	1-3/4	1-5/8	4-1/8	1-1/4
E2030 200	199,240	2	1-5/8	4-1/8	1-1/4

인선직경 공차(mm)	0~ +0.0010

단, ●표시 제품은 +0~+0.0015

엔드밀

M42 HSS

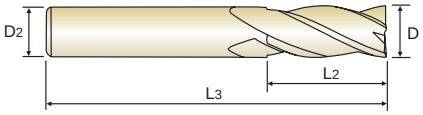
E2031 SERIES

스퀘어

4,6&8날 인치 엔드밀

4,6&8F INCH END MILLS





HSS Co8 | 4-8 | 30° | 수출용

단위 : inch

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2031 008	10,200	1/8	3/8	2-5/16	3/8	4
E2031 012	10,430	3/16	1/2	2-3/8	3/8	4
E2031 016	10,860	1/4	5/8	2-7/16	3/8	4
E2031 020	10,860	5/16	3/4	2-1/2	3/8	4
E2031 024	12,500	● 3/8	3/4	2-1/2	3/8	4
E2031 901	16,200	7/16	1	2-11/16	3/8	4
E2031 903	19,480	1/2	1	2-11/16	3/8	4
E2031 032	19,680	● 1/2	1-1/4	3-1/4	1/2	4
E2031 036	20,860	9/16	1-3/8	3-3/8	1/2	4
E2031 904	20,860	● 5/8	1-3/8	3-3/8	1/2	4
E2031 040	20,650	5/8	1-5/8	3-3/4	5/8	4
E2031 906	25,160	11/16	1-5/8	3-5/8	1/2	4
E2031 044	24,910	11/16	1-5/8	3-3/4	5/8	4
E2031 908	24,910	3/4	1-5/8	3-5/8	1/2	4
E2031 909	24,910	3/4	1-5/8	3-3/4	5/8	4
E2032 052	31,120	13/16	1-7/8	4	5/8	6
E2032 908	31,120	● 7/8	1-7/8	4	5/8	6
E2031 056	30,810	7/8	1-7/8	4-1/8	7/8	6
E2032 906	39,210	1	1-7/8	4	7/8	4
E2031 916	38,960	1	1-7/8	4-1/8	5/8	6
E2031 064	39,210	1	2	4-1/2	1	4
E2032 108	44,860	● 1-1/8	2	4-1/4	7/8	4
E2032 907	44,860	1-1/8	2	4-1/4	1	6
E2032 903	77,990	1-1/4	2	4-1/2	7/8	6
E2032 904	77,990	1-1/4	2	4-1/2	1	6
E2032 116	117,990	1-1/4	2	4-1/2	1-1/4	6
E2032 124	91,310	● 1-3/8	2	4-1/2	1	6
E2032 905	115,330	1-1/2	2	4-1/2	1	6
E2032 132	115,330	1-1/2	2	4-1/2	1-1/4	6
E2032 148	177,720	1-3/4	2	4-1/2	1-1/4	6
E2032 913	199,240	2	2	4-1/2	3/4	8

인선직경 공차(mm)	0~ +0.0010

단, ●표시 제품은 +0~+0.0015

엔드밀

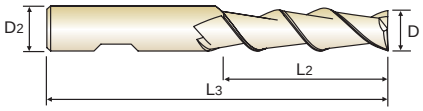
M42 HSS

E2509 SERIES

스퀘어

2날 AL가공용 롱 엔드밀
2F LONG END MILLS FOR ALUMINUM





HSS Co8 | 2 | 42° | 수출용

단위 : mm

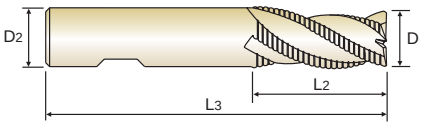
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2
E2509 020	9,560	2.0	10	54	6
E2509 030	8,430	3.0	12	56	6
E2509 040	8,430	4.0	19	63	6
E2509 050	8,430	5.0	24	68	6
E2509 060	8,430	6.0	24	68	6
E2509 070	10,330	7.0	30	80	10
E2509 080	10,330	8.0	38	88	10
E2509 090	11,600	9.0	38	88	10
E2509 100	11,600	10.0	45	95	10
E2509 110	15,510	11.0	45	102	12
E2509 120	17,380	12.0	53	110	12
E2509 130	22,070	13.0	53	110	12
E2509 140	22,070	14.0	53	110	12
E2509 150	24,460	15.0	53	110	12
E2509 160	26,400	16.0	63	123	16
E2509 180	31,480	18.0	63	123	16
E2509 200	37,510	20.0	75	141	20

인선직경공차(mm)					
사이즈 범위	Ø10이상~Ø30이하	Ø3초과~Ø60이하	Ø6초과~Ø100이하	Ø10초과~Ø180이하	Ø18초과~Ø200이하
	-0.014~-0.028	-0.020~-0.038	-0.025~-0.047	-0.032~-0.059	-0.040~-0.073

엔드밀
M42 HSS
E2760 SERIES
EQ760 SERIES
라핑

라핑 엔드밀 (센터컷팅)
ROUGHING END MILLS (CENTER CUTTING)





HSS Co8 | 4-6 | 30° | COARSE | 센터컷 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2760 060	16,950	EQ760 060	6.0	15	60	8	4
E2760 070	17,120	EQ760 070	7.0	20	65	10	4
E2760 080	17,120	EQ760 080	8.0	20	65	10	4
E2760 090	20,360	EQ760 090	9.0	25	75	12	4
E2760 100	20,360	EQ760 100	10.0	25	75	12	4
E2760 110	25,420	EQ760 110	11.0	30	80	12	4
E2760 120	25,420	EQ760 120	12.0	30	80	12	4
E2760 130	31,210	EQ760 130	13.0	35	90	16	4
E2760 140	31,210	EQ760 140	14.0	35	90	16	4
E2760 150	32,270	EQ760 150	15.0	40	95	16	4
E2760 160	32,270	EQ760 160	16.0	40	95	16	4
E2760 170	37,780	EQ760 170	17.0	40	105	20	4
E2760 180	37,780	EQ760 180	18.0	40	105	20	4
E2760 190	44,950	EQ760 190	19.0	45	110	20	4
E2760 200	44,950	EQ760 200	20.0	45	110	20	4
E2760 210	57,050	EQ760 210	21.0	45	110	20	5
E2760 220	57,050	EQ760 220	22.0	45	110	20	5
E2760 230	68,920	EQ760 230	23.0	50	120	25	5
E2760 240	68,920	EQ760 240	24.0	50	120	25	5
E2760 250	68,920	EQ760 250	25.0	50	120	25	5
E2760 260	90,240	EQ760 260	26.0	50	120	25	6
E2760 270	90,240	EQ760 270	27.0	55	125	25	6
E2760 280	90,240	EQ760 280	28.0	55	125	25	6
E2760 290	104,490	EQ760 290	29.0	55	125	25	6
E2760 300	104,490	EQ760 300	30.0	55	125	25	6
E2760 310	120,660	EQ760 310	31.0	60	145	32	6
E2760 320	120,660	EQ760 320	32.0	60	145	32	6
E2760 330	142,420	EQ760 330	33.0	60	145	32	6
E2760 340	142,420	EQ760 340	34.0	60	145	32	6
E2760 350	142,420	EQ760 350	35.0	60	145	32	6
E2760 360	161,920	EQ760 360	36.0	60	145	32	6
E2760 370	200,620	EQ760 370	37.0	65	150	32	6
E2760 380	200,620	EQ760 380	38.0	65	150	32	6
E2760 390	200,620	EQ760 390	39.0	65	150	32	6
E2760 400	200,620	EQ760 400	40.0	65	150	32	6
E2760 420	275,110	EQ760 420	42.0	65	155	42	6
E2760 450	275,110	EQ760 450	45.0	70	160	42	6
E2760 480	302,620	EQ760 480	48.0	70	160	42	6
E2760 500	307,060	EQ760 500	50.0	70	160	42	6

인선직경 공차(mm)	±0.12

엔드밀

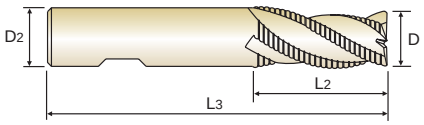
M42 HSS

E2751 SERIES
EQ751 SERIES

라핑

짧은길이 라핑 엔드밀
SHORT ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | COARSE | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2751 060	16,950	EQ751 060	6.0	13	57	6	3
E2751 070	17,120	EQ751 070	7.0	16	66	10	3
E2751 080	17,120	EQ751 080	8.0	19	69	10	3
E2751 090	20,360	EQ751 090	9.0	19	69	10	3
E2751 095	20,360	EQ751 095	9.5	19	69	10	3
E2751 100	20,360	EQ751 100	10.0	22	72	10	4
E2751 110	25,420	EQ751 110	11.0	22	79	12	4
E2751 120	25,420	EQ751 120	12.0	26	83	12	4
E2751 125	31,210	EQ751 125	12.5	26	83	12	4
E2751 130	31,210	EQ751 130	13.0	26	83	12	4
E2751 140	31,210	EQ751 140	14.0	26	83	12	4
E2751 145	32,270	EQ751 145	14.5	26	83	12	4
E2751 150	32,270	EQ751 150	15.0	26	83	12	4
E2751 160	32,270	EQ751 160	16.0	32	92	16	4
E2751 170	37,780	EQ751 170	17.0	32	92	16	4
E2751 180	37,780	EQ751 180	18.0	32	92	16	4
E2751 190	44,950	EQ751 190	19.0	32	92	16	4
E2751 200	44,950	EQ751 200	20.0	38	104	20	4
E2751 901	44,950	EQ751 901	20.0	38	98	16	4
E2751 220	57,050	EQ751 220	22.0	38	104	20	5
E2751 240	68,920	EQ751 240	24.0	45	121	25	5
E2751 250	68,920	EQ751 250	25.0	45	121	25	5
E2751 260	90,240	EQ751 260	26.0	45	121	25	6
E2751 280	90,240	EQ751 280	28.0	45	121	25	6
E2751 300	104,490	EQ751 300	30.0	45	121	25	6
E2751 320	120,660	EQ751 320	32.0	53	133	32	6
E2751 340	142,420	EQ751 340	34.0	53	133	32	6
E2751 350	142,420	EQ751 350	35.0	53	133	32	6
E2751 360	161,920	EQ751 360	36.0	53	133	32	6
E2751 380	200,620	EQ751 380	38.0	63	155	32	6
E2751 938	200,620	EQ751 938	38.0	63	155	40	6
E2751 400	200,620	EQ751 400	40.0	63	155	32	6
E2751 940	200,620	EQ751 940	40.0	63	155	40	6
E2751 450	275,110	EQ751 450	45.0	63	143	32	6
E2751 500	307,060	EQ751 500	50.0	75	177	50	6

엔드밀

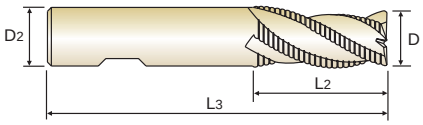
M42 HSS

E2752 SERIES
EQ752 SERIES

라핑

롱 라핑 엔드밀
LONG ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | COARSE | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2752 060	18,650	EQ752 060	6.0	24	68	6	3
E2752 070	28,260	EQ752 070	7.0	30	80	10	3
E2752 080	28,260	EQ752 080	8.0	38	88	10	3
E2752 090	28,260	EQ752 090	9.0	38	88	10	3
E2752 100	28,260	EQ752 100	10.0	45	95	10	4
E2752 110	38,110	EQ752 110	11.0	45	102	12	4
E2752 120	38,110	EQ752 120	12.0	53	110	12	4
E2752 130	41,340	EQ752 130	13.0	53	110	12	4
E2752 140	41,340	EQ752 140	14.0	53	110	12	4
E2752 150	44,550	EQ752 150	15.0	53	110	12	4
E2752 160	44,550	EQ752 160	16.0	63	123	16	4
E2752 170	53,110	EQ752 170	17.0	63	123	16	4
E2752 180	53,110	EQ752 180	18.0	63	123	16	4
E2752 190	56,250	EQ752 190	19.0	63	123	16	4
E2752 901	56,250	EQ752 901	20.0	75	135	16	4
E2752 200	56,250	EQ752 200	20.0	75	141	20	4
E2752 220	67,710	EQ752 220	22.0	75	141	20	5
E2752 902	88,540	EQ752 902	22.0	75	151	25	5
E2752 240	88,540	EQ752 240	24.0	90	166	25	5
E2752 250	88,540	EQ752 250	25.0	90	166	25	5
E2752 260	92,990	EQ752 260	26.0	90	166	25	6
E2752 280	105,200	EQ752 280	28.0	90	166	25	6
E2752 300	128,010	EQ752 300	30.0	90	166	25	6
E2752 320	167,190	EQ752 320	32.0	106	186	32	6
E2752 350	201,890	EQ752 350	35.0	106	186	32	6
E2752 360	222,120	EQ752 360	36.0	106	186	32	6
E2752 380	244,330	EQ752 380	38.0	125	217	32	6
E2752 938	268,260	EQ752 938	38.0	125	217	40	6
E2752 400	268,260	EQ752 400	40.0	125	217	32	6
E2752 940	268,260	EQ752 940	40.0	125	217	40	6

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	Ø6초과~Ø10이하	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø30이하	Ø38초과~Ø40이하
	±0.06	±0.075	±0.90	±0.105

엔드밀

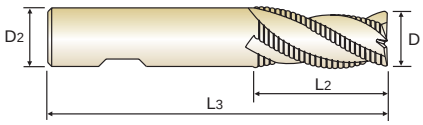
M42 HSS

E2762 SERIES
EQ762 SERIES

라핑

파인 피치 롱 라핑 엔드밀
FINE PITCH LONG ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | FINE | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2762 060	18,650	EQ762 060	6.0	24	68	6	3
E2762 070	28,260	EQ762 070	7.0	30	80	10	3
E2762 080	28,260	EQ762 080	8.0	38	88	10	3
E2762 090	28,260	EQ762 090	9.0	38	88	10	3
E2762 100	28,260	EQ762 100	10.0	45	95	10	4
E2762 110	38,110	EQ762 110	11.0	45	102	12	4
E2762 120	38,110	EQ762 120	12.0	53	110	12	4
E2762 130	41,340	EQ762 130	13.0	53	110	12	4
E2762 140	41,340	EQ762 140	14.0	53	110	12	4
E2762 150	44,550	EQ762 150	15.0	53	110	12	4
E2762 160	44,550	EQ762 160	16.0	63	123	16	4
E2762 170	53,110	EQ762 170	17.0	63	123	16	4
E2762 180	53,110	EQ762 180	18.0	63	123	16	4
E2762 190	56,250	EQ762 190	19.0	63	123	16	4
E2762 200	56,250	EQ762 200	20.0	75	141	20	4
E2762 220	67,710	EQ762 220	22.0	75	141	20	5
E2762 240	88,540	EQ762 240	24.0	90	166	25	5
E2762 250	88,540	EQ762 250	25.0	90	166	25	5
E2762 260	96,420	EQ762 260	26.0	90	166	25	6
E2762 280	105,200	EQ762 280	28.0	90	166	25	6
E2762 300	128,010	EQ762 300	30.0	90	166	25	6
E2762 320	167,190	EQ762 320	32.0	106	186	32	6
E2762 350	201,890	EQ762 350	35.0	106	186	32	6
E2762 360	222,120	EQ762 360	36.0	106	186	32	6
E2762 380	268,260	EQ762 380	38.0	125	217	32	6
E2762 400	268,260	EQ762 400	40.0	125	217	32	6
E2762 940	268,260	EQ762 940	40.0	125	217	40	6

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	Ø6초과~Ø10이하	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø30이하	Ø38초과~Ø40이하
	±0.06	±0.075	±0.90	±0.105

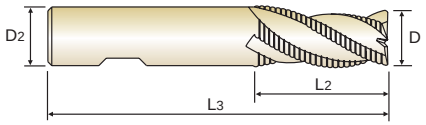
엔드밀

M42 HSS

E2756 SERIES
EQ756 SERIES
라핑

3날 AL가공용 롱 라핑 엔드밀
3F LONG ROUGHING END MILLS FOR ALUMINUM





HSS Co8 | 3 | 37° | ALU | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2756 060	27,300	EQ756 060	6.0	24	68	6	3
E2756 100	32,500	EQ756 100	10.0	45	95	10	3
E2756 120	43,840	EQ756 120	12.0	53	110	12	3
E2756 140	47,540	EQ756 140	14.0	53	110	12	3
E2756 160	51,230	EQ756 160	16.0	63	123	16	3
E2756 180	61,080	EQ756 180	18.0	63	123	16	3
E2756 200	64,680	EQ756 200	20.0	75	141	20	3
E2756 220	77,880	EQ756 220	22.0	75	141	20	3
E2756 250	101,820	EQ756 250	25.0	90	166	25	3
E2756 300	147,210	EQ756 300	30.0	90	166	25	3

인선직경공차(mm)			
사이즈 범위	Ø10	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø30이하
	±0.06	±0.075	±0.90

엔드밀

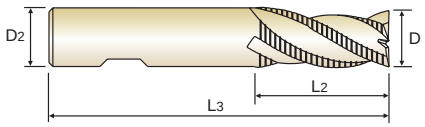
M42 HSS

E2754 SERIES
EQ754 SERIES

라핑

라핑 & 피니싱 엔드밀
ROUGHING & FINISHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과 | 수출용

단위 : mm

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2754 060	8,840	EQ754 060	6.0	13	57	6	3
E2754 070	10,840	EQ754 070	7.0	16	66	10	3
E2754 080	10,840	EQ754 080	8.0	19	69	10	4
E2754 090	12,170	EQ754 090	9.0	19	69	10	4
E2754 100	12,170	EQ754 100	10.0	22	72	10	4
E2754 110	16,280	EQ754 110	11.0	22	79	12	4
E2754 120	16,280	EQ754 120	12.0	26	83	12	4
E2754 130	20,690	EQ754 130	13.0	26	83	12	4
E2754 140	20,690	EQ754 140	14.0	26	83	12	4
E2754 150	24,760	EQ754 150	15.0	26	83	12	4
E2754 160	24,760	EQ754 160	16.0	32	92	16	4
E2754 180	29,500	EQ754 180	18.0	32	92	16	4
E2754 200	35,160	EQ754 200	20.0	38	104	20	4
E2754 220	42,320	EQ754 220	22.0	38	104	20	5
E2754 250	55,360	EQ754 250	25.0	45	121	25	5
E2754 280	61,720	EQ754 280	28.0	45	121	25	5
E2754 300	75,120	EQ754 300	30.0	45	121	25	5
E2754 320	104,520	EQ754 320	32.0	53	133	32	5
E2754 360	140,330	EQ754 360	36.0	53	133	32	6
E2754 400	173,890	EQ754 400	40.0	63	155	32	6

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	Ø6초과~Ø10이하	Ø10초과~Ø18이하	Ø18초과~Ø30이하	Ø30초과~Ø40이하
	0~+0.058	0~+0.070	0~+0.084	0~+0.100

엔드밀

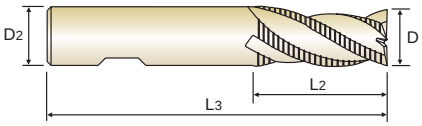
M42 HSS

E2768 SERIES
EQ768 SERIES

라핑

롱 라핑 & 피니싱 엔드밀
LONG ROUGHING & FINISHING END MILLS





HSS Co8 | 3-6 | 30° | 센터컷 Ø20이하 | 센터홀 Ø20초과 | 수출용

단위 : inch

주문번호 EDP No. NON COAT	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2768 060	11,480	EQ768 060	6.0	24	68	6	3
E2768 080	14,090	EQ768 080	8.0	38	88	10	4
E2768 100	15,800	EQ768 100	10.0	45	95	10	4
E2768 120	21,210	EQ768 120	12.0	53	110	12	4
E2768 140	26,860	EQ768 140	14.0	53	110	12	4
E2768 160	32,170	EQ768 160	16.0	63	123	16	4
E2768 180	38,360	EQ768 180	18.0	63	123	16	4
E2768 200	45,700	EQ768 200	20.0	75	141	20	4
E2768 220	54,990	EQ768 220	22.0	75	141	20	5
E2768 250	71,930	EQ768 250	25.0	90	166	25	5
E2768 300	103,990	EQ768 300	30.0	90	166	25	5
E2768 320	144,890	EQ768 320	32.0	106	186	32	5
E2768 450	330,130	EQ768 450	45.0	125	217	40	6

인선직경공차(mm)				
사이즈 범위	Ø6초과~ Ø10이하	Ø10초과~ Ø18이하	Ø18초과~ Ø30이하	Ø30초과~ Ø50이하
	0~ +0.058	0~ +0.070	0~ +0.084	0~ +0.100

엔드밀

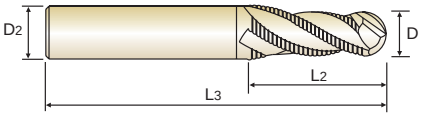
M42 HSS

E2806 SERIES

라핑

라핑 볼 엔드밀
ROUGHING BALL END MILLS





HSS Co8 | 4-6 | 30° | COARSE | 수출용

단위 : inch

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2806 080	32,020	8.0	20	90	8	4
E2806 100	38,170	10.0	25	100	10	4
E2806 120	51,460	12.0	32	115	12	4
E2806 140	55,800	14.0	32	115	12	4
E2806 160	60,130	16.0	36	130	16	4
E2806 180	71,680	18.0	40	130	16	4
E2806 200	76,050	20.0	45	145	20	4
E2806 250	116,870	25.0	50	165	25	4
E2806 300	172,800	30.0	63	180	25	6
E2806 320	225,690	32.0	63	180	25	6
E2806 350	272,550	35.0	70	190	32	6
E2806 400	362,110	40.0	70	190	32	6
E2806 500	620,970	50.0	90	225	42	6

인선직경 공차(mm)	±0.12

엔드밀

M42 HSS

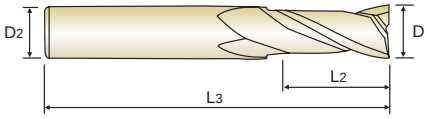
CE7401 SERIES

스퀘어

2날 TiCN 엔드밀

2F TiCN END MILLS





HSS Co8 | 2 | TiCN | 30° | D 0~-0.020

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7401 010	9,630	1.0	2.5	55	6
CE7401 015	8,140	1.5	4	55	6
CE7401 020	6,860	2.0	6	55	6
CE7401 025	7,360	2.5	7	55	6
CE7401 030	6,040	3.0	10	55	6
CE7401 902	7,360	3.5	12	55	6
CE7401 903	6,040	4.0	12	55	6
CE7401 904	7,360	4.5	15	60	6
CE7401 905	6,040	5.0	15	60	6
CE7401 906	7,360	5.5	15	60	6
CE7401 907	6,040	6.0	15	60	6
CE7401 908	9,030	6.5	20	70	8
CE7401 909	7,400	7.0	20	70	8
CE7401 910	9,030	7.5	20	70	8
CE7401 911	7,400	8.0	20	70	8
CE7401 085	10,140	8.5	25	80	10
CE7401 090	8,320	9.0	25	80	10
CE7401 095	10,140	9.5	25	80	10
CE7401 100	8,320	10.0	26	80	10
CE7401 105	13,580	10.5	30	90	12
CE7401 110	11,120	11.0	30	90	12
CE7401 115	13,580	11.5	30	90	12
CE7401 120	11,120	12.0	31	90	12
CE7401 130	14,130	13.0	35	95	12
CE7401 140	14,130	14.0	35	100	16
CE7401 150	15,660	15.0	40	105	16
CE7401 160	16,910	16.0	40	105	16
CE7401 170	20,160	17.0	40	105	16
CE7401 180	20,160	18.0	40	105	16
CE7401 190	24,020	19.0	45	115	20
CE7401 200	24,020	20.0	45	115	20

다음페이지에 계속

엔드밀

M42 HSS

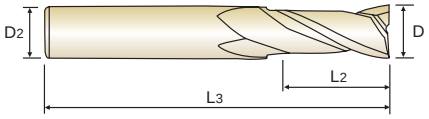
CE7401 SERIES

스퀘어

2날 TiCN 엔드밀

2F TiCN END MILLS







NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7401 210	28,920	21.0	45	115	20
CE7401 220	28,920	22.0	45	115	20
CE7401 230	37,830	23.0	50	125	25
CE7401 240	37,830	24.0	50	125	25
CE7401 250	37,830	25.0	50	125	25
CE7401 260	38,920	26.0	50	125	25
CE7401 270	42,180	27.0	55	125	25
CE7401 280	42,180	28.0	55	125	25
CE7401 290	42,180	29.0	55	125	25
CE7401 300	51,340	30.0	55	125	25
CE7401 310	71,430	31.0	60	145	32
CE7401 320	71,430	32.0	60	145	32
CE7401 330	78,830	33.0	60	145	32
CE7401 340	84,340	34.0	60	145	32
CE7401 350	84,340	35.0	60	145	32
CE7401 360	95,910	36.0	65	150	32
CE7401 370	109,620	37.0	65	150	32
CE7401 380	109,620	38.0	65	150	32
CE7401 390	118,840	39.0	65	150	32
CE7401 400	118,840	40.0	65	150	32
CE7401 410	145,930	41.0	70	160	42
CE7401 420	145,930	42.0	70	160	42
CE7401 430	153,840	43.0	70	160	42
CE7401 440	153,840	44.0	70	160	42
CE7401 450	162,940	45.0	70	160	42
CE7401 460	162,940	46.0	75	160	42
CE7401 470	178,070	47.0	75	165	42
CE7401 480	178,070	48.0	75	165	42
CE7401 490	181,870	49.0	75	165	42
CE7401 500	181,870	50.0	75	165	42

이전페이지 이어서

엔드밀

M42 HSS

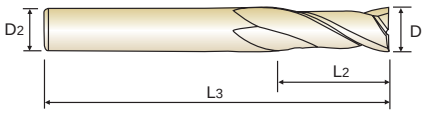
CE7406 SERIES

스퀘어

2날 TiCN 롱 엔드밀

2F TiCN LONG END MILLS





HSS Co8 | 2 | TiCN | 30° | D 0~-0.020

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7406 020	9,600	2.0	10	60	6
CE7406 030	7,840	3.0	15	60	6
CE7406 901	7,840	4.0	20	65	6
CE7406 902	7,840	5.0	25	70	6
CE7406 903	7,840	6.0	25	70	6
CE7406 904	9,630	7.0	35	85	8
CE7406 905	9,630	8.0	35	85	8
CE7406 090	10,790	9.0	45	100	10
CE7406 100	10,790	10.0	45	100	10
CE7406 110	14,490	11.0	55	115	12
CE7406 120	14,490	12.0	55	115	12
CE7406 130	18,360	13.0	55	115	12
CE7406 140	18,360	14.0	55	120	16
CE7406 150	20,370	15.0	65	130	16
CE7406 160	21,990	16.0	65	130	16
CE7406 170	26,220	17.0	65	130	16
CE7406 180	26,220	18.0	65	130	16
CE7406 190	31,230	19.0	75	145	20
CE7406 200	31,230	20.0	75	145	20
CE7406 210	37,590	21.0	75	145	20
CE7406 220	37,590	22.0	75	145	20
CE7406 230	49,160	23.0	90	165	25
CE7406 240	49,160	24.0	90	165	25
CE7406 250	49,160	25.0	90	165	25
CE7406 260	53,810	26.0	90	165	25
CE7406 270	58,420	27.0	90	165	25
CE7406 280	58,420	28.0	90	165	25
CE7406 290	71,070	29.0	90	165	25
CE7406 300	71,070	30.0	90	165	25
CE7406 310	99,020	31.0	95	180	32
CE7406 320	99,020	32.0	95	180	32
CE7406 330	116,810	33.0	100	185	32
CE7406 340	116,810	34.0	100	185	32
CE7406 350	132,770	35.0	100	185	32
CE7406 360	132,770	36.0	105	190	32
CE7406 370	142,460	37.0	105	190	32
CE7406 380	142,460	38.0	105	190	32
CE7406 390	164,540	39.0	110	195	32
CE7406 400	164,540	40.0	110	195	32
CE7406 410	218,910	41.0	115	200	42
CE7406 420	218,910	42.0	115	200	42
CE7406 430	230,730	43.0	120	205	42
CE7406 440	230,730	44.0	120	205	42
CE7406 450	236,430	45.0	120	205	42
CE7406 460	236,430	46.0	125	215	42
CE7406 470	263,210	47.0	125	215	42
CE7406 480	267,130	48.0	125	215	42
CE7406 490	272,260	49.0	125	215	42
CE7406 500	272,260	50.0	125	215	42

엔드밀

M42 HSS

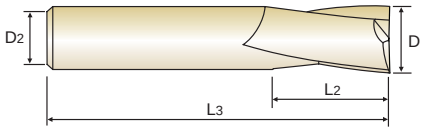
CE7412 SERIES

스퀘어

4날 TiCN 엔드밀

4F TiCN END MILLS





HSS Co8 | 4 | TiCN | 30° | D 0~+0.020

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7412 010	9,630	1.0	2.5	55	6
CE7412 015	8,140	1.5	4	55	6
CE7412 020	6,860	2.0	6	55	6
CE7412 025	7,360	2.5	7	55	6
CE7412 030	6,040	3.0	10	55	6
CE7412 901	7,360	3.5	12	55	6
CE7412 902	6,040	4.0	12	55	6
CE7412 903	7,360	4.5	15	60	6
CE7412 904	6,040	5.0	15	60	6
CE7412 905	7,360	5.5	15	60	6
CE7412 906	6,040	6.0	15	60	6
CE7412 907	9,030	6.5	15	65	8
CE7412 908	7,400	7.0	20	70	8
CE7412 909	9,030	7.5	20	70	8
CE7412 910	7,400	8.0	20	70	8
CE7412 085	10,140	8.5	25	80	10
CE7412 090	8,320	9.0	25	80	10
CE7412 095	10,140	9.5	25	80	10
CE7412 100	8,320	10.0	25	80	10
CE7412 105	13,580	10.5	30	90	12
CE7412 110	11,120	11.0	30	90	12
CE7412 115	13,580	11.5	30	90	12
CE7412 120	11,120	12.0	30	90	12
CE7412 130	14,130	13.0	35	95	12
CE7412 140	14,130	14.0	35	100	16
CE7412 150	15,660	15.0	40	105	16
CE7412 160	16,910	16.0	40	105	16
CE7412 170	20,160	17.0	40	105	16
CE7412 180	20,160	18.0	40	105	16
CE7412 190	24,020	19.0	45	115	20
CE7412 200	24,020	20.0	45	115	20

다음페이지에 계속

엔드밀

M42 HSS

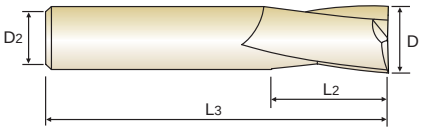
CE7412 SERIES

스퀘어

4날 TiCN 엔드밀

4F TiCN END MILLS





HSS Co8 | 4 | TiCN | 30° | D 0~+0.020

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7412 210	28,920	21.0	45	115	20
CE7412 220	28,920	22.0	45	115	20
CE7412 230	37,830	23.0	50	125	25
CE7412 240	37,830	24.0	50	125	25
CE7412 250	37,830	25.0	50	125	25
CE7412 260	38,920	26.0	50	125	25
CE7412 270	42,180	27.0	55	125	25
CE7412 280	42,180	28.0	55	125	25
CE7412 290	42,180	29.0	55	125	25
CE7412 300	51,340	30.0	55	125	25
CE7412 310	71,430	31.0	60	145	32
CE7412 320	71,430	32.0	60	145	32
CE7412 330	78,830	33.0	60	145	32
CE7412 340	84,340	34.0	60	145	32
CE7412 350	84,340	35.0	60	145	32
CE7412 360	95,910	36.0	65	150	32
CE7412 370	109,620	37.0	65	150	32
CE7412 380	109,620	38.0	65	150	32
CE7412 390	118,840	39.0	65	150	32
CE7412 400	118,840	40.0	65	150	32
CE7412 410	145,930	41.0	70	160	42
CE7412 420	145,930	42.0	70	160	42
CE7412 430	153,840	43.0	70	160	42
CE7412 440	153,840	44.0	70	160	42
CE7412 450	162,940	45.0	70	160	42
CE7412 460	162,940	46.0	70	160	42
CE7412 470	178,070	47.0	75	165	42
CE7412 480	178,070	48.0	75	165	42
CE7412 490	181,870	49.0	75	165	42
CE7412 500	181,870	50.0	75	165	42

이전페이지 이어서

엔드밀

M42 HSS

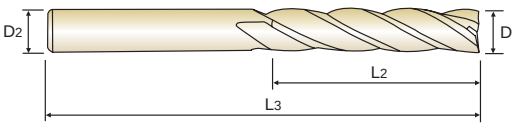
CE7659 SERIES

스퀘어

4날 TiCN 롱 엔드밀

4F TiCN LONG END MILLS





HSS Co8 | 4 | TiCN | 30° | D 0~+0.020

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7659 020	9,600	2.0	10	60	6
CE7659 030	7,840	3.0	15	60	6
CE7659 904	7,840	4.0	20	65	6
CE7659 905	7,840	5.0	25	70	6
CE7659 906	7,840	6.0	25	70	6
CE7659 907	9,630	7.0	35	85	8
CE7659 908	9,630	8.0	35	85	8
CE7659 090	10,790	9.0	45	100	10
CE7659 100	10,790	10.0	45	100	10
CE7659 110	14,490	11.0	55	115	12
CE7659 120	14,490	12.0	55	115	12
CE7659 130	18,360	13.0	55	115	12
CE7659 140	18,360	14.0	55	120	16
CE7659 150	20,370	15.0	65	130	16
CE7659 160	21,990	16.0	65	130	16
CE7659 170	26,220	17.0	65	130	16
CE7659 180	26,220	18.0	65	130	16
CE7659 190	31,230	19.0	75	145	20
CE7659 200	31,230	20.0	75	145	20
CE7659 210	37,590	21.0	75	145	20
CE7659 220	37,590	22.0	75	145	20
CE7659 230	49,160	23.0	90	165	25
CE7659 240	49,160	24.0	90	165	25
CE7659 250	49,160	25.0	90	165	25
CE7659 260	53,810	26.0	90	165	25
CE7659 270	58,420	27.0	90	165	25
CE7659 280	58,420	28.0	90	165	25
CE7659 290	71,070	29.0	90	165	25
CE7659 300	71,070	30.0	90	165	25
CE7659 310	99,020	31.0	95	180	32
CE7659 320	99,020	32.0	95	180	32
CE7659 330	116,800	33.0	100	185	32
CE7659 340	116,810	34.0	100	185	32
CE7659 350	132,770	35.0	100	185	32
CE7659 360	132,770	36.0	105	190	32
CE7659 370	142,460	37.0	105	190	32
CE7659 380	142,460	38.0	105	190	32
CE7659 390	164,540	39.0	110	195	32
CE7659 400	164,540	40.0	110	195	32
CE7659 410	218,910	41.0	115	200	42
CE7659 420	218,910	42.0	115	200	42
CE7659 430	230,730	43.0	120	205	42
CE7659 440	230,730	44.0	120	205	42
CE7659 450	236,430	45.0	120	205	42
CE7659 460	236,430	46.0	125	215	42
CE7659 470	263,210	47.0	125	215	42
CE7659 480	263,210	48.0	125	215	42
CE7659 490	272,260	49.0	125	215	42
CE7659 500	272,260	50.0	125	215	42

엔드밀

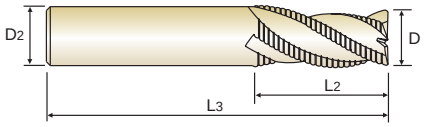
M42 HSS

CE7A63 SERIES

라핑

TiCN 미디움 라핑 엔드밀
TICN MEDIUM ROUGHING END MILLS





HSS Co8 | 4-6 | TiCN | 30° | COARSE

NEW CENTURY

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter(D)	날길이 Length of Cut(L2)	온길이 Overall Length(L3)	생크직경 Shank Dia(D2)
CE7A63 060	15,190	6.0	16	60	6
CE7A63 070	15,350	7.0	20	70	10
CE7A63 080	15,350	8.0	25	75	10
CE7A63 090	18,250	9.0	25	75	10
CE7A63 100	18,250	10.0	32	82	10
CE7A63 110	22,790	11.0	32	89	12
CE7A63 120	22,790	12.0	40	97	12
CE7A63 130	27,980	13.0	40	97	12
CE7A63 140	27,980	14.0	40	97	12
CE7A63 150	28,930	15.0	40	97	12
CE7A63 160	28,930	16.0	48	108	16
CE7A63 170	33,880	17.0	48	108	16
CE7A63 180	33,880	18.0	48	108	16
CE7A63 190	40,300	19.0	48	108	16
CE7A63 200	40,300	20.0	56	122	20
CE7A63 210	51,140	21.0	56	122	20
CE7A63 220	51,140	22.0	56	122	20
CE7A63 230	61,790	23.0	56	122	20
CE7A63 240	61,790	24.0	67	143	25
CE7A63 250	61,790	25.0	67	143	25
CE7A63 260	80,900	26.0	67	143	25
CE7A63 270	80,900	27.0	67	143	25
CE7A63 280	80,900	28.0	67	143	25
CE7A63 290	93,680	29.0	67	143	25
CE7A63 300	93,680	30.0	67	143	25
CE7A63 310	108,180	31.0	80	160	32
CE7A63 320	108,180	32.0	80	160	32
CE7A63 330	127,680	33.0	80	160	32
CE7A63 340	127,680	34.0	80	160	32
CE7A63 350	127,680	35.0	80	160	32
CE7A63 360	145,170	36.0	80	160	32
CE7A63 370	179,870	37.0	80	160	32
CE7A63 380	179,870	38.0	95	175	32
CE7A63 390	179,870	39.0	95	175	32
CE7A63 400	179,870	40.0	95	175	32
CE7A63 450	246,660	45.0	95	197	42
CE7A63 500	275,300	50.0	112	214	42

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

엔드밀 / END MILLS

i-Xmill S

엔드밀
i-Xmill S
XMB SERIES
인써트

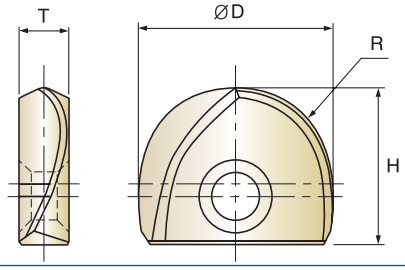
초경, 볼 인써트
CARBIDE, BALL INSERTS

- ▶ 밀날 "S" 형상의 인선과 High Helix적용으로 가공성이 우수합니다.
- ▶ 인선부 Mirror Face 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- ▶ 고경도, 저경도 소재 가공에 적합한 Special Coating 적용으로 내마모성이 우수합니다.
- ▶ YG1의 축적된 기술력으로 고품질의 재연마 가능합니다.

- ▶ Good cutting ability due to s curve cutting edges and high helix flutes
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces due to mirror surface of cutting edges
- ▶ Exellent wear resistance due to special coating suitable for high and low hardness materials
- ▶ Available qualified regrinding due to YG-1's experienced grinding technic for long times

R ±0.01 **체결** ±0.02



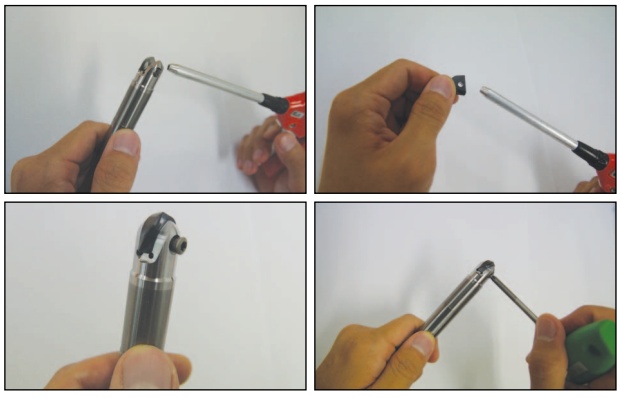


단위 : mm

주문번호(EDP No.) 일반용 (AlCrN코팅)	가 격 Price List	주문번호(EDP No.) 그라파이트용 (Diamond코팅)	가 격 Price List	인선 Diameter D	래디우스 Radius R	높이 Height H	두께 Thickness T
XMB120C 080 S	30,300	★ XMB110D 080	45,000	8.0	R4.0	8.0	2.4
XMB120C 100 S	31,600	★ XMB110D 100	47,000	10.0	R5.0	9.5	2.7
XMB120C 120 S	32,500	★ XMB110D 120	50,000	12.0	R6.0	11.0	3.2
XMB120C 130 S	33,400	★ XMB110D 130	53,000	13.0	R6.5	11.5	3.2
XMB120C 160 S	34,500	★ XMB110D 160	60,000	16.0	R8.0	13.0	4.2
XMB120C 170 S	36,200	★ XMB110D 170	64,000	17.0	R8.5	13.5	4.2
XMB120C 200 S	37,900	★ XMB110D 200	75,000	20.0	R10.0	16.0	5.2
XMB120C 210 S	39,800	★ XMB110D 210	79,000	21.0	R10.5	16.5	5.2
XMB120C 250 S	42,500	★ XMB110D 250	85,000	25.0	R12.5	19.5	6.2
XMB120C 260 S	47,000	★ XMB110D 260	90,000	26.0	R13.0	20.0	6.2
XMB120C 300 S	57,750	XMB110D 300	130,000	30.0	R15.0	23.5	7.2
XMB120C 320 S	63,000	XMB110D 320	135,000	32.0	R16.0	24.5	7.2
XMB120C 330 S	69,200	XMB110D 330	148,000	33.0	R16.5	25.0	7.2

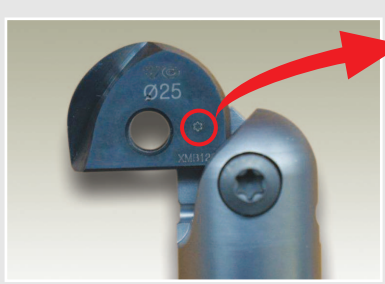
- ▶ 저경도용 인써트 주문 생산가능
- ▶ Copper 코팅 주문 생산가능
- ▶ 다이아몬드 코팅은 ★표시 재고 관리함

i-Xmill 인써트 체결시 유의 사항



1) 인써트 체결시 홀더에 있는 이물질 제거해주십시요
2) 인써트 체결시 과도하게 누르지 마십시요
   => 인써트를 누르며 스크류를 조여 체결 할 경우 오히려 런아웃에 문제가 될 수 있습니다
   * 당사 I-Xmill의 경우 홀더에 인써트가 홀더에 중심점을 찾아가 체결되는 원리로 설계되었습니다
3) 스크류가 마모되었을 때, 신규 스크류로 교환하여 주십시요
   => 마모된 스크류를 사용하였을 때, 가공중 홀더가 파손될 확률도 높아집니다
4) 인써트 체결시 구리스를 사용하시면, 가공후 인써트 교환시 부드럽게 스크류를 풀 수 있습니다

SIZE (ØD)	CLAMPING TORQUE [N · m]
Ø8	1.0
Ø10	1.5
Ø12, Ø13	2.5
Ø16, Ø17	3.5
Ø20, Ø21	5.0
Ø25, Ø26	6.0
Ø30, Ø32	6.5





체결방향

엔드밀

i-Xmill S

XMR SERIES

인써트

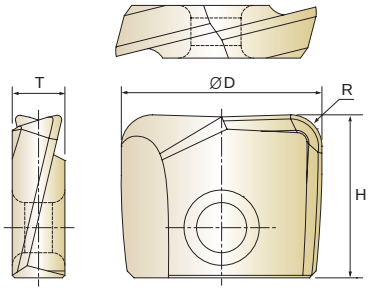
초경, 코너 래디우스 인써트

CARBIDE, CORNER RADIUS INSERTS

- ▶ 인선부 Mirror Face 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- ▶ 고경도, 저경도 소재 가공에 적합한 Special Coating 적용으로 내마모성이 우수합니다.
- ▶ YG1의 축적된 기술력으로 고품질의 재연마 가능합니다.
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces due to mirror surface of cutting edges
- ▶ Exellent wear resistance due to special coating suitable for high and low hardness materials
- ▶ Available qualified regrinding due to YG-1's experienced grinding technic for long times

R ±0.015 **체결** ±0.02





단위 : mm

주문번호(EDP No.) 일반용 (AlCrN코팅)	가 격 Price List	주문번호(EDP No.) 그라파이트용 (Diamond코팅)	가 격 Price List	인선 Diameter D	코너 래디우스 Corner Radius R	높이 Height H	두께 Thickness T
XMR120C 080 03 S	31,820	XMR110D 080 03	47,000	8.0	R0.3	8	2.4
XMR120C 080 05 S	31,820	XMR110D 080 05	47,000		R0.5		
XMR120C 080 10 S	31,820	XMR110D 080 10	47,000		R1.0		
XMR120C 100 03 S	33,180	XMR110D 100 03	50,000	10.0	R0.3	9.5	2.7
XMR120C 100 05 S	33,180	★ XMR110D 100 05	50,000		R0.5		
XMR120C 100 10 S	33,180	XMR110D 100 10	50,000		R1.0		
XMR120C 100 15 S	33,180	XMR110D 100 15	50,000		R1.5		
XMR120C 100 20 S	33,180	XMR110D 100 20	50,000		R2.0		
XMR120C 120 03 S	34,130	XMR110D 120 03	53,000	12.0	R0.3	11	3.2
XMR120C 120 05 S	34,130	XMR110D 120 05	53,000		R0.5		
XMR120C 120 10 S	34,130	XMR110D 120 10	53,000		R1.0		
XMR120C 120 15 S	34,130	XMR110D 120 15	53,000		R1.5		
XMR120C 120 20 S	34,130	XMR110D 120 20	53,000		R2.0		
XMR120C 130 03 S	35,070	XMR110D 130 03	56,000	13.0	R0.3	11.2	3.2
XMR120C 130 05 S	35,070	★ XMR110D 130 05	56,000		R0.5		
XMR120C 130 10 S	35,070	★ XMR110D 130 10	56,000		R1.0		
XMR120C 130 15 S	35,070	XMR110D 130 15	56,000		R1.5		
XMR120C 130 20 S	35,070	★ XMR110D 130 20	56,000		R2.0		
XMR120C 160 03 S	36,230	XMR110D 160 03	63,000	16.0	R0.3	13	4.2
XMR120C 160 05 S	36,230	XMR110D 160 05	63,000		R0.5		
XMR120C 160 10 S	36,230	XMR110D 160 10	63,000		R1.0		
XMR120C 160 15 S	36,230	XMR110D 160 15	63,000		R1.5		
XMR120C 160 20 S	36,230	XMR110D 160 20	63,000		R2.0		
XMR120C 160 30 S	36,230	XMR110D 160 30	63,000		R3.0		
XMR120C 170 03 S	38,010	XMR110D 170 03	67,000	17.0	R0.3	13	4.2
XMR120C 170 05 S	38,010	★ XMR110D 170 05	67,000		R0.5		
XMR120C 170 10 S	38,010	★ XMR110D 170 10	67,000		R1.0		
XMR120C 170 15 S	38,010	XMR110D 170 15	67,000		R1.5		
XMR120C 170 20 S	38,010	★ XMR110D 170 20	67,000		R2.0		
XMR120C 170 30 S	38,010	XMR110D 170 30	67,000		R3.0		
XMR120C 200 03 S	39,800	XMR110D 200 03	79,000	20.0	R0.3	16	5.2
XMR120C 200 05 S	39,800	XMR110D 200 05	79,000		R0.5		
XMR120C 200 10 S	39,800	XMR110D 200 10	79,000		R1.0		
XMR120C 200 15 S	39,800	XMR110D 200 15	79,000		R1.5		
XMR120C 200 20 S	39,800	XMR110D 200 20	79,000		R2.0		
XMR120C 200 30 S	39,800	XMR110D 200 30	79,000		R3.0		

다음페이지에 계속

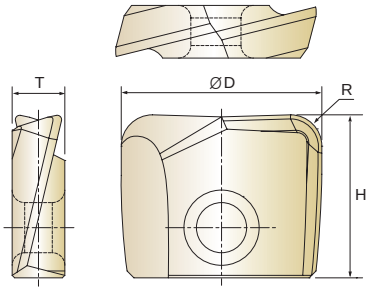
엔드밀
i-Xmill S
XMR SERIES
인써트

초경, 코너 래디우스 인써트
CARBIDE, CORNER RADIUS INSERTS

- ▶ 인선부 Mirror Face 적용으로 피삭재 면조도가 우수합니다.
- ▶ 고경도, 저경도 소재 가공에 적합한 Special Coating 적용으로 내마모성이 우수합니다.
- ▶ YG1의 축적된 기술력으로 고품질의 재연마 가능합니다.
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces due to mirror surface of cutting edges
- ▶ Exellent wear resistance due to special coating suitable for high and low hardness materials
- ▶ Available qualified regrinding due to YG-1's experienced grinding technic for long times

R ±0.015 **체결** ±0.02





단위 : mm

주문번호(EDP No.) 일반용 (AlCrN코팅)	가 격 Price List	주문번호(EDP No.) 그라파이트용 (Diamond코팅)	가 격 Price List	인 선 Diameter D	코너 래디우스 Corner Radius R	높 이 Height H	두 께 Thickness T
XMR120C 210 03 S	41,790	XMR110D 210 03	83,000	21.0	R0.3	16	5.2
XMR120C 210 05 S	41,790	XMR110D 210 05	83,000		R0.5		
XMR120C 210 10 S	41,790	★ XMR110D 210 10	83,000		R1.0		
XMR120C 210 15 S	41,790	XMR110D 210 15	83,000		R1.5		
XMR120C 210 20 S	41,790	★ XMR110D 210 20	83,000		R2.0		
XMR120C 210 30 S	41,790	XMR110D 210 30	83,000		R3.0		
XMR120C 250 03 S	44,630	XMR110D 250 03	89,000	25.0	R0.3	19.5	6.2
XMR120C 250 05 S	44,630	XMR110D 250 05	89,000		R0.5		
XMR120C 250 10 S	44,630	★ XMR110D 250 10	89,000		R1.0		
XMR120C 250 15 S	44,630	XMR110D 250 15	89,000		R1.5		
XMR120C 250 20 S	44,630	XMR110D 250 20	89,000		R2.0		
XMR120C 250 30 S	44,630	XMR110D 250 30	89,000		R3.0		
XMR120C 260 03 S	49,350	XMR110D 260 03	95,000	26.0	R0.3	19.5	6.2
XMR120C 260 05 S	49,350	XMR110D 260 05	95,000		R0.5		
XMR120C 260 10 S	49,350	★ XMR110D 260 10	95,000		R1.0		
XMR120C 260 15 S	49,350	XMR110D 260 15	95,000		R1.5		
XMR120C 260 20 S	49,350	XMR110D 260 20	95,000		R2.0		
XMR120C 260 30 S	49,350	XMR110D 260 30	95,000		R3.0		
XMR120C 300 03 S	60,640	XMR110D 300 03	137,000	30.0	R0.3	23.5	7.2
XMR120C 300 05 S	60,640	XMR110D 300 05	137,000		R0.5		
XMR120C 300 10 S	60,640	XMR110D 300 10	137,000		R1.0		
XMR120C 300 15 S	60,640	XMR110D 300 15	137,000		R1.5		
XMR120C 300 20 S	60,640	XMR110D 300 20	137,000		R2.0		
XMR120C 300 30 S	60,640	XMR110D 300 30	137,000		R3.0		
XMR120C 320 03 S	66,150	XMR110D 320 03	142,000	32.0	R0.3	23.5	7.2
XMR120C 320 05 S	66,150	XMR110D 320 05	142,000		R0.5		
XMR120C 320 10 S	66,150	XMR110D 320 10	142,000		R1.0		
XMR120C 320 15 S	66,150	XMR110D 320 15	142,000		R1.5		
XMR120C 320 20 S	66,150	XMR110D 320 20	142,000		R2.0		
XMR120C 320 30 S	66,150	XMR110D 320 30	142,000		R3.0		
XMR120C 330 03 S	72,700	XMR110D 330 03	156,000	33.0	R0.3	23.5	7.2
XMR120C 330 05 S	72,700	XMR110D 330 05	156,000		R0.5		
XMR120C 330 10 S	72,700	XMR110D 330 10	156,000		R1.0		
XMR120C 330 15 S	72,700	XMR110D 330 15	156,000		R1.5		
XMR120C 330 20 S	72,700	XMR110D 330 20	156,000		R2.0		
XMR120C 330 30 S	72,700	XMR110D 330 30	156,000		R3.0		

- ▶ 저경도용 인써트 주문 생산가능
- ▶ Copper 코팅 주문 생산가능
- ▶ 다이아몬드 코팅은 ★표시 재고 관리함

이전페이지 이어서

엔드밀

i-Xmill S

ZBC SERIES

홀더

초경 홀더
CARBIDE HOLDER

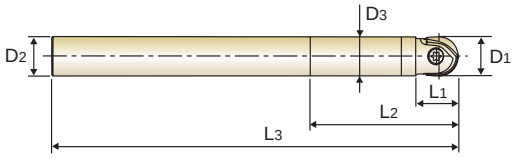
- ▶ Ball, Radius Insert의 병행 사용이 가능합니다.
- ▶ Solid 엔드밀과의 동등한 강성을 지니고 있어 고속, 고정밀 가공에 적합합니다.
- ▶ 홀더 파손시 재생 작업이 가능합니다.
- ▶ Steel 홀더 대비 떨림이 최소화되어 안정적인 가공이 가능합니다.

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

- ▶ Can be used for both of ball and corner radius inserts.
- ▶ Suitable for high speed cutting and high precise cutting due to same toughness as solid tools
- ▶ Available repairing tool holders at YG-1 co., ltd when broken problem
- ▶ Available stable machining due to minimized vibration on carbide holders compared to seel holders

★ means standard sized items, will supply item of ★ mark unless otherwise specified.





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 (적용범위) Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	목부직경 Neck Diameter D3	날길이 Length of Cut L1	유효길이 Effective Length L2	온길이 Overall Length L3	타입 Type	렌치 Wrench	스크류 Screw
★ ZBC080 1 080	138,000	8.0	8	7.7	12	25	130	일반	TWFT07	TX2508T07
ZBC080 2 080	138,000					40				
ZBC080 3 080	138,000					65				
ZBC080 4 080	152,000					60	150			
ZBC080 5 080	190,000					60	200			
ZBC080 6 080	115,000					25	80			
★ ZBC100 1 100	163,000	10.0	10	9.7	15	30	140	일반	TWFT08	TX3010T08
ZBC100 2 100	163,000					50				
ZBC100 3 100	163,000					75				
ZBC100 4 100	197,000					60	180			
ZBC100 5 100	203,000					60	200			
ZBC100 6 100	135,000					30	80			
ZBC120 0 01P	242,000	12.0	12	11.7	17	40	200	일반	TWFT10	TX3512T10
★ ZBC120 1 120	192,000					35	150			
ZBC120 2 120	192,000					60				
ZBC120 3 120	192,000					85				
ZBC120 4 120	295,000					60	250			
ZBC120 5 120	155,000					35	100			
ZBC160 0 01P	250,000	16.0	16	15.7	20	50	150	일반	TWBT15	TX4016T15
★ ZBC160 1 160	290,000					50	200			
ZBC160 2 160	290,000					80				
ZBC160 3 160	290,000					120				
ZBC160 4 160	320,000					80	250			
ZBC160 5 160	223,000					50	120			
ZBC200 0 02P	327,000	20.0	20	19.7	25	60	150	일반	TWBT20	TX5020T20
★ ZBC200 1 200	357,000					60	200			
ZBC200 2 200	357,000					80				
ZBC200 3 200	393,000					100	250			
ZBC200 4 200	393,000					150				
ZBC200 5 200	432,000					100	300			
ZBC250 0 01P	405,000	25.0	25	24.7	30	75	150	일반	TWBT25	TX6025T25
★ ZBC250 1 250	477,000					75	200			
ZBC250 2 250	525,000					30	250			
ZBC250 3 250	551,000					30	300			
ZBC250 4 250	606,000					120	350			
ZBC250 5 250	551,000					60	300			
★ ZBC300 1 320	759,000	30.0	32	29.7	40	90	250	일반	TWBT30	TX8030T30
ZBC300 2 320	835,000					150	300			
ZBC300 3 320	835,000					190				
ZBC300 4 320	920,000					120	350			
ZBC300 5 320	1,010,000					150	400			

엔드밀
i-Xmill S
ZBS SERIES
홀더

스틸 홀더 (스트레이트 타입)
STEEL HOLDER (STRAIGHT NECK TYPE)

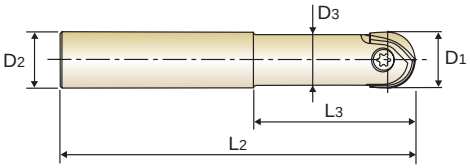
▶ Ball, Radius Insert의 병행 사용이 가능합니다.

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

▶ Can be used for both of ball and corner radius inserts.

★ means standard sized items, will supply item of ★ mark unless otherwise specified.





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선 (적용범위) Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	목부직경 Neck Diameter D3	유효길이 Effective Length L2	온길이 Overall Length L3	타입 Type	렌치 Wrench	스크류 Screw
★ZBS120 1 120	116,000	12.0	12	10.5	35	90	숏	TWFT10	TX3512T10
ZBS120 2 120	119,000	13.0			55	110	레귤러		
ZBS120 0 01P	125,000				40	150	롱생크		
★ZBS160 1 160	135,000	16.0	16	14.5	35	95	숏	TWFT15	TX4016T15
ZBS160 2 160	138,000	17.0			65	125	레귤러		
ZBS160 0 01P	145,000				60	200	롱생크		
★ZBS200 1 200	141,000	20.0	20	18	40	110	숏	TWBT20	TX5020T20
ZBS200 2 200	144,000	21.0			75	145	레귤러		
ZBS200 0 01P	152,000				80	200	롱생크		
ZBS200 0 02P	152,000				60	200	롱생크		
★ZBS250 1 250	163,000	25.0	25	22.5	45	125	숏	TWBT25	TX6025T25
ZBS250 2 250	165,000				90	170	레귤러		
ZBS250 3 250	200,000				100	250	롱생크		
ZBS250 0 01P	174,000	26.0			90	200	롱생크		
ZBS250 0 02P	174,000				60	200	롱생크		
★ZBS300 1 320	181,000	30.0	32	27	55	140	숏	TWBT30	TX8030T30
ZBS300 2 320	186,000	32.0			110	195	레귤러		
ZBS300 4 320	254,000				150	350	롱생크		
ZBS300 0 01P	196,000	33.0			100	250	롱생크		

엔드밀

i-Xmill S

ZBT SERIES

홀더

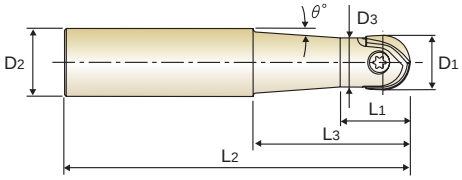
스틸 홀더 (테이퍼 타입)

STEEL HOLDER (TAPER NECK TYPE)

▶ 공구강성을 위해 테이퍼 넥이 적용되었습니다.

▶ Taper necks for rigidity of tools





단위 : mm

주문번호	가 격	인선 (적용범위)	생크직경	목부직경	날길이	유효길이	온길이	테이퍼각	타입	렌치	스크류
EDP No.	Price List	Diameter D1	Shank Diameter D2	Neck Diameter D3	Length of Cut L1	Effective Length L2	Overall Length L3	INTERFERENCE ANGLE θ°	Type	Wrench	Screw
ZBT0801120	116,000	8.0	12	7.2	12	35	90	4°43"	숏	TWFT07	TX2508T07
ZBT0802120	119,000				25	55	110	3°37"	레귤러		
ZBT1001120	116,000	10.0	12	9	15	35	90	2°51"	숏	TWFT08	TX3010T08
ZBT1002120	119,000				30	55	110	2°17"	레귤러		
ZBT1201160	135,000	12.0	16	10.5	17	55	110	3°23"	숏	TWFT10	TX3512T10
ZBT1601200	141,000	16.0	20	14.5	20	65	125	2°51"	숏	TWFT15	TX4016T15
ZBT1604200	163,800					115	200	1°22"	레귤러		
ZBT2001250	163,000	20.0	25	18	25	75	145	3°26"	숏	TWBT20	TX5020T20
ZBT2004250	171,800					115	200	1°55"	레귤러		
ZBT2005250	196,600					160	250	1°17"	롱		
ZBT2501320	186,000	25.0	32	22.5	30	90	170	4°03"	숏	TWBT25	TX6025T25
ZBT2504320	226,000					160	250	1°53"	레귤러		
ZBT2505320	260,000					190	300	1°32"	롱		
ZBT3001320	186,000	30.0	32	27	40	110	195	1°38"	숏	TWBT30	TX8030T30
ZBT3004320	221,500					160	250	0°58"	레귤러		
ZBT3005320	254,000					190	300	0°46"	롱		

엔드밀
i-Xmill S
ZRC SERIES
홀더

코너 래디우스 전용 초경 홀더
CARBIDE CORNER RADIUS HOLDER

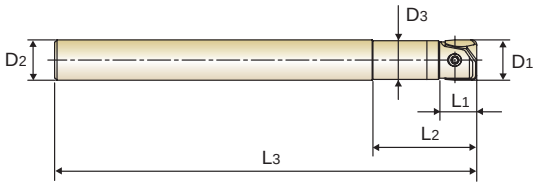
- 래디우스 인써트 코너부 강성 및 안정성 증대
- 정교한 정밀 가공 가능
- 홀더 목부 강성 보관
- 홀더 파손시 재생 작업 가능

★ 표기 제품은 표준 아이템으로, 별도의 아이템 지정이 없는 경우 ★ 표기 아이템이 출고됩니다.

- Availble stable machining due to improved rigidity of the corner of radius inserts
- Available precise machining
- Reinforced neck of holders.
- Available repairing tool holders at YG-1 co., ltd when broken problem

★ means standard sized items, will supply item of ★ mark unless otherwise specified.





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	인선(적용범위) Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	목부직경 Neck Diameter D3	날길이 Length of Cut L1	유효길이 Effective Length L2	온길이 Overall Length L3	타입 Type	렌치 Wrench	스크류 Screw
★ ZRC080 1 080	138,000	8.0	8	7.7	12	25	130	일반	TWFT07	TX2507T07
ZRC080 2 080	138,000					40				
ZRC080 3 080	138,000					65				
★ ZRC100 1 100	163,000	10.0	10	9.7	15	30	140	일반	TWFT08	TX3010T08
ZRC100 2 100	163,000					50				
ZRC100 3 100	163,000					75				
★ ZRC120 1 120	192,000	12.0 13.0	12	11.7	17	35	150	일반	TWFT10	TX3512T10
ZRC120 2 120	192,000					60				
ZRC120 3 120	192,000					85				
★ ZRC160 1 160	290,000	16.0 17.0	16	15.7	20	50	200	일반	TWBT15	TX4016T15
ZRC160 2 160	290,000					80				
ZRC160 3 160	290,000					120				
ZRC160 4 160	320,000					80	250			
★ ZRC200 1 200	357,000	20.0 21.0	20	19.7	25	60	200	일반	TWBT20	TX5020T20
ZRC200 2 200	357,000					80	250			
ZRC200 3 200	393,000					100				
ZRC200 4 200	393,000					150				
★ ZRC250 1 250	477,000	25.0 26.0	25	24.7	30	75	200	일반	TWBT25	TX6025T25
ZRC250 2 250	525,000					120	250			
ZRC250 3 250	551,000					190	300			
★ ZRC300 1 320	759,000	30.0 32.0 33.0	32	29.7	40	90	250	일반	TWBT30	TX8030T30
ZRC300 2 320	835,000					150	300			
ZRC300 3 320	835,000					190				

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

초경드릴

(주)와이지-원

드릴

초경드릴

DPPA00 SERIES

팡팡드릴 숏 시리즈

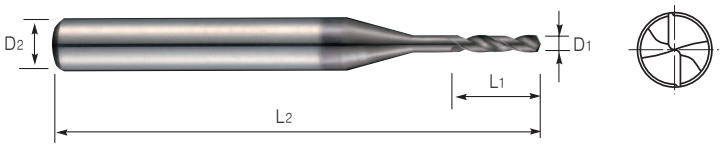
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS SHORT SERIES

▶ 용 도 : 정밀 가공 및 IT분야 가공에 고정도, 고능률 작업이 가능합니다.
▶ Application : Available high precise and high productive operations of precision machining and IT industry

▶ 장 점 : • 레귤러 타입 대비 홈길이를 짧게 구성
• 고속가공 및 직진도, 정밀도 향상
• 0.05단위 추가되어 적용 범위 확대

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
• 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA00010	16,600	1.00	5	38	3	DPPA00927	15,100	2.75	14	50	3
DPPA00910	16,600	1.05	5	38	3	DPPA00028	15,100	2.80	14	50	3
DPPA00011	16,600	1.10	6	42	3	DPPA00928	15,100	2.85	14	50	3
DPPA00911	16,600	1.15	6	42	3	DPPA00029	15,100	2.90	14	50	3
DPPA00012	16,600	1.20	6	42	3	DPPA00929	15,100	2.95	14	50	3
DPPA00912	16,600	1.25	6	42	3	DPPA00030	15,100	3.00	14	55	3
DPPA00013	16,600	1.30	6	42	3	DPPA00930	15,100	3.05	16	55	4
DPPA00913	16,600	1.35	7	42	3	DPPA00031	15,100	3.10	16	55	4
DPPA00014	16,600	1.40	7	42	3	DPPA00931	15,100	3.15	16	55	4
DPPA00914	16,600	1.45	7	42	3	DPPA00032	15,100	3.20	16	55	4
DPPA00015	16,600	1.50	7	42	3	DPPA00932	15,100	3.25	16	55	4
DPPA00915	16,600	1.55	8	42	3	DPPA00033	15,100	3.30	16	55	4
DPPA00016	16,600	1.60	8	42	3	DPPA00933	15,100	3.35	16	55	4
DPPA00916	16,600	1.65	8	42	3	DPPA00034	15,100	3.40	16	55	4
DPPA00017	16,600	1.70	8	42	3	DPPA00934	15,100	3.45	16	55	4
DPPA00917	16,600	1.75	9	42	3	DPPA00035	15,100	3.50	16	55	4
DPPA00018	16,600	1.80	9	42	3	DPPA00935	15,100	3.55	16	55	4
DPPA00918	16,600	1.85	9	42	3	DPPA00036	15,100	3.60	18	55	4
DPPA00019	16,600	1.90	9	42	3	DPPA00936	15,100	3.65	18	55	4
DPPA00919	15,100	1.95	10	50	3	DPPA00037	15,100	3.70	18	55	4
DPPA00020	15,100	2.00	10	50	3	DPPA00937	15,100	3.75	18	55	4
DPPA00920	15,100	2.05	10	50	3	DPPA00038	15,100	3.80	20	55	4
DPPA00021	15,100	2.10	10	50	3	DPPA00938	15,100	3.85	20	55	4
DPPA00921	15,100	2.15	11	50	3	DPPA00039	15,100	3.90	20	55	4
DPPA00022	15,100	2.20	11	50	3	DPPA00939	15,100	3.95	20	55	4
DPPA00922	15,100	2.25	11	50	3	DPPA00040	15,100	4.00	20	55	4
DPPA00023	15,100	2.30	11	50	3	DPPA00940	15,100	4.05	20	55	5
DPPA00923	15,100	2.35	11	50	3	DPPA00041	15,100	4.10	20	55	5
DPPA00024	15,100	2.40	12	50	3	DPPA00941	18,500	4.15	20	62	5
DPPA00924	15,100	2.45	12	50	3	DPPA00042	18,500	4.20	20	62	5
DPPA00025	15,100	2.50	12	50	3	DPPA00942	18,500	4.25	20	62	5
DPPA00925	15,100	2.55	12	50	3	DPPA00043	18,500	4.30	22	62	5
DPPA00026	15,100	2.60	12	50	3	DPPA00943	18,500	4.35	22	62	5
DPPA00926	15,100	2.65	12	50	3	DPPA00044	18,500	4.40	22	62	5
DPPA00027	15,100	2.70	14	50	3	DPPA00944	18,500	4.45	22	62	5

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

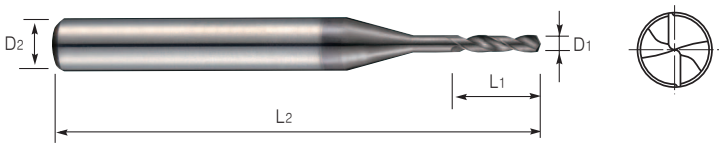
팡팡드릴 숏 시리즈
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS SHORT SERIES

▶ 용 도 : 정밀 가공 및 IT분야 가공에 고정도, 고능률 작업이 가능합니다.
▶ Application : Available high precise and high productive operations of precision machining and IT industry

▶ 장 점 : • 레귤러 타입 대비 홈길이를 짧게 구성
• 고속가공 및 직진도, 정밀도 향상
• 0.05단위 추가되어 적용 범위 확대

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
• 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Dia D2
DPPA00045	18,500	4.50	22	62	5
DPPA00945	18,500	4.55	22	62	5
DPPA00046	18,500	4.60	22	62	5
DPPA00946	18,500	4.65	22	62	5
DPPA00047	18,500	4.70	22	62	5
DPPA00947	18,500	4.75	22	62	5
DPPA00048	18,500	4.80	24	62	5
DPPA00948	18,500	4.85	24	62	5
DPPA00049	18,500	4.90	24	62	5
DPPA00949	18,500	4.95	24	62	5
DPPA00050	18,500	5.00	24	62	5
DPPA00055	23,200	5.50	28	66	6
DPPA00060	23,200	6.00	28	66	6

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
h7	0~−10	0~−12	0~−15	0~−18	0~−21	0~−25	0~−30

드릴

초경드릴

DPPA01 SERIES

팡팡드릴 레귤러 시리즈

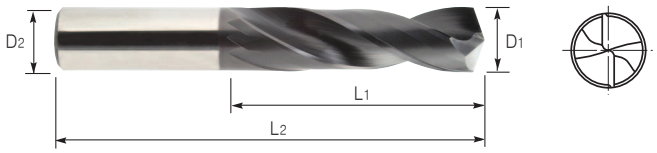
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : S45C, SCM, 주강, 주철 등의 자동차 부품소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : the best performance when drilling S45C, SCM, cast steels and cast iron etc. of auomobile parts.

▶ 장 점 :
- 절삭저항을 최소화하는 THINING 적용
- 최적의 공구강성과 최적의 칩배출을 고려한 FLUTE 설계
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING 작업이 필요없이 고정밀 작업이 가능
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용하여 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA01010	16,600	1.0	8	38	3	DPPA01040	15,100	4.0	25	55	4
DPPA01011	16,600	1.1	9	42	3	DPPA01041	15,100	4.1	25	55	4
DPPA01012	16,600	1.2	10	42	3	DPPA01042	18,500	4.2	32	62	5
DPPA01013	16,600	1.3	10	42	3	DPPA01043	18,500	4.3	32	62	5
DPPA01014	16,600	1.4	11	42	3	DPPA01044	18,500	4.4	32	62	5
DPPA01015	16,600	1.5	11	42	3	DPPA01045	18,500	4.5	32	62	5
DPPA01016	16,600	1.6	12	42	3	DPPA01046	18,500	4.6	32	62	5
DPPA01017	16,600	1.7	12	42	3	DPPA01047	18,500	4.7	32	62	5
DPPA01018	16,600	1.8	13	42	3	DPPA01048	18,500	4.8	32	62	5
DPPA01019	16,600	1.9	13	42	3	DPPA01049	18,500	4.9	32	62	5
DPPA01020	15,100	2.0	17	50	3	DPPA01050	18,500	5.0	32	62	5
DPPA01021	15,100	2.1	17	50	3	DPPA01051	18,500	5.1	32	62	5
DPPA01022	15,100	2.2	17	50	3	DPPA01052	23,200	5.2	36	66	6
DPPA01023	15,100	2.3	17	50	3	DPPA01053	23,200	5.3	36	66	6
DPPA01024	15,100	2.4	17	50	3	DPPA01054	23,200	5.4	36	66	6
DPPA01025	15,100	2.5	17	50	3	DPPA01055	23,200	5.5	36	66	6
DPPA01026	15,100	2.6	17	50	3	DPPA01056	23,200	5.6	36	66	6
DPPA01027	15,100	2.7	17	50	3	DPPA01057	23,200	5.7	36	66	6
DPPA01028	15,100	2.8	17	50	3	DPPA01058	23,200	5.8	36	66	6
DPPA01029	15,100	2.9	17	50	3	DPPA01059	23,200	5.9	36	66	6
DPPA01030	15,100	3.0	20	55	4	DPPA01060	23,200	6.0	36	66	6
DPPA01031	15,100	3.1	20	55	4	DPPA01061	23,200	6.1	36	66	6
DPPA01032	15,100	3.2	20	55	4	DPPA01062	28,600	6.2	42	74	7
DPPA01033	15,100	3.3	20	55	4	DPPA01063	28,600	6.3	42	74	7
DPPA01034	15,100	3.4	20	55	4	DPPA01064	28,600	6.4	42	74	7
DPPA01035	15,100	3.5	20	55	4	DPPA01065	28,600	6.5	42	74	7
DPPA01036	15,100	3.6	25	55	4	DPPA01066	28,600	6.6	42	74	7
DPPA01037	15,100	3.7	25	55	4	DPPA01067	28,600	6.7	42	74	7
DPPA01038	15,100	3.8	25	55	4	DPPA01068	28,600	6.8	42	74	7
DPPA01039	15,100	3.9	25	55	4	DPPA01069	28,600	6.9	42	74	7

다음페이지에 계속

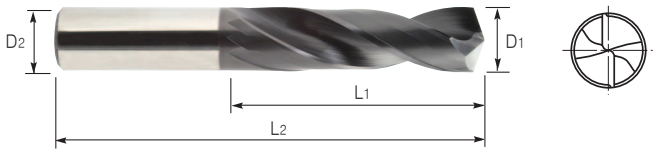
팡팡드릴 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : S45C, SCM, 주강, 주철 등의 자동차 부품소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : the best performance when drilling S45C, SCM, cast steels and cast iron etc. of auomobile parts.

▶ 장 점 :
- 절삭저항을 최소화하는 THINING 적용
- 최적의 공구강성과 최적의 칩배출을 고려한 FLUTE 설계
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING 작업이 필요없이 고정밀 작업이 가능
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용하여 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA01070	28,600	7.0	42	74	7	DPPA01100	39,900	10.0	53	89	10
DPPA01071	28,600	7.1	42	74	7	DPPA01101	39,900	10.1	53	89	10
DPPA01072	30,800	7.2	46	79	8	DPPA01102	46,500	10.2	55	95	11
DPPA01073	30,800	7.3	46	79	8	DPPA01103	46,500	10.3	55	95	11
DPPA01074	30,800	7.4	46	79	8	DPPA01104	46,500	10.4	55	95	11
DPPA01075	30,800	7.5	46	79	8	DPPA01105	46,500	10.5	55	95	11
DPPA01076	30,800	7.6	46	79	8	DPPA01106	46,500	10.6	55	95	11
DPPA01077	30,800	7.7	46	79	8	DPPA01107	46,500	10.7	55	95	11
DPPA01078	30,800	7.8	46	79	8	DPPA01108	46,500	10.8	55	95	11
DPPA01079	30,800	7.9	46	79	8	DPPA01109	46,500	10.9	55	95	11
DPPA01080	30,800	8.0	46	79	8	DPPA01110	46,500	11.0	55	95	11
DPPA01081	30,800	8.1	46	79	8	DPPA01111	46,500	11.1	55	95	11
DPPA01082	35,100	8.2	50	84	9	DPPA01112	54,200	11.2	62	102	12
DPPA01083	35,100	8.3	50	84	9	DPPA01113	54,200	11.3	62	102	12
DPPA01084	35,100	8.4	50	84	9	DPPA01114	54,200	11.4	62	102	12
DPPA01085	35,100	8.5	50	84	9	DPPA01115	54,200	11.5	62	102	12
DPPA01086	35,100	8.6	50	84	9	DPPA01116	54,200	11.6	62	102	12
DPPA01087	35,100	8.7	50	84	9	DPPA01117	54,200	11.7	62	102	12
DPPA01088	35,100	8.8	50	84	9	DPPA01118	54,200	11.8	62	102	12
DPPA01089	35,100	8.9	50	84	9	DPPA01119	54,200	11.9	62	102	12
DPPA01090	35,100	9.0	50	84	9	DPPA01120	54,200	12.0	62	102	12
DPPA01091	35,100	9.1	50	84	9	DPPA01121	54,200	12.1	62	102	12
DPPA01092	39,900	9.2	53	89	10	DPPA01122	72,700	12.2	62	102	13
DPPA01093	39,900	9.3	53	89	10	DPPA01123	72,700	12.3	62	102	13
DPPA01094	39,900	9.4	53	89	10	DPPA01124	72,700	12.4	62	102	13
DPPA01095	39,900	9.5	53	89	10	DPPA01125	72,700	12.5	62	102	13
DPPA01096	39,900	9.6	53	89	10	DPPA01126	72,700	12.6	62	102	13
DPPA01097	39,900	9.7	53	89	10	DPPA01127	72,700	12.7	62	102	13
DPPA01098	39,900	9.8	53	89	10	DPPA01128	72,700	12.8	62	102	13
DPPA01099	39,900	9.9	53	89	10	DPPA01129	72,700	12.9	62	102	13

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DPPA01 SERIES

팡팡드릴 레귤러 시리즈

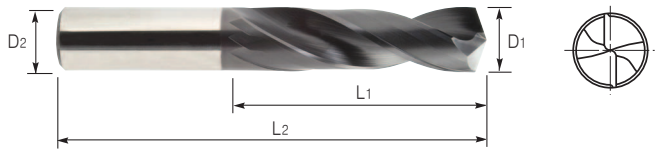
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : S45C, SCM, 주강, 주철 등의 자동차 부품소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : the best performance when drilling S45C, SCM, cast steels and cast iron etc. of auomobile parts.

▶ 장 점 :
- 절삭저항을 최소화하는 THINING 적용
- 최적의 공구강성과 최적의 칩배출을 고려한 FLUTE 설계
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING 작업이 필요없이 고정밀 작업이 가능
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용하여 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA01130	72,700	13.0	62	102	13	DPPA01150	95,000	15.0	67	111	15
DPPA01131	72,700	13.1	62	102	13	DPPA01151	95,000	15.1	67	111	15
DPPA01132	80,800	13.2	64	107	14	DPPA01152	96,500	15.2	69	115	16
DPPA01133	80,800	13.3	64	107	14	DPPA01153	96,500	15.3	69	115	16
DPPA01134	80,800	13.4	64	107	14	DPPA01154	96,500	15.4	69	115	16
DPPA01135	80,800	13.5	64	107	14	DPPA01155	96,500	15.5	69	115	16
DPPA01136	80,800	13.6	64	107	14	DPPA01156	96,500	15.6	69	115	16
DPPA01137	80,800	13.7	64	107	14	DPPA01157	96,500	15.7	69	115	16
DPPA01138	80,800	13.8	64	107	14	DPPA01158	96,500	15.8	69	115	16
DPPA01139	80,800	13.9	64	107	14	DPPA01159	96,500	15.9	69	115	16
DPPA01140	80,800	14.0	64	107	14	DPPA01160	96,500	16.0	69	115	16
DPPA01141	80,800	14.1	64	107	14	DPPA01165	108,600	16.5	71	119	17
DPPA01142	95,000	14.2	67	111	15	DPPA01167	108,600	16.7	71	119	17
DPPA01143	95,000	14.3	67	111	15	DPPA01170	108,600	17.0	71	119	17
DPPA01144	95,000	14.4	67	111	15	DPPA01175	151,400	17.5	74	123	18
DPPA01145	95,000	14.5	67	111	15	DPPA01180	151,400	18.0	74	123	18
DPPA01146	95,000	14.6	67	111	15	DPPA01185	166,300	18.5	76	127	19
DPPA01147	95,000	14.7	67	111	15	DPPA01190	166,300	19.0	76	127	19
DPPA01148	95,000	14.8	67	111	15	DPPA01195	184,800	19.5	80	131	20
DPPA01149	95,000	14.9	67	111	15	DPPA01200	184,800	20.0	80	131	20

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~−6	0~−8	0~−9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
h7	0~−10	0~−12	0~−15	0~−18	0~−21	0~−25	0~−30

이전페이지 이어서

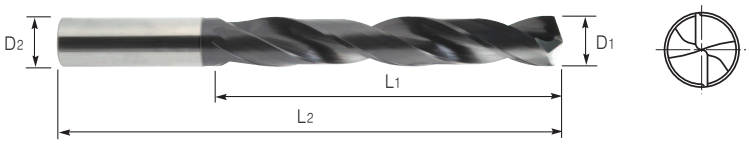
팡팡드릴 롱 시리즈
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS LONG SERIES

▶ 용 도 : S45C, SCM, 주강, 주철 등의 자동차 부품소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : the best performance when drilling S45C, SCM, cast steels and cast iron etc. of auomobile parts.

▶ 장 점 :
- 절삭저항을 최소화하는 THINING 적용
- 최적의 공구강성과 최적의 칩배출을 고려한 FLUTE 설계
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING 작업이 필요없이 고정밀 작업이 가능
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용하여 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA02010	29,100	1.0	12	60	3	DPPA02052	29,500	5.2	50	83	6
DPPA02011	29,100	1.1	12	60	3	DPPA02053	29,500	5.3	50	83	6
DPPA02012	29,100	1.2	12	60	3	DPPA02054	29,500	5.4	50	83	6
DPPA02013	29,100	1.3	15	60	3	DPPA02055	29,500	5.5	50	83	6
DPPA02014	29,100	1.4	15	60	3	DPPA02056	29,500	5.6	50	83	6
DPPA02015	29,100	1.5	15	60	3	DPPA02057	29,500	5.7	50	83	6
DPPA02016	29,100	1.6	20	60	3	DPPA02058	29,500	5.8	50	83	6
DPPA02017	29,100	1.7	20	60	3	DPPA02059	29,500	5.9	50	83	6
DPPA02018	29,100	1.8	20	60	3	DPPA02060	29,500	6.0	50	83	6
DPPA02019	29,100	1.9	20	60	3	DPPA02061	29,500	6.1	50	83	6
DPPA02020	26,400	2.0	25	66	3	DPPA02062	32,100	6.2	53	85	7
DPPA02021	26,400	2.1	25	66	3	DPPA02063	32,100	6.3	53	85	7
DPPA02022	26,400	2.2	25	66	3	DPPA02064	32,100	6.4	53	85	7
DPPA02023	26,400	2.3	25	66	3	DPPA02065	32,100	6.5	53	85	7
DPPA02024	26,400	2.4	30	66	3	DPPA02066	32,100	6.6	53	85	7
DPPA02025	26,400	2.5	30	66	3	DPPA02067	32,100	6.7	53	85	7
DPPA02026	26,400	2.6	30	66	3	DPPA02068	32,100	6.8	53	85	7
DPPA02027	26,400	2.7	30	66	3	DPPA02069	32,100	6.9	53	85	7
DPPA02028	26,400	2.8	30	66	3	DPPA02070	32,100	7.0	53	85	7
DPPA02029	26,400	2.9	30	66	3	DPPA02071	32,100	7.1	53	85	7
DPPA02030	26,400	3.0	45	80	4	DPPA02072	35,200	7.2	58	90	8
DPPA02031	26,400	3.1	45	80	4	DPPA02073	35,200	7.3	58	90	8
DPPA02032	26,400	3.2	45	80	4	DPPA02074	35,200	7.4	58	90	8
DPPA02033	26,400	3.3	45	80	4	DPPA02075	35,200	7.5	58	90	8
DPPA02034	26,400	3.4	45	80	4	DPPA02076	35,200	7.6	58	90	8
DPPA02035	26,400	3.5	45	80	4	DPPA02077	35,200	7.7	58	90	8
DPPA02036	26,400	3.6	45	80	4	DPPA02078	35,200	7.8	58	90	8
DPPA02037	26,400	3.7	45	80	4	DPPA02079	35,200	7.9	58	90	8
DPPA02038	26,400	3.8	45	80	4	DPPA02080	35,200	8.0	58	90	8
DPPA02039	26,400	3.9	45	80	4	DPPA02081	35,200	8.1	58	90	8
DPPA02040	26,400	4.0	45	80	4	DPPA02082	41,400	8.2	64	98	9
DPPA02041	26,400	4.1	45	80	4	DPPA02083	41,400	8.3	64	98	9
DPPA02042	26,400	4.2	45	80	5	DPPA02084	41,400	8.4	64	98	9
DPPA02043	26,400	4.3	45	80	5	DPPA02085	41,400	8.5	64	98	9
DPPA02044	26,400	4.4	45	80	5	DPPA02086	41,400	8.6	64	98	9
DPPA02045	26,400	4.5	45	80	5	DPPA02087	41,400	8.7	64	98	9
DPPA02046	26,400	4.6	45	80	5	DPPA02088	41,400	8.8	64	98	9
DPPA02047	26,400	4.7	45	80	5	DPPA02089	41,400	8.9	64	98	9
DPPA02048	26,400	4.8	45	80	5	DPPA02090	41,400	9.0	64	98	9
DPPA02049	26,400	4.9	45	80	5	DPPA02091	41,400	9.1	64	98	9
DPPA02050	26,400	5.0	45	80	5	DPPA02092	50,600	9.2	68	105	10
DPPA02051	26,400	5.1	45	80	5	DPPA02093	50,600	9.3	68	105	10

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DPPA02 SERIES

팡팡드릴 롱 시리즈

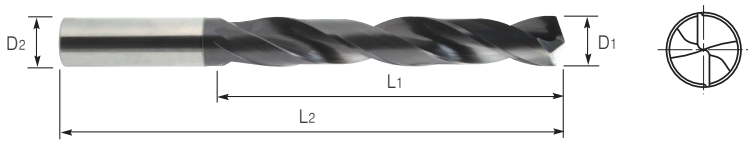
SOLID CARBIDE PANG PANG DRILLS LONG SERIES

▶ 용 도 : S45C, SCM, 주강, 주철 등의 자동차 부품소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : the best performance when drilling S45C, SCM, cast steels and cast iron etc. of auomobile parts.

▶ 장 점 :
- 절삭저항을 최소화하는 THINING 적용
- 최적의 공구강성과 최적의 칩배출을 고려한 FLUTE 설계
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING 작업이 필요없이 고정밀 작업이 가능
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용하여 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DPPA02094	50,600	9.4	68	105	10
DPPA02095	50,600	9.5	68	105	10
DPPA02096	50,600	9.6	68	105	10
DPPA02097	50,600	9.7	68	105	10
DPPA02098	50,600	9.8	68	105	10
DPPA02099	50,600	9.9	68	105	10
DPPA02100	50,600	10.0	68	105	10
DPPA02101	50,600	10.1	68	105	10
DPPA02102	59,400	10.2	73	110	11
DPPA02103	59,400	10.3	73	110	11
DPPA02104	59,400	10.4	73	110	11
DPPA02105	59,400	10.5	73	110	11
DPPA02106	59,400	10.6	73	110	11
DPPA02107	59,400	10.7	73	110	11
DPPA02108	59,400	10.8	73	110	11
DPPA02109	59,400	10.9	73	110	11
DPPA02110	59,400	11.0	73	110	11
DPPA02111	59,400	11.1	73	110	11
DPPA02112	67,800	11.2	80	120	12
DPPA02113	67,800	11.3	80	120	12
DPPA02114	67,800	11.4	80	120	12
DPPA02115	67,800	11.5	80	120	12
DPPA02116	67,800	11.6	80	120	12
DPPA02117	67,800	11.7	80	120	12
DPPA02118	67,800	11.8	80	120	12
DPPA02119	67,800	11.9	80	120	12
DPPA02120	67,800	12.0	80	120	12
DPPA02121	67,800	12.1	80	120	12
DPPA02122	93,500	12.2	90	137	13
DPPA02123	93,500	12.3	90	137	13
DPPA02124	93,500	12.4	90	137	13
DPPA02125	93,500	12.5	90	137	13
DPPA02126	93,500	12.6	90	137	13
DPPA02127	93,500	12.7	90	137	13
DPPA02128	93,500	12.8	90	137	13
DPPA02129	93,500	12.9	90	137	13
DPPA02130	93,500	13.0	90	137	13
DPPA02131	93,500	13.1	90	137	13
DPPA02132	112,200	13.2	96	147	14
DPPA02133	112,200	13.3	96	147	14
DPPA02134	112,200	13.4	96	147	14
DPPA02135	112,200	13.5	96	147	14
DPPA02136	112,200	13.6	96	147	14
DPPA02137	112,200	13.7	96	147	14
DPPA02138	112,200	13.8	96	147	14
DPPA02139	112,200	13.9	96	147	14
DPPA02140	112,200	14.0	96	147	14
DPPA02141	112,200	14.1	96	147	14
DPPA02142	130,900	14.2	100	153	15
DPPA02143	130,900	14.3	100	153	15
DPPA02144	130,900	14.4	100	153	15
DPPA02145	130,900	14.5	100	153	15
DPPA02146	130,900	14.6	100	153	15
DPPA02147	130,900	14.7	100	153	15
DPPA02148	130,900	14.8	100	153	15
DPPA02149	130,900	14.9	100	153	15
DPPA02150	130,900	15.0	100	153	15
DPPA02151	130,900	15.1	100	153	15
DPPA02152	149,600	15.2	112	160	16
DPPA02153	149,600	15.3	112	160	16
DPPA02154	149,600	15.4	112	160	16
DPPA02155	149,600	15.5	112	160	16
DPPA02156	149,600	15.6	112	160	16
DPPA02157	149,600	15.7	112	160	16
DPPA02158	149,600	15.8	112	160	16
DPPA02159	149,600	15.9	112	160	16
DPPA02160	149,600	16.0	112	160	16
DPPA02165	168,300	16.5	112	160	17
DPPA02170	168,300	17.0	112	160	17
DPPA02175	196,400	17.5	112	160	18
DPPA02180	196,400	18.0	112	160	18
DPPA02185	210,400	18.5	112	160	19
DPPA02190	210,400	19.0	112	160	19
DPPA02195	226,300	19.5	112	160	20
DPPA02200	226,300	20.0	112	160	20

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16	0~-19
h7	0~-10	0~-12	0~-15	0~-18	0~-21	0~-25	0~-30

이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH500 SERIES

고경도 강용 드릴

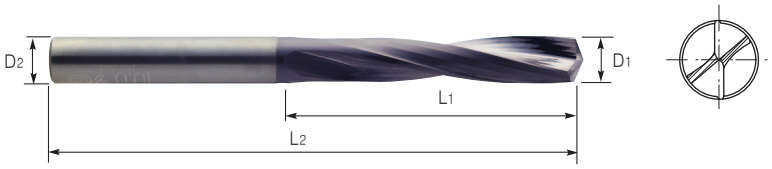
CARBIDE DREAM DRILL FOR HIGH HARDENED STEEL (HRc50~70)

▶ 용 도 : NAK, STAVAX, SKD11종 및 61종 등 HRc 50~70 고경도 소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Excellent performace when drilling high hardness materials, HRc50 to HRc70 like NAK, STAVAX, SKD11, SKD61 etc.

▶ 장 점 :
- 공구 강성의 최적의 헬릭스 적용.
- 열처리 소재의 드릴링이 가능한 NEW DESIGN 포인트 씨닝 적용.
- 내마모성 및 내융착성이 우수한 TIAIN 코팅 계열 적용.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 15°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH500010	21,800	1.0	6	40	3	DH500050	24,200	5.0	32	72	6
DH500011	21,800	1.1	6	40	3	DH500051	24,200	5.1	32	72	6
DH500012	21,800	1.2	6	40	3	DH500052	29,700	5.2	32	72	6
DH500013	21,800	1.3	8	40	3	DH500053	29,700	5.3	32	72	6
DH500014	21,800	1.4	8	40	3	DH500054	29,700	5.4	35	75	6
DH500015	21,800	1.5	8	40	3	DH500055	29,700	5.5	35	75	6
DH500016	21,800	1.6	10	40	3	DH500056	29,700	5.6	35	75	6
DH500017	21,800	1.7	10	40	3	DH500057	29,700	5.7	35	75	6
DH500018	21,800	1.8	10	40	3	DH500058	29,700	5.8	35	75	6
DH500019	21,800	1.9	10	40	3	DH500059	29,700	5.9	35	75	6
DH500020	19,800	2.0	12	42	3	DH500060	29,700	6.0	35	75	6
DH500021	19,800	2.1	12	42	3	DH500061	29,700	6.1	40	80	8
DH500022	19,800	2.2	13	43	3	DH500062	37,400	6.2	40	80	8
DH500023	19,800	2.3	13	43	3	DH500063	37,400	6.3	40	80	8
DH500024	19,800	2.4	14	44	3	DH500064	37,400	6.4	40	80	8
DH500025	19,800	2.5	14	44	3	DH500065	37,400	6.5	40	80	8
DH500026	19,800	2.6	14	44	3	DH500066	37,400	6.6	40	80	8
DH500027	19,800	2.7	16	46	3	DH500067	37,400	6.7	40	80	8
DH500028	19,800	2.8	16	46	3	DH500068	37,400	6.8	45	85	8
DH500029	19,800	2.9	16	46	3	DH500069	37,400	6.9	45	85	8
DH500030	19,800	3.0	16	46	3	DH500070	37,400	7.0	45	85	8
DH500031	19,800	3.1	16	48	4	DH500071	37,400	7.1	45	85	8
DH500032	19,800	3.2	16	48	4	DH500072	39,600	7.2	45	85	8
DH500033	19,800	3.3	18	48	4	DH500073	39,600	7.3	45	85	8
DH500034	19,800	3.4	20	50	4	DH500074	39,600	7.4	45	85	8
DH500035	19,800	3.5	20	50	4	DH500075	39,600	7.5	45	85	8
DH500036	19,800	3.6	20	50	4	DH500076	39,600	7.6	50	98	8
DH500037	19,800	3.7	20	50	4	DH500077	39,600	7.7	50	98	8
DH500038	19,800	3.8	22	52	4	DH500078	39,600	7.8	50	98	8
DH500039	19,800	3.9	22	52	4	DH500079	39,600	7.9	50	98	8
DH500040	19,800	4.0	22	52	4	DH500080	39,600	8.0	50	98	8
DH500041	19,800	4.1	25	65	6	DH500081	39,600	8.1	50	98	10
DH500042	19,800	4.2	25	65	6	DH500082	45,100	8.2	50	98	10
DH500043	19,800	4.3	28	68	6	DH500083	45,100	8.3	50	98	10
DH500044	19,800	4.4	28	68	6	DH500084	45,100	8.4	50	98	10
DH500045	19,800	4.5	28	68	6	DH500085	45,100	8.5	50	98	10
DH500046	24,200	4.6	28	68	6	DH500086	45,100	8.6	57	105	10
DH500047	24,200	4.7	28	68	6	DH500087	45,100	8.7	57	105	10
DH500048	24,200	4.8	32	72	6	DH500088	45,100	8.8	57	105	10
DH500049	24,200	4.9	32	72	6	DH500089	45,100	8.9	57	105	10

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH500 SERIES

고경도 강용 드릴

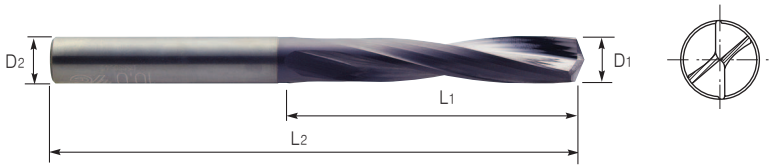
CARBIDE DREAM DRILL FOR HIGH HARDENED STEEL (HRc50~70)

▶ 용 도 : NAK, STAVAX, SKD11종 및 61종 등 HRc 50~70 고경도 소재 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Excellent performace when drilling high hardness materials, HRc50 to HRc70 like NAK, STAVAX, SKD11, SKD61 etc.

▶ 장 점 : • 공구 강성의 최적의 헬릭스 적용.
• 열처리 소재의 드릴링이 가능한 NEW DESIGN 포인트 씨닝 적용.
• 내마모성 및 내융착성이 우수한 TIAIN 코팅 계열 적용.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 15°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
• 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH500090	45,100	9.0	57	105	10	DH500130	89,100	13.0	77	125	14
DH500091	45,100	9.1	57	105	10	DH500131	99,000	13.1	77	125	14
DH500092	51,700	9.2	57	105	10	DH500132	99,000	13.2	77	125	14
DH500093	51,700	9.3	57	105	10	DH500133	99,000	13.3	77	125	14
DH500094	51,700	9.4	57	105	10	DH500134	99,000	13.4	77	125	14
DH500095	51,700	9.5	57	105	10	DH500135	99,000	13.5	77	125	14
DH500096	51,700	9.6	63	111	10	DH500136	99,000	13.6	77	125	14
DH500097	51,700	9.7	63	111	10	DH500137	99,000	13.7	77	125	14
DH500098	51,700	9.8	63	111	10	DH500138	99,000	13.8	77	125	14
DH500099	51,700	9.9	63	111	10	DH500139	99,000	13.9	77	125	14
DH500100	51,700	10.0	63	111	10	DH500140	99,000	14.0	77	125	14
DH500101	51,700	10.1	63	111	12	DH500141	116,600	14.1	83	133	16
DH500102	60,500	10.2	63	111	12	DH500142	116,600	14.2	83	133	16
DH500103	60,500	10.3	63	111	12	DH500143	116,600	14.3	83	133	16
DH500104	60,500	10.4	63	111	12	DH500144	116,600	14.4	83	133	16
DH500105	60,500	10.5	63	111	12	DH500145	116,600	14.5	83	133	16
DH500106	60,500	10.6	63	111	12	DH500146	116,600	14.6	83	133	16
DH500107	60,500	10.7	71	119	12	DH500147	116,600	14.7	83	133	16
DH500108	60,500	10.8	71	119	12	DH500148	116,600	14.8	83	133	16
DH500109	60,500	10.9	71	119	12	DH500149	116,600	14.9	83	133	16
DH500110	60,500	11.0	71	119	12	DH500150	116,600	15.0	83	133	16
DH500111	60,500	11.1	71	119	12	DH500151	118,800	15.1	83	133	16
DH500112	70,400	11.2	71	119	12	DH500152	118,800	15.2	83	133	16
DH500113	70,400	11.3	71	119	12	DH500153	118,800	15.3	83	133	16
DH500114	70,400	11.4	71	119	12	DH500154	118,800	15.4	83	133	16
DH500115	70,400	11.5	71	119	12	DH500155	118,800	15.5	83	133	16
DH500116	70,400	11.6	71	119	12	DH500156	118,800	15.6	83	133	16
DH500117	70,400	11.7	71	119	12	DH500157	118,800	15.7	83	133	16
DH500118	70,400	11.8	71	119	12	DH500158	118,800	15.8	83	133	16
DH500119	70,400	11.9	71	119	12	DH500159	118,800	15.9	83	133	16
DH500120	70,400	12.0	71	119	12	DH500160	118,800	16.0	83	133	16
DH500121	89,100	12.1	77	125	14	DH500165	134,200	16.5	93	143	18
DH500122	89,100	12.2	77	125	14	DH500170	134,200	17.0	93	143	18
DH500123	89,100	12.3	77	125	14	DH500175	187,000	17.5	93	143	18
DH500124	89,100	12.4	77	125	14	DH500180	187,000	18.0	93	143	18
DH500125	89,100	12.5	77	125	14	DH500185	204,600	18.5	95	153	20
DH500126	89,100	12.6	77	125	14	DH500190	204,600	19.0	95	153	20
DH500127	89,100	12.7	77	125	14	DH500195	227,700	19.5	95	153	20
DH500128	89,100	12.8	77	125	14	DH500200	227,700	20.0	95	153	20
DH500129	89,100	12.9	77	125	14						

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

멀티원 드릴 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS REGULAR SERIES

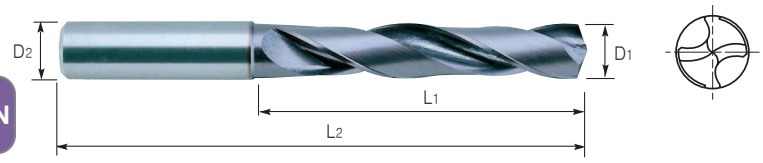
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH423010	21,800	1.0	7	45	3	DH423039	19,800	3.9	24	66	6
DH423011	21,800	1.1	7	45	3	DH423040	19,800	4.0	24	66	6
DH423012	21,800	1.2	7	45	3	DH423041	19,800	4.1	24	66	6
DH423013	21,800	1.3	7	45	3	DH423042	24,200	4.2	24	66	6
DH423014	21,800	1.4	7	45	3	DH423043	24,200	4.3	24	66	6
DH423015	21,800	1.5	14	55	3	DH423044	24,200	4.4	24	66	6
DH423016	21,800	1.6	14	55	3	DH423045	24,200	4.5	24	66	6
DH423017	21,800	1.7	14	55	3	DH423046	24,200	4.6	24	66	6
DH423018	21,800	1.8	14	55	3	DH423047	24,200	4.7	24	66	6
DH423019	21,800	1.9	14	55	3	DH423048	24,200	4.8	28	66	6
DH423020	19,800	2.0	20	55	4	DH423049	24,200	4.9	28	66	6
DH423021	19,800	2.1	20	55	4	DH423050	24,200	5.0	28	66	6
DH423022	19,800	2.2	20	55	4	DH423051	24,200	5.1	28	66	6
DH423023	19,800	2.3	20	55	4	DH423052	29,700	5.2	28	66	6
DH423024	19,800	2.4	20	55	4	DH423053	29,700	5.3	28	66	6
DH423025	19,800	2.5	20	55	4	DH423054	29,700	5.4	28	66	6
DH423026	19,800	2.6	20	55	4	DH423055	29,700	5.5	28	66	6
DH423027	19,800	2.7	20	55	4	DH423056	29,700	5.6	28	66	6
DH423028	19,800	2.8	20	55	4	DH423057	29,700	5.7	28	66	6
DH423029	19,800	2.9	20	55	4	DH423058	29,700	5.8	28	66	6
DH423030	19,800	3.0	20	62	6	DH423059	29,700	5.9	28	66	6
DH423031	19,800	3.1	20	62	6	DH423060	29,700	6.0	28	66	6
DH423032	19,800	3.2	20	62	6	DH423061	29,700	6.1	34	79	8
DH423033	19,800	3.3	20	62	6	DH423062	37,400	6.2	34	79	8
DH423034	19,800	3.4	20	62	6	DH423063	37,400	6.3	34	79	8
DH423035	19,800	3.5	20	62	6	DH423064	37,400	6.4	34	79	8
DH423036	19,800	3.6	20	62	6	DH423065	37,400	6.5	34	79	8
DH423037	19,800	3.7	20	62	6	DH423066	37,400	6.6	34	79	8
DH423038	19,800	3.8	24	66	6	DH423067	37,400	6.7	34	79	8

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9	+4 ~ +11

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH423 SERIES

멀티원 드릴 레귤러 시리즈

SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS REGULAR SERIES

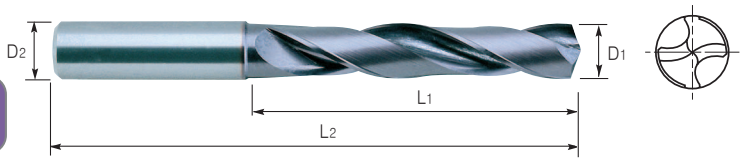
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH423068	37,400	6.8	34	79	8	DH423097	51,700	9.7	47	89	10
DH423069	37,400	6.9	34	79	8	DH423098	51,700	9.8	47	89	10
DH423070	37,400	7.0	34	79	8	DH423099	51,700	9.9	47	89	10
DH423071	37,400	7.1	41	79	8	DH423100	51,700	10.0	47	89	10
DH423072	39,600	7.2	41	79	8	DH423101	51,700	10.1	55	102	12
DH423073	39,600	7.3	41	79	8	DH423102	60,500	10.2	55	102	12
DH423074	39,600	7.4	41	79	8	DH423103	60,500	10.3	55	102	12
DH423075	39,600	7.5	41	79	8	DH423104	60,500	10.4	55	102	12
DH423076	39,600	7.6	41	79	8	DH423105	60,500	10.5	55	102	12
DH423077	39,600	7.7	41	79	8	DH423106	60,500	10.6	55	102	12
DH423078	39,600	7.8	41	79	8	DH423107	60,500	10.7	55	102	12
DH423079	39,600	7.9	41	79	8	DH423108	60,500	10.8	55	102	12
DH423080	39,600	8.0	41	79	8	DH423109	60,500	10.9	55	102	12
DH423081	39,600	8.1	47	89	10	DH423110	60,500	11.0	55	102	12
DH423082	45,100	8.2	47	89	10	DH423111	60,500	11.1	55	102	12
DH423083	45,100	8.3	47	89	10	DH423112	70,400	11.2	55	102	12
DH423084	45,100	8.4	47	89	10	DH423113	70,400	11.3	55	102	12
DH423085	45,100	8.5	47	89	10	DH423114	70,400	11.4	55	102	12
DH423086	45,100	8.6	47	89	10	DH423115	70,400	11.5	55	102	12
DH423087	45,100	8.7	47	89	10	DH423116	70,400	11.6	55	102	12
DH423088	45,100	8.8	47	89	10	DH423117	70,400	11.7	55	102	12
DH423089	45,100	8.9	47	89	10	DH423118	70,400	11.8	55	102	12
DH423090	45,100	9.0	47	89	10	DH423119	70,400	11.9	55	102	12
DH423091	45,100	9.1	47	89	10	DH423120	70,400	12.0	55	102	12
DH423092	51,700	9.2	47	89	10	DH423121	89,100	12.1	60	107	14
DH423093	51,700	9.3	47	89	10	DH423122	89,100	12.2	60	107	14
DH423094	51,700	9.4	47	89	10	DH423123	89,100	12.3	60	107	14
DH423095	51,700	9.5	47	89	10	DH423124	89,100	12.4	60	107	14
DH423096	51,700	9.6	47	89	10	DH423125	89,100	12.5	60	107	14

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9	+4 ~ +11

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

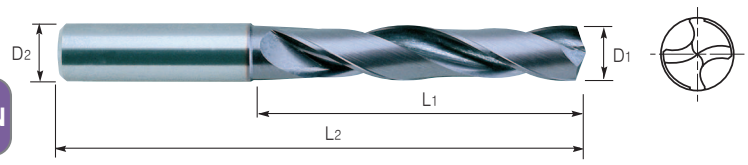
멀티원 드릴 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.
▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH423126	89,100	12.6	60	107	14	DH423148	116,600	14.8	65	115	16
DH423127	89,100	12.7	60	107	14	DH423149	116,600	14.9	65	115	16
DH423128	89,100	12.8	60	107	14	DH423150	116,600	15.0	65	115	16
DH423129	89,100	12.9	60	107	14	DH423151	118,800	15.1	65	115	16
DH423130	89,100	13.0	60	107	14	DH423152	118,800	15.2	65	115	16
DH423131	99,000	13.1	60	107	14	DH423153	118,800	15.3	65	115	16
DH423132	99,000	13.2	60	107	14	DH423154	118,800	15.4	65	115	16
DH423133	99,000	13.3	60	107	14	DH423155	118,800	15.5	65	115	16
DH423134	99,000	13.4	60	107	14	DH423156	118,800	15.6	65	115	16
DH423135	99,000	13.5	60	107	14	DH423157	118,800	15.7	65	115	16
DH423136	99,000	13.6	60	107	14	DH423158	118,800	15.8	65	115	16
DH423137	99,000	13.7	60	107	14	DH423159	118,800	15.9	65	115	16
DH423138	99,000	13.8	60	107	14	DH423160	118,800	16.0	65	115	16
DH423139	99,000	13.9	60	107	14	DH423165	134,200	16.5	73	123	18
DH423140	99,000	14.0	60	107	14	DH423170	134,200	17.0	73	123	18
DH423141	116,600	14.1	65	115	16	DH423175	187,000	17.5	73	123	18
DH423142	116,600	14.2	65	115	16	DH423180	187,000	18.0	73	123	18
DH423143	116,600	14.3	65	115	16	DH423185	204,600	18.5	79	131	20
DH423144	116,600	14.4	65	115	16	DH423190	204,600	19.0	79	131	20
DH423145	116,600	14.5	65	115	16	DH423195	227,700	19.5	79	131	20
DH423146	116,600	14.6	65	115	16	DH423200	227,700	20.0	79	131	20
DH423147	116,600	14.7	65	115	16						

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9	+4 ~ +11

이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH424 SERIES

멀티원 드릴 롱 시리즈

SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS LONG SERIES

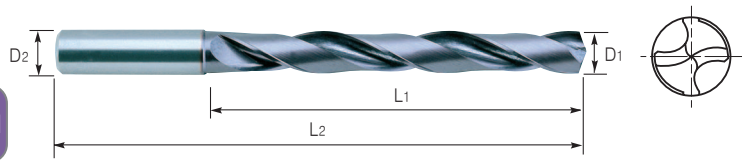
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH424010	39,200	1.0	8	55	3	DH424040	34,100	4.0	36	74	6
DH424011	39,200	1.1	12	55	3	DH424041	34,100	4.1	36	74	6
DH424012	39,200	1.2	12	55	3	DH424042	34,100	4.2	36	74	6
DH424013	39,200	1.3	12	55	3	DH424043	34,100	4.3	36	74	6
DH424014	39,200	1.4	12	55	3	DH424044	34,100	4.4	36	74	6
DH424015	39,200	1.5	16	55	3	DH424045	34,100	4.5	36	74	6
DH424016	39,200	1.6	16	55	3	DH424046	34,100	4.6	36	74	6
DH424017	39,200	1.7	16	55	3	DH424047	34,100	4.7	36	74	6
DH424018	39,200	1.8	16	55	3	DH424048	34,100	4.8	44	82	6
DH424019	39,200	1.9	16	55	3	DH424049	34,100	4.9	44	82	6
DH424020	34,100	2.0	21	57	4	DH424050	34,100	5.0	44	82	6
DH424021	34,100	2.1	21	57	4	DH424051	34,100	5.1	44	82	6
DH424022	34,100	2.2	21	57	4	DH424052	38,500	5.2	44	82	6
DH424023	34,100	2.3	21	57	4	DH424053	38,500	5.3	44	82	6
DH424024	34,100	2.4	21	57	4	DH424054	38,500	5.4	44	82	6
DH424025	34,100	2.5	21	57	4	DH424055	38,500	5.5	44	82	6
DH424026	34,100	2.6	21	57	4	DH424056	38,500	5.6	44	82	6
DH424027	34,100	2.7	21	57	4	DH424057	38,500	5.7	44	82	6
DH424028	34,100	2.8	21	57	4	DH424058	38,500	5.8	44	82	6
DH424029	34,100	2.9	21	57	4	DH424059	38,500	5.9	44	82	6
DH424030	34,100	3.0	28	66	6	DH424060	38,500	6.0	44	82	6
DH424031	34,100	3.1	28	66	6	DH424061	38,500	6.1	53	91	8
DH424032	34,100	3.2	28	66	6	DH424062	41,800	6.2	53	91	8
DH424033	34,100	3.3	28	66	6	DH424063	41,800	6.3	53	91	8
DH424034	34,100	3.4	28	66	6	DH424064	41,800	6.4	53	91	8
DH424035	34,100	3.5	28	66	6	DH424065	41,800	6.5	53	91	8
DH424036	34,100	3.6	28	66	6	DH424066	41,800	6.6	53	91	8
DH424037	34,100	3.7	28	66	6	DH424067	41,800	6.7	53	91	8
DH424038	34,100	3.8	36	74	6	DH424068	41,800	6.8	53	91	8
DH424039	34,100	3.9	36	74	6	DH424069	41,800	6.9	53	91	8

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

멀티원 드릴 롱 시리즈
SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS LONG SERIES

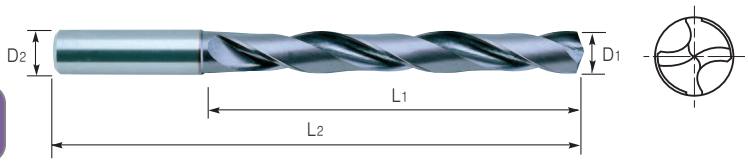
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH424070	41,800	7.0	53	91	8	DH424102	77,000	10.2	71	118	12
DH424071	41,800	7.1	53	91	8	DH424103	77,000	10.3	71	118	12
DH424072	46,200	7.2	53	91	8	DH424104	77,000	10.4	71	118	12
DH424073	46,200	7.3	53	91	8	DH424105	77,000	10.5	71	118	12
DH424074	46,200	7.4	53	91	8	DH424106	77,000	10.6	71	118	12
DH424075	46,200	7.5	53	91	8	DH424107	77,000	10.7	71	118	12
DH424076	46,200	7.6	53	91	8	DH424108	77,000	10.8	71	118	12
DH424077	46,200	7.7	53	91	8	DH424109	77,000	10.9	71	118	12
DH424078	46,200	7.8	53	91	8	DH424110	77,000	11.0	71	118	12
DH424079	46,200	7.9	53	91	8	DH424111	77,000	11.1	71	118	12
DH424080	46,200	8.0	53	91	8	DH424112	88,000	11.2	71	118	12
DH424081	46,200	8.1	61	103	10	DH424113	88,000	11.3	71	118	12
DH424082	53,900	8.2	61	103	10	DH424114	88,000	11.4	71	118	12
DH424083	53,900	8.3	61	103	10	DH424115	88,000	11.5	71	118	12
DH424084	53,900	8.4	61	103	10	DH424116	88,000	11.6	71	118	12
DH424085	53,900	8.5	61	103	10	DH424117	88,000	11.7	71	118	12
DH424086	53,900	8.6	61	103	10	DH424118	88,000	11.8	71	118	12
DH424087	53,900	8.7	61	103	10	DH424119	88,000	11.9	71	118	12
DH424088	53,900	8.8	61	103	10	DH424120	88,000	12.0	71	118	12
DH424089	53,900	8.9	61	103	10	DH424121	110,000	12.1	77	124	14
DH424090	53,900	9.0	61	103	10	DH424122	110,000	12.2	77	124	14
DH424091	53,900	9.1	61	103	10	DH424123	110,000	12.3	77	124	14
DH424092	66,000	9.2	61	103	10	DH424124	110,000	12.4	77	124	14
DH424093	66,000	9.3	61	103	10	DH424125	110,000	12.5	77	124	14
DH424094	66,000	9.4	61	103	10	DH424126	110,000	12.6	77	124	14
DH424095	66,000	9.5	61	103	10	DH424127	110,000	12.7	77	124	14
DH424096	66,000	9.6	61	103	10	DH424128	110,000	12.8	77	124	14
DH424097	66,000	9.7	61	103	10	DH424129	110,000	12.9	77	124	14
DH424098	66,000	9.8	61	103	10	DH424130	110,000	13.0	77	124	14
DH424099	66,000	9.9	61	103	10	DH424131	132,000	13.1	77	124	14
DH424100	66,000	10.0	61	103	10	DH424132	132,000	13.2	77	124	14
DH424101	66,000	10.1	71	118	12	DH424133	132,000	13.3	77	124	14

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH424 SERIES

멀티원 드릴 롱 시리즈

SOLID CARBIDE MULTI-1 DRILLS LONG SERIES

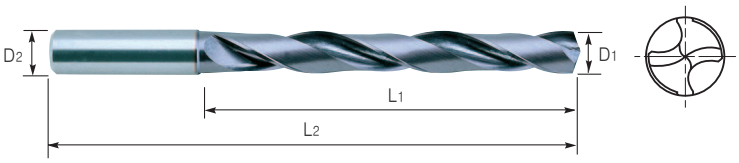
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH424134	132,000	13.4	77	124	14
DH424135	132,000	13.5	77	124	14
DH424136	132,000	13.6	77	124	14
DH424137	132,000	13.7	77	124	14
DH424138	132,000	13.8	77	124	14
DH424139	132,000	13.9	77	124	14
DH424140	132,000	14.0	77	124	14
DH424141	154,000	14.1	83	133	16
DH424142	154,000	14.2	83	133	16
DH424143	154,000	14.3	83	133	16
DH424144	154,000	14.4	83	133	16
DH424145	154,000	14.5	83	133	16
DH424146	154,000	14.6	83	133	16
DH424147	154,000	14.7	83	133	16
DH424148	154,000	14.8	83	133	16
DH424149	154,000	14.9	83	133	16
DH424150	154,000	15.0	83	133	16
DH424151	176,000	15.1	83	133	16
DH424152	176,000	15.2	83	133	16
DH424153	176,000	15.3	83	133	16
DH424154	176,000	15.4	83	133	16
DH424155	176,000	15.5	83	133	16
DH424156	176,000	15.6	83	133	16
DH424157	176,000	15.7	83	133	16
DH424158	176,000	15.8	83	133	16
DH424159	176,000	15.9	83	133	16
DH424160	176,000	16.0	83	133	16
DH424165	198,000	16.5	93	143	18
DH424170	198,000	17.0	93	143	18
DH424175	242,000	17.5	93	143	18
DH424180	242,000	18.0	93	143	18
DH424185	253,000	18.5	101	153	20
DH424190	253,000	19.0	101	153	20
DH424195	275,000	19.5	101	153	20
DH424200	275,000	20.0	101	153	20

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9	+4 ~ +11

이전페이지 이어서

드림드릴 스터브 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS STUB SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

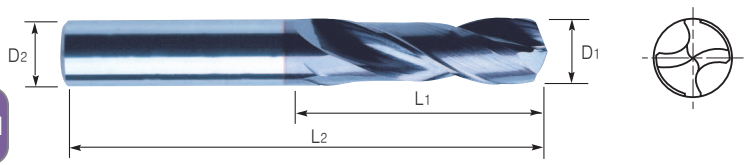
▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)

DIN 6539 | MG | N 30° | h6 | h7 | 140° | TiAlN



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DH404030	18,150	3.0	16	46	DH404068	32,670	6.8	34	74
DH404031	18,150	3.1	18	49	DH404069	32,670	6.9	34	74
DH404032	18,150	3.2	18	49	DH404070	32,670	7.0	34	74
DH404033	18,150	3.3	18	49	DH404071	32,670	7.1	34	74
DH404034	18,150	3.4	20	52	DH404072	32,670	7.2	34	74
DH404035	18,150	3.5	20	52	DH404073	32,670	7.3	34	74
DH404036	18,700	3.6	20	52	DH404074	32,670	7.4	34	74
DH404037	18,700	3.7	20	52	DH404075	32,670	7.5	34	74
DH404038	18,700	3.8	22	55	DH404076	35,860	7.6	37	79
DH404039	18,700	3.9	22	55	DH404077	35,860	7.7	37	79
DH404040	18,700	4.0	22	55	DH404078	35,860	7.8	37	79
DH404041	18,700	4.1	22	55	DH404079	35,860	7.9	37	79
DH404042	20,460	4.2	22	55	DH404080	35,860	8.0	37	79
DH404043	20,460	4.3	24	58	DH404081	35,860	8.1	37	79
DH404044	20,460	4.4	24	58	DH404082	35,860	8.2	37	79
DH404045	20,460	4.5	24	58	DH404083	35,860	8.3	37	79
DH404046	20,460	4.6	24	58	DH404084	35,860	8.4	37	79
DH404047	20,460	4.7	24	58	DH404085	35,860	8.5	37	79
DH404048	21,780	4.8	26	62	DH404086	42,130	8.6	40	84
DH404049	21,780	4.9	26	62	DH404087	42,130	8.7	40	84
DH404050	21,780	5.0	26	62	DH404088	42,130	8.8	40	84
DH404051	21,780	5.1	26	62	DH404089	42,130	8.9	40	84
DH404052	21,780	5.2	26	62	DH404090	42,130	9.0	40	84
DH404053	21,780	5.3	26	62	DH404091	42,130	9.1	40	84
DH404054	25,520	5.4	28	66	DH404092	42,130	9.2	40	84
DH404055	25,520	5.5	28	66	DH404093	42,130	9.3	40	84
DH404056	25,520	5.6	28	66	DH404094	42,130	9.4	40	84
DH404057	25,520	5.7	28	66	DH404095	42,130	9.5	40	84
DH404058	25,520	5.8	28	66	DH404096	49,370	9.6	43	89
DH404059	25,520	5.9	28	66	DH404097	49,370	9.7	43	89
DH404060	25,520	6.0	28	66	DH404098	49,370	9.8	43	89
DH404061	27,940	6.1	31	70	DH404099	49,370	9.9	43	89
DH404062	27,940	6.2	31	70	DH404100	49,370	10.0	43	89
DH404063	27,940	6.3	31	70	DH404101	49,370	10.1	43	89
DH404064	27,940	6.4	31	70	DH404102	49,370	10.2	43	89
DH404065	27,940	6.5	31	70	DH404103	49,370	10.3	43	89
DH404066	27,940	6.6	31	70	DH404104	49,370	10.4	43	89
DH404067	27,940	6.7	31	70	DH404105	49,370	10.5	43	89

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH404 SERIES

드림드릴 스터브 시리즈

SOLID CARBIDE DREAM DRILLS STUB SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

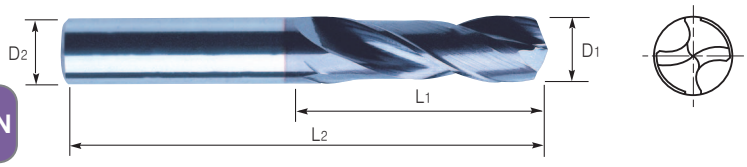
▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DH404106	49,370	10.6	43	89
DH404107	57,780	10.7	47	95
DH404108	57,780	10.8	47	95
DH404109	57,780	10.9	47	95
DH404110	57,780	11.0	47	95
DH404111	57,780	11.1	47	95
DH404112	57,780	11.2	47	95
DH404113	57,780	11.3	47	95
DH404114	57,780	11.4	47	95
DH404115	57,780	11.5	47	95
DH404116	57,780	11.6	47	95
DH404117	57,780	11.7	47	95
DH404118	57,780	11.8	47	95
DH404119	76,010	11.9	51	102
DH404120	76,010	12.0	51	102
DH404121	76,010	12.1	51	102
DH404122	76,010	12.2	51	102
DH404123	76,010	12.3	51	102
DH404124	76,010	12.4	51	102
DH404125	76,010	12.5	51	102
DH404126	76,010	12.6	51	102
DH404127	76,010	12.7	51	102
DH404128	76,010	12.8	51	102
DH404129	76,010	12.9	51	102
DH404130	76,010	13.0	51	102
DH404131	82,780	13.1	51	102
DH404132	82,780	13.2	51	102
DH404133	82,780	13.3	54	107
DH404134	82,780	13.4	54	107
DH404135	82,780	13.5	54	107
DH404136	82,780	13.6	54	107
DH404137	82,780	13.7	54	107

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DH404138	82,780	13.8	54	107
DH404139	82,780	13.9	54	107
DH404140	82,780	14.0	54	107
DH404141	98,760	14.1	56	111
DH404142	98,760	14.2	56	111
DH404143	98,760	14.3	56	111
DH404144	98,760	14.4	56	111
DH404145	98,760	14.5	56	111
DH404146	98,760	14.6	56	111
DH404147	98,760	14.7	56	111
DH404148	98,760	14.8	56	111
DH404149	98,760	14.9	56	111
DH404150	98,760	15.0	56	111
DH404151	103,700	15.1	58	115
DH404152	103,700	15.2	58	115
DH404153	103,700	15.3	58	115
DH404154	103,700	15.4	58	115
DH404155	103,700	15.5	58	115
DH404156	103,700	15.6	58	115
DH404157	103,700	15.7	58	115
DH404158	103,700	15.8	58	115
DH404159	103,700	15.9	58	115
DH404160	103,700	16.0	58	115
DH404165	118,420	16.5	60	119
DH404170	118,420	17.0	60	119
DH404175	160,120	17.5	62	123
DH404180	160,120	18.0	62	123
DH404185	170,160	18.5	64	127
DH404190	170,160	19.0	64	127
DH404195	190,630	19.5	66	131
DH404200	190,630	20.0	66	131

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16	0~-19
h7	0~-10	0~-12	0~-15	0~-18	0~-21	0~-25	0~-30

이전페이지 이어서

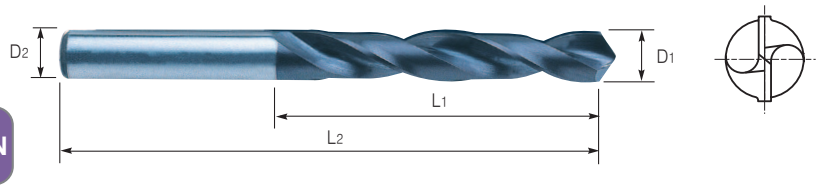
초경 드릴 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
H4401010	8,890	1.0	10	32	H4401045	14,420	4.5	34	60
H4401011	8,890	1.1	10	32	H4401046	16,200	4.6	38	65
H4401012	8,890	1.2	10	32	H4401047	16,200	4.7	38	65
H4401013	8,890	1.3	10	32	H4401048	16,200	4.8	38	65
H4401014	8,890	1.4	10	32	H4401049	16,200	4.9	38	65
H4401015	8,890	1.5	13	35	H4401050	17,350	5.0	38	65
H4401016	8,890	1.6	13	35	H4401051	18,710	5.1	38	65
H4401017	8,890	1.7	13	35	H4401052	18,710	5.2	38	65
H4401018	8,890	1.8	13	35	H4401053	18,710	5.3	38	65
H4401019	8,890	1.9	13	35	H4401054	18,710	5.4	38	65
H4401020	8,890	2.0	18	40	H4401055	20,270	5.5	38	65
H4401021	8,890	2.1	18	40	H4401056	22,060	5.6	40	75
H4401022	8,890	2.2	18	40	H4401057	22,060	5.7	40	75
H4401023	8,890	2.3	18	40	H4401058	22,060	5.8	40	75
H4401024	8,890	2.4	18	40	H4401059	22,060	5.9	40	75
H4401025	8,890	2.5	22	45	H4401060	22,470	6.0	40	75
H4401026	8,890	2.6	22	45	H4401061	24,870	6.1	40	75
H4401027	8,890	2.7	22	45	H4401062	24,870	6.2	40	75
H4401028	8,890	2.8	22	45	H4401063	24,870	6.3	40	75
H4401029	8,890	2.9	22	45	H4401064	24,870	6.4	40	75
H4401030	9,520	3.0	25	50	H4401065	25,290	6.5	40	75
H4401031	9,520	3.1	25	50	H4401066	27,910	6.6	46	80
H4401032	9,520	3.2	25	50	H4401067	27,910	6.7	46	80
H4401033	9,520	3.3	28	50	H4401068	27,910	6.8	46	80
H4401034	9,520	3.4	28	50	H4401069	27,910	6.9	46	80
H4401035	9,520	3.5	28	50	H4401070	28,220	7.0	46	80
H4401036	10,660	3.6	30	55	H4401071	31,040	7.1	46	80
H4401037	10,660	3.7	30	55	H4401072	31,040	7.2	46	80
H4401038	10,660	3.8	30	55	H4401073	31,040	7.3	46	80
H4401039	10,660	3.9	30	55	H4401074	31,040	7.4	46	80
H4401040	10,660	4.0	30	55	H4401075	31,040	7.5	46	80
H4401041	13,070	4.1	34	60	H4401076	33,760	7.6	50	85
H4401042	13,070	4.2	34	60	H4401077	33,760	7.7	50	85
H4401043	13,070	4.3	34	60	H4401078	33,760	7.8	50	85
H4401044	13,070	4.4	34	60	H4401079	33,760	7.9	50	85

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

H4401 SERIES

초경 드릴 레귤러 시리즈

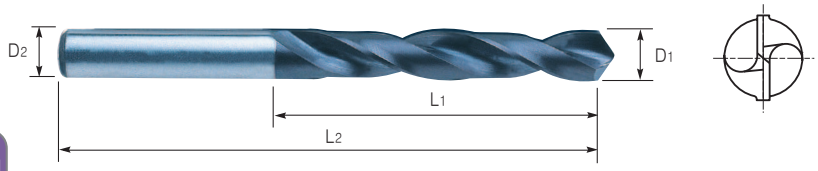
SOLID CARBIDE DRILLS REGULAR SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
H4401080	33,760	8.0	50	85	H4401106	53,350	10.6	60	115
H4401081	36,990	8.1	50	85	H4401107	53,350	10.7	60	115
H4401082	36,990	8.2	50	85	H4401108	53,350	10.8	60	115
H4401083	36,990	8.3	50	85	H4401109	53,350	10.9	60	115
H4401084	36,990	8.4	50	85	H4401110	53,350	11.0	60	115
H4401085	36,990	8.5	50	85	H4401111	57,200	11.1	65	120
H4401086	40,130	8.6	50	95	H4401112	57,200	11.2	65	120
H4401087	40,130	8.7	50	95	H4401113	57,200	11.3	65	120
H4401088	40,130	8.8	50	95	H4401114	57,200	11.4	65	120
H4401089	40,130	8.9	50	95	H4401115	57,200	11.5	65	120
H4401090	40,130	9.0	50	95	H4401116	60,500	11.6	65	120
H4401091	43,260	9.1	50	95	H4401117	60,500	11.7	65	120
H4401092	43,260	9.2	50	95	H4401118	60,500	11.8	65	120
H4401093	43,260	9.3	50	95	H4401119	60,500	11.9	65	120
H4401094	43,260	9.4	50	95	H4401120	60,500	12.0	65	120
H4401095	43,260	9.5	50	95	H4401121	62,700	12.1	65	125
H4401096	46,190	9.6	50	100	H4401122	62,700	12.2	65	125
H4401097	46,190	9.7	50	100	H4401123	62,700	12.3	65	125
H4401098	46,190	9.8	50	100	H4401124	62,700	12.4	65	125
H4401099	46,190	9.9	50	100	H4401125	62,700	12.5	65	125
H4401100	46,190	10.0	50	100	H4401126	64,900	12.6	65	125
H4401101	48,600	10.1	60	115	H4401127	64,900	12.7	65	125
H4401102	48,600	10.2	60	115	H4401128	64,900	12.8	65	125
H4401103	48,600	10.3	60	115	H4401129	64,900	12.9	65	125
H4401104	48,600	10.4	60	115	H4401130	64,900	13.0	65	125
H4401105	48,600	10.5	60	115					

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h8	0~-14	0~-18	0~-22	0~-27	0~-33	0~-39	0~-46
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16	0~-19

이전페이지 이어서

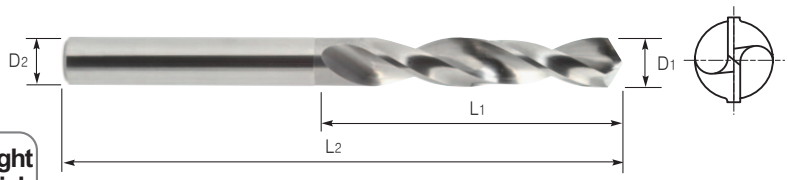
비철가공용 초경 드릴
SOLID CARBIDE DRILLS

▶ 용 도 : 알루미늄 등의 비철금속가공에서 우수한 칩분쇄력, 내용착성으로 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance due to excellent chip breaking and anti-BUE when drilling nonferrous metals like aluminum etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5401010	8,450	1.0	10	32	D5401045	13,700	4.5	34	60
D5401011	8,450	1.1	10	32	D5401046	15,390	4.6	38	65
D5401012	8,450	1.2	10	32	D5401047	15,390	4.7	38	65
D5401013	8,450	1.3	10	32	D5401048	15,390	4.8	38	65
D5401014	8,450	1.4	10	32	D5401049	15,390	4.9	38	65
D5401015	8,450	1.5	13	35	D5401050	16,480	5.0	38	65
D5401016	8,450	1.6	13	35	D5401051	17,770	5.1	38	65
D5401017	8,450	1.7	13	35	D5401052	17,770	5.2	38	65
D5401018	8,450	1.8	13	35	D5401053	17,770	5.3	38	65
D5401019	8,450	1.9	13	35	D5401054	17,770	5.4	38	65
D5401020	8,450	2.0	18	40	D5401055	19,260	5.5	38	65
D5401021	8,450	2.1	18	40	D5401056	20,960	5.6	40	75
D5401022	8,450	2.2	18	40	D5401057	20,960	5.7	40	75
D5401023	8,450	2.3	18	40	D5401058	20,960	5.8	40	75
D5401024	8,450	2.4	18	40	D5401059	20,960	5.9	40	75
D5401025	8,450	2.5	22	45	D5401060	21,350	6.0	40	75
D5401026	8,450	2.6	22	45	D5401061	23,630	6.1	40	75
D5401027	8,450	2.7	22	45	D5401062	23,630	6.2	40	75
D5401028	8,450	2.8	22	45	D5401063	23,630	6.3	40	75
D5401029	8,450	2.9	22	45	D5401064	23,630	6.4	40	75
D5401030	9,040	3.0	25	50	D5401065	24,030	6.5	40	75
D5401031	9,040	3.1	25	50	D5401066	26,510	6.6	46	80
D5401032	9,040	3.2	25	50	D5401067	26,510	6.7	46	80
D5401033	9,040	3.3	28	50	D5401068	26,510	6.8	46	80
D5401034	9,040	3.4	28	50	D5401069	26,510	6.9	46	80
D5401035	9,040	3.5	28	50	D5401070	26,810	7.0	46	80
D5401036	10,130	3.6	30	55	D5401071	29,490	7.1	46	80
D5401037	10,130	3.7	30	55	D5401072	29,490	7.2	46	80
D5401038	10,130	3.8	30	55	D5401073	29,490	7.3	46	80
D5401039	10,130	3.9	30	55	D5401074	29,490	7.4	46	80
D5401040	10,130	4.0	30	55	D5401075	29,490	7.5	46	80
D5401041	12,420	4.1	34	60	D5401076	32,070	7.6	50	85
D5401042	12,420	4.2	34	60	D5401077	32,070	7.7	50	85
D5401043	12,420	4.3	34	60	D5401078	32,070	7.8	50	85
D5401044	12,420	4.4	34	60	D5401079	32,070	7.9	50	85

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

D5401 SERIES

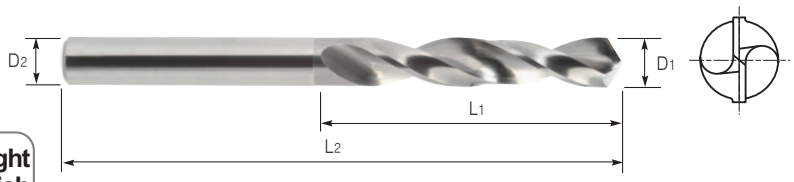
비철가공용 초경 드릴
SOLID CARBIDE DRILLS

▶ 용 도 : 알루미늄 등의 비철금속가공에서 우수한 칩분쇄력, 내용착성으로 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance due to excellent chip breaking and anti-BUE when drilling nonferrous metals like aluminum etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
($D_1 = D_2$)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5401080	32,070	8.0	50	85	D5401106	50,680	10.6	60	115
D5401081	35,140	8.1	50	85	D5401107	50,680	10.7	60	115
D5401082	35,140	8.2	50	85	D5401108	50,680	10.8	60	115
D5401083	35,140	8.3	50	85	D5401109	50,680	10.9	60	115
D5401084	35,140	8.4	50	85	D5401110	50,680	11.0	60	115
D5401085	35,140	8.5	50	85	D5401111	54,340	11.1	65	120
D5401086	38,120	8.6	50	95	D5401112	54,340	11.2	65	120
D5401087	38,120	8.7	50	95	D5401113	54,340	11.3	65	120
D5401088	38,120	8.8	50	95	D5401114	54,340	11.4	65	120
D5401089	38,120	8.9	50	95	D5401115	54,340	11.5	65	120
D5401090	38,120	9.0	50	95	D5401116	57,480	11.6	65	120
D5401091	41,100	9.1	50	95	D5401117	57,480	11.7	65	120
D5401092	41,100	9.2	50	95	D5401118	57,480	11.8	65	120
D5401093	41,100	9.3	50	95	D5401119	57,480	11.9	65	120
D5401094	41,100	9.4	50	95	D5401120	57,480	12.0	65	120
D5401095	41,100	9.5	50	95	D5401121	59,570	12.1	65	125
D5401096	43,880	9.6	50	100	D5401122	59,570	12.2	65	125
D5401097	43,880	9.7	50	100	D5401123	59,570	12.3	65	125
D5401098	43,880	9.8	50	100	D5401124	59,570	12.4	65	125
D5401099	43,880	9.9	50	100	D5401125	59,570	12.5	65	125
D5401100	43,880	10.0	50	100	D5401126	61,660	12.6	65	125
D5401101	46,170	10.1	60	115	D5401127	61,660	12.7	65	125
D5401102	46,170	10.2	60	115	D5401128	61,660	12.8	65	125
D5401103	46,170	10.3	60	115	D5401129	61,660	12.9	65	125
D5401104	46,170	10.4	60	115	D5401130	61,660	13.0	65	125
D5401105	46,170	10.5	60	115					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~30이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h8	0~-14	0~-18	0~-22	0~-27	0~-33	0~-39	0~-46
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16	0~-19

이전페이지 이어서

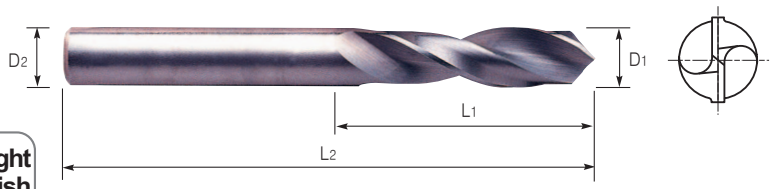
초경 드릴 스터브 시리즈
SOLID CARBIDE DRILLS STUB SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
(D_1=D_2)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5405010	9,100	1.0	6	26	D5405041	12,430	4.1	22	55
D5405011	9,100	1.1	7	28	D5405042	12,430	4.2	22	55
D5405012	9,100	1.2	8	30	D5405043	12,430	4.3	24	58
D5405013	9,100	1.3	8	30	D5405044	12,430	4.4	24	58
D5405014	9,100	1.4	9	32	D5405045	13,750	4.5	24	58
D5405015	9,100	1.5	9	32	D5405046	15,510	4.6	24	58
D5405016	9,100	1.6	10	34	D5405047	15,510	4.7	24	58
D5405017	9,100	1.7	10	34	D5405048	15,510	4.8	26	62
D5405018	9,100	1.8	11	36	D5405049	15,510	4.9	26	62
D5405019	9,100	1.9	11	36	D5405050	16,480	5.0	26	62
D5405020	8,250	2.0	12	38	D5405051	17,820	5.1	26	62
D5405021	8,250	2.1	12	38	D5405052	17,820	5.2	26	62
D5405022	8,250	2.2	13	40	D5405053	17,820	5.3	26	62
D5405023	8,250	2.3	13	40	D5405054	17,820	5.4	28	66
D5405024	8,250	2.4	14	43	D5405055	19,250	5.5	28	66
D5405025	8,250	2.5	14	43	D5405056	21,010	5.6	28	66
D5405026	8,250	2.6	14	43	D5405057	21,010	5.7	28	66
D5405027	8,250	2.7	16	46	D5405058	21,010	5.8	28	66
D5405028	8,250	2.8	16	46	D5405059	21,010	5.9	28	66
D5405029	8,250	2.9	16	46	D5405060	21,340	6.0	28	66
D5405030	9,020	3.0	16	46	D5405061	23,650	6.1	31	70
D5405031	9,020	3.1	18	49	D5405062	23,650	6.2	31	70
D5405032	9,020	3.2	18	49	D5405063	23,650	6.3	31	70
D5405033	9,020	3.3	18	49	D5405064	23,650	6.4	31	70
D5405034	9,020	3.4	20	52	D5405065	24,040	6.5	31	70
D5405035	9,020	3.5	20	52	D5405066	26,510	6.6	31	70
D5405036	10,120	3.6	20	52	D5405067	26,510	6.7	31	70
D5405037	10,120	3.7	20	52	D5405068	26,510	6.8	34	74
D5405038	10,120	3.8	20	52	D5405069	26,510	6.9	34	74
D5405039	10,120	3.9	22	55	D5405070	26,840	7.0	34	74
D5405040	10,120	4.0	22	55	D5405071	29,480	7.1	34	74

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

D5405 SERIES

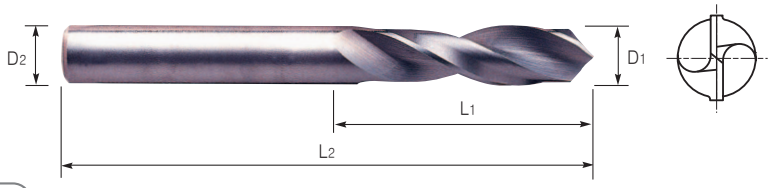
초경 드릴 스터브 시리즈

SOLID CARBIDE DRILLS STUB SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
(D_1=D_2)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5405072	29,480	7.2	34	74	D5405102	43,890	10.2	43	89
D5405073	29,480	7.3	34	74	D5405103	46,180	10.3	43	89
D5405074	29,480	7.4	34	74	D5405104	46,180	10.4	43	89
D5405075	29,480	7.5	34	74	D5405105	46,180	10.5	43	89
D5405076	32,120	7.6	37	79	D5405106	46,180	10.6	43	89
D5405077	32,120	7.7	37	79	D5405107	50,710	10.7	47	95
D5405078	32,120	7.8	37	79	D5405108	50,710	10.8	47	95
D5405079	32,120	7.9	37	79	D5405109	50,710	10.9	47	95
D5405080	32,120	8.0	37	79	D5405110	50,710	11.0	47	95
D5405081	35,200	8.1	37	79	D5405111	54,450	11.1	47	95
D5405082	35,200	8.2	37	79	D5405112	54,450	11.2	47	95
D5405083	35,200	8.3	37	79	D5405113	54,450	11.3	47	95
D5405084	35,200	8.4	37	79	D5405114	54,450	11.4	47	95
D5405085	35,200	8.5	37	79	D5405115	54,450	11.5	47	95
D5405086	38,170	8.6	40	84	D5405116	57,530	11.6	47	95
D5405087	38,170	8.7	40	84	D5405117	57,530	11.7	47	95
D5405088	38,170	8.8	40	84	D5405118	57,530	11.8	47	95
D5405089	38,170	8.9	40	84	D5405119	57,530	11.9	51	102
D5405090	38,170	9.0	40	84	D5405120	57,530	12.0	51	102
D5405091	41,140	9.1	40	84	D5405121	61,710	12.1	51	102
D5405092	41,140	9.2	40	84	D5405122	61,710	12.2	51	102
D5405093	41,140	9.3	40	84	D5405123	61,710	12.3	51	102
D5405094	41,140	9.4	40	84	D5405124	61,710	12.4	51	102
D5405095	41,140	9.5	40	84	D5405125	61,710	12.5	51	102
D5405096	43,890	9.6	43	89	D5405126	61,710	12.6	51	102
D5405097	43,890	9.7	43	89	D5405127	61,710	12.7	51	102
D5405098	43,890	9.8	43	89	D5405128	61,710	12.8	51	102
D5405099	43,890	9.9	43	89	D5405129	61,710	12.9	51	102
D5405100	43,890	10.0	43	89	D5405130	61,710	13.0	51	102
D5405101	43,890	10.1	43	89					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16
h7	0~-10	0~-12	0~-15	0~-18	0~-21	0~-25

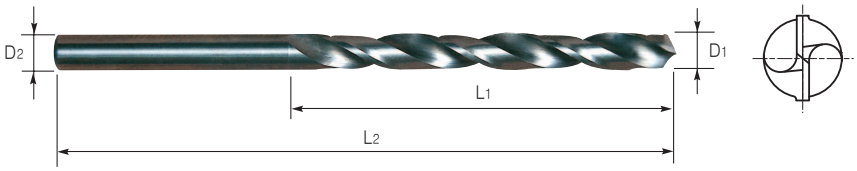
이전페이지 이어서

초경 드릴 자버 시리즈
SOLID CARBIDE DRILLS JOBBER SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
(D_1=D_2)



DIN 338 | MG | N 30° | h6 | h7 | 118° | Bright Finish

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5407010	12,300	1.0	12	34	D5407041	14,920	4.1	43	75
D5407011	12,300	1.1	14	36	D5407042	14,920	4.2	43	75
D5407012	12,300	1.2	16	38	D5407043	14,920	4.3	47	80
D5407013	12,300	1.3	16	38	D5407044	14,920	4.4	47	80
D5407014	12,300	1.4	18	40	D5407045	16,610	4.5	47	80
D5407015	12,300	1.5	18	40	D5407046	18,610	4.6	47	80
D5407016	9,460	1.6	20	43	D5407047	18,610	4.7	47	80
D5407017	9,460	1.7	20	43	D5407048	18,610	4.8	52	86
D5407018	9,460	1.8	22	46	D5407049	18,610	4.9	52	86
D5407019	9,460	1.9	22	46	D5407050	19,780	5.0	52	86
D5407020	9,460	2.0	24	49	D5407051	21,400	5.1	52	86
D5407021	9,460	2.1	24	49	D5407052	21,400	5.2	52	86
D5407022	9,460	2.2	27	53	D5407053	21,400	5.3	52	86
D5407023	9,460	2.3	27	53	D5407054	21,400	5.4	57	93
D5407024	9,460	2.4	30	57	D5407055	25,030	5.5	57	93
D5407025	9,460	2.5	30	57	D5407056	26,180	5.6	57	93
D5407026	9,460	2.6	30	57	D5407057	26,180	5.7	57	93
D5407027	9,460	2.7	33	61	D5407058	26,180	5.8	57	93
D5407028	9,460	2.8	33	61	D5407059	26,180	5.9	57	93
D5407029	9,460	2.9	33	61	D5407060	27,720	6.0	57	93
D5407030	9,460	3.0	33	61	D5407061	30,750	6.1	63	101
D5407031	10,820	3.1	36	65	D5407062	30,750	6.2	63	101
D5407032	10,820	3.2	36	65	D5407063	30,750	6.3	63	101
D5407033	10,820	3.3	36	65	D5407064	30,750	6.4	63	101
D5407034	10,820	3.4	39	70	D5407065	31,240	6.5	63	101
D5407035	10,820	3.5	39	70	D5407066	34,650	6.6	63	101
D5407036	12,160	3.6	39	70	D5407067	34,650	6.7	63	101
D5407037	12,160	3.7	39	70	D5407068	34,650	6.8	69	109
D5407038	12,160	3.8	43	75	D5407069	34,980	6.9	69	109
D5407039	12,160	3.9	43	75	D5407070	34,980	7.0	69	109
D5407040	12,160	4.0	43	75	D5407071	44,990	7.1	69	109

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

드릴

초경드릴

D5407 SERIES

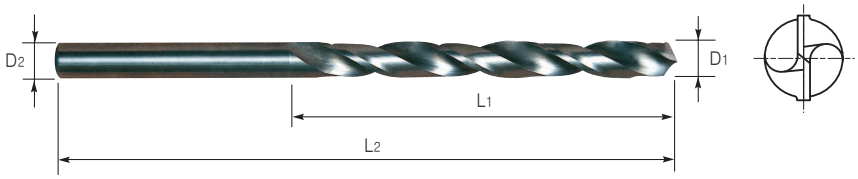
초경 드릴 자버 시리즈

SOLID CARBIDE DRILLS JOBBER SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 비철금속 및 플라스틱 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like cast steels, cast iron, nonferrous metals, plastics etc. due to using high quality carbide raw materials

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

드릴직경 = 생크직경
(D_1=D_2)



DIN 338 | MG | N 30° | h6 | h7 | 118° | Bright Finish

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5407072	44,990	7.2	69	109	D5407102	61,380	10.2	87	133
D5407073	44,990	7.3	69	109	D5407103	61,380	10.3	87	133
D5407074	44,990	7.4	69	109	D5407104	61,380	10.4	87	133
D5407075	44,990	7.5	69	109	D5407105	61,380	10.5	87	133
D5407076	44,990	7.6	75	117	D5407106	61,380	10.6	87	133
D5407077	44,990	7.7	75	117	D5407107	71,500	10.7	94	142
D5407078	44,990	7.8	75	117	D5407108	71,500	10.8	94	142
D5407079	44,990	7.9	75	117	D5407109	71,500	10.9	94	142
D5407080	44,990	8.0	75	117	D5407110	71,500	11.0	94	142
D5407081	49,280	8.1	75	117	D5407111	71,500	11.1	94	142
D5407082	49,280	8.2	75	117	D5407112	71,500	11.2	94	142
D5407083	49,280	8.3	75	117	D5407113	71,500	11.3	94	142
D5407084	49,280	8.4	75	117	D5407114	71,500	11.4	94	142
D5407085	49,280	8.5	75	117	D5407115	71,500	11.5	94	142
D5407086	53,550	8.6	81	125	D5407116	71,500	11.6	94	142
D5407087	53,550	8.7	81	125	D5407117	71,500	11.7	94	142
D5407088	53,550	8.8	81	125	D5407118	71,500	11.8	94	142
D5407089	53,550	8.9	81	125	D5407119	86,200	11.9	101	151
D5407090	53,550	9.0	81	125	D5407120	86,200	12.0	101	151
D5407091	61,380	9.1	81	125	D5407121	86,200	12.1	101	151
D5407092	61,380	9.2	81	125	D5407122	86,200	12.2	101	151
D5407093	61,380	9.3	81	125	D5407123	86,200	12.3	101	151
D5407094	61,380	9.4	81	125	D5407124	86,200	12.4	101	151
D5407095	61,380	9.5	81	125	D5407125	86,200	12.5	101	151
D5407096	61,380	9.6	87	133	D5407126	86,200	12.6	101	151
D5407097	61,380	9.7	87	133	D5407127	86,200	12.7	101	151
D5407098	61,380	9.8	87	133	D5407128	86,200	12.8	101	151
D5407099	61,380	9.9	87	133	D5407129	86,200	12.9	101	151
D5407100	61,380	10.0	87	133	D5407130	86,200	13.0	101	151
D5407101	61,380	10.1	87	133					

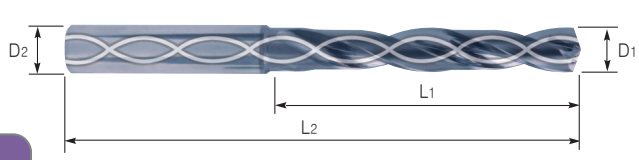
주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES REGULAR SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



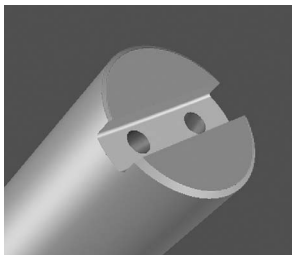


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH451010	44,500	1.0	7	45	3	DH451037	40,400	3.7	20	62	6
DH451011	44,500	1.1	7	45	3	DH451038	40,400	3.8	24	66	6
DH451012	44,500	1.2	7	45	3	DH451039	40,400	3.9	24	66	6
DH451013	44,500	1.3	7	45	3	DH451040	40,400	4.0	24	66	6
DH451014	44,500	1.4	7	45	3	DH451041	40,400	4.1	24	66	6
DH451015	44,500	1.5	14	55	3	DH451042	40,400	4.2	24	66	6
DH451016	44,500	1.6	14	55	3	DH451043	40,400	4.3	24	66	6
DH451017	44,500	1.7	14	55	3	DH451044	40,400	4.4	24	66	6
DH451018	44,500	1.8	14	55	3	DH451045	40,400	4.5	24	66	6
DH451019	44,500	1.9	14	55	3	DH451046	40,400	4.6	24	66	6
DH451020	40,400	2.0	20	55	4	DH451047	40,400	4.7	24	66	6
DH451021	40,400	2.1	20	55	4	DH451048	40,400	4.8	28	66	6
DH451022	40,400	2.2	20	55	4	DH451049	40,400	4.9	28	66	6
DH451023	40,400	2.3	20	55	4	DH451050	40,400	5.0	28	66	6
DH451024	40,400	2.4	20	55	4	DH451051	40,400	5.1	28	66	6
DH451025	40,400	2.5	20	55	4	DH451052	40,400	5.2	28	66	6
DH451026	40,400	2.6	20	55	4	DH451053	40,400	5.3	28	66	6
DH451027	40,400	2.7	20	55	4	DH451054	40,400	5.4	28	66	6
DH451028	40,400	2.8	20	55	4	DH451055	40,400	5.5	28	66	6
DH451029	40,400	2.9	20	55	4	DH451056	40,400	5.6	28	66	6
DH451030	40,400	3.0	20	62	6	DH451057	40,400	5.7	28	66	6
DH451031	40,400	3.1	20	62	6	DH451058	40,400	5.8	28	66	6
DH451032	40,400	3.2	20	62	6	DH451059	40,400	5.9	28	66	6
DH451033	40,400	3.3	20	62	6	DH451060	45,100	6.0	28	66	6
DH451034	40,400	3.4	20	62	6	DH451061	45,100	6.1	34	79	8
DH451035	40,400	3.5	20	62	6	DH451062	45,100	6.2	34	79	8
DH451036	40,400	3.6	20	62	6	DH451063	45,100	6.3	34	79	8

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH454) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH451 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 레귤러 시리즈

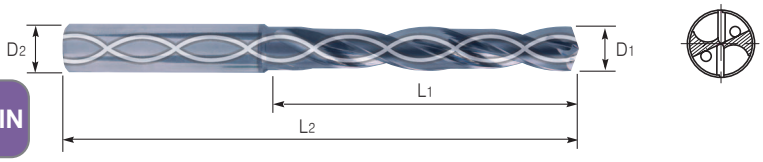
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES REGULAR SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



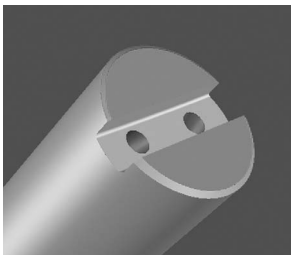


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH451064	45,100	6.4	34	79	8	DH451091	59,600	9.1	47	89	10
DH451065	45,100	6.5	34	79	8	DH451092	59,600	9.2	47	89	10
DH451066	45,100	6.6	34	79	8	DH451093	59,600	9.3	47	89	10
DH451067	45,100	6.7	34	79	8	DH451094	59,600	9.4	47	89	10
DH451068	45,100	6.8	34	79	8	DH451095	59,600	9.5	47	89	10
DH451069	45,100	6.9	34	79	8	DH451096	59,600	9.6	47	89	10
DH451070	49,100	7.0	34	79	8	DH451097	59,600	9.7	47	89	10
DH451071	49,100	7.1	41	79	8	DH451098	59,600	9.8	47	89	10
DH451072	49,100	7.2	41	79	8	DH451099	59,600	9.9	47	89	10
DH451073	49,100	7.3	41	79	8	DH451100	72,800	10.0	47	89	10
DH451074	49,100	7.4	41	79	8	DH451101	72,800	10.1	55	102	12
DH451075	49,100	7.5	41	79	8	DH451102	72,800	10.2	55	102	12
DH451076	49,100	7.6	41	79	8	DH451103	72,800	10.3	55	102	12
DH451077	49,100	7.7	41	79	8	DH451104	72,800	10.4	55	102	12
DH451078	49,100	7.8	41	79	8	DH451105	72,800	10.5	55	102	12
DH451079	49,100	7.9	41	79	8	DH451106	72,800	10.6	55	102	12
DH451080	50,700	8.0	41	79	8	DH451107	72,800	10.7	55	102	12
DH451081	50,700	8.1	47	89	10	DH451108	72,800	10.8	55	102	12
DH451082	50,700	8.2	47	89	10	DH451109	72,800	10.9	55	102	12
DH451083	50,700	8.3	47	89	10	DH451110	85,500	11.0	55	102	12
DH451084	50,700	8.4	47	89	10	DH451111	85,500	11.1	55	102	12
DH451085	50,700	8.5	47	89	10	DH451112	85,500	11.2	55	102	12
DH451086	50,700	8.6	47	89	10	DH451113	85,500	11.3	55	102	12
DH451087	50,700	8.7	47	89	10	DH451114	85,500	11.4	55	102	12
DH451088	50,700	8.8	47	89	10	DH451115	85,500	11.5	55	102	12
DH451089	50,700	8.9	47	89	10	DH451116	85,500	11.6	55	102	12
DH451090	59,600	9.0	47	89	10	DH451117	85,500	11.7	55	102	12

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH454) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



이전페이지 이어서

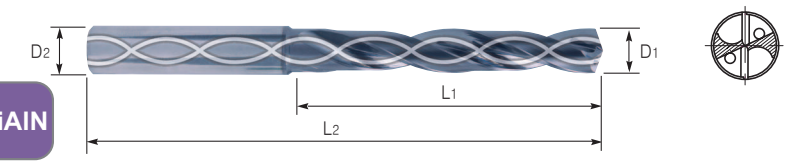
쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES REGULAR SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN

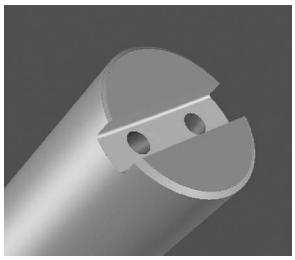


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH451118	85,500	11.8	55	102	12	DH451144	131,300	14.4	65	115	16
DH451119	85,500	11.9	55	102	12	DH451145	131,300	14.5	65	115	16
DH451120	91,500	12.0	55	102	12	DH451146	131,300	14.6	65	115	16
DH451121	91,500	12.1	60	107	14	DH451147	131,300	14.7	65	115	16
DH451122	91,500	12.2	60	107	14	DH451148	131,300	14.8	65	115	16
DH451123	91,500	12.3	60	107	14	DH451149	131,300	14.9	65	115	16
DH451124	91,500	12.4	60	107	14	DH451150	153,200	15.0	65	115	16
DH451125	91,500	12.5	60	107	14	DH451151	153,200	15.1	65	115	16
DH451126	91,500	12.6	60	107	14	DH451152	153,200	15.2	65	115	16
DH451127	91,500	12.7	60	107	14	DH451153	153,200	15.3	65	115	16
DH451128	91,500	12.8	60	107	14	DH451154	153,200	15.4	65	115	16
DH451129	91,500	12.9	60	107	14	DH451155	153,200	15.5	65	115	16
DH451130	126,300	13.0	60	107	14	DH451156	153,200	15.6	65	115	16
DH451131	126,300	13.1	60	107	14	DH451157	153,200	15.7	65	115	16
DH451132	126,300	13.2	60	107	14	DH451158	153,200	15.8	65	115	16
DH451133	126,300	13.3	60	107	14	DH451159	153,200	15.9	65	115	16
DH451134	126,300	13.4	60	107	14	DH451160	175,100	16.0	65	115	16
DH451135	126,300	13.5	60	107	14	DH451165	175,100	16.5	73	123	18
DH451136	126,300	13.6	60	107	14	DH451170	196,900	17.0	73	123	18
DH451137	126,300	13.7	60	107	14	DH451175	196,900	17.5	73	123	18
DH451138	126,300	13.8	60	107	14	DH451180	212,100	18.0	73	123	18
DH451139	126,300	13.9	60	107	14	DH451185	212,100	18.5	79	131	20
DH451140	131,300	14.0	60	107	14	DH451190	227,300	19.0	79	131	20
DH451141	131,300	14.1	65	115	16	DH451195	227,300	19.5	79	131	20
DH451142	131,300	14.2	65	115	16	DH451200	244,400	20.0	79	131	20
DH451143	131,300	14.3	65	115	16						

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH454) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



드릴

초경드릴

DH452 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 롱 시리즈

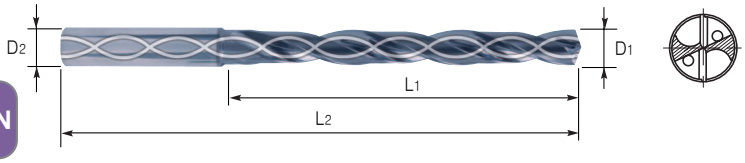
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



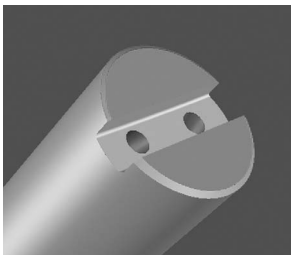


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH452010	51,600	1.0	8	55	3	DH452037	44,900	3.7	28	66	6
DH452011	51,600	1.1	12	55	3	DH452038	44,900	3.8	36	74	6
DH452012	51,600	1.2	12	55	3	DH452039	44,900	3.9	36	74	6
DH452013	51,600	1.3	12	55	3	DH452040	44,900	4.0	36	74	6
DH452014	51,600	1.4	12	55	3	DH452041	44,900	4.1	36	74	6
DH452015	51,600	1.5	16	55	3	DH452042	44,900	4.2	36	74	6
DH452016	51,600	1.6	16	55	3	DH452043	44,900	4.3	36	74	6
DH452017	51,600	1.7	16	55	3	DH452044	44,900	4.4	36	74	6
DH452018	51,600	1.8	16	55	3	DH452045	44,900	4.5	36	74	6
DH452019	51,600	1.9	16	55	3	DH452046	44,900	4.6	36	74	6
DH452020	44,900	2.0	21	57	4	DH452047	44,900	4.7	36	74	6
DH452021	44,900	2.1	21	57	4	DH452048	44,900	4.8	44	82	6
DH452022	44,900	2.2	21	57	4	DH452049	44,900	4.9	44	82	6
DH452023	44,900	2.3	21	57	4	DH452050	44,900	5.0	44	82	6
DH452024	44,900	2.4	21	57	4	DH452051	44,900	5.1	44	82	6
DH452025	44,900	2.5	21	57	4	DH452052	44,900	5.2	44	82	6
DH452026	44,900	2.6	21	57	4	DH452053	44,900	5.3	44	82	6
DH452027	44,900	2.7	21	57	4	DH452054	44,900	5.4	44	82	6
DH452028	44,900	2.8	21	57	4	DH452055	44,900	5.5	44	82	6
DH452029	44,900	2.9	21	57	4	DH452056	44,900	5.6	44	82	6
DH452030	44,900	3.0	28	66	6	DH452057	44,900	5.7	44	82	6
DH452031	44,900	3.1	28	66	6	DH452058	44,900	5.8	44	82	6
DH452032	44,900	3.2	28	66	6	DH452059	44,900	5.9	44	82	6
DH452033	44,900	3.3	28	66	6	DH452060	50,150	6.0	44	82	6
DH452034	44,900	3.4	28	66	6	DH452061	50,150	6.1	53	91	8
DH452035	44,900	3.5	28	66	6	DH452062	50,150	6.2	53	91	8
DH452036	44,900	3.6	28	66	6	DH452063	50,150	6.3	53	91	8

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH455) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



다음페이지에 계속

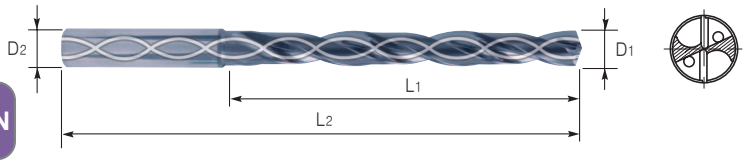
쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 롱 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



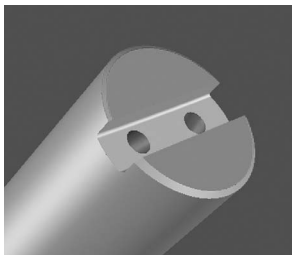


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH452064	50,150	6.4	53	91	8	DH452091	66,200	9.1	61	103	10
DH452065	50,150	6.5	53	91	8	DH452092	66,200	9.2	61	103	10
DH452066	50,150	6.6	53	91	8	DH452093	66,200	9.3	61	103	10
DH452067	50,150	6.7	53	91	8	DH452094	66,200	9.4	61	103	10
DH452068	50,150	6.8	53	91	8	DH452095	66,200	9.5	61	103	10
DH452069	50,150	6.9	53	91	8	DH452096	66,200	9.6	61	103	10
DH452070	54,500	7.0	53	91	8	DH452097	66,200	9.7	61	103	10
DH452071	54,500	7.1	53	91	8	DH452098	66,200	9.8	61	103	10
DH452072	54,500	7.2	53	91	8	DH452099	66,200	9.9	61	103	10
DH452073	54,500	7.3	53	91	8	DH452100	80,900	10.0	61	103	10
DH452074	54,500	7.4	53	91	8	DH452101	80,900	10.1	71	118	12
DH452075	54,500	7.5	53	91	8	DH452102	80,900	10.2	71	118	12
DH452076	54,500	7.6	53	91	8	DH452103	80,900	10.3	71	118	12
DH452077	54,500	7.7	53	91	8	DH452104	80,900	10.4	71	118	12
DH452078	54,500	7.8	53	91	8	DH452105	80,900	10.5	71	118	12
DH452079	54,500	7.9	53	91	8	DH452106	80,900	10.6	71	118	12
DH452080	56,300	8.0	53	91	8	DH452107	80,900	10.7	71	118	12
DH452081	56,300	8.1	61	103	10	DH452108	80,900	10.8	71	118	12
DH452082	56,300	8.2	61	103	10	DH452109	80,900	10.9	71	118	12
DH452083	56,300	8.3	61	103	10	DH452110	95,000	11.0	71	118	12
DH452084	56,300	8.4	61	103	10	DH452111	95,000	11.1	71	118	12
DH452085	56,300	8.5	61	103	10	DH452112	95,000	11.2	71	118	12
DH452086	56,300	8.6	61	103	10	DH452113	95,000	11.3	71	118	12
DH452087	56,300	8.7	61	103	10	DH452114	95,000	11.4	71	118	12
DH452088	56,300	8.8	61	103	10	DH452115	95,000	11.5	71	118	12
DH452089	56,300	8.9	61	103	10	DH452116	95,000	11.6	71	118	12
DH452090	66,200	9.0	61	103	10	DH452117	95,000	11.7	71	118	12

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH455) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH452 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 롱 시리즈

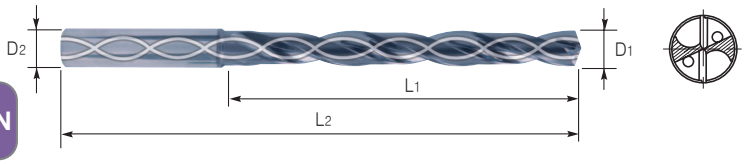
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN

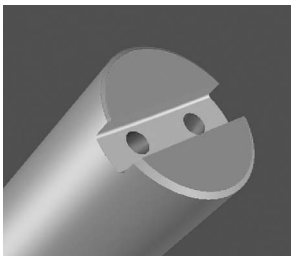


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH452118	95,000	11.8	71	118	12	DH452144	145,900	14.4	83	133	16
DH452119	95,000	11.9	71	118	12	DH452145	145,900	14.5	83	133	16
DH452120	101,700	12.0	71	118	12	DH452146	145,900	14.6	83	133	16
DH452121	101,700	12.1	77	124	14	DH452147	145,900	14.7	83	133	16
DH452122	101,700	12.2	77	124	14	DH452148	145,900	14.8	83	133	16
DH452123	101,700	12.3	77	124	14	DH452149	145,900	14.9	83	133	16
DH452124	101,700	12.4	77	124	14	DH452150	170,200	15.0	83	133	16
DH452125	101,700	12.5	77	124	14	DH452151	170,200	15.1	83	133	16
DH452126	101,700	12.6	77	124	14	DH452152	170,200	15.2	83	133	16
DH452127	101,700	12.7	77	124	14	DH452153	170,200	15.3	83	133	16
DH452128	101,700	12.8	77	124	14	DH452154	170,200	15.4	83	133	16
DH452129	101,700	12.9	77	124	14	DH452155	170,200	15.5	83	133	16
DH452130	140,300	13.0	77	124	14	DH452156	170,200	15.6	83	133	16
DH452131	140,300	13.1	77	124	14	DH452157	170,200	15.7	83	133	16
DH452132	140,300	13.2	77	124	14	DH452158	170,200	15.8	83	133	16
DH452133	140,300	13.3	77	124	14	DH452159	170,200	15.9	83	133	16
DH452134	140,300	13.4	77	124	14	DH452160	194,500	16.0	83	133	16
DH452135	140,300	13.5	77	124	14	DH452165	194,500	16.5	93	143	18
DH452136	140,300	13.6	77	124	14	DH452170	218,800	17.0	93	143	18
DH452137	140,300	13.7	77	124	14	DH452175	218,800	17.5	93	143	18
DH452138	140,300	13.8	77	124	14	DH452180	235,700	18.0	93	143	18
DH452139	140,300	13.9	77	124	14	DH452185	235,700	18.5	101	153	20
DH452140	145,900	14.0	77	124	14	DH452190	252,500	19.0	101	153	20
DH452141	145,900	14.1	83	133	16	DH452195	252,500	19.5	101	153	20
DH452142	145,900	14.2	83	133	16	DH452200	271,600	20.0	101	153	20
DH452143	145,900	14.3	83	133	16						

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH455) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



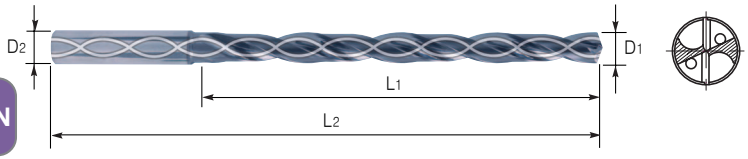
쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 엑스트라 롱 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES EX-LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



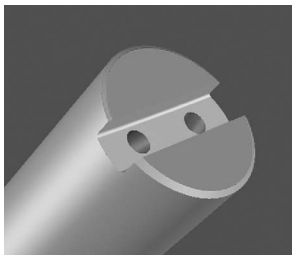


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH453030	58,400	3.0	34	72	6	DH453057	60,600	5.7	57	95	6
DH453031	58,400	3.1	34	72	6	DH453058	60,600	5.8	57	95	6
DH453032	58,400	3.2	34	72	6	DH453059	60,600	5.9	57	95	6
DH453033	58,400	3.3	34	72	6	DH453060	67,700	6.0	57	95	6
DH453034	58,400	3.4	34	72	6	DH453061	67,700	6.1	76	114	8
DH453035	58,400	3.5	34	72	6	DH453062	67,700	6.2	76	114	8
DH453036	58,400	3.6	34	72	6	DH453063	67,700	6.3	76	114	8
DH453037	58,400	3.7	34	72	6	DH453064	67,700	6.4	76	114	8
DH453038	58,400	3.8	43	81	6	DH453065	70,200	6.5	76	114	8
DH453039	58,400	3.9	43	81	6	DH453066	70,200	6.6	76	114	8
DH453040	58,400	4.0	43	81	6	DH453067	70,200	6.7	76	114	8
DH453041	58,400	4.1	43	81	6	DH453068	70,200	6.8	76	114	8
DH453042	58,400	4.2	43	81	6	DH453069	70,200	6.9	76	114	8
DH453043	58,400	4.3	43	81	6	DH453070	76,300	7.0	76	114	8
DH453044	58,400	4.4	43	81	6	DH453071	76,300	7.1	76	114	8
DH453045	58,400	4.5	43	81	6	DH453072	76,300	7.2	76	114	8
DH453046	58,400	4.6	43	81	6	DH453073	76,300	7.3	76	114	8
DH453047	58,400	4.7	43	81	6	DH453074	76,300	7.4	76	114	8
DH453048	58,400	4.8	57	95	6	DH453075	76,300	7.5	76	114	8
DH453049	58,400	4.9	57	95	6	DH453076	76,300	7.6	76	114	8
DH453050	60,600	5.0	57	95	6	DH453077	76,300	7.7	76	114	8
DH453051	60,600	5.1	57	95	6	DH453078	76,300	7.8	76	114	8
DH453052	60,600	5.2	57	95	6	DH453079	76,300	7.9	76	114	8
DH453053	60,600	5.3	57	95	6	DH453080	78,800	8.0	76	114	8
DH453054	60,600	5.4	57	95	6	DH453081	78,800	8.1	95	142	10
DH453055	60,600	5.5	57	95	6	DH453082	78,800	8.2	95	142	10
DH453056	60,600	5.6	57	95	6	DH453083	78,800	8.3	95	142	10

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH456) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH453 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 엑스트라 롱 시리즈

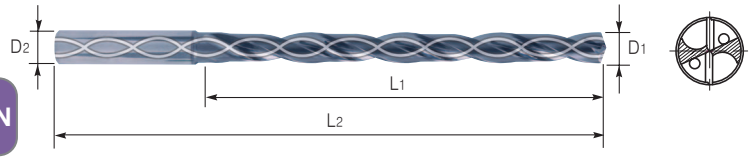
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES EX-LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



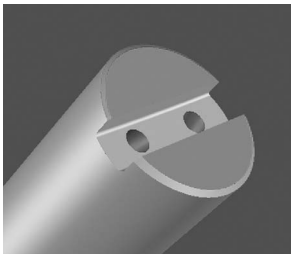


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH453084	78,800	8.4	95	142	10	DH453099	96,000	9.9	95	142	10
DH453085	81,600	8.5	95	142	10	DH453100	117,300	10.0	95	142	10
DH453086	81,600	8.6	95	142	10	DH453101	117,300	10.1	114	162	12
DH453087	81,600	8.7	95	142	10	DH453102	117,300	10.2	114	162	12
DH453088	81,600	8.8	95	142	10	DH453103	117,300	10.3	114	162	12
DH453089	81,600	8.9	95	142	10	DH453104	117,300	10.4	114	162	12
DH453090	96,000	9.0	95	142	10	DH453105	121,400	10.5	114	162	12
DH453091	96,000	9.1	95	142	10	DH453106	121,400	10.6	114	162	12
DH453092	96,000	9.2	95	142	10	DH453107	121,400	10.7	114	162	12
DH453093	96,000	9.3	95	142	10	DH453108	121,400	10.8	114	162	12
DH453094	96,000	9.4	95	142	10	DH453109	121,400	10.9	114	162	12
DH453095	96,000	9.5	95	142	10	DH453110	142,500	11.0	114	162	12
DH453096	96,000	9.6	95	142	10	DH453111	142,500	11.1	114	162	12
DH453097	96,000	9.7	95	142	10	DH453112	142,500	11.2	114	162	12
DH453098	96,000	9.8	95	142	10	DH453113	142,500	11.3	114	162	12

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH456) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



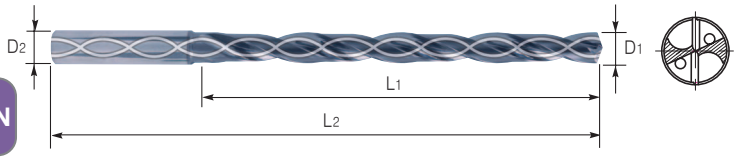
쿨런트 홀 드림 드릴-이녹스 엑스트라 롱 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS - INOX with COOLANT HOLES EX-LONG SERIES

▶ 용 도 : SUS, Titanium등 난삭재와 SCM등의 합금강에서 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Available optimum performance when drilling difficult to cut materials like SUS, titanium etc. and alloy steels like SCM series etc.

▶ 장 점 : • 초경드릴가공이 어려웠던 SUS에서 우수한 성능
• NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : TiAlN COATING



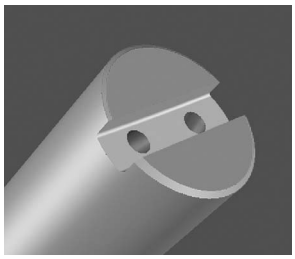


단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH453114	142,500	11.4	114	162	12	DH453128	162,700	12.8	133	178	14
DH453115	142,500	11.5	114	162	12	DH453129	162,700	12.9	133	178	14
DH453116	142,500	11.6	114	162	12	DH453130	162,700	13.0	133	178	14
DH453117	142,500	11.7	114	162	12	DH453131	202,000	13.1	133	178	14
DH453118	142,500	11.8	114	162	12	DH453132	202,000	13.2	133	178	14
DH453119	142,500	11.9	114	162	12	DH453133	202,000	13.3	133	178	14
DH453120	152,600	12.0	114	162	12	DH453134	202,000	13.4	133	178	14
DH453121	162,700	12.1	133	178	14	DH453135	202,000	13.5	133	178	14
DH453122	162,700	12.2	133	178	14	DH453136	224,500	13.6	133	178	14
DH453123	162,700	12.3	133	178	14	DH453137	224,500	13.7	133	178	14
DH453124	162,700	12.4	133	178	14	DH453138	224,500	13.8	133	178	14
DH453125	162,700	12.5	133	178	14	DH453139	224,500	13.9	133	178	14
DH453126	162,700	12.6	133	178	14	DH453140	224,500	14.0	133	178	14
DH453127	162,700	12.7	133	178	14						

*TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작 (Available TiN and TiCN coating products according to customers' request)

▶ 슬롯타입(DH456) 별도 주문가능(하기의 그림 참조)
Available slotting type products according to customers' request



이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH406 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴 레귤러 시리즈

SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES REGULAR SERIES

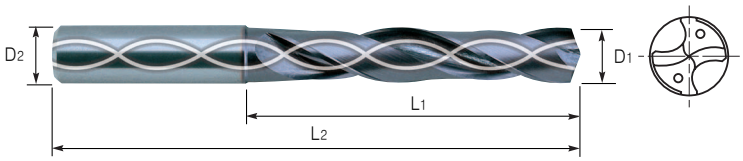
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH406010	52,000	1.0	7	45	3	DH406050	47,190	5.0	28	66	6
DH406011	52,000	1.1	7	45	3	DH406051	47,190	5.1	28	66	6
DH406012	52,000	1.2	7	45	3	DH406052	47,190	5.2	28	66	6
DH406013	52,000	1.3	7	45	3	DH406053	47,190	5.3	28	66	6
DH406014	52,000	1.4	7	45	3	DH406054	47,190	5.4	28	66	6
DH406015	52,000	1.5	14	55	3	DH406055	47,190	5.5	28	66	6
DH406016	52,000	1.6	14	55	3	DH406056	47,190	5.6	28	66	6
DH406017	52,000	1.7	14	55	3	DH406057	47,190	5.7	28	66	6
DH406018	52,000	1.8	14	55	3	DH406058	47,190	5.8	28	66	6
DH406019	52,000	1.9	14	55	3	DH406059	47,190	5.9	28	66	6
DH406020	47,190	2.0	20	55	4	DH406060	47,190	6.0	28	66	6
DH406021	47,190	2.1	20	55	4	DH406061	65,450	6.1	34	79	8
DH406022	47,190	2.2	20	55	4	DH406062	65,450	6.2	34	79	8
DH406023	47,190	2.3	20	55	4	DH406063	65,450	6.3	34	79	8
DH406024	47,190	2.4	20	55	4	DH406064	65,450	6.4	34	79	8
DH406025	47,190	2.5	20	55	4	DH406065	65,450	6.5	34	79	8
DH406026	47,190	2.6	20	55	4	DH406066	65,450	6.6	34	79	8
DH406027	47,190	2.7	20	55	4	DH406067	65,450	6.7	34	79	8
DH406028	47,190	2.8	20	55	4	DH406068	65,450	6.8	34	79	8
DH406029	47,190	2.9	20	55	4	DH406069	65,450	6.9	34	79	8
DH406030	47,190	3.0	20	62	6	DH406070	65,450	7.0	34	79	8
DH406031	47,190	3.1	20	62	6	DH406071	65,450	7.1	41	79	8
DH406032	47,190	3.2	20	62	6	DH406072	65,450	7.2	41	79	8
DH406033	47,190	3.3	20	62	6	DH406073	65,450	7.3	41	79	8
DH406034	47,190	3.4	20	62	6	DH406074	65,450	7.4	41	79	8
DH406035	47,190	3.5	20	62	6	DH406075	65,450	7.5	41	79	8
DH406036	47,190	3.6	20	62	6	DH406076	65,450	7.6	41	79	8
DH406037	47,190	3.7	20	62	6	DH406077	65,450	7.7	41	79	8
DH406038	47,190	3.8	24	66	6	DH406078	65,450	7.8	41	79	8
DH406039	47,190	3.9	24	66	6	DH406079	65,450	7.9	41	79	8
DH406040	47,190	4.0	24	66	6	DH406080	65,450	8.0	41	79	8
DH406041	47,190	4.1	24	66	6	DH406081	77,880	8.1	47	89	10
DH406042	47,190	4.2	24	66	6	DH406082	77,880	8.2	47	89	10
DH406043	47,190	4.3	24	66	6	DH406083	77,880	8.3	47	89	10
DH406044	47,190	4.4	24	66	6	DH406084	77,880	8.4	47	89	10
DH406045	47,190	4.5	24	66	6	DH406085	77,880	8.5	47	89	10
DH406046	47,190	4.6	24	66	6	DH406086	77,880	8.6	47	89	10
DH406047	47,190	4.7	24	66	6	DH406087	77,880	8.7	47	89	10
DH406048	47,190	4.8	28	66	6	DH406088	77,880	8.8	47	89	10
DH406049	47,190	4.9	28	66	6	DH406089	77,880	8.9	47	89	10

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

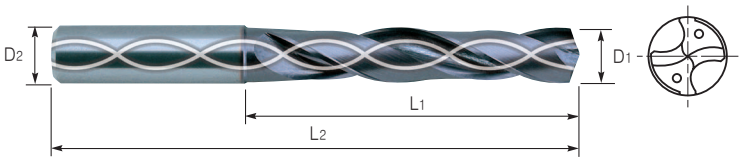
쿨런트 홀 드림 드릴 레귤러 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES REGULAR SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.
▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH406090	77,880	9.0	47	89	10	DH406130	140,800	13.0	60	107	14
DH406091	77,880	9.1	47	89	10	DH406131	140,800	13.1	60	107	14
DH406092	77,880	9.2	47	89	10	DH406132	140,800	13.2	60	107	14
DH406093	77,880	9.3	47	89	10	DH406133	140,800	13.3	60	107	14
DH406094	77,880	9.4	47	89	10	DH406134	140,800	13.4	60	107	14
DH406095	77,880	9.5	47	89	10	DH406135	140,800	13.5	60	107	14
DH406096	77,880	9.6	47	89	10	DH406136	140,800	13.6	60	107	14
DH406097	77,880	9.7	47	89	10	DH406137	140,800	13.7	60	107	14
DH406098	77,880	9.8	47	89	10	DH406138	140,800	13.8	60	107	14
DH406099	77,880	9.9	47	89	10	DH406139	140,800	13.9	60	107	14
DH406100	77,880	10.0	47	89	10	DH406140	140,800	14.0	60	107	14
DH406101	109,450	10.1	55	102	12	DH406141	178,200	14.1	65	115	16
DH406102	109,450	10.2	55	102	12	DH406142	178,200	14.2	65	115	16
DH406103	109,450	10.3	55	102	12	DH406143	178,200	14.3	65	115	16
DH406104	109,450	10.4	55	102	12	DH406144	178,200	14.4	65	115	16
DH406105	109,450	10.5	55	102	12	DH406145	178,200	14.5	65	115	16
DH406106	109,450	10.6	55	102	12	DH406146	178,200	14.6	65	115	16
DH406107	109,450	10.7	55	102	12	DH406147	178,200	14.7	65	115	16
DH406108	109,450	10.8	55	102	12	DH406148	178,200	14.8	65	115	16
DH406109	109,450	10.9	55	102	12	DH406149	178,200	14.9	65	115	16
DH406110	109,450	11.0	55	102	12	DH406150	178,200	15.0	65	115	16
DH406111	109,450	11.1	55	102	12	DH406151	178,200	15.1	65	115	16
DH406112	109,450	11.2	55	102	12	DH406152	178,200	15.2	65	115	16
DH406113	109,450	11.3	55	102	12	DH406153	178,200	15.3	65	115	16
DH406114	109,450	11.4	55	102	12	DH406154	178,200	15.4	65	115	16
DH406115	109,450	11.5	55	102	12	DH406155	178,200	15.5	65	115	16
DH406116	109,450	11.6	55	102	12	DH406156	178,200	15.6	65	115	16
DH406117	109,450	11.7	55	102	12	DH406157	178,200	15.7	65	115	16
DH406118	109,450	11.8	55	102	12	DH406158	178,200	15.8	65	115	16
DH406119	109,450	11.9	55	102	12	DH406159	178,200	15.9	65	115	16
DH406120	109,450	12.0	55	102	12	DH406160	178,200	16.0	65	115	16
DH406121	140,800	12.1	60	107	14	DH406165	266,750	16.5	73	123	18
DH406122	140,800	12.2	60	107	14	DH406170	266,750	17.0	73	123	18
DH406123	140,800	12.3	60	107	14	DH406175	266,750	17.5	73	123	18
DH406124	140,800	12.4	60	107	14	DH406180	266,750	18.0	73	123	18
DH406125	140,800	12.5	60	107	14	DH406185	293,700	18.5	79	131	20
DH406126	140,800	12.6	60	107	14	DH406190	293,700	19.0	79	131	20
DH406127	140,800	12.7	60	107	14	DH406195	293,700	19.5	79	131	20
DH406128	140,800	12.8	60	107	14	DH406200	293,700	20.0	79	131	20
DH406129	140,800	12.9	60	107	14						

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH408 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴 롱 시리즈

SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES LONG SERIES

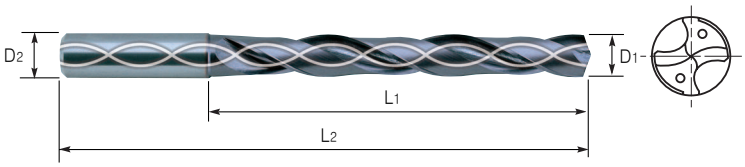
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH408010	67,700	1.0	8	55	3	DH408039	58,850	3.9	36	74	6
DH408011	67,700	1.1	12	55	3	DH408040	58,850	4.0	36	74	6
DH408012	67,700	1.2	12	55	3	DH408041	58,850	4.1	36	74	6
DH408013	67,700	1.3	12	55	3	DH408042	58,850	4.2	36	74	6
DH408014	67,700	1.4	12	55	3	DH408043	58,850	4.3	36	74	6
DH408015	67,700	1.5	16	55	3	DH408044	58,850	4.4	36	74	6
DH408016	67,700	1.6	16	55	3	DH408045	58,850	4.5	36	74	6
DH408017	67,700	1.7	16	55	3	DH408046	58,850	4.6	36	74	6
DH408018	67,700	1.8	16	55	3	DH408047	58,850	4.7	36	74	6
DH408019	67,700	1.9	16	55	3	DH408048	58,850	4.8	44	82	6
DH408020	58,850	2.0	21	57	4	DH408049	58,850	4.9	44	82	6
DH408021	58,850	2.1	21	57	4	DH408050	58,850	5.0	44	82	6
DH408022	58,850	2.2	21	57	4	DH408051	58,850	5.1	44	82	6
DH408023	58,850	2.3	21	57	4	DH408052	58,850	5.2	44	82	6
DH408024	58,850	2.4	21	57	4	DH408053	58,850	5.3	44	82	6
DH408025	58,850	2.5	21	57	4	DH408054	58,850	5.4	44	82	6
DH408026	58,850	2.6	21	57	4	DH408055	58,850	5.5	44	82	6
DH408027	58,850	2.7	21	57	4	DH408056	58,850	5.6	44	82	6
DH408028	58,850	2.8	21	57	4	DH408057	58,850	5.7	44	82	6
DH408029	58,850	2.9	21	57	4	DH408058	58,850	5.8	44	82	6
DH408030	58,850	3.0	28	66	6	DH408059	58,850	5.9	44	82	6
DH408031	58,850	3.1	28	66	6	DH408060	58,850	6.0	44	82	6
DH408032	58,850	3.2	28	66	6	DH408061	74,690	6.1	53	91	8
DH408033	58,850	3.3	28	66	6	DH408062	74,690	6.2	53	91	8
DH408034	58,850	3.4	28	66	6	DH408063	74,690	6.3	53	91	8
DH408035	58,850	3.5	28	66	6	DH408064	74,690	6.4	53	91	8
DH408036	58,850	3.6	28	66	6	DH408065	74,690	6.5	53	91	8
DH408037	58,850	3.7	28	66	6	DH408066	74,690	6.6	53	91	8
DH408038	58,850	3.8	36	74	6	DH408067	74,690	6.7	53	91	8

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

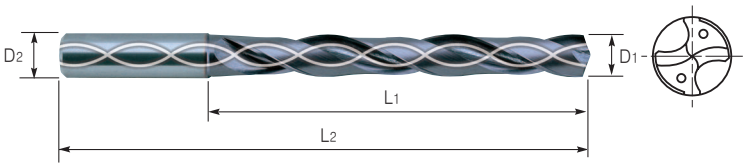
쿨런트 홀 드림 드릴 롱 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES LONG SERIES

▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.
▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH408068	74,690	6.8	53	91	8	DH408094	86,680	9.4	61	103	10
DH408069	74,690	6.9	53	91	8	DH408095	86,680	9.5	61	103	10
DH408070	74,690	7.0	53	91	8	DH408096	86,680	9.6	61	103	10
DH408071	74,690	7.1	53	91	8	DH408097	86,680	9.7	61	103	10
DH408072	74,690	7.2	53	91	8	DH408098	86,680	9.8	61	103	10
DH408073	74,690	7.3	53	91	8	DH408099	86,680	9.9	61	103	10
DH408074	74,690	7.4	53	91	8	DH408100	86,680	10.0	61	103	10
DH408075	74,690	7.5	53	91	8	DH408101	123,200	10.1	71	118	12
DH408076	74,690	7.6	53	91	8	DH408102	123,200	10.2	71	118	12
DH408077	74,690	7.7	53	91	8	DH408103	123,200	10.3	71	118	12
DH408078	74,690	7.8	53	91	8	DH408104	123,200	10.4	71	118	12
DH408079	74,690	7.9	53	91	8	DH408105	123,200	10.5	71	118	12
DH408080	74,690	8.0	53	91	8	DH408106	123,200	10.6	71	118	12
DH408081	86,680	8.1	61	103	10	DH408107	123,200	10.7	71	118	12
DH408082	86,680	8.2	61	103	10	DH408108	123,200	10.8	71	118	12
DH408083	86,680	8.3	61	103	10	DH408109	123,200	10.9	71	118	12
DH408084	86,680	8.4	61	103	10	DH408110	123,200	11.0	71	118	12
DH408085	86,680	8.5	61	103	10	DH408111	123,200	11.1	71	118	12
DH408086	86,680	8.6	61	103	10	DH408112	123,200	11.2	71	118	12
DH408087	86,680	8.7	61	103	10	DH408113	123,200	11.3	71	118	12
DH408088	86,680	8.8	61	103	10	DH408114	123,200	11.4	71	118	12
DH408089	86,680	8.9	61	103	10	DH408115	123,200	11.5	71	118	12
DH408090	86,680	9.0	61	103	10	DH408116	123,200	11.6	71	118	12
DH408091	86,680	9.1	61	103	10	DH408117	123,200	11.7	71	118	12
DH408092	86,680	9.2	61	103	10	DH408118	123,200	11.8	71	118	12
DH408093	86,680	9.3	61	103	10	DH408119	123,200	11.9	71	118	12

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH408 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴 롱 시리즈

SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES LONG SERIES

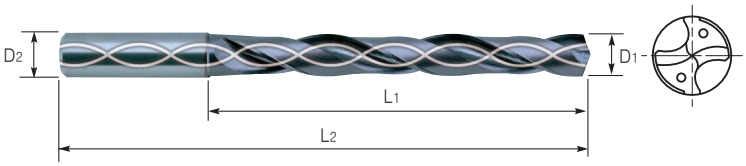
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH408120	123,200	12.0	71	118	12	DH408145	210,650	14.5	83	133	16
DH408121	169,070	12.1	77	124	14	DH408146	210,650	14.6	83	133	16
DH408122	169,070	12.2	77	124	14	DH408147	210,650	14.7	83	133	16
DH408123	169,070	12.3	77	124	14	DH408148	210,650	14.8	83	133	16
DH408124	169,070	12.4	77	124	14	DH408149	210,650	14.9	83	133	16
DH408125	169,070	12.5	77	124	14	DH408150	210,650	15.0	83	133	16
DH408126	169,070	12.6	77	124	14	DH408151	210,650	15.1	83	133	16
DH408127	169,070	12.7	77	124	14	DH408152	210,650	15.2	83	133	16
DH408128	169,070	12.8	77	124	14	DH408153	210,650	15.3	83	133	16
DH408129	169,070	12.9	77	124	14	DH408154	210,650	15.4	83	133	16
DH408130	169,070	13.0	77	124	14	DH408155	210,650	15.5	83	133	16
DH408131	169,070	13.1	77	124	14	DH408156	210,650	15.6	83	133	16
DH408132	169,070	13.2	77	124	14	DH408157	210,650	15.7	83	133	16
DH408133	169,070	13.3	77	124	14	DH408158	210,650	15.8	83	133	16
DH408134	169,070	13.4	77	124	14	DH408159	210,650	15.9	83	133	16
DH408135	169,070	13.5	77	124	14	DH408160	210,650	16.0	83	133	16
DH408136	169,070	13.6	77	124	14	DH408165	283,800	16.5	93	143	18
DH408137	169,070	13.7	77	124	14	DH408170	283,800	17.0	93	143	18
DH408138	169,070	13.8	77	124	14	DH408175	283,800	17.5	93	143	18
DH408139	169,070	13.9	77	124	14	DH408180	283,800	18.0	93	143	18
DH408140	169,070	14.0	77	124	14	DH408185	325,600	18.5	101	153	20
DH408141	210,650	14.1	83	133	16	DH408190	325,600	19.0	101	153	20
DH408142	210,650	14.2	83	133	16	DH408195	325,600	19.5	101	153	20
DH408143	210,650	14.3	83	133	16	DH408200	325,600	20.0	101	153	20
DH408144	210,650	14.4	83	133	16						

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~30이하	3초과~ 6이하	6초과~ 10이하	10초과~ 18이하	18초과~ 30이하	30초과~ 50이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9

이전페이지 이어서

쿨런트 홀 드림 드릴 엑스트라 롱 시리즈
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES EX-LONG SERIES

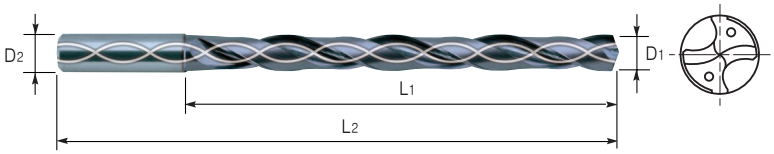
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING

DIN 6537 | MG | N 30° | h6 | m7 | 140° | TiAlN



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH421030	99,880	3.0	34	72	6	DH421059	99,880	5.9	57	95	6
DH421031	99,880	3.1	34	72	6	DH421060	99,880	6.0	57	95	6
DH421032	99,880	3.2	34	72	6	DH421061	109,450	6.1	76	114	8
DH421033	99,880	3.3	34	72	6	DH421062	109,450	6.2	76	114	8
DH421034	99,880	3.4	34	72	6	DH421063	109,450	6.3	76	114	8
DH421035	99,880	3.5	34	72	6	DH421064	109,450	6.4	76	114	8
DH421036	99,880	3.6	34	72	6	DH421065	109,450	6.5	76	114	8
DH421037	99,880	3.7	34	72	6	DH421066	109,450	6.6	76	114	8
DH421038	99,880	3.8	43	81	6	DH421067	109,450	6.7	76	114	8
DH421039	99,880	3.9	43	81	6	DH421068	109,450	6.8	76	114	8
DH421040	99,880	4.0	43	81	6	DH421069	109,450	6.9	76	114	8
DH421041	99,880	4.1	43	81	6	DH421070	109,450	7.0	76	114	8
DH421042	99,880	4.2	43	81	6	DH421071	109,450	7.1	76	114	8
DH421043	99,880	4.3	43	81	6	DH421072	109,450	7.2	76	114	8
DH421044	99,880	4.4	43	81	6	DH421073	109,450	7.3	76	114	8
DH421045	99,880	4.5	43	81	6	DH421074	109,450	7.4	76	114	8
DH421046	99,880	4.6	43	81	6	DH421075	109,450	7.5	76	114	8
DH421047	99,880	4.7	43	81	6	DH421076	109,450	7.6	76	114	8
DH421048	99,880	4.8	57	95	6	DH421077	109,450	7.7	76	114	8
DH421049	99,880	4.9	57	95	6	DH421078	109,450	7.8	76	114	8
DH421050	99,880	5.0	57	95	6	DH421079	109,450	7.9	76	114	8
DH421051	99,880	5.1	57	95	6	DH421080	109,450	8.0	76	114	8
DH421052	99,880	5.2	57	95	6	DH421081	149,050	8.1	95	142	10
DH421053	99,880	5.3	57	95	6	DH421082	149,050	8.2	95	142	10
DH421054	99,880	5.4	57	95	6	DH421083	149,050	8.3	95	142	10
DH421055	99,880	5.5	57	95	6	DH421084	149,050	8.4	95	142	10
DH421056	99,880	5.6	57	95	6	DH421085	149,050	8.5	95	142	10
DH421057	99,880	5.7	57	95	6	DH421086	149,050	8.6	95	142	10
DH421058	99,880	5.8	57	95	6	DH421087	149,050	8.7	95	142	10

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

초경드릴

DH421 SERIES

쿨런트 홀 드림 드릴 엑스트라 롱 시리즈

SOLID CARBIDE DREAM DRILLS with COOLANT HOLES EX-LONG SERIES

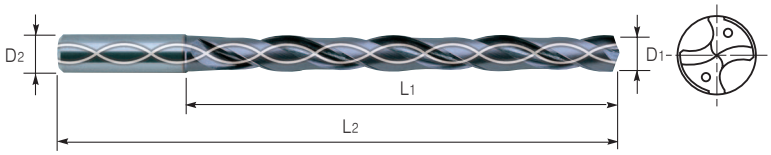
▶ 용 도 : 고급 텅스텐 카바이드 소재를 사용하여 주강, 주철, 스테인레스강, 인코넬, 나이모닉, 열처리강 등의 난삭재 가공에 최적입니다.

▶ Application : Suitable for drilling like cast steels, cast iron, heat treated steels, difficult to cut materials like stainless steels, inconel etc.

▶ 장 점 :
- 드릴의 선단에 절삭 이론 원리를 이용한 NEW DESIGN 채택
- NEW DESIGN으로 별도의 CENTERING과 REAMING이 필요없습니다.
- 인성과 내마모성이 우수한 초미립자 고급재질을 사용, 공구의 수명을 향상하여 무인작업이 가능.
- BUSH(부시)의 사용없이 기존 드릴보다 고정밀 가공이 가능.
- 드릴몸체 내부로부터의 쿨런트 급유에 의해 인선 냉각 효과가 뛰어나고 마모의 지연 및 칩배출이 탁월합니다.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH421088	149,050	8.8	95	142	10	DH421105	189,200	10.5	114	162	12
DH421089	149,050	8.9	95	142	10	DH421106	189,200	10.6	114	162	12
DH421090	149,050	9.0	95	142	10	DH421107	189,200	10.7	114	162	12
DH421091	149,050	9.1	95	142	10	DH421108	189,200	10.8	114	162	12
DH421092	149,050	9.2	95	142	10	DH421109	189,200	10.9	114	162	12
DH421093	149,050	9.3	95	142	10	DH421110	189,200	11.0	114	162	12
DH421094	149,050	9.4	95	142	10	DH421111	189,200	11.1	114	162	12
DH421095	149,050	9.5	95	142	10	DH421112	189,200	11.2	114	162	12
DH421096	149,050	9.6	95	142	10	DH421113	189,200	11.3	114	162	12
DH421097	149,050	9.7	95	142	10	DH421114	189,200	11.4	114	162	12
DH421098	149,050	9.8	95	142	10	DH421115	189,200	11.5	114	162	12
DH421099	149,050	9.9	95	142	10	DH421116	189,200	11.6	114	162	12
DH421100	149,050	10.0	95	142	10	DH421117	189,200	11.7	114	162	12
DH421101	189,200	10.1	114	162	12	DH421118	189,200	11.8	114	162	12
DH421102	189,200	10.2	114	162	12	DH421119	189,200	11.9	114	162	12
DH421103	189,200	10.3	114	162	12	DH421120	189,200	12.0	114	162	12
DH421104	189,200	10.4	114	162	12	DH421130	262,100	13.0	133	178	14

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9

이전페이지 이어서

드릴

초경드릴

DH510/DH515 DH520 SERIES

MQL 드릴

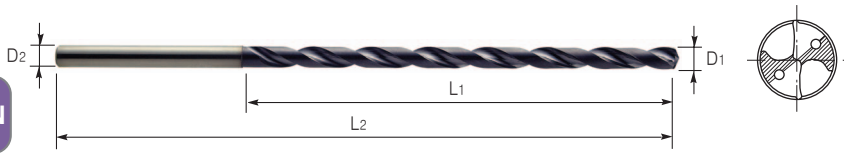
CARBIDE DREAM DRILL MQL TYPE WITH COOLANT HOLE

▶ 용 도 : 크랭크 샤프트, 캠샤프트, 콘로드 등의 경사진 깊은 홀 가공에 있어 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Very good performance when drilling deep holes of crank shafts, cam shafts, connecting rods etc.

▶ 장 점 :
- 효율적인 칩배출 유도를 위한 칩포켓 설계.
- 몸체 강성을 위한 최적화 설계.
- 친환경 가공방식인 MQL시스템 적용시 최적, 최대의 효과
- 10D, 15D, 25D 이상의 구멍을 스텝 가공없이 빠르게 가공.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





DH510 (10×D)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH510030	109,900	3.0	39	90	3	DH510080	120,400	8.0	104	161	8
DH510033	109,900	3.3	46	97	4	DH510085	164,000	8.5	111	169	9
DH510035	109,900	3.5	46	97	4	DH510090	164,000	9.0	117	175	9
DH510040	109,900	4.0	52	103	4	DH510095	164,000	9.5	124	182	10
DH510042	109,900	4.2	59	112	5	DH510100	164,000	10.0	130	188	10
DH510045	109,900	4.5	59	112	5	DH510105	208,100	10.5	137	201	11
DH510050	109,900	5.0	65	118	5	DH510110	208,100	11.0	143	207	11
DH510055	109,900	5.5	72	127	6	DH510115	208,100	11.5	150	215	12
DH510060	109,900	6.0	78	133	6	DH510120	208,100	12.0	156	221	12
DH510065	120,400	6.5	85	141	7	DH510125	288,300	12.5	163	229	13
DH510068	120,400	6.8	91	147	7	DH510130	288,300	13.0	169	235	13
DH510070	120,400	7.0	91	147	7	DH510135	337,000	13.5	176	243	14
DH510075	120,400	7.5	98	155	8	DH510140	337,000	14.0	182	249	14

DH515 (15×D)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH515030	131,900	3.0	54	105	3	DH515070	144,500	7.0	126	182	7
DH515035	131,900	3.5	63	114	4	DH515080	144,500	8.0	144	201	8
DH515040	131,900	4.0	72	123	4	DH515090	196,800	9.0	162	220	9
DH515045	131,900	4.5	81	134	5	DH515100	196,800	10.0	180	238	10
DH515050	131,900	5.0	90	143	5	DH515110	249,700	11.0	198	262	11
DH515055	131,900	5.5	99	154	6	DH515120	249,700	12.0	216	281	12
DH515060	131,900	6.0	108	163	6						

DH520 (20×D)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DH520030	158,300	3.0	69	120	3	DH520060	158,300	6.0	138	193	6
DH520035	158,300	3.5	81	132	4	DH520070	173,400	7.0	161	217	7
DH520040	158,300	4.0	92	143	4	DH520080	173,400	8.0	184	241	8
DH520045	158,300	4.5	104	157	5	DH520090	236,200	9.0	207	265	9
DH520050	158,300	5.0	115	168	5	DH520100	236,200	10.0	230	288	10
DH520055	158,300	5.5	127	182	6	DH520120	299,600	12.0	276	341	12

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

드릴

초경드릴

DHM25/ DHM30 SERIES

MQL 드릴

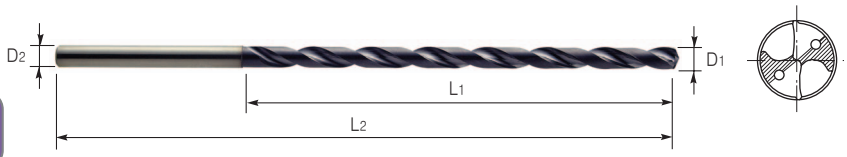
CARBIDE DREAM DRILL MQL TYPE WITH COOLANT HOLE

▶ 용 도 : 크랭크 샤프트, 캠샤프트, 콘로드 등의 경사진 깊은 홀 가공에 있어 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Very good performance when drilling deep holes of crank shafts, cam shafts, connecting rods etc.

▶ 장 점 :
- 효율적인 칩배출 유도를 위한 칩포켓 설계.
- 몸체 강성을 위한 최적화 설계.
- 친환경 가공방식인 MQL시스템 적용시 최적, 최대의 효과
- 25D,30D 이상의 구멍을 스텝 가공없이 빠르게 가공.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 140°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h7
- 표면처리 : TiAlN COATING





DHM25 (25 × D)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DHM25030	-	3.0	85	125	6	DHM25060	-	6.0	169	209	6
DHM25035	-	3.5	99	139	6	DHM25070	-	7.0	197	237	8
DHM25040	-	4.0	113	153	6	DHM25080	-	8.0	225	265	8
DHM25045	-	4.5	127	167	6	DHM25090	-	9.0	253	297	10
DHM25050	-	5.0	141	181	6	DHM25100	-	10.0	282	326	10
DHM25055	-	5.5	155	195	6						

DHM30 (30 × D)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DHM30030	-	3.0	100	140	6	DHM30055	-	5.5	183	223	6
DHM30035	-	3.5	117	157	6	DHM30060	-	6.0	199	239	6
DHM30040	-	4.0	133	173	6	DHM30070	-	7.0	232	272	8
DHM30045	-	4.5	150	190	6	DHM30080	-	8.0	265	305	8
DHM30050	-	5.0	166	206	6						

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
h7	0~−10	0~−12	0~−15	0~−18	0~−21	0~−25	0~−30

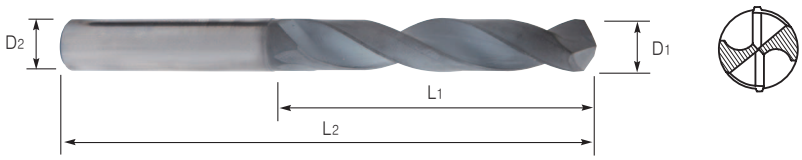
CFRP용 드림드릴
SOLID CARBIDE DREAM DRILLS CFRP SERIES

▶ 용 도 : 항공기 부품 및 자동차 관련 산업에 각광받는 신소재 CFRP 가공에 최적의 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Optimum performance for machining new material CFRP which is good for Aeroplane parts and Car industry.

▶ 장 점 : • 독특한 포인트 형상을 적용하여 버 발생을 최소화하고 홀 주변의 뜯김 현상을 방지
• 다이아몬드 코팅을 적용하여 공구수명을 극대화 함

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
• 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : m7
• 표면처리 : DIAMOND COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DI473025	69,000	2.5	24	66	6	DI473080	95,500	8.0	53	91	8
DI473030	69,000	3.0	28	66	6	DI473090	134,800	9.0	61	103	10
DI473040	69,000	4.0	36	74	6	DI473100	134,800	10.0	61	103	10
DI473050	67,000	5.0	44	82	6	DI473110	165,000	11.0	71	118	12
DI473060	67,000	6.0	44	82	6	DI473120	171,900	12.0	71	118	12

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h6	0~ −6	0~ −8	0~ −9	0~−11	0~−13	0~−16	0~−19
m7	+12 ~ +2	+16 ~ +4	+21 ~ +6	+25 ~ +7	+29 ~ +8	+34 ~ +9	+4 ~ +11


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

프리미엄 CPM

(주)와이지-원

드릴
프리미엄 CPM 드릴
DR541 SERIES

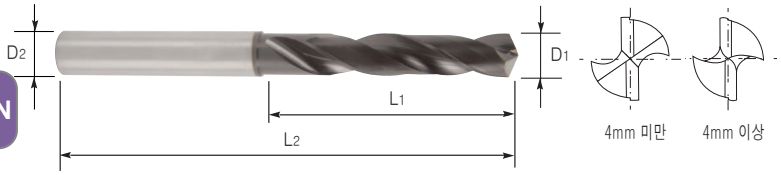
파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 스터브 시리즈
PARA DRILLS / PREMIUM CPM DRILLS STUB SERIES

▶ 용 도 : 초경과 하이스의 장점을 결합한 PREMIUM-PM을 적용하여, 드릴파손을 최소화하면서 고능률, 고속작업이 가능합니다.
▶ Application : Available high productive and high speed woking due to minimized drill breakages made of premium HSS-PM having both advantages of carbide and HSS

▶ 장 점 :
- 초경드릴의 파손률이 높은 난삭재가공에 최상의 성능
- 엔드밀생크를 적용하여, 파지력이 우수하며, 콜렛척사용 가능
- 우수한 SELF CENTERING 과 칩분쇄력
- 내마모성을 극대화하는 TiALN 계열 코팅적용

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 25° (Ø1~1.9), 30° (Ø2 이상)
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR541010	10,200	1.0	6	38	3	DR541044	17,300	4.4	24	68	6
DR541011	10,200	1.1	7	39	3	DR541045	17,300	4.5	24	68	6
DR541012	10,200	1.2	8	40	3	DR541046	17,300	4.6	24	68	6
DR541013	10,200	1.3	8	40	3	DR541047	17,300	4.7	24	68	6
DR541014	10,200	1.4	9	41	3	DR541048	19,100	4.8	26	70	6
DR541015	10,200	1.5	9	41	3	DR541049	19,100	4.9	26	70	6
DR541016	10,200	1.6	10	42	3	DR541050	19,100	5.0	26	70	6
DR541017	10,200	1.7	10	42	3	DR541051	19,100	5.1	26	70	6
DR541018	10,200	1.8	11	43	3	DR541052	19,100	5.2	26	70	6
DR541019	10,200	1.9	11	43	3	DR541053	19,100	5.3	26	70	6
DR541020	10,200	2.0	12	44	3	DR541054	22,200	5.4	28	72	6
DR541021	10,200	2.1	12	44	3	DR541055	22,200	5.5	28	72	6
DR541022	10,200	2.2	13	45	3	DR541056	22,200	5.6	28	72	6
DR541023	10,200	2.3	13	45	3	DR541057	22,200	5.7	28	72	6
DR541024	10,700	2.4	14	46	3	DR541058	22,200	5.8	28	72	6
DR541025	10,700	2.5	14	46	3	DR541059	22,200	5.9	28	72	6
DR541026	10,700	2.6	14	46	3	DR541060	22,200	6.0	28	72	6
DR541027	11,300	2.7	16	48	3	DR541061	25,200	6.1	31	75	8
DR541028	11,300	2.8	16	48	3	DR541062	25,200	6.2	31	75	8
DR541029	11,300	2.9	16	48	3	DR541063	25,200	6.3	31	75	8
DR541030	11,300	3.0	16	48	3	DR541064	25,200	6.4	31	75	8
DR541031	12,000	3.1	18	50	4	DR541065	25,200	6.5	31	75	8
DR541032	12,000	3.2	18	50	4	DR541066	25,200	6.6	31	75	8
DR541033	12,000	3.3	18	50	4	DR541067	25,200	6.7	31	75	8
DR541034	12,600	3.4	20	52	4	DR541068	27,300	6.8	34	78	8
DR541035	12,600	3.5	20	52	4	DR541069	27,300	6.9	34	78	8
DR541036	12,600	3.6	20	52	4	DR541070	27,300	7.0	34	78	8
DR541037	12,600	3.7	20	52	4	DR541071	27,300	7.1	34	78	8
DR541038	13,200	3.8	22	54	4	DR541072	27,300	7.2	34	78	8
DR541039	13,200	3.9	22	54	4	DR541073	27,300	7.3	34	78	8
DR541040	13,200	4.0	22	54	4	DR541074	27,300	7.4	34	78	8
DR541041	14,900	4.1	22	66	6	DR541075	27,300	7.5	34	78	8
DR541042	14,900	4.2	22	66	6	DR541076	30,700	7.6	37	81	8
DR541043	17,300	4.3	24	68	6	DR541077	30,700	7.7	37	81	8

※ Ø13 초과는 주문제작

다음페이지에 계속

드릴
프리미엄 CPM 드릴
DR541 SERIES

파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 스터브 시리즈
PARA DRILLS / PREMIUM CPM DRILLS STUB SERIES

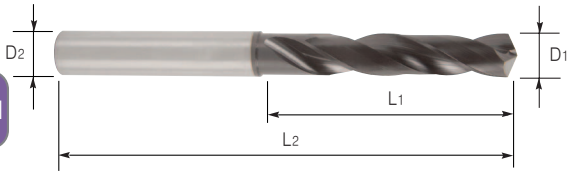
▶ 용 도 : 초경과 하이스의 장점을 결합한 PREMIUM-PM을 적용하여, 드릴파손을 최소화하면서 고능률, 고속작업이 가능합니다.
▶ Application : Available high productive and high speed woking due to minimized drill breakages made of premium HSS-PM having both advantages of carbide and HSS

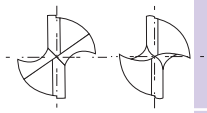
▶ 장 점 :
- 초경드릴의 파손률이 높은 난삭재가공에 최상의 성능
- 엔드밀생크를 적용하여, 파지력이 우수하며, 콜렛척사용 가능
- 우수한 SELF CENTERING 과 칩분쇄력
- 내마모성을 극대화하는 TiALN 계열 코팅적용

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 25°(Ø1~1.9), 30° (Ø2 이상)
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING



Ø1~1.9 Ø2 이상





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR541078	30,700	7.8	37	81	8
DR541079	30,700	7.9	37	81	8
DR541080	30,700	8.0	37	81	8
DR541081	32,600	8.1	37	87	10
DR541082	32,600	8.2	37	87	10
DR541083	32,600	8.3	37	87	10
DR541084	32,600	8.4	37	87	10
DR541085	32,600	8.5	37	87	10
DR541086	35,000	8.6	40	90	10
DR541087	35,000	8.7	40	90	10
DR541088	35,000	8.8	40	90	10
DR541089	35,000	8.9	40	90	10
DR541090	35,000	9.0	40	90	10
DR541091	38,900	9.1	40	90	10
DR541092	38,900	9.2	40	90	10
DR541093	38,900	9.3	40	90	10
DR541094	38,900	9.4	40	90	10
DR541095	38,900	9.5	40	90	10
DR541096	42,900	9.6	43	93	10
DR541097	42,900	9.7	43	93	10
DR541098	42,900	9.8	43	93	10
DR541099	42,900	9.9	43	93	10
DR541100	42,900	10.0	43	93	10
DR541101	45,600	10.1	43	100	12
DR541102	45,600	10.2	43	100	12
DR541103	45,600	10.3	43	100	12
DR541104	45,600	10.4	43	100	12
DR541105	45,600	10.5	43	100	12
DR541106	45,600	10.6	43	100	12
DR541107	48,300	10.7	47	104	12
DR541108	48,300	10.8	47	104	12
DR541109	48,300	10.9	47	104	12
DR541110	48,300	11.0	47	104	12
DR541111	51,400	11.1	47	104	12

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR541112	51,400	11.2	47	104	12
DR541113	51,400	11.3	47	104	12
DR541114	51,400	11.4	47	104	12
DR541115	51,400	11.5	47	104	12
DR541116	56,300	11.6	47	104	12
DR541117	56,300	11.7	47	104	12
DR541118	56,300	11.8	47	104	12
DR541119	60,100	11.9	51	108	12
DR541120	60,100	12.0	51	108	12
DR541121	60,100	12.1	51	108	12
DR541122	60,100	12.2	51	108	12
DR541123	60,100	12.3	51	108	12
DR541124	60,100	12.4	51	108	12
DR541125	60,100	12.5	51	108	12
DR541126	64,400	12.6	51	108	12
DR541127	64,400	12.7	51	108	12
DR541128	64,400	12.8	51	108	12
DR541129	64,400	12.9	51	108	12
DR541130	64,400	13.0	51	108	12
DR541135	-	13.5	72	132	16
DR541140	-	14.0	72	132	16
DR541145	-	14.5	76	136	16
DR541150	-	15.0	76	142	16
DR541155	-	15.5	80	146	16
DR541160	-	16.0	80	146	16
DR541165	-	16.5	84	150	20
DR541170	-	17.0	84	150	20
DR541175	-	17.5	87	153	20
DR541180	-	18.0	87	153	20
DR541185	-	18.5	90	156	20
DR541190	-	19.0	90	164	25
DR541195	-	19.5	94	168	25
DR541200	-	20.0	94	168	25

※ Ø13 초과는 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

프리미엄 CPM 드릴

DR542 SERIES

파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 자버 시리즈

PARA DRILLS / PREMIUM CPM DRILLS JOBBER SERIES

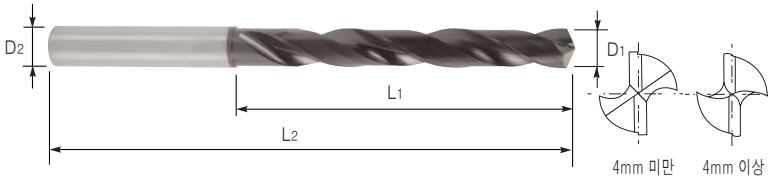
▶ 용 도 : 초경과 하이스의 장점을 결합한 PREMIUM-PM을 적용하여, 드릴파손을 최소화하면서 고능률, 고속작업이 가능합니다.

▶ Application : Available high productive and high speed woking due to minimized drill breakages made of premium HSS-PM having both advantages of carbide and HSS

▶ 장 점 :
- 초경드릴의 파손률이 높은 난삭재가공에 최상의 성능
- 엔드밀생크를 적용하여, 파지력이 우수하며, 콜렛척사용 가능
- 우수한 SELF CENTERING 과 칩분쇄력
- 내마모성을 극대화하는 TiALN 계열 코팅적용

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA.TOLERANCE)
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR542020	11,400	2.0	24	56	3	DR542054	25,600	5.4	57	101	6
DR542021	11,400	2.1	24	56	3	DR542055	25,600	5.5	57	101	6
DR542022	11,400	2.2	27	59	3	DR542056	25,600	5.6	57	101	6
DR542023	11,400	2.3	27	59	3	DR542057	25,600	5.7	57	101	6
DR542024	12,100	2.4	30	62	3	DR542058	25,600	5.8	57	101	6
DR542025	12,100	2.5	30	62	3	DR542059	25,600	5.9	57	101	6
DR542026	12,100	2.6	30	62	3	DR542060	25,600	6.0	57	101	6
DR542027	13,000	2.7	33	65	3	DR542061	28,900	6.1	63	107	8
DR542028	13,000	2.8	33	65	3	DR542062	28,900	6.2	63	107	8
DR542029	13,000	2.9	33	65	3	DR542063	28,900	6.3	63	107	8
DR542030	13,000	3.0	33	65	3	DR542064	28,900	6.4	63	107	8
DR542031	13,900	3.1	36	68	4	DR542065	28,900	6.5	63	107	8
DR542032	13,900	3.2	36	68	4	DR542066	28,900	6.6	63	107	8
DR542033	13,900	3.3	36	68	4	DR542067	28,900	6.7	63	107	8
DR542034	14,500	3.4	39	71	4	DR542068	31,400	6.8	69	113	8
DR542035	14,500	3.5	39	71	4	DR542069	31,400	6.9	69	113	8
DR542036	14,500	3.6	39	71	4	DR542070	31,400	7.0	69	113	8
DR542037	14,500	3.7	39	71	4	DR542071	31,400	7.1	69	113	8
DR542038	15,200	3.8	43	75	4	DR542072	31,400	7.2	69	113	8
DR542039	15,200	3.9	43	75	4	DR542073	31,400	7.3	69	113	8
DR542040	15,200	4.0	43	75	4	DR542074	31,400	7.4	69	113	8
DR542041	17,100	4.1	43	75	6	DR542075	31,400	7.5	69	113	8
DR542042	17,100	4.2	43	75	6	DR542076	35,300	7.6	75	119	8
DR542043	20,300	4.3	47	91	6	DR542077	35,300	7.7	75	119	8
DR542044	20,300	4.4	47	91	6	DR542078	35,300	7.8	75	119	8
DR542045	20,300	4.5	47	91	6	DR542079	35,300	7.9	75	119	8
DR542046	20,300	4.6	47	91	6	DR542080	35,300	8.0	75	119	8
DR542047	20,300	4.7	47	91	6	DR542081	37,600	8.1	75	125	10
DR542048	21,900	4.8	52	96	6	DR542082	37,600	8.2	75	125	10
DR542049	21,900	4.9	52	96	6	DR542083	37,600	8.3	75	125	10
DR542050	21,900	5.0	52	96	6	DR542084	37,600	8.4	75	125	10
DR542051	21,900	5.1	52	96	6	DR542085	37,600	8.5	75	125	10
DR542052	21,900	5.2	52	96	6	DR542086	40,300	8.6	81	131	10
DR542053	21,900	5.3	52	96	6	DR542087	40,300	8.7	81	131	10

※ Ø13 초과는 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

프리미엄 CPM 드릴

DR542 SERIES

파라드릴 / 프리미엄 CPM 드릴 자버 시리즈

PARA DRILLS / PREMIUM CPM DRILLS JOBBER SERIES

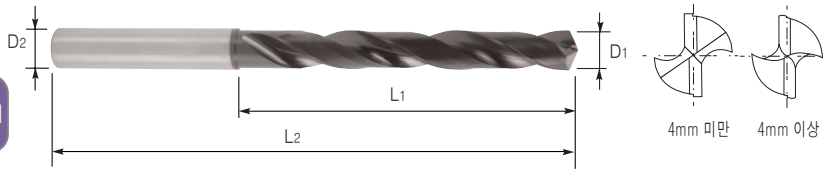
▶ 용 도 : 초경과 하이스의 장점을 결합한 PREMIUM-PM을 적용하여, 드릴파손을 최소화하면서 고능률, 고속작업이 가능합니다.

▶ Application : Available high productive and high speed woking due to minimized drill breakages made of premium HSS-PM having both advantages of carbide and HSS

▶ 장 점 :
- 초경드릴의 파손률이 높은 난삭재가공에 최상의 성능
- 엔드밀생크를 적용하여, 파지력이 우수하며, 콜렛척사용 가능
- 우수한 SELF CENTERING 과 칩분쇄력
- 내마모성을 극대화하는 TiALN 계열 코팅적용

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA.TOLERANCE) : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN COATING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR542088	40,300	8.8	81	131	10
DR542089	40,300	8.9	81	131	10
DR542090	40,300	9.0	81	131	10
DR542091	45,000	9.1	81	131	10
DR542092	45,000	9.2	81	131	10
DR542093	45,000	9.3	81	131	10
DR542094	45,000	9.4	81	131	10
DR542095	45,000	9.5	81	131	10
DR542096	49,500	9.6	87	137	10
DR542097	49,500	9.7	87	137	10
DR542098	49,500	9.8	87	137	10
DR542099	49,500	9.9	87	137	10
DR542100	49,500	10.0	87	137	10
DR542101	54,700	10.1	87	144	12
DR542102	54,700	10.2	87	144	12
DR542103	54,700	10.3	87	144	12
DR542104	54,700	10.4	87	144	12
DR542105	54,700	10.5	87	144	12
DR542106	54,700	10.6	87	144	12
DR542107	58,000	10.7	94	151	12
DR542108	58,000	10.8	94	151	12
DR542109	58,000	10.9	94	151	12
DR542110	58,000	11.0	94	151	12
DR542111	61,900	11.1	94	151	12
DR542112	61,900	11.2	94	151	12
DR542113	61,900	11.3	94	151	12
DR542114	61,900	11.4	94	151	12
DR542115	61,900	11.5	94	151	12
DR542116	67,700	11.6	94	151	12

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
DR542117	67,700	11.7	94	151	12
DR542118	67,700	11.8	94	151	12
DR542119	72,300	11.9	101	158	12
DR542120	72,300	12.0	101	158	12
DR542121	72,300	12.1	101	158	12
DR542122	72,300	12.2	101	158	12
DR542123	72,300	12.3	101	158	12
DR542124	72,300	12.4	101	158	12
DR542125	72,300	12.5	101	158	12
DR542126	77,200	12.6	101	158	12
DR542127	77,200	12.7	101	158	12
DR542128	77,200	12.8	101	158	12
DR542129	77,200	12.9	101	158	12
DR542130	77,200	13.0	101	158	12
DR542135	117,000	13.5	90	150	16
DR542140	117,000	14.0	90	150	16
DR542145	125,900	14.5	95	155	16
DR542150	129,400	15.0	95	161	16
DR542155	142,300	15.5	100	166	16
DR542160	142,300	16.0	100	166	16
DR542165	148,700	16.5	106	172	20
DR542170	148,700	17.0	106	172	20
DR542175	161,700	17.5	112	178	20
DR542180	161,700	18.0	112	178	20
DR542185	177,200	18.5	118	184	20
DR542190	184,500	19.0	118	194	20
DR542195	191,100	19.5	125	201	20
DR542200	191,100	20.0	125	201	20

이전페이지 이어서

드릴
프리미엄 CPM 드릴
CDRA03 SERIES

넘버원 드릴 (SUS, AL용) 스터브 시리즈
PREMIUM HSS-PM No.1 DRILLS STUB SERIES (SUS, AL)

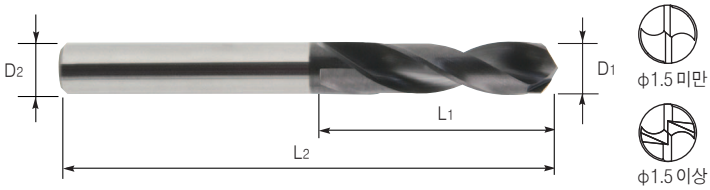
▶ 용 도 : 고인성, 고경도의 특징을 나타내는 프리미엄 분말하이스를 적용하며 SUS에서 AL까지 폭넓은 피삭재에 적용이 가능

▶ Application : Suitable for wide work materials like stainless steels and Aluminimun etc. due to premium HSS-PM having high toughness and high hardness

▶ 장 점 :
- center 작업이 필요없는 포인트 형상 적용, 칩분쇄에 최적인 Gashing부 처리
- 내마모성과 내용착성이 우수한 TiAlN계열 코팅적용
- 초경드릴과 비슷한 가공조건을 유지하면서도 고인성으로 인해 드릴 파손 위험 최소화

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (ϕ2.0 미만), 135° (ϕ2.0 이상)
- 자루직경공차(SHANK DIA.TOLERANCE) : h6
- 드릴직경공차(DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : TiAlN 코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
CDRA03010	7,060	1.0	6	38	3	CDRA03044	11,950	4.4	24	68	6
CDRA03011	7,060	1.1	7	39	3	CDRA03045	11,950	4.5	24	68	6
CDRA03012	7,060	1.2	8	40	3	CDRA03046	11,950	4.6	24	68	6
CDRA03013	7,060	1.3	8	40	3	CDRA03047	11,950	4.7	24	68	6
CDRA03014	7,060	1.4	9	41	3	CDRA03048	13,190	4.8	26	70	6
CDRA03015	7,060	1.5	9	41	3	CDRA03049	13,190	4.9	26	70	6
CDRA03016	7,060	1.6	10	42	3	CDRA03050	13,190	5.0	26	70	6
CDRA03017	7,060	1.7	10	42	3	CDRA03051	13,190	5.1	26	70	6
CDRA03018	7,060	1.8	11	43	3	CDRA03052	13,190	5.2	26	70	6
CDRA03019	7,060	1.9	11	43	3	CDRA03053	13,190	5.3	26	70	6
CDRA03020	7,060	2.0	12	44	3	CDRA03054	15,360	5.4	28	72	6
CDRA03021	7,060	2.1	12	44	3	CDRA03055	15,360	5.5	28	72	6
CDRA03022	7,060	2.2	13	45	3	CDRA03056	15,360	5.6	28	72	6
CDRA03023	7,400	2.3	13	45	3	CDRA03057	15,360	5.7	28	72	6
CDRA03024	7,400	2.4	14	46	3	CDRA03058	15,360	5.8	28	72	6
CDRA03025	7,400	2.5	14	46	3	CDRA03059	15,360	5.9	28	72	6
CDRA03026	7,400	2.6	14	46	3	CDRA03060	15,360	6.0	28	72	6
CDRA03027	7,830	2.7	16	48	3	CDRA03061	17,390	6.1	31	75	8
CDRA03028	7,830	2.8	16	48	3	CDRA03062	17,390	6.2	31	75	8
CDRA03029	7,830	2.9	16	48	3	CDRA03063	17,390	6.3	31	75	8
CDRA03030	7,830	3.0	16	48	3	CDRA03064	17,390	6.4	31	75	8
CDRA03031	8,310	3.1	18	50	4	CDRA03065	17,390	6.5	31	75	8
CDRA03032	8,310	3.2	18	50	4	CDRA03066	17,390	6.6	31	75	8
CDRA03033	8,310	3.3	18	50	4	CDRA03067	17,390	6.7	31	75	8
CDRA03034	8,740	3.4	20	52	4	CDRA03068	18,860	6.8	34	78	8
CDRA03035	8,740	3.5	20	52	4	CDRA03069	18,860	6.9	34	78	8
CDRA03036	8,740	3.6	20	52	4	CDRA03070	18,860	7.0	34	78	8
CDRA03037	8,740	3.7	20	52	4	CDRA03071	18,860	7.1	34	78	8
CDRA03038	9,130	3.8	22	54	4	CDRA03072	18,860	7.2	34	78	8
CDRA03039	9,130	3.9	22	54	4	CDRA03073	18,860	7.3	34	78	8
CDRA03040	9,130	4.0	22	54	4	CDRA03074	18,860	7.4	34	78	8
CDRA03041	10,280	4.1	22	66	6	CDRA03075	18,860	7.5	34	78	8
CDRA03042	10,280	4.2	22	66	6	CDRA03076	21,220	7.6	37	81	8
CDRA03043	11,950	4.3	24	68	6	CDRA03077	21,220	7.7	37	81	8

※ Ø13 초과는 주문제작

다음페이지에 계속

넘버원 드릴 (SUS, AL용) 스터브 시리즈
PREMIUM HSS-PM No.1 DRILLS STUB SERIES (SUS, AL)

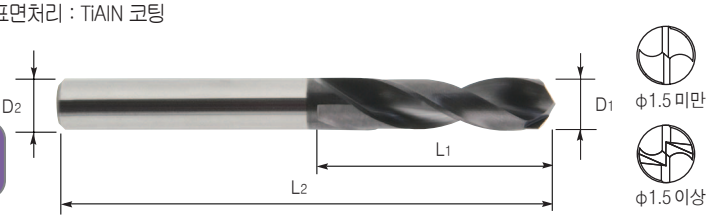
▶ 용 도 : 고인성, 고경도의 특징을 나타내는 프리미엄 분말하이스를 적용하며 SUS에서 AL까지 폭넓은 피삭재에 적용이 가능

▶ Application : Suitable for wide work materials like stainless steels and Aluminimun etc. due to premium HSS-PM having high toughness and high hardness

▶ 장 점 :
- center 작업이 필요없는 포인트 형상 적용, 칩분쇄에 최적인 Gashing부 처리
- 내마모성과 내용착성이 우수한 TiAlN계열 코팅적용
- 초경드릴과 비슷한 가공조건을 유지하면서도 고인성으로 인해 드릴 파손 위험 최소화

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (ϕ2.0 미만), 135° (ϕ2.0 이상)
- 자루직경공차 : h6
- 드릴직경공차 : h8
- 표면처리 : TiAlN 코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
CDRA03078	21,220	7.8	37	81	8
CDRA03079	21,220	7.9	37	81	8
CDRA03080	21,220	8.0	37	81	8
CDRA03081	22,510	8.1	37	87	10
CDRA03082	22,510	8.2	37	87	10
CDRA03083	22,510	8.3	37	87	10
CDRA03084	22,510	8.4	37	87	10
CDRA03085	22,510	8.5	37	87	10
CDRA03086	24,210	8.6	40	90	10
CDRA03087	24,210	8.7	40	90	10
CDRA03088	24,210	8.8	40	90	10
CDRA03089	24,210	8.9	40	90	10
CDRA03090	24,210	9.0	40	90	10
CDRA03091	26,900	9.1	40	90	10
CDRA03092	26,900	9.2	40	90	10
CDRA03093	26,900	9.3	40	90	10
CDRA03094	26,900	9.4	40	90	10
CDRA03095	26,900	9.5	40	90	10
CDRA03096	29,680	9.6	43	93	10
CDRA03097	29,680	9.7	43	93	10
CDRA03098	29,680	9.8	43	93	10
CDRA03099	29,680	9.9	43	93	10
CDRA03100	29,680	10.0	43	93	10
CDRA03101	31,530	10.1	43	100	12
CDRA03102	31,530	10.2	43	100	12
CDRA03103	31,530	10.3	43	100	12
CDRA03104	31,530	10.4	43	100	12
CDRA03105	31,530	10.5	43	100	12
CDRA03106	31,530	10.6	43	100	12
CDRA03107	33,390	10.7	47	104	12
CDRA03108	33,390	10.8	47	104	12
CDRA03109	33,390	10.9	47	104	12
CDRA03110	33,390	11.0	47	104	12
CDRA03111	35,550	11.1	47	104	12
CDRA03112	35,550	11.2	47	104	12
CDRA03113	35,550	11.3	47	104	12
CDRA03114	35,550	11.4	47	104	12
CDRA03115	35,550	11.5	47	104	12
CDRA03116	38,950	11.6	47	104	12
CDRA03117	38,950	11.7	47	104	12
CDRA03118	38,950	11.8	47	104	12
CDRA03119	38,950	11.9	51	108	12
CDRA03120	38,950	12.0	51	108	12
CDRA03121	41,530	12.1	51	108	12
CDRA03122	41,530	12.2	51	108	12
CDRA03123	41,530	12.3	51	108	12
CDRA03124	41,530	12.4	51	108	12
CDRA03125	41,530	12.5	51	108	12
CDRA03126	44,510	12.6	51	108	12
CDRA03127	44,510	12.7	51	108	12
CDRA03128	44,510	12.8	51	108	12
CDRA03129	44,510	12.9	51	108	12
CDRA03130	44,510	13.0	51	108	12
CDRA03135	-	13.5	72	132	16
CDRA03140	-	14.0	72	132	16
CDRA03145	-	14.5	76	136	16
CDRA03150	-	15.0	76	142	16
CDRA03155	-	15.5	80	146	16
CDRA03160	-	16.0	80	146	16
CDRA03165	-	16.5	84	150	20
CDRA03170	-	17.0	84	150	20
CDRA03175	-	17.5	87	153	20
CDRA03180	-	18.0	87	153	20
CDRA03185	-	18.5	90	156	20
CDRA03190	-	19.0	90	164	25
CDRA03195	-	19.5	94	168	25
CDRA03200	-	20.0	94	168	25

※ Ø13 초과는 주문제작

이전페이지 이어서

드릴
프리미엄 CPM 드릴
CDRA04 SERIES

넘버원 드릴 (SUS, AL용) 자버 시리즈
PREMIUM HSS-PM No.1 DRILLS JOBBER SERIES (SUS, AL)

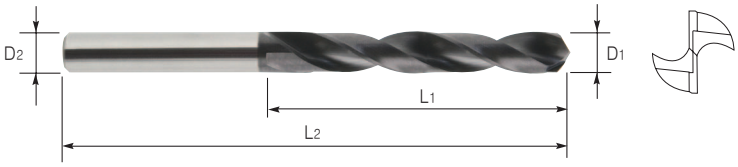
▶ 용 도 : 고인성, 고경도의 특징을 나타내는 프리미엄 분말하이스를 적용하며 SUS에서 AL까지 폭넓은 피삭재에 적용이 가능

▶ Application : Suitable for wide work materials like stainless steels and Aluminimun etc. due to premium HSS-PM having high toughness and high hardness

▶ 장 점 :
- center 작업이 필요없는 포인트 형상 적용, 칩분쇄에 최적인 Gashing부 처리
- 내마모성과 내용착성이 우수한 TiAlN계열 코팅적용
- 초경드릴과 비슷한 가공조건을 유지하면서도 고인성으로 인해 드릴 파손 위험 최소화

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 자루직경공차 : h6
- 드릴직경공차 : h8
- 표면처리 : TiAlN 코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
CDRA04020	7,920	2.0	24	56	3	CDRA04058	17,730	5.8	57	101	6
CDRA04021	7,920	2.1	24	56	3	CDRA04059	17,730	5.9	57	101	6
CDRA04022	7,920	2.2	27	59	3	CDRA04060	17,730	6.0	57	101	6
CDRA04023	7,920	2.3	27	59	3	CDRA04061	19,990	6.1	63	107	8
CDRA04024	8,400	2.4	30	62	3	CDRA04062	19,990	6.2	63	107	8
CDRA04025	8,400	2.5	30	62	3	CDRA04063	19,990	6.3	63	107	8
CDRA04026	8,400	2.6	30	62	3	CDRA04064	19,990	6.4	63	107	8
CDRA04027	9,010	2.7	33	65	3	CDRA04065	19,990	6.5	63	107	8
CDRA04028	9,010	2.8	33	65	3	CDRA04066	19,990	6.6	63	107	8
CDRA04029	9,010	2.9	33	65	3	CDRA04067	19,990	6.7	63	107	8
CDRA04030	9,010	3.0	33	65	3	CDRA04068	21,700	6.8	69	113	8
CDRA04031	9,590	3.1	36	68	4	CDRA04069	21,700	6.9	69	113	8
CDRA04032	9,590	3.2	36	68	4	CDRA04070	21,700	7.0	69	113	8
CDRA04033	9,590	3.3	36	68	4	CDRA04071	21,700	7.1	69	113	8
CDRA04034	10,050	3.4	39	71	4	CDRA04072	21,700	7.2	69	113	8
CDRA04035	10,050	3.5	39	71	4	CDRA04073	21,700	7.3	69	113	8
CDRA04036	10,050	3.6	39	71	4	CDRA04074	21,700	7.4	69	113	8
CDRA04037	10,050	3.7	39	71	4	CDRA04075	21,700	7.5	69	113	8
CDRA04038	10,520	3.8	43	75	4	CDRA04076	24,440	7.6	75	119	8
CDRA04039	10,520	3.9	43	75	4	CDRA04077	24,440	7.7	75	119	8
CDRA04040	10,520	4.0	43	75	4	CDRA04078	24,440	7.8	75	119	8
CDRA04041	11,860	4.1	43	75	6	CDRA04079	24,440	7.9	75	119	8
CDRA04042	11,860	4.2	43	75	6	CDRA04080	24,440	8.0	75	119	8
CDRA04043	14,020	4.3	47	91	6	CDRA04081	25,980	8.1	75	125	10
CDRA04044	14,020	4.4	47	91	6	CDRA04082	25,980	8.2	75	125	10
CDRA04045	14,020	4.5	47	91	6	CDRA04083	25,980	8.3	75	125	10
CDRA04046	14,020	4.6	47	91	6	CDRA04084	25,980	8.4	75	125	10
CDRA04047	14,020	4.7	47	91	6	CDRA04085	25,980	8.5	75	125	10
CDRA04048	15,160	4.8	52	96	6	CDRA04086	27,890	8.6	81	131	10
CDRA04049	15,160	4.9	52	96	6	CDRA04087	27,890	8.7	81	131	10
CDRA04050	15,160	5.0	52	96	6	CDRA04088	27,890	8.8	81	131	10
CDRA04051	15,160	5.1	52	96	6	CDRA04089	27,890	8.9	81	131	10
CDRA04052	15,160	5.2	52	96	6	CDRA04090	27,890	9.0	81	131	10
CDRA04053	15,160	5.3	52	96	6	CDRA04091	31,130	9.1	81	131	10
CDRA04054	17,730	5.4	57	101	6	CDRA04092	31,130	9.2	81	131	10
CDRA04055	17,730	5.5	57	101	6	CDRA04093	31,130	9.3	81	131	10
CDRA04056	17,730	5.6	57	101	6	CDRA04094	31,130	9.4	81	131	10
CDRA04057	17,730	5.7	57	101	6	CDRA04095	31,130	9.5	81	131	10

※ Ø13 초과는 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

프리미엄 CPM 드릴

CDRA04 SERIES

넘버원 드릴 (SUS, AL용) 자버 시리즈

PREMIUM HSS-PM No.1 DRILLS JOBBER SERIES (SUS, AL)

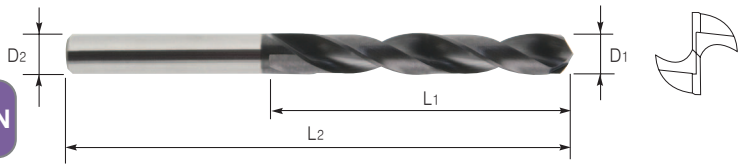
▶ 용 도 : 고인성, 고경도의 특징을 나타내는 프리미엄 분말하이스를 적용하며 SUS에서 AL까지 폭넓은 피삭재에 적용이 가능

▶ Application : Suitable for wide work materials like stainless steels and Aluminimun etc. due to premium HSS-PM having high toughness and high hardness

▶ 장 점 : • center 작업이 필요없는 포인트 형상 적용, 칩분쇄에 최적인 Gashing부 처리
• 내마모성과 내용착성이 우수한 TiAlN계열 코팅적용
• 초경드릴과 비슷한 가공조건을 유지하면서도 고인성으로 인해 드릴 파손 위험 최소화

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
• 자루직경공차(SHANK DIA.TOLERANCE) : h6
• 드릴직경공차(DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
• 표면처리 : TiAlN 코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
CDRA04096	34,220	9.6	87	137	10
CDRA04097	34,220	9.7	87	137	10
CDRA04098	34,220	9.8	87	137	10
CDRA04099	34,220	9.9	87	137	10
CDRA04100	34,220	10.0	87	137	10
CDRA04101	37,840	10.1	87	144	12
CDRA04102	37,840	10.2	87	144	12
CDRA04103	37,840	10.3	87	144	12
CDRA04104	37,840	10.4	87	144	12
CDRA04105	37,840	10.5	87	144	12
CDRA04106	37,840	10.6	87	144	12
CDRA04107	40,110	10.7	94	151	12
CDRA04108	40,110	10.8	94	151	12
CDRA04109	40,110	10.9	94	151	12
CDRA04110	40,110	11.0	94	151	12
CDRA04111	42,790	11.1	94	151	12
CDRA04112	42,790	11.2	94	151	12
CDRA04113	42,790	11.3	94	151	12
CDRA04114	42,790	11.4	94	151	12
CDRA04115	42,790	11.5	94	151	12
CDRA04116	46,800	11.6	94	151	12
CDRA04117	46,800	11.7	94	151	12
CDRA04118	46,800	11.8	94	151	12
CDRA04119	50,000	11.9	101	158	12
CDRA04120	50,000	12.0	101	158	12

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	생크직경 Shank Diameter D2
CDRA04121	50,000	12.1	101	158	12
CDRA04122	50,000	12.2	101	158	12
CDRA04123	50,000	12.3	101	158	12
CDRA04124	50,000	12.4	101	158	12
CDRA04125	50,000	12.5	101	158	12
CDRA04126	53,400	12.6	101	158	12
CDRA04127	53,400	12.7	101	158	12
CDRA04128	53,400	12.8	101	158	12
CDRA04129	53,400	12.9	101	158	12
CDRA04130	53,400	13.0	101	158	12
CDRA04135	-	13.5	108	168	16
CDRA04140	-	14.0	108	168	16
CDRA04145	-	14.5	114	173	16
CDRA04150	-	15.0	114	180	20
CDRA04155	-	15.5	120	185	20
CDRA04160	-	16.0	120	185	20
CDRA04165	-	16.5	125	189	20
CDRA04170	-	17.0	125	189	20
CDRA04175	-	17.5	130	194	20
CDRA04180	-	18.0	130	194	20
CDRA04185	-	18.5	135	198	20
CDRA04190	-	19.0	135	206	25
CDRA04195	-	19.5	140	210	25
CDRA04200	-	20.0	140	210	25

※ Ø13 초과는 주문제작

직경(mm) / 공차	~3이하	3초과~6이하	6초과~10이하	10초과~18이하	18초과~30이하	30초과~50이하	50초과~80이하
h8	0~-14	0~-18	0~-22	0~-27	0~-33	0~-39	0~-46
h6	0~-6	0~-8	0~-9	0~-11	0~-13	0~-16	0~-19

이전페이지 이어서


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

초경솔리드드릴

(주)와이지-원

드릴

논스톱드릴

DT126 SERIES

DH100 롱드릴(포인트부 TiAlN 코팅)

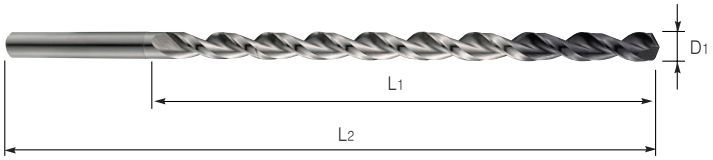
HSSCo5 DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며 코팅처리로 인한 내마모성 향상으로 금형강, 공구강, 주철, 알루미늄 합금주물 등의 논스텝피딩(NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling mold steels, tool steels, cast iron, aluminum casing etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes, high toughness of raw materials and high anti-wear of coating.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 재질 : HSSCo5
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 포인트부 TiAlN 코팅





온길이 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DT126220	4,570	2.0	75	100	DT126240	5,160	4.0	75	100
DT126225	4,670	2.5	75	100	DT126245	5,520	4.5	75	100
DT126230	4,820	3.0	75	100	DT126250	5,800	5.0	75	100
DT126235	4,950	3.5	75	100	DT126255	6,020	5.5	75	100

온길이 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DT126320	7,280	2.0	100	150	DT126360	10,400	6.0	100	150
DT126325	7,440	2.5	100	150	DT126365	11,540	6.5	100	150
DT126330	7,690	3.0	100	150	DT126370	12,320	7.0	100	150
DT126335	7,930	3.5	100	150	DT126375	13,000	7.5	100	150
DT126340	8,330	4.0	100	150	DT126380	13,700	8.0	100	150
DT126345	9,090	4.5	100	150	DT126385	15,220	8.5	100	150
DT126350	9,660	5.0	100	150	DT126390	16,010	9.0	100	150
DT126355	10,010	5.5	100	150					

온길이 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DT126420	11,020	2.0	150	200	DT126475	18,540	7.5	150	200
DT126425	11,280	2.5	150	200	DT126480	19,920	8.0	150	200
DT126430	11,530	3.0	150	200	DT126485	21,250	8.5	150	200
DT126435	11,950	3.5	150	200	DT126490	22,090	9.0	150	200
DT126440	12,430	4.0	150	200	DT126495	23,580	9.5	150	200
DT126445	13,400	4.5	150	200	DT126700	26,340	10.0	150	200
DT126450	14,020	5.0	150	200	DT126705	28,130	10.5	150	200
DT126455	14,330	5.5	150	200	DT126710	29,580	11.0	150	200
DT126460	15,120	6.0	150	200	DT126715	30,400	11.5	150	200
DT126465	16,830	6.5	150	200	DT126720	32,410	12.0	150	200
DT126470	17,910	7.0	150	200					

주) 비코팅제품은 주문제작 가능

DH100 롱드릴(포인트부 TiAlN 코팅)

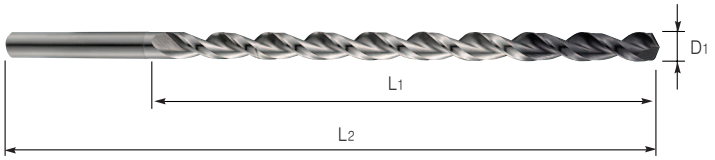
HSSCo5 DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며 코팅처리로 인한 내마모성 향상으로 금형강, 공구강, 주철, 알루미늄 합금주물 등의 논스텝피딩(NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling mold steels, tool steels, cast iron, aluminum casing etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes, high toughness of raw materials and high anti-wear of coating.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 재질 : HSSCo5
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 포인트부 TiAlN 코팅





온길이 250mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DT126540	15,410	4.0	200	250	DT126590	27,910	9.0	200	250
DT126545	16,630	4.5	200	250	DT126595	29,340	9.5	200	250
DT126550	17,580	5.0	200	250	DT126800	32,720	10.0	200	250
DT126555	17,940	5.5	200	250	DT126805	35,230	10.5	200	250
DT126560	18,990	6.0	200	250	DT126810	36,980	11.0	200	250
DT126565	21,110	6.5	200	250	DT126815	37,820	11.5	200	250
DT126570	22,500	7.0	200	250	DT126820	40,510	12.0	200	250
DT126575	23,470	7.5	200	250	DT126825	41,670	12.5	200	250
DT126580	25,300	8.0	200	250	DT126830	43,340	13.0	200	250
DT126585	26,730	8.5	200	250					

온길이 300mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DT126655	20,830	5.5	250	300	DT126695	34,310	9.5	250	300
DT126660	22,140	6.0	250	300	DT126900	38,960	10.0	250	300
DT126665	24,820	6.5	250	300	DT126905	41,670	10.5	250	300
DT126670	26,350	7.0	250	300	DT126910	43,740	11.0	250	300
DT126675	27,570	7.5	250	300	DT126915	45,050	11.5	250	300
DT126680	29,900	8.0	250	300	DT126920	48,170	12.0	250	300
DT126685	31,340	8.5	250	300	DT126925	49,790	12.5	250	300
DT126690	32,680	9.0	250	300	DT126930	51,600	13.0	250	300

주) 비코팅제품은 주문제작 가능

드릴

논스톱드릴

CID1186 SERIES

세이브 롱드릴(DH100타입)

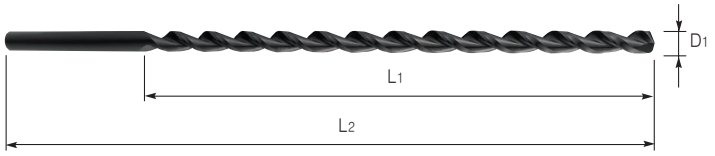
HSS DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며
탄소강, 특수강 등 범용적인 피삭재에 논스텝피딩(NON-STEP FEED)이 가능합니다.

▶ Application : Available drilling deep holes of carbon seels, special steels etc. without chip pecking cycle due to special flute design and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CID1186220	1,420	2.0	75	100	CID1186237	1,690	3.7	75	100
CID1186221	1,420	2.1	75	100	CID1186238	1,690	3.8	75	100
CID1186222	1,420	2.2	75	100	CID1186240	1,750	4.0	75	100
CID1186223	1,420	2.3	75	100	CID1186241	1,750	4.1	75	100
CID1186224	1,480	2.4	75	100	CID1186242	1,750	4.2	75	100
CID1186225	1,480	2.5	75	100	CID1186243	1,750	4.3	75	100
CID1186226	1,480	2.6	75	100	CID1186244	1,900	4.4	75	100
CID1186228	1,560	2.8	75	100	CID1186245	1,900	4.5	75	100
CID1186230	1,560	3.0	75	100	CID1186246	1,900	4.6	75	100
CID1186231	1,560	3.1	75	100	CID1186248	2,060	4.8	75	100
CID1186232	1,610	3.2	75	100	CID1186250	2,060	5.0	75	100
CID1186233	1,610	3.3	75	100	CID1186252	2,160	5.2	75	100
CID1186234	1,610	3.4	75	100	CID1186254	2,160	5.4	75	100
CID1186235	1,610	3.5	75	100	CID1186255	2,160	5.5	75	100
CID1186236	1,690	3.6	75	100					

세이브 롱드릴(DH100타입)

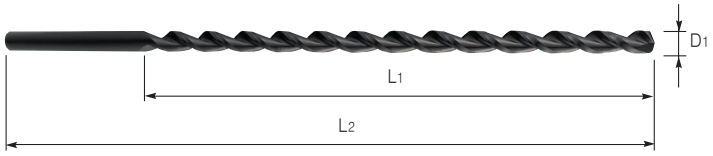
HSS DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며
탄소강, 특수강 등 범용적인 피삭재에 논스텝피딩(NON-STEP FEED)이 가능합니다.

▶ Application : Available drilling deep holes of carbon seels, special steels etc. without chip pecking cycle due to special flute design and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CID1186320	2,060	2.0	100	150	CID1186359	3,420	5.9	100	150
CID1186321	2,060	2.1	100	150	CID1186360	3,540	6.0	100	150
CID1186322	2,060	2.2	100	150	CID1186361	3,540	6.1	100	150
CID1186323	2,060	2.3	100	150	CID1186362	3,540	6.2	100	150
CID1186324	2,150	2.4	100	150	CID1186363	3,540	6.3	100	150
CID1186325	2,150	2.5	100	150	CID1186364	3,930	6.4	100	150
CID1186326	2,150	2.6	100	150	CID1186365	3,930	6.5	100	150
CID1186327	2,150	2.7	100	150	CID1186366	3,930	6.6	100	150
CID1186328	2,260	2.8	100	150	CID1186367	3,930	6.7	100	150
CID1186329	2,260	2.9	100	150	CID1186368	4,230	6.8	100	150
CID1186330	2,260	3.0	100	150	CID1186369	4,230	6.9	100	150
CID1186331	2,260	3.1	100	150	CID1186370	4,230	7.0	100	150
CID1186332	2,390	3.2	100	150	CID1186371	4,230	7.1	100	150
CID1186333	2,390	3.3	100	150	CID1186372	4,600	7.2	100	150
CID1186334	2,390	3.4	100	150	CID1186373	4,600	7.3	100	150
CID1186335	2,390	3.5	100	150	CID1186374	4,600	7.4	100	150
CID1186336	2,490	3.6	100	150	CID1186375	4,600	7.5	100	150
CID1186337	2,490	3.7	100	150	CID1186376	4,670	7.6	100	150
CID1186338	2,490	3.8	100	150	CID1186378	4,670	7.8	100	150
CID1186339	2,490	3.9	100	150	CID1186379	4,670	7.9	100	150
CID1186340	2,590	4.0	100	150	CID1186380	5,130	8.0	100	150
CID1186341	2,590	4.1	100	150	CID1186382	5,130	8.2	100	150
CID1186342	2,590	4.2	100	150	CID1186384	5,440	8.4	100	150
CID1186343	2,590	4.3	100	150	CID1186385	5,440	8.5	100	150
CID1186344	2,890	4.4	100	150	CID1186386	5,440	8.6	100	150
CID1186345	2,890	4.5	100	150	CID1186388	5,850	8.8	100	150
CID1186346	2,890	4.6	100	150	CID1186390	5,850	9.0	100	150
CID1186347	2,890	4.7	100	150	CID1186392	6,060	9.2	100	150
CID1186348	3,180	4.8	100	150	CID1186394	6,060	9.4	100	150
CID1186349	3,180	4.9	100	150	CID1186395	6,060	9.5	100	150
CID1186350	3,180	5.0	100	150	CID1186396	6,550	9.6	100	150
CID1186351	3,180	5.1	100	150	CID1186398	6,550	9.8	100	150
CID1186352	3,340	5.2	100	150	CID1186600	7,320	10.0	100	150
CID1186353	3,340	5.3	100	150	CID1186602	7,320	10.2	100	150
CID1186354	3,340	5.4	100	150	CID1186604	7,990	10.4	100	150
CID1186355	3,340	5.5	100	150	CID1186605	7,990	10.5	100	150
CID1186356	3,420	5.6	100	150	CID1186606	7,990	10.6	100	150
CID1186357	3,420	5.7	100	150	CID1186608	8,520	10.8	100	150
CID1186358	3,420	5.8	100	150	CID1186610	8,520	11.0	100	150

드릴

논스톱드릴

CID1186 SERIES

세이브 롱드릴(DH100타입)

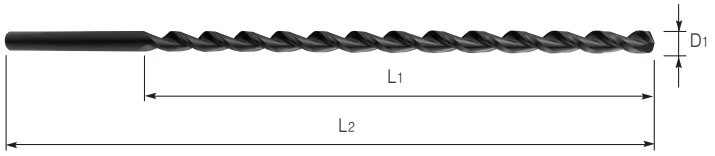
HSS DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며 탄소강, 특수강 등 범용적인 피삭재에 논스텝피딩(NON-STEP FEED)이 가능합니다.

▶ Application : Available drilling deep holes of carbon seels, special steels etc. without chip pecking cycle due to special flute design and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CID1186435	3,190	3.5	150	200	CID1186479	6.260	7.9	150	200
CID1186440	3,450	4.0	150	200	CID1186480	6,790	8.0	150	200
CID1186441	3,450	4.1	150	200	CID1186481	6,790	8.1	150	200
CID1186442	3,450	4.2	150	200	CID1186482	6,790	8.2	150	200
CID1186443	3,450	4.3	150	200	CID1186483	6,790	8.3	150	200
CID1186444	3,790	4.4	150	200	CID1186484	7,240	8.4	150	200
CID1186445	3,790	4.5	150	200	CID1186485	7,240	8.5	150	200
CID1186446	3,790	4.6	150	200	CID1186486	7,240	8.6	150	200
CID1186447	3,790	4.7	150	200	CID1186487	7,240	8.7	150	200
CID1186448	4,120	4.8	150	200	CID1186488	7,670	8.8	150	200
CID1186449	4,120	4.9	150	200	CID1186489	7,670	8.9	150	200
CID1186450	4,120	5.0	150	200	CID1186490	7,670	9.0	150	200
CID1186451	4,120	5.1	150	200	CID1186491	7,670	9.1	150	200
CID1186452	4,270	5.2	150	200	CID1186492	7,900	9.2	150	200
CID1186453	4,270	5.3	150	200	CID1186493	7,900	9.3	150	200
CID1186454	4,270	5.4	150	200	CID1186494	7,900	9.4	150	200
CID1186455	4,270	5.5	150	200	CID1186495	7,900	9.5	150	200
CID1186456	4,450	5.6	150	200	CID1186496	8,670	9.6	150	200
CID1186457	4,450	5.7	150	200	CID1186497	8,670	9.7	150	200
CID1186458	4,450	5.8	150	200	CID1186498	8,670	9.8	150	200
CID1186459	4,450	5.9	150	200	CID1186499	8,670	9.9	150	200
CID1186460	4,660	6.0	150	200	CID1186700	9,810	10.0	150	200
CID1186461	4,660	6.1	150	200	CID1186702	9,810	10.2	150	200
CID1186462	4,660	6.2	150	200	CID1186704	10,650	10.4	150	200
CID1186463	4,660	6.3	150	200	CID1186705	10,650	10.5	150	200
CID1186464	5,230	6.4	150	200	CID1186706	10,650	10.6	150	200
CID1186465	5,230	6.5	150	200	CID1186708	11,390	10.8	150	200
CID1186466	5,230	6.6	150	200	CID1186710	11,390	11.0	150	200
CID1186467	5,230	6.7	150	200	CID1186712	11,750	11.2	150	200
CID1186468	5,670	6.8	150	200	CID1186714	11,750	11.4	150	200
CID1186469	5,670	6.9	150	200	CID1186715	11,750	11.5	150	200
CID1186470	5,670	7.0	150	200	CID1186716	12,820	11.6	150	200
CID1186471	5,670	7.1	150	200	CID1186718	12,820	11.8	150	200
CID1186472	5,990	7.2	150	200	CID1186720	12,820	12.0	150	200
CID1186473	5,990	7.3	150	200	CID1186722	12,820	12.2	150	200
CID1186474	5,990	7.4	150	200	CID1186724	13,230	12.4	150	200
CID1186475	5,990	7.5	150	200	CID1186725	13,230	12.5	150	200
CID1186476	6,260	7.6	150	200	CID1186726	13,230	12.6	150	200
CID1186477	6,260	7.7	150	200	CID1186728	13,830	12.8	150	200
CID1186478	6,260	7.8	150	200	CID1186730	13,830	13.0	150	200

세이브 롱드릴(DH100타입)

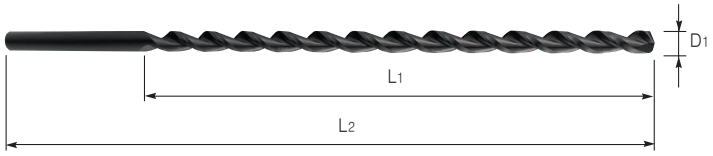
HSS DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며
탄소강, 특수강 등 범용적인 피삭재에 논스텝피딩(NON-STEP FEED)이 가능합니다.

▶ Application : Available drilling deep holes of carbon seels, special steels etc. without chip pecking cycle due to special flute design and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 250mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CID1186540	4,220	4.0	200	250	CID1186589	9,700	8.9	200	250
CID1186544	4,670	4.4	200	250	CID1186590	9,700	9.0	200	250
CID1186545	4,670	4.5	200	250	CID1186591	9,700	9.1	200	250
CID1186546	4,670	4.6	200	250	CID1186592	10,010	9.2	200	250
CID1186548	5,130	4.8	200	250	CID1186593	10,010	9.3	200	250
CID1186550	5,130	5.0	200	250	CID1186594	10,010	9.4	200	250
CID1186551	5,130	5.1	200	250	CID1186595	10,010	9.5	200	250
CID1186552	5,320	5.2	200	250	CID1186596	10,830	9.6	200	250
CID1186553	5,320	5.3	200	250	CID1186597	10,830	9.7	200	250
CID1186554	5,320	5.4	200	250	CID1186598	10,830	9.8	200	250
CID1186555	5,320	5.5	200	250	CID1186599	10,830	9.9	200	250
CID1186556	5,560	5.6	200	250	CID1186800	12,130	10.0	200	250
CID1186558	5,560	5.8	200	250	CID1186801	12,130	10.1	200	250
CID1186560	5,850	6.0	200	250	CID1186802	12,130	10.2	200	250
CID1186561	5,850	6.1	200	250	CID1186803	12,130	10.3	200	250
CID1186562	5,850	6.2	200	250	CID1186804	13,310	10.4	200	250
CID1186563	5,850	6.3	200	250	CID1186805	13,310	10.5	200	250
CID1186564	6,510	6.4	200	250	CID1186806	13,310	10.6	200	250
CID1186565	6,510	6.5	200	250	CID1186807	13,310	10.7	200	250
CID1186566	6,510	6.6	200	250	CID1186808	14,190	10.8	200	250
CID1186567	6,510	6.7	200	250	CID1186809	14,190	10.9	200	250
CID1186568	7,110	6.8	200	250	CID1186810	14,190	11.0	200	250
CID1186569	7,110	6.9	200	250	CID1186811	14,190	11.1	200	250
CID1186570	7,110	7.0	200	250	CID1186812	14,600	11.2	200	250
CID1186571	7,110	7.1	200	250	CID1186813	14,600	11.3	200	250
CID1186572	7,600	7.2	200	250	CID1186814	14,600	11.4	200	250
CID1186573	7,600	7.3	200	250	CID1186815	14,600	11.5	200	250
CID1186574	7,600	7.4	200	250	CID1186816	15,040	11.6	200	250
CID1186575	7,600	7.5	200	250	CID1186817	15,040	11.7	200	250
CID1186576	7,860	7.6	200	250	CID1186818	15,040	11.8	200	250
CID1186577	7,860	7.7	200	250	CID1186819	15,040	11.9	200	250
CID1186578	7,860	7.8	200	250	CID1186820	15,970	12.0	200	250
CID1186579	7,860	7.9	200	250	CID1186821	15,970	12.1	200	250
CID1186580	8,510	8.0	200	250	CID1186822	15,970	12.2	200	250
CID1186581	8,510	8.1	200	250	CID1186823	15,970	12.3	200	250
CID1186582	8,510	8.2	200	250	CID1186824	16,500	12.4	200	250
CID1186583	8,510	8.3	200	250	CID1186825	16,500	12.5	200	250
CID1186584	9,090	8.4	200	250	CID1186826	16,500	12.6	200	250
CID1186585	9,090	8.5	200	250	CID1186827	17,340	12.7	200	250
CID1186586	9,090	8.6	200	250	CID1186828	17,340	12.8	200	250
CID1186587	9,090	8.7	200	250	CID1186829	17,340	12.9	200	250
CID1186588	9,700	8.8	200	250	CID1186830	17,340	13.0	200	250

드릴

논스톱드릴

CID1186 SERIES

세이브 롱드릴(DH100타입)

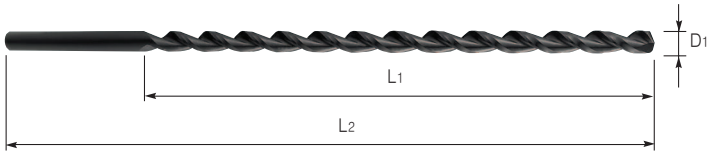
HSS DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하며 탄소강, 특수강 등 범용적인 피삭재에 논스텝피딩(NON-STEP FEED)이 가능합니다.

▶ Application : Available drilling deep holes of carbon seels, special steels etc. without chip pecking cycle due to special flute design and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 300 & 350mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CID1186650	6,160	5.0	200	300	CID1186903	14,710	10.3	200	300
CID1186654	6,290	5.4	200	300	CID1186904	15,940	10.4	200	300
CID1186655	6,290	5.5	200	300	CID1186905	15,940	10.5	200	300
CID1186656	6,550	5.6	200	300	CID1186906	15,940	10.6	200	300
CID1186660	6,940	6.0	200	300	CID1186907	15,940	10.7	200	300
CID1186662	6,940	6.2	200	300	CID1186908	17,010	10.8	200	300
CID1186664	7,800	6.4	200	300	CID1186909	17,010	10.9	200	300
CID1186665	7,800	6.5	200	300	CID1186910	17,010	11.0	200	300
CID1186666	7,800	6.6	200	300	CID1186911	17,010	11.1	200	300
CID1186670	8,490	7.0	200	300	CID1186912	17,670	11.2	200	300
CID1186672	9,090	7.2	200	300	CID1186913	17,670	11.3	200	300
CID1186674	9,090	7.4	200	300	CID1186914	17,670	11.4	200	300
CID1186675	9,090	7.5	200	300	CID1186915	17,670	11.5	200	300
CID1186676	9,390	7.6	200	300	CID1186916	17,910	11.6	200	300
CID1186678	9,390	7.8	200	300	CID1186917	17,910	11.7	200	300
CID1186680	10,270	8.0	200	300	CID1186918	17,910	11.8	200	300
CID1186682	10,270	8.2	200	300	CID1186919	17,910	11.9	200	300
CID1186684	10,830	8.4	200	300	CID1186920	19,230	12.0	200	300
CID1186685	10,830	8.5	200	300	CID1186921	19,230	12.1	200	300
CID1186686	10,830	8.6	200	300	CID1186922	19,230	12.2	200	300
CID1186688	11,520	8.8	200	300	CID1186923	19,230	12.3	200	300
CID1186690	11,520	9.0	200	300	CID1186924	19,890	12.4	200	300
CID1186692	11,930	9.2	200	300	CID1186925	19,890	12.5	200	300
CID1186694	11,930	9.4	200	300	CID1186926	19,890	12.6	200	300
CID1186695	11,930	9.5	200	300	CID1186927	20,800	12.7	200	300
CID1186696	13,010	9.6	200	300	CID1186928	20,800	12.8	200	300
CID1186698	13,010	9.8	200	300	CID1186929	20,800	12.9	200	300
CID1186900	14,710	10.0	200	300	CID1186930	20,800	13.0	200	300
CID1186901	14,710	10.1	200	300	CID1186A20	36,900	12.0	250	350
CID1186902	14,710	10.2	200	300	CID1186A30	39,300	13.0	250	350

논스톱 드릴 자버 시리즈

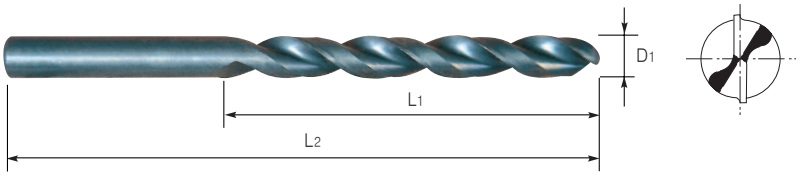
HSSCo5 DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DL505020	2,120	2.0	24	49	DL505047	3,260	4.7	47	80
DL505021	2,120	2.1	24	49	DL505048	3,260	4.8	52	86
DL505022	2,120	2.2	27	53	DL505049	3,260	4.9	52	86
DL505023	2,120	2.3	27	53	DL505050	3,260	5.0	52	86
DL505024	2,120	2.4	30	57	DL505051	3,790	5.1	52	86
DL505025	2,120	2.5	30	57	DL505052	3,790	5.2	52	86
DL505026	2,300	2.6	30	57	DL505053	3,790	5.3	52	86
DL505027	2,300	2.7	33	61	DL505054	3,790	5.4	57	93
DL505028	2,300	2.8	33	61	DL505055	3,790	5.5	57	93
DL505029	2,300	2.9	33	61	DL505056	4,200	5.6	57	93
DL505030	2,460	3.0	33	61	DL505057	4,200	5.7	57	93
DL505031	2,460	3.1	36	65	DL505058	4,200	5.8	57	93
DL505032	2,460	3.2	36	65	DL505059	4,200	5.9	57	93
DL505033	2,460	3.3	36	65	DL505060	4,200	6.0	57	93
DL505034	2,460	3.4	39	70	DL505061	4,570	6.1	63	101
DL505035	2,460	3.5	39	70	DL505062	4,570	6.2	63	101
DL505036	2,680	3.6	39	70	DL505063	4,570	6.3	63	101
DL505037	2,680	3.7	39	70	DL505064	4,570	6.4	63	101
DL505038	2,680	3.8	43	75	DL505065	4,570	6.5	63	101
DL505039	2,680	3.9	43	75	DL505066	4,810	6.6	63	101
DL505040	2,680	4.0	43	75	DL505067	4,810	6.7	63	101
DL505041	3,080	4.1	43	75	DL505068	4,810	6.8	69	109
DL505042	3,080	4.2	43	75	DL505069	4,810	6.9	69	109
DL505043	3,080	4.3	47	80	DL505070	4,810	7.0	69	109
DL505044	3,080	4.4	47	80	DL505071	5,780	7.1	69	109
DL505045	3,080	4.5	47	80	DL505072	5,780	7.2	69	109
DL505046	3,260	4.6	47	80	DL505073	5,780	7.3	69	109

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

※ Bright Finish로 표면 처리된 DL506 시리즈도 있음.

다음페이지에 계속

드릴

논스톱드릴

DL505 SERIES

논스톱 드릴 자버 시리즈

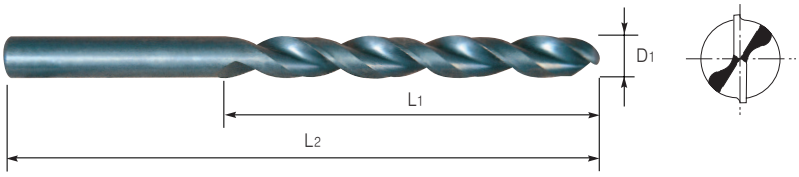
HSSCo5 DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DL505074	5,780	7.4	69	109	DL505094	10,810	9.4	81	125
DL505075	5,780	7.5	69	109	DL505095	10,810	9.5	81	125
DL505076	6,340	7.6	75	117	DL505096	12,360	9.6	87	133
DL505077	6,340	7.7	75	117	DL505097	12,360	9.7	87	133
DL505078	6,340	7.8	75	117	DL505098	12,360	9.8	87	133
DL505079	6,340	7.9	75	117	DL505099	12,360	9.9	87	133
DL505080	6,340	8.0	75	117	DL505100	12,360	10.0	87	133
DL505081	6,960	8.1	75	117	DL505101	12,360	10.1	87	133
DL505082	6,960	8.2	75	117	DL505102	14,290	10.2	87	133
DL505083	6,960	8.3	75	117	DL505105	14,290	10.5	87	133
DL505084	6,960	8.4	75	117	DL505108	14,290	10.8	94	142
DL505085	6,960	8.5	75	117	DL505110	15,530	11.0	94	142
DL505086	7,950	8.6	81	125	DL505112	15,530	11.2	94	142
DL505087	7,950	8.7	81	125	DL505115	16,960	11.5	94	142
DL505088	7,950	8.8	81	125	DL505118	16,960	11.8	94	142
DL505089	7,950	8.9	81	125	DL505120	17,520	12.0	101	151
DL505090	7,950	9.0	81	125	DL505122	17,520	12.2	101	151
DL505091	10,810	9.1	81	125	DL505125	20,930	12.5	101	151
DL505092	10,810	9.2	81	125	DL505128	26,580	12.8	101	151
DL505093	10,810	9.3	81	125	DL505130	26,580	13.0	101	151

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

※ Bright Finish로 표면 처리된 DL506 시리즈도 있음.

이전페이지 이어서

논스톱 드릴 롱 시리즈

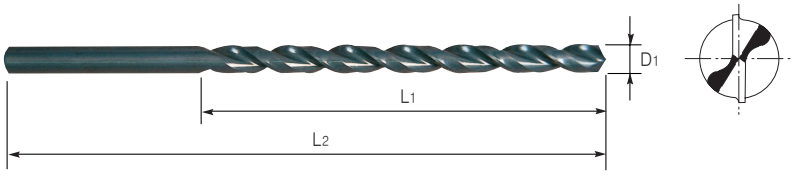
HSSCo5 DH100 STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DL504020	2,960	2.0	56	85	DL504055	5,290	5.5	91	139
DL504021	2,960	2.1	56	85	DL504058	6,030	5.8	91	139
DL504022	2,960	2.2	59	90	DL504060	6,030	6.0	91	139
DL504023	2,960	2.3	59	90	DL504061	7,060	6.1	97	148
DL504024	2,960	2.4	62	95	DL504062	7,060	6.2	97	148
DL504025	2,960	2.5	62	95	DL504065	7,060	6.5	97	148
DL504026	3,050	2.6	62	95	DL504068	8,080	6.8	102	156
DL504027	3,050	2.7	66	100	DL504069	8,080	6.9	102	156
DL504028	3,050	2.8	66	100	DL504070	8,080	7.0	102	156
DL504029	3,050	2.9	66	100	DL504072	9,500	7.2	102	156
DL504030	3,050	3.0	66	100	DL504075	9,500	7.5	102	156
DL504031	3,250	3.1	69	106	DL504078	10,120	7.8	109	165
DL504032	3,250	3.2	69	106	DL504080	10,120	8.0	109	165
DL504033	3,250	3.3	69	106	DL504082	11,770	8.2	109	165
DL504034	3,250	3.4	73	112	DL504085	11,770	8.5	109	165
DL504035	3,250	3.5	73	112	DL504087	13,600	8.7	115	175
DL504036	3,750	3.6	73	112	DL504088	13,600	8.8	115	175
DL504037	3,750	3.7	73	112	DL504090	13,600	9.0	115	175
DL504038	3,750	3.8	78	119	DL504095	13,600	9.5	115	175
DL504039	3,750	3.9	78	119	DL504098	17,770	9.8	121	184
DL504040	3,750	4.0	78	119	DL504100	20,250	10.0	121	184
DL504042	4,300	4.2	78	119	DL504105	21,360	10.5	121	184
DL504043	4,300	4.3	82	126	DL504110	22,730	11.0	128	195
DL504045	4,300	4.5	82	126	DL504115	22,730	11.5	128	195
DL504047	4,470	4.7	82	126	DL504120	26,330	12.0	134	205
DL504048	4,470	4.8	87	132	DL504125	28,200	12.5	134	205
DL504050	4,470	5.0	87	132	DL504130	30,800	13.0	134	205
DL504052	5,290	5.2	87	132					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

※ Bright Finish로 표면 처리된 DL524 시리즈도 있음.

드릴

논스톱드릴

DL608 SERIES

논스톱 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈

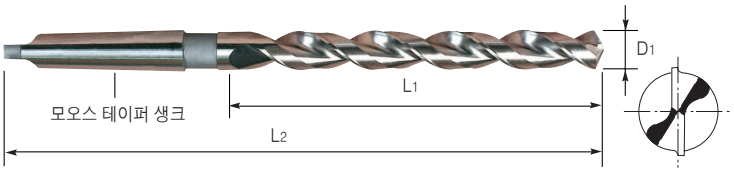
HSSCo5 DH100 MORSE TAPER SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL608130	42,480	13.0	134	215	1
DL608135	48,570	13.5	142	223	1
DL608140	51,170	14.0	142	223	1
DL608145	59,370	14.5	147	245	2
DL608150	61,480	15.0	147	245	2
DL608155	64,090	15.5	153	251	2
DL608160	67,010	16.0	153	251	2
DL608165	72,170	16.5	159	257	2
DL608167	76,140	16.7	159	257	2
DL608170	76,140	17.0	159	257	2
DL608175	79,740	17.5	165	263	2
DL608180	83,960	18.0	165	263	2
DL608185	86,320	18.5	171	269	2

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL608190	90,980	19.0	171	269	2
DL608195	96,010	19.5	177	275	2
DL608200	99,490	20.0	177	275	2
DL608210	103,960	21.0	184	282	2
DL608220	109,670	22.0	191	289	2
DL608230	118,490	23.0	198	296	2
DL608240	131,040	24.0	206	327	3
DL608250	141,970	25.0	206	327	3
DL608260	144,950	26.0	214	335	3
DL608270	168,050	27.0	222	343	3
DL608280	170,280	28.0	222	343	3
DL608290	200,840	29.0	230	351	3
DL608300	214,370	30.0	230	351	3

논스톱 드릴 테이퍼 생크 엑스트라 롱 시리즈

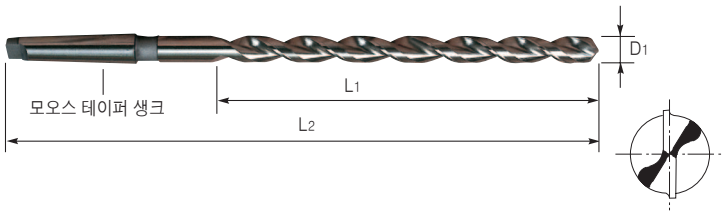
HSSCo5 DH100 MORSE TAPER SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL609130	60,610	13.0	205	310	1	DL609220	139,850	22.0	270	405	2
DL609135	62,230	13.5	220	325	1	DL609225	146,190	22.5	270	405	2
DL609140	65,210	14.0	220	325	1	DL609230	150,910	23.0	270	405	2
DL609145	75,890	14.5	220	340	2	DL609235	162,950	23.5	270	425	3
DL609150	78,090	15.0	220	340	2	DL609240	166,920	24.0	290	440	3
DL609155	81,800	15.5	230	355	2	DL609245	174,630	24.5	290	440	3
DL609160	85,380	16.0	230	355	2	DL609250	180,960	25.0	290	440	3
DL609165	92,040	16.5	230	355	2	DL609255	193,140	25.5	290	440	3
DL609170	97,250	17.0	230	355	2	DL609260	198,470	26.0	290	440	3
DL609175	101,350	17.5	245	370	2	DL609265	209,030	26.5	290	440	3
DL609180	107,190	18.0	245	370	2	DL609270	216,360	27.0	305	460	3
DL609185	109,920	18.5	245	370	2	DL609275	224,930	27.5	305	460	3
DL609190	115,880	19.0	245	370	2	DL609280	234,620	28.0	305	460	3
DL609195	122,360	19.5	260	385	2	DL609285	242,690	28.5	305	460	3
DL609200	126,810	20.0	260	385	2	DL609290	255,850	29.0	305	460	3
DL609205	130,290	20.5	260	385	2	DL609295	264,680	29.5	305	460	3
DL609210	132,530	21.0	260	385	2	DL609300	273,620	30.0	305	460	3
DL609215	135,130	21.5	270	405	2	DL609310	299,700	31.0	320	480	3

드릴

논스톱드릴

DL610 SERIES

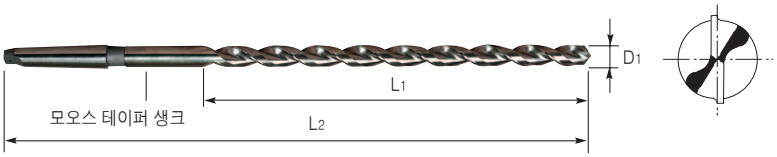
논스톱 드릴 테이퍼 생크 엑스트라 롱 시리즈

HSSCo5 DH100 MORSE TAPER SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 깊은구멍 가공용으로서 특수 홈구조 및 높은 강성을 유지하여 비합금강, 합금강, 회주철, 주철, 알루미늄합금 및 마그네슘합금 등의 논스텝피딩 (NON-STEP FEED)에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for drilling carbon steels, alloy steels, cast iron, grey cast iron, aluminum alloys, magnesium alloys etc. without chip pecking cycle with deep holes due to special flutes and high toughness of raw materials.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 130°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL610130	87,070	13.0	260	395	1	DL610220	200,460	22.0	345	515	2
DL610135	89,060	13.5	275	410	1	DL610225	209,530	22.5	345	515	2
DL610140	93,400	14.0	275	410	1	DL610230	216,360	23.0	345	515	2
DL610145	108,930	14.5	275	425	2	DL610235	233,630	23.5	345	535	3
DL610150	112,030	15.0	275	425	2	DL610240	239,460	24.0	365	555	3
DL610155	117,240	15.5	295	445	2	DL610245	250,390	24.5	365	555	3
DL610160	122,340	16.0	295	445	2	DL610250	259,330	25.0	365	555	3
DL610165	131,780	16.5	295	445	2	DL610255	264,790	25.5	365	555	3
DL610170	138,990	17.0	295	445	2	DL610260	278,590	26.0	365	555	3
DL610175	145,200	17.5	310	465	2	DL610265	299,700	26.5	365	555	3
DL610180	153,640	18.0	310	465	2	DL610270	310,130	27.0	385	580	3
DL610185	157,490	18.5	310	465	2	DL610275	320,930	27.5	385	580	3
DL610190	166,060	19.0	310	465	2	DL610280	334,590	28.0	385	580	3
DL610195	175,370	19.5	325	490	2	DL610285	347,890	28.5	385	580	3
DL610200	181,710	20.0	325	490	2	DL610290	366,770	29.0	385	580	3
DL610205	186,820	20.5	325	490	2	DL610295	379,310	29.5	385	580	3
DL610210	189,910	21.0	325	490	2	DL610300	391,860	30.0	385	580	3
DL610215	193,500	21.5	345	515	2						

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

솔리드드릴

(주)와이지-원

드릴

골드피드릴

D1GP123 SERIES

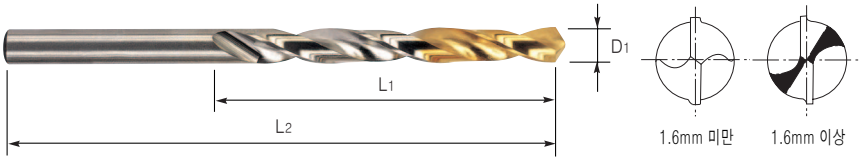
골드피 드릴 레귤러 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK REGULAR LENGTH GOLD-P COATED DRILLS(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like mild steels, alloy steels, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (SPLIT POINT)
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 포인트부 TiN코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1GP101010	1,410	1.0	18	40	D1GP123041	1,590	4.1	54	83
D1GP101011	1,410	1.1	20	42	D1GP123042	1,590	4.2	54	83
D1GP101012	1,410	1.2	20	42	D1GP123043	1,590	4.3	54	83
D1GP101013	1,410	1.3	22	45	D1GP123044	1,850	4.4	56	86
D1GP101014	1,410	1.4	23	48	D1GP123045	1,850	4.5	56	86
D1GP101015	1,410	1.5	23	48	D1GP123046	1,850	4.6	56	86
D1GP101016	1,410	1.6	25	50	D1GP123047	1,850	4.7	59	89
D1GP101017	1,410	1.7	25	50	D1GP123048	2,090	4.8	59	89
D1GP101018	1,410	1.8	28	52	D1GP123049	2,090	4.9	62	92
D1GP101019	1,410	1.9	28	52	D1GP123050	2,090	5.0	62	92
D1GP123020	870	2.0	29	55	D1GP123051	2,090	5.1	62	92
D1GP123021	870	2.1	29	55	D1GP123052	2,220	5.2	64	95
D1GP123022	870	2.2	33	58	D1GP123053	2,220	5.3	64	95
D1GP123023	870	2.3	33	58	D1GP123054	2,220	5.4	64	95
D1GP123024	930	2.4	35	61	D1GP123055	2,220	5.5	64	95
D1GP123025	930	2.5	35	61	D1GP123056	2,430	5.6	67	98
D1GP123026	930	2.6	37	64	D1GP123057	2,430	5.7	67	98
D1GP123027	930	2.7	37	64	D1GP123058	2,430	5.8	67	98
D1GP123028	1,130	2.8	39	67	D1GP123059	2,430	5.9	67	98
D1GP123029	1,130	2.9	42	71	D1GP123060	2,700	6.0	70	102
D1GP123030	1,130	3.0	42	71	D1GP123061	2,700	6.1	70	102
D1GP123031	1,130	3.1	42	71	D1GP123062	2,700	6.2	70	102
D1GP123032	1,250	3.2	42	71	D1GP123063	2,700	6.3	70	102
D1GP123033	1,250	3.3	45	73	D1GP123064	3,000	6.4	73	105
D1GP123034	1,250	3.4	45	73	D1GP123065	3,000	6.5	73	105
D1GP123035	1,250	3.5	45	73	D1GP123066	3,000	6.6	73	105
D1GP123036	1,410	3.6	48	76	D1GP123067	3,000	6.7	73	105
D1GP123037	1,410	3.7	48	76	D1GP123068	3,250	6.8	73	105
D1GP123038	1,410	3.8	48	76	D1GP123069	3,250	6.9	73	105
D1GP123039	1,410	3.9	51	79	D1GP123070	3,250	7.0	73	105
D1GP123040	1,590	4.0	54	83	D1GP123071	3,250	7.1	75	108

다음페이지에 계속

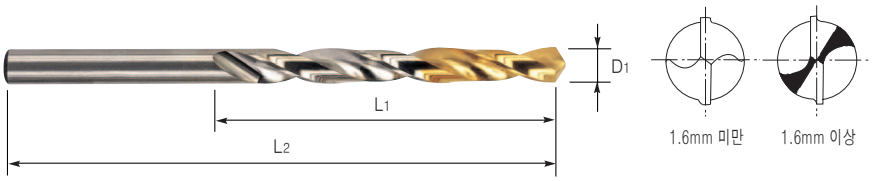
골드피 드릴 레귤러 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK REGULAR LENGTH GOLD-P COATED DRILLS(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for wide work materials like mild steels, alloy steels, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (SPLIT POINT)
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 포인트부 TiN코팅





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1GP123072	3,570	7.2	75	108	D1GP123102	6,930	10.2	98	133
D1GP123073	3,570	7.3	75	108	D1GP123103	6,930	10.3	98	133
D1GP123074	3,570	7.4	78	111	D1GP123104	7,800	10.4	98	133
D1GP123075	3,570	7.5	78	111	D1GP123105	7,800	10.5	100	137
D1GP123076	3,830	7.6	78	111	D1GP123106	7,800	10.6	100	137
D1GP123077	3,830	7.7	81	114	D1GP123107	7,800	10.7	100	137
D1GP123078	3,830	7.8	81	114	D1GP123108	8,690	10.8	103	140
D1GP123079	3,830	7.9	81	114	D1GP123109	8,690	10.9	103	140
D1GP123080	4,260	8.0	81	114	D1GP123110	8,690	11.0	103	140
D1GP123081	4,260	8.1	84	117	D1GP123111	8,690	11.1	103	140
D1GP123082	4,260	8.2	84	117	D1GP123112	9,230	11.2	106	143
D1GP123083	4,260	8.3	84	117	D1GP123113	9,230	11.3	106	143
D1GP123084	4,820	8.4	87	121	D1GP123114	9,230	11.4	106	143
D1GP123085	4,820	8.5	87	121	D1GP123115	9,230	11.5	106	143
D1GP123086	4,820	8.6	87	121	D1GP123116	9,460	11.6	109	146
D1GP123087	4,820	8.7	87	121	D1GP123117	9,460	11.7	109	146
D1GP123088	5,280	8.8	89	124	D1GP123118	9,460	11.8	109	146
D1GP123089	5,280	8.9	89	124	D1GP123119	9,460	11.9	109	146
D1GP123090	5,280	9.0	89	124	D1GP123120	10,450	12.0	111	149
D1GP123091	5,280	9.1	89	124	D1GP123121	10,450	12.1	111	149
D1GP123092	5,480	9.2	92	127	D1GP123122	10,450	12.2	111	149
D1GP123093	5,480	9.3	92	127	D1GP123123	10,450	12.3	111	149
D1GP123094	5,480	9.4	92	127	D1GP123124	10,670	12.4	114	152
D1GP123095	5,480	9.5	92	127	D1GP123125	10,670	12.5	114	152
D1GP123096	6,150	9.6	95	130	D1GP123126	10,670	12.6	114	152
D1GP123097	6,150	9.7	95	130	D1GP123127	11,380	12.7	114	152
D1GP123098	6,150	9.8	95	130	D1GP123128	11,380	12.8	114	152
D1GP123099	6,150	9.9	95	130	D1GP123129	11,380	12.9	114	152
D1GP123100	6,930	10.0	95	130	D1GP123130	11,380	13.0	114	152
D1GP123101	6,930	10.1	98	133					

이전페이지 이어서


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

고성능드릴

(주)와이지-원

드릴

코발트드릴

D2101 SERIES

코발트 드릴 레귤러 시리즈

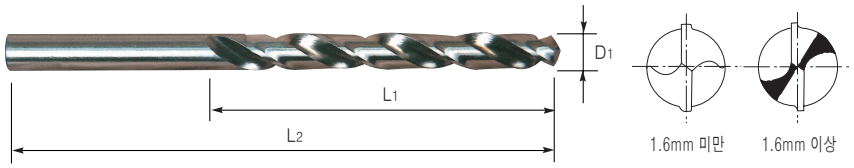
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 칼라링 (COLORING)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2101010	1,540	1.0	18	40	D2101041	1,750	4.1	54	83
D2101011	1,540	1.1	20	42	D2101042	1,750	4.2	54	83
D2101012	1,540	1.2	20	42	D2101043	1,750	4.3	54	83
D2101013	1,540	1.3	22	45	D2101044	2,010	4.4	56	86
D2101014	1,540	1.4	23	48	D2101045	2,010	4.5	56	86
D2101015	1,540	1.5	23	48	D2101046	2,010	4.6	56	86
D2101016	1,540	1.6	25	50	D2101047	2,010	4.7	59	89
D2101017	1,540	1.7	25	50	D2101048	2,290	4.8	59	89
D2101018	1,540	1.8	28	52	D2101049	2,290	4.9	62	92
D2101019	1,540	1.9	28	52	D2101050	2,290	5.0	62	92
D2101020	870	2.0	29	55	D2101051	2,290	5.1	62	92
D2101021	870	2.1	29	55	D2101052	2,560	5.2	64	95
D2101022	870	2.2	33	58	D2101053	2,560	5.3	64	95
D2101023	870	2.3	33	58	D2101054	2,560	5.4	64	95
D2101024	980	2.4	35	61	D2101055	2,560	5.5	64	95
D2101025	980	2.5	35	61	D2101056	2,840	5.6	67	98
D2101026	980	2.6	37	64	D2101057	2,840	5.7	67	98
D2101027	980	2.7	37	64	D2101058	2,840	5.8	67	98
D2101028	1,140	2.8	39	67	D2101059	2,840	5.9	67	98
D2101029	1,140	2.9	42	71	D2101060	3,130	6.0	70	102
D2101030	1,140	3.0	42	71	D2101061	3,130	6.1	70	102
D2101031	1,140	3.1	42	71	D2101062	3,130	6.2	70	102
D2101032	1,330	3.2	42	71	D2101063	3,130	6.3	70	102
D2101033	1,330	3.3	45	73	D2101064	3,420	6.4	73	105
D2101034	1,330	3.4	45	73	D2101065	3,420	6.5	73	105
D2101035	1,330	3.5	45	73	D2101066	3,420	6.6	73	105
D2101036	1,510	3.6	48	76	D2101067	3,420	6.7	73	105
D2101037	1,510	3.7	48	76	D2101068	3,750	6.8	73	105
D2101038	1,510	3.8	48	76	D2101069	3,750	6.9	73	105
D2101039	1,510	3.9	51	79	D2101070	3,750	7.0	73	105
D2101040	1,750	4.0	54	83	D2101071	3,750	7.1	75	108

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

코발트 드릴 레귤러 시리즈

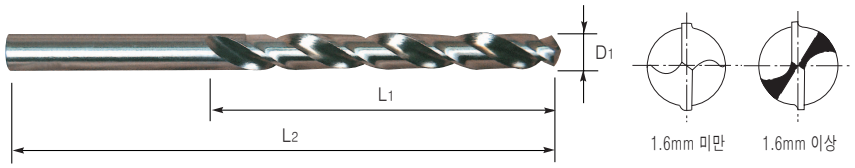
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Application : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 칼라링 (COLORING)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2101072	4,110	7.2	75	108	D2101102	7,860	10.2	98	133
D2101073	4,110	7.3	75	108	D2101103	7,860	10.3	98	133
D2101074	4,110	7.4	78	111	D2101104	8,640	10.4	98	133
D2101075	4,110	7.5	78	111	D2101105	8,640	10.5	100	137
D2101076	4,500	7.6	78	111	D2101106	8,640	10.6	100	137
D2101077	4,500	7.7	81	114	D2101107	8,640	10.7	100	137
D2101078	4,500	7.8	81	114	D2101108	9,490	10.8	103	140
D2101079	4,500	7.9	81	114	D2101109	9,490	10.9	103	140
D2101080	4,970	8.0	81	114	D2101110	9,490	11.0	103	140
D2101081	4,970	8.1	84	117	D2101111	9,490	11.1	103	140
D2101082	4,970	8.2	84	117	D2101112	10,400	11.2	106	143
D2101083	4,970	8.3	84	117	D2101113	10,400	11.3	106	143
D2101084	5,440	8.4	87	121	D2101114	10,400	11.4	106	143
D2101085	5,440	8.5	87	121	D2101115	10,400	11.5	106	143
D2101086	5,440	8.6	87	121	D2101116	11,350	11.6	109	146
D2101087	5,440	8.7	87	121	D2101117	11,350	11.7	109	146
D2101088	5,970	8.8	89	124	D2101118	11,350	11.8	109	146
D2101089	5,970	8.9	89	124	D2101119	11,350	11.9	109	146
D2101090	5,970	9.0	89	124	D2101120	12,370	12.0	111	149
D2101091	5,970	9.1	89	124	D2101121	12,370	12.1	111	149
D2101092	6,540	9.2	92	127	D2101122	12,370	12.2	111	149
D2101093	6,540	9.3	92	127	D2101123	12,370	12.3	111	149
D2101094	6,540	9.4	92	127	D2101124	13,440	12.4	114	152
D2101095	6,540	9.5	92	127	D2101125	13,440	12.5	114	152
D2101096	7,140	9.6	95	130	D2101126	13,440	12.6	114	152
D2101097	7,140	9.7	95	130	D2101127	14,580	12.7	114	152
D2101098	7,140	9.8	95	130	D2101128	14,580	12.8	114	152
D2101099	7,140	9.9	95	130	D2101129	14,580	12.9	114	152
D2101100	7,860	10.0	95	130	D2101130	14,580	13.0	114	152
D2101101	7,860	10.1	98	133					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

코발트드릴

CD2101 SERIES

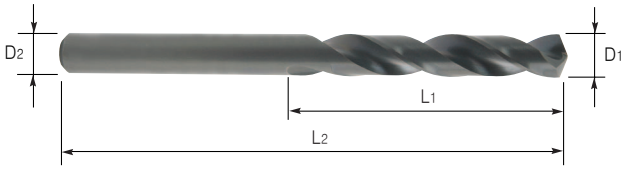
세이브 드릴 (M42)

HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS

▶ 용 도 : 코발트 8% 고급 고속도 공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CD2101010	1,310	1.0	10	40	CD2101041	1,490	4.1	38	83
CD2101011	1,310	1.1	11	42	CD2101042	1,490	4.2	38	83
CD2101012	1,310	1.2	13	42	CD2101043	1,490	4.3	38	83
CD2101013	1,310	1.3	13	45	CD2101044	1,710	4.4	39	86
CD2101014	1,310	1.4	15	48	CD2101045	1,710	4.5	39	86
CD2101015	1,310	1.5	15	48	CD2101046	1,710	4.6	39	86
CD2101016	1,310	1.6	16	50	CD2101047	1,710	4.7	41	89
CD2101017	1,310	1.7	16	50	CD2101048	1,950	4.8	41	89
CD2101018	1,310	1.8	18	52	CD2101049	1,950	4.9	43	92
CD2101019	1,310	1.9	18	52	CD2101050	1,950	5.0	43	92
CD2101020	740	2.0	20	55	CD2101051	1,950	5.1	45	92
CD2101021	740	2.1	20	55	CD2101052	2,180	5.2	45	95
CD2101022	740	2.2	23	58	CD2101053	2,180	5.3	45	95
CD2101023	740	2.3	23	58	CD2101054	2,180	5.4	45	95
CD2101024	830	2.4	25	61	CD2101055	2,180	5.5	45	95
CD2101025	830	2.5	25	61	CD2101056	2,410	5.6	47	98
CD2101026	830	2.6	26	64	CD2101057	2,410	5.7	47	98
CD2101027	830	2.7	26	64	CD2101058	2,410	5.8	47	98
CD2101028	970	2.8	27	67	CD2101059	2,410	5.9	47	98
CD2101029	970	2.9	30	71	CD2101060	2,660	6.0	49	102
CD2101030	970	3.0	30	71	CD2101061	2,660	6.1	49	102
CD2101031	970	3.1	30	71	CD2101062	2,660	6.2	49	102
CD2101032	1,130	3.2	30	71	CD2101063	2,660	6.3	49	102
CD2101033	1,130	3.3	32	73	CD2101064	2,910	6.4	51	105
CD2101034	1,130	3.4	32	73	CD2101065	2,910	6.5	51	105
CD2101035	1,130	3.5	32	73	CD2101066	2,910	6.6	51	105
CD2101036	1,280	3.6	34	76	CD2101067	2,910	6.7	51	105
CD2101037	1,280	3.7	34	76	CD2101068	3,190	6.8	51	105
CD2101038	1,280	3.8	34	76	CD2101069	3,190	6.9	51	105
CD2101039	1,280	3.9	36	79	CD2101070	3,190	7.0	51	105
CD2101040	1,490	4.0	38	83	CD2101071	3,190	7.1	53	108

다음페이지에 계속

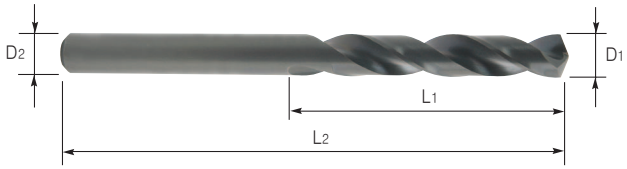
세이브 드릴 (M42)

HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS

▶ 용 도 : 코발트 8% 고급 고속도 공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Application : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CD2101072	3,490	7.2	53	108	CD2101102	6,680	10.2	69	133
CD2101073	3,490	7.3	53	108	CD2101103	6,680	10.3	69	133
CD2101074	3,490	7.4	55	111	CD2101104	7,340	10.4	69	133
CD2101075	3,490	7.5	55	111	CD2101105	7,340	10.5	70	137
CD2101076	3,830	7.6	55	111	CD2101106	7,340	10.6	70	137
CD2101077	3,830	7.7	57	114	CD2101107	7,340	10.7	70	137
CD2101078	3,830	7.8	57	114	CD2101108	8,070	10.8	72	140
CD2101079	3,830	7.9	57	114	CD2101109	8,070	10.9	72	140
CD2101080	4,220	8.0	57	114	CD2101110	8,070	11.0	72	140
CD2101081	4,220	8.1	59	117	CD2101111	8,070	11.1	72	140
CD2101082	4,220	8.2	59	117	CD2101112	8,840	11.2	75	143
CD2101083	4,220	8.3	59	117	CD2101113	8,840	11.3	75	143
CD2101084	4,620	8.4	61	121	CD2101114	8,840	11.4	75	143
CD2101085	4,620	8.5	61	121	CD2101115	8,840	11.5	75	143
CD2101086	4,620	8.6	61	121	CD2101116	9,650	11.6	77	146
CD2101087	4,620	8.7	61	121	CD2101117	9,650	11.7	77	146
CD2101088	5,070	8.8	63	124	CD2101118	9,650	11.8	77	146
CD2101089	5,070	8.9	63	124	CD2101119	9,650	11.9	77	146
CD2101090	5,070	9.0	63	124	CD2101120	10,510	12.0	78	149
CD2101091	5,070	9.1	63	124	CD2101121	10,510	12.1	78	149
CD2101092	5,560	9.2	65	127	CD2101122	10,510	12.2	78	149
CD2101093	5,560	9.3	65	127	CD2101123	10,510	12.3	78	149
CD2101094	5,560	9.4	65	127	CD2101124	11,420	12.4	80	152
CD2101095	5,560	9.5	65	127	CD2101125	11,420	12.5	80	152
CD2101096	6,070	9.6	67	130	CD2101126	11,420	12.6	80	152
CD2101097	6,070	9.7	67	130	CD2101127	12,390	12.7	80	152
CD2101098	6,070	9.8	67	130	CD2101128	12,390	12.8	80	152
CD2101099	6,070	9.9	67	130	CD2101129	12,390	12.9	80	152
CD2101100	6,680	10.0	67	130	CD2101130	12,390	13.0	80	152
CD2101101	6,680	10.1	69	133					

이전페이지 이어서

드릴

코발트드릴

D2104 SERIES

코발트 드릴 롱 시리즈

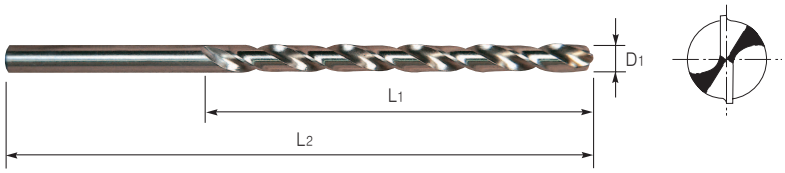
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2104020	2,050	2.0	56	85	D2104065	5,680	6.5	97	148
D2104021	2,050	2.1	56	85	D2104066	5,680	6.6	97	148
D2104022	2,050	2.2	59	90	D2104067	5,680	6.7	97	148
D2104023	2,050	2.3	59	90	D2104068	8,200	6.8	102	156
D2104024	2,140	2.4	62	95	D2104069	8,200	6.9	102	156
D2104025	2,140	2.5	62	95	D2104070	8,200	7.0	102	156
D2104026	2,140	2.6	62	95	D2104071	8,200	7.1	102	156
D2104027	2,140	2.7	66	100	D2104072	8,660	7.2	102	156
D2104028	2,260	2.8	66	100	D2104073	8,660	7.3	102	156
D2104029	2,260	2.9	66	100	D2104074	8,660	7.4	102	156
D2104030	2,260	3.0	66	100	D2104075	8,660	7.5	102	156
D2104031	2,260	3.1	69	106	D2104076	9,050	7.6	109	165
D2104032	3,450	3.2	69	106	D2104077	9,050	7.7	109	165
D2104033	3,450	3.3	69	106	D2104078	9,050	7.8	109	165
D2104034	3,450	3.4	73	112	D2104079	9,050	7.9	109	165
D2104035	3,450	3.5	73	112	D2104080	9,820	8.0	109	165
D2104036	3,600	3.6	73	112	D2104081	9,820	8.1	109	165
D2104037	3,600	3.7	73	112	D2104082	9,820	8.2	109	165
D2104038	3,600	3.8	78	119	D2104083	9,820	8.3	109	165
D2104039	3,600	3.9	78	119	D2104084	10,470	8.4	109	165
D2104040	3,750	4.0	78	119	D2104085	10,470	8.5	109	165
D2104041	3,750	4.1	78	119	D2104086	10,470	8.6	115	175
D2104042	3,750	4.2	78	119	D2104087	10,470	8.7	115	175
D2104043	3,750	4.3	82	126	D2104088	11,100	8.8	115	175
D2104044	4,170	4.4	82	126	D2104089	11,100	8.9	115	175
D2104045	4,170	4.5	82	126	D2104090	11,100	9.0	115	175
D2104046	4,170	4.6	82	126	D2104091	11,100	9.1	115	175
D2104047	4,170	4.7	82	126	D2104092	11,420	9.2	115	175
D2104048	4,600	4.8	87	132	D2104093	11,420	9.3	115	175
D2104049	4,600	4.9	87	132	D2104094	11,420	9.4	115	175
D2104050	4,600	5.0	87	132	D2104095	11,420	9.5	115	175
D2104051	4,600	5.1	87	132	D2104096	12,540	9.6	121	184
D2104052	4,830	5.2	87	132	D2104097	12,540	9.7	121	184
D2104053	4,830	5.3	87	139	D2104098	12,540	9.8	121	184
D2104054	4,830	5.4	91	139	D2104099	12,540	9.9	121	184
D2104055	4,830	5.5	91	139	D2104100	14,190	10.0	121	184
D2104056	4,940	5.6	91	139	D2104102	14,190	10.2	121	184
D2104057	4,940	5.7	91	139	D2104105	15,410	10.5	121	184
D2104058	4,940	5.8	91	139	D2104108	16,470	10.8	128	195
D2104059	4,940	5.9	91	139	D2104110	16,470	11.0	128	195
D2104060	5,120	6.0	91	139	D2104112	16,990	11.2	128	195
D2104061	5,120	6.1	97	148	D2104115	16,990	11.5	128	195
D2104062	5,120	6.2	97	148	D2104118	17,760	11.8	128	195
D2104063	5,120	6.3	97	148	D2104120	23,100	12.0	134	205
D2104064	5,680	6.4	97	148					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

코발트 드릴 스터브 시리즈

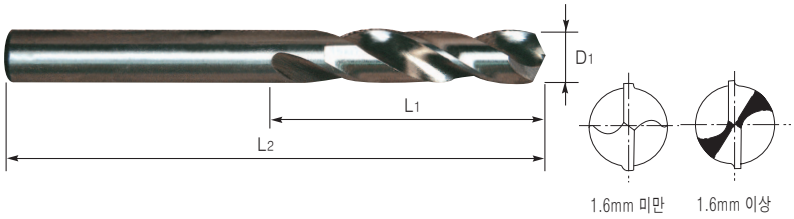
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS STUB SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING

DIN 1897 | HSSCo8 | N 33° | h8 | 135° | COLO RING



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2107010	1,540	1.0	6	26	D2107034	1,330	3.4	20	52
D2107011	1,540	1.1	7	28	D2107035	1,330	3.5	20	52
D2107012	1,540	1.2	8	30	D2107036	1,540	3.6	20	52
D2107912	1,540	1.25	8	30	D2107037	1,540	3.7	20	52
D2107013	1,540	1.3	8	30	D2107937	1,860	3.75	20	52
D2107014	1,540	1.4	9	32	D2107038	1,540	3.8	22	55
D2107015	1,540	1.5	9	32	D2107039	1,540	3.9	22	55
D2107016	1,540	1.6	10	34	D2107040	1,750	4.0	22	55
D2107017	1,540	1.7	10	34	D2107041	1,750	4.1	22	55
D2107917	1,540	1.75	11	36	D2107042	1,750	4.2	22	55
D2107018	1,540	1.8	11	36	D2107942	2,100	4.25	22	55
D2107019	1,540	1.9	11	36	D2107043	2,010	4.3	24	58
D2107020	870	2.0	12	38	D2107044	2,010	4.4	24	58
D2107021	870	2.1	12	38	D2107045	2,010	4.5	24	58
D2107022	870	2.2	13	40	D2107046	2,010	4.6	24	58
D2107922	1,050	2.25	13	40	D2107946	2,410	4.65	24	58
D2107023	870	2.3	13	40	D2107047	2,010	4.7	24	58
D2107024	980	2.4	14	43	D2107947	2,740	4.75	24	58
D2107025	980	2.5	14	43	D2107048	2,290	4.8	26	62
D2107026	980	2.6	14	43	D2107049	2,290	4.9	26	62
D2107027	980	2.7	16	46	D2107050	2,290	5.0	26	62
D2107927	1,180	2.75	16	46	D2107051	2,290	5.1	26	62
D2107028	1,140	2.8	16	46	D2107052	2,560	5.2	26	62
D2107029	1,140	2.9	16	46	D2107952	3,070	5.25	26	62
D2107030	1,140	3.0	16	46	D2107053	2,560	5.3	26	62
D2107031	1,140	3.1	18	49	D2107054	2,560	5.4	28	66
D2107032	1,330	3.2	18	49	D2107055	2,560	5.5	28	66
D2107932	1,600	3.25	18	49	D2107955	3,410	5.55	28	66
D2107033	1,330	3.3	18	49	D2107056	2,840	5.6	28	66

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

코발트드릴

D2107 SERIES

코발트 드릴 스터브 시리즈

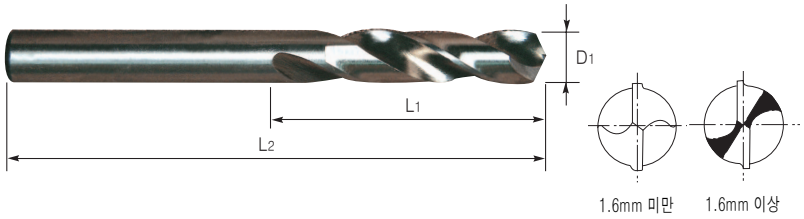
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS STUB SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING

DIN 1897 | HSSCo8 | N 33° | h8 | 135° | COLO RING



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2107057	2,840	5.7	28	66	D2107080	4,970	8.0	37	79
D2107957	3,760	5.75	28	66	D2107081	4,970	8.1	37	79
D2107058	2,840	5.8	28	66	D2107082	4,970	8.2	37	79
D2107059	2,840	5.9	28	66	D2107982	5,960	8.25	37	79
D2107060	3,130	6.0	28	66	D2107083	4,970	8.3	37	79
D2107061	3,130	6.1	31	70	D2107084	5,440	8.4	37	79
D2107062	3,130	6.2	31	70	D2107085	5,440	8.5	37	79
D2107962	3,760	6.25	31	70	D2107086	5,440	8.6	40	84
D2107063	3,130	6.3	31	70	D2107087	5,440	8.7	40	84
D2107064	3,420	6.4	31	70	D2107987	7,170	8.75	40	84
D2107065	3,420	6.5	31	70	D2107088	5,970	8.8	40	84
D2107066	3,420	6.6	31	70	D2107089	5,970	8.9	40	84
D2107067	3,420	6.7	31	70	D2107090	5,970	9.0	40	84
D2107967	4,490	6.75	34	74	D2107091	5,970	9.1	40	84
D2107068	3,750	6.8	34	74	D2107092	6,540	9.2	40	84
D2107069	3,750	6.9	34	74	D2107992	7,850	9.25	40	84
D2107070	3,750	7.0	34	74	D2107093	6,540	9.3	40	84
D2107071	3,750	7.1	34	74	D2107993	7,850	9.35	40	84
D2107072	4,110	7.2	34	74	D2107094	6,540	9.4	40	84
D2107972	4,940	7.25	34	74	D2107095	6,540	9.5	40	84
D2107073	4,110	7.3	34	74	D2107096	7,140	9.6	43	89
D2107074	4,110	7.4	34	74	D2107097	7,140	9.7	43	89
D2107974	4,940	7.45	34	74	D2107997	8,560	9.75	43	89
D2107075	4,110	7.5	34	74	D2107098	7,140	9.8	43	89
D2107076	4,500	7.6	37	79	D2107099	7,140	9.9	43	89
D2107077	4,500	7.7	37	79	D2107100	7,860	10.0	43	89
D2107977	5,400	7.75	37	79	D2107102	7,860	10.2	43	89
D2107078	4,500	7.8	37	79	D2107802	10,370	10.25	43	89
D2107079	4,500	7.9	37	79	D2107105	8,640	10.5	43	89

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

코발트 드릴 스터브 시리즈

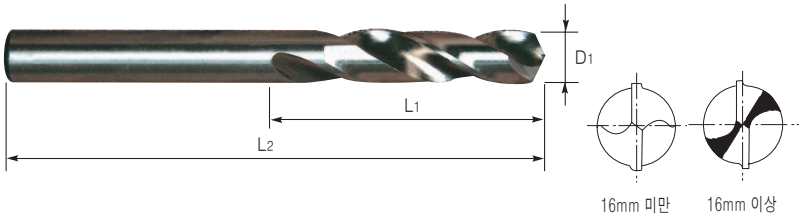
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS STUB SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING

DIN 1897 | HSSCo8 | N 33° | h8 | 135° | COLO RING



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2107807	11,390	10.75	47	95	D2107872	30,810	17.25	62	123
D2107110	9,490	11.0	47	95	D2107175	25,680	17.5	62	123
D2107812	12,480	11.25	47	95	D2107877	32,660	17.75	62	123
D2107115	10,400	11.5	47	95	D2107180	27,220	18.0	62	123
D2107817	13,620	11.75	47	95	D2107882	33,630	18.25	64	127
D2107118	11,350	11.8	47	95	D2107185	28,030	18.5	64	127
D2107120	12,370	12.0	51	102	D2107887	35,380	18.75	64	127
D2107822	16,120	12.25	51	102	D2107190	29,480	19.0	64	127
D2107125	13,440	12.5	51	102	D2107892	37,520	19.25	66	131
D2107827	17,500	12.75	51	102	D2107195	31,270	19.5	66	131
D2107130	14,580	13.0	51	102	D2107897	38,690	19.75	66	131
D2107832	18,860	13.25	54	107	D2107200	32,240	20.0	66	131
D2107135	15,710	13.5	54	107	D2107205	33,050	20.5	68	136
D2107837	19,820	13.75	54	107	D2107210	33,600	21.0	68	136
D2107138	16,110	13.8	54	107	D2107215	34,230	21.5	70	141
D2107140	16,510	14.0	54	107	D2107220	35,450	22.0	70	141
D2107842	23,120	14.25	56	111	D2107225	37,050	22.5	72	146
D2107145	19,270	14.5	56	111	D2107230	38,260	23.0	72	146
D2107847	23,780	14.75	56	111	D2107235	41,280	23.5	72	146
D2107150	19,820	15.0	56	111	D2107240	42,350	24.0	75	151
D2107852	24,880	15.25	58	115	D2107245	44,270	24.5	75	151
D2107155	20,740	15.5	58	115	D2107250	47,700	25.0	75	151
D2107857	25,970	15.75	58	115	D2107260	51,000	26.0	78	156
D2107160	21,640	16.0	58	115	D2107270	59,750	27.0	81	162
D2107862	27,990	16.25	60	119	D2107280	63,760	28.0	81	162
D2107165	23,330	16.5	60	119	D2107290	70,660	29.0	84	168
D2107867	29,550	16.75	60	119	D2107300	75,490	30.0	84	168
D2107170	24,620	17.0	60	119	D2107310	82,770	31.0	87	174

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

코발트드릴

DL109 SERIES

코발트 드릴 자버 시리즈

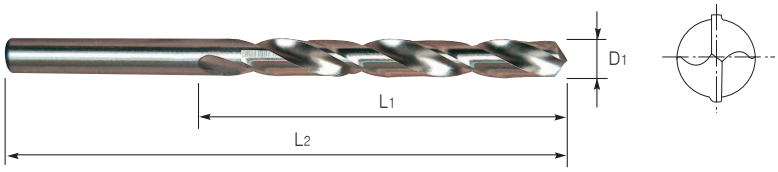
HSSCo5 STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 코발트5%의 고속도공구강 소재를 사용하여 특수강, 특수합금강, 주철등의 광범위한 피삭재의 중절삭에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for heavy cutting of wide work materials like special steels, cast iron etc. due to raw materials of 5% cobalt HSS

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20°~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

DIN 338 | HSSCo5 | N 20°~30° | h8 | 118° | Bright Finish



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DL109015	1,540	1.5	18	40	DL109967	4,490	6.75	69	109
DL109917	1,860	1.75	22	46	DL109070	3,750	7.0	69	109
DL109020	870	2.0	24	49	DL109972	4,940	7.25	69	109
DL109922	1,050	2.25	27	53	DL109075	4,110	7.5	69	109
DL109025	980	2.5	30	57	DL109977	5,400	7.75	75	117
DL109927	1,180	2.75	33	61	DL109080	4,970	8.0	75	117
DL109030	1,140	3.0	33	61	DL109982	5,960	8.25	75	117
DL109932	1,600	3.25	36	65	DL109085	5,440	8.5	75	117
DL109035	1,330	3.5	39	70	DL109987	7,170	8.75	81	125
DL109937	1,860	3.75	39	70	DL109090	5,970	9.0	81	125
DL109040	1,750	4.0	43	75	DL109992	7,850	9.25	81	125
DL109942	2,100	4.25	43	75	DL109095	6,540	9.5	81	125
DL109045	2,010	4.5	47	80	DL109997	8,560	9.75	87	133
DL109947	2,740	4.75	47	80	DL109100	7,860	10.0	87	133
DL109050	2,290	5.0	52	86	DL109105	8,640	10.5	87	133
DL109952	3,070	5.25	52	86	DL109110	9,490	11.0	94	142
DL109055	2,560	5.5	57	93	DL109115	10,400	11.5	94	142
DL109957	3,760	5.75	57	93	DL109120	12,370	12.0	101	151
DL109060	3,130	6.0	57	93	DL109125	13,440	12.5	101	151
DL109962	3,760	6.25	63	101	DL109130	14,580	13.0	101	151
DL109065	3,420	6.5	63	101					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

코발트 드릴 자버 시리즈

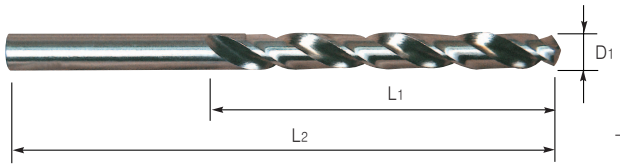
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH59, M42)

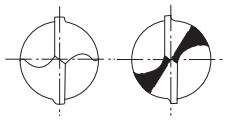
▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Application : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING

DIN 338 | HSSCo8 | N 33° | h8 | 135° | COLO RING





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2105010	1,540	1.0	12	34	D2105937	1,860	3.75	39	70
D2105011	1,540	1.1	14	36	D2105038	1,540	3.8	43	75
D2105012	1,540	1.2	16	38	D2105039	1,540	3.9	43	75
D2105912	1,860	1.25	16	38	D2105040	1,750	4.0	43	75
D2105013	1,540	1.3	16	38	D2105041	1,750	4.1	43	75
D2105014	1,540	1.4	18	40	D2105042	1,750	4.2	43	75
D2105015	1,540	1.5	18	40	D2105942	2,100	4.25	43	75
D2105016	1,540	1.6	20	43	D2105043	1,750	4.3	47	80
D2105017	1,540	1.7	20	43	D2105044	2,010	4.4	47	80
D2105917	1,860	1.75	22	46	D2105045	2,010	4.5	47	80
D2105018	1,540	1.8	22	46	D2105046	2,010	4.6	47	80
D2105019	1,540	1.9	22	46	D2105047	2,010	4.7	47	80
D2105020	870	2.0	24	49	D2105947	2,740	4.75	47	80
D2105021	870	2.1	24	49	D2105048	2,290	4.8	52	86
D2105022	870	2.2	27	53	D2105049	2,290	4.9	52	86
D2105922	1,050	2.25	27	53	D2105050	2,290	5.0	52	86
D2105023	870	2.3	27	53	D2105051	2,290	5.1	52	86
D2105024	980	2.4	30	57	D2105052	2,560	5.2	52	86
D2105025	980	2.5	30	57	D2105952	3,070	5.25	52	86
D2105026	980	2.6	30	57	D2105053	2,560	5.3	52	86
D2105027	980	2.7	33	61	D2105054	2,560	5.4	57	93
D2105927	1,180	2.75	33	61	D2105055	2,560	5.5	57	93
D2105028	1,140	2.8	33	61	D2105056	2,840	5.6	57	93
D2105029	1,140	2.9	33	61	D2105057	2,840	5.7	57	93
D2105030	1,140	3.0	33	61	D2105957	3,760	5.75	57	93
D2105031	1,140	3.1	36	65	D2105058	2,840	5.8	57	93
D2105032	1,330	3.2	36	65	D2105059	2,840	5.9	57	93
D2105932	1,600	3.25	36	65	D2105060	3,130	6.0	57	93
D2105033	1,330	3.3	36	65	D2105061	3,130	6.1	63	101
D2105034	1,330	3.4	39	70	D2105062	3,130	6.2	63	101
D2105035	1,330	3.5	39	70	D2105962	3,760	6.25	63	101
D2105036	1,540	3.6	39	70	D2105063	3,130	6.3	63	101
D2105037	1,540	3.7	39	70	D2105064	3,420	6.4	63	101

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

코발트드릴

D2105 SERIES

코발트 드릴 자버 시리즈

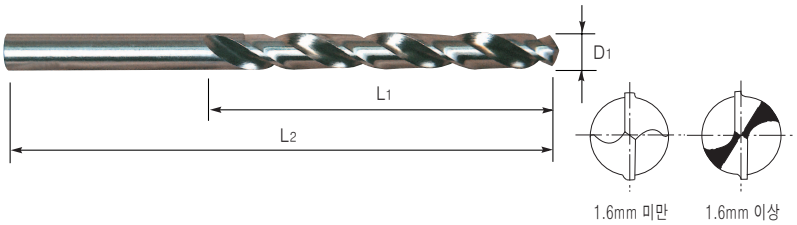
HSSCo8 STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8%의 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Applcation : Excellent performace when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium alloys, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels due to raw materials of premium 8% cobalt HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : COLORING

DIN 338 | HSSCo8 | N 33° | h8 | 135° | COLO RING



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2105065	3,420	6.5	63	101	D2105092	6,540	9.2	81	125
D2105066	3,420	6.6	63	101	D2105992	7,850	9.25	81	125
D2105067	3,420	6.7	63	101	D2105093	6,540	9.3	81	125
D2105967	4,490	6.75	69	109	D2105094	6,540	9.4	81	125
D2105068	3,750	6.8	69	109	D2105095	6,540	9.5	81	125
D2105069	3,750	6.9	69	109	D2105096	7,140	9.6	87	133
D2105070	3,750	7.0	69	109	D2105097	7,140	9.7	87	133
D2105071	3,750	7.1	69	109	D2105997	8,560	9.75	87	133
D2105072	4,110	7.2	69	109	D2105098	7,140	9.8	87	133
D2105972	4,940	7.25	69	109	D2105099	7,140	9.9	87	133
D2105073	4,110	7.3	69	109	D2105100	7,860	10.0	87	133
D2105074	4,110	7.4	69	109	D2105102	7,860	10.2	87	133
D2105075	4,110	7.5	69	109	D2105105	8,640	10.5	87	133
D2105076	4,500	7.6	75	117	D2105110	9,490	11.0	94	142
D2105077	4,500	7.7	75	117	D2105115	10,400	11.5	94	142
D2105977	5,400	7.75	75	117	D2105120	12,370	12.0	101	151
D2105078	4,500	7.8	75	117	D2105125	13,440	12.5	101	151
D2105079	4,500	7.9	75	117	D2105130	14,580	13.0	101	151
D2105080	4,970	8.0	75	117	D2105135	15,710	13.5	108	160
D2105081	4,970	8.1	75	117	D2105140	16,510	14.0	108	160
D2105082	4,970	8.2	75	117	D2105145	19,270	14.5	114	169
D2105982	5,960	8.25	75	117	D2105150	19,820	15.0	114	169
D2105083	4,970	8.3	75	117	D2105155	20,740	15.5	120	178
D2105084	5,440	8.4	75	117	D2105160	21,640	16.0	120	178
D2105085	5,440	8.5	75	117	D2105165	23,330	16.5	125	184
D2105086	5,440	8.6	81	125	D2105170	24,620	17.0	125	184
D2105087	5,440	8.7	81	125	D2105175	25,680	17.5	130	191
D2105987	7,170	8.75	81	125	D2105180	27,220	18.0	130	191
D2105088	5,970	8.8	81	125	D2105185	28,030	18.5	135	198
D2105089	5,970	8.9	81	125	D2105190	29,480	19.0	135	198
D2105090	5,970	9.0	81	125	D2105195	31,270	19.5	140	205
D2105091	5,970	9.1	81	125	D2105200	32,240	20.0	140	205

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

코발트 드릴 테이퍼 생크 레귤러 시리즈

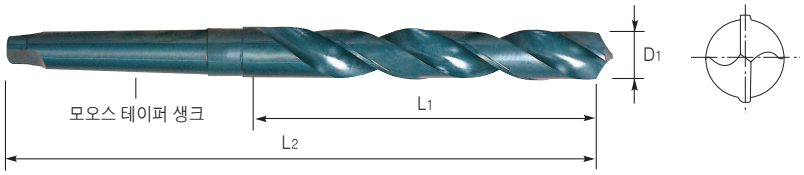
HSSCo8 MORSE TAPER SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH59, M42)

▶ 용 도 : 코발트8% 고급 고속도공구강 소재를 사용하여 스테인레스강, 내열내식합금강, 공구강, 특수강, 특수합금강, 주철 등의 광범위한 종류의 피삭재와 폭넓은 작업조건에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for wide work materials like alloy stainless steels, hear resistance steels, tool steels, special steels, cast iron etc. due to raw materials of premium 8% cobal HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D2201130	20,290	13.0	115	198	1
D2201135	22,670	13.5	118	202	1
D2201140	23,730	14.0	122	205	1
D2201145	27,720	14.5	122	222	2
D2201150	28,470	15.0	125	225	2
D2201155	29,800	15.5	128	228	2
D2201160	31,130	16.0	130	230	2
D2201165	33,470	16.5	132	232	2
D2201170	35,340	17.0	135	235	2
D2201175	36,930	17.5	140	240	2
D2201180	39,050	18.0	140	240	2
D2201185	40,070	18.5	145	245	2
D2201190	42,220	19.0	145	245	2
D2201195	44,570	19.5	150	250	2
D2201200	46,170	20.0	150	250	2
D2201205	47,500	20.5	155	255	2
D2201210	48,300	21.0	155	255	2
D2201215	49,190	21.5	160	260	2
D2201220	50,940	22.0	160	260	2
D2201225	53,270	22.5	165	265	2
D2201230	55,000	23.0	165	265	2
D2201235	59,350	23.5	165	285	3
D2201240	60,870	24.0	165	285	3
D2201245	63,640	24.5	165	285	3
D2201250	68,570	25.0	165	285	3
D2201255	69,630	25.5	165	285	3
D2201260	73,310	26.0	165	285	3
D2201265	83,000	26.5	170	290	3
D2201270	85,880	27.0	170	290	3
D2201275	88,810	27.5	175	295	3
D2201280	91,660	28.0	175	295	3
D2201285	96,310	28.5	180	300	3
D2201290	101,580	29.0	180	300	3
D2201295	105,040	29.5	185	305	3

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D2201300	108,530	30.0	185	305	3
D2201305	113,750	30.5	190	310	3
D2201310	118,980	31.0	190	310	3
D2201315	123,620	31.5	195	315	3
D2201320	129,970	32.0	195	315	3
D2201330	148,540	33.0	200	345	4
D2201340	157,250	34.0	205	350	4
D2201350	158,780	35.0	205	350	4
D2201360	167,090	36.0	210	355	4
D2201370	176,010	37.0	210	355	4
D2201380	184,940	38.0	215	360	4
D2201390	202,950	39.0	215	360	4
D2201400	216,430	40.0	220	365	4
D2201410	229,270	41.0	220	365	4
D2201420	238,060	42.0	225	370	4
D2201430	270,240	43.0	225	370	4
D2201440	280,670	44.0	230	375	4
D2201450	295,950	45.0	230	375	4
D2201460	310,640	46.0	235	380	4
D2201470	327,210	47.0	235	380	4
D2201480	359,400	48.0	240	385	4
D2201490	377,310	49.0	240	385	4
D2201500	394,570	50.0	245	390	4
D2201510	429,800	51.0	245	425	5
D2201520	454,330	52.0	250	430	5
D2201530	514,350	53.0	250	430	5
D2201540	531,720	54.0	255	435	5
D2201550	563,770	55.0	255	435	5
D2201560	582,940	56.0	260	440	5
D2201570	615,050	57.0	260	440	5
D2201580	667,280	58.0	265	445	5
D2201590	700,700	59.0	265	445	5
D2201600	734,980	60.0	270	450	5

드릴

코발트드릴

DL205 SERIES

코발트 드릴 테이퍼 생크 자버 시리즈

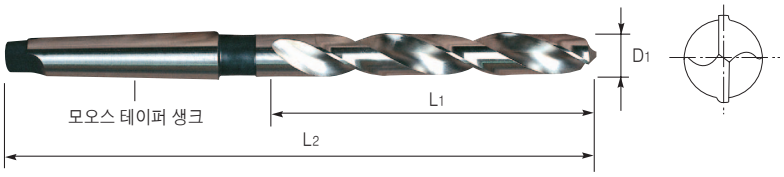
HSSCo5 MORSE TAPER SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH55, M35)

▶ 용 도 : 코발트5%의 고속도공구강 소재를 사용하여 티타늄합금, 스테인레스강, 인코넬, 내열내식합금강 등의 고경도 난삭재에 우수한 성능을 발휘합니다.

▶ Application : Excellent performance when drilling high hardness materials and difficult to cut materials like titanium, stainless steels, Inconel, heat-resistance steels etc. due to raw materials of premium 5% cobal HSS.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 33°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL205130	20,290	13.0	101	182	1
DL205135	22,670	13.5	108	189	1
DL205140	23,730	14.0	108	189	1
DL205145	27,720	14.5	114	212	2
DL205150	28,470	15.0	114	212	2
DL205155	29,800	15.5	120	218	2
DL205160	31,130	16.0	120	218	2
DL205165	33,470	16.5	125	223	2
DL205170	35,340	17.0	125	223	2
DL205175	36,930	17.5	130	228	2
DL205180	39,050	18.0	130	228	2
DL205185	40,070	18.5	135	233	2
DL205190	42,220	19.0	135	233	2
DL205195	44,570	19.5	140	238	2
DL205200	46,170	20.0	140	238	2
DL205205	47,500	20.5	145	243	2
DL205210	48,300	21.0	145	243	2
DL205215	49,190	21.5	150	248	2

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
DL205220	50,940	22.0	150	248	2
DL205225	53,270	22.5	155	253	2
DL205230	55,000	23.0	155	253	2
DL205235	59,350	23.5	155	276	3
DL205240	60,870	24.0	160	281	3
DL205245	63,640	24.5	160	281	3
DL205250	68,570	25.0	160	281	3
DL205255	69,630	25.5	165	286	3
DL205260	73,310	26.0	165	286	3
DL205265	83,000	26.5	165	286	3
DL205270	85,880	27.0	170	291	3
DL205275	88,810	27.5	170	291	3
DL205280	91,660	28.0	170	291	3
DL205285	96,310	28.5	175	296	3
DL205290	101,580	29.0	175	296	3
DL205295	105,040	29.5	175	296	3
DL205300	108,530	30.0	175	296	3

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

하이스드릴

(주)와이지-원

드릴

하이스드릴

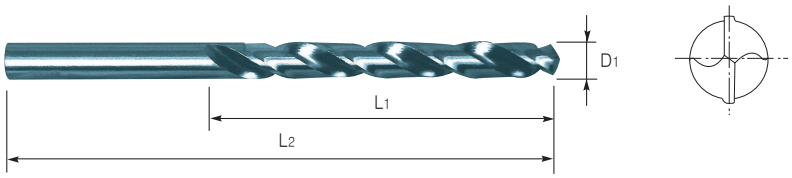
D1101 SERIES

하이스 드릴 레귤러 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1101002	5,900	* 0.2	3	19	D1101035	960	3.5	45	73
D1101003	3,300	* 0.3	3.5	20	D1101036	1,090	3.6	48	76
D1101004	2,700	* 0.4	5.5	24	D1101037	1,090	3.7	48	76
D1101005	2,600	* 0.5	7.5	27	D1101038	1,090	3.8	48	76
D1101006	2,400	* 0.6	8.5	30	D1101039	1,090	3.9	51	79
D1101007	1,400	* 0.7	10	32	D1101040	1,220	4.0	54	83
D1101008	1,250	* 0.8	11	34	D1101041	1,220	4.1	54	83
D1101009	1,250	* 0.9	13	36	D1101042	1,220	4.2	54	83
D1101010	1,090	* 1.0	18	40	D1101043	1,220	4.3	54	83
D1101011	1,090	* 1.1	20	42	D1101044	1,420	4.4	56	86
D1101012	1,090	* 1.2	20	42	D1101045	1,420	4.5	56	86
D1101013	1,090	* 1.3	22	45	D1101046	1,420	4.6	56	86
D1101014	1,090	* 1.4	23	48	D1101047	1,420	4.7	59	89
D1101015	1,090	* 1.5	23	48	D1101048	1,610	4.8	59	89
D1101016	1,090	* 1.6	25	50	D1101049	1,610	4.9	62	92
D1101017	1,090	* 1.7	25	50	D1101050	1,610	5.0	62	92
D1101018	1,090	* 1.8	28	52	D1101051	1,610	5.1	62	92
D1101019	1,090	* 1.9	28	52	D1101052	1,700	5.2	64	95
D1101020	670	2.0	29	55	D1101053	1,700	5.3	64	95
D1101021	670	2.1	29	55	D1101054	1,700	5.4	64	95
D1101022	670	2.2	33	58	D1101055	1,700	5.5	64	95
D1101023	670	2.3	33	58	D1101056	1,870	5.6	67	98
D1101024	720	2.4	35	61	D1101057	1,870	5.7	67	98
D1101025	720	2.5	35	61	D1101058	1,870	5.8	67	98
D1101026	720	2.6	37	64	D1101059	1,870	5.9	67	98
D1101027	720	2.7	37	64	D1101060	2,070	6.0	70	102
D1101028	870	2.8	39	67	D1101061	2,070	6.1	70	102
D1101029	870	2.9	42	71	D1101062	2,070	6.2	70	102
D1101030	870	3.0	42	71	D1101063	2,070	6.3	70	102
D1101031	870	3.1	42	71	D1101064	2,310	6.4	73	105
D1101032	960	3.2	42	71	D1101065	2,310	6.5	73	105
D1101033	960	3.3	45	73	D1101066	2,310	6.6	73	105
D1101034	960	3.4	45	73	D1101067	2,310	6.7	73	105

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작
※ Ø0.2~ Ø1.9는 Bright Finish

다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

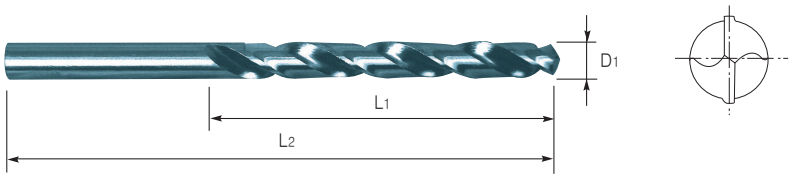
D1101 SERIES

하이스 드릴 레귤러 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1101068	2,500	6.8	73	105	D1101100	5,330	10.0	95	130
D1101069	2,500	6.9	73	105	D1101101	5,330	10.1	98	133
D1101070	2,500	7.0	73	105	D1101102	5,330	10.2	98	133
D1101071	2,500	7.1	75	108	D1101103	5,330	10.3	98	133
D1101072	2,740	7.2	75	108	D1101104	5,990	10.4	98	133
D1101073	2,740	7.3	75	108	D1101105	5,990	10.5	100	137
D1101074	2,740	7.4	78	111	D1101106	5,990	10.6	100	137
D1101075	2,740	7.5	78	111	D1101107	5,990	10.7	100	137
D1101076	2,950	7.6	78	111	D1101108	6,690	10.8	103	140
D1101077	2,950	7.7	81	114	D1101109	6,690	10.9	103	140
D1101078	2,950	7.8	81	114	D1101110	6,690	11.0	103	140
D1101079	2,950	7.9	81	114	D1101111	6,690	11.1	103	140
D1101080	3,270	8.0	81	114	D1101112	7,100	11.2	106	143
D1101081	3,270	8.1	84	117	D1101113	7,100	11.3	106	143
D1101082	3,270	8.2	84	117	D1101114	7,100	11.4	106	143
D1101083	3,270	8.3	84	117	D1101115	7,100	11.5	106	143
D1101084	3,710	8.4	87	121	D1101116	7,280	11.6	109	146
D1101085	3,710	8.5	87	121	D1101117	7,280	11.7	109	146
D1101086	3,710	8.6	87	121	D1101118	7,280	11.8	109	146
D1101087	3,710	8.7	87	121	D1101119	7,280	11.9	109	146
D1101088	4,050	8.8	89	124	D1101120	8,040	12.0	111	149
D1101089	4,050	8.9	89	124	D1101121	8,040	12.1	111	149
D1101090	4,050	9.0	89	124	D1101122	8,040	12.2	111	149
D1101091	4,050	9.1	89	124	D1101123	8,040	12.3	111	149
D1101092	4,210	9.2	92	127	D1101124	8,210	12.4	114	152
D1101093	4,210	9.3	92	127	D1101125	8,210	12.5	114	152
D1101094	4,210	9.4	92	127	D1101126	8,210	12.6	114	152
D1101095	4,210	9.5	92	127	D1101127	8,760	12.7	114	152
D1101096	4,730	9.6	95	130	D1101128	8,760	12.8	114	152
D1101097	4,730	9.7	95	130	D1101129	8,760	12.9	114	152
D1101098	4,730	9.8	95	130	D1101130	8,760	13.0	114	152
D1101099	4,730	9.9	95	130					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

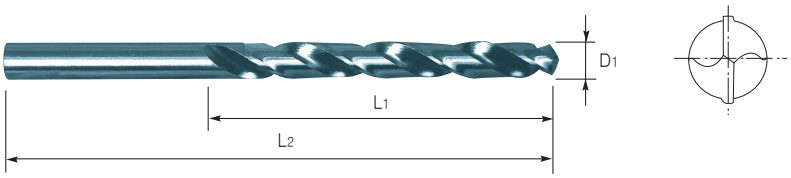
드릴
하이스드릴
CD1101 SERIES

세이브 드릴 (M2)
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

*표시 제원은 브라이트(Bright) 제품





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CD1101010	850	* 1.0	18	40	CD1101041	880	4.1	54	83
CD1101011	850	* 1.1	20	42	CD1101042	880	4.2	54	83
CD1101012	850	* 1.2	20	42	CD1101043	880	4.3	54	83
CD1101013	850	* 1.3	22	45	CD1101044	1,040	4.4	56	86
CD1101014	850	* 1.4	23	48	CD1101045	1,040	4.5	56	86
CD1101015	850	* 1.5	23	48	CD1101046	1,040	4.6	56	86
CD1101016	850	* 1.6	25	50	CD1101047	1,040	4.7	59	89
CD1101017	850	* 1.7	25	50	CD1101048	1,180	4.8	59	89
CD1101018	850	* 1.8	28	52	CD1101049	1,180	4.9	62	92
CD1101019	850	* 1.9	28	52	CD1101050	1,180	5.0	62	92
CD1101020	490	2.0	29	55	CD1101051	1,180	5.1	62	92
CD1101021	490	2.1	29	55	CD1101052	1,240	5.2	64	95
CD1101022	490	2.2	33	58	CD1101053	1,240	5.3	64	95
CD1101023	490	2.3	33	58	CD1101054	1,240	5.4	64	95
CD1101024	530	2.4	35	61	CD1101055	1,240	5.5	64	95
CD1101025	530	2.5	35	61	CD1101056	1,370	5.6	67	98
CD1101026	530	2.6	37	64	CD1101057	1,370	5.7	67	98
CD1101027	530	2.7	37	64	CD1101058	1,370	5.8	67	98
CD1101028	640	2.8	39	67	CD1101059	1,370	5.9	67	98
CD1101029	640	2.9	42	71	CD1101060	1,510	6.0	70	102
CD1101030	640	3.0	42	71	CD1101061	1,510	6.1	70	102
CD1101031	640	3.1	42	71	CD1101062	1,510	6.2	70	102
CD1101032	710	3.2	42	71	CD1101063	1,510	6.3	70	102
CD1101033	710	3.3	45	73	CD1101064	1,680	6.4	73	105
CD1101034	710	3.4	45	73	CD1101065	1,680	6.5	73	105
CD1101035	710	3.5	45	73	CD1101066	1,680	6.6	73	105
CD1101036	800	3.6	48	76	CD1101067	1,680	6.7	73	105
CD1101037	800	3.7	48	76	CD1101068	1,830	6.8	73	105
CD1101038	800	3.8	48	76	CD1101069	1,830	6.9	73	105
CD1101039	800	3.9	51	79	CD1101070	1,830	7.0	73	105
CD1101040	880	4.0	54	83	CD1101071	1,830	7.1	75	108

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

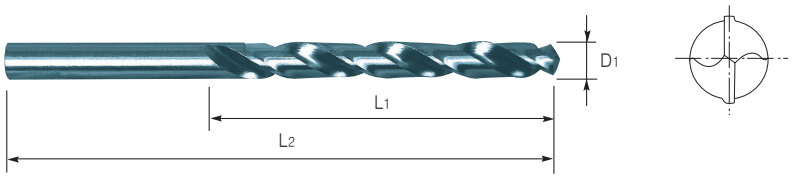
CD1101 SERIES

세이브 드릴 (M2)

HSS STRAIGHT SHANK DRILLS

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
CD1101072	2,000	7.2	75	108	CD1101102	3,890	10.2	98	133
CD1101073	2,000	7.3	75	108	CD1101103	3,890	10.3	98	133
CD1101074	2,000	7.4	78	111	CD1101104	4,370	10.4	98	133
CD1101075	2,000	7.5	78	111	CD1101105	4,370	10.5	100	137
CD1101076	2,150	7.6	78	111	CD1101106	4,370	10.6	100	137
CD1101077	2,150	7.7	81	114	CD1101107	4,370	10.7	100	137
CD1101078	2,150	7.8	81	114	CD1101108	4,870	10.8	103	140
CD1101079	2,150	7.9	81	114	CD1101109	4,870	10.9	103	140
CD1101080	2,390	8.0	81	114	CD1101110	4,870	11.0	103	140
CD1101081	2,390	8.1	84	117	CD1101111	4,870	11.1	103	140
CD1101082	2,390	8.2	84	117	CD1101112	5,170	11.2	106	143
CD1101083	2,390	8.3	84	117	CD1101113	5,170	11.3	106	143
CD1101084	2,700	8.4	87	121	CD1101114	5,170	11.4	106	143
CD1101085	2,700	8.5	87	121	CD1101115	5,170	11.5	106	143
CD1101086	2,700	8.6	87	121	CD1101116	5,310	11.6	109	146
CD1101087	2,700	8.7	87	121	CD1101117	5,310	11.7	109	146
CD1101088	2,960	8.8	89	124	CD1101118	5,310	11.8	109	146
CD1101089	2,960	8.9	89	124	CD1101119	5,310	11.9	109	146
CD1101090	2,960	9.0	89	124	CD1101120	5,870	12.0	111	149
CD1101091	2,960	9.1	89	124	CD1101121	5,870	12.1	111	149
CD1101092	3,070	9.2	92	127	CD1101122	5,870	12.2	111	149
CD1101093	3,070	9.3	92	127	CD1101123	5,870	12.3	111	149
CD1101094	3,070	9.4	92	127	CD1101124	5,980	12.4	114	152
CD1101095	3,070	9.5	92	127	CD1101125	5,980	12.5	114	152
CD1101096	3,450	9.6	95	130	CD1101126	5,980	12.6	114	152
CD1101097	3,450	9.7	95	130	CD1101127	6,380	12.7	114	152
CD1101098	3,450	9.8	95	130	CD1101128	6,380	12.8	114	152
CD1101099	3,450	9.9	95	130	CD1101129	6,380	12.9	114	152
CD1101100	3,890	10.0	95	130	CD1101130	6,380	13.0	114	152
CD1101101	3,890	10.1	98	133					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

하이스드릴

D1123 SERIES

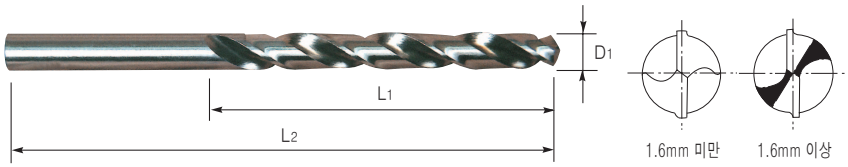
하이스 드릴 레귤러 시리즈 (스플릿 포인트 형상)

HSS STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SPLIT POINT)(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (SPLIT POINT 형상)
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 브라이트 피니쉬 (BRIGHT FINISH)

HSS | N 20°~30° | h8 | 118° | Bright Finish



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1101010	1,090	* 1.0	18	40	D1123041	1,220	4.1	54	83
D1101011	1,090	* 1.1	20	42	D1123042	1,220	4.2	54	83
D1101012	1,090	* 1.2	20	42	D1123043	1,220	4.3	54	83
D1101013	1,090	* 1.3	22	45	D1123044	1,420	4.4	56	86
D1101014	1,090	* 1.4	23	48	D1123045	1,420	4.5	56	86
D1101015	1,090	* 1.5	23	48	D1123046	1,420	4.6	56	86
D1101016	1,090	* 1.6	25	50	D1123047	1,420	4.7	59	89
D1101017	1,090	* 1.7	25	50	D1123048	1,610	4.8	59	89
D1101018	1,090	* 1.8	28	52	D1123049	1,610	4.9	62	92
D1101019	1,090	* 1.9	28	52	D1123050	1,610	5.0	62	92
D1123020	670	2.0	29	55	D1123051	1,610	5.1	62	92
D1123021	670	2.1	29	55	D1123052	1,700	5.2	64	95
D1123022	670	2.2	33	58	D1123053	1,700	5.3	64	95
D1123023	670	2.3	33	58	D1123054	1,700	5.4	64	95
D1123024	720	2.4	35	61	D1123055	1,700	5.5	64	95
D1123025	720	2.5	35	61	D1123056	1,870	5.6	67	98
D1123026	720	2.6	37	64	D1123057	1,870	5.7	67	98
D1123027	720	2.7	37	64	D1123058	1,870	5.8	67	98
D1123028	870	2.8	39	67	D1123059	1,870	5.9	67	98
D1123029	870	2.9	42	71	D1123060	2,070	6.0	70	102
D1123030	870	3.0	42	71	D1123061	2,070	6.1	70	102
D1123031	870	3.1	42	71	D1123062	2,070	6.2	70	102
D1123032	960	3.2	42	71	D1123063	2,070	6.3	70	102
D1123033	960	3.3	45	73	D1123064	2,310	6.4	73	105
D1123034	960	3.4	45	73	D1123065	2,310	6.5	73	105
D1123035	960	3.5	45	73	D1123066	2,310	6.6	73	105
D1123036	1,090	3.6	48	76	D1123067	2,310	6.7	73	105
D1123037	1,090	3.7	48	76	D1123068	2,500	6.8	73	105
D1123038	1,090	3.8	48	76	D1123069	2,500	6.9	73	105
D1123039	1,090	3.9	51	79	D1123070	2,500	7.0	73	105
D1123040	1,220	4.0	54	83	D1123071	2,500	7.1	75	108

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

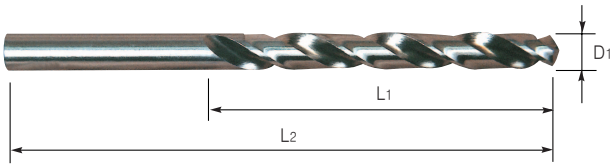
하이스 드릴 레귤러 시리즈 (스플릿 포인트 형상)

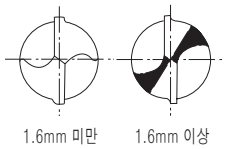
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SPLIT POINT)(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 일반용으로 연강, 합금강, 주철, 스테인레스강, 티타늄 및 인코넬 등의 폭넓은 피삭재에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for general purpose of wide work materials like mild steels, alloy steels, cast iron, stainless steels, titanium, Inconel etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118° (SPLIT POINT 형상)
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : 브라이트 피니쉬 (BRIGHT FINISH)







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1123072	2,740	7.2	75	108	D1123102	5,330	10.2	98	133
D1123073	2,740	7.3	75	108	D1123103	5,330	10.3	98	133
D1123074	2,740	7.4	78	111	D1123104	5,990	10.4	98	133
D1123075	2,740	7.5	78	111	D1123105	5,990	10.5	100	137
D1123076	2,950	7.6	78	111	D1123106	5,990	10.6	100	137
D1123077	2,950	7.7	81	114	D1123107	5,990	10.7	100	137
D1123078	2,950	7.8	81	114	D1123108	6,690	10.8	103	140
D1123079	2,950	7.9	81	114	D1123109	6,690	10.9	103	140
D1123080	3,270	8.0	81	114	D1123110	6,690	11.0	103	140
D1123081	3,270	8.1	84	117	D1123111	6,690	11.1	103	140
D1123082	3,270	8.2	84	117	D1123112	7,100	11.2	106	143
D1123083	3,270	8.3	84	117	D1123113	7,100	11.3	106	143
D1123084	3,710	8.4	87	121	D1123114	7,100	11.4	106	143
D1123085	3,710	8.5	87	121	D1123115	7,100	11.5	106	143
D1123086	3,710	8.6	87	121	D1123116	7,280	11.6	109	146
D1123087	3,710	8.7	87	121	D1123117	7,280	11.7	109	146
D1123088	4,050	8.8	89	124	D1123118	7,280	11.8	109	146
D1123089	4,050	8.9	89	124	D1123119	7,280	11.9	109	146
D1123090	4,050	9.0	89	124	D1123120	8,040	12.0	111	149
D1123091	4,050	9.1	89	124	D1123121	8,040	12.1	111	149
D1123092	4,210	9.2	92	127	D1123122	8,040	12.2	111	149
D1123093	4,210	9.3	92	127	D1123123	8,040	12.3	111	149
D1123094	4,210	9.4	92	127	D1123124	8,210	12.4	114	152
D1123095	4,210	9.5	92	127	D1123125	8,210	12.5	114	152
D1123096	4,730	9.6	95	130	D1123126	8,210	12.6	114	152
D1123097	4,730	9.7	95	130	D1123127	8,760	12.7	114	152
D1123098	4,730	9.8	95	130	D1123128	8,760	12.8	114	152
D1123099	4,730	9.9	95	130	D1123129	8,760	12.9	114	152
D1123100	5,330	10.0	95	130	D1123130	8,760	13.0	114	152
D1123101	5,330	10.1	98	133					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

하이스드릴

D1102 SERIES

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 100mm & 150mm)

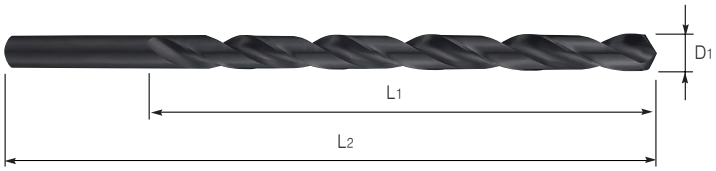
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102220	1,420	2.0	75	100	D1102237	1,690	3.7	75	100
D1102221	1,420	2.1	75	100	D1102238	1,690	3.8	75	100
D1102222	1,420	2.2	75	100	D1102240	1,750	4.0	75	100
D1102223	1,420	2.3	75	100	D1102241	1,750	4.1	75	100
D1102224	1,480	2.4	75	100	D1102242	1,750	4.2	75	100
D1102225	1,480	2.5	75	100	D1102243	1,750	4.3	75	100
D1102226	1,480	2.6	75	100	D1102244	1,900	4.4	75	100
D1102228	1,560	2.8	75	100	D1102245	1,900	4.5	75	100
D1102230	1,560	3.0	75	100	D1102246	1,900	4.6	75	100
D1102231	1,560	3.1	75	100	D1102248	2,060	4.8	75	100
D1102232	1,610	3.2	75	100	D1102250	2,060	5.0	75	100
D1102233	1,610	3.3	75	100	D1102252	2,160	5.2	75	100
D1102234	1,610	3.4	75	100	D1102254	2,160	5.4	75	100
D1102235	1,610	3.5	75	100	D1102255	2,160	5.5	75	100
D1102236	1,690	3.6	75	100					

온길이 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102320	2,060	2.0	100	150	D1102339	2,490	3.9	100	150
D1102321	2,060	2.1	100	150	D1102340	2,590	4.0	100	150
D1102322	2,060	2.2	100	150	D1102341	2,590	4.1	100	150
D1102323	2,060	2.3	100	150	D1102342	2,590	4.2	100	150
D1102324	2,150	2.4	100	150	D1102343	2,590	4.3	100	150
D1102325	2,150	2.5	100	150	D1102344	2,890	4.4	100	150
D1102326	2,150	2.6	100	150	D1102345	2,890	4.5	100	150
D1102327	2,150	2.7	100	150	D1102346	2,890	4.6	100	150
D1102328	2,260	2.8	100	150	D1102347	2,890	4.7	100	150
D1102329	2,260	2.9	100	150	D1102348	3,180	4.8	100	150
D1102330	2,260	3.0	100	150	D1102349	3,180	4.9	100	150
D1102331	2,260	3.1	100	150	D1102350	3,180	5.0	100	150
D1102332	2,390	3.2	100	150	D1102351	3,180	5.1	100	150
D1102333	2,390	3.3	100	150	D1102352	3,340	5.2	100	150
D1102334	2,390	3.4	100	150	D1102353	3,340	5.3	100	150
D1102335	2,390	3.5	100	150	D1102354	3,340	5.4	100	150
D1102336	2,490	3.6	100	150	D1102355	3,340	5.5	100	150
D1102337	2,490	3.7	100	150	D1102356	3,420	5.6	100	150
D1102338	2,490	3.8	100	150	D1102357	3,420	5.7	100	150

다음페이지에 계속

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 150mm & 200mm)

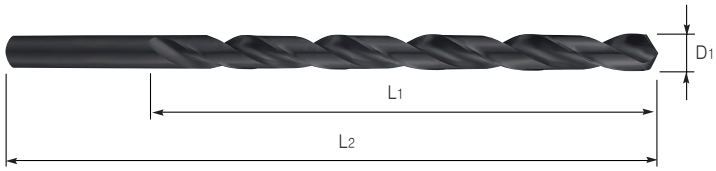
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102358	3,420	5.8	100	150	D1102379	4,670	7.9	100	150
D1102359	3,420	5.9	100	150	D1102380	5,130	8.0	100	150
D1102360	3,540	6.0	100	150	D1102382	5,130	8.2	100	150
D1102361	3,540	6.1	100	150	D1102384	5,440	8.4	100	150
D1102362	3,540	6.2	100	150	D1102385	5,440	8.5	100	150
D1102363	3,540	6.3	100	150	D1102386	5,440	8.6	100	150
D1102364	3,930	6.4	100	150	D1102388	5,850	8.8	100	150
D1102365	3,930	6.5	100	150	D1102390	5,850	9.0	100	150
D1102366	3,930	6.6	100	150	D1102392	6,060	9.2	100	150
D1102367	3,930	6.7	100	150	D1102394	6,060	9.4	100	150
D1102368	4,230	6.8	100	150	D1102395	6,060	9.5	100	150
D1102369	4,230	6.9	100	150	D1102396	6,550	9.6	100	150
D1102370	4,230	7.0	100	150	D1102398	6,550	9.8	100	150
D1102371	4,230	7.1	100	150	D1102600	7,320	10.0	100	150
D1102372	4,600	7.2	100	150	D1102602	7,320	10.2	100	150
D1102373	4,600	7.3	100	150	D1102604	7,990	10.4	100	150
D1102374	4,600	7.4	100	150	D1102605	7,990	10.5	100	150
D1102375	4,600	7.5	100	150	D1102606	7,990	10.6	100	150
D1102376	4,670	7.6	100	150	D1102608	8,520	10.8	100	150
D1102377	4,670	7.7	100	150	D1102610	8,520	11.0	100	150
D1102378	4,670	7.8	100	150					

온길이 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102420	2,730	2.0	150	200	D1102437	3,370	3.7	150	200
D1102421	2,730	2.1	150	200	D1102438	3,370	3.8	150	200
D1102422	2,730	2.2	150	200	D1102439	3,370	3.9	150	200
D1102424	2,870	2.4	150	200	D1102440	3,450	4.0	150	200
D1102425	2,870	2.5	150	200	D1102441	3,450	4.1	150	200
D1102427	2,870	2.7	150	200	D1102442	3,450	4.2	150	200
D1102428	3,000	2.8	150	200	D1102443	3,450	4.3	150	200
D1102429	3,000	2.9	150	200	D1102444	3,790	4.4	150	200
D1102430	3,000	3.0	150	200	D1102445	3,790	4.5	150	200
D1102432	3,190	3.2	150	200	D1102446	3,790	4.6	150	200
D1102434	3,190	3.4	150	200	D1102447	3,790	4.7	150	200
D1102435	3,190	3.5	150	200	D1102448	4,120	4.8	150	200
D1102436	3,370	3.6	150	200	D1102449	4,120	4.9	150	200

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1102 SERIES

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 200mm)

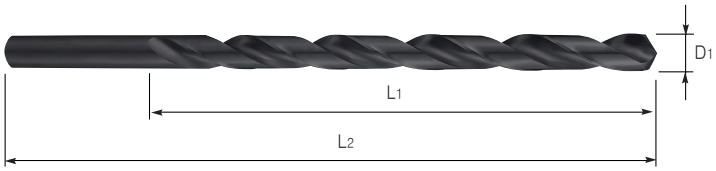
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102450	4,120	5.0	150	200	D1102485	7,240	8.5	150	200
D1102451	4,120	5.1	150	200	D1102486	7,240	8.6	150	200
D1102452	4,270	5.2	150	200	D1102487	7,240	8.7	150	200
D1102453	4,270	5.3	150	200	D1102488	7,670	8.8	150	200
D1102454	4,270	5.4	150	200	D1102489	7,670	8.9	150	200
D1102455	4,270	5.5	150	200	D1102490	7,670	9.0	150	200
D1102456	4,450	5.6	150	200	D1102491	7,670	9.1	150	200
D1102457	4,450	5.7	150	200	D1102492	7,900	9.2	150	200
D1102458	4,450	5.8	150	200	D1102493	7,900	9.3	150	200
D1102459	4,450	5.9	150	200	D1102494	7,900	9.4	150	200
D1102460	4,660	6.0	150	200	D1102495	7,900	9.5	150	200
D1102461	4,660	6.1	150	200	D1102496	8,670	9.6	150	200
D1102462	4,660	6.2	150	200	D1102497	8,670	9.7	150	200
D1102463	4,660	6.3	150	200	D1102498	8,670	9.8	150	200
D1102464	5,230	6.4	150	200	D1102499	8,670	9.9	150	200
D1102465	5,230	6.5	150	200	D1102700	9,810	10.0	150	200
D1102466	5,230	6.6	150	200	D1102702	9,810	10.2	150	200
D1102467	5,230	6.7	150	200	D1102704	10,650	10.4	150	200
D1102468	5,670	6.8	150	200	D1102705	10,650	10.5	150	200
D1102469	5,670	6.9	150	200	D1102706	10,650	10.6	150	200
D1102470	5,670	7.0	150	200	D1102708	11,390	10.8	150	200
D1102471	5,670	7.1	150	200	D1102710	11,390	11.0	150	200
D1102472	5,990	7.2	150	200	D1102712	11,750	11.2	150	200
D1102473	5,990	7.3	150	200	D1102714	11,750	11.4	150	200
D1102474	5,990	7.4	150	200	D1102715	11,750	11.5	150	200
D1102475	5,990	7.5	150	200	D1102716	12,280	11.6	150	200
D1102476	6,260	7.6	150	200	D1102718	12,280	11.8	150	200
D1102477	6,260	7.7	150	200	D1102720	12,820	12.0	150	200
D1102478	6,260	7.8	150	200	D1102722	12,820	12.2	150	200
D1102479	6,260	7.9	150	200	D1102724	13,230	12.4	150	200
D1102480	6,790	8.0	150	200	D1102725	13,230	12.5	150	200
D1102481	6,790	8.1	150	200	D1102726	13,230	12.6	150	200
D1102482	6,790	8.2	150	200	D1102728	13,830	12.8	150	200
D1102483	6,790	8.3	150	200	D1102730	13,830	13.0	150	200
D1102484	7,240	8.4	150	200					

이전페이지 이어서 ◀ ▶ 다음페이지에 계속

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 250mm)

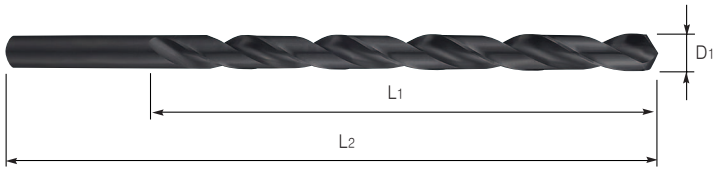
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 250mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102530	4,070	3.0	200	250	D1102583	8,510	8.3	200	250
D1102535	4,070	3.5	200	250	D1102584	9,090	8.4	200	250
D1102536	4,070	3.6	200	250	D1102585	9,090	8.5	200	250
D1102540	4,220	4.0	200	250	D1102586	9,090	8.6	200	250
D1102544	4,670	4.4	200	250	D1102587	9,090	8.7	200	250
D1102545	4,670	4.5	200	250	D1102588	9,700	8.8	200	250
D1102546	4,670	4.6	200	250	D1102589	9,700	8.9	200	250
D1102548	5,130	4.8	200	250	D1102590	9,700	9.0	200	250
D1102550	5,130	5.0	200	250	D1102591	9,700	9.1	200	250
D1102551	5,130	5.1	200	250	D1102592	10,010	9.2	200	250
D1102552	5,320	5.2	200	250	D1102593	10,010	9.3	200	250
D1102553	5,320	5.3	200	250	D1102594	10,010	9.4	200	250
D1102554	5,320	5.4	200	250	D1102595	10,010	9.5	200	250
D1102555	5,320	5.5	200	250	D1102596	10,830	9.6	200	250
D1102556	5,560	5.6	200	250	D1102597	10,830	9.7	200	250
D1102558	5,560	5.8	200	250	D1102598	10,830	9.8	200	250
D1102560	5,850	6.0	200	250	D1102599	10,830	9.9	200	250
D1102561	5,850	6.1	200	250	D1102800	12,130	10.0	200	250
D1102562	5,850	6.2	200	250	D1102801	12,130	10.1	200	250
D1102563	5,850	6.3	200	250	D1102802	12,130	10.2	200	250
D1102564	6,510	6.4	200	250	D1102803	12,130	10.3	200	250
D1102565	6,510	6.5	200	250	D1102804	13,310	10.4	200	250
D1102566	6,510	6.6	200	250	D1102805	13,310	10.5	200	250
D1102567	6,510	6.7	200	250	D1102806	13,310	10.6	200	250
D1102568	7,110	6.8	200	250	D1102807	13,310	10.7	200	250
D1102569	7,110	6.9	200	250	D1102808	14,190	10.8	200	250
D1102570	7,110	7.0	200	250	D1102809	14,190	10.9	200	250
D1102571	7,110	7.1	200	250	D1102810	14,190	11.0	200	250
D1102572	7,600	7.2	200	250	D1102811	14,190	11.1	200	250
D1102573	7,600	7.3	200	250	D1102812	14,600	11.2	200	250
D1102574	7,600	7.4	200	250	D1102813	14,600	11.3	200	250
D1102575	7,600	7.5	200	250	D1102814	14,600	11.4	200	250
D1102576	7,860	7.6	200	250	D1102815	14,600	11.5	200	250
D1102577	7,860	7.7	200	250	D1102816	15,040	11.6	200	250
D1102578	7,860	7.8	200	250	D1102817	15,040	11.7	200	250
D1102579	7,860	7.9	200	250	D1102818	15,040	11.8	200	250
D1102580	8,510	8.0	200	250	D1102819	15,040	11.9	200	250
D1102581	8,510	8.1	200	250	D1102820	15,970	12.0	200	250
D1102582	8,510	8.2	200	250	D1102821	15,970	12.1	200	250

이전페이지 이어서 ◀▶ 다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1102 SERIES

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 250mm & 300mm)

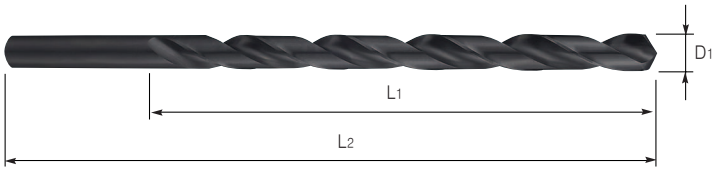
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 250mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102822	15,970	12.2	200	250	D1102827	17,340	12.7	200	250
D1102823	15,970	12.3	200	250	D1102828	17,340	12.8	200	250
D1102824	16,500	12.4	200	250	D1102829	17,340	12.9	200	250
D1102825	16,500	12.5	200	250	D1102830	17,340	13.0	200	250
D1102826	16,500	12.6	200	250					

온길이 300mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102650	6,160	5.0	200	300	D1102902	14,710	10.2	200	300
D1102654	6,290	5.4	200	300	D1102903	14,710	10.3	200	300
D1102655	6,290	5.5	200	300	D1102904	15,940	10.4	200	300
D1102656	6,550	5.6	200	300	D1102905	15,940	10.5	200	300
D1102660	6,940	6.0	200	300	D1102906	15,940	10.6	200	300
D1102662	6,940	6.2	200	300	D1102907	15,940	10.7	200	300
D1102664	7,800	6.4	200	300	D1102908	17,010	10.8	200	300
D1102665	7,800	6.5	200	300	D1102909	17,010	10.9	200	300
D1102666	7,800	6.6	200	300	D1102910	17,010	11.0	200	300
D1102670	8,490	7.0	200	300	D1102911	17,010	11.1	200	300
D1102672	9,090	7.2	200	300	D1102912	17,670	11.2	200	300
D1102674	9,090	7.4	200	300	D1102913	17,670	11.3	200	300
D1102675	9,090	7.5	200	300	D1102914	17,670	11.4	200	300
D1102676	9,390	7.6	200	300	D1102915	17,670	11.5	200	300
D1102678	9,390	7.8	200	300	D1102916	17,910	11.6	200	300
D1102680	10,270	8.0	200	300	D1102917	17,910	11.7	200	300
D1102682	10,270	8.2	200	300	D1102918	17,910	11.8	200	300
D1102684	10,830	8.4	200	300	D1102919	17,910	11.9	200	300
D1102685	10,830	8.5	200	300	D1102920	19,230	12.0	200	300
D1102686	10,830	8.6	200	300	D1102921	19,230	12.1	200	300
D1102688	11,520	8.8	200	300	D1102922	19,230	12.2	200	300
D1102690	11,520	9.0	200	300	D1102923	19,230	12.3	200	300
D1102692	11,930	9.2	200	300	D1102924	19,890	12.4	200	300
D1102694	11,930	9.4	200	300	D1102925	19,890	12.5	200	300
D1102695	11,930	9.5	200	300	D1102926	19,890	12.6	200	300
D1102696	13,010	9.6	200	300	D1102927	20,800	12.7	200	300
D1102698	13,010	9.8	200	300	D1102928	20,800	12.8	200	300
D1102900	14,710	10.0	200	300	D1102929	20,800	12.9	200	300
D1102901	14,710	10.1	200	300	D1102930	20,800	13.0	200	300

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 350mm)

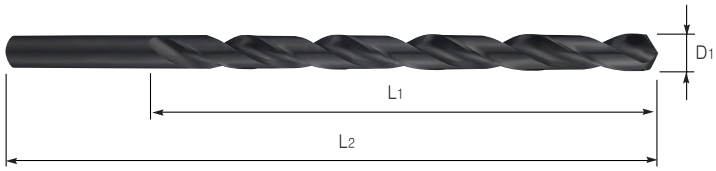
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX)
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 350mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102B60	19,000	6.0	250	350	D1102B97	28,600	9.7	250	350
D1102B61	19,000	6.1	250	350	D1102B98	28,600	9.8	250	350
D1102B62	19,000	6.2	250	350	D1102B99	28,600	9.9	250	350
D1102B63	19,000	6.3	250	350	D1102A00	30,400	10.0	250	350
D1102B64	20,400	6.4	250	350	D1102A01	30,400	10.1	250	350
D1102B65	20,400	6.5	250	350	D1102A02	30,400	10.2	250	350
D1102B66	20,400	6.6	250	350	D1102A03	30,400	10.3	250	350
D1102B67	20,400	6.7	250	350	D1102A04	32,200	10.4	250	350
D1102B68	21,400	6.8	250	350	D1102A05	32,200	10.5	250	350
D1102B69	21,400	6.9	250	350	D1102A06	32,200	10.6	250	350
D1102B70	21,400	7.0	250	350	D1102A07	32,200	10.7	250	350
D1102B71	21,400	7.1	250	350	D1102A08	33,700	10.8	250	350
D1102B72	22,200	7.2	250	350	D1102A09	33,700	10.9	250	350
D1102B73	22,200	7.3	250	350	D1102A10	33,700	11.0	250	350
D1102B74	22,200	7.4	250	350	D1102A11	33,700	11.1	250	350
D1102B75	22,200	7.5	250	350	D1102A12	34,700	11.2	250	350
D1102B76	23,000	7.6	250	350	D1102A13	34,700	11.3	250	350
D1102B77	23,000	7.7	250	350	D1102A14	34,700	11.4	250	350
D1102B78	23,000	7.8	250	350	D1102A15	34,700	11.5	250	350
D1102B79	23,000	7.9	250	350	D1102A16	35,800	11.6	250	350
D1102B80	23,900	8.0	250	350	D1102A17	35,800	11.7	250	350
D1102B81	23,900	8.1	250	350	D1102A18	35,800	11.8	250	350
D1102B82	23,900	8.2	250	350	D1102A19	35,800	11.9	250	350
D1102B83	23,900	8.3	250	350	D1102A20	36,900	12.0	250	350
D1102B84	24,800	8.4	250	350	D1102A21	36,900	12.1	250	350
D1102B85	24,800	8.5	250	350	D1102A22	36,900	12.2	250	350
D1102B86	24,800	8.6	250	350	D1102A23	36,900	12.3	250	350
D1102B87	24,800	8.7	250	350	D1102A24	38,000	12.4	250	350
D1102B88	25,800	8.8	250	350	D1102A25	38,000	12.5	250	350
D1102B89	25,800	8.9	250	350	D1102A26	38,000	12.6	250	350
D1102B90	25,800	9.0	250	350	D1102A27	39,300	12.7	250	350
D1102B91	25,800	9.1	250	350	D1102A28	39,300	12.8	250	350
D1102B92	27,100	9.2	250	350	D1102A29	39,300	12.9	250	350
D1102B93	27,100	9.3	250	350	D1102A30	39,300	13.0	250	350
D1102B94	27,100	9.4	250	350					
D1102B95	27,100	9.5	250	350					
D1102B96	28,600	9.6	250	350					

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1102 SERIES

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 400mm)

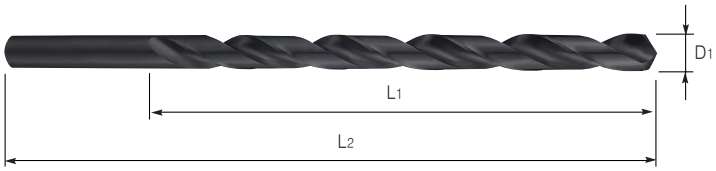
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 400mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102D60	33,400	6.0	300	400	D1102D96	41,000	9.6	300	400
D1102D61	33,400	6.1	300	400	D1102D97	41,000	9.7	300	400
D1102D62	33,400	6.2	300	400	D1102D98	41,000	9.8	300	400
D1102D63	33,400	6.3	300	400	D1102D99	41,000	9.9	300	400
D1102D64	34,600	6.4	300	400	D1102C00	42,400	10.0	300	400
D1102D65	34,600	6.5	300	400	D1102C01	42,400	10.1	300	400
D1102D66	34,600	6.6	300	400	D1102C02	42,400	10.2	300	400
D1102D67	34,600	6.7	300	400	D1102C03	42,400	10.3	300	400
D1102D68	35,300	6.8	300	400	D1102C04	43,800	10.4	300	400
D1102D69	35,300	6.9	300	400	D1102C05	43,800	10.5	300	400
D1102D70	35,300	7.0	300	400	D1102C06	43,800	10.6	300	400
D1102D71	36,000	7.1	300	400	D1102C07	43,800	10.7	300	400
D1102D72	36,000	7.2	300	400	D1102C08	45,000	10.8	300	400
D1102D73	36,000	7.3	300	400	D1102C09	45,000	10.9	300	400
D1102D74	36,000	7.4	300	400	D1102C10	45,000	11.0	300	400
D1102D75	36,000	7.5	300	400	D1102C11	45,000	11.1	300	400
D1102D76	36,600	7.6	300	400	D1102C12	45,700	11.2	300	400
D1102D77	36,600	7.7	300	400	D1102C13	45,700	11.3	300	400
D1102D78	36,600	7.8	300	400	D1102C14	45,700	11.4	300	400
D1102D79	36,600	7.9	300	400	D1102C15	45,700	11.5	300	400
D1102D80	37,300	8.0	300	400	D1102C16	46,500	11.6	300	400
D1102D81	37,300	8.1	300	400	D1102C17	46,500	11.7	300	400
D1102D82	37,300	8.2	300	400	D1102C18	46,500	11.8	300	400
D1102D83	37,300	8.3	300	400	D1102C19	46,500	11.9	300	400
D1102D84	38,000	8.4	300	400	D1102C20	47,400	12.0	300	400
D1102D85	38,000	8.5	300	400	D1102C21	47,400	12.1	300	400
D1102D86	38,000	8.6	300	400	D1102C22	47,400	12.2	300	400
D1102D87	38,000	8.7	300	400	D1102C23	47,400	12.3	300	400
D1102D88	38,800	8.8	300	400	D1102C24	48,200	12.4	300	400
D1102D89	38,800	8.9	300	400	D1102C25	48,200	12.5	300	400
D1102D90	38,800	9.0	300	400	D1102C26	48,200	12.6	300	400
D1102D91	38,800	9.1	300	400	D1102C27	49,300	12.7	300	400
D1102D92	39,800	9.2	300	400	D1102C28	49,300	12.8	300	400
D1102D93	39,800	9.3	300	400	D1102C29	49,300	12.9	300	400
D1102D94	39,800	9.4	300	400	D1102C30	49,300	13.0	300	400
D1102D95	39,800	9.5	300	400					

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 450mm)

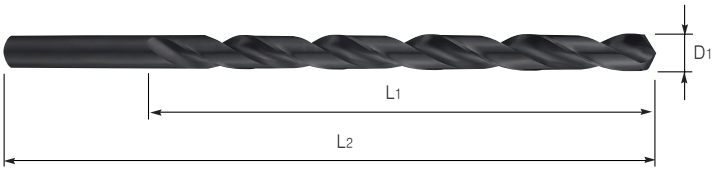
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 450mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102F60	49,500	6.0	350	450	D1102F96	56,700	9.6	350	450
D1102F61	49,500	6.1	350	450	D1102F97	56,700	9.7	350	450
D1102F62	49,500	6.2	350	450	D1102F98	56,700	9.8	350	450
D1102F63	49,500	6.3	350	450	D1102F99	56,700	9.9	350	450
D1102F64	50,500	6.4	350	450	D1102E00	58,000	10.0	350	450
D1102F65	50,500	6.5	350	450	D1102E01	58,000	10.1	350	450
D1102F66	50,500	6.6	350	450	D1102E02	58,000	10.2	350	450
D1102F67	50,500	6.7	350	450	D1102E03	58,000	10.3	350	450
D1102F68	51,300	6.8	350	450	D1102E04	59,400	10.4	350	450
D1102F69	51,300	6.9	350	450	D1102E05	59,400	10.5	350	450
D1102F70	51,300	7.0	350	450	D1102E06	59,400	10.6	350	450
D1102F71	51,300	7.1	350	450	D1102E07	59,400	10.7	350	450
D1102F72	51,900	7.2	350	450	D1102E08	60,500	10.8	350	450
D1102F73	51,900	7.3	350	450	D1102E09	60,500	10.9	350	450
D1102F74	51,900	7.4	350	450	D1102E10	60,500	11.0	350	450
D1102F75	51,900	7.5	350	450	D1102E11	60,500	11.1	350	450
D1102F76	52,500	7.6	350	450	D1102E12	61,200	11.2	350	450
D1102F77	52,500	7.7	350	450	D1102E13	61,200	11.3	350	450
D1102F78	52,500	7.8	350	450	D1102E14	61,200	11.4	350	450
D1102F79	52,500	7.9	350	450	D1102E15	61,200	11.5	350	450
D1102F80	53,200	8.0	350	450	D1102E16	62,000	11.6	350	450
D1102F81	53,200	8.1	350	450	D1102E17	62,000	11.7	350	450
D1102F82	53,200	8.2	350	450	D1102E18	62,000	11.8	350	450
D1102F83	53,200	8.3	350	450	D1102E19	62,000	11.9	350	450
D1102F84	53,800	8.4	350	450	D1102E20	63,000	12.0	350	450
D1102F85	53,800	8.5	350	450	D1102E21	63,000	12.1	350	450
D1102F86	53,800	8.6	350	450	D1102E22	63,000	12.2	350	450
D1102F87	53,800	8.7	350	450	D1102E23	63,000	12.3	350	450
D1102F88	54,600	8.8	350	450	D1102E24	63,700	12.4	350	450
D1102F89	54,600	8.9	350	450	D1102E25	63,700	12.5	350	450
D1102F90	54,600	9.0	350	450	D1102E26	63,700	12.6	350	450
D1102F91	54,600	9.1	350	450	D1102E27	64,700	12.7	350	450
D1102F92	55,600	9.2	350	450	D1102E28	64,700	12.8	350	450
D1102F93	55,600	9.3	350	450	D1102E29	64,700	12.9	350	450
D1102F94	55,600	9.4	350	450	D1102E30	64,700	13.0	350	450
D1102F95	55,600	9.5	350	450					

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1102 SERIES

하이스 드릴 롱 시리즈(전장 500mm)

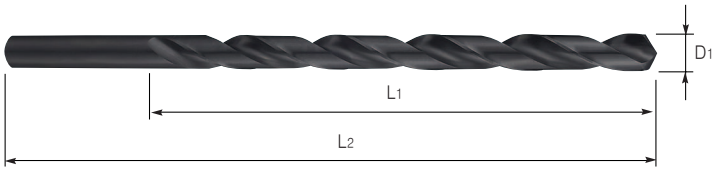
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며, 깊은 부위 구멍가공에 적합합니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 500mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1102H60	72,200	6.0	400	500	D1102H96	79,500	9.6	400	500
D1102H61	72,200	6.1	400	500	D1102H97	79,500	9.7	400	500
D1102H62	72,200	6.2	400	500	D1102H98	79,500	9.8	400	500
D1102H63	72,200	6.3	400	500	D1102H99	79,500	9.9	400	500
D1102H64	73,300	6.4	400	500	D1102G00	80,800	10.0	400	500
D1102H65	73,300	6.5	400	500	D1102G01	80,800	10.1	400	500
D1102H66	73,300	6.6	400	500	D1102G02	80,800	10.2	400	500
D1102H67	73,300	6.7	400	500	D1102G03	80,800	10.3	400	500
D1102H68	74,000	6.8	400	500	D1102G04	82,100	10.4	400	500
D1102H69	74,000	6.9	400	500	D1102G05	82,100	10.5	400	500
D1102H70	74,000	7.0	400	500	D1102G06	82,100	10.6	400	500
D1102H71	74,000	7.1	400	500	D1102G07	82,100	10.7	400	500
D1102H72	74,700	7.2	400	500	D1102G08	83,200	10.8	400	500
D1102H73	74,700	7.3	400	500	D1102G09	83,200	10.9	400	500
D1102H74	74,700	7.4	400	500	D1102G10	83,200	11.0	400	500
D1102H75	74,700	7.5	400	500	D1102G11	83,200	11.1	400	500
D1102H76	75,300	7.6	400	500	D1102G12	84,000	11.2	400	500
D1102H77	75,300	7.7	400	500	D1102G13	84,000	11.3	400	500
D1102H78	75,300	7.8	400	500	D1102G14	84,000	11.4	400	500
D1102H79	75,300	7.9	400	500	D1102G15	84,000	11.5	400	500
D1102H80	75,800	8.0	400	500	D1102G16	84,800	11.6	400	500
D1102H81	75,800	8.1	400	500	D1102G17	84,800	11.7	400	500
D1102H82	75,800	8.2	400	500	D1102G18	84,800	11.8	400	500
D1102H83	75,800	8.3	400	500	D1102G19	84,800	11.9	400	500
D1102H84	76,600	8.4	400	500	D1102G20	85,600	12.0	400	500
D1102H85	76,600	8.5	400	500	D1102G21	85,600	12.1	400	500
D1102H86	76,600	8.6	400	500	D1102G22	85,600	12.2	400	500
D1102H87	76,600	8.7	400	500	D1102G23	85,600	12.3	400	500
D1102H88	77,400	8.8	400	500	D1102G24	86,400	12.4	400	500
D1102H89	77,400	8.9	400	500	D1102G25	86,400	12.5	400	500
D1102H90	77,400	9.0	400	500	D1102G26	86,400	12.6	400	500
D1102H91	77,400	9.1	400	500	D1102G27	87,400	12.7	400	500
D1102H92	78,300	9.2	400	500	D1102G28	87,400	12.8	400	500
D1102H93	78,300	9.3	400	500	D1102G29	87,400	12.9	400	500
D1102H94	78,300	9.4	400	500	D1102G30	87,400	13.0	400	500
D1102H95	78,300	9.5	400	500					

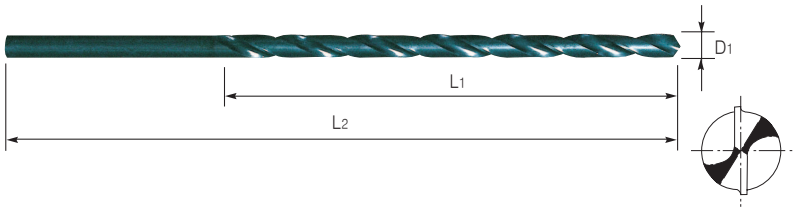
이전페이지 이어서

하이스 드릴 엑스트라 롱 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.
▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
• 표면처리 : STEAM HOMO

DIN 1869/1 | HSS | N 20°~30° | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1121020	1,970	2.0	85	125	D1121070	6,810	7.0	155	225
D1121922	2,480	2.25	90	135	D1121972	8,740	7.25	155	225
D1121025	2,060	2.5	95	140	D1121075	7,280	7.5	155	225
D1121927	2,720	2.75	100	150	D1121977	9,790	7.75	165	240
D1121030	2,260	3.0	100	150	D1121080	8,150	8.0	165	240
D1121932	3,660	3.25	105	155	D1121982	10,460	8.25	165	240
D1121035	3,060	3.5	115	165	D1121085	8,710	8.5	165	240
D1121937	3,960	3.75	115	165	D1121987	11,640	8.75	175	250
D1121040	3,300	4.0	120	175	D1121090	9,700	9.0	175	250
D1121942	4,360	4.25	120	175	D1121992	11,490	9.25	175	250
D1121045	3,630	4.5	125	185	D1121095	10,010	9.5	175	250
D1121947	4,730	4.75	125	185	D1121997	16,910	9.75	185	265
D1121050	3,940	5.0	135	195	D1121100	14,070	10.0	185	265
D1121952	6,100	5.25	135	195	D1121105	15,240	10.5	185	265
D1121055	5,080	5.5	140	205	D1121110	16,280	11.0	195	280
D1121957	6,710	5.75	140	205	D1121115	16,910	11.5	195	280
D1121060	5,590	6.0	140	205	D1121120	18,400	12.0	205	295
D1121962	7,470	6.25	150	215	D1121125	19,030	12.5	205	295
D1121065	6,230	6.5	150	215	D1121130	19,940	13.0	205	295
D1121967	8,180	6.75	155	225					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

드릴

하이스드릴

D1107 SERIES

하이스 드릴 스터브 시리즈

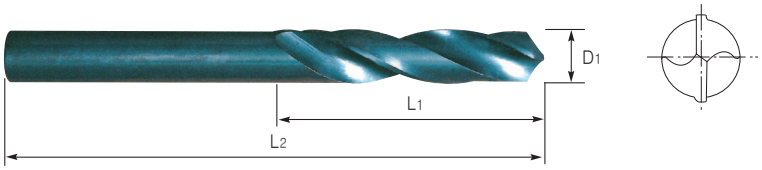
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS STUB SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 짧은 홈길이를 채용하여 특수강, 특수합금강, 주철등의 광범위한 피삭재의 강력절삭에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for heavy cutting of special tools, cast iron etc. due to stub flute lengths

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

* 표시품목은 BRIGHT FINISH

DIN 1897 | HSS | N 20°~30° | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1107010	1,090	* 1.0	6	26	D1107036	1,090	3.6	20	52
D1107011	1,090	* 1.1	7	28	D1107037	1,090	3.7	20	52
D1107012	1,090	* 1.2	8	30	D1107937	1,300	3.75	20	52
D1107912	1,300	* 1.25	8	30	D1107038	1,090	3.8	22	55
D1107013	1,090	* 1.3	8	30	D1107039	1,090	3.9	22	55
D1107014	1,090	* 1.4	9	32	D1107040	1,220	4.0	22	55
D1107015	1,090	* 1.5	9	32	D1107041	1,220	4.1	22	55
D1107016	1,090	* 1.6	9	34	D1107042	1,220	4.2	22	55
D1107017	1,090	* 1.7	10	34	D1107942	1,470	4.25	22	55
D1107917	1,300	* 1.75	11	36	D1107043	1,220	4.3	24	58
D1107018	1,090	* 1.8	11	36	D1107044	1,420	4.4	24	58
D1107019	1,090	* 1.9	11	36	D1107045	1,420	4.5	24	58
D1107020	670	2.0	12	38	D1107046	1,420	4.6	24	58
D1107021	670	2.1	12	38	D1107047	1,420	4.7	24	58
D1107022	670	2.2	13	40	D1107947	1,940	4.75	24	58
D1107922	810	2.25	13	40	D1107048	1,610	4.8	26	62
D1107023	670	2.3	13	40	D1107049	1,610	4.9	26	62
D1107024	720	2.4	14	43	D1107050	1,610	5.0	26	62
D1107025	720	2.5	14	43	D1107051	1,610	5.1	26	62
D1107026	720	2.6	14	43	D1107052	1,700	5.2	26	62
D1107027	720	2.7	16	46	D1107952	2,040	5.25	26	62
D1107927	1,050	2.75	16	46	D1107053	1,700	5.3	26	62
D1107028	870	2.8	16	46	D1107054	1,700	5.4	28	66
D1107029	870	2.9	16	46	D1107055	1,700	5.5	28	66
D1107030	870	3.0	16	46	D1107056	1,870	5.6	28	66
D1107031	870	3.1	18	49	D1107057	1,870	5.7	28	66
D1107032	960	3.2	18	49	D1107957	2,250	5.75	28	66
D1107932	1,150	3.25	18	49	D1107058	1,870	5.8	28	66
D1107033	960	3.3	18	49	D1107059	1,870	5.9	28	66
D1107034	960	3.4	20	52	D1107060	2,070	6.0	28	66
D1107035	960	3.5	20	52	D1107061	2,070	6.1	31	70

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

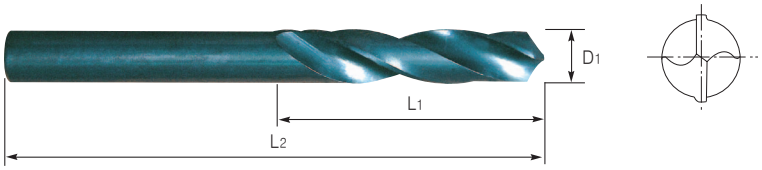
다음페이지에 계속

하이스 드릴 스터브 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS STUB SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 짧은 홈길이를 채용하여 특수강, 특수합금강, 주철등의 광범위한 피삭재의 강력절삭에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for heavy cutting of special tools, cast iron etc. due to stub flute lengths

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

DIN 1897 | HSS | N 20°~30° | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1107062	2,070	6.2	31	70	D1107089	4,050	8.9	40	84
D1107962	2,490	6.25	31	70	D1107090	4,050	9.0	40	84
D1107063	2,070	6.3	31	70	D1107091	4,050	9.1	40	84
D1107064	2,310	6.4	31	70	D1107092	4,210	9.2	40	84
D1107065	2,310	6.5	31	70	D1107992	5,050	9.25	40	84
D1107066	2,310	6.6	31	70	D1107093	4,210	9.3	40	84
D1107067	2,310	6.7	31	70	D1107094	4,210	9.4	40	84
D1107967	3,000	6.75	34	74	D1107095	4,210	9.5	40	84
D1107068	2,500	6.8	34	74	D1107096	4,730	9.6	43	89
D1107069	2,500	6.9	34	74	D1107097	4,730	9.7	43	89
D1107070	2,500	7.0	34	74	D1107997	5,670	9.75	43	89
D1107071	2,500	7.1	34	74	D1107098	4,730	9.8	43	89
D1107072	2,740	7.2	34	74	D1107099	4,730	9.9	43	89
D1107972	3,290	7.25	34	74	D1107100	5,330	10.0	43	89
D1107073	2,740	7.3	34	74	D1107802	6,400	10.25	43	89
D1107074	2,740	7.4	34	74	D1107103	5,990	10.3	43	89
D1107075	2,740	7.5	34	74	D1107105	5,990	10.5	43	89
D1107076	2,950	7.6	37	79	D1107807	8,020	10.75	47	95
D1107077	2,950	7.7	37	79	D1107110	6,690	11.0	47	95
D1107977	3,540	7.75	37	79	D1107812	8,520	11.25	47	95
D1107078	2,950	7.8	37	79	D1107115	7,100	11.5	47	95
D1107079	2,950	7.9	37	79	D1107817	9,650	11.75	47	95
D1107080	3,270	8.0	37	79	D1107120	8,040	12.0	51	102
D1107081	3,270	8.1	37	79	D1107822	9,860	12.25	51	102
D1107082	3,270	8.2	37	79	D1107125	8,210	12.5	51	102
D1107982	3,930	8.25	37	79	D1107827	10,510	12.75	51	102
D1107083	3,270	8.3	37	79	D1107130	8,760	13.0	51	102
D1107084	3,710	8.4	37	79	D1107135	10,860	13.5	54	107
D1107085	3,710	8.5	37	79	D1107140	11,410	14	54	107
D1107086	3,710	8.6	40	84	D1107145	13,320	14.5	56	111
D1107087	3,710	8.7	40	84	D1107150	13,700	15	56	111
D1107987	4,450	8.75	40	84	D1107155	14,340	15.5	58	115
D1107088	4,050	8.8	40	84	D1107160	14,960	16	58	115

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

드릴

하이스드릴

D1105 SERIES

하이스 드릴 자버 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

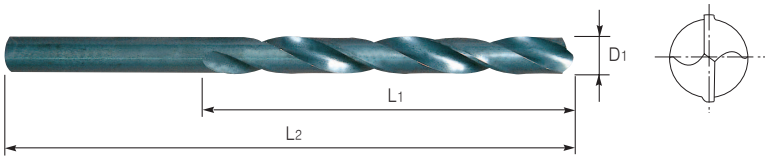
▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철등의 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

* 표시품목은 브라이트 피니쉬 (BRIGHT FINISH)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1105010	1,090	* 1.0	12	34	D1105929	1,050	2.95	33	61
D1105910	1,300	* 1.05	12	34	D1105030	870	3.0	33	61
D1105011	1,090	* 1.1	14	36	D1105930	1,050	3.05	36	65
D1105911	1,300	* 1.15	14	36	D1105031	870	3.1	36	65
D1105012	1,090	* 1.2	16	38	D1105931	1,150	3.15	36	65
D1105912	1,300	* 1.25	16	38	D1105032	960	3.2	36	65
D1105013	1,090	* 1.3	16	38	D1105932	1,150	3.25	36	65
D1105913	1,300	* 1.35	18	40	D1105033	960	3.3	36	65
D1105014	1,090	* 1.4	18	40	D1105933	1,150	3.35	36	65
D1105914	1,300	* 1.45	18	40	D1105034	960	3.4	39	70
D1105015	1,090	* 1.5	18	40	D1105934	1,150	3.45	39	70
D1105915	1,300	* 1.55	20	43	D1105035	960	3.5	39	70
D1105016	1,090	* 1.6	20	43	D1105935	1,300	3.55	39	70
D1105916	1,300	* 1.65	20	43	D1105036	1,090	3.6	39	70
D1105017	1,090	* 1.7	20	43	D1105936	1,300	3.65	39	70
D1105917	1,300	* 1.75	22	46	D1105037	1,090	3.7	39	70
D1105018	1,090	* 1.8	22	46	D1105937	1,300	3.75	39	70
D1105918	1,300	* 1.85	22	46	D1105038	1,090	3.8	43	75
D1105019	1,090	* 1.9	22	46	D1105938	1,300	3.85	43	75
D1105919	1,300	* 1.95	24	49	D1105039	1,090	3.9	43	75
D1105020	670	2.0	24	49	D1105939	1,470	3.95	43	75
D1105920	810	2.05	24	49	D1105040	1,220	4.0	43	75
D1105021	670	2.1	24	49	D1105940	1,470	4.05	43	75
D1105921	810	2.15	27	53	D1105041	1,220	4.1	43	75
D1105022	670	2.2	27	53	D1105941	1,470	4.15	43	75
D1105922	810	2.25	27	53	D1105042	1,220	4.2	43	75
D1105023	670	2.3	27	53	D1105942	1,470	4.25	43	75
D1105923	860	2.35	27	53	D1105043	1,220	4.3	47	80
D1105024	720	2.4	30	57	D1105943	1,700	4.35	47	80
D1105924	860	2.45	30	57	D1105044	1,420	4.4	47	80
D1105025	720	2.5	30	57	D1105944	1,700	4.45	47	80
D1105925	860	2.55	30	57	D1105045	1,420	4.5	47	80
D1105026	720	2.6	30	57	D1105945	1,700	4.55	47	80
D1105926	860	2.65	30	57	D1105046	1,420	4.6	47	80
D1105027	720	2.7	33	61	D1105946	1,700	4.65	47	80
D1105927	1,050	2.75	33	61	D1105047	1,420	4.7	47	80
D1105028	870	2.8	33	61	D1105947	1,940	4.75	47	80
D1105928	1,050	2.85	33	61	D1105048	1,610	4.8	52	86
D1105029	870	2.9	33	61	D1105948	1,940	4.85	52	86

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

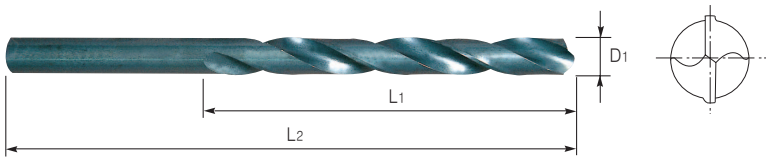
다음페이지에 계속

하이스 드릴 자버 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철등의 구멍가공에 최적입니다.
▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1105049	1,610	4.9	52	86	D1105968	3,000	6.85	69	109
D1105949	1,940	4.95	52	86	D1105069	2,500	6.9	69	109
D1105050	1,610	5.0	52	86	D1105969	3,000	6.95	69	109
D1105950	1,940	5.05	52	86	D1105070	2,500	7.0	69	109
D1105051	1,610	5.1	52	86	D1105970	3,000	7.05	69	109
D1105951	2,040	5.15	52	86	D1105071	2,500	7.1	69	109
D1105052	1,700	5.2	52	86	D1105971	3,290	7.15	69	109
D1105952	2,040	5.25	52	86	D1105072	2,740	7.2	69	109
D1105053	1,700	5.3	52	86	D1105972	3,290	7.25	69	109
D1105953	2,040	5.35	57	93	D1105073	2,740	7.3	69	109
D1105054	1,700	5.4	57	93	D1105973	3,290	7.35	69	109
D1105954	2,040	5.45	57	93	D1105074	2,740	7.4	69	109
D1105055	1,700	5.5	57	93	D1105974	3,290	7.45	69	109
D1105955	2,240	5.55	57	93	D1105075	2,740	7.5	69	109
D1105056	1,870	5.6	57	93	D1105975	3,540	7.55	75	117
D1105956	2,240	5.65	57	93	D1105076	2,950	7.6	75	117
D1105057	1,870	5.7	57	93	D1105976	3,540	7.65	75	117
D1105957	2,240	5.75	57	93	D1105077	2,950	7.7	75	117
D1105058	1,870	5.8	57	93	D1105977	3,540	7.75	75	117
D1105958	2,240	5.85	57	93	D1105078	2,950	7.8	75	117
D1105059	1,870	5.9	57	93	D1105978	3,540	7.85	75	117
D1105959	2,460	5.95	57	93	D1105079	2,950	7.9	75	117
D1105060	2,070	6.0	57	93	D1105979	3,920	7.95	75	117
D1105960	2,460	6.05	63	101	D1105080	3,270	8.0	75	117
D1105061	2,070	6.1	63	101	D1105081	3,920	8.1	75	117
D1105961	2,460	6.15	63	101	D1105082	3,270	8.2	75	117
D1105062	2,070	6.2	63	101	D1105982	3,920	8.25	75	117
D1105962	2,460	6.25	63	101	D1105083	3,270	8.3	75	117
D1105063	2,070	6.3	63	101	D1105084	3,710	8.4	75	117
D1105963	2,770	6.35	63	101	D1105085	3,710	8.5	75	117
D1105064	2,310	6.4	63	101	D1105086	3,710	8.6	81	125
D1105964	2,770	6.45	63	101	D1105087	3,710	8.7	81	125
D1105065	2,310	6.5	63	101	D1105987	4,860	8.75	81	125
D1105965	2,770	6.55	63	101	D1105088	4,050	8.8	81	125
D1105066	2,310	6.6	63	101	D1105089	4,050	8.9	81	125
D1105966	2,770	6.65	63	101	D1105090	4,050	9.0	81	125
D1105067	2,310	6.7	63	101	D1105091	4,050	9.1	81	125
D1105967	3,000	6.75	69	109	D1105092	4,210	9.2	81	125
D1105068	2,500	6.8	69	109	D1105992	5,050	9.25	81	125

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1105 SERIES

하이스 드릴 자버 시리즈

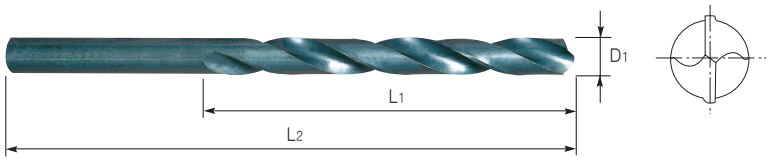
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철등의 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX)
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

DIN 338 | HSS | N 20°~30° | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1105093	4,210	9.3	81	125	D1105124	8,210	12.4	101	151
D1105094	4,210	9.4	81	125	D1105125	8,210	12.5	101	151
D1105095	4,210	9.5	81	125	D1105126	8,210	12.6	101	151
D1105096	4,730	9.6	87	133	D1105127	8,760	12.7	101	151
D1105097	4,730	9.7	87	133	D1105827	10,510	12.75	101	151
D1105997	5,670	9.75	87	133	D1105128	8,760	12.8	101	151
D1105098	4,730	9.8	87	133	D1105129	8,760	12.9	101	151
D1105099	4,730	9.9	87	133	D1105130	8,760	13.0	101	151
D1105100	5,330	10.0	87	133	D1105832	13,040	13.25	108	160
D1105101	5,330	10.1	87	133	D1105135	10,860	13.5	108	160
D1105102	5,330	10.2	87	133	D1105837	13,700	13.75	108	160
D1105802	6,400	10.25	87	133	D1105140	11,410	14.0	108	160
D1105103	5,330	10.3	87	133	D1105842	15,980	14.25	114	169
D1105104	5,990	10.4	87	133	D1105145	13,320	14.5	114	169
D1105105	5,990	10.5	87	133	D1105847	16,440	14.75	114	169
D1105106	5,990	10.6	87	133	D1105150	13,700	15.0	114	169
D1105107	5,990	10.7	94	142	D1105852	17,200	15.25	120	178
D1105807	8,020	10.75	94	142	D1105155	14,340	15.5	120	178
D1105108	6,690	10.8	94	142	D1105857	17,950	15.75	120	178
D1105109	6,690	10.9	94	142	D1105160	14,960	16.0	120	178
D1105110	6,690	11.0	94	142	D1105862	19,350	16.25	125	184
D1105111	6,690	11.1	94	142	D1105165	16,130	16.5	125	184
D1105112	7,100	11.2	94	142	D1105867	20,430	16.75	125	184
D1105812	8,520	11.25	94	142	D1105170	17,020	17.0	125	184
D1105113	7,100	11.3	94	142	D1105872	21,300	17.25	130	191
D1105114	7,100	11.4	94	142	D1105175	17,750	17.5	130	191
D1105115	7,100	11.5	94	142	D1105877	22,580	17.75	130	191
D1105116	7,280	11.6	94	142	D1105180	18,820	18.0	130	191
D1105117	7,280	11.7	94	142	D1105882	23,250	18.25	135	198
D1105817	8,740	11.75	94	142	D1105185	19,380	18.5	135	198
D1105118	7,280	11.8	94	142	D1105887	24,460	18.75	135	198
D1105119	7,280	11.9	101	151	D1105190	20,380	19.0	135	198
D1105120	8,040	12.0	101	151	D1105892	25,940	19.25	140	205
D1105121	8,040	12.1	101	151	D1105195	21,620	19.5	140	205
D1105122	8,040	12.2	101	151	D1105897	26,750	19.75	140	205
D1105822	9,650	12.25	101	151	D1105200	22,290	20.0	140	205
D1105123	8,040	12.3	101	151					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

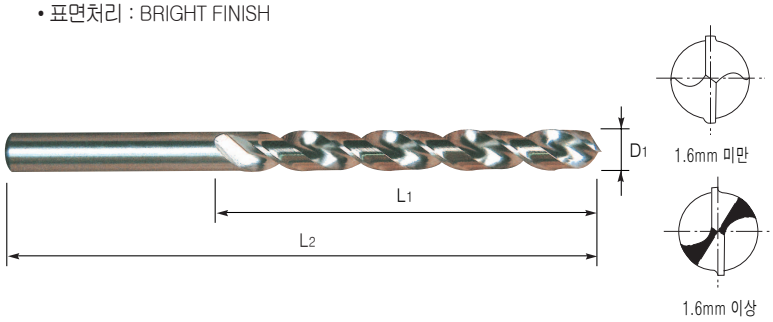
이전페이지 이어서

하이스 드릴 알루미늄용 자버 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS for ALUMINUM JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 알루미늄, 알루미늄합금, 실루민, 아연, 동, 목재 및 연질 합성수지등의 구멍가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for drilling aluminum, aluminum alloys, zink, copper, woods, soft synthetic resins etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

DIN 338 | HSS | W 38° | h8 | 135° | Bright Finish



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1106015	1,900	1.5	18	40	D1106041	2,160	4.1	43	75
D1106016	1,900	1.6	20	43	D1106042	2,160	4.2	43	75
D1106017	1,900	1.7	20	43	D1106043	2,160	4.3	47	80
D1106018	1,900	1.8	22	46	D1106044	2,160	4.4	47	80
D1106019	1,900	1.9	22	46	D1106045	2,160	4.5	47	80
D1106020	1,370	2.0	24	49	D1106046	2,640	4.6	47	80
D1106021	1,370	2.1	24	49	D1106047	2,640	4.7	47	80
D1106022	1,370	2.2	27	53	D1106048	2,640	4.8	52	86
D1106023	1,370	2.3	27	53	D1106049	2,640	4.9	52	86
D1106024	1,370	2.4	30	57	D1106050	2,640	5.0	52	86
D1106025	1,370	2.5	30	57	D1106051	2,780	5.1	52	86
D1106026	1,470	2.6	30	57	D1106052	2,780	5.2	52	86
D1106027	1,470	2.7	33	61	D1106053	2,780	5.3	52	86
D1106028	1,470	2.8	33	61	D1106054	2,780	5.4	57	93
D1106029	1,470	2.9	33	61	D1106055	2,780	5.5	57	93
D1106030	1,470	3.0	33	61	D1106056	3,450	5.6	57	93
D1106031	1,780	3.1	36	65	D1106057	3,450	5.7	57	93
D1106032	1,780	3.2	36	65	D1106058	3,450	5.8	57	93
D1106033	1,780	3.3	36	65	D1106059	3,450	5.9	57	93
D1106034	1,780	3.4	39	70	D1106060	3,450	6.0	57	93
D1106035	1,780	3.5	39	70	D1106061	3,840	6.1	63	101
D1106036	1,880	3.6	39	70	D1106062	3,840	6.2	63	101
D1106037	1,880	3.7	39	70	D1106063	3,840	6.3	63	101
D1106038	1,880	3.8	43	75	D1106064	3,840	6.4	63	101
D1106039	1,880	3.9	43	75	D1106065	3,840	6.5	63	101
D1106040	1,880	4.0	43	75	D1106066	4,220	6.6	63	101

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1106 SERIES

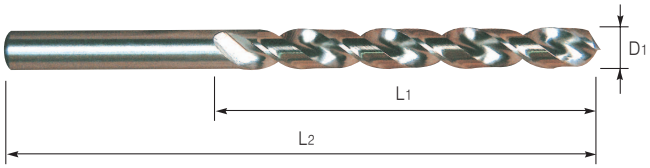
하이스 드릴 알루미늄용 자버 시리즈

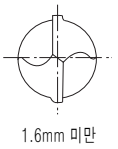
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS for ALUMINUM JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 알루미늄, 알루미늄합금, 실루민, 아연, 동, 목재 및 연질 합성수지등의 구멍가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for drilling aluminum, aluminum alloys, zink, copper, woods, soft synthetic resins etc.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 38°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 135°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH

DIN 338 | HSS | W 38° | h8 | 135° | Bright Finish







단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1106067	4,220	6.7	63	101	D1106087	6,080	8.7	81	125
D1106068	4,220	6.8	69	109	D1106088	6,080	8.8	81	125
D1106069	4,220	6.9	69	109	D1106089	6,080	8.9	81	125
D1106070	4,220	7.0	69	109	D1106090	6,080	9.0	81	125
D1106071	4,370	7.1	69	109	D1106091	6,780	9.1	81	125
D1106072	4,370	7.2	69	109	D1106092	6,780	9.2	81	125
D1106073	4,370	7.3	69	109	D1106093	6,780	9.3	81	125
D1106074	4,370	7.4	69	109	D1106094	6,780	9.4	81	125
D1106075	4,370	7.5	69	109	D1106095	6,780	9.5	81	125
D1106076	5,000	7.6	75	117	D1106096	7,710	9.6	87	133
D1106077	5,000	7.7	75	117	D1106097	7,710	9.7	87	133
D1106078	5,000	7.8	75	117	D1106098	7,710	9.8	87	133
D1106079	5,000	7.9	75	117	D1106099	7,710	9.9	87	133
D1106080	5,000	8.0	75	117	D1106100	7,710	10.0	87	133
D1106081	5,410	8.1	75	117	D1106105	10,370	10.5	87	133
D1106082	5,410	8.2	75	117	D1106110	10,370	11.0	94	142
D1106083	5,410	8.3	75	117	D1106115	11,670	11.5	94	142
D1106084	5,410	8.4	75	117	D1106120	11,670	12.0	101	151
D1106085	5,410	8.5	75	117	D1106125	13,910	12.5	101	151
D1106086	6,080	8.6	81	125	D1106130	13,910	13.0	101	151

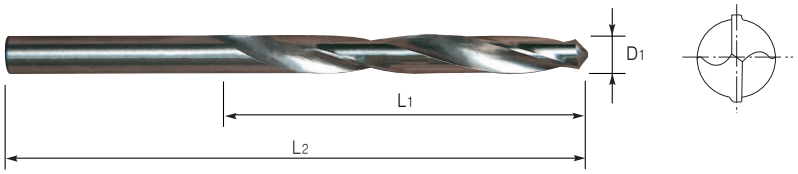
주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

하이스 드릴 황동용 자버 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS for BRASS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 경도가 높은 강, 인성이 적은 재질, 짧은 칩이 생성되는 황동, 청동, 마그네슘합금등의 구멍가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for drilling high hardness steels and low toughness materials, and copper, bronzes, magnesium alloys etc. that creat small chips.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 15° ~20°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH



DIN 338 | HSS | H 15° ~ 20° | h8 | 118° | Bright Finish

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1100015	1,300	1.5	18	40	D1100041	1,470	4.1	43	75
D1100016	1,300	1.6	20	43	D1100042	1,470	4.2	43	75
D1100017	1,300	1.7	20	43	D1100043	1,470	4.3	47	80
D1100018	1,300	1.8	22	46	D1100044	1,700	4.4	47	80
D1100019	1,300	1.9	22	46	D1100045	1,700	4.5	47	80
D1100020	810	2.0	24	49	D1100046	1,700	4.6	47	80
D1100021	810	2.1	24	49	D1100047	1,700	4.7	47	80
D1100022	810	2.2	27	53	D1100048	1,940	4.8	52	86
D1100023	810	2.3	27	53	D1100049	1,940	4.9	52	86
D1100024	860	2.4	30	57	D1100050	1,940	5.0	52	86
D1100025	860	2.5	30	57	D1100051	1,940	5.1	52	86
D1100026	860	2.6	30	57	D1100052	2,040	5.2	52	86
D1100027	860	2.7	33	61	D1100053	2,040	5.3	52	86
D1100028	1,050	2.8	33	61	D1100054	2,040	5.4	57	93
D1100029	1,050	2.9	33	61	D1100055	2,040	5.5	57	93
D1100030	1,050	3.0	33	61	D1100056	2,240	5.6	57	93
D1100031	1,050	3.1	36	65	D1100057	2,240	5.7	57	93
D1100032	1,150	3.2	36	65	D1100058	2,240	5.8	57	93
D1100033	1,150	3.3	36	65	D1100059	2,240	5.9	57	93
D1100034	1,150	3.4	39	70	D1100060	2,490	6.0	57	93
D1100035	1,150	3.5	39	70	D1100061	2,490	6.1	63	101
D1100036	1,300	3.6	39	70	D1100062	2,490	6.2	63	101
D1100037	1,300	3.7	39	70	D1100063	2,490	6.3	63	101
D1100038	1,300	3.8	43	75	D1100064	2,770	6.4	63	101
D1100039	1,300	3.9	43	75	D1100065	2,770	6.5	63	101
D1100040	1,470	4.0	43	75	D1100066	2,770	6.6	63	101

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

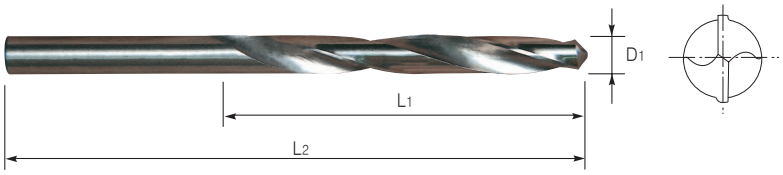
D1100 SERIES

하이스 드릴 황동용 자버 시리즈

HSS STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS for BRASS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 경도가 높은 강, 인성이 적은 재질, 짧은 칩이 생성되는 황동, 청동, 마그네슘합금등의 구멍가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for drilling high hardness steels and low toughness materials, and copper, bronzes, magnesium alloys etc. that creat small chips.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 15° ~20°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : BRIGHT FINISH



DIN 338 | HSS | H 15°~20° | h8 | 118° | Bright Finish

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1100067	2,770	6.7	63	101	D1100087	4,450	8.7	81	125
D1100068	3,000	6.8	69	109	D1100088	4,860	8.8	81	125
D1100069	3,000	6.9	69	109	D1100089	4,860	8.9	81	125
D1100070	3,000	7.0	69	109	D1100090	4,860	9.0	81	125
D1100071	3,000	7.1	69	109	D1100091	4,860	9.1	81	125
D1100072	3,290	7.2	69	109	D1100092	5,050	9.2	81	125
D1100073	3,290	7.3	69	109	D1100093	5,050	9.3	81	125
D1100074	3,290	7.4	69	109	D1100094	5,050	9.4	81	125
D1100075	3,290	7.5	69	109	D1100095	5,050	9.5	81	125
D1100076	3,470	7.6	75	117	D1100096	5,670	9.6	87	133
D1100077	3,470	7.7	75	117	D1100097	5,670	9.7	87	133
D1100078	3,470	7.8	75	117	D1100098	5,670	9.8	87	133
D1100079	3,470	7.9	75	117	D1100099	5,670	9.9	87	133
D1100080	3,920	8.0	75	117	D1100100	6,400	10.0	87	133
D1100081	3,920	8.1	75	117	D1100105	7,190	10.5	87	133
D1100082	3,920	8.2	75	117	D1100110	8,020	11.0	94	142
D1100083	3,920	8.3	75	117	D1100115	8,520	11.5	94	142
D1100084	4,450	8.4	75	117	D1100120	9,650	12.0	101	151
D1100085	4,450	8.5	75	117	D1100125	9,740	12.5	101	151
D1100086	4,450	8.6	81	125	D1100130	10,510	13.0	101	151

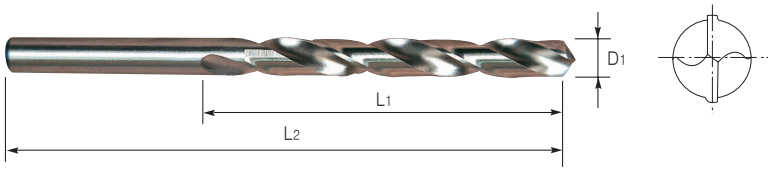
주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

이전페이지 이어서

하이스 인치 드릴 자버 시리즈
HSS STRAIGHT SHANK DRILLS INCH SIZE JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 인치 치수 드릴로서 폭넓은 작업조건과 주철, 특수강, 특수합금강에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for drilling cast iron and special tool steels with various working conditions supplying inch sizes.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 20~30°N
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
• 표면처리 : 칼라링 (COLORING)





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D1111004	1,190	1/16	7/8	1-7/8	D1111019	3,250	19/64	3-1/6	4-3/8
D1111005	740	5/64	1	2	D1111020	3,600	5/16	3-3/16	4-1/2
D1111006	800	3/32	1-1/4	2-1/4	D1111021	4,080	21/64	3-5/16	4-5/8
D1111007	960	7/64	1-1/2	2-5/8	D1111022	4,460	11/32	3-7/16	4-3/4
D1111008	1,060	1/8	1-5/8	2-3/4	D1111023	4,640	23/64	3-1/2	4-7/8
D1111009	1,190	9/64	1-3/4	2-7/8	D1111024	5,200	3/8	3-5/8	5
D1111010	1,340	5/32	2	3-1/8	D1111025	5,870	25/64	3-3/4	5-1/8
D1111011	1,560	11/64	2-1/8	3-1/4	D1111026	6,590	13/32	3-7/8	5-1/4
D1111012	1,770	3/16	2-5/16	3-1/2	D1111027	7,360	27/64	3-15/16	5-3/8
D1111013	1,870	13/64	2-7/16	3-5/8	D1111028	7,810	7/16	4-1/16	5-1/2
D1111014	2,050	7/32	2-1/2	3-3/4	D1111029	8,010	29/64	4-3/16	5-5/8
D1111015	2,280	15/64	2-5/8	3-7/8	D1111030	8,840	15/32	4-5/16	5-3/4
D1111016	2,560	1/4	2-3/4	4	D1111031	9,030	31/64	4-3/8	5-7/8
D1111017	2,740	17/64	2-7/8	4-1/8	D1111032	9,630	1/2	4-1/2	6
D1111018	3,010	9/32	2-15/16	4-1/4					

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

드릴직경 d1	공 차	드릴직경 d1	공 차
Ø1/60이상~Ø1/80이하	+0 —.0005	Ø17/64이상~Ø1/20이하	+0 —.0010
Ø9/460이상~Ø1/40이하	+0 —.0007		

드릴

하이스드릴

D1201 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 레귤러 시리즈

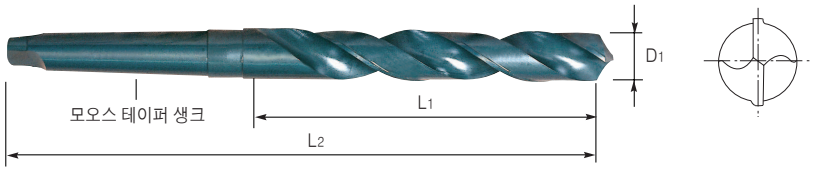
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1201060	15,030	6.0	68	148	1
D1201065	15,030	6.5	72	152	1
D1201068	15,030	6.8	75	155	1
D1201070	15,030	7.0	75	155	1
D1201075	15,030	7.5	78	158	1
D1201080	15,030	8.0	82	162	1
D1201085	15,030	8.5	85	168	1
D1201090	15,030	9.0	88	172	1
D1201095	15,030	9.5	92	175	1
D1201100	15,030	10.0	95	178	1
D1201102	15,030	10.2	98	182	1
D1201105	15,030	10.5	98	182	1
D1201110	15,030	11.0	102	185	1
D1201115	15,030	11.5	105	188	1
D1201120	15,030	12.0	108	192	1
D1201122	15,030	12.2	112	195	1
D1201125	15,030	12.5	112	195	1
D1201130	15,030	13.0	115	198	1
D1201132	15,380	13.2	118	202	1
D1201135	15,380	13.5	118	202	1
D1201138	16,120	13.8	122	205	1
D1201140	16,120	14.0	122	205	1
D1201145	18,800	14.5	122	222	2
D1201150	19,330	15.0	125	225	2
D1201155	20,230	15.5	128	228	2
D1201160	21,130	16.0	130	230	2
D1201165	22,740	16.5	132	232	2

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1201170	24,010	17.0	135	235	2
D1201175	25,060	17.5	140	240	2
D1201180	26,510	18.0	140	240	2
D1201185	27,210	18.5	145	245	2
D1201190	28,670	19.0	145	245	2
D1201195	30,270	19.5	150	250	2
D1201200	31,350	20.0	150	250	2
D1201205	32,260	20.5	155	255	2
D1201210	32,790	21.0	155	255	2
D1201215	33,410	21.5	160	260	2
D1201220	34,600	22.0	160	260	2
D1201225	36,170	22.5	165	265	2
D1201230	37,350	23.0	165	265	2
D1201235	40,300	23.5	165	285	3
D1201240	41,330	24.0	165	285	3
D1201245	43,210	24.5	165	285	3
D1201250	46,560	25.0	165	285	3
D1201255	47,290	25.5	165	285	3
D1201260	47,530	26.0	165	285	3
D1201265	53,800	26.5	170	290	3
D1201270	55,660	27.0	170	290	3
D1201275	57,570	27.5	175	295	3
D1201280	59,400	28.0	175	295	3
D1201285	62,430	28.5	180	300	3
D1201290	65,840	29.0	180	300	3
D1201295	68,070	29.5	185	305	3
D1201300	70,320	30.0	185	305	3

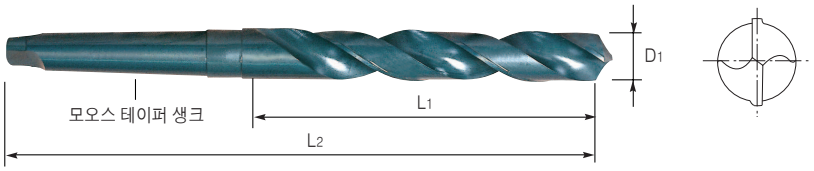
주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

다음페이지에 계속

하이스 드릴 테이퍼 생크 레귤러 시리즈
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS REGULAR SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등에 최적입니다.
▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1201305	73,720	30.5	190	310	3	D1201550	365,400	55.0	255	435	5
D1201310	77,110	31.0	190	310	3	D1201560	377,830	56.0	260	440	5
D1201315	80,120	31.5	195	315	3	D1201570	398,640	57.0	260	440	5
D1201320	84,240	32.0	195	315	3	D1201580	432,510	58.0	265	445	5
D1201330	96,280	33.0	200	345	4	D1201590	454,160	59.0	265	445	5
D1201340	101,900	34.0	205	350	4	D1201600	476,370	60.0	270	450	5
D1201350	102,920	35.0	205	350	4	D1201610	498,410	61.0	270	450	5
D1201360	108,300	36.0	210	355	4	D1201620	524,650	62.0	275	455	5
D1201370	114,080	37.0	210	355	4	D1201630	542,150	63.0	275	455	5
D1201380	119,860	38.0	215	360	4	D1201640	568,380	64.0	280	460	5
D1201390	131,530	39.0	215	360	4	D1201650	590,250	65.0	280	460	5
D1201400	140,260	40.0	220	365	4	D1201660	-	66.0	285	465	5
D1201410	148,590	41.0	220	365	4	D1201670	-	67.0	285	465	5
D1201420	154,300	42.0	225	370	4	D1201680	-	68.0	290	470	5
D1201430	175,150	43.0	225	370	4	D1201690	-	69.0	290	470	5
D1201440	181,910	44.0	230	375	4	D1201700	-	70.0	295	475	5
D1201450	191,830	45.0	230	375	4	D1201710	-	71.0	295	475	5
D1201460	201,330	46.0	235	380	4	D1201720	-	72.0	300	480	5
D1201470	212,070	47.0	235	380	4	D1201730	-	73.0	300	480	5
D1201480	232,930	48.0	240	385	4	D1201740	-	74.0	305	485	5
D1201490	244,560	49.0	240	385	4	D1201750	-	75.0	305	485	5
D1201500	255,730	50.0	245	390	4	D1201760	-	76.0	310	490	5
D1201510	278,560	51.0	245	425	5	D1201770	-	77.0	315	560	6
D1201520	294,460	52.0	250	430	5	D1201780	-	78.0	315	560	6
D1201530	333,380	53.0	250	430	5	D1201790	-	79.0	315	560	6
D1201540	344,620	54.0	255	435	5	D1201800	-	80.0	315	560	6

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작
* Φ66 이상은 가격 별도 문의 바랍니다

이전페이지 이어서

드릴

하이스드릴

D1206 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈

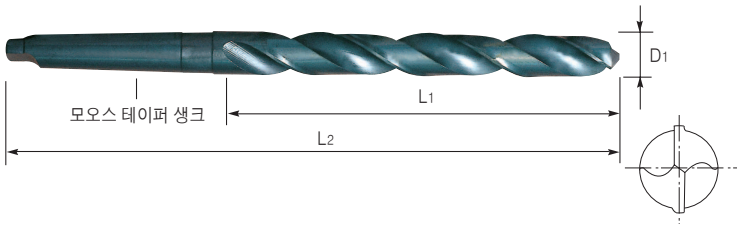
HSS MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30° N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1206130	22,170	13.0	134	215	1
D1206135	22,900	13.5	142	223	1
D1206140	23,550	14.0	142	223	1
D1206145	24,430	14.5	147	245	2
D1206150	25,270	15.0	147	245	2
D1206155	32,560	15.5	153	251	2
D1206160	33,410	16.0	153	251	2
D1206165	30,100	16.5	159	257	2
D1206170	34,420	17.0	159	257	2
D1206175	34,930	17.5	165	263	2
D1206180	35,430	18.0	165	263	2
D1206185	36,320	18.5	171	269	2
D1206190	37,380	19.0	171	269	2

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1206195	38,620	19.5	177	275	2
D1206200	39,830	20.0	177	275	2
D1206210	40,900	21.0	184	282	2
D1206220	44,540	22.0	191	289	2
D1206230	46,730	23.0	198	296	2
D1206240	68,280	24.0	206	327	3
D1206250	74,290	25.0	206	327	3
D1206260	77,590	26.0	214	335	3
D1206270	80,700	27.0	222	343	3
D1206280	83,580	28.0	222	343	3
D1206290	107,920	29.0	230	351	3
D1206300	111,500	30.0	230	351	3

하이스 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈(전장 300mm & 350mm)

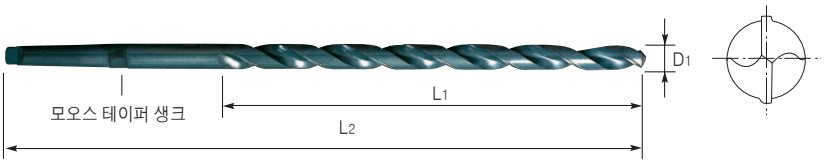
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 300mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1203140	31,010	14.0	200	300	1	D1203190	37,380	19.0	175	300	2
D1203145	31,440	14.5	175	300	2	D1203195	38,620	19.5	175	300	2
D1203150	31,940	15.0	175	300	2	D1203200	39,830	20.0	175	300	2
D1203155	32,560	15.5	175	300	2	D1203205	40,900	20.5	175	300	2
D1203160	33,410	16.0	175	300	2	D1203210	41,550	21.0	175	300	2
D1203165	33,890	16.5	175	300	2	D1203215	43,090	21.5	175	300	2
D1203170	34,420	17.0	175	300	2	D1203220	44,540	22.0	175	300	2
D1203175	34,930	17.5	175	300	2	D1203225	46,730	22.5	175	300	2
D1203180	35,430	18.0	175	300	2	D1203230	47,530	23.0	175	300	2
D1203185	36,320	18.5	175	300	2						

온길이 350mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1202135	36,320	13.5	225	350	1	D1202230	64,860	23.0	225	350	2
D1202140	36,930	14.0	225	350	2	D1202235	67,050	23.5	200	350	3
D1202145	38,040	14.5	225	350	2	D1202240	68,280	24.0	200	350	3
D1202150	39,230	15.0	225	350	2	D1202245	70,180	24.5	200	350	3
D1202155	40,370	15.5	225	350	2	D1202250	74,290	25.0	200	350	3
D1202160	41,510	16.0	225	350	2	D1202255	76,400	25.5	200	350	3
D1202165	42,690	16.5	225	350	2	D1202260	77,590	26.0	200	350	3
D1202170	43,820	17.0	225	350	2	D1202265	79,420	26.5	200	350	3
D1202175	44,980	17.5	225	350	2	D1202270	80,700	27.0	200	350	3
D1202180	46,130	18.0	225	350	2	D1202275	82,310	27.5	200	350	3
D1202185	48,330	18.5	225	350	2	D1202280	82,310	28.0	200	350	3
D1202190	49,590	19.0	225	350	2	D1202285	84,990	28.5	200	350	3
D1202195	53,020	19.5	225	350	2	D1202290	86,430	29.0	200	350	3
D1202200	54,670	20.0	225	350	2	D1202295	88,110	29.5	200	350	3
D1202205	57,960	20.5	225	350	2	D1202300	90,050	30.0	200	350	3
D1202210	59,470	21.0	225	350	2	D1202305	91,410	30.5	200	350	3
D1202215	61,230	21.5	225	350	2	D1202310	93,050	31.0	200	350	3
D1202220	62,250	22.0	225	350	2	D1202315	95,290	31.5	200	350	3
D1202225	63,910	22.5	225	350	2	D1202320	97,060	32.0	200	350	3

드릴

하이스드릴

D1204 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈 (전장 400mm)

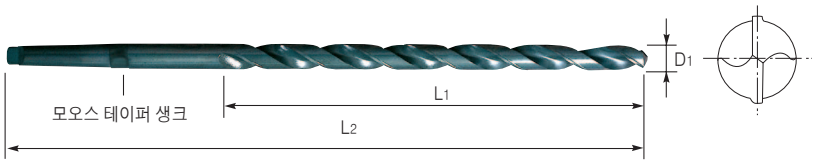
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 400mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1204145	55,650	14.5	250	400	2	D1204280	104,240	28.0	250	400	3
D1204150	56,950	15.0	250	400	2	D1204285	106,280	28.5	250	400	3
D1204155	58,250	15.5	250	400	2	D1204290	107,920	29.0	250	400	3
D1204160	59,550	16.0	250	400	2	D1204295	109,750	29.5	250	400	3
D1204165	60,750	16.5	250	400	2	D1204300	111,500	30.0	250	400	3
D1204170	62,140	17.0	250	400	2	D1204305	111,940	30.5	250	400	3
D1204175	63,490	17.5	250	400	2	D1204310	114,880	31.0	250	400	3
D1204180	65,450	18.0	250	400	2	D1204315	116,050	31.5	250	400	3
D1204185	67,120	18.5	250	400	2	D1204320	118,040	32.0	250	400	3
D1204190	68,550	19.0	250	400	2	D1204330	163,410	33.0	250	400	4
D1204195	71,290	19.5	250	400	2	D1204340	172,450	34.0	250	400	4
D1204200	72,860	20.0	250	400	2	D1204350	181,720	35.0	250	400	4
D1204205	75,040	20.5	250	400	2	D1204360	191,210	36.0	250	400	4
D1204210	76,600	21.0	250	400	2	D1204370	199,100	37.0	250	400	4
D1204215	78,190	21.5	250	400	2	D1204380	210,800	38.0	250	400	4
D1204220	79,720	22.0	250	400	2	D1204390	220,920	39.0	250	400	4
D1204225	81,310	22.5	250	400	2	D1204400	231,240	40.0	250	400	4
D1204230	82,530	23.0	250	400	2	D1204410	241,750	41.0	250	400	4
D1204235	84,050	23.5	250	400	3	D1204420	252,520	42.0	250	400	4
D1204240	85,200	24.0	250	400	3	D1204430	263,450	43.0	250	400	4
D1204245	86,910	24.5	250	400	3	D1204440	274,590	44.0	250	400	4
D1204250	91,780	25.0	250	400	3	D1204450	285,920	45.0	250	400	4
D1204255	94,720	25.5	250	400	3	D1204460	297,500	46.0	250	400	4
D1204260	96,150	26.0	250	400	3	D1204470	309,200	47.0	250	400	4
D1204265	98,740	26.5	250	400	3	D1204480	321,150	48.0	250	400	4
D1204270	100,200	27.0	250	400	3	D1204490	333,260	49.0	250	400	4
D1204275	102,610	27.5	250	400	3	D1204500	349,590	50.0	250	400	4

하이스 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈 (전장 450mm)

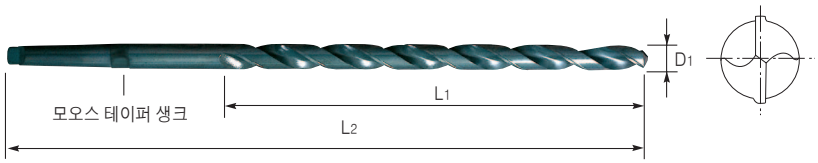
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 450mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper	주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1208145	74,660	14.5	300	450	2	D1208280	125,420	28.0	300	450	3
D1208150	75,880	15.0	300	450	2	D1208285	127,400	28.5	300	450	3
D1208155	77,350	15.5	300	450	2	D1208290	128,800	29.0	300	450	3
D1208160	78,790	16.0	300	450	2	D1208295	130,650	29.5	300	450	3
D1208165	80,120	16.5	300	450	2	D1208300	132,660	30.0	300	450	3
D1208170	81,440	17.0	300	450	2	D1208305	134,770	30.5	300	450	3
D1208175	82,590	17.5	300	450	2	D1208310	136,860	31.0	300	450	3
D1208180	84,240	18.0	300	450	2	D1208315	138,670	31.5	300	450	3
D1208185	86,420	18.5	300	450	2	D1208320	140,870	32.0	300	450	3
D1208190	88,020	19.0	300	450	2	D1208330	187,120	33.0	300	450	4
D1208195	90,050	19.5	300	450	2	D1208340	197,490	34.0	300	450	4
D1208200	91,500	20.0	300	450	2	D1208350	208,140	35.0	300	450	4
D1208205	93,420	20.5	300	450	2	D1208360	219,010	36.0	300	450	4
D1208210	94,910	21.0	300	450	2	D1208370	230,150	37.0	300	450	4
D1208215	99,110	21.5	300	450	2	D1208380	241,520	38.0	300	450	4
D1208220	100,830	22.0	300	450	2	D1208390	253,090	39.0	300	450	4
D1208225	102,740	22.5	300	450	2	D1208400	264,920	40.0	300	450	4
D1208230	104,350	23.0	300	450	2	D1208410	271,000	41.0	300	450	4
D1208235	105,940	23.5	300	450	3	D1208420	289,320	42.0	300	450	4
D1208240	107,440	24.0	300	450	3	D1208430	301,910	43.0	300	450	4
D1208245	108,930	24.5	300	450	3	D1208440	314,710	44.0	300	450	4
D1208250	115,210	25.0	300	450	3	D1208450	327,710	45.0	300	450	4
D1208255	116,730	25.5	300	450	3	D1208460	340,930	46.0	300	450	4
D1208260	118,560	26.0	300	450	3	D1208470	354,430	47.0	300	450	4
D1208265	120,440	26.5	300	450	3	D1208480	368,100	48.0	300	450	4
D1208270	122,020	27.0	300	450	3	D1208490	382,010	49.0	300	450	4
D1208275	123,380	27.5	300	450	3	D1208500	400,310	50.0	300	450	4

드릴

하이스드릴

D1207 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 롱 시리즈(전장 500mm)

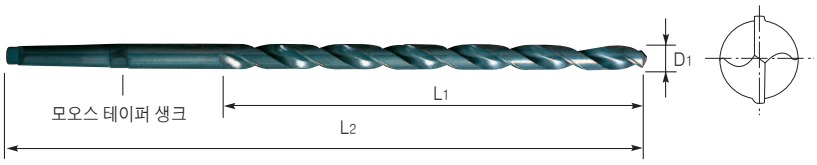
HSS MORSE TAPER SHANK DRILLS LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





온길이 500mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1207145	115,210	14.5	350	500	2
D1207150	116,370	15.0	350	500	2
D1207155	117,460	15.5	350	500	2
D1207160	118,560	16.0	350	500	2
D1207165	119,610	16.5	350	500	2
D1207170	120,900	17.0	350	500	2
D1207175	121,690	17.5	350	500	2
D1207180	122,330	18.0	350	500	2
D1207185	123,440	18.5	350	500	2
D1207190	124,540	19.0	350	500	2
D1207195	125,490	19.5	350	500	2
D1207200	126,080	20.0	350	500	2
D1207205	127,080	20.5	350	500	2
D1207210	128,150	21.0	350	500	2
D1207215	129,270	21.5	350	500	2
D1207220	130,440	22.0	350	500	2
D1207225	131,670	22.5	350	500	2
D1207230	132,940	23.0	350	500	2
D1207235	134,450	23.5	350	500	3
D1207240	135,580	24.0	350	500	3
D1207245	137,010	24.5	350	500	3
D1207250	143,740	25.0	350	500	3
D1207255	145,820	25.5	350	500	3
D1207260	147,520	26.0	350	500	3
D1207265	148,840	26.5	350	500	3
D1207270	150,550	27.0	350	500	3
D1207275	152,090	27.5	350	500	3

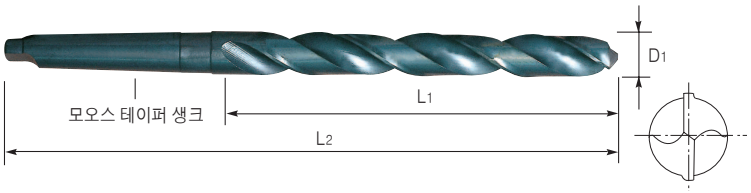
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1207280	153,570	28.0	350	500	3
D1207285	155,070	28.5	350	500	3
D1207290	156,670	29.0	350	500	3
D1207295	158,350	29.5	350	500	3
D1207300	160,050	30.0	350	500	3
D1207305	161,980	30.5	350	500	3
D1207310	163,800	31.0	350	500	3
D1207315	165,880	31.5	350	500	3
D1207320	168,000	32.0	350	500	3
D1207330	211,830	33.0	350	500	4
D1207340	223,600	34.0	350	500	4
D1207350	235,600	35.0	350	500	4
D1207360	247,940	36.0	350	500	4
D1207370	260,500	37.0	350	500	4
D1207380	273,410	38.0	350	500	4
D1207390	286,550	39.0	350	500	4
D1207400	300,040	40.0	350	500	4
D1207410	313,670	41.0	350	500	4
D1207420	327,700	42.0	350	500	4
D1207430	341,940	43.0	350	500	4
D1207440	356,400	44.0	350	500	4
D1207450	371,180	45.0	350	500	4
D1207460	386,220	46.0	350	500	4
D1207470	401,500	47.0	350	500	4
D1207480	417,020	48.0	350	500	4
D1207490	432,810	49.0	350	500	4
D1207500	453,100	50.0	350	500	4

하이스 드릴 테이퍼 생크 엑스트라 롱 시리즈
HSS MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.
▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
• 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
• 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1209130	36,190	13.0	205	310	1
D1209135	36,320	13.5	220	325	1
D1209140	36,930	14.0	220	325	1
D1209145	38,040	14.5	220	340	2
D1209150	39,230	15.0	220	340	2
D1209155	58,250	15.5	230	355	2
D1209160	59,550	16.0	230	355	2
D1209165	60,750	16.5	230	355	2
D1209170	62,140	17.0	230	355	2
D1209175	63,490	17.5	245	370	2
D1209180	65,450	18.0	245	370	2
D1209185	67,120	18.5	245	370	2
D1209190	68,550	19.0	245	370	2
D1209195	71,290	19.5	260	385	2
D1209200	72,860	20.0	260	385	2
D1209205	75,040	20.5	260	385	2
D1209210	76,600	21.0	260	385	2
D1209215	99,110	21.5	270	405	2
D1209220	100,830	22.0	270	405	2
D1209225	102,740	22.5	270	405	2
D1209230	104,350	23.0	270	405	2
D1209235	105,940	23.5	270	425	3
D1209240	107,440	24.0	290	440	3
D1209245	108,930	24.5	290	440	3
D1209250	115,210	25.0	290	440	3
D1209255	116,730	25.5	290	440	3
D1209260	118,560	26.0	290	440	3
D1209265	120,330	26.5	290	440	3

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1209270	150,550	27.0	305	460	3
D1209275	152,090	27.5	305	460	3
D1209280	153,570	28.0	305	460	3
D1209285	155,070	28.5	305	460	3
D1209290	156,670	29.0	305	460	3
D1209295	158,350	29.5	305	460	3
D1209300	160,050	30.0	305	460	3
D1209305	161,980	30.5	320	480	3
D1209310	163,800	31.0	320	480	3
D1209320	222,210	32.0	320	505	4
D1209330	237,470	33.0	320	505	4
D1209340	249,930	34.0	340	530	4
D1209350	264,190	35.0	340	530	4
D1209360	277,980	36.0	340	530	4
D1209370	292,110	37.0	340	530	4
D1209380	341,010	38.0	360	555	4
D1209390	357,430	39.0	360	555	4
D1209400	374,210	40.0	360	555	4
D1209410	391,380	41.0	360	555	4
D1209420	408,840	42.0	360	555	4
D1209430	426,660	43.0	385	585	4
D1209440	444,810	44.0	385	585	4
D1209450	463,270	45.0	385	585	4
D1209460	482,100	46.0	385	585	4
D1209470	501,220	47.0	385	585	4
D1209480	572,740	48.0	405	605	4
D1209490	594,500	49.0	405	605	4
D1209500	621,490	50.0	405	605	4

드릴

하이스드릴

D1210 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 엑스트라 롱 시리즈

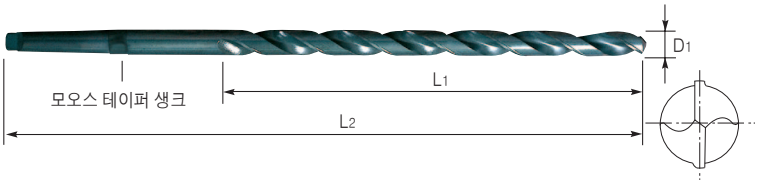
HSS MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS EX-LONG SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등의 깊은 부위 구멍가공에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

DIN 1870/2 | HSS | N 30° | 1~4 | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1210130	52,780	13.0	260	395	1
D1210135	73,110	13.5	275	410	1
D1210140	73,840	14.0	275	410	1
D1210145	74,660	14.5	275	425	2
D1210150	75,880	15.0	275	425	2
D1210155	77,350	15.5	295	445	2
D1210160	78,790	16.0	295	445	2
D1210165	80,120	16.5	295	445	2
D1210170	81,440	17.0	295	445	2
D1210175	121,690	17.5	310	465	2
D1210180	122,330	18.0	310	465	2
D1210185	123,440	18.5	310	465	2
D1210190	124,540	19.0	310	465	2
D1210195	125,490	19.5	325	490	2
D1210200	126,080	20.0	325	490	2
D1210205	127,080	20.5	325	490	2
D1210210	128,150	21.0	325	490	2
D1210215	165,800	21.5	345	515	2
D1210220	168,380	22.0	345	515	2
D1210225	171,580	22.5	345	515	2
D1210230	174,260	23.0	345	515	2
D1210235	176,920	23.5	345	535	3
D1210240	179,420	24.0	365	555	3
D1210245	181,920	24.5	365	555	3
D1210250	192,410	25.0	365	555	3
D1210255	194,940	25.5	365	555	3
D1210260	197,990	26.0	365	555	3
D1210265	200,950	26.5	365	555	3

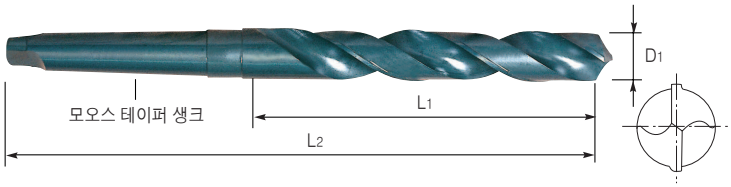
주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크 규격 No.of Morse Taper
D1210270	225,820	27.0	385	580	3
D1210275	228,130	27.5	385	580	3
D1210280	230,360	28.0	385	580	3
D1210285	232,610	28.5	385	580	3
D1210290	235,020	29.0	385	580	3
D1210295	237,520	29.5	385	580	3
D1210300	238,590	30.0	385	580	3
D1210310	245,740	31.0	410	610	3
D1210320	333,320	32.0	410	635	4
D1210330	356,200	33.0	410	635	4
D1210340	374,890	34.0	430	665	4
D1210350	396,290	35.0	430	665	4
D1210360	417,010	36.0	430	665	4
D1210370	438,160	37.0	430	665	4
D1210380	511,520	38.0	460	695	4
D1210390	536,150	39.0	460	695	4
D1210400	561,320	40.0	460	695	4
D1210410	587,070	41.0	460	695	4
D1210420	613,260	42.0	460	695	4
D1210430	639,990	43.0	490	735	4
D1210440	667,220	44.0	490	735	4
D1210450	694,900	45.0	490	735	4
D1210460	723,150	46.0	490	735	4
D1210470	751,830	47.0	490	735	4
D1210480	859,100	48.0	510	765	4
D1210490	891,770	49.0	510	765	4
D1210500	932,240	50.0	510	765	4

하이스 드릴 테이퍼 생크 자버 시리즈
HSS MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등에 최적입니다.
▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1205130	15,030	13.0	101	182	1
D1205132	18,460	13.2	101	182	1
D120513A	18,460	13.25	108	189	1
D1205135	15,380	13.5	108	189	1
D120513B	19,340	13.75	108	189	1
D1205138	19,340	13.8	108	189	1
D1205140	16,120	14.0	108	189	1
D120514A	22,560	14.25	114	212	2
D1205145	18,800	14.5	114	212	2
D120514B	23,190	14.75	114	212	2
D1205150	19,330	15.0	114	212	2
D120515A	24,310	15.25	120	218	2
D1205155	20,230	15.5	120	218	2
D120515B	25,360	15.75	120	218	2
D1205160	21,130	16.0	120	218	2
D120516A	27,280	16.25	125	223	2
D1205165	22,740	16.5	125	223	2
D120516B	28,820	16.75	125	223	2
D1205170	24,010	17.0	125	223	2
D120517A	30,070	17.25	130	228	2
D1205175	25,060	17.5	130	228	2
D120517B	31,810	17.75	130	228	2
D1205180	26,510	18.0	130	228	2
D120518A	32,660	18.25	135	233	2
D1205185	27,210	18.5	135	233	2
D120518B	34,400	18.75	135	233	2
D1205190	28,670	19.0	135	233	2
D120519A	36,320	19.25	140	238	2
D1205195	30,270	19.5	140	238	2
D120519B	37,620	19.75	140	238	2
D1205200	31,350	20.0	140	238	2
D120520A	38,720	20.25	145	243	2

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1205205	32,260	20.5	145	243	2
D120520B	39,350	20.75	145	243	2
D1205210	32,790	21.0	145	243	2
D120521A	40,100	21.25	150	248	2
D1205215	33,410	21.5	150	248	2
D120521B	41,510	21.75	150	248	2
D1205220	34,600	22	150	248	2
D120522A	43,410	22.25	150	248	2
D1205225	36,170	22.5	155	253	2
D120522B	44,810	22.75	155	253	2
D1205230	37,350	23.0	155	253	2
D120523A	48,370	23.25	155	276	3
D1205235	40,300	23.5	155	276	3
D120523B	49,590	23.75	160	281	3
D1205240	41,330	24.0	160	281	3
D120524A	51,850	24.25	160	281	3
D1205245	43,210	24.5	160	281	3
D120524B	55,880	24.75	160	281	3
D1205250	46,560	25.0	160	281	3
D120525A	56,750	25.25	165	286	3
D1205255	47,290	25.5	165	286	3
D120525B	56,750	25.75	165	286	3
D1205260	47,530	26.0	165	286	3
D120526A	57,040	26.25	165	286	3
D1205265	53,800	26.5	165	286	3
D120526B	66,790	26.75	170	291	3
D1205270	55,660	27.0	170	291	3
D120527A	69,090	27.25	170	291	3
D1205275	57,570	27.5	170	291	3
D120527B	71,280	27.75	170	291	3
D1205280	59,400	28.0	170	291	3
D120528A	74,910	28.25	175	296	3

다음페이지에 계속

드릴

하이스드릴

D1205 SERIES

하이스 드릴 테이퍼 생크 자버 시리즈

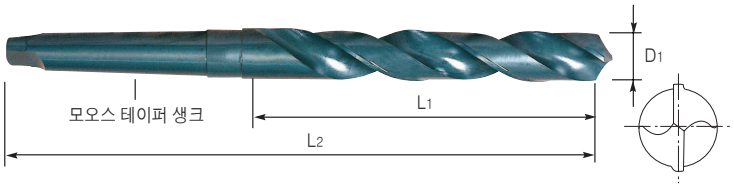
HSS MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS JOBBER SERIES(SKH51, M2)

▶ 용 도 : 폭넓은 작업조건과 광범위한 종류의 피삭재를 절삭하는데 적합하게 설계되었으며 특수강, 특수합금강, 주철 등에 최적입니다.

▶ Application : Designed for wide working conditions and various work materials, and suitable for working deep holes and deep area holes of special tool steels and cast iron.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 표준 비틀림 (STANDARD HELIX) 30°N
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1205285	62,430	28.5	175	296	3
D120528B	79,000	28.75	175	296	3
D1205290	65,840	29.0	175	296	3
D120529A	81,690	29.25	175	296	3
D1205295	68,070	29.5	175	296	3
D120529B	84,390	29.75	175	296	3
D1205300	70,320	30.0	175	296	3
D120530A	88,460	30.25	180	301	3
D1205305	73,720	30.5	180	301	3
D120530B	92,530	30.75	180	301	3
D1205310	77,110	31.0	180	301	3
D120531A	96,140	31.25	180	301	3
D1205315	80,120	31.5	180	301	3
D120531B	101,090	31.75	185	306	3
D1205320	84,240	32.0	185	334	4
D1205325	105,040	32.5	185	334	4
D1205330	96,280	33.0	185	334	4
D1205335	122,290	33.5	185	334	4
D1205340	101,900	34.0	190	339	4
D1205345	123,500	34.5	190	339	4
D1205350	102,920	35.0	190	339	4
D1205355	129,950	35.5	190	339	4
D1205360	108,300	36.0	195	344	4
D1205365	136,900	36.5	195	344	4
D1205370	114,080	37.0	195	344	4
D1205375	143,830	37.5	195	344	4
D1205380	119,860	38.0	200	349	4
D1205385	157,830	38.5	200	349	4
D1205390	131,530	39.0	200	349	4
D1205395	168,310	39.5	200	349	4
D1205400	140,260	40.0	200	349	4

주문번호 EDP No.	가격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2	모오스테이퍼 생크규격 No.of Morse Taper
D1205405	178,320	40.5	205	354	4
D1205410	148,590	41.0	205	354	4
D1205415	185,150	41.5	205	354	4
D1205420	154,300	42.0	205	354	4
D1205425	210,190	42.5	205	354	4
D1205430	175,150	43.0	210	359	4
D1205435	218,280	43.5	210	359	4
D1205440	181,910	44.0	210	359	4
D1205445	230,200	44.5	210	359	4
D1205450	191,830	45.0	210	359	4
D1205455	230,190	45.5	215	364	4
D1205460	201,330	46.0	215	364	4
D1205465	254,490	46.5	215	364	4
D1205470	212,070	47.0	215	364	4
D1205475	279,510	47.5	215	364	4
D1205480	232,930	48.0	220	369	4
D1205485	293,480	48.5	220	369	4
D1205490	244,560	49.0	220	369	4
D1205495	306,880	49.5	220	369	4
D1205500	255,730	50.0	220	369	4
D1205505	334,280	50.5	225	374	4
D1205510	278,560	51.0	225	412	5
D1205520	294,460	52.0	225	412	5
D1205530	333,380	53.0	225	412	5
D1205540	344,620	54.0	230	417	5
D1205550	365,400	55.0	230	417	5
D1205560	377,830	56.0	230	417	5
D1205570	398,640	57.0	235	422	5
D1205580	432,510	58.0	235	422	5
D1205590	454,160	59.0	235	422	5
D1205600	476,370	60.0	235	422	5

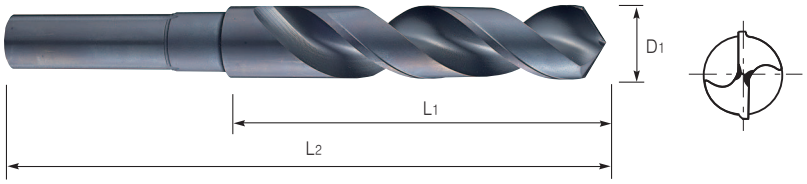
이전페이지 이어서

하이스 노스 드릴
HSS NOSS DRILLS

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 비틀림각 (HELIX ANGLE) : 40°
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 118°
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h8
- 표면처리 : STEAM HOMO

NEW

HSS | h8 | 118° | HOMO



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
D1953130	12,000	13.0	12.7	74	134
D1953135	12,000	13.5	12.7	74	134
D1953140	12,500	14.0	12.7	74	134
D1953145	14,600	14.5	12.7	74	134
D1953150	15,000	15.0	12.7	74	134
D1953155	15,700	15.5	12.7	74	134
D1953160	16,400	16.0	12.7	74	134
D1953165	17,700	16.5	12.7	74	134
D1953170	18,700	17.0	12.7	74	134
D1953175	19,500	17.5	12.7	74	134
D1953180	20,600	18.0	12.7	74	134
D1953185	21,200	18.5	12.7	74	134
D1953190	22,300	19.0	12.7	74	134
D1953195	23,600	19.5	12.7	74	134
D1953200	24,400	20.0	12.7	74	134
D1953205	25,100	20.5	12.7	74	134
D1953210	25,500	21.0	12.7	74	134
D1953215	26,000	21.5	12.7	74	134
D1953220	26,900	22.0	12.7	74	134
D1953225	28,100	22.5	12.7	74	134
D1953230	29,100	23.0	12.7	74	134
D1953235	31,400	23.5	12.7	74	134
D1953240	32,200	24.0	12.7	74	134
D1953245	33,600	24.5	12.7	74	134
D1953250	36,200	25.0	12.7	74	134
D1953255	39,800	25.5	12.7	74	134
D1953260	44,000	26.0	12.7	74	134


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

센터 & NC

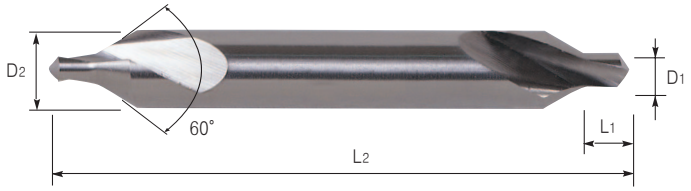
(주)와이지-원

드릴
센터 & NC
DV301 SERIES
DY301 SERIES

센터드릴
HSS-EX CENTER DRILLS

▶ 용 도 : 고바나듐 고속도공구강 소재를 사용하여 폭넓은 작업조건과 다양한 피삭재의 센터가공 및 면취가공에 탁월한 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Excellent performance in various working conditions, and in center and chamfer cuttings due to high vanadium High Speed Steels.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 120°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h8
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : k12
- 표면처리 : Bright Finish, TiAlN 코팅



HSS EX | h8 | k12 | 120° | Bright Finish | TiAlN

비코팅

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
DV301005	10,110	0.5	3.5	0.5	35
DV301008	6,970	0.8	3.5	0.8	35
DV301010	3,970	1.0	4.0	1.0	35
DV301012	3,970	1.2	5.0	1.2	40
DV301015	3,630	1.5	5.0	1.5	40
DV301020	3,850	2.0	6.0	2.0	45
DV301025	4,730	2.5	7.7	2.5	50
DV301904	4,730	2.5	8.0(오버생크)	2.5	50
DV301030	4,730	3.0	7.7	3.0	55
DV301901	4,730	3.0	8.0(오버생크)	3.0	55
DV301040	7,830	4.0	10.0	4.5	65
DV301050	9,390	5.0	11.0	5.0	78
DV301060	11,300	6.0	12.0	7.0	95

TiAlN 코팅

단위 : mm

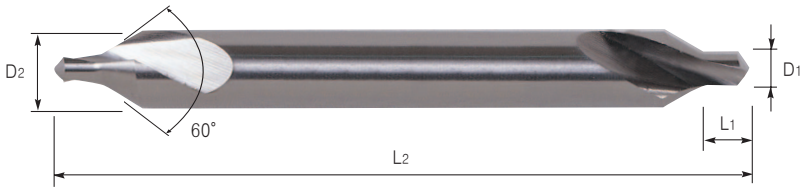
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
DY301010	5,560	1.0	4.0	1.0	35
DY301012	5,560	1.2	5.0	1.2	40
DY301015	5,080	1.5	5.0	1.5	40
DY301020	5,390	2.0	6.0	2.0	45
DY301025	6,620	2.5	7.7	2.5	50
DY301904	6,620	2.5	8.0(오버생크)	2.5	50
DY301030	6,620	3.0	7.7	3.0	55
DY301901	6,620	3.0	8.0(오버생크)	3.0	55
DY301040	10,960	4.0	10.0	4.5	65
DY301050	13,150	5.0	11.0	5.5	78
DY301060	15,820	6.0	12.0	7.0	95

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

센터드릴 롱 시리즈
HSS-EX CENTER LONG DRILLS

▶ 용 도 : 고바나듐 고속도공구강 소재를 사용하여 폭넓은 작업조건과 다양한 피삭재의 센터가공 및 면취가공에 탁월한 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Excellent performance in various working conditions, and in center and chamfer cuttings due to high vanadium High Speed Steels.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 120°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h8
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : k12
- 표면처리 : Bright Finish





온길이 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
DV304010	9,420	1.0	4.0	1.0	100
DV304012	9,420	1.2	5.0	1.2	100
DV304015	8,820	1.5	5.0	1.5	100
DV304020	9,900	2.0	6.0	2.0	100
DV304025	10,750	2.5	8.0	2.5	100
DV304030	10,750	3.0	8.0	3.0	100
DV304040	13,770	4.0	10.0	4.5	100
DV304050	16,420	5.0	12.0	5.5	100

온길이 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
DV305015	11,900	1.5	5.0	1.9	150
DV305020	13,380	2.0	6.0	2.5	150
DV305025	14,620	2.5	8.0	3.1	150
DV305030	14,620	3.0	10.0	3.7	150
DV305040	18,600	4.0	10.0	5.0	150
DV305050	22,100	5.0	12.0	6.3	150

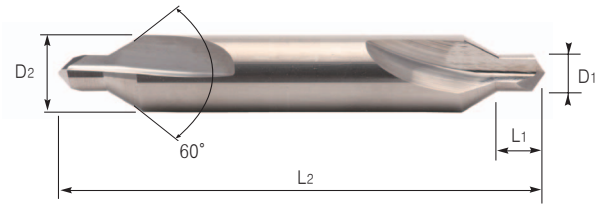
주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작

드릴
센터 & NC
D5302 SERIES
DH302 SERIES

초경 센터드릴
SOLID CARBIDE CENTER DRILLS

▶ 용 도 : 다양한 피삭재의 센터가공 및 면취가공에 탁월한 성능을 발휘합니다.
▶ Application : Excellent performance in various working conditions, and in center and chamfer cuttings.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 120°
- 자루 직경 공차 (SHANK DIA. TOLERANCE) : h8
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : k12
- 표면처리 : Bright Finish, TiAlN 코팅

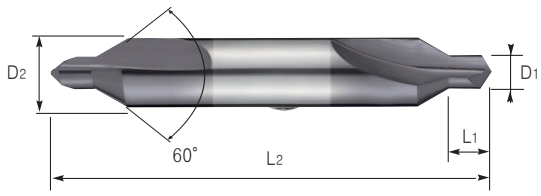




비코팅

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
D5302010	24,000	1.0	4	1	40
D5302015	25,000	1.5	4	1.5	40
D5302020	27,000	2.0	6	2	45
D5302025	30,000	2.5	6	2.5	45
D5302A25	34,000	2.5	8(오버생크)	2.5	45
D5302030	35,000	3.0	6	3	55
D5302A30	37,000	3.0	8(오버생크)	3	55
D5302040	47,000	4.0	8	4.5	60
D5302A40	62,000	4.0	10(오버생크)	4.5	60
D5302050	65,000	5.0	10	5.5	65
D5302060	78,000	6.0	12	7	75



TiAlN 코팅

단위 : mm

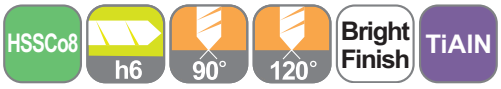
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	파일럿길이 Pilot Length L1	온길이 Overall Length L2
DH302010	27,600	1.0	4	1	40
DH302015	28,750	1.5	4	1.5	40
DH302020	31,050	2.0	6	2	45
DH302025	34,500	2.5	6	2.5	45
DH302A25	39,100	2.5	8(오버생크)	2.5	45
DH302030	40,250	3.0	6	3	55
DH302A30	42,550	3.0	8(오버생크)	3	55
DH302040	54,050	4.0	8	4.5	60
DH302A40	71,300	4.0	10(오버생크)	4.5	60
DH302050	74,750	5.0	10	5.5	65
DH302060	89,700	6.0	12	7	75

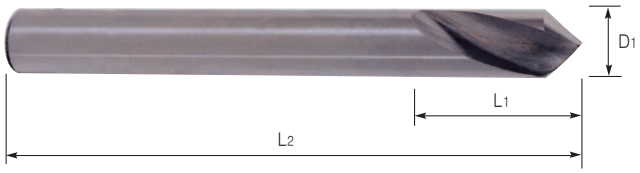
주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

NC 드릴
HSSCo8 NC SPOTTING DRILLS

▶ 용 도 : NC/CNC 장비에서의 가공 구멍의 위치정도 향상을 위한 중심내기 가공, 면취가공 및 중심내기와 면취 동시가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for spotting operation to make true positions at drilling operations, and chamfering work and spotting work in one operation on NC or CNC machines.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 : • 날끝각 (POINT ANGLE) : 90°, 120°
• 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h6
• 표면처리 : BRIGHT FINISH, TiAlN 코팅





NC 드릴 날끝각 90° (비코팅)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2306030	7,410	3.0	12	46
D2306040	7,800	4.0	12	55
D2306050	9,010	5.0	15	60
D2306060	9,480	6.0	20	66
D2306080	10,140	8.0	25	79
D2306100	10,680	10.0	25	89
D2306120	14,760	12.0	30	102
D2306140	19,380	14.0	35	115
D2306160	20,410	16.0	35	115
D2306180	38,080	18.0	40	130
D2306200	40,090	20.0	40	131
D2306250	51,940	25.0	45	138

NC 드릴 날끝각 120° (비코팅)

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D2307030	7,410	3.0	12	46
D2307040	7,800	4.0	12	55
D2307050	9,010	5.0	15	60
D2307060	9,480	6.0	20	66
D2307080	10,140	8.0	25	79
D2307100	10,680	10.0	25	89
D2307120	14,760	12.0	30	102
D2307140	19,380	14.0	35	115
D2307160	20,410	16.0	35	115
D2307180	38,080	18.0	40	130
D2307200	40,090	20.0	40	131
D2307250	51,940	25.0	45	138

NC 드릴 날끝각 90° (TiAlN코팅)

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DQ306030	9,640	3.0	12	46
DQ306040	10,140	4.0	12	55
DQ306050	11,710	5.0	15	60
DQ306060	12,330	6.0	20	66
DQ306080	13,190	8.0	25	79
DQ306100	13,880	10.0	25	89
DQ306120	19,190	12.0	30	102
DQ306160	26,530	16.0	35	115
DQ306200	52,110	20.0	40	131

주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

드릴

센터 & NC

D5315/D5318
DH315/DH318
SERIES

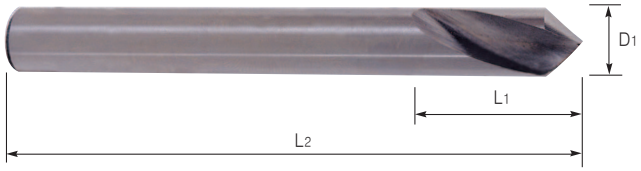
초경 NC 드릴
SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS

▶ 용 도 : NC/CNC 장비에서의 가공 구멍의 위치정도 향상을 위한 중심내기 가공, 면취가공 및 중심내기와 면취 동시가공에 적합합니다.

▶ Application : Suitable for spotting operation to make true positions at drilling operations, and chamfering work and spotting work in one operation on NC or CNC machines.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 90˚, 120˚
- 자루직경공차 : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h6
- 표면처리 : BRIGHT FINISH, TiAlN COATING





NC 드릴 날끝각 90° (비코팅)

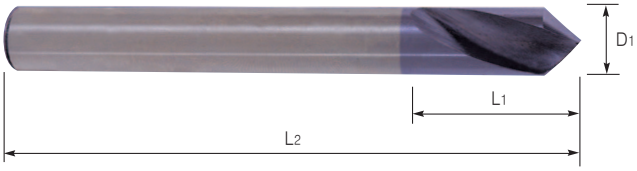
단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5315030	16,900	3.0	10	50
D5315040	17,800	4.0	10	50
D5315050	18,200	5.0	10	60
D5315060	19,250	6.0	13	70
D5315080	27,170	8.0	23	80
D5315100	38,720	10.0	24	90
D5315120	49,940	12.0	24	90
D5315160	92,070	16.0	29	90
D5315200	163,460	20.0	35	100

NC 드릴 날끝각 120° (비코팅)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5318030	16,900	3.0	10	50
D5318040	17,800	4.0	10	50
D5318050	18,200	5.0	10	60
D5318060	19,250	6.0	13	70
D5318080	27,170	8.0	23	80
D5318100	38,720	10.0	24	90
D5318120	49,940	12.0	24	90
D5318160	92,070	16.0	29	90
D5318200	163,460	20.0	35	100



NC 드릴 날끝각 90° (TiAlN코팅)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DH315030	17,750	3.0	10	50
DH315040	18,700	4.0	10	50
DH315050	19,100	5.0	10	60
DH315060	20,200	6.0	13	70
DH315080	28,600	8.0	23	80
DH315100	40,700	10.0	24	90
DH315120	52,500	12.0	24	90
DH315160	96,670	16.0	29	90
DH315200	171,630	20.0	35	100

NC 드릴 날끝각 120° (TiAlN코팅)

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
DH318030	17,750	3.0	10	50
DH318040	18,700	4.0	10	50
DH318050	19,100	5.0	13	60
DH318060	20,200	6.0	13	70
DH318080	28,600	8.0	23	80
DH318100	40,700	10.0	24	90
DH318120	52,500	12.0	24	90
DH318160	96,670	16.0	29	90
DH318200	171,630	20.0	35	100

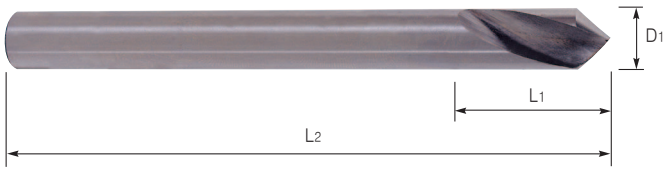
주) TiN, TiCN 코팅드릴은 주문제작

초경 NC 드릴 롱 시리즈
SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS LONG SERIES

▶ 용 도 : NC/CNC 장비에서의 가공 구멍의 위치정도 향상을 위한 중심내기 가공, 면취가공 및 중심내기와 면취 동시가공에 적합합니다.
▶ Application : Suitable for spotting operation to make true positions at drilling operations, and chamfering work and spotting work in one operation on NC or CNC machines.

▶ 주요 설계 사양 및 특성 :
- 날끝각 (POINT ANGLE) : 90°, 120°
- 자루직경공차 : h6
- 드릴 직경 공차 (DRILL DIA. TOLERANCE) : h6
- 표면처리 : BRIGHT FINISH





NC 드릴 날끝각 90°

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5325030	25,300	3.0	10	100
D5325040	26,700	4.0	10	100
D5325050	27,300	5.0	10	120
D5325060	28,900	6.0	13	120
D5325080	40,700	8.0	23	160
D5325100	58,100	10.0	24	160
D5325120	74,900	12.0	24	180
D5325160	138,100	16.0	29	180
D5325200	254,000	20.0	35	200

NC 드릴 날끝각 120°

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	드릴직경 Drill Diameter D1	홈길이 Flute Length L1	온길이 Overall Length L2
D5328030	25,300	3.0	10	100
D5328040	26,700	4.0	10	100
D5328050	27,300	5.0	10	120
D5328060	28,900	6.0	13	120
D5328080	40,700	8.0	23	160
D5328100	58,100	10.0	24	160
D5328120	74,900	12.0	24	180
D5328160	138,100	16.0	29	180
D5328200	254,000	20.0	35	200

주) TiN, TiCN, TiAlN 코팅드릴은 주문제작


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

아이트림드릴

(주)와이지-원

드릴

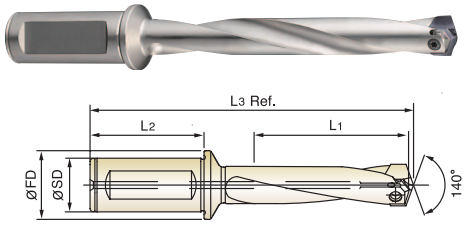
아이드림 드릴

A, B SERIES

인써트 & 홀더
INSERTS & HOLDERS

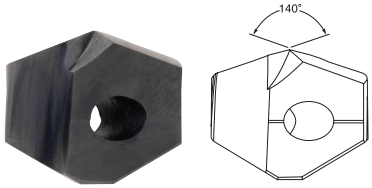
i-Dream Drill 홀더 특징

- 고온강도가 우수한 특수합금강 사용.
- 특수 표면처리를 통한 내마모성, 내식성 향상.
- Chip 배출을 고려한 설계로 Holder와 Chip의 마찰 최소화.
- Special alloy steels having high red hardness
- Improving anti-wear resistance and anti-corrosion properties
- Minimizing friction between holder and chips due to unique designof chip flow



i-Dream Drill 인써트 특징

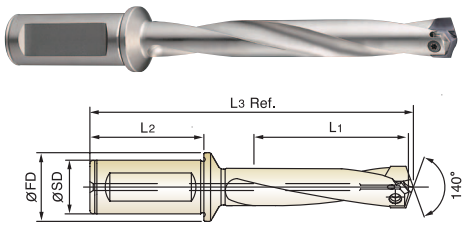
- 안정적인 체결성.
- 정확한 동심도.
- 우수한 셀프 센터링.
- Strong clamping
- Correct concetricity
- Excellent self-centering ability



단위 : mm

Series	Insert EDP No. TiAlN	가격 Price List	Insert O.D. mm	Drilling Depth	Holder EDP No.	가격 Price List	Shank Dia. SD	Shank Length L2	Flange Dia. FD	Drilling Depth L1		Overall Length L3 Ref.	Torx No.
A	YA1A1200	29,500	12.00	3D	ZH12003020	99,450	20	50	25	3D	36	112.4	TX1213T08 (₩1,180)
	YA1A1210	29,500	12.10	5D	ZH12005020	141,120				5D	60	136.4	
	YA1A1220	29,500	12.20	7D	ZH12007020	169,290				7D	84	160.4	
	YA1A1230	29,500	12.30										
	YA1A1250	29,500	12.50										
	YA1A1260	29,500	12.60	3D	ZH12503020	99,450				3D	37.5	113.4	
	YA1A1270	29,500	12.70	5D	ZH12505020	141,120				5D	62.5	138.4	
	YA1A1280	29,500	12.80	7D	ZH12507020	169,290				7D	87.5	163.4	
	YA1A1290	29,500	12.90										
	YA1A1300	29,500	13.00										
	YA1A1310	29,500	13.10	3D	ZH13003020	99,450				3D	39	115.4	
	YA1A1320	29,500	13.20	5D	ZH13005020	141,120				5D	65	141.4	
	YA1A1349	29,500	13.49	7D	ZH13007020	169,290				7D	91	167.4	
	YA1A1350	29,500	13.50										TX1314T08 (₩1,180)
	YA1A1360	29,500	13.60	3D	ZH13503020	99,450				3D	40.5	116.4	
	YA1A1370	29,500	13.70	5D	ZH13505020	141,120				5D	67.5	143.4	
	YA1A1380	29,500	13.80	7D	ZH13507020	169,290				7D	94.5	170.4	
	YA1A1389	29,500	13.89										
B	YB1A1400	32,300	14.00										
	YB1A1410	32,300	14.10	3D	ZH14003020	105,300				3D	42	118.9	
	YB1A1420	32,300	14.20	5D	ZH14005020	153,270	20	50	25	5D	70	146.9	TX1415T08 (₩1,180)
	YB1A1429	32,300	14.29	7D	ZH14007020	176,400				7D	98	174.9	
	YB1A1430	32,300	14.30										
	YB1A1440	32,300	14.40										
	YB1A1450	32,300	14.50										
	YB1A1460	32,300	14.60	3D	ZH14503020	105,300				3D	43.5	120.9	
	YB1A1468	32,300	14.68	5D	ZH14505020	153,270	20	50	25	5D	72.5	149.9	TX1415T08 (₩1,180)
	YB1A1480	32,300	14.80	7D	ZH14507020	176,400				7D	101.5	178.9	
	YB1A1500	32,300	15.00										
	YB1A1508	32,300	15.08	3D	ZH15003020	105,300				3D	45	122.9	
	YB1A1510	32,300	15.10	5D	ZH15005020	153,270	20	50	25	5D	75	152.9	
	YB1A1520	32,300	15.20	7D	ZH15007020	176,400				7D	105	182.9	
	YB1A1530	32,300	15.30										
	YB1A1548	32,300	15.48										TX1415T08 (₩1,180)
	YB1A1550	32,300	15.50										
	YB1A1560	32,300	15.60	3D	ZH15503020	105,300				3D	46.4	123.9	
	YB1A1570	32,300	15.70	5D	ZH15505020	153,270	20	50	25	5D	77.5	154.9	
	YB1A1580	32,300	15.80	7D	ZH15507020	176,400				7D	108.5	185.9	
	YB1A1587	32,300	15.87										

인써트 & 홀더
INSERTS & HOLDERS

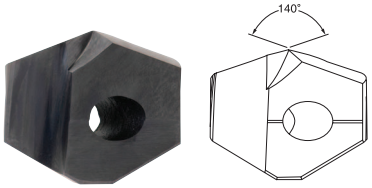


i-Dream Drill 홀더 특징

- 고온강도가 우수한 특수합금강 사용.
- 특수 표면처리를 통한 내마모성, 내식성 향상.
- Chip 배출을 고려한 설계로 Holder와 Chip의 마찰 최소화.
- Special alloy steels having high red hardness
- Improving anti-wear resistance and anti-corrosion properties
- Minimizing friction between holder and chips due to unique design of chip flow

i-Dream Drill 인써트 특징

- 안정적인 체결성.
- 정확한 동심도.
- 우수한 셀프 센터링.
- Strong clamping
- Correct concetricity
- Excellent self-centering ability



단위 : mm

Series	Insert EDP No. TiAlN	가 격 Price List	Insert O.D. mm	Drilling Depth	Holder EDP No.	가 격 Price List	Shank Dia. SD	Shank Length L2	Flange Dia. FD	Drilling Depth L1		Overall Length L3 Ref.	Torx No.
C	YC1A1600	35,400	16.00										
	YC1A1609	35,400	16.09	3D	ZH16003020	108,000				3D	48	125.0	
	YC1A1620	35,400	16.20	5D	ZH16005020	166,230	20	50	25	5D	80	157.0	
	YC1A1627	35,400	16.27	7D	ZH16007020	187,020				7D	112	189.0	TX1617T08
	YC1A1630	35,400	16.30										(₩1,180)
	YC1A1650	35,400	16.50	3D	ZH16503020	108,000				3D	49.5	127.0	
	YC1A1667	35,400	16.67	5D	ZH16505020	166,230	20	50	25	5D	82.5	160.0	
	YC1A1680	35,400	16.80	7D	ZH16507020	187,020				7D	115.5	193.0	
	YC1A1700	35,400	17.00	3D	ZH17003020	108,000				3D	51	128.0	
	YC1A1707	35,400	17.07	5D	ZH17005020	166,230	20	50	25	5D	85	162.0	
	YC1A1746	35,400	17.46	7D	ZH17007020	187,020				7D	119	196.0	TX1718T08
	YC1A1750	35,400	17.50	3D	ZH17503020	108,000				3D	52.5	130.0	(₩1,180)
	YC1A1780	35,400	17.80	5D	ZH17505020	166,230	20	50	25	5D	87.5	165.0	
	YC1A1786	35,400	17.86	7D	ZH17507020	187,020				7D	122.5	200.0	
D	YD1A1800	35,400	18.00	3D	ZH18003025	108,000				3D	54	140.3	
				5D	ZH18005025	169,200	25	56	32	5D	90	176.3	
	YD1A1826	35,400	18.26	7D	ZH18007025	196,560				7D	126	212.3	TX1819T15
	YD1A1850	35,400	18.50	3D	ZH18503025	108,000				3D	55.5	141.3	(₩1,180)
	YD1A1865	35,400	18.65	5D	ZH18505025	169,200	25	56	32	5D	92.5	178.3	
	YD1A1880	35,400	18.80	7D	ZH18507025	196,560				7D	129.5	215.3	
	YD1A1900	35,400	19.00	3D	ZH19003025	108,000				3D	57	144.3	
	YD1A1905	35,400	19.05	5D	ZH19005025	169,200	25	56	32	5D	95	182.3	
	YD1A1927	35,400	19.27	7D	ZH19007025	196,560				7D	133	220.3	TX1920T15
	YD1A1945	35,400	19.45										(₩1,180)
	YD1A1950	35,400	19.50	3D	ZH19503025	108,000				3D	58.5	145.3	
	YD1A1980	35,400	19.80	5D	ZH19505025	169,200	25	56	32	5D	97.5	184.3	
	YD1A1984	35,400	19.84	7D	ZH19507025	196,560				7D	136.5	223.3	
E	YE1A2000	35,400	20.00	3D	ZH20003025	131,400				3D	60	145.5	
				5D	ZH20005025	185,220	25	56	32	5D	100	185.5	
	YE1A2024	35,400	20.24	7D	ZH20007025	229,140				7D	140	225.5	TX2021T20
	YE1A2050	35,400	20.50	3D	ZH20503025	131,400				3D	61.5	147.5	(₩1,180)
	YE1A2064	35,400	20.64	5D	ZH20505025	185,220	25	56	32	5D	102.5	188.5	
	YE1A2070	35,400	20.70	7D	ZH20507025	229,140				7D	143.5	229.5	
	YE1A2100	35,400	21.00	3D	ZH21003025	131,400				3D	63	149.5	
	YE1A2103	35,400	21.03	5D	ZH21005025	185,220	25	56	32	5D	105	191.5	
	YE1A2143	35,400	21.43	7D	ZH21007025	229,140				7D	147	233.5	TX2122T20
	YE1A2150	35,400	21.50	3D	ZH21503025	131,400				3D	64.5	150.5	(₩1,180)
	YE1A2170	35,400	21.70	5D	ZH21505025	185,220	25	56	32	5D	107.5	193.5	
	YE1A2183	35,400	21.83	7D	ZH21507025	229,140				7D	150.5	236.5	

드릴

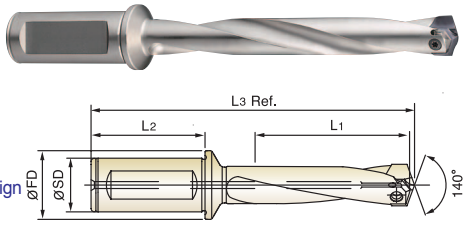
아이드림 드릴

F, G, H SERIES

인써트 & 홀더
INSERTS & HOLDERS

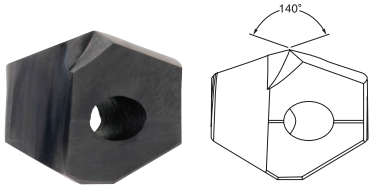
i-Dream Drill 홀더 특징

- 고온강도가 우수한 특수합금강 사용.
- 특수 표면처리를 통한 내마모성, 내식성 향상.
- Chip 배출을 고려한 설계로 Holder와 Chip의 마찰 최소화.
- Special alloy steels having high red hardness
- Improving anti-wear resistance and anti-corrosion properties
- Minimizing friction between holder and chips due to unique design of chip flow



i-Dream Drill 인써트 특징

- 안정적인 체결성.
- 정확한 동심도.
- 우수한 셀프 센터링.
- Strong clamping
- Correct concetricity
- Excellent self-centering ability



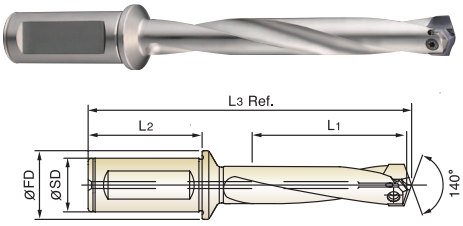
단위 : mm

Series	Insert EDP No. TiAlN	가 격 Price List	Insert O.D. mm	Drilling Depth	Holder EDP No.	가 격 Price List	Shank Dia. SD	Shank Length L2	Flange Dia. FD	Drilling Depth L1		Overall Length L3 Ref.	Torx No.
F	YF1A2200	43,200	22.00	3D	ZH22003025	131,400	25	56	32	3D	66	152.4	
				5D	ZH22005025	194,220				5D	110	196.4	
	YF1A2223	43,200	22.23	7D	ZH22007025	242,100				7D	154	240.4	TX2223T20
	YF1A2250	43,200	22.50	3D	ZH22503025	131,400	25	56	32	3D	67.5	153.4	(₩1,180)
	YF1A2262	43,200	22.62	5D	ZH22505025	194,220				5D	112.5	198.4	
	YF1A2270	43,200	22.70	7D	ZH22507025	242,100				7D	157.5	243.4	
	YF1A2300	43,200	23.00	3D	ZH23003025	131,400	25	56	32	3D	69	155.4	
	YF1A2302	43,200	23.02	5D	ZH23005025	194,220				5D	115	201.4	
	YF1A2342	43,200	23.42	7D	ZH23007025	242,100				7D	161	247.4	TX2324T20
	YF1A2350	43,200	23.50	3D	ZH23503025	131,400	25	56	32	3D	70.5	157.4	(₩1,180)
	YF1A2370	43,200	23.70	5D	ZH23505025	194,220				5D	117.5	204.4	
	YF1A2381	43,200	23.81	7D	ZH23507025	242,100				7D	164.5	251.4	
G	YG1A2400	53,500	24.00	3D	ZH24003032	171,000	32	60	37	3D	72	164.8	
				5D	ZH24005032	230,400				5D	120	212.8	
	YG1A2421	53,500	24.21	7D	ZH24007032	280,440				7D	168	260.8	TX2425T20
	YG1A2450	53,500	24.50	3D	ZH24503032	171,000	32	60	37	3D	73.5	165.8	(₩1,180)
	YG1A2461	53,500	24.61	5D	ZH24505032	230,400				5D	122.5	214.8	
	YG1A2470	53,500	24.70	7D	ZH24507032	280,440				7D	171.5	263.8	
	YG1A2500	53,500	25.00	3D	ZH25003032	171,000	32	60	37	3D	75	167.8	
				5D	ZH25005032	230,400				5D	125	217.8	
	YG1A2540	53,500	25.40	7D	ZH25007032	280,440				7D	175	267.8	TX2526T20
	YG1A2550	53,500	25.50	3D	ZH25503032	171,000	32	60	37	3D	76.5	170.8	(₩1,180)
	YG1A2567	53,500	25.67	5D	ZH25505032	230,400				5D	127.5	221.8	
	YG1A2570	53,500	25.70	7D	ZH25507032	280,440				7D	178.5	272.8	
	YG1A2580	53,500	25.80										
H	YH1A2600	64,700	26.00	3D	ZH26003032	171,000	32	60	37	3D	78	171.2	
				5D	ZH26005032	242,100				5D	130	223.2	
	YH1A2619	64,700	26.19	7D	ZH26007032	312,030				7D	182	275.2	TX2627T25
	YH1A2650	64,700	26.50	3D	ZH26503032	171,000	32	60	37	3D	79.5	172.2	(₩1,180)
	YH1A2659	64,700	26.59	5D	ZH26505032	242,100				5D	132.5	225.2	
	YH1A2699	64,700	26.99	7D	ZH26507032	312,030				7D	185.5	278.2	
	YH1A2700	64,700	27.00	3D	ZH27003032	171,000	32	60	37	3D	81	174.2	
				5D	ZH27005032	242,100				5D	135	228.2	
				7D	ZH27007032	312,030				7D	189	282.2	TX2728T25
	YH1A2750	64,700	27.50	3D	ZH27503032	171,000	32	60	37	3D	82.5	175.2	(₩1,180)
				5D	ZH27505032	242,100				5D	137.5	230.2	
	YH1A2778	64,700	27.78	7D	ZH27507032	312,030				7D	192.5	285.2	

인써트 & 홀더
INSERTS & HOLDERS

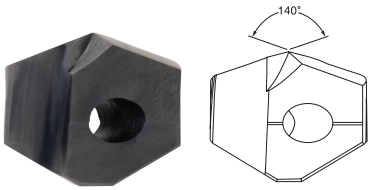
i-Dream Drill 홀더 특징

- 고온강도가 우수한 특수합금강 사용.
- 특수 표면처리를 통한 내마모성, 내식성 향상.
- Chip 배출을 고려한 설계로 Holder와 Chip의 마찰 최소화.
- Special alloy steels having high red hardness
- Improving anti-wear resistance and anti-corrosion properties
- Minimizing friction between holder and chips due to unique design of chip flow



i-Dream Drill 인써트 특징

- 안정적인 체결성.
- 정확한 동심도.
- 우수한 셀프 센터링.
- Strong clamping
- Correct concetricity
- Excellent self-centering ability



단위 : mm

Series	Insert EDP No. TiAlN	가 격 Price List	Insert O.D. mm	Drilling Depth	Holder EDP No.	가 격 Price List	Shank Dia. SD	Shank Length L2	Flange Dia. FD	Drilling Depth L1		Overall Length L3 Ref.	Torx No.
I	YI1A2800	70,900	28.00	3D	ZH28003032	210,780	32	60	37	3D	84	178.2	
				5D	ZH28005032	272,970				5D	140	234.2	
	YI1A2818	70,900	28.18	7D	ZH28007032	370,350				7D	196	290.2	TX2829T25
	YI1A2850	70,900	28.50	3D	ZH28503032	210,780	32	60	37	3D	85.5	179.2	(₩1,180)
				5D	ZH28505032	272,970				5D	142.5	236.2	
	YI1A2858	70,900	28.58	7D	ZH28507032	370,350				7D	199.5	293.2	
	YI1A2900	70,900	29.00	3D	ZH29003032	210,780	32	60	37	3D	87	182.2	
				5D	ZH29005032	272,970				5D	145	240.2	
	YI1A2937	70,900	29.37	7D	ZH29007032	370,350				7D	203	298.2	TX2830T25
	YI1A2950	70,900	29.50	3D	ZH29503032	210,780	32	60	37	3D	88.5	183.2	(₩1,180)
				5D	ZH29505032	272,970				5D	147.5	242.2	
	YI1A2977	70,900	29.77	7D	ZH29507032	370,350				7D	206.5	301.2	
J	YJ1A3000	80,800	30.00	3D	ZH30003032	210,780	32	60	37	3D	90	186.0	
				5D	ZH30005032	272,970				5D	150	246.0	
	YJ1A3016	80,800	30.16	7D	ZH30007032	390,330				7D	210	306.0	TX3031T25
	YJ1A3050	80,800	30.50	3D	ZH30503032	210,780	32	60	37	3D	91.5	187.0	(₩1,180)
	YJ1A3056	80,800	30.56	5D	ZH30505032	272,970				5D	152.5	248.0	
	YJ1A3096	80,800	30.96	7D	ZH30507032	390,330				7D	213.5	309.0	
	YJ1A3100	80,800	31.00	3D	ZH31003032	210,780	32	60	37	3D	93	188.0	
				5D	ZH31005032	272,970				5D	155	250.0	
				7D	ZH31007032	390,330				7D	217	312.0	TX3132T25
	YJ1A3150	80,800	31.50	3D	ZH31503032	210,780	32	60	37	3D	94.5	191.0	(₩1,180)
				5D	ZH31505032	272,970				5D	157.5	254.0	
	YJ1A3175	80,800	31.75	7D	ZH31507032	390,330				7D	220.5	317.0	

TiN, TiCN, Hardslick 코팅 가능


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
드릴 / DRILLS

스테이트 드릴

(주)와이지-원

드릴

스페이드 드릴

1, 2, 3 SERIES

스페이드 드릴 인써트 - HSS M4

Throw-Away Drill Inserts - HSS M4

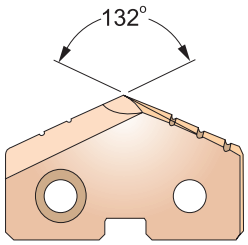
▶ 용 도 : • 일반강 및 주철에 사용
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄 일 수 있음
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • For drilling steels and cast iron
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M4

TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1415045	25,800
	18.00	S1465180	25,800
	18.26	S1415046	25,800
	18.50	S1465185	25,800
	18.65	S1415047	25,800
	19.00	S1465190	25,800
	19.05	S1415048	25,800
	19.45	S1415049	25,800
	19.50	S1465195	25,800
	19.84	S1415050	25,800
	20.00	S1465200	25,800
	20.24	S1415051	25,800
	20.50	S1465205	25,800
	20.64	S1415052	25,800
	21.00	S1465210	25,800
	21.43	S1415054	25,800
	21.83	S1415055	25,800
	22.00	S1465220	25,800
	22.23	S1415056	25,800
	22.62	S1415057	25,800
	23.00	S1465230	25,800
	23.02	S1415058	25,800
	23.42	S1415059	25,800
	23.81	S1415060	25,800
	24.00	S1465240	25,800
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	S1415062	30,320
	25.00	S1465250	30,320
	25.40	S1415100	30,320
	25.80	S1415101	30,320
	26.00	S1465260	30,320
	26.19	S1415102	30,320
	26.59	S1415103	30,320
	26.99	S1415104	30,320
	27.00	S1465270	30,320
	27.78	S1415106	30,320
	28.00	S1465280	30,320
	28.18	S1415107	30,320
	28.58	S1415108	30,320
	29.00	S1465290	30,320
	29.37	S1415110	30,320
	30.00	S1465300	30,320

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	30.16	S1415112	30,320
	30.96	S1415114	30,320
	31.00	S1465310	30,320
	31.75	S1415116	30,320
	32.00	S1465320	30,320
	32.54	S1415118	30,320
	33.00	S1465330	30,320
	33.34	S1415120	30,320
	34.00	S1465340	30,320
	34.13	S1415122	30,320
	34.93	S1415124	30,320
	35.00	S1465350	30,320
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	S1415126	37,750
	36.00	S1465360	37,750
	36.51	S1415128	37,750
	37.00	S1465370	37,750
	37.31	S1415130	37,750
	38.00	S1465380	37,750
	38.10	S1415132	37,750
	38.89	S1415134	37,750
	39.00	S1465390	37,750
	39.69	S1415136	37,750
	40.00	S1465400	37,750
	40.48	S1415138	37,750
	41.00	S1465410	37,750
	41.28	S1415140	37,750
	42.00	S1465420	37,750
	42.07	S1415142	37,750
	42.86	S1415144	37,750
	43.00	S1465430	37,750
	43.66	S1415146	37,750
	44.00	S1465440	37,750
	44.45	S1415148	37,750
	45.00	S1465450	37,750
	45.24	S1415150	37,750
	46.00	S1465460	37,750
	46.04	S1415152	37,750
	46.83	S1415154	37,750
	47.00	S1465470	37,750
	47.63	S1415156	37,750

스페이드 드릴 인써트 - HSS M4

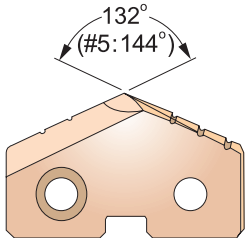
Throw-Away Drill Inserts - HSS M4

▶ 용 도 : • 일반강 및 주철에 사용
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄 일 수 있음
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • For drilling steels and cast iron
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M4 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
4 46.99 (1.850″) to 65.28 (2.570″)	48.00	S1465480	44,670
	48.42	S1415158	44,670
	49.00	S1465490	44,670
	49.21	S1415160	44,670
	50.00	S1465500	44,670
	50.01	S1415162	44,670
	50.80	S1415200	44,670
	51.00	S1465510	44,670
	51.59	S1415202	44,670
	52.00	S1465520	44,670
	52.39	S1415204	44,670
	53.00	S1465530	44,670
	53.18	S1415206	44,670
	53.98	S1415208	44,670
	54.00	S1465540	44,670
	54.79	S1415210	44,670
	55.00	S1465550	44,670
	55.56	S1415212	44,670
	56.00	S1465560	44,670
	56.36	S1415214	44,670
	57.00	S1465570	44,670
	57.15	S1415216	44,670
	57.94	S1415218	44,670
	58.00	S1465580	44,670
	58.74	S1415220	44,670
	59.00	S1465590	44,670
	59.53	S1415222	44,670
	60.00	S1465600	44,670
	60.33	S1415224	44,670
	61.00	S1465610	44,670
	61.12	S1415226	44,670
	61.91	S1415228	44,670
	62.00	S1465620	44,670
	62.71	S1415230	44,670
	63.00	S1465630	44,670
	63.50	S1415232	44,670
	64.00	S1465640	44,670
	64.29	S1415234	44,670
	65.00	S1465650	44,670
	65.09	S1415236	44,670

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
5 62.38 (2.456″) to 76.20 (3.000″)	63.50	S14152D2	68,600
	64.00	S146564A	68,600
	64.29	S14152D4	68,600
	65.09	S14152D6	68,600
	65.88	S1415238	68,600
	66.00	S1465660	68,600
	66.68	S1415240	68,600
	67.47	S1415242	68,600
	68.00	S1465680	68,600
	68.26	S1415244	68,600
	69.05	S1415246	68,600
	69.85	S1415248	68,600
	70.00	S1465700	68,600
	70.64	S1415250	68,600
	71.44	S1415252	68,600
	72.00	S1465720	68,600
	72.23	S1415254	68,600
	73.03	S1415256	68,600
	73.82	S1415258	68,600
	74.00	S1465740	68,600
	74.61	S1415260	68,600
	75.41	S1415262	68,600
	76.00	S1465760	68,600
	76.20	S1415300	68,600

드릴

스페이드 드릴

6, 7, 8 SERIES

스페이드 드릴 인써트 - HSS M4

Throw-Away Drill Inserts - HSS M4

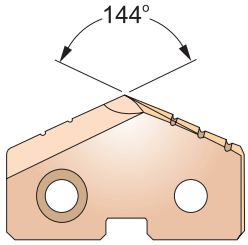
▶ 용 도 : • 일반강 및 주철에 사용
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄 일 수 있음
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • For drilling steels and cast iron
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M4

TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
6 76.23 (3.001″) to 89.08 (3.507″)	76.99	S1415302	79,760
	77.79	S1415304	79,760
	78.00	S1465780	79,760
	78.58	S1415306	79,760
	79.38	S1415308	79,760
	80.00	S1465800	79,760
	80.17	S1415310	79,760
	80.96	S1415312	79,760
	81.76	S1415314	79,760
	82.00	S1465820	79,760
	82.55	S1415316	79,760
	83.34	S1415318	79,760
	84.00	S1465840	79,760
	84.14	S1415320	79,760
	84.93	S1415322	79,760
	85.73	S1415324	79,760
	86.00	S1465860	79,760
	86.52	S1415326	79,760
	87.31	S1415328	79,760
	88.00	S1465880	79,760
	88.11	S1415330	79,760
	88.90	S1415332	79,760
7 87.76 (3.455″) to 101.60 (4.000″)	89.69	S1415334	95,190
	90.00	S1465900	95,190
	90.49	S1415336	95,190
	91.28	S1415338	95,190
	92.00	S1465920	95,190
	92.08	S1415340	95,190
	92.87	S1415342	95,190
	93.66	S1415344	95,190
	94.00	S1465940	95,190
	94.46	S1415346	95,190
	95.25	S1415348	95,190
	96.00	S1465960	95,190
	96.04	S1415350	95,190
	96.84	S1415352	95,190
	97.63	S1415354	95,190
	98.00	S1465980	95,190
	98.43	S1415356	95,190
	99.22	S1415358	95,190
	100.00	S1465A00	95,190
	100.01	S1415360	95,190
	100.81	S1415362	95,190
	101.60	S1415400	95,190
8 101.63 (4.001″) to 114.48 (4.507″)	102.00	S1465A20	109,810
	103.19	S1415404	109,810
	104.00	S1465A60	109,810
	104.78	S1415408	109,810
	106.00	S1465A60	109,810
	106.36	S1415412	109,810
	107.95	S1415416	109,810
	108.00	S1465A80	109,810
	109.54	S1415420	109,810
	110.00	S1465B00	109,810
	111.13	S1415424	109,810
	112.00	S1465B20	109,810
	112.71	S1415428	109,810
	114.00	S1465B40	109,810
	114.30	S1415432	109,810

스페이드 드릴
Y, Z, 0 SERIES

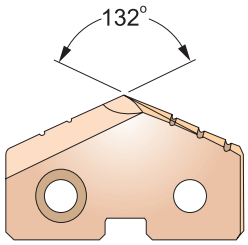
스페이드 드릴 인써트 - SUPER HSS T15
Throw-Away Drill Inserts - SUPER HSS T15

▶ 용 도 : • 니켈합금 및 경도 280Bhn(HRc 29) 이상의 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for nickel alloys, and steels Bhn280(HRc29) and over Bhn280(HRc29)
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS T15 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	S1165095	23,930
	9.53	S1115024	23,930
	9.80	S1165098	23,930
	9.92	S1115025	23,930
	10.00	S1165100	23,930
	10.20	S1165102	23,930
	10.32	S1115026	23,930
	10.50	S1165105	23,930
	10.72	S1115027	23,930
	10.80	S1165108	23,930
	11.00	S1165110	23,930
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	S1115028	23,930
	11.50	S1165115	23,930
	11.51	S1115029	23,930
	11.91	S1115030	23,930
	12.00	S1165120	23,930
	12.30	S1115031	23,930
	12.50	S1165125	23,930
	12.70	S1115032	23,930

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	S1165130	25,800
	13.10	S1115033	25,800
	13.49	S1115034	25,800
	13.50	S1165135	25,800
	13.89	S1115035	25,800
	14.00	S1165140	25,800
	14.29	S1115036	25,800
	14.50	S1165145	25,800
	14.68	S1115037	25,800
	15.00	S1165150	25,800
	15.08	S1115038	25,800
	15.48	S1115039	25,800
	15.50	S1165155	25,800
	15.88	S1115040	25,800
	16.00	S1165160	25,800
	16.27	S1115041	25,800
	16.50	S1165165	25,800
	16.67	S1115042	25,800
	17.00	S1165170	25,800
	17.07	S1115043	25,800
	17.46	S1115044	25,800
	17.50	S1165175	25,800

드릴

스페이드 드릴

1, 2 SERIES

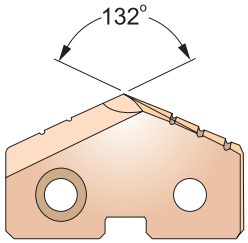
스페이드 드릴 인써트 - SUPER HSS T15

Throw-Away Drill Inserts - SUPER HSS T15

▶ 용 도 : • 일반강 및 주철에 사용
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄 일 수 있음
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for nickel alloys, and steels Bhn280(HRc29) and over Bhn280(HRc29)
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues





소재 HSS T15 | TiAlN 코팅

단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1115045	28,710
	18.00	S1165180	28,710
	18.26	S1115046	28,710
	18.50	S1165185	28,710
	18.65	S1115047	28,710
	19.00	S1165190	28,710
	19.05	S1115048	28,710
	19.45	S1115049	28,710
	19.50	S1165195	28,710
	19.84	S1115050	28,710
	20.00	S1165200	28,710
	20.24	S1115051	28,710
	20.50	S1165205	28,710
	20.64	S1115052	28,710
	21.00	S1165210	28,710
	21.43	S1115054	28,710
	21.83	S1115055	28,710
	22.00	S1165220	28,710
	22.23	S1115056	28,710
	22.62	S1115057	28,710
	23.00	S1165230	28,710
	23.02	S1115058	28,710
	23.42	S1115059	28,710
	23.81	S1115060	28,710
	24.00	S1165240	28,710

*TiN, TiCN 코팅 제품도 구매가능

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	S1115062	33,760
	25.00	S1165250	33,760
	25.40	S1115100	33,760
	25.80	S1115101	33,760
	26.00	S1165260	33,760
	26.19	S1115102	33,760
	26.59	S1115103	33,760
	26.99	S1115104	33,760
	27.00	S1165270	33,760
	27.78	S1115106	33,760
	28.00	S1165280	33,760
	28.18	S1115107	33,760
	28.58	S1115108	33,760
	29.00	S1165290	33,760
	29.37	S1115110	33,760
	30.00	S1165300	33,760
	30.16	S1115112	33,760
	30.96	S1115114	33,760
	31.00	S1165310	33,760
	31.75	S1115116	33,760
	32.00	S1165320	33,760
	32.54	S1115118	33,760
	33.00	S1165330	33,760
	33.34	S1115120	33,760
	34.00	S1165340	33,760
	34.13	S1115122	33,760
	34.93	S1115124	33,760
	35.00	S1165350	33,760

스페이드 드릴 인써트 - SUPER HSS T15

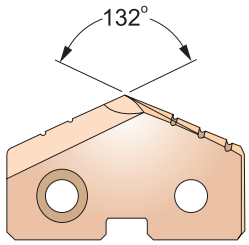
Throw-Away Drill Inserts - SUPER HSS T15

▶ 용 도 : • 니켈합금 및 경도 280Bhn(HRc 29) 이상의 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for nickel alloys, and steels Bhn280(HRc29) and over Bhn280(HRc29)
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS T15 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	S1115126	43,340
	36.00	S1165360	43,340
	36.51	S1115128	43,340
	37.00	S1165370	43,340
	37.31	S1115130	43,340
	38.00	S1165380	43,340
	38.10	S1115132	43,340
	38.89	S1115134	43,340
	39.00	S1165390	43,340
	39.69	S1115136	43,340
	40.00	S1165400	43,340
	40.48	S1115138	43,340
	41.00	S1165410	43,340
	41.28	S1115140	43,340
	42.00	S1165420	43,340
	42.07	S1115142	43,340
	42.86	S1115144	43,340
	43.00	S1165430	43,340
	43.66	S1115146	43,340
	44.00	S1165440	43,340
	44.45	S1115148	43,340
	45.00	S1165450	43,340
	45.24	S1115150	43,340
	46.00	S1165460	43,340
	46.04	S1115152	43,340
	46.83	S1115154	43,340
	47.00	S1165470	43,340
	47.63	S1115156	43,340

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
4 46.99 (1.850″) to 65.28 (2.570″)	48.00	S1165480	54,770
	48.42	S1115158	54,770
	49.00	S1165490	54,770
	49.21	S1115160	54,770
	50.00	S1165500	54,770
	50.01	S1115162	54,770
	50.80	S1115200	54,770
	51.00	S1165510	54,770
	51.59	S1115202	54,770
	52.00	S1165520	54,770
	52.39	S1115204	54,770
	53.00	S1165530	54,770
	53.18	S1115206	54,770
	53.98	S1115208	54,770
	54.00	S1165540	54,770
	54.79	S1115210	54,770
	55.00	S1165550	54,770
	55.56	S1115212	54,770
	56.00	S1165560	54,770
	56.36	S1115214	54,770
	57.00	S1165570	54,770
	57.15	S1115216	54,770
	57.94	S1115218	54,770
	58.00	S1165580	54,770
	58.74	S1115220	54,770
	59.00	S1165590	54,770
	59.53	S1115222	54,770
	60.00	S1165600	54,770
	60.33	S1115224	54,770
	61.00	S1165610	54,770
	61.12	S1115226	54,770
	61.91	S1115228	54,770
	62.00	S1165620	54,770
	62.71	S1115230	54,770
	63.00	S1165630	54,770
	63.50	S1115232	54,770
	64.00	S1165640	54,770
	64.29	S1115234	54,770
	65.00	S1165650	54,770
	65.09	S1115236	54,770

드릴

스페이드 드릴

Y, Z, 0 SERIES

스페이드 드릴 인써트 – Premium HSS M48

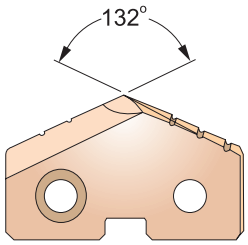
Throw-Away Drill Inserts - Premium HSS M48

▶ 용 도 : • 고온용합금 및 경도 350Bhn~500Bhn(HRc 37~49)의 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for high temperature alloys and materials from Bhn 350 to 500(HRc37 to 49)
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking out holders of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M48 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	S1565095	26,320
	9.53	S1515024	26,320
	9.80	S1565098	26,320
	9.92	S1515025	26,320
	10.00	S1565100	26,320
	10.20	S1565102	26,320
	10.32	S1515026	26,320
	10.50	S1565105	26,320
	10.72	S1515027	26,320
	10.80	S1565108	26,320
	11.00	S1565110	26,320
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	S1515028	26,320
	11.50	S1565115	26,320
	11.51	S1515029	26,320
	11.91	S1515030	26,320
	12.00	S1565120	26,320
	12.30	S1515031	26,320
	12.50	S1565125	26,320
	12.70	S1515032	26,320

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	S1565130	28,710
	13.10	S1515033	28,710
	13.49	S1515034	28,710
	13.50	S1565135	28,710
	13.89	S1515035	28,710
	14.00	S1565140	28,710
	14.29	S1515036	28,710
	14.50	S1565145	28,710
	14.68	S1515037	28,710
	15.00	S1565150	28,710
	15.08	S1515038	28,710
	15.48	S1515039	28,710
	15.50	S1565155	28,710
	15.88	S1515040	28,710
	16.00	S1565160	28,710
	16.27	S1515041	28,710
	16.50	S1565165	28,710
	16.67	S1515042	28,710
	17.00	S1565170	28,710
	17.07	S1515043	28,710
	17.46	S1515044	28,710
	17.50	S1565175	28,710

스페이드 드릴 인써트 - Premium HSS M48

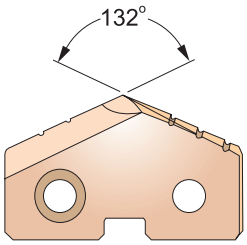
Throw-Away Drill Inserts - Premium HSS M48

▶ 용 도 : • 고온용합금 및 경도 350Bhn~500Bhn(HRc 37~49)의 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for high temperature alloys and materials from Bhn 350 to 500(HRc37 to 49)
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking out holders of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M48 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1515045	31,650
	18.00	S1565180	31,650
	18.26	S1515046	31,650
	18.50	S1565185	31,650
	18.65	S1515047	31,650
	19.00	S1565190	31,650
	19.05	S1515048	31,650
	19.45	S1515049	31,650
	19.50	S1565195	31,650
	19.84	S1515050	31,650
	20.00	S1565200	31,650
	20.24	S1515051	31,650
	20.50	S1565205	31,650
	20.64	S1515052	31,650
	21.00	S1565210	31,650
	21.43	S1515054	31,650
	21.83	S1515055	31,650
	22.00	S1565220	31,650
	22.23	S1515056	31,650
	22.62	S1515057	31,650
	23.00	S1565230	31,650
	23.02	S1515058	31,650
	23.42	S1515059	31,650
	23.81	S1515060	31,650
	24.00	S1565240	31,650

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	S1515062	37,750
	25.00	S1565250	37,750
	25.40	S1515100	37,750
	25.80	S1515101	37,750
	26.00	S1565260	37,750
	26.19	S1515102	37,750
	26.59	S1515103	37,750
	26.99	S1515104	37,750
	27.00	S1565270	37,750
	27.78	S1515106	37,750
	28.00	S1565280	37,750
	28.18	S1515106	37,750
	28.58	S1515108	37,750
	29.00	S1565290	37,750
	29.37	S1515110	37,750
	30.00	S1565300	37,750
	30.16	S1515112	37,750
	30.96	S1515114	37,750
	31.00	S1565310	37,750
	31.75	S1515116	37,750
	32.00	S1565320	37,750
	32.54	S1515118	37,750
	33.00	S1565330	37,750
	33.34	S1515120	37,750
	34.00	S1565340	37,750
	34.13	S1515122	37,750
	34.93	S1515124	37,750
	35.00	S1565350	37,750

드릴

스페이드 드릴

Y, Z, 0 SERIES

스페이드 드릴 인써트 - 초경 (K10)

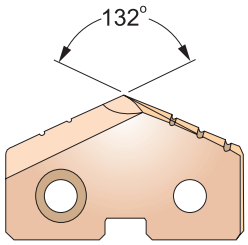
Throw-Away Drill Inserts for Cast Iron - Carbide (K10)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 짧은 칩형상의 가단주철, 알루미늄 및 동 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey csat iron having Bhn220(HRc18) and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking out holders of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K10 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	S1665095	57,160
	9.53	S1615024	57,160
	9.80	S1665098	57,160
	9.92	S1615025	57,160
	10.00	S1665100	57,160
	10.20	S1665102	57,160
	10.32	S1615026	57,160
	10.50	S1665105	57,160
	10.72	S1615027	57,160
	10.80	S1665108	57,160
	11.00	S1665110	57,160
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	S1615028	57,160
	11.50	S1665115	57,160
	11.51	S1615029	57,160
	11.91	S1615030	57,160
	12.00	S1665120	57,160
	12.30	S1615031	57,160
	12.50	S1665125	57,160
	12.70	S1615032	57,160

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	S1665130	63,320
	13.10	S1615033	63,320
	13.49	S1615034	63,320
	13.50	S1665135	63,320
	13.89	S1615035	63,320
	14.00	S1665140	63,320
	14.29	S1615036	63,320
	14.50	S1665145	63,320
	14.68	S1615037	63,320
	15.00	S1665150	63,320
	15.08	S1615038	63,320
	15.48	S1615039	63,320
	15.50	S1665155	63,320
	15.88	S1615040	63,320
	16.00	S1665160	63,320
	16.27	S1615041	63,320
	16.50	S1665165	63,320
	16.67	S1615042	63,320
	17.00	S1665170	63,320
	17.07	S1615043	63,320
	17.46	S1615044	63,320
	17.50	S1665175	63,320

스페이드 드릴 인써트 - 초경 (K10)

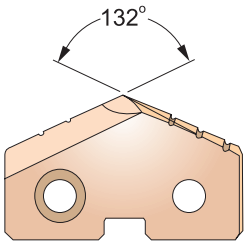
Throw-Away Drill Inserts for Cast Iron - Carbide (K10)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 짧은 칩형상의 가단주철, 알루미늄 및 동 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey csat iron having Bhn220(HRc18) and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking out holders of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K10 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1615045	72,360
	18.00	S1665180	72,360
	18.26	S1615046	72,360
	18.50	S1665185	72,360
	18.65	S1615047	72,360
	19.00	S1665190	72,360
	19.05	S1615048	72,360
	19.45	S1615049	72,360
	19.50	S1665195	72,360
	19.84	S1615050	72,360
	20.00	S1665200	72,360
	20.24	S1615051	72,360
	20.50	S1665205	72,360
	20.64	S1615052	72,360
	21.00	S1665210	72,360
	21.43	S1615054	72,360
	21.83	S1615055	72,360
	22.00	S1665220	72,360
	22.23	S1615056	72,360
	22.62	S1615057	72,360
	23.00	S1665230	72,360
	23.02	S1615058	72,360
	23.42	S1615059	72,360
	23.81	S1615060	72,360
	24.00	S1665240	72,360

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	S1615062	85,510
	25.00	S1665250	85,510
	25.40	S1615100	85,510
	25.80	S1615101	85,510
	26.00	S1665260	85,510
	26.19	S1615102	85,510
	26.59	S1615103	85,510
	26.99	S1615104	85,510
	27.00	S1665270	85,510
	27.78	S1615106	85,510
	28.00	S1665280	85,510
	28.18	S1615107	85,510
	28.58	S1615108	85,510
	29.00	S1665290	85,510
	29.37	S1615110	85,510
	30.00	S1665300	85,510
	30.16	S1615112	85,510
	30.96	S1615114	85,510
	31.00	S1665310	85,510
	31.75	S1615116	85,510
	32.00	S1665320	85,510
	32.54	S1615118	85,510
	33.00	S1665330	85,510
	33.34	S1615120	85,510
	34.00	S1665340	85,510
	34.13	S1615122	85,510
	34.93	S1615124	85,510
	35.00	S1665350	85,510

드릴

스페이드 드릴

Y, Z, 0, 1 SERIES

스페이드 드릴 인써트 - 초경 (K20)

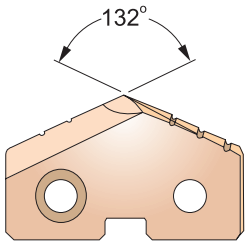
Throw-Away Drill Inserts - Carbide (K20)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 비철금속, 동, 황동 및 알루미늄 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K20 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	S1765095	57,160
	9.53	S1715024	57,160
	9.80	S1765098	57,160
	9.92	S1715025	57,160
	10.00	S1765100	57,160
	10.20	S1765102	57,160
	10.32	S1715026	57,160
	10.50	S1765105	57,160
	10.72	S1715027	57,160
	10.80	S1765108	57,160
	11.00	S1765110	57,160
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	S1715028	57,160
	11.50	S1765115	57,160
	11.51	S1715029	57,160
	11.91	S1715030	57,160
	12.00	S1765120	57,160
	12.30	S1715031	57,160
	12.50	S1765125	57,160
	12.70	S1715032	57,160
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	S1765130	63,320
	13.10	S1715033	63,320
	13.49	S1715034	63,320
	13.50	S1765135	63,320
	13.89	S1715035	63,320
	14.00	S1765140	63,320
	14.29	S1715036	63,320
	14.50	S1765145	63,320
	14.68	S1715037	63,320
	15.00	S1765150	63,320
	15.08	S1715038	63,320
	15.48	S1715039	63,320
	15.50	S1765155	63,320
	15.88	S1715040	63,320
	16.00	S1765160	63,320
	16.27	S1715041	63,320
	16.50	S1765165	63,320
	16.67	S1715042	63,320
	17.00	S1765170	63,320
	17.07	S1715043	63,320
	17.46	S1715044	63,320
	17.50	S1765175	63,320

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1715045	72,360
	18.00	S1765180	72,360
	18.26	S1715046	72,360
	18.50	S1765185	72,360
	18.65	S1715047	72,360
	19.00	S1765190	72,360
	19.05	S1715048	72,360
	19.45	S1715049	72,360
	19.50	S1765195	72,360
	19.84	S1715050	72,360
	20.00	S1765200	72,360
	20.24	S1715051	72,360
	20.50	S1765205	72,360
	20.64	S1715052	72,360
	21.00	S1765210	72,360
	21.43	S1715054	72,360
	21.83	S1715055	72,360
	22.00	S1765220	72,360
	22.23	S1715056	72,360
	22.62	S1715057	72,360
	23.00	S1765230	72,360
	23.02	S1715058	72,360

스페이드 드릴 인써트 - 초경 (K20)

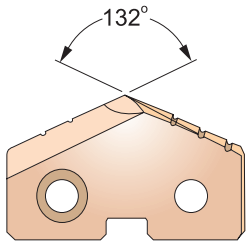
Throw-Away Drill Inserts - Carbide (K20)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 비철금속, 동, 황동 및 알루미늄 재질에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K20 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	23.42	S1715059	72,360
	23.81	S1715060	72,360
	24.00	S1765240	72,360
	24.61	S1715062	85,510
	25.00	S1765250	85,510
	25.40	S1715100	85,510
	25.80	S1715101	85,510
	26.00	S1765260	85,510
	26.19	S1715102	85,510
	26.59	S1715103	85,510
	26.99	S1715104	85,510
	27.00	S1765270	85,510
	27.78	S1715106	85,510
	28.00	S1765280	85,510
	28.18	S1715107	85,510
	28.58	S1715108	85,510
	29.00	S1765290	85,510
	29.37	S1715110	85,510
	30.00	S1765300	85,510
	30.16	S1715112	85,510
	30.96	S1715114	85,510
	31.00	S1765310	85,510
	31.75	S1715116	85,510
	32.00	S1765320	85,510
	32.54	S1715118	85,510
	33.00	S1765330	85,510
	33.34	S1715120	85,510
	34.00	S1765340	85,510
	34.13	S1715122	85,510
	34.93	S1715124	85,510
	35.00	S1765350	85,510

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	S1715126	92,300
	36.00	S1765360	92,300
	36.51	S1715128	92,300
	37.00	S1765370	92,300
	37.31	S1715130	92,300
	38.00	S1765380	92,300
	38.10	S1715132	92,300
	38.89	S1715134	92,300
	39.00	S1765390	92,300
	39.69	S1715136	92,300
	40.00	S1765400	92,300
	40.48	S1715138	92,300
	41.00	S1765410	92,300
	41.28	S1715140	92,300
	42.00	S1765420	92,300
	42.07	S1715142	92,300
	42.86	S1715144	92,300
	43.00	S1765430	92,300
	43.66	S1715146	92,300
	44.00	S1765440	92,300
	44.45	S1715148	92,300
	45.00	S1765450	92,300
	45.24	S1715150	92,300
	46.00	S1765460	92,300
	46.04	S1715152	92,300
	46.83	S1715154	92,300
	47.00	S1765470	92,300
	47.63	S1715156	92,300

드릴

스페이드 드릴

Y, Z, 0, 1 SERIES

스페이드 드릴 인써트 – 초경 (P40)

Throw-Away Drill Inserts - Carbide (P40)

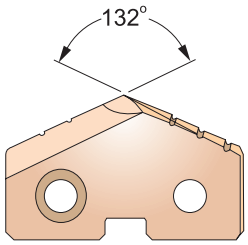
▶ 용 도 : • 일반 탄소강 및 합금강에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for general carbon steels and alloy steels
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 P40

TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	S1865095	57,160
	9.53	S1815024	57,160
	9.80	S1865098	57,160
	9.92	S1815025	57,160
	10.00	S1865100	57,160
	10.20	S1865102	57,160
	10.32	S1815026	57,160
	10.50	S1865105	57,160
	10.72	S1815027	57,160
	10.80	S1865108	57,160
	11.00	S1865110	57,160
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	S1815028	57,160
	11.50	S1865115	57,160
	11.51	S1815029	57,160
	11.91	S1815030	57,160
	12.00	S1865120	57,160
	12.30	S1815031	57,160
	12.50	S1865125	57,160
	12.70	S1815032	57,160
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	S1865130	63,320
	13.10	S1815033	63,320
	13.49	S1815034	63,320
	13.50	S1865135	63,320
	13.89	S1815035	63,320
	14.00	S1865140	63,320
	14.29	S1815036	63,320
	14.50	S1865145	63,320
	14.68	S1815037	63,320
	15.00	S1865150	63,320
	15.08	S1815038	63,320
	15.48	S1815039	63,320
	15.50	S1865155	63,320
	15.88	S1815040	63,320
	16.00	S1865160	63,320
	16.27	S1815041	63,320
	16.50	S1865165	63,320
	16.67	S1815042	63,320
	17.00	S1865170	63,320
	17.07	S1815043	63,320
	17.46	S1815044	63,320
	17.50	S1865175	63,320

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	S1815045	72,360
	18.00	S1865180	72,360
	18.26	S1815046	72,360
	18.50	S1865185	72,360
	18.65	S1815047	72,360
	19.00	S1865190	72,360
	19.05	S1815048	72,360
	19.45	S1815049	72,360
	19.50	S1865195	72,360
	19.84	S1815050	72,360
	20.00	S1865200	72,360
	20.24	S1815051	72,360
	20.50	S1865205	72,360
	20.64	S1815052	72,360
	21.00	S1865210	72,360
	21.43	S1815054	72,360
	21.83	S1815055	72,360
	22.00	S1865220	72,360
	22.23	S1815056	72,360
	22.62	S1815057	72,360
	23.00	S1865230	72,360
	23.02	S1815058	72,360

스페이드 드릴 인써트 - 초경 (P40)

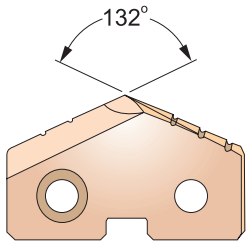
Throw-Away Drill Inserts - Carbide (P40)

▶ 용 도 : • 일반 탄소강 및 합금강에 사용.
• 장비 내에서 쉽게 인써트 교환이 가능하여 Set-Up 시간을 줄일 수 있음.
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for general carbon steels and alloy steels
• Setup times can be decreased due to chaging inserts without taking holders out of machines
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 P40 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	23.42	S1815059	72,360
	23.81	S1815060	72,360
	24.00	S1865240	72,360
	24.61	S1815062	85,510
	25.00	S1865250	85,510
	25.40	S1815100	85,510
	25.80	S1815101	85,510
	26.00	S1865260	85,510
	26.19	S1815102	85,510
	26.59	S1815103	85,510
	26.99	S1815104	85,510
	27.00	S1865270	85,510
	27.78	S1815106	85,510
	28.00	S1865280	85,510
	28.18	S1815107	85,510
	28.58	S1815108	85,510
	29.00	S1865290	85,510
	29.37	S1815110	85,510
	30.00	S1865300	85,510
	30.16	S1815112	85,510
	30.96	S1815114	85,510
	31.00	S1865310	85,510
	31.75	S1815116	85,510
	32.00	S1865320	85,510
	32.54	S1815118	85,510
	33.00	S1865330	85,510
	33.34	S1815120	85,510
	34.00	S1865340	85,510
	34.13	S1815122	85,510
	34.93	S1815124	85,510
	35.00	S1865350	85,510

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	S1815126	92,300
	36.00	S1865360	92,300
	36.51	S1815128	92,300
	37.00	S1865370	92,300
	37.31	S1815130	92,300
	38.00	S1865380	92,300
	38.10	S1815132	92,300
	38.89	S1815134	92,300
	39.00	S1865390	92,300
	39.69	S1815136	92,300
	40.00	S1865400	92,300
	40.48	S1815138	92,300
	41.00	S1865410	92,300
	41.28	S1815140	92,300
	42.00	S1865420	92,300
	42.07	S1815142	92,300
	42.86	S1815144	92,300
	43.00	S1865430	92,300
	43.66	S1815146	92,300
	44.00	S1865440	92,300
	44.45	S1815148	92,300
	45.00	S1865450	92,300
	45.24	S1815150	92,300
	46.00	S1865460	92,300
	46.04	S1815152	92,300
	46.83	S1815154	92,300
	47.00	S1865470	92,300
	47.63	S1815156	92,300

드릴

스페이드 드릴

1, 2, 3 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-HSS M4

Throw-Away SM-Point Drill Inserts - HSS M4

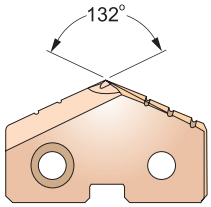
▶ 용 도 : • 일반강 및 주철에 사용
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for general carbon steels and cast iron
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M4

TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM415045	27,100
	18.00	SM465180	27,100
	18.26	SM415046	27,100
	18.50	SM465185	27,100
	18.65	SM415047	27,100
	19.00	SM465190	27,100
	19.05	SM415048	27,100
	19.45	SM415049	27,100
	19.50	SM465195	27,100
	19.84	SM415050	27,100
	20.00	SM465200	27,100
	20.24	SM415051	27,100
	20.50	SM465205	27,100
	20.64	SM415052	27,100
	21.00	SM465210	27,100
	21.43	SM415054	27,100
	21.83	SM415055	27,100
	22.00	SM465220	27,100
	22.23	SM415056	27,100
	22.62	SM415057	27,100
	23.00	SM465230	27,100
	23.02	SM415058	27,100
	23.42	SM415059	27,100
	23.81	SM415060	27,100
	24.00	SM465240	27,100
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	SM415062	31,800
	25.00	SM465250	31,800
	25.40	SM415100	31,800
	25.80	SM415101	31,800
	26.00	SM465260	31,800
	26.19	SM415102	31,800
	26.59	SM415103	31,800
	26.99	SM415104	31,800
	27.00	SM465270	31,800
	27.78	SM415106	31,800
	28.00	SM465280	31,800
	28.18	SM415107	31,800
	28.58	SM415108	31,800
	29.00	SM465290	31,800
	29.37	SM415110	31,800
	30.00	SM465300	31,800

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	30.16	SM415112	31,800
	30.96	SM415114	31,800
	31.00	SM465310	31,800
	31.75	SM415116	31,800
	32.00	SM465320	31,800
	32.54	SM415118	31,800
	33.00	SM465330	31,800
	33.34	SM415120	31,800
	34.00	SM465340	31,800
	34.13	SM415122	31,800
	34.93	SM415124	31,800
	35.00	SM465350	31,800
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	SM415126	39,600
	36.00	SM465360	39,600
	36.51	SM415128	39,600
	37.00	SM465370	39,600
	37.31	SM415130	39,600
	38.00	SM465380	39,600
	38.10	SM415132	39,600
	38.89	SM415134	39,600
	39.00	SM465390	39,600
	39.69	SM415136	39,600
	40.00	SM465400	39,600
	40.48	SM415138	39,600
	41.00	SM465410	39,600
	41.28	SM415140	39,600
	42.00	SM465420	39,600
	42.07	SM415142	39,600
	42.86	SM415144	39,600
	43.00	SM465430	39,600
	43.66	SM415146	39,600
	44.00	SM465440	39,600
	44.45	SM415148	39,600
	45.00	SM465450	39,600
	45.24	SM415150	39,600
	46.00	SM465460	39,600
	46.04	SM415152	39,600
	46.83	SM415154	39,600
	47.00	SM465470	39,600
	47.63	SM415156	39,600

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-SUPER HSS T15

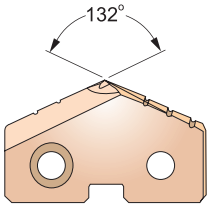
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - SUPER HSS T15

▶ 용 도 : • 니켈합금 및 경도 280Bhn(HRc 29) 이상의 재질에 사용
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for nickel alloys, and steels HRc29 and over HRc29
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS T15 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	SM165095	25,100
	9.53	SM115024	25,100
	9.80	SM165098	25,100
	9.92	SM115025	25,100
	10.00	SM165100	25,100
	10.20	SM165102	25,100
	10.32	SM115026	25,100
	10.50	SM165105	25,100
	10.72	SM115027	25,100
	10.80	SM165108	25,100
	11.00	SM165110	25,100
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	SM115028	25,100
	11.50	SM165115	25,100
	11.51	SM115029	25,100
	11.91	SM115030	25,100
	12.00	SM165120	25,100
	12.30	SM115031	25,100
	12.50	SM165125	25,100
	12.70	SM115032	25,100
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	SM165130	27,100
	13.10	SM115033	27,100
	13.49	SM115034	27,100
	13.50	SM165135	27,100
	13.89	SM115035	27,100
	14.00	SM165140	27,100
	14.29	SM115036	27,100
	14.50	SM165145	27,100
	14.68	SM115037	27,100
	15.00	SM165150	27,100
	15.08	SM115038	27,100
	15.48	SM115039	27,100
	15.50	SM165155	27,100
	15.88	SM115040	27,100
	16.00	SM165160	27,100
	16.27	SM115041	27,100
	16.50	SM165165	27,100
	16.67	SM115042	27,100
	17.00	SM165170	27,100
	17.07	SM115043	27,100
	17.46	SM115044	27,100
	17.50	SM165175	27,100

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM115045	30,100
	18.00	SM165180	30,100
	18.26	SM115046	30,100
	18.50	SM165185	30,100
	18.65	SM115047	30,100
	19.00	SM165190	30,100
	19.05	SM115048	30,100
	19.45	SM115049	30,100
	19.50	SM165195	30,100
	19.84	SM115050	30,100
	20.00	SM165200	30,100
	20.24	SM115051	30,100
	20.50	SM165205	30,100
	20.64	SM115052	30,100
	21.00	SM165210	30,100
	21.43	SM115054	30,100
	21.83	SM115055	30,100
	22.00	SM165220	30,100
	22.23	SM115056	30,100
	22.62	SM115057	30,100
	23.00	SM165230	30,100
	23.02	SM115058	30,100

드릴

스페이드 드릴

2, 3 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-SUPER HSS T15

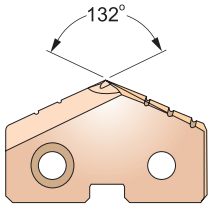
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - SUPER HSS T15

▶ 용 도 : • 니켈합금 및 경도 280Bhn(HRc 29) 이상의 재질에 사용
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for nickel alloys, and steels HRc29 and over HRc29
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS T15 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	23.42	SM115059	30,100
	23.81	SM115060	30,100
	24.00	SM165240	30,100
	24.61	SM115062	35,400
	25.00	SM165250	35,400
	25.40	SM115100	35,400
	25.80	SM115101	35,400
	26.00	SM165260	35,400
	26.19	SM115102	35,400
	26.59	SM115103	35,400
	26.99	SM115104	35,400
	27.00	SM165270	35,400
	27.78	SM115106	35,400
	28.00	SM165280	35,400
	28.18	SM115107	35,400
	28.58	SM115108	35,400
	29.00	SM165290	35,400
	29.37	SM115110	35,400
	30.00	SM165300	35,400
	30.16	SM115112	35,400
	30.96	SM115114	35,400
	31.00	SM165310	35,400
	31.75	SM115116	35,400
	32.00	SM165320	35,400
	32.54	SM115118	35,400
	33.00	SM165330	35,400
	33.34	SM115120	35,400
	34.00	SM165340	35,400
	34.13	SM115122	35,400
	34.93	SM115124	35,400
	35.00	SM165350	35,400

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	SM115126	45,500
	36.00	SM165360	45,500
	36.51	SM115128	45,500
	37.00	SM165370	45,500
	37.31	SM115130	45,500
	38.00	SM165380	45,500
	38.10	SM115132	45,500
	38.89	SM115134	45,500
	39.00	SM165390	45,500
	39.69	SM115136	45,500
	40.00	SM165400	45,500
	40.48	SM115138	45,500
	41.00	SM165410	45,500
	41.28	SM115140	45,500
	42.00	SM165420	45,500
	42.07	SM115142	45,500
	42.86	SM115144	45,500
	43.00	SM165430	45,500
	43.66	SM115146	45,500
	44.00	SM165440	45,500
	44.45	SM115148	45,500
	45.00	SM165450	45,500
	45.24	SM115150	45,500
	46.00	SM165460	45,500
	46.04	SM115152	45,500
	46.83	SM115154	45,500
	47.00	SM165470	45,500
	47.63	SM115156	45,500

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-프리미엄 HSS M48

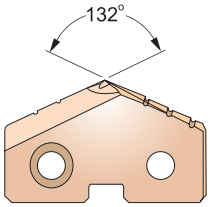
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - PREMIUM HSS M48

▶ 용 도 : • 고온용합금 및 경도 350Bhn~500Bhn(HRc 37~49)의 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for high temperature alloys and materials from Bhn 350 to 500(HRc37 to 49)
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M48 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	SM565095	27,600
	9.53	SM515024	27,600
	9.80	SM565098	27,600
	9.92	SM515025	27,600
	10.00	SM565100	27,600
	10.20	SM565102	27,600
	10.32	SM515026	27,600
	10.50	SM565105	27,600
	10.72	SM515027	27,600
	10.80	SM565108	27,600
	11.00	SM565110	27,600
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	SM515028	27,600
	11.50	SM565115	27,600
	11.51	SM515029	27,600
	11.91	SM515030	27,600
	12.00	SM565120	27,600
	12.30	SM515031	27,600
	12.50	SM565125	27,600
	12.70	SM515032	27,600

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	SM565130	30,100
	13.10	SM515033	30,100
	13.49	SM515034	30,100
	13.50	SM565135	30,100
	13.89	SM515035	30,100
	14.00	SM565140	30,100
	14.29	SM515036	30,100
	14.50	SM565145	30,100
	14.68	SM515037	30,100
	15.00	SM565150	30,100
	15.08	SM515038	30,100
	15.48	SM515039	30,100
	15.50	SM565155	30,100
	15.88	SM515040	30,100
	16.00	SM565160	30,100
	16.27	SM515041	30,100
	16.50	SM565165	30,100
	16.67	SM515042	30,100
	17.00	SM565170	30,100
	17.07	SM515043	30,100
	17.46	SM515044	30,100
	17.50	SM565175	30,100

드릴

스페이드 드릴

1, 2 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-프리미엄 HSS M48

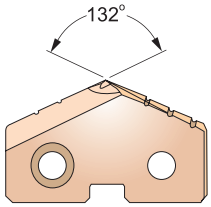
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - PREMIUM HSS M48

▶ 용 도 : • 고온용합금 및 경도 350Bhn~500Bhn(HRc 37~49)의 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for high temperature alloys and materials from Bhn 350 to 500(HRc37 to 49)
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 HSS M48 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM515045	33,200
	18.00	SM565180	33,200
	18.26	SM515046	33,200
	18.50	SM565185	33,200
	18.65	SM515047	33,200
	19.00	SM565190	33,200
	19.05	SM515048	33,200
	19.45	SM515049	33,200
	19.50	SM565195	33,200
	19.84	SM515050	33,200
	20.00	SM565200	33,200
	20.24	SM515051	33,200
	20.50	SM565205	33,200
	20.64	SM515052	33,200
	21.00	SM565210	33,200
	21.43	SM515054	33,200
	21.83	SM515055	33,200
	22.00	SM565220	33,200
	22.23	SM515056	33,200
	22.62	SM515057	33,200
	23.00	SM565230	33,200
	23.02	SM515058	33,200
	23.42	SM515059	33,200
	23.81	SM515060	33,200
	24.00	SM565240	33,200

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	SM515062	39,600
	25.00	SM565250	39,600
	25.40	SM515100	39,600
	25.80	SM515101	39,600
	26.00	SM565260	39,600
	26.19	SM515102	39,600
	26.59	SM515103	39,600
	26.99	SM515104	39,600
	27.00	SM565270	39,600
	27.78	SM515106	39,600
	28.00	SM565280	39,600
	28.18	SM515107	39,600
	28.58	SM515108	39,600
	29.00	SM565290	39,600
	29.37	SM515110	39,600
	30.00	SM565300	39,600
	30.16	SM515112	39,600
	30.96	SM515114	39,600
	31.00	SM565310	39,600
	31.75	SM515116	39,600
	32.00	SM565320	39,600
	32.54	SM515118	39,600
	33.00	SM565330	39,600
	33.34	SM515120	39,600
	34.00	SM565340	39,600
	34.13	SM515122	39,600
	34.93	SM515124	39,600
	35.00	SM565350	39,600

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 K10

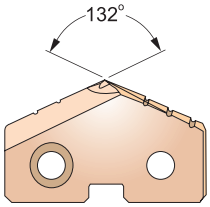
Throw-Away SM-Point Drill Inserts for Cast Iron - Carbide (K10)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 짧은 칩형상의 가단주철, 알루미늄 및 동 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K10 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	SM665095	60,000
	9.53	SM615024	60,000
	9.80	SM665098	60,000
	9.92	SM615025	60,000
	10.00	SM665100	60,000
	10.20	SM665102	60,000
	10.32	SM615026	60,000
	10.50	SM665105	60,000
	10.72	SM615027	60,000
	10.80	SM665108	60,000
	11.00	SM665110	60,000
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	SM615028	60,000
	11.50	SM665115	60,000
	11.51	SM615029	60,000
	11.91	SM615030	60,000
	12.00	SM665120	60,000
	12.30	SM615031	60,000
	12.50	SM665125	60,000
	12.70	SM615032	60,000

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	SM665130	66,500
	13.10	SM615033	66,500
	13.49	SM615034	66,500
	13.50	SM665135	66,500
	13.89	SM615035	66,500
	14.00	SM665140	66,500
	14.29	SM615036	66,500
	14.50	SM665145	66,500
	14.68	SM615037	66,500
	15.00	SM665150	66,500
	15.08	SM615038	66,500
	15.48	SM615039	66,500
	15.50	SM665155	66,500
	15.88	SM615040	66,500
	16.00	SM665160	66,500
	16.27	SM615041	66,500
	16.50	SM665165	66,500
	16.67	SM615042	66,500
	17.00	SM665170	66,500
	17.07	SM615043	66,500
	17.46	SM615044	66,500
	17.50	SM665175	66,500

드릴

스페이드 드릴

1, 2 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 K10

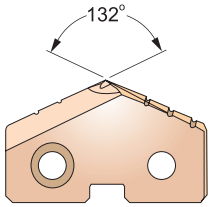
Throw-Away SM-Point Drill Inserts for Cast Iron - Carbide (K10)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 짧은 칩형상의 가단주철, 알루미늄 및 동 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K10 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM615045	76,000
	18.00	SM665180	76,000
	18.26	SM615046	76,000
	18.50	SM665185	76,000
	18.65	SM615047	76,000
	19.00	SM665190	76,000
	19.05	SM615048	76,000
	19.45	SM615049	76,000
	19.50	SM665195	76,000
	19.84	SM615050	76,000
	20.00	SM665200	76,000
	20.24	SM615051	76,000
	20.50	SM665205	76,000
	20.64	SM615052	76,000
	21.00	SM665210	76,000
	21.43	SM615054	76,000
	21.83	SM615055	76,000
	22.00	SM665220	76,000
	22.23	SM615056	76,000
	22.62	SM615057	76,000
	23.00	SM665230	76,000
	23.02	SM615058	76,000
	23.42	SM615059	76,000
	23.81	SM615060	76,000
	24.00	SM665240	76,000

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	24.61	SM615062	89,800
	25.00	SM665250	89,800
	25.40	SM615100	89,800
	25.80	SM615101	89,800
	26.00	SM665260	89,800
	26.19	SM615102	89,800
	26.59	SM615103	89,800
	26.99	SM615104	89,800
	27.00	SM665270	89,800
	27.78	SM615106	89,800
	28.00	SM665280	89,800
	28.18	SM615107	89,800
	28.58	SM615108	89,800
	29.00	SM665290	89,800
	29.37	SM615110	89,800
	30.00	SM665300	89,800
	30.16	SM615112	89,800
	30.96	SM615114	89,800
	31.00	SM665310	89,800
	31.75	SM615116	89,800
	32.00	SM665320	89,800
	32.54	SM615118	89,800
	33.00	SM665330	89,800
	33.34	SM615120	89,800
	34.00	SM665340	89,800
	34.13	SM615122	89,800
	34.93	SM615124	89,800
	35.00	SM665350	89,800

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 K20

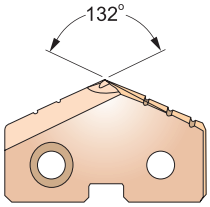
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - Carbide (K20)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 비철금속, 동, 황동 및 알루미늄 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K20 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	SM765095	60,000
	9.53	SM715024	60,000
	9.80	SM765098	60,000
	9.92	SM715025	60,000
	10.00	SM765100	60,000
	10.20	SM765102	60,000
	10.32	SM715026	60,000
	10.50	SM765105	60,000
	10.72	SM715027	60,000
	10.80	SM765108	60,000
	11.00	SM765110	60,000
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	SM715028	60,000
	11.50	SM765115	60,000
	11.51	SM715029	60,000
	11.91	SM715030	60,000
	12.00	SM765120	60,000
	12.30	SM715031	60,000
	12.50	SM765125	60,000
	12.70	SM715032	60,000
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	SM765130	66,500
	13.10	SM715033	66,500
	13.49	SM715034	66,500
	13.50	SM765135	66,500
	13.89	SM715035	66,500
	14.00	SM765140	66,500
	14.29	SM715036	66,500
	14.50	SM765145	66,500
	14.68	SM715037	66,500
	15.00	SM765150	66,500
	15.08	SM715038	66,500
	15.48	SM715039	66,500
	15.50	SM765155	66,500
	15.88	SM715040	66,500
	16.00	SM765160	66,500
	16.27	SM715041	66,500
	16.50	SM765165	66,500
	16.67	SM715042	66,500
	17.00	SM765170	66,500
	17.07	SM715043	66,500
	17.46	SM715044	66,500
	17.50	SM765175	66,500

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM715045	76,000
	18.00	SM765180	76,000
	18.26	SM715046	76,000
	18.50	SM765185	76,000
	18.65	SM715047	76,000
	19.00	SM765190	76,000
	19.05	SM715048	76,000
	19.45	SM715049	76,000
	19.50	SM765195	76,000
	19.84	SM715050	76,000
	20.00	SM765200	76,000
	20.24	SM715051	76,000
	20.50	SM765205	76,000
	20.64	SM715052	76,000
	21.00	SM765210	76,000
	21.43	SM715054	76,000
	21.83	SM715055	76,000
	22.00	SM765220	76,000
	22.23	SM715056	76,000
	22.62	SM715057	76,000
	23.00	SM765230	76,000
	23.02	SM715058	76,000

드릴

스페이드 드릴

2, 3 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 K20

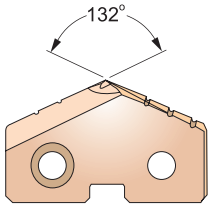
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - Carbide (K20)

▶ 용 도 : • 경도 220Bhn(HRc 18) 이상의 회주철, 비철금속, 동, 황동 및 알루미늄 재질에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for grey cast iron having Bhn220 and over Bhn220, malleable iron having small chips, aluminum and copper materials
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 K20 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	23.42	SM715059	76,000
	23.81	SM715060	76,000
	24.00	SM765240	76,000
	24.61	SM715062	89,800
	25.00	SM765250	89,800
	25.40	SM715100	89,800
	25.80	SM715101	89,800
	26.00	SM765260	89,800
	26.19	SM715102	89,800
	26.59	SM715103	89,800
	26.99	SM715104	89,800
	27.00	SM765270	89,800
	27.78	SM715106	89,800
	28.00	SM765280	89,800
	28.18	SM715107	89,800
	28.58	SM715108	89,800
	29.00	SM765290	89,800
	29.37	SM715110	89,800
	30.00	SM765300	89,800
	30.16	SM715112	89,800
	30.96	SM715114	89,800
	31.00	SM765310	89,800
	31.75	SM715116	89,800
	32.00	SM765320	89,800
	32.54	SM715118	89,800
	33.00	SM765330	89,800
	33.34	SM715120	89,800
	34.00	SM765340	89,800
	34.13	SM715122	89,800
	34.93	SM715124	89,800
	35.00	SM765350	89,800

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	SM715126	96,900
	36.00	SM765360	96,900
	36.51	SM715128	96,900
	37.00	SM765370	96,900
	37.31	SM715130	96,900
	38.00	SM765380	96,900
	38.10	SM715132	96,900
	38.89	SM715134	96,900
	39.00	SM765390	96,900
	39.69	SM715136	96,900
	40.00	SM765400	96,900
	40.48	SM715138	96,900
	41.00	SM765410	96,900
	41.28	SM715140	96,900
	42.00	SM765420	96,900
	42.07	SM715142	96,900
	42.86	SM715144	96,900
	43.00	SM765430	96,900
	43.66	SM715146	96,900
	44.00	SM765440	96,900
	44.45	SM715148	96,900
	45.00	SM765450	96,900
	45.24	SM715150	96,900
	46.00	SM765460	96,900
	46.04	SM715152	96,900
	46.83	SM715154	96,900
	47.00	SM765470	96,900
	47.63	SM715156	96,900

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 P40

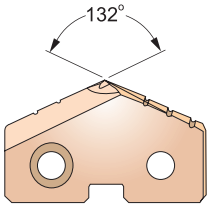
Throw-Away SM-Point Drill Inserts - Carbide (P40)

▶ 용 도 : • 일반 탄소강 및 합금강에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for general carbon steels and cast iron
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 P40 | TiAlN 코팅





단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
Y 9.50 (.374″) to 11.07 (.436″)	9.50	SM865095	60,000
	9.53	SM815024	60,000
	9.80	SM865098	60,000
	9.92	SM815025	60,000
	10.00	SM865100	60,000
	10.20	SM865102	60,000
	10.32	SM815026	60,000
	10.50	SM865105	60,000
	10.72	SM815027	60,000
	10.80	SM865108	60,000
	11.00	SM865110	60,000
Z 11.11 (.437″) to 12.95 (.510″)	11.11	SM815028	60,000
	11.50	SM865115	60,000
	11.51	SM815029	60,000
	11.91	SM815030	60,000
	12.00	SM865120	60,000
	12.30	SM815031	60,000
	12.50	SM865125	60,000
	12.70	SM815032	60,000
0 12.98 (.511″) to 17.65 (.695″)	13.00	SM865130	66,500
	13.10	SM815033	66,500
	13.49	SM815034	66,500
	13.50	SM865135	66,500
	13.89	SM815035	66,500
	14.00	SM865140	66,500
	14.29	SM815036	66,500
	14.50	SM865145	66,500
	14.68	SM815037	66,500
	15.00	SM865150	66,500
	15.08	SM815038	66,500
	15.48	SM815039	66,500
	15.50	SM865155	66,500
	15.88	SM815040	66,500
	16.00	SM865160	66,500
	16.27	SM815041	66,500
	16.50	SM865165	66,500
	16.67	SM815042	66,500
	17.00	SM865170	66,500
	17.07	SM815043	66,500
	17.46	SM815044	66,500
	17.50	SM815175	66,500

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
1 17.53 (.690″) to 24.38 (.960″)	17.86	SM815045	76,000
	18.00	SM865180	76,000
	18.26	SM815046	76,000
	18.50	SM865185	76,000
	18.65	SM815047	76,000
	19.00	SM865190	76,000
	19.05	SM815048	76,000
	19.45	SM815049	76,000
	19.50	SM865195	76,000
	19.84	SM815050	76,000
	20.00	SM865200	76,000
	20.24	SM815051	76,000
	20.50	SM865205	76,000
	20.64	SM815052	76,000
	21.00	SM865210	76,000
	21.43	SM815054	76,000
	21.83	SM815055	76,000
	22.00	SM865220	76,000
	22.23	SM815056	76,000
	22.62	SM815057	76,000
	23.00	SM865230	76,000
	23.02	SM815058	76,000

드릴

스페이드 드릴

2, 3 SERIES

스페이드 드릴 SM-포인트 인써트-초경 P40

Throw-Away SM-Point Drill Inserts - Carbide (P40)

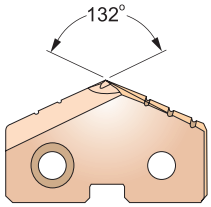
▶ 용 도 : • 일반 탄소강 및 합금강에 사용.
• 새롭게 개발된 씨닝 형상으로 드릴링 안정성과 구멍의 진직도 향상
• 낮은 추력과 우수한 셀프 센터링
• 카타로그 수록 이외의 사이즈도 생산가능함

▶ Application : • Suitable for general carbon steels and cast iron
• Stability of drilling and improved straightness of holes due to newly developed thinning
• Low thrust force whille cutting and excellent self centering
• Available other sizes not only for the sizes which are written on the catalogues

소재 초경 P40

TiAlN 코팅



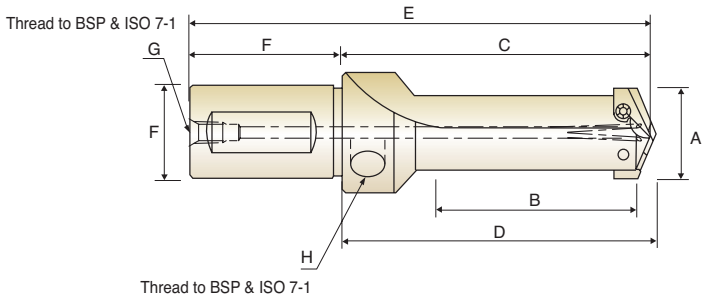


단위 : mm

Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
2 24.41 (.961″) to 35.05 (1.380″)	23.42	SM815059	76,000
	23.81	SM815060	76,000
	24.00	SM865240	76,000
	24.61	SM815062	89,800
	25.00	SM865250	89,800
	25.40	SM815100	89,800
	25.80	SM815101	89,800
	26.00	SM865260	89,800
	26.19	SM815102	89,800
	26.59	SM815103	89,800
	26.99	SM815104	89,800
	27.00	SM865270	89,800
	27.78	SM815106	89,800
	28.00	SM865280	89,800
	28.18	SM815107	89,800
	28.58	SM815108	89,800
	29.00	SM865290	89,800
	29.37	SM815110	89,800
	30.00	SM865300	89,800
	30.16	SM815112	89,800
	30.96	SM815114	89,800
	31.00	SM865310	89,800
	31.75	SM815116	89,800
	32.00	SM865320	89,800
	32.54	SM815118	89,800
	33.00	SM865330	89,800
	33.34	SM815120	89,800
	34.00	SM865340	89,800
	34.13	SM815122	89,800
	34.93	SM815124	89,800
	35.00	SM865350	89,800

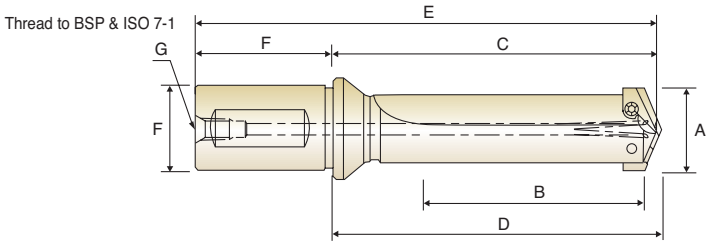
Series Min. to Max. (mm/inch)	Diameter Metric (mm)	EDP No. TiAlN	가 격 Price List
3 34.37 (1.353″) to 47.80 (1.882″)	35.72	SM815126	96,900
	36.00	SM865360	96,900
	36.51	SM815128	96,900
	37.00	SM865370	96,900
	37.31	SM815130	96,900
	38.00	SM865380	96,900
	38.10	SM815132	96,900
	38.89	SM815134	96,900
	39.00	SM865390	96,900
	39.69	SM815136	96,900
	40.00	SM865400	96,900
	40.48	SM815138	96,900
	41.00	SM865410	96,900
	41.28	SM815140	96,900
	42.00	SM865420	96,900
	42.07	SM815142	96,900
	42.86	SM815144	96,900
	43.00	SM865430	96,900
	43.66	SM815146	96,900
	44.00	SM865440	96,900
	44.45	SM815148	96,900
	45.00	SM865450	96,900
	45.24	SM815150	96,900
	46.00	SM865460	96,900
	46.04	SM815152	96,900
	46.83	SM815154	96,900
	47.00	SM865470	96,900
	47.63	SM815156	96,900

플렌지드 스트레이트 생크 홀더
FLANGED STRAIGHT SHANK HOLDERS



STUB LENGTH – Straight Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프 탭	
								직경	길이	후면	측면
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap Rear	Pipe Tap Side
			A	B	C	D	E	F		G	H
Y	ZY0SBSF016M	87,140	9.5 ~ 11.0	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16″	1/8″
Z	ZZ0SBSF016M	87,140	11.5 ~ 12.5	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16″	1/8″
0	Z00SBSF020M	90,500	13.0 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8″	1/8″
0.5	Z05SBSF020M	90,500	15.5 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8″	1/8″
1	Z10SBSF025M	113,770	18.0 ~ 24.0	47.6	75.8	79.4	131.8	25.0	56.0	1/8″	1/8″
1.5	Z15SBSF025M	123,340	22.0 ~ 24.0	57.2	88.5	92.1	144.5	25.0	56.0	1/8″	1/8″
2	Z20SBSF032M	125,920	25.0 ~ 35.0	57.2	88.5	92.1	148.5	32.0	60.0	1/4″	1/8″
2.5	Z25SBSF032M	184,000	30.0 ~ 35.0	92.1	123.4	127.0	183.4	32.0	60.0	1/4″	1/8″
3	Z30SBSF040M	192,000	36.0 ~ 47.0	76.2	125.0	129.8	195.0	40.0	70.0	1/4″	1/4″

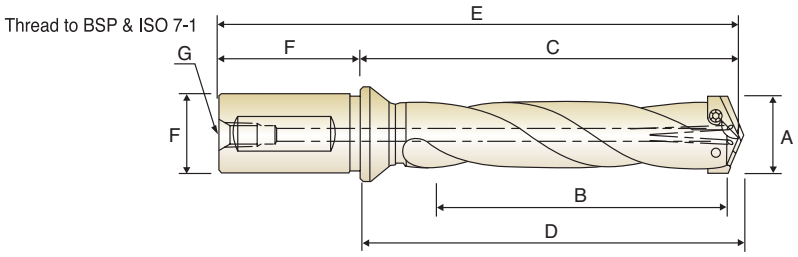


SHORT LENGTH – Straight Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프탭
								직경	길이	
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap
			A	B	C	D	E	F		G
Y	ZY0STSF020M	96,190	9.5 ~ 11.0	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8″
Z	ZZ0STSF020M	96,190	11.5 ~ 12.5	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8″
0	Z00STSF020M	99,550	13.0 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8″
0.5	Z05STSF020M	99,550	15.5 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8″
1	Z10STSF025M	123,340	18.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8″
1.5	Z15STSF025M	124,370	22.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8″
2	Z20STSF032M	138,330	25.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4″
2.5	Z25STSF032M	139,630	30.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4″
3	Z30STSF040M	201,940	36.0 ~ 47.0	120.7	173.0	177.8	243.0	40.0	70.0	1/4″
4	Z40STSF040M	210,210	48.0 ~ 65.0	130.2	179.4	184.0	249.4	40.0	70.0	1/4″

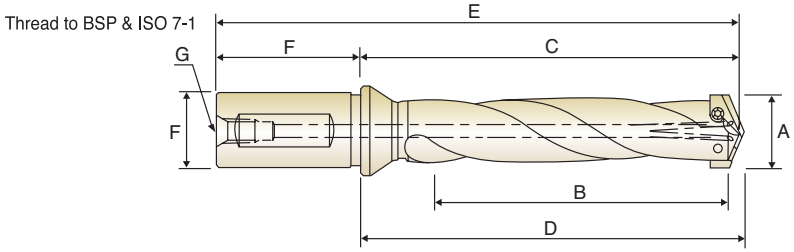
홀더
스페이드 드릴

플렌지드 스트레이트 생크 홀더
FLANGED STRAIGHT SHANK HOLDERS



INTERMEDIATE LENGTH – Spiral Flute (Metric)

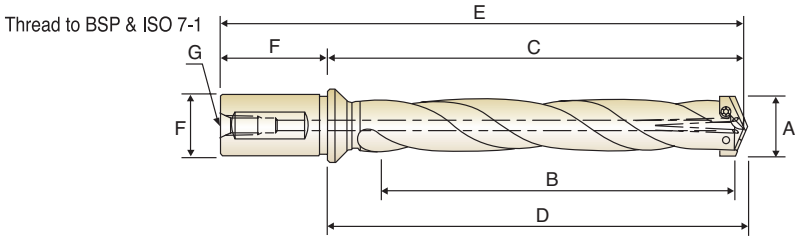
사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프 탭
								직경	길이	
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap
			A	B	C	D	E	F		G
1	Z10ITHF025M	141,690	18.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8″
1.5	Z15ITHF025M	142,730	22.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8″
2	Z20ITHF032M	212,020	25.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4″
2.5	Z25ITHF032M	212,020	30.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4″
3	Z30ITHF040M	270,980	36.0 ~ 47.0	165.1	217.5	222.3	287.5	40.0	70.0	1/4″



STANDARD LENGTH – Spiral Flute (Metric)

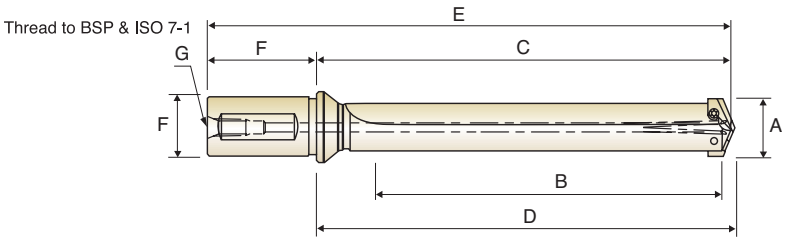
사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프 탭
								직경	길이	
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap
			A	B	C	D	E	F		G
Y	ZY0SDHF020M	106,010	9.5 ~ 11.0	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8″
Z	ZZ0SDHF020M	106,010	11.5 ~ 12.5	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8″
0	Z00SDHF020M	112,480	13.0 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8″
0.5	Z05SDHF020M	112,480	15.5 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8″
1	Z10SDHF025M	157,980	18.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8″
1.5	Z15SDHF025M	159,530	22.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8″
2	Z20SDHF032M	216,680	25.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4″
2.5	Z25SDHF032M	219,260	30.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4″
3	Z30SDHF040M	291,660	36.0 ~ 47.0	209.6	261.9	266.7	331.9	40.0	70.0	1/4″
4	Z40SDHF040M	308,210	48.0 ~ 65.0	231.8	281.0	285.8	351.0	40.0	70.0	1/4″

플렌지드 스트레이트 생크 홀더
FLANGED STRAIGHT SHANK HOLDERS



EXTENDED LENGTH – Spiral Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프 탭
								직경	길이	
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap
			A	B	C	D	E	F		G
Y	ZY0EXHF020M	126,960	9.5 ~ 11.0	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8″
Z	ZZ0EXHF020M	126,960	11.5 ~ 12.5	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8″
0	Z00EXHF020M	127,990	13.0 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8″
0.5	Z05EXHF020M	170,390	15.5 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8″
1	Z10EXHF025M	249,260	18.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8″
1.5	Z15EXHF025M	251,840	22.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	36.2	25.0	56.0	1/8″
2	Z20EXHF032M	265,550	25.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4″
2.5	Z25EXHF032M	268,130	30.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4″

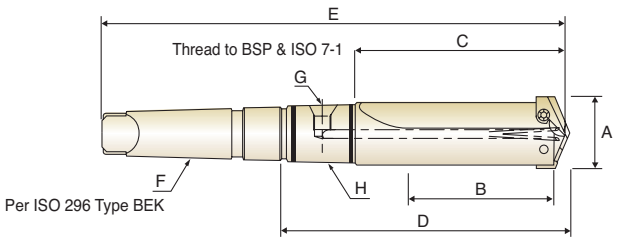


EXTENDED LENGTH – Straight Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	생크		파이프 탭
								직경	길이	
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Pipe Tap
			A	B	C	D	E	F		G
3	Z30EXSF040M	439,560	36.0 ~ 47.0	349.3	401.6	406.4	471.6	40.0	70.0	1/4″
4	Z40EXSF040M	491,270	48.0 ~ 65.0	422.3	471.5	476.0	541.5	40.0	70.0	1/4″

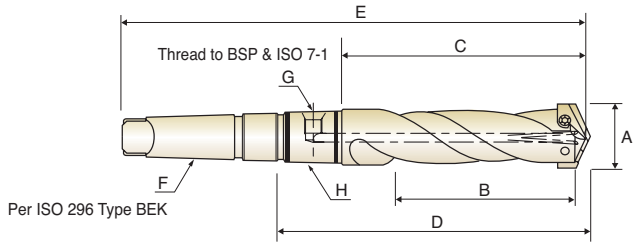
홀더
스페이드 드릴

테이퍼 생크 홀더
TAPER SHANK HOLDERS



SHORT LENGTH – Straight Flute (Metric)

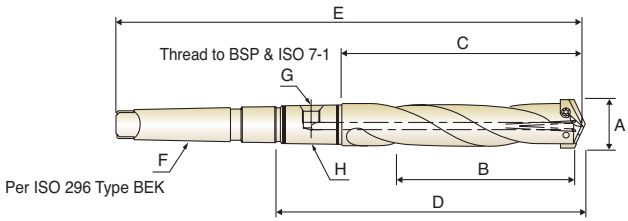
사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	MT	파이프 탭	RCA
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	MT	Pipe Tap	RCA
			A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0STSMT02M	96,190	9.5 ~ 11.0	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16″	PR120190
Z	ZZ0STSMT02M	96,190	11.5 ~ 12.5	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16″	PR120190
0	Z00STSMT02M	99,810	13.0 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16″	PR120190
0.5	Z05STSMT02M	99,810	15.5 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16″	PR120190
1	Z10STSMT03M	123,340	18.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8″	PR120254
1.5	Z15STSMT03M	124,370	22.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8″	PR120254
2	Z20STSMT04M	138,330	25.0 ~ 35.0	85.7	114.3	160.4	273.8	#4	1/8″	PR120254
2.5	Z25STSMT04M	139,630	30.0 ~ 35.0	85.7	114.3	167.6	281.0	#4	1/4″	PR120317
3	Z30STSMT04M	201,940	36.0 ~ 47.0	120.6	152.4	206.4	319.1	#4	1/4″	PR120317
4	Z40STSMT05M	210,210	48.0 ~ 65.0	130.1	165.1	219.1	363.5	#5	1/4″	PR120444
5	Z50STSMT05M	346,990	64.0 ~ 88.0	171.5	215.9	287.3	430.2	#5	1/2″	PR120571
7	Z70STSMT05M	492,820	90.0 ~ 114.0	171.5	225.4	296.8	439.7	#5	1/2″	PR120571



INTERMEDIATE LENGTH – Spiral Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	MT	파이프 탭	RCA
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	MT	Pipe Tap	RCA
			A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITHMT03M	141,690	18.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8″	PR120254
1.5	Z15ITHMT03M	142,730	22.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8″	PR120254
2	Z20ITHMT04M	212,020	25.0 ~ 35.0	136.5	165.1	211.2	324.6	#4	1/8″	PR120254
2.5	Z25ITHMT04M	212,020	30.0 ~ 35.0	136.5	165.1	218.4	331.8	#4	1/4″	PR120317
3	Z30ITHMT04M	270,980	36.0 ~ 47.0	165.1	196.9	250.9	363.6	#4	1/4″	PR120317

테이퍼 생크 홀더
TAPER SHANK HOLDERS

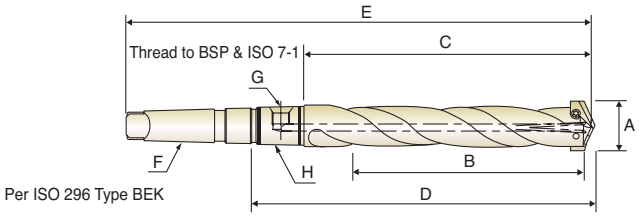


STANDARD LENGTH - Spiral Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	MT	파이프 탭	RCA
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	MT	Pipe Tap	RCA
			A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDHMT02M	106,010	9.5 ~ 11.0	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16″	PR120190
Z	ZZ0SDHMT02M	106,010	11.5 ~ 12.5	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16″	PR120190
0	Z00SDHMT02M	112,480	13.0 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16″	PR120190
0.5	Z05SDHMT02M	112,480	15.5 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16″	PR120190
1	Z10SDHMT03M	157,980	18.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8″	PR120254
1.5	Z15SDHMT03M	159,530	22.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8″	PR120254
2	Z20SDHMT04M	216,680	25.0 ~ 35.0	187.3	215.9	262.0	375.4	#4	1/8″	PR120254
2.5	Z25SDHMT04M	219,260	30.0 ~ 35.0	187.3	215.9	269.2	382.6	#4	1/4″	PR120317
3	Z30SDHMT04M	291,660	36.0 ~ 47.0	209.5	241.3	295.3	408.0	#4	1/4″	PR120317
4	Z40SDHMT05M	308,210	48.0 ~ 65.0	231.8	266.7	320.7	465.1	#5	1/4″	PR120444
5	Z50SDHMT05M	515,060	64.0 ~ 88.0	273.1	317.5	388.9	531.8	#5	1/2″	PR120571
7	Z70SDHMT05M	672,270	90.0 ~ 114.0	273.1	327.0	398.5	541.3	#5	1/2″	PR120571

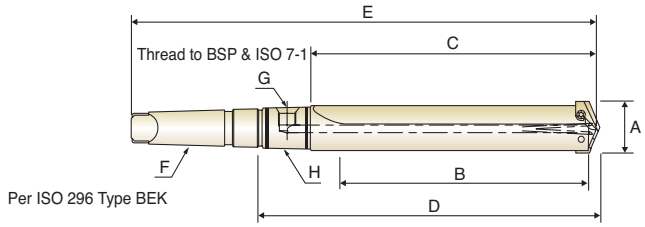
홀더
스페이드 드릴

테이퍼 생크 홀더
TAPER SHANK HOLDERS



EXTENDED LENGTH – Spiral Flute (Metric)

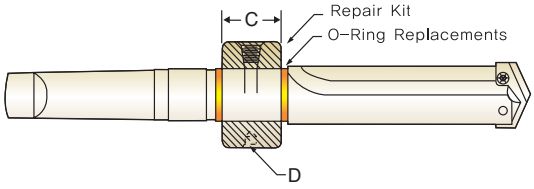
사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	MT	파이프 탭	RCA
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	MT	Pipe Tap	RCA
			A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0EXHMT02M	126,960	9.5 ~ 11.0	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16″	PR120190
Z	ZZ0EXHMT02M	126,960	11.5 ~ 12.5	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16″	PR120190
0	Z00EXHMT02M	127,990	13.0 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16″	PR120190
0.5	Z05EXHMT02M	170,390	15.5 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16″	PR120190
1	Z10EXHMT03M	249,260	18.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8″	PR120254
1.5	Z15EXHMT03M	251,840	22.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8″	PR120254
2	Z20EXHMT04M	265,550	25.0 ~ 35.0	289.0	317.5	363.6	477.0	#4	1/8″	PR120254
2.5	Z25EXHMT04M	268,130	30.0 ~ 35.0	289.0	317.5	370.8	484.2	#4	1/4″	PR120317

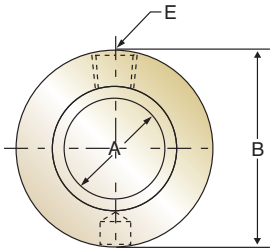


EXTENDED LENGTH – Straight Flute (Metric)

사이즈	주문번호	가 격	드릴 인써트 (체결)범위	최대 가공 깊이	바디길이	유효 길이	홀더 전장	MT	파이프 탭	RCA
Series	EDP No.	Price List	Drill Insert Range	Max. Drill Depth	Body Length	Ref. Length	Overall Length	MT	Pipe Tap	RCA
			A	B	C	D	E	F	G	H
3	Z30EXSMT04M	491,270	36.0 ~ 47.0	349.3	381.0	435.0	547.7	#4	1/4″	PR120317
4	Z40EXSMT05M	568,840	48.0 ~ 65.0	422.3	457.2	511.2	655.6	#5	1/4″	PR120444
5	Z50EXSMT05M	548,160	64.0 ~ 88.0	463.6	508.0	579.4	722.3	#5	1/2″	PR120571
7	Z70EXSMT05M	802,330	90.0 ~ 114.0	555.6	609.6	681.1	823.9	#5	1/2″	PR120571

홀더 악세사리 및 아답터
Holder Accessories Rotary Coolant Adapter(RCA) and Accessories





Metric

Item No.	가 격 Price List	I.D. A	O.D. B	Length C	Thread for Driving Rod D	Pipe Tap E	RCA Repair Kit Item No.	RCA O-Ring Replacements Item No.
PR120190	32,600	19.05	44.45	22.23	M8 × 1.25	◈1/8″	PR220190	PR320190
PR120254	38,000	25.40	53.97	28.57	M8 × 1.25	◈1/8″	PR220254	PR320254
PR120317	43,400	31.75	63.50	34.92	M10 × 1.5	◈1/4″	PR220317	PR320317
PR120444	48,900	44.45	76.20	34.92	M10 × 1.5	◈1/4″	PR220444	PR320444
PR120571	59,700	57.15	95.27	44.45	M12 × 1.75	◈1/2″	PR220571	PR320571

◈ Thread to BSP & ISO 7-1

Inch

Item No.	가 격 Price List	I.D. A	O.D. B	Length C	Thread for Driving Rod D	Pipe Tap E	RCA Repair Kit Item No.	RCA O-Ring Replacements Item No.
PR110048	32,600	3/4″	1-3/4″	7/8″	5/16″-NC	1/8″	PR210048	PR310048
PR110100	38,000	1″	2-1/8″	1-1/8″	5/16″-NC	1/8″	PR210100	PR310100
PR110116	43,400	1-1/4″	2-1/2″	1-3/8″	3/8″-NC	1/4″	PR210116	PR310116
PR110148	48,900	1-3/4″	3″	1-3/8″	3/8″-NC	1/4″	PR210148	PR310148
PR110216	59,700	2-1/4″	3-3/4″	1-3/4″	1/2″-NC	1/2″	PR210216	PR310216

TORX SCREWS

Holder Series	가 격 Price List	Item No.	TORX Hand Driver	Drill Range Used With	
				Inch	Metric
Y	11,610	JY-20	J05Y0070	3/8″ ~ 27/64″	9.5 mm ~ 11.0 mm
Z	11,610	JZ-20	J05Z0070	7/16″ ~ 1/2″	11.5 mm ~ 12.5 mm
0	11,750	J0-25	J0500080	33/64″ ~ 11/16″	13.0 mm ~ 17.5 mm
0.5	11,750	J0-25	J0505080	39/64″ ~ 11/16″	15.5 mm ~ 17.5 mm
1	11,750	J1-30	J0510090	45/64″ ~ 15/16″	18.0 mm ~ 24.0 mm
1.5	11,750	J1-30	J0515090	55/64″ ~ 15/16″	22.0 mm ~ 24.0 mm
2	12,010	J2-40	J0520150	31/32″ ~ 1-3/8″	25.0 mm ~ 35.0 mm
2.5	12,010	J2-40	J0525150	1-3/16″ ~ 1-3/8″	30.0 mm ~ 35.0 mm
3,4	12,120	J34-50	J0530200	1-13/32″ ~ 2-9/16″	36.0 mm ~ 65.0 mm
5 ~ 8	12,310	J5678-60	J0550250	2-1/2″ ~ 4-1/2″	64.0 mm ~ 114.0 mm

** Note : Replacement screws sold in packages(10 screws per package)
스크류는 포장단위로 판매합니다(1팩에 10개 스크류)


YG-1
DRILLS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

스파이럴탭

(주)와이지-원

탭

스파이럴탭

TR371 SERIES

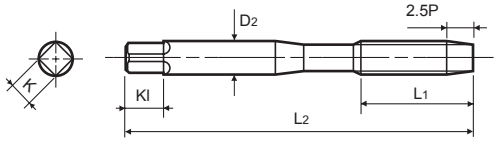
멀티원탭 다용도

MULTI-1 SPIRAL TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현

- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance





MULTI-1-SP-B 비호모 HSS-PM 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K
TR371 202	6,100	M3 × 0.5	YH2X	46.0	5.0	4.0	3.2
TR371 243	5,800	M4 × 0.7	YH3	52.0	7.0	5.0	4.0
TR371 283	6,000	M5 × 0.8	YH3	60.0	8.0	5.5	4.5
TR371 313	6,400	M6 × 1.0	YH3	62.0	10.0	6.0	4.5
TR371 363	8,700	M8 × 1.25	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TR371 373	10,700	M8 × 1.0	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TR371 423	11,700	M10 × 1.5	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TR371 433	11,700	M10 × 1.25	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TR371 504	16,200	M12 × 1.75	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TR371 514	16,200	M12 × 1.5	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TR371 524	16,200	M12 × 1.25	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TR371 534	20,200	M12 × 1.0	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TR371 544	21,300	M14 × 2.0	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TR371 554	21,300	M14 × 1.5	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TR371 604	26,300	M16 × 2.0	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TR371 614	26,300	M16 × 1.5	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TR371 654	38,600	M18 × 2.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TR371 674	38,600	M18 × 1.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TR371 704	48,700	M20 × 2.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	12.0
TR371 724	48,700	M20 × 1.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	12.0
TR371 744	63,400	M22 × 2.5	YH4X	115.0	25.0	17.0	13.0
TR371 764	63,400	M22 × 1.5	YH4	115.0	25.0	17.0	13.0
TR371 784	81,800	M24 × 3.0	YH4X	120.0	30.0	19.0	15.0
TR371 804	81,800	M24 × 1.5	YH4	120.0	30.0	19.0	15.0
TR371 824	94,000	M25 × 2.0	YH4X	125.0	30.0	19.0	15.0
TR371 834	94,000	M25 × 1.5	YH4	125.0	30.0	19.0	15.0
TR371 854	106,300	M26 × 1.5	YH4	125.0	30.0	20.0	15.0
TR371 864	118,100	M27 × 3.0	YH4X	130.0	30.0	20.0	15.0
TR371 884	118,100	M27 × 1.5	YH4	130.0	30.0	20.0	15.0
TR371 904	124,200	M28 × 2.0	YH4X	130.0	30.0	21.0	17.0
TR371 914	124,200	M28 × 1.5	YH4	130.0	30.0	21.0	17.0
TR371 944	150,400	M30 × 3.5	YH4X	135.0	35.0	23.0	17.0
TR371 974	150,400	M30 × 1.5	YH4	135.0	35.0	23.0	17.0

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

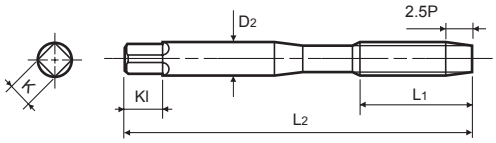
피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	○
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	○

멀티원탭 다용도

MULTI-1 SPIRAL TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance





MULTI-1-SP-H 호모 HSS-PM 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K
TQ371 202	6,400	M3 × 0.5	YH2X	46.0	5.0	4.0	3.2
TQ371 243	6,100	M4 × 0.7	YH3	52.0	7.0	5.0	4.0
TQ371 283	6,300	M5 × 0.8	YH3	60.0	8.0	5.5	4.5
TQ371 313	6,800	M6 × 1.0	YH3	62.0	10.0	6.0	4.5
TQ371 363	9,100	M8 × 1.25	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TQ371 373	11,300	M8 × 1.0	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TQ371 423	12,300	M10 × 1.5	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TQ371 433	12,300	M10 × 1.25	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TQ371 504	17,000	M12 × 1.75	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TQ371 514	17,000	M12 × 1.5	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TQ371 524	17,000	M12 × 1.25	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TQ371 534	21,200	M12 × 1.0	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TQ371 544	22,300	M14 × 2.0	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TQ371 554	22,300	M14 × 1.5	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TQ371 604	27,600	M16 × 2.0	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TQ371 614	27,600	M16 × 1.5	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TQ371 654	40,600	M18 × 2.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TQ371 674	40,600	M18 × 1.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TQ371 704	51,200	M20 × 2.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	12.0
TQ371 724	51,200	M20 × 1.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	12.0
TQ371 744	66,500	M22 × 2.5	YH4X	115.0	25.0	17.0	13.0
TQ371 764	66,500	M22 × 1.5	YH4	115.0	25.0	17.0	13.0
TQ371 784	85,900	M24 × 3.0	YH4X	120.0	30.0	19.0	15.0
TQ371 804	85,900	M24 × 1.5	YH4	120.0	30.0	19.0	15.0
TQ371 824	98,700	M25 × 2.0	YH4X	125.0	30.0	19.0	15.0
TQ371 834	98,700	M25 × 1.5	YH4	125.0	30.0	19.0	15.0
TQ371 854	111,600	M26 × 1.5	YH4	125.0	30.0	20.0	15.0
TQ371 864	124,000	M27 × 3.0	YH4X	130.0	30.0	20.0	15.0
TQ371 884	124,000	M27 × 1.5	YH4	130.0	30.0	20.0	15.0
TQ371 904	130,400	M28 × 2.0	YH4X	130.0	30.0	21.0	17.0
TQ371 914	130,400	M28 × 1.5	YH4	130.0	30.0	21.0	17.0
TQ371 944	158,000	M30 × 3.5	YH4X	135.0	35.0	23.0	17.0
TQ371 974	158,000	M30 × 1.5	YH4	135.0	35.0	23.0	17.0

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	○	열가소성Plastic	

탭

스파이럴탭

TT371 SERIES

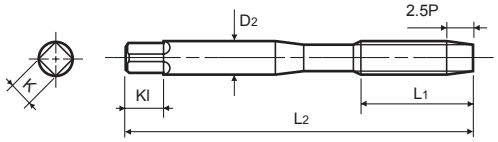
멀티원탭 다용도

MULTI-1 SPIRAL TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ TiN코팅 표면처리로 내마모성 향상

- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance





MULTI-1-SP-TiN TiN HSS-PM 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K
TT371 202	8,000	M3 × 0.5	YH2X	46.0	5.0	4.0	3.2
TT371 243	7,600	M4 × 0.7	YH3	52.0	7.0	5.0	4.0
TT371 283	7,800	M5 × 0.8	YH3	60.0	8.0	5.5	4.5
TT371 313	8,400	M6 × 1.0	YH3	62.0	10.0	6.0	4.5
TT371 363	11,300	M8 × 1.25	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TT371 373	14,000	M8 × 1.0	YH3X	70.0	12.0	6.2	5.0
TT371 423	15,300	M10 × 1.5	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TT371 433	15,300	M10 × 1.25	YH3X	75.0	15.0	7.0	5.5
TT371 504	21,100	M12 × 1.75	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TT371 514	21,100	M12 × 1.5	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TT371 524	21,400	M12 × 1.25	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TT371 534	26,600	M12 × 1.0	YH4	82.0	17.0	8.5	6.5
TT371 544	27,700	M14 × 2.0	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TT371 554	27,700	M14 × 1.5	YH4	88.0	20.0	10.5	8.0
TT371 604	34,100	M16 × 2.0	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TT371 614	34,100	M16 × 1.5	YH4	95.0	20.0	12.5	10.0
TT371 654	50,200	M18 × 2.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TT371 674	50,200	M18 × 1.5	YH4X	100.0	25.0	14.0	11.0
TT371 704	63,400	M20 × 2.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	11.0
TT371 724	63,400	M20 × 1.5	YH4X	105.0	25.0	15.0	11.0

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

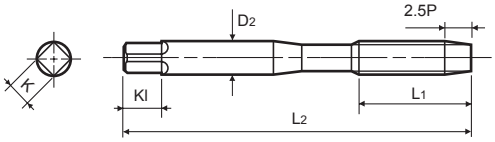
피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	○
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	○

멀티원탭 다용도 (유니파이 나사용)

MULTI-1 SPIRAL TAPS OF MULTIFUNCTION(Inch)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance





MULTI-1-SP-B 호모 HSS-PM 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
TQ372 162	13,300	#4 - 40UNC	JIS II	44	11.0	3.0	2.5	5.0
TQ372 182	13,300	#4 - 48UNF	JIS II	44	11.0	3.0	2.5	5.0
TQ372 202	8,500	#5 - 40UNC	JIS II	46	7.0	4.0	3.2	6.0
TQ372 222	8,500	#5 - 44UNF	JIS II	46	7.0	4.0	3.2	6.0
TQ372 242	8,500	#6 - 32UNC	JIS II	48	8.0	4.0	3.2	6.0
TQ372 262	8,500	#6 - 40UNF	JIS II	48	8.0	4.0	3.2	6.0
TQ372 282	8,200	#8 - 32UNC	JIS II	52	8.0	5.0	4.0	7.0
TQ372 302	8,200	#8 - 36UNF	JIS II	52	8.0	5.0	4.0	7.0
TQ372 322	8,200	#10 - 24UNC	JIS II	60	11.0	5.5	4.5	7.0
TQ372 342	8,200	#10 - 32UNF	JIS II	60	11.0	5.5	4.5	7.0
TQ372 362	8,700	#12 - 24UNC	JIS II	60	11.0	5.5	4.5	7.0
TQ372 382	8,700	#12 - 28UNF	JIS II	60	11.0	5.5	4.5	7.0
TQ372 402	8,400	1/4 - 20UNC	JIS II	60	13.0	6.0	4.5	7.0
TQ372 422	8,400	1/4 - 28UNF	JIS II	60	13.0	6.0	4.5	7.0
TQ372 442	11,200	5/16 - 18UNC	JIS II	68	14.0	6.1	5.0	8.0
TQ372 462	11,200	5/16 - 24UNF	JIS II	68	14.0	6.1	5.0	8.0
TQ372 482	13,500	3/8 - 16UNC	JIS II	75	16.0	7.0	5.5	8.0
TQ372 502	13,500	3/8 - 24UNF	JIS II	75	16.0	7.0	5.5	8.0
TQ372 522	17,400	7/16 - 14UNC	JIS II	80	18.0	8.0	6.0	9.0
TQ372 542	17,400	7/16 - 20UNF	JIS II	80	18.0	8.0	6.0	9.0
TQ372 562	22,100	1/2 - 13UNC	JIS II	85	20.0	9.0	7.0	10.0
TQ372 582	22,100	1/2 - 20UNF	JIS II	85	20.0	9.0	7.0	10.0
TQ372 602	29,900	9/16 - 12UNC	JIS II	90	21.0	10.5	8.0	11.0
TQ372 622	29,900	9/16 - 18UNF	JIS II	90	21.0	10.5	8.0	11.0
TQ372 642	32,700	5/8 - 11UNC	JIS II	95	23.0	12.0	9.0	12.0
TQ372 662	32,700	5/8 - 18UNF	JIS II	95	23.0	12.0	9.0	12.0
TQ372 702	49,000	3/4 - 10UNC	JIS II	105	25.0	14.0	11.0	14.0
TQ372 722	49,000	3/4 - 16UNF	JIS II	105	25.0	14.0	11.0	14.0
TQ372 742	79,400	7/8 - 9UNC	JIS II	115	28.0	17.0	13.0	16.0
TQ372 762	79,400	7/8 - 14UNF	JIS II	115	28.0	17.0	13.0	16.0
TQ372 782	109,200	1 - 8UNC	JIS II	125	32.0	20.0	15.0	18.0
TQ372 802	109,200	1 - 12UNF	JIS II	125	32.0	20.0	15.0	18.0

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

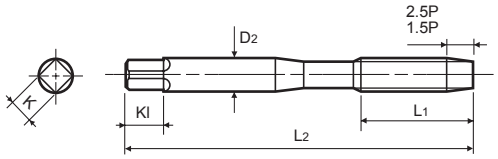
피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	

콤보 스파이럴탭
COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P 1.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No. 2.5P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2809 011	T2819 011	11,100	M1 × 0.25	YH1	30	5.5	3.0	2.5	5	2
T2809 031	T2819 031	11,100	M1.1 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T2809 051	T2819 051	11,100	M1.2 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T2809 071	T2819 071	10,600	M1.4 × 0.3	YH1	34	8.0	3.0	2.5	5	2
T2809 091	T2819 091	10,600	M1.6 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2809 K51	T2819 K51	10,100	M1.7 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2809 112	T2819 112	10,100	M1.8 × 0.35	YH2	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2809 131	T2819 131	9,200	M2 × 0.4	YH1	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T2809 151	T2819 151	9,200	M2.2 × 0.45	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T2809 191	T2819 191	9,100	M2.3 × 0.4	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T2809 171	T2819 171	7,600	M2.5 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2809 491	T2819 491	6,500	M2.6 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2809 202	T2819 202	5,400	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2809 211	T2819 211	7,600	M3 × 0.35	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2809 222	T2819 222	6,400	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2809 231	T2819 231	7,600	M3.5 × 0.35	YH1	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2809 242	T2819 242	5,200	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2809 251	T2819 251	7,200	M4 × 0.5	YH1	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2809 262	T2819 262	5,800	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T2809 271	T2819 271	7,200	M4.5 × 0.5	YH1	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T2809 282	T2819 282	5,300	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2809 291	T2819 291	7,200	M5 × 0.5	YH1	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2809 301	T2819 301	7,600	M5.5 × 0.5	YH1	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2809 312	T2819 312	5,700	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2809 322	T2819 322	6,500	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2809 331	T2819 331	9,100	M6 × 0.5	YH1	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2809 342	T2819 342	7,200	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T2809 352	T2819 352	9,200	M7 × 0.75	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T2809 362	T2819 362	7,700	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2809 372	T2819 372	9,500	M8 × 1	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2809 382	T2819 382	11,300	M8 × 0.75	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2809 392	T2819 392	9,500	M9 × 1.25	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T2809 402	T2819 402	11,400	M9 × 1	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T2809 412	T2819 412	13,500	M9 × 0.75	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T2809 422	T2819 422	10,400	M10 × 1.5	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2809 432	T2819 432	10,400	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2809 442	T2819 442	13,000	M10 × 1	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2809 452	T2819 452	15,400	M10 × 0.75	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2809 462	T2819 462	13,900	M11 × 1.5	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2809 472	T2819 472	16,700	M11 × 1	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3

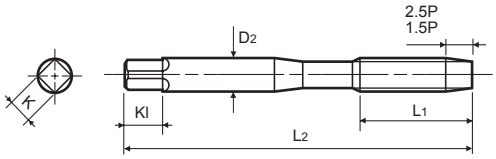
다음페이지에 계속

콤보 스파이럴탭
COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P 1.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No. 2.5P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2809 482	T2819 482	19,400	M11 × 0.75	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2809 502	T2819 502	14,400	M12 × 1.75	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2809 512	T2819 512	14,400	M12 × 1.5	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2809 522	T2819 522	14,400	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2809 532	T2819 532	17,900	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2809 542	T2819 542	18,900	M14 × 2	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 552	T2819 552	18,900	M14 × 1.5	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 562	T2819 562	21,700	M14 × 1.25	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 572	T2819 572	23,700	M14 × 1	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 582	T2819 582	21,000	M15 × 1.5	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 592	T2819 592	28,200	M15 × 1	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2809 602	T2819 602	23,300	M16 × 2	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2809 612	T2819 612	23,300	M16 × 1.5	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2809 622	T2819 622	31,400	M16 × 1	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2809 653	T2819 653	34,300	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2809 663	T2819 663	34,300	M18 × 2	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2809 672	T2819 672	34,300	M18 × 1.5	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2809 682	T2819 682	44,600	M18 × 1	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2809 703	T2819 703	43,200	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T2809 713	T2819 713	43,200	M20 × 2	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T2809 723	T2819 723	43,200	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T2809 732	T2819 732	51,700	M20 × 1	YH2	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T2809 743	T2819 743	55,300	M22 × 2.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T2809 753	T2819 753	55,300	M22 × 2	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T2809 763	T2819 763	55,300	M22 × 1.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T2809 772	T2819 772	71,400	M22 × 1	YH2	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T2809 783	T2819 783	71,500	M24 × 3	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 793	T2819 793	71,500	M24 × 2	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 803	T2819 803	71,500	M24 × 1.5	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 812	T2819 812	89,400	M24 × 1	YH2	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 823	T2819 823	82,100	M25 × 2	YH3	125	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 833	T2819 833	82,100	M25 × 1.5	YH3	125	45.0	19.0	15.0	18	4
T2809 N43	T2819 N43	92,800	M26 × 2	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 853	T2819 853	92,800	M26 × 1.5	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 N52	T2819 N52	106,700	M26 × 1	YH2	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 863	T2819 863	103,100	M27 × 3	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 873	T2819 873	103,100	M27 × 2	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 883	T2819 883	103,100	M27 × 1.5	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2809 903	T2819 903	108,500	M28 × 2	YH3	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T2809 913	T2819 913	108,500	M28 × 1.5	YH3	130	45.0	21.0	17.0	20	4

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

탭

스파이럴탭

T2809 SERIES
T2819 SERIES

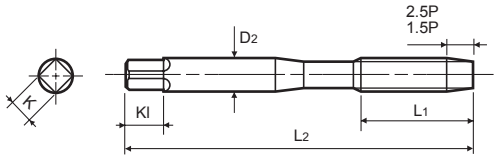
콤보 스파이럴탭

COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P 1.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No. 2.5P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2809 944	T2819 944	131,300	M30 × 3.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2809 953	T2819 953	131,300	M30 × 3	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2809 963	T2819 963	131,300	M30 × 2	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2809 973	T2819 973	131,300	M30 × 1.5	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2809 982	T2819 982	146,800	M30 × 1	YH2	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2809 A44	T2819 A44	165,180	M33 × 3.5	YH4	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T2809 A53	T2819 A53	165,180	M33 × 3	YH3	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T2809 A63	T2819 A63	165,180	M33 × 2	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T2809 A73	T2819 A73	165,180	M33 × 1.5	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T2809 B34	T2819 B34	230,770	M36 × 4	YH4	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T2809 B43	T2819 B43	230,770	M36 × 3	YH3	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T2809 B53	T2819 B53	230,770	M36 × 2	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4
T2809 B63	T2819 B63	230,770	M36 × 1.5	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4
T2809 B83	-	249,000	M38 × 1.5	YH3	165	45.0	28.0	21.0	24	4
T2809 C04	-	264,600	M39 × 4.0	YH4	165	60.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C23	-	264,600	M39 × 2.0	YH3	165	45.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C33	-	264,600	M39 × 1.5	YH3	165	45.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C44	-	264,600	M40 × 3.0	YH4	165	60.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C53	-	264,600	M40 × 2.0	YH3	165	45.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C63	-	264,600	M40 × 1.5	YH3	165	45.0	30.0	23.0	26	4
T2809 C84	-	289,000	M42 × 4.5	YH4	175	60.0	32.0	26.0	30	4
T2809 D04	-	289,000	M42 × 3.0	YH4	175	60.0	32.0	26.0	30	4
T2809 D13	-	289,000	M42 × 2.0	YH3	175	45.0	32.0	26.0	30	4
T2809 D23	-	289,000	M42 × 1.5	YH3	175	45.0	32.0	26.0	30	4
T2809 D54	-	289,000	M45 × 4.5	YH4	180	67.0	35.0	26.0	30	4
T2809 D93	-	289,000	M45 × 1.5	YH3	180	45.0	35.0	26.0	30	4
T2809 E24	-	412,000	M48 × 5.0	YH4	185	67.0	38.0	29.0	32	4
T2809 E54	-	412,000	M48 × 3.0	YH4	185	67.0	38.0	29.0	32	4
T2809 E73	-	412,000	M48 × 1.5	YH3	185	45.0	38.0	29.0	32	4
T2809 O34	-	412,000	M50 × 5.0	YH4	195	70.0	40.0	32.0	35	4
T2809 F34	-	497,000	M52 × 5.0	YH4	195	70.0	42.0	32.0	35	4
T2809 I75	-	872,000	M64 × 6.0	YH5	225	79.0	48.0	38.0	42	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	○	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	○
합금강, SCM	○	주강,SC	○	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	○

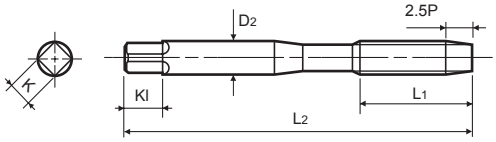
이전페이지 이어서

콤보 스파이럴탭
COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1809 011	11,700	M1 × 0.25	YH1	30	5.5	3.0	2.5	5	2
T1809 031	11,700	M1.1 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T1809 051	11,700	M1.2 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T1809 071	11,100	M1.4 × 0.3	YH1	34	8.0	3.0	2.5	5	2
T1809 091	11,100	M1.6 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1809 K51	10,600	M1.7 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1809 112	10,600	M1.8 × 0.35	YH2	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1809 131	9,600	M2 × 0.4	YH1	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T1809 151	9,600	M2.2 × 0.45	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1809 191	9,500	M2.3 × 0.4	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1809 171	8,000	M2.5 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1809 491	6,800	M2.6 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1809 202	5,700	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1809 211	7,900	M3 × 0.35	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1809 222	6,700	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1809 231	7,900	M3.5 × 0.35	YH1	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1809 242	5,400	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1809 251	7,500	M4 × 0.5	YH1	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1809 262	6,000	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T1809 271	7,500	M4.5 × 0.5	YH1	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T1809 282	5,600	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1809 291	7,500	M5 × 0.5	YH1	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1809 301	8,000	M5.5 × 0.5	YH1	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1809 312	6,000	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1809 322	6,800	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1809 331	9,600	M6 × 0.5	YH1	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1809 342	7,600	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T1809 352	9,600	M7 × 0.75	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T1809 362	8,100	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1809 372	10,000	M8 × 1	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1809 382	11,800	M8 × 0.75	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1809 392	9,900	M9 × 1.25	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T1809 402	12,000	M9 × 1	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T1809 412	14,100	M9 × 0.75	YH2	72	22.0	7.0	5.5	8	3

다음페이지에 계속

탭

스파이럴탭

T1809 SERIES

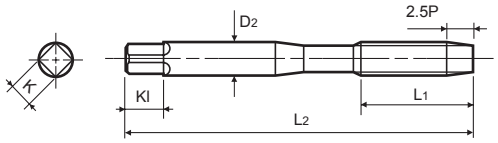
콤보 스파이럴탭

COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1809 422	10,900	M10 × 1.5	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1809 432	10,900	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1809 442	13,700	M10 × 1	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1809 452	16,200	M10 × 0.75	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1809 462	14,600	M11 × 1.5	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1809 472	17,500	M11 × 1	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1809 482	20,400	M11 × 0.75	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1809 502	15,100	M12 × 1.75	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1809 512	15,100	M12 × 1.5	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1809 522	15,100	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1809 532	18,800	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1809 542	19,800	M14 × 2	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 552	19,800	M14 × 1.5	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 562	22,800	M14 × 1.25	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 572	24,900	M14 × 1	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 582	22,100	M15 × 1.5	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 592	29,600	M15 × 1	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1809 602	24,400	M16 × 2	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1809 612	24,400	M16 × 1.5	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1809 622	33,000	M16 × 1	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1809 653	36,000	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1809 663	36,000	M18 × 2	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1809 672	36,000	M18 × 1.5	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1809 682	46,800	M18 × 1	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1809 703	45,400	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1809 713	45,400	M20 × 2	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1809 723	45,400	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1809 732	54,300	M20 × 1	YH2	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1809 743	58,100	M22 × 2.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1809 753	58,100	M22 × 2	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1809 763	58,100	M22 × 1.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1809 772	75,000	M22 × 1	YH2	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1809 783	75,000	M24 × 3	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T1809 793	75,000	M24 × 2	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4

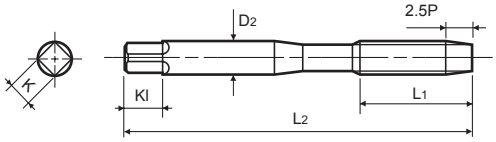
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

콤보 스파이럴탭
COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1809 803	75,000	M24 × 1.5	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T1809 812	93,900	M24 × 1	YH2	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T1809 823	86,200	M25 × 2	YH3	125	45.0	19.0	15.0	18	4
T1809 833	86,200	M25 × 1.5	YH3	125	45.0	19.0	15.0	18	4
T1809 N43	97,500	M26 × 2	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 853	97,500	M26 × 1.5	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 N52	112,100	M26 × 1	YH2	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 863	108,300	M27 × 3	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 873	108,300	M27 × 2	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 883	108,300	M27 × 1.5	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1809 903	113,900	M28 × 2	YH3	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T1809 913	113,900	M28 × 1.5	YH3	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T1809 944	137,900	M30 × 3.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1809 953	137,900	M30 × 3	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1809 963	137,900	M30 × 2	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1809 973	137,900	M30 × 1.5	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1809 982	154,100	M30 × 1	YH2	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1809 A44	173,400	M33 × 3.5	YH4	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T1809 A53	173,400	M33 × 3	YH3	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T1809 A63	173,400	M33 × 2	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T1809 A73	173,400	M33 × 1.5	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T1809 B34	242,300	M36 × 4	YH4	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T1809 B43	242,300	M36 × 3	YH3	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T1809 B53	242,300	M36 × 2	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4
T1809 B63	242,300	M36 × 1.5	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	○	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	○	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	○	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	

이전페이지 이어서

탭

스파이럴탭

T2855 SERIES

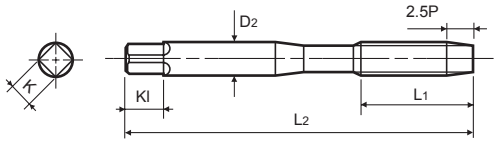
좌헬릭스 콤보 스파이럴탭

LEFT HELIX COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-LH-SP-H 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2855 202	7,000	M3 × 0.5	YH2	46.0	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T2855 211	9,800	M3 × 0.35	YH1	46.0	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T2855 242	6,700	M4 × 0.7	YH2	52.0	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T2855 251	9,300	M4 × 0.5	YH1	52.0	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T2855 282	6,900	M5 × 0.8	YH2	60.0	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2855 291	9,300	M5 × 0.5	YH1	60.0	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2855 312	7,400	M6 × 1	YH2	62.0	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T2855 322	8,400	M6 × 0.75	YH2	62.0	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T2855 362	10,000	M8 × 1.25	YH2	70.0	22.0	6.2	5.0	8.0	3
T2855 372	12,400	M8 × 1	YH2	70.0	22.0	6.2	5.0	8.0	3
T2855 422	13,500	M10 × 1.5	YH2	75.0	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T2855 432	13,500	M10 × 1.25	YH2	75.0	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T2855 442	16,900	M10 × 1	YH2	75.0	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T2855 502	18,600	M12 × 1.75	YH2	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T2855 512	18,600	M12 × 1.5	YH2	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T2855 522	24,400	M12 × 1.25	YH2	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T2855 542	24,400	M14 × 2	YH2	88.0	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T2855 552	30,100	M14 × 1.5	YH2	88.0	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T2855 602	30,100	M16 × 2	YH2	95.0	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T2855 612	44,500	M16 × 1.5	YH2	95.0	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T2855 653	44,500	M18 × 2.5	YH3	100.0	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T2855 672	56,100	M18 × 1.5	YH2	100.0	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T2855 703	56,100	M20 × 2.5	YH3	105.0	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T2855 723	71,700	M20 × 1.5	YH3	105.0	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T2855 743	71,700	M22 × 2.5	YH3	115.0	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T2855 763	92,600	M22 × 1.5	YH3	115.0	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T2855 783	92,600	M24 × 3	YH3	120.0	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T2855 803	133,800	M24 × 1.5	YH3	120.0	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T2855 863	133,800	M27 × 3	YH3	130.0	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T2855 883	170,300	M27 × 1.5	YH3	130.0	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T2855 944	170,300	M30 × 3.5	YH4	135.0	48.0	23.0	17.0	20.0	4
T2855 973	170,300	M30 × 1.5	YH3	135.0	48.0	23.0	17.0	20.0	4

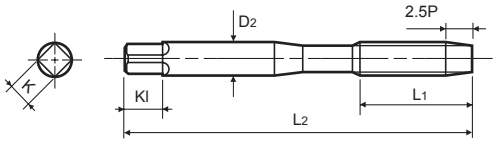
좌헬릭스 콤보 스파이럴탭

LEFT HELIX COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-LH-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1855 202	7,400	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T1855 211	10,300	M3 × 0.35	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T1855 242	7,000	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T1855 251	9,800	M4 × 0.5	YH1	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T1855 282	7,300	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1855 291	9,800	M5 × 0.5	YH1	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1855 312	7,800	M6 × 1.0	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T1855 322	8,800	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T1855 362	10,500	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8.0	3
T1855 372	13,000	M8 × 1.0	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8.0	3
T1855 422	14,200	M10 × 1.5	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1855 432	14,200	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1855 442	17,800	M10 × 1.0	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1855 502	19,600	M12 × 1.75	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1855 512	19,600	M12 × 1.5	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1855 522	19,600	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1855 542	25,700	M14 × 2.0	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1855 552	25,700	M14 × 1.5	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1855 602	31,700	M16 × 2.0	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T1855 612	31,700	M16 × 1.5	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T1855 653	46,800	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1855 672	46,800	M18 × 1.5	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1855 703	59,000	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T1855 723	59,000	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T1855 743	75,500	M22 × 2.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1855 763	75,500	M22 × 1.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1855 783	97,500	M24 × 3.0	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T1855 803	97,500	M24 × 1.5	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T1855 863	140,800	M27 × 3.0	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T1855 883	140,800	M27 × 1.5	YH3	130	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T1855 944	179,300	M30 × 3.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20.0	4
T1855 973	179,300	M30 × 1.5	YH3	135	48.0	23.0	17.0	20.0	4

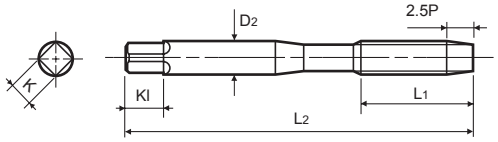
탭
스파이럴탭
T3809 SERIES

콤보 스파이럴탭
COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.
▶ 내구성이 향상되었으며 고능률적인 나사 작업이 가능함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes.
▶ Improvement of wear resistance and available high productive tapping





COMBO-SP-TiN TiN HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T3809 131	11,900	M2 × 0.4	YH1	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T3809 151	11,900	M2.2 × 0.45	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T3809 191	11,800	M2.3 × 0.4	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T3809 171	9,900	M2.5 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T3809 491	8,500	M2.6 × 0.45	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T3809 202	7,100	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T3809 222	8,300	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T3809 242	6,700	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T3809 282	6,900	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3809 312	7,400	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	5.0	7	3
T3809 362	10,000	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T3809 422	13,500	M10 × 1.5	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3809 432	13,500	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3809 502	18,700	M12 × 1.75	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3809 512	18,700	M12 × 1.5	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3809 522	18,700	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3809 542	24,500	M14 × 2	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T3809 552	24,500	M14 × 1.5	YH2	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T3809 602	30,300	M16 × 2	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T3809 612	30,300	M16 × 1.5	YH2	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T3809 653	44,500	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T3809 672	44,500	M18 × 1.5	YH2	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T3809 703	56,200	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T3809 723	56,200	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T3809 783	93,000	M24 × 3.0	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	4

<탭추천표>

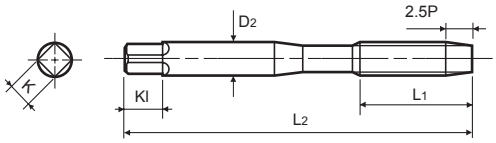
● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

콤보 S 탭
COMBO S TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

- ▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.
- ▶ 내구성이 향상되었으며 고능률적인 나사 작업이 가능함.
- ▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes.
- ▶ Improvement of wear resistance and available high productive tapping





COMBO-S-SP-TiN TiN HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TT450 202	7,100	M3 × 0.5	YH2	46.0	3.5	4.0	3.2	6.0	3
TT450 242	6,700	M4 × 0.7	YH2	52.0	4.9	5.0	4.0	7.0	3
TT450 282	6,900	M5 × 0.8	YH2	60.0	5.6	5.5	4.5	7.0	3
TT450 312	7,400	M6 × 1.0	YH2	62.0	7.0	6.0	4.5	7.0	3
TT450 363	10,000	M8 × 1.25	YH3	70.0	8.5	6.2	5.0	8.0	3
TT450 372	12,400	M8 × 1.0	YH2	70.0	8.5	6.2	5.0	8.0	3
TT450 423	13,500	M10 × 1.5	YH3	75.0	10.5	7.0	5.5	8.0	3
TT450 433	13,500	M10 × 1.25	YH3	75.0	10.5	7.0	5.5	8.0	3
TT450 503	18,700	M12 × 1.75	YH3	82.0	12.0	8.5	6.5	9.0	3
TT450 513	18,700	M12 × 1.5	YH3	82.0	12.0	8.5	6.5	9.0	3
TT450 523	18,700	M12 × 1.25	YH3	82.0	12.0	8.5	6.5	9.0	3
TT450 532	23,300	M12 × 1.0	YH2	82.0	12.0	8.5	6.5	9.0	3
TT450 543	24,500	M14 × 2.0	YH3	88.0	14.0	10.5	8.0	11.0	3
TT450 553	24,500	M14 × 1.5	YH3	88.0	14.0	10.5	8.0	11.0	3
TT450 603	30,300	M16 × 2.0	YH3	95.0	14.0	12.5	10.0	13.0	3
TT450 613	30,300	M16 × 1.5	YH3	95.0	14.0	12.5	10.0	13.0	3
TT450 653	44,500	M18 × 2.5	YH3	100.0	17.5	14.0	11.0	14.0	4
TT450 673	44,500	M18 × 1.5	YH3	100.0	17.5	14.0	11.0	14.0	4
TT450 703	56,200	M20 × 2.5	YH3	105.0	17.5	15.0	12.0	15.0	4
TT450 723	56,200	M20 × 1.5	YH3	105.0	17.5	15.0	12.0	15.0	4
TT450 744	71,900	M22 × 2.5	YH4	115.0	17.5	17.0	13.0	16.0	4
TT450 763	71,900	M22 × 1.5	YH3	115.0	17.5	17.0	13.0	16.0	4
TT450 784	92,900	M24 × 3.0	YH4	120.0	21.0	19.0	15.0	18.0	4
TT450 803	92,900	M24 × 1.5	YH3	120.0	21.0	19.0	15.0	18.0	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	●	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	●	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	

탭

스파이럴탭

T2839 SERIES

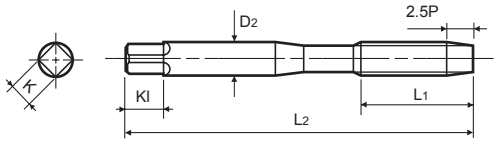
콤보 스파이럴탭 비호모 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2839 021	13,900	#0 - 80UNF	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5.0	2
T2839 061	13,100	#1 - 72UNF	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5.0	2
T2839 081	11,000	#2 - 56UNC	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T2839 101	11,000	#2 - 64UNF	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T2839 121	11,000	#3 - 48UNC	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T2839 141	11,000	#3 - 56UNF	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T2839 161	11,100	#4 - 40UNC	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	3
T2839 181	11,000	#4 - 48UNF	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	3
T2839 201	7,000	#5 - 40UNC	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T2839 221	7,000	#5 - 44UNF	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T2839 242	7,000	#6 - 32UNC	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6.0	3
T2839 261	7,000	#6 - 40UNF	YH1	48	13.0	4.0	3.2	6.0	3
T2839 282	6,800	#8 - 32UNC	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T2839 302	6,800	#8 - 36UNF	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T2839 322	6,800	#10 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2839 342	6,800	#10 - 32UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2839 362	7,200	#12 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2839 382	7,200	#12 - 28UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T2839 402	7,000	1/4 - 20UNC	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T2839 422	7,000	1/4 - 28UNF	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T2839 442	9,300	5/16 - 18UNC	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8.0	3
T2839 462	9,300	5/16 - 24UNF	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8.0	3
T2839 482	11,200	3/8 - 16UNC	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T2839 502	11,200	3/8 - 24UNF	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T2839 523	14,400	7/16 - 14UNC	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9.0	3
T2839 542	14,400	7/16 - 20UNF	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9.0	3
T2839 563	18,400	1/2 - 13UNC	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10.0	3
T2839 582	18,400	1/2 - 20UNF	YH2	85	29.0	9.0	7.0	10.0	3
T2839 603	24,800	9/16 - 12UNC	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T2839 622	24,800	9/16 - 18UNF	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T2839 643	27,200	5/8 - 11UNC	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12.0	3
T2839 662	27,200	5/8 - 18UNF	YH2	95	32.0	12.0	9.0	12.0	3
T2839 703	40,800	3/4 - 10UNC	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T2839 723	40,800	3/4 - 16UNF	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T2839 743	65,800	7/8 - 9UNC	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T2839 763	65,800	7/8 - 14UNF	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T2839 783	90,800	1 - 8UNC	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T2839 803	90,800	1 - 12UNF	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18.0	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	○	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	○	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

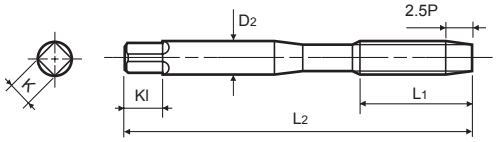
콤보 스파이럴탭 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1839 021	14,600	#0 - 80UNF	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5.0	2
T1839 061	13,800	#1 - 72UNF	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5.0	2
T1839 081	11,600	#2 - 56UNC	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1839 101	11,500	#2 - 64UNF	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1839 121	11,500	#3 - 48UNC	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1839 141	11,500	#3 - 56UNF	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1839 161	11,600	#4 - 40UNC	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	3
T1839 181	11,600	#4 - 48UNF	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5.0	3
T1839 201	11,600	#5 - 40UNC	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T1839 221	11,600	#5 - 44UNF	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T1839 242	7,400	#6 - 32UNC	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6.0	3
T1839 261	7,400	#6 - 40UNF	YH1	48	13.0	4.0	3.2	6.0	3
T1839 282	7,100	#8 - 32UNC	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T1839 302	7,100	#8 - 36UNF	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T1839 322	7,100	#10 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1839 342	7,100	#10 - 32UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1839 362	7,600	#12 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1839 382	7,600	#12 - 28UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1839 402	7,300	1/4 - 20UNC	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T1839 422	7,300	1/4 - 28UNF	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T1839 442	9,800	5/16 - 18UNC	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8.0	3
T1839 462	9,800	5/16 - 24UNF	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8.0	3
T1839 482	11,800	3/8 - 16UNC	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1839 502	11,800	3/8 - 24UNF	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1839 523	15,200	7/16 - 14UNC	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9.0	3
T1839 542	15,200	7/16 - 20UNF	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9.0	3
T1839 563	19,300	1/2 - 13UNC	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10.0	3
T1839 582	19,300	1/2 - 20UNF	YH2	85	29.0	9.0	7.0	10.0	3
T1839 603	26,100	9/16 - 12UNC	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1839 622	26,100	9/16 - 18UNF	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1839 643	28,600	5/8 - 11UNC	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12.0	3
T1839 662	28,600	5/8 - 18UNF	YH2	95	32.0	12.0	9.0	12.0	3
T1839 703	42,800	3/4 - 10UNC	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1839 723	42,800	3/4 - 16UNF	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1839 743	69,300	7/8 - 9UNC	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1839 763	69,300	7/8 - 14UNF	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1839 783	95,400	1 - 8UNC	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T1839 803	95,400	1 - 12UNF	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18.0	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	○	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	○	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

탭

스파이럴탭

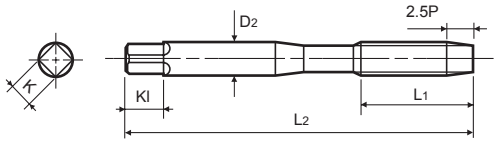
T3839 SERIES

콤보 스파이럴탭 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

- ▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.
- ▶ TiN코팅 표면처리로 내마모성이 향상되었음.
- ▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes
- ▶ Improvement of wear resistance due to TiN coaing





COMBO-SP-TiN TiN HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T3839 161	14,400	#4 - 40UNC	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T3839 181	14,400	#4 - 48UNF	YH1	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T3839 201	9,100	#5 - 40UNC	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T3839 221	9,100	#5 - 44UNF	YH1	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T3839 242	9,100	#6 - 32UNC	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T3839 261	9,100	#6 - 40UNF	YH1	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T3839 282	8,800	#8 - 32UNC	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T3839 302	8,800	#8 - 36UNF	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T3839 322	8,800	#10 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3839 342	8,800	#10 - 32UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3839 362	9,400	#12 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3839 382	9,400	#12 - 28UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3839 402	9,100	1/4 - 20UNC	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T3839 422	9,100	1/4 - 28UNF	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T3839 442	12,100	5/16 - 18UNC	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T3839 462	12,100	5/16 - 24UNF	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T3839 482	14,600	3/8 - 16UNC	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3839 502	14,600	3/8 - 24UNF	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3839 523	18,700	7/16 - 14UNC	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T3839 542	18,700	7/16 - 20UNF	YH2	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T3839 563	23,900	1/2 - 13UNC	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T3839 582	23,900	1/2 - 20UNF	YH2	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T3839 603	32,300	9/16 - 12UNC	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T3839 622	32,300	9/16 - 18UNF	YH2	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T3839 643	35,400	5/8 - 11UNC	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T3839 662	35,400	5/8 - 18UNF	YH2	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T3839 703	53,000	3/4 - 10UNC	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	4
T3839 723	53,000	3/4 - 16UNF	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	4
T3839 743	85,500	7/8 - 9UNC	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T3839 763	85,500	7/8 - 14UNF	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T3839 783	118,100	1 - 8UNC	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T3839 803	118,100	1 - 12UNF	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

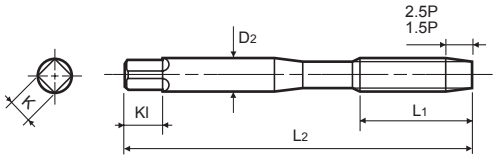
피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	○	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	○	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

알루미늄용 스파이럴탭
SPIRAL FLUTE TAPS FOR ALUMINIUM(Metric)

▶ 알루미늄, 알루미늄합금, 다이캐스팅 등 비철금속 가공시 우수한 성능을 발휘함.

▶ Excellent performance when tapping aluminum, aluminum alloys, die casting materials etc.





AL-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 2.5P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2911 071	T2831 071	12,700	M1.4 × 0.3	YH1	34	8.0	3.0	2.5	2.5	2
T2911 131	T2831 131	11,000	M2 × 0.4	YH1	40	15.0	3.0	2.5	5	2
T2911 191	T2831 191	9,200	M2.3 × 0.4	YH1	42	15.0	3.0	2.5	5	2
T2911 171	T2831 171	10,900	M2.5 × 0.45	YH1	44	16.0	3.0	2.5	5	2
T2911 491	T2831 491	7,800	M2.6 × 0.45	YH1	44	16.0	3.0	2.5	5	2
T2911 202	T2831 202	6,400	M3 × 0.5	YH2	46	5.0	4.0	3.2	6	2
T2911 242	T2831 242	6,100	M4 × 0.7	YH2	52	7.0	5.0	4.0	7	2
T2911 282	T2831 282	6,300	M5 × 0.8	YH2	60	8.0	5.5	4.5	7	2
T2911 312	T2831 312	6,800	M6 × 1	YH2	62	10.0	6.0	4.5	7	2
T2911 363	T2831 363	9,100	M8 × 1.25	YH3	70	13.7	6.2	5.0	8	2
T2911 423	T2831 423	12,300	M10 × 1.5	YH3	75	16.4	7.0	5.5	8	2
T2911 433	T2831 433	12,300	M10 × 1.25	YH3	75	13.7	7.0	5.5	8	2
T2911 503	T2831 503	17,000	M12 × 1.75	YH3	82	19.2	8.5	6.5	9	2
T2911 513	T2831 513	17,000	M12 × 1.5	YH3	82	16.4	8.5	6.5	9	2
T2911 523	T2831 523	17,000	M12 × 1.25	YH3	82	13.7	8.5	6.5	9	2
T2911 544	T2831 544	22,700	M14 × 2.0	YH4	88	21.9	10.5	8.0	11	2
T2911 604	T2831 604	27,600	M16 × 2.0	YH4	95	21.9	12.5	10.0	13	2

※ 1.5P 바터밍 타입은 돌출센터를 제거하였음.

탭

스파이럴탭

T1880 SERIES

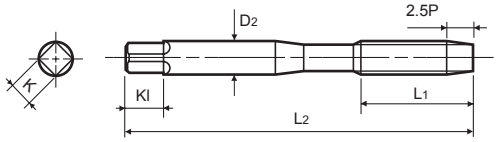
콤보 SUS 스파이럴탭

SPIRAL FLUTE TAPS FOR STAINLESS STEELS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels, through and blind holes





COMBO-SUS-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1880 131	10,600	M2 × 0.4	YH1	40.0	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1880 151	10,600	M2.2 × 0.45	YH1	42.0	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1880 191	10,500	M2.3 × 0.4	YH1	42.0	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1880 172	8,800	M2.5 × 0.45	YH2	44.0	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1880 492	7,500	M2.6 × 0.45	YH2	44.0	9.5	3.0	2.5	5.0	2
T1880 202	6,300	M3 × 0.5	YH2	46.0	11.0	4.0	3.2	6.0	3
T1880 242	6,000	M4 × 0.7	YH2	52.0	13.0	5.0	4.0	7.0	3
T1880 282	6,100	M5 × 0.8	YH2	60.0	16.0	5.5	4.5	7.0	3
T1880 312	6,600	M6 × 1.0	YH2	62.0	19.0	6.0	4.5	7.0	3
T1880 363	8,900	M8 × 1.25	YH3	70.0	22.0	6.2	5.0	8.0	3
T1880 423	12,000	M10 × 1.5	YH3	75.0	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1880 433	12,000	M10 × 1.25	YH3	75.0	24.0	7.0	5.5	8.0	3
T1880 503	16,600	M12 × 1.75	YH3	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1880 513	16,600	M12 × 1.5	YH3	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1880 523	16,600	M12 × 1.25	YH3	82.0	29.0	8.5	6.5	9.0	3
T1880 543	21,800	M14 × 2.0	YH3	88.0	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1880 553	21,800	M14 × 1.5	YH3	88.0	30.0	10.5	8.0	11.0	3
T1880 603	26,900	M16 × 2.0	YH3	95.0	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T1880 613	26,900	M16 × 1.5	YH3	95.0	32.0	12.5	10.0	13.0	3
T1880 653	39,600	M18 × 2.5	YH3	100.0	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1880 663	39,600	M18 × 2.0	YH3	100.0	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1880 672	39,600	M18 × 1.5	YH2	100.0	37.0	14.0	11.0	14.0	4
T1880 703	49,900	M20 × 2.5	YH3	105.0	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T1880 723	49,900	M20 × 1.5	YH3	105.0	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T1880 744	63,900	M22 × 2.5	YH4	115.0	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1880 764	63,900	M22 × 1.5	YH4	115.0	38.0	17.0	13.0	16.0	4
T1880 784	82,500	M24 × 3.0	YH4	120.0	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T1880 803	82,500	M24 × 1.5	YH3	120.0	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T1880 864	119,100	M27 × 3.0	YH4	130.0	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T1880 883	119,100	M27 × 1.5	YH3	130.0	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T1880 944	151,700	M30 × 3.5	YH4	135.0	48.0	23.0	17.0	20.0	4
T1880 973	151,700	M30 × 1.5	YH3	135.0	48.0	23.0	17.0	20.0	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	○	열가소성Plastic	

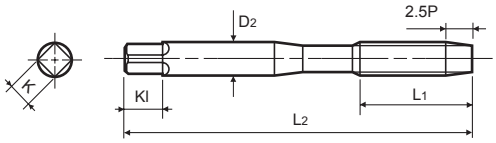
SUS용 스파이럴탭 (유니파이 나사용)

SPIRAL FLUTE TAPS FOR STAINLESS STEELS(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels, through and blind holes





SUS-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1168 162	12,800	#4 - 40UNC	JIS II	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T1168 182	12,800	#4 - 48UNF	JIS II	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T1168 202	8,100	#5 - 40UNC	JIS II	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1168 222	8,100	#5 - 44UNF	JIS II	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1168 242	8,100	#6 - 32UNC	JIS II	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1168 262	8,100	#6 - 40UNF	JIS II	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1168 282	7,900	#8 - 32UNC	JIS II	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1168 302	7,900	#8 - 36UNF	JIS II	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1168 322	7,900	#10 - 24UNC	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1168 342	7,900	#10 - 32UNF	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1168 362	8,400	#12 - 24UNC	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1168 382	8,400	#12 - 28UNF	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1168 402	8,100	1/4 - 20UNC	JIS II	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1168 422	8,100	1/4 - 28UNF	JIS II	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1168 442	10,800	5/16 - 18UNC	JIS II	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1168 462	10,800	5/16 - 24UNF	JIS II	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1168 482	12,900	3/8 - 16UNC	JIS II	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1168 502	12,900	3/8 - 24UNF	JIS II	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1168 522	16,700	7/16 - 14UNC	JIS II	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1168 542	16,700	7/16 - 20UNF	JIS II	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1168 562	21,200	1/2 - 13UNC	JIS II	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1168 582	21,200	1/2 - 20UNF	JIS II	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1168 602	28,700	9/16 - 12UNC	JIS II	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1168 622	28,700	9/16 - 18UNF	JIS II	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1168 642	31,500	5/8 - 11UNC	JIS II	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1168 662	31,500	5/8 - 18UNF	JIS II	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1168 702	47,100	3/4 - 10UNC	JIS II	105	37.0	14.0	11.0	14	4
T1168 722	47,100	3/4 - 16UNF	JIS II	105	37.0	14.0	11.0	14	4
T1168 742	76,400	7/8 - 9UNC	JIS II	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1168 762	76,400	7/8 - 14UNF	JIS II	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1168 782	104,900	1 - 8UNC	JIS II	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1168 802	104,900	1 - 12UNF	JIS II	125	45.0	20.0	15.0	18	4

탭

스파이럴탭

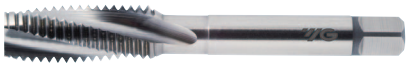
TR641 SERIES

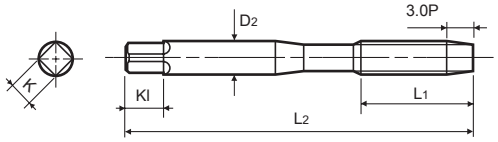
난삭재용 스파이럴탭

SPIRAL FLUTE TAPS FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS(Metric)

▶ 고탄소강, 합금강, 단조강, 공구강 등 난삭재 가공에 최상의 성능을 발휘함

▶ Excellent performance when tapping high carbon steels, alloy steels, forged steels, tool steels etc.





DM-SP-B 비호모 HSS-PM 3.0P

단위 : mm

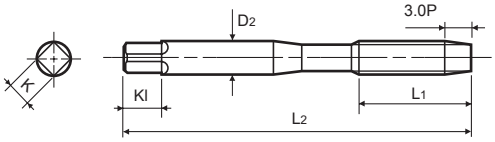
주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TR641 203	7,100	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TR641 243	6,700	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TR641 283	6,900	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TR641 313	7,400	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TR641 363	10,000	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TR641 423	13,500	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TR641 434	13,500	M10 × 1.25	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TR641 503	18,700	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR641 513	18,700	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR641 524	18,700	M12 × 1.25	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR641 544	24,500	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TR641 554	24,500	M14 × 1.5	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TR641 604	30,300	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TR641 614	30,300	M16 × 1.5	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TR641 654	44,500	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TR641 674	44,500	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TR641 704	56,200	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TR641 724	56,200	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TR641 744	73,000	M22 × 2.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
TR641 764	73,000	M22 × 1.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
TR641 784	94,300	M24 × 3	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
TR641 804	94,300	M24 × 1.5	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
TR641 944	170,700	M30 × 3.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4

티타늄 가공용 스파이럴탭
SPIRAL FLUTE TAPS FOR TITANIUM(Metric)

- 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 티타늄 및 티타늄 합금에 적합함.
- 탭 재질은 내열성, 내마모성이 우수한 고급 분말 하이스를 채용했고, 수축성과 절삭열을 고려하여 설계하였음.

- Suitable for titanium and titanium alloys, through and blind holes
- Used for raw materials of HSS PM having excellent heat resistance and wear resistance, designed for shrinkages and cutting temperatures.





Ti-SP-TiAlN TiAlN HSS-PM 3.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TZ181 203	9,200	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TZ181 243	8,800	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TZ181 283	9,000	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TZ181 313	9,600	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TZ181 363	13,000	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TZ181 423	17,600	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TZ181 504	24,300	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3

탭

스파이럴탭

T2817 / T2827
T2851 SERIES

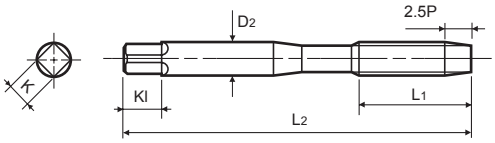
콤보 스파이럴 롱탭

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TS721 092	20,000	M2 × 0.4	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	2
TS721 093	18,000	M2.3 × 0.4	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	2
TS721 094	16,400	M2.6 × 0.45	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	2
T2817 202	14,300	M3 × 0.5	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2817 242	12,000	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2817 282	9,500	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2817 312	10,200	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2817 362	12,100	M8 × 1.25	YH2	100	22.0	6.2	5.0	8	3
T2817 422	15,300	M10 × 1.5	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2817 432	15,300	M10 × 1.25	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2817 502	18,100	M12 × 1.75	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2817 512	18,100	M12 × 1.5	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2817 522	18,100	M12 × 1.25	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2817 542	23,800	M14 × 2	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	3
T2817 552	23,800	M14 × 1.5	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	3

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2827 202	18,900	M3 × 0.5	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2827 242	15,900	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2827 282	12,400	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2827 312	13,200	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2827 362	17,300	M8 × 1.25	YH2	120	22.0	6.2	5.0	8	3
T2827 422	17,500	M10 × 1.5	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2827 432	17,500	M10 × 1.25	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2827 502	21,200	M12 × 1.75	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2827 512	21,200	M12 × 1.5	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2827 522	21,200	M12 × 1.25	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2827 542	27,800	M14 × 2	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2827 552	27,800	M14 × 1.5	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2827 602	29,400	M16 × 2	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	3
T2827 612	29,400	M16 × 1.5	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	3

전장 250mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2851 703	101,600	M20 × 2.5	YH3	250	37.0	15.0	12.0	15.0	4
T2851 783	130,400	M24 × 3	YH3	250	45.0	19.0	15.0	18.0	4
T2851 863	185,900	M27 × 3	YH3	250	45.0	20.0	15.0	18.0	4
T2851 944	231,000	M30 × 3.5	YH4	250	48.0	23.0	17.0	20.0	4
T2851 A44	302,500	M33 × 3.5	YH4	250	48.0	25.0	19.0	22.0	4
T2851 B34	379,500	M36 × 4	YH4	250	57.0	28.0	21.0	24.0	4

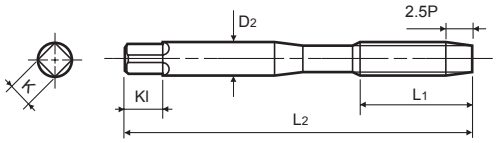
콤보 스파이럴 롱탭

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2837 201	21,700	M3 × 0.5	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2837 242	20,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2837 282	16,300	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2837 312	17,400	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2837 362	20,700	M8 × 1.25	YH2	150	22.0	6.2	5.0	8	3
T2837 422	23,000	M10 × 1.5	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2837 432	23,000	M10 × 1.25	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2837 502	31,700	M12 × 1.75	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2837 512	31,700	M12 × 1.5	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2837 522	31,700	M12 × 1.25	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2837 542	36,300	M14 × 2	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2837 552	36,300	M14 × 1.5	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2837 602	36,800	M16 × 2	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T2837 612	36,800	M16 × 1.5	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T2837 653	49,000	M18 × 2.5	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2837 672	52,400	M18 × 1.5	YH2	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2837 703	63,200	M20 × 2.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T2837 723	67,800	M20 × 1.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T2837 743	71,600	M22 × 2.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2837 763	75,700	M22 × 1.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2837 783	80,400	M24 × 3	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4
T2837 803	95,000	M24 × 1.5	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2847 312	22,800	M6 × 1	YH2	200	19.0	6.0	4.5	7	3
T2847 362	29,400	M8 × 1.25	YH2	200	22.0	6.2	5.0	8	3
T2847 422	32,900	M10 × 1.5	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2847 432	32,900	M10 × 1.25	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2847 502	40,800	M12 × 1.75	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2847 512	40,800	M12 × 1.5	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2847 522	40,800	M12 × 1.25	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2847 542	47,600	M14 × 2	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2847 552	47,600	M14 × 1.5	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2847 602	49,000	M16 × 2	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T2847 612	49,000	M16 × 1.5	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T2847 653	62,900	M18 × 2.5	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2847 672	69,900	M18 × 1.5	YH2	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2847 703	81,300	M20 × 2.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T2847 723	90,300	M20 × 1.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T2847 743	99,000	M22 × 2.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2847 763	110,600	M22 × 1.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2847 783	104,300	M24 × 3	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4
T2847 803	138,800	M24 × 1.5	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4

탭

스파이럴탭

T1817 SERIES
T1827 SERIES

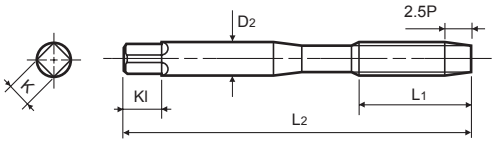
콤보 스파이럴 롱탭

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1817 202	15,000	M3 × 0.5	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T1817 242	12,600	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T1817 282	10,000	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T1817 312	10,700	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T1817 362	12,700	M8 × 1.25	YH2	100	22.0	6.2	5.0	8	3
T1817 422	16,100	M10 × 1.5	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T1817 432	16,100	M10 × 1.25	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T1817 502	19,000	M12 × 1.75	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1817 512	19,000	M12 × 1.5	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1817 522	19,000	M12 × 1.25	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1817 542	25,000	M14 × 2	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	3
T1817 552	25,000	M14 × 1.5	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	3

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1827 202	19,800	M3 × 0.5	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T1827 242	16,600	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T1827 282	13,000	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T1827 312	13,800	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T1827 362	18,100	M8 × 1.25	YH2	120	22.0	6.2	5.0	8	3
T1827 422	18,400	M10 × 1.5	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T1827 432	18,400	M10 × 1.25	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T1827 502	22,200	M12 × 1.75	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1827 512	22,200	M12 × 1.5	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1827 522	22,200	M12 × 1.25	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1827 542	29,200	M14 × 2	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T1827 552	29,200	M14 × 1.5	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T1827 602	30,900	M16 × 2	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	3
T1827 612	30,900	M16 × 1.5	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	3

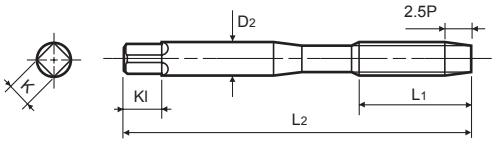
콤보 스파이럴 롱탭

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-H 호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1837 202	22,800	M3 × 0.5	YH2	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T1837 242	21,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T1837 282	17,100	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T1837 312	18,300	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T1837 362	21,800	M8 × 1.25	YH2	150	22.0	6.2	5.0	8	3
T1837 422	24,200	M10 × 1.5	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T1837 432	24,200	M10 × 1.25	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T1837 502	33,300	M12 × 1.75	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1837 512	33,300	M12 × 1.5	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1837 522	33,300	M12 × 1.25	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1837 542	38,100	M14 × 2	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T1837 552	38,100	M14 × 1.5	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T1837 602	38,600	M16 × 2	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T1837 612	38,600	M16 × 1.5	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T1837 653	51,400	M18 × 2.5	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1837 672	55,000	M18 × 1.5	YH2	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1837 703	66,400	M20 × 2.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1837 723	71,100	M20 × 1.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1837 743	75,200	M22 × 2.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1837 763	79,500	M22 × 1.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1837 783	84,400	M24 × 3	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4
T1837 803	99,700	M24 × 1.5	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1847 312	24,000	M6 × 1	YH2	200	19.0	6.0	4.5	7	3
T1847 362	30,800	M8 × 1.25	YH2	200	22.0	6.2	5.0	8	3
T1847 422	34,500	M10 × 1.5	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T1847 432	34,500	M10 × 1.25	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T1847 502	42,800	M12 × 1.75	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1847 512	42,800	M12 × 1.5	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1847 522	42,800	M12 × 1.25	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1847 542	50,000	M14 × 2	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T1847 552	50,000	M14 × 1.5	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T1847 602	51,500	M16 × 2	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T1847 612	51,500	M16 × 1.5	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T1847 653	66,100	M18 × 2.5	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1847 672	73,400	M18 × 1.5	YH2	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1847 703	85,400	M20 × 2.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1847 723	94,800	M20 × 1.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1847 743	103,900	M22 × 2.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1847 763	116,200	M22 × 1.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1847 783	109,500	M24 × 3	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4
T1847 803	145,700	M24 × 1.5	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4

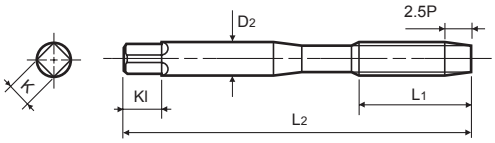
콤보 스파이럴 롱탭 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2825 201	15,700	#5 -40 UNC	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2825 221	15,700	#5 -44 UNF	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2825 242	14,500	#6 -32 UNC	YH2	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2825 261	14,500	#6 -40 UNF	YH1	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2825 282	13,200	#8 -32 UNC	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2825 302	13,200	#8 -36 UNF	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2825 322	10,400	#10 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2825 342	10,400	#10 -32 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2825 362	11,200	#12 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2825 382	11,200	#12 -28 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2825 402	12,400	1/4 -20 UNC	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2825 422	12,400	1/4 -28 UNF	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2825 442	13,500	5/16 -18 UNC	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	3
T2825 462	13,500	5/16 -24 UNF	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	3
T2825 482	16,800	3/8 -16 UNC	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2825 502	16,800	3/8 -24 UNF	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2825 523	19,900	7/16 -14 UNC	YH3	100	25.0	8.0	6.0	9	3
T2825 542	19,900	7/16 -20 UNF	YH2	100	25.0	8.0	6.0	9	3
T2825 563	23,400	1/2 -13 UNC	YH3	100	29.0	9.0	7.0	10	3
T2825 582	23,400	1/2 -20 UNF	YH2	100	29.0	9.0	7.0	10	3

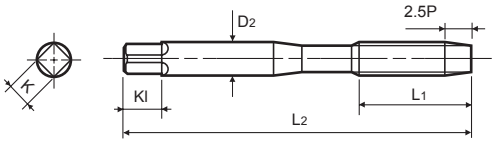
콤보 스파이럴 롱탭 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2835 201	20,800	#5 -40 UNC	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2835 221	20,800	#5 -44 UNF	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2835 242	17,500	#6 -32 UNC	YH2	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2835 261	17,500	#6 -40 UNF	YH1	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2835 282	17,800	#8 -32 UNC	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2835 302	17,800	#8 -36 UNF	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2835 322	13,700	#10 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2835 342	13,700	#10 -32 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2835 362	14,500	#12 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2835 382	14,500	#12 -28 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2835 402	15,900	1/4 -20 UNC	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2835 422	15,900	1/4 -28 UNF	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2835 442	17,000	5/16 -18 UNC	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	3
T2835 462	17,000	5/16 -24 UNF	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	3
T2835 482	19,200	3/8 -16 UNC	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2835 502	19,200	3/8 -24 UNF	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2835 523	23,300	7/16 -14 UNC	YH3	120	25.0	8.0	6.0	9	3
T2835 542	23,300	7/16 -20 UNF	YH2	120	25.0	8.0	6.0	9	3
T2835 563	26,900	1/2 -13 UNC	YH3	120	29.0	9.0	7.0	10	3
T2835 582	26,900	1/2 -20 UNF	YH2	120	29.0	9.0	7.0	10	3
T2835 603	30,600	9/16 -12 UNC	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2835 622	30,600	9/16 -18 UNF	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2835 643	32,300	5/8 -11 UNC	YH3	120	32.0	12.0	9.0	12	3
T2835 662	32,300	5/8 -18 UNF	YH2	120	32.0	12.0	9.0	12	3

탭

스파이럴탭

T2845 SERIES

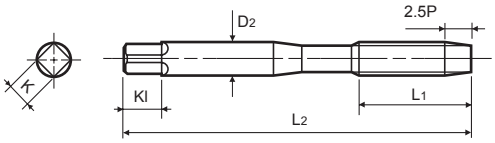
콤보 스파이럴 롱탭 (유니파이 나사용)

COMBO SPIRAL FLUTE LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강, 합금강 및 연속칩 발생 재료에 적합함.

▶ Suitable for carbon steels and alloy steels creating flow type chips, through and blind holes





COMBO-SP-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

특허번호 : 0522843

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2845 201	23,800	#5 -40 UNC	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2845 221	23,800	#5 -44 UNF	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2845 242	22,900	#6 -32 UNC	YH2	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2845 261	22,900	#6 -40 UNF	YH1	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2845 282	23,300	#8 -32 UNC	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2845 302	23,300	#8 -36 UNF	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2845 322	17,900	#10 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2845 342	17,900	#10 -32 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2845 362	19,100	#12 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2845 382	19,100	#12 -28 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2845 402	21,000	1/4 -20 UNC	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2845 422	21,000	1/4 -28 UNF	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2845 442	22,800	5/16 -18 UNC	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	3
T2845 462	22,800	5/16 -24 UNF	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	3
T2845 482	25,300	3/8 -16 UNC	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2845 502	25,300	3/8 -24 UNF	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2845 523	34,800	7/16 -14 UNC	YH3	150	25.0	8.0	6.0	9	3
T2845 542	34,800	7/16 -20 UNF	YH2	150	25.0	8.0	6.0	9	3
T2845 563	37,400	1/2 -13 UNC	YH3	150	29.0	9.0	7.0	10	3
T2845 582	37,400	1/2 -20 UNF	YH2	150	29.0	9.0	7.0	10	3
T2845 603	39,900	9/16 -12 UNC	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2845 622	39,900	9/16 -18 UNF	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2845 643	39,600	5/8 -11 UNC	YH3	150	32.0	12.0	9.0	12	3
T2845 662	39,600	5/8 -18 UNF	YH2	150	32.0	12.0	9.0	12	3
T2845 703	63,600	3/4 -10 UNC	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2845 723	63,600	3/4 -16 UNF	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2845 743	78,700	7/8 -9 UNC	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2845 763	78,700	7/8 -14 UNF	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2845 783	115,000	1 -8 UNC	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4
T2845 803	115,000	1 -12 UNF	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

건포인트탭

(주)와이지-원

탭

건포인트탭

TR900 SERIES

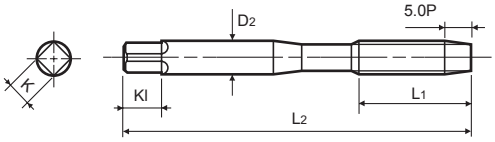
멀티원탭 다용도

MULTI-1 GUN POINT TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ 좌헬릭스를 적용하여 가공시 칩 역배출을 배제하여 칩에 의한 트러블을 최소화 할 수 있음

- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance
- ▶ Minimizing chip troubles due to protection of chip flow to shank direction using left helix flutes





MULTI-1-GP-B 비호모 HSS-PM 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
TR900 132	10,300	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
TR900 152	10,500	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TR900 192	10,400	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TR900 172	8,700	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TR900 492	7,500	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TR900 202	6,100	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TR900 222	7,400	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
TR900 242	5,800	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TR900 262	6,600	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
TR900 282	6,000	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TR900 312	6,400	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TR900 363	8,700	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TR900 373	10,700	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TR900 423	11,700	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TR900 433	11,700	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TR900 504	16,200	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR900 513	16,200	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR900 523	16,200	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR900 533	20,200	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TR900 544	21,300	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TR900 553	21,300	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TR900 604	26,300	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TR900 613	26,300	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TR900 654	38,600	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TR900 674	38,600	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TR900 704	48,700	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TR900 724	48,700	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	●	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	○
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	○

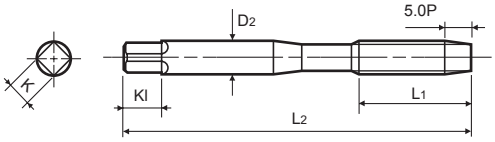
멀티원탭 다용도

MULTI-1 GUN POINT TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 연질재부터 경질재까지 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ 좌헬릭스를 적용하여 가공시 칩 역배출을 배제하여 칩에 의한 트러블을 최소화 할 수 있음

- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials from soft and hard ones
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance
- ▶ Minimizing chip troubles due to protection of chip flow to shank direction using left helix flutes





MULTI-1-GP-H 호모 HSS-PM 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TQ900 132	10,900	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
TQ900 152	11,000	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TQ900 192	10,900	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TQ900 172	9,200	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TQ900 492	7,800	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TQ900 202	6,400	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TQ900 222	7,800	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
TQ900 242	6,100	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TQ900 262	6,900	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
TQ900 282	6,300	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TQ900 312	6,800	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TQ900 363	9,100	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TQ900 373	11,300	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TQ900 423	12,300	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TQ900 433	12,300	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TQ900 504	17,000	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TQ900 513	17,000	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TQ900 523	17,000	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TQ900 533	21,200	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TQ900 544	22,300	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TQ900 553	22,300	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TQ900 604	27,600	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TQ900 613	27,600	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TQ900 654	40,600	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TQ900 674	40,600	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TQ900 704	51,200	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TQ900 724	51,200	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	●	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	○	열가소성Plastic	

탭

건포인트탭

TT900 SERIES

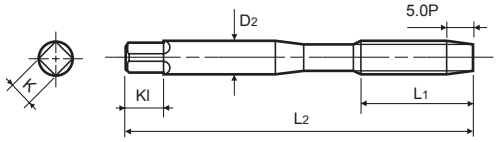
멀티원탭 다용도

MULTI-1 GUN POINT TAPS OF MULTIFUNCTION(Metric)

- ▶ 다양한 피삭재에서 탁월한 성능을 발휘함
- ▶ 향상된 피삭재 조도와 우수한 내마모성 실현
- ▶ 좌헬릭스를 적용하여 가공시 칩 역배출을 배제하여 칩에 의한 트러블을 최소화 할 수 있음
- ▶ 내구성이 향상되었으며 고능률적인 나사작업이 가능함
- ▶ 양산탭작업에 적합함

- ▶ Excellent performance when tapping of various work materials
- ▶ Improvement of surface roughness of work pieces and outstanding wear resistance
- ▶ Minimizing chip troubles due to protection of chip flow to shank direction using left helix flutes
- ▶ Improving wear resistance and available high productive tapping
- ▶ Suitable for mass production of tapping





MULTI-1-GP-TiN TiN HSS-PM 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TT900 132	13,500	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
TT900 152	13,700	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TT900 192	13,500	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TT900 172	11,400	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TT900 492	9,700	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TT900 202	8,000	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TT900 222	9,600	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
TT900 242	7,600	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TT900 262	8,600	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
TT900 282	7,800	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TT900 312	8,400	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TT900 363	11,300	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TT900 373	14,000	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TT900 423	15,300	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TT900 433	15,300	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TT900 504	21,100	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TT900 513	21,100	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TT900 523	21,400	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TT900 533	26,600	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TT900 544	27,700	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TT900 553	27,700	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TT900 604	34,100	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TT900 613	34,100	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TT900 654	50,200	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TT900 674	50,200	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TT900 704	63,400	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TT900 724	63,400	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

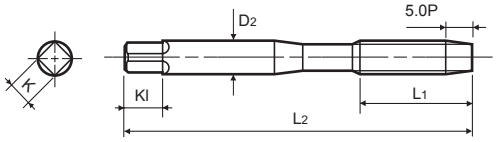
피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	●	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	●
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	●
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	●	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-B 비호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2829 011	11,100	M1 × 0.25	YH1	30	5.5	3.0	2.5	5	2
T2829 031	11,100	M1.1 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T2829 051	11,100	M1.2 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T2829 071	10,600	M1.4 × 0.3	YH1	34	8.0	3.0	2.5	5	2
T2829 091	10,600	M1.6 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2829 K51	10,100	M1.7 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2829 112	10,100	M1.8 × 0.35	YH2	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T2829 132	9,200	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T2829 152	9,200	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T2829 192	9,100	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T2829 172	7,600	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2829 492	6,500	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2829 202	5,400	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2829 212	7,600	M3 × 0.35	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2829 222	6,400	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2829 232	7,600	M3.5 × 0.35	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2829 242	5,200	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2829 252	7,200	M4 × 0.5	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2829 262	5,800	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T2829 272	7,200	M4.5 × 0.5	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T2829 282	5,300	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2829 292	7,200	M5 × 0.5	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2829 302	7,600	M5.5 × 0.5	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2829 312	5,700	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2829 322	6,500	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2829 332	9,100	M6 × 0.5	YH2	55	19.0	6.0	4.5	7	3
T2829 342	7,200	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T2829 352	9,200	M7 × 0.75	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T2829 363	7,700	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2829 373	9,500	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2829 383	11,300	M8 × 0.75	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T2829 393	9,500	M9 × 1.25	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T2829 403	11,400	M9 × 1	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T2829 413	13,500	M9 × 0.75	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3

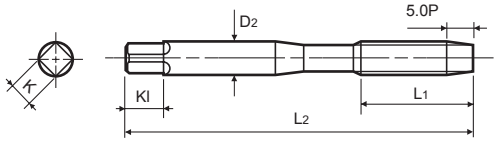
다음페이지에 계속

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-B 비호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2829 423	10,400	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2829 433	10,400	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2829 443	13,000	M10 × 1	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2829 453	15,400	M10 × 0.75	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2829 463	13,900	M11 × 1.5	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2829 473	16,700	M11 × 1	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2829 483	19,400	M11 × 0.75	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2829 504	14,400	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2829 513	14,400	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2829 523	14,400	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2829 533	17,900	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T2829 544	18,900	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 553	18,900	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 563	21,700	M14 × 1.25	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 573	23,700	M14 × 1	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 583	21,000	M15 × 1.5	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 593	28,200	M15 × 1	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2829 604	23,300	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2829 613	23,300	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2829 623	31,400	M16 × 1	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T2829 654	34,300	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T2829 664	34,300	M18 × 2	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T2829 674	34,300	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T2829 683	44,600	M18 × 1	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T2829 704	43,200	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T2829 714	43,200	M20 × 2	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T2829 724	43,200	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T2829 733	51,700	M20 × 1	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T2829 744	55,300	M22 × 2.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2829 754	55,300	M22 × 2	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2829 764	55,300	M22 × 1.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2829 773	71,400	M22 × 1	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2829 784	71,500	M24 × 3	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T2829 794	71,500	M24 × 2	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3

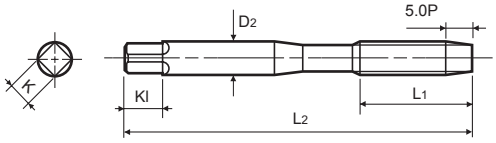
이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-B 비호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2829 804	71,500	M24 × 1.5	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T2829 813	89,400	M24 × 1	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T2829 824	82,100	M25 × 2	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	3
T2829 834	82,100	M25 × 1.5	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	3
T2829 N44	92,800	M26 × 2	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 854	92,800	M26 × 1.5	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 N53	106,700	M26 × 1	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 864	103,100	M27 × 3	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 874	103,100	M27 × 2	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 884	103,100	M27 × 1.5	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T2829 904	108,500	M28 × 2	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T2829 914	108,500	M28 × 1.5	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T2829 945	131,300	M30 × 3.5	YH5	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2829 954	131,300	M30 × 3	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2829 964	131,300	M30 × 2	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2829 974	131,300	M30 × 1.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2829 982	146,800	M30 × 1	YH2	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T2829 A45	165,180	M33 × 3.5	YH5	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T2829 A54	165,180	M33 × 3	YH4	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T2829 A63	165,180	M33 × 2	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T2829 A74	165,180	M33 × 1.5	YH4	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T2829 B35	230,770	M36 × 4	YH5	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T2829 B44	230,770	M36 × 3	YH4	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T2829 B53	230,770	M36 × 2	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4
T2829 B64	230,770	M36 × 1.5	YH4	155	45.0	28.0	21.0	24	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	●	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	●	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	○	동, CU	●	AL압연재, AL	●	열경화성Plastic	○
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	●	AL합금주물	●	열가소성Plastic	○

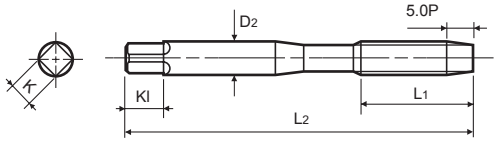
이전페이지 이어서

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-H 호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1829 011	11,700	M1 × 0.25	YH1	30	5.5	3.0	2.5	5	2
T1829 031	11,700	M1.1 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T1829 051	11,700	M1.2 × 0.25	YH1	32	5.5	3.0	2.5	5	2
T1829 071	11,100	M1.4 × 0.3	YH1	34	8.0	3.0	2.5	5	2
T1829 091	11,100	M1.6 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1829 K51	10,600	M1.7 × 0.35	YH1	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1829 112	10,600	M1.8 × 0.35	YH2	36	8.0	3.0	2.5	5	2
T1829 132	9,600	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T1829 152	9,600	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1829 192	9,500	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1829 172	8,000	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1829 492	6,800	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1829 202	5,700	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1829 212	7,900	M3 × 0.35	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1829 222	6,700	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1829 232	7,900	M3.5 × 0.35	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1829 242	5,400	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1829 252	7,500	M4 × 0.5	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1829 262	6,000	M4.5 × 0.75	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T1829 272	7,500	M4.5 × 0.5	YH2	55	13.0	5.0	4.0	7	3
T1829 282	5,600	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1829 292	7,500	M5 × 0.5	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1829 302	8,000	M5.5 × 0.5	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1829 312	6,000	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1829 322	6,800	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1829 332	9,600	M6 × 0.5	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1829 342	7,600	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T1829 352	9,600	M7 × 0.75	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
T1829 363	8,100	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1829 373	10,000	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1829 383	11,800	M8 × 0.75	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1829 393	9,900	M9 × 1.25	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T1829 403	12,000	M9 × 1	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3
T1829 413	14,100	M9 × 0.75	YH3	72	22.0	7.0	5.5	8	3

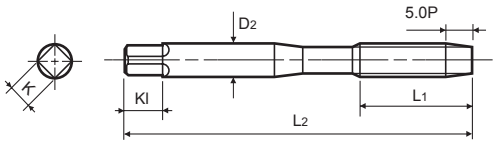
다음페이지에 계속

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-H 호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1829 423	10,900	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1829 433	10,900	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1829 443	13,700	M10 × 1	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1829 453	16,200	M10 × 0.75	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1829 463	14,600	M11 × 1.5	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1829 473	17,500	M11 × 1	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1829 483	20,400	M11 × 0.75	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1829 504	15,100	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1829 513	15,100	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1829 523	15,100	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1829 533	18,800	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1829 544	19,800	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 553	19,800	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 563	22,800	M14 × 1.25	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 573	24,900	M14 × 1	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 583	22,100	M15 × 1.5	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 593	29,600	M15 × 1	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1829 604	24,400	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1829 613	24,400	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1829 623	33,000	M16 × 1	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1829 654	36,000	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1829 664	36,000	M18 × 2	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1829 674	36,000	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1829 683	46,800	M18 × 1	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1829 704	45,400	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1829 714	45,400	M20 × 2	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1829 724	45,400	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1829 733	54,300	M20 × 1	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1829 744	58,100	M22 × 2.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1829 754	58,100	M22 × 2	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1829 764	58,100	M22 × 1.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1829 773	75,000	M22 × 1	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1829 784	75,000	M24 × 3	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T1829 794	75,000	M24 × 2	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3

이전페이지 이어서 다음페이지에 계속

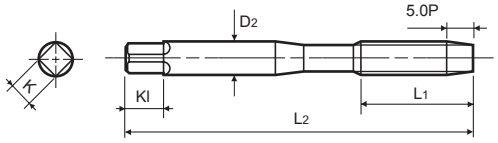
탭
건포인트탭
T1829 SERIES

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-H 호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1829 804	75,000	M24 × 1.5	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T1829 813	93,900	M24 × 1	YH3	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T1829 824	86,200	M25 × 2	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	3
T1829 834	86,200	M25 × 1.5	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	3
T1829 N44	97,500	M26 × 2	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 854	97,500	M26 × 1.5	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 N53	112,100	M26 × 1	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 864	108,300	M27 × 3	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 874	108,300	M27 × 2	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 884	108,300	M27 × 1.5	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1829 904	113,900	M28 × 2	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T1829 914	113,900	M28 × 1.5	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T1829 945	137,900	M30 × 3.5	YH5	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1829 954	137,900	M30 × 3	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1829 964	137,900	M30 × 2	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1829 974	137,900	M30 × 1.5	YH4	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1829 982	154,100	M30 × 1	YH2	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1829 A45	173,400	M33 × 3.5	YH5	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T1829 A54	173,400	M33 × 3	YH4	145	51.0	25.0	19.0	22	4
T1829 A63	173,400	M33 × 2	YH3	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T1829 A74	173,400	M33 × 1.5	YH4	145	45.0	25.0	19.0	22	4
T1829 B35	242,300	M36 × 4	YH5	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T1829 B44	242,300	M36 × 3	YH4	155	57.0	28.0	21.0	24	4
T1829 B53	242,300	M36 × 2	YH3	155	45.0	28.0	21.0	24	4
T1829 B64	242,300	M36 × 1.5	YH4	155	45.0	28.0	21.0	24	4

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	○	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

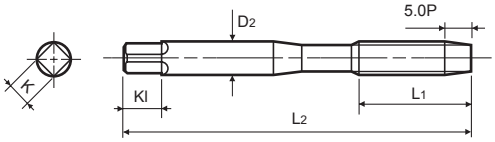
이전페이지 이어서

콤보 포인트탭
COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

- 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.
- 내구성이 향상되었으며, 고능률적인 나사 작업이 가능함.

- Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels
- Improving wear resistance and available high productive tapping





COMBO-GP-TiN | TiN | HSS-EX | 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T3829 132	11,900	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T3829 152	11,900	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T3829 192	11,800	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T3829 172	9,900	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T3829 492	8,500	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T3829 202	7,100	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T3829 222	8,300	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T3829 242	6,700	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	4.5	4.0	7	3
T3829 282	6,900	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3829 312	7,400	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T3829 363	10,000	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T3829 423	13,500	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3829 433	13,500	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T3829 503	18,700	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3829 513	18,700	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3829 523	18,700	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T3829 544	24,500	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T3829 553	24,500	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T3829 604	30,300	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T3829 613	30,300	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T3829 654	44,500	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T3829 674	44,500	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T3829 704	56,200	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	11.0	15	3
T3829 724	56,200	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	11.0	15	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	●	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	●	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

탭

건포인트탭

T2849 SERIES

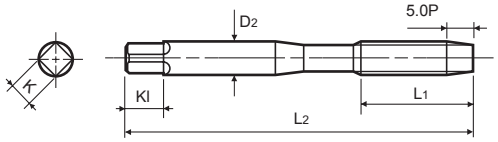
콤보 포인트탭 (유니파이 나사용)

COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-B 비호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2849 162	11,100	#4 - 40UNC	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2849 182	11,000	#4 - 48UNF	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T2849 202	7,000	#5 - 40UNC	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2849 222	7,000	#5 - 44UNF	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2849 242	7,000	#6 - 32UNC	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2849 262	7,000	#6 - 40UNF	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T2849 282	6,800	#8 - 32UNC	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2849 302	6,800	#8 - 36UNF	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2849 322	6,800	#10 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2849 342	6,800	#10 - 32UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2849 362	7,200	#12 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2849 382	7,200	#12 - 28UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2849 402	7,000	1/4 - 20UNC	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2849 422	7,000	1/4 - 28UNF	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2849 443	9,300	5/16 - 18UNC	YH3	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T2849 462	9,300	5/16 - 24UNF	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T2849 483	11,200	3/8 - 16UNC	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2849 502	11,200	3/8 - 24UNF	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T2849 523	14,400	7/16 - 14UNC	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2849 543	14,400	7/16 - 20UNF	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T2849 563	18,400	1/2 - 13UNC	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T2849 583	18,400	1/2 - 20UNF	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T2849 603	24,800	9/16 - 12UNC	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2849 623	24,800	9/16 - 18UNF	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T2849 643	27,200	5/8 - 11UNC	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T2849 663	27,200	5/8 - 18UNF	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T2849 703	40,800	3/4 - 10UNC	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T2849 723	40,800	3/4 - 16UNF	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T2849 744	65,800	7/8 - 9UNC	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2849 763	65,800	7/8 - 14UNF	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T2849 784	90,800	1 - 8UNC	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	3
T2849 803	90,800	1 - 12UNF	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	○	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

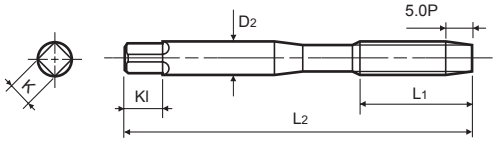
콤보 포인트탭 (유니파이 나사용)

COMBO GUN POINT TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-H 호모 HSS-EX 5.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1849 162	11,600	#4 - 40UNC	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1849 182	11,600	#4 - 48UNF	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1849 202	7,400	#5 - 40UNC	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1849 222	7,400	#5 - 44UNF	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1849 242	7,400	#6 - 32UNC	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1849 262	7,400	#6 - 40UNF	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1849 282	7,100	#8 - 32UNC	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1849 302	7,100	#8 - 36UNF	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1849 322	7,100	#10 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1849 342	7,100	#10 - 32UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1849 362	7,600	#12 - 24UNC	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1849 382	7,600	#12 - 28UNF	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1849 402	7,300	1/4 - 20UNC	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1849 422	7,300	1/4 - 28UNF	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1849 443	9,800	5/16 - 18UNC	YH3	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1849 462	9,800	5/16 - 24UNF	YH2	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1849 483	11,800	3/8 - 16UNC	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1849 502	11,800	3/8 - 24UNF	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1849 523	15,200	7/16 - 14UNC	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1849 543	15,200	7/16 - 20UNF	YH3	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1849 563	19,300	1/2 - 13UNC	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1849 583	19,300	1/2 - 20UNF	YH3	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1849 603	26,100	9/16 - 12UNC	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1849 623	26,100	9/16 - 18UNF	YH3	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1849 643	28,600	5/8 - 11UNC	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1849 663	28,600	5/8 - 18UNF	YH3	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1849 703	42,800	3/4 - 10UNC	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T1849 723	42,800	3/4 - 16UNF	YH3	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T1849 744	69,300	7/8 - 9UNC	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1849 763	69,300	7/8 - 14UNF	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1849 784	95,400	1 - 8UNC	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	3
T1849 803	95,400	1 - 12UNF	YH3	125	45.0	20.0	15.0	18	3

<탭추천표>

● 추천(Recommendation), ○ 적용(Application)

피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분	피삭재	구분
저탄소강	●	조질강	●	주철, FC	○	황동주물, BsC	○	Mg합금주물	○
중탄소강	●	SUS	○	강인주철, FCD	○	청동, Pb	○	Zn합금주물	○
고탄소강	●	공구강	○	동, CU	○	AL압연재, AL	○	열경화성Plastic	
합금강, SCM	●	주강,SC	○	황동, Bs	○	AL합금주물	○	열가소성Plastic	○

탭

건포인트탭

T1023 SERIES

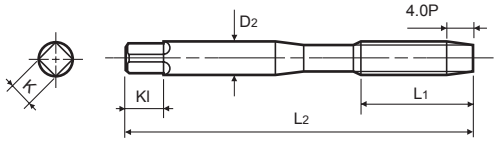
SUS용 포인트탭

GUN POINT TAPS FOR STAINLESS STEELS(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels creating work hardening





SUS-GP-H 호모 HSS-EX 4.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1023 131	10,600	M2 × 0.4	YH1	40	9.5	3.0	2.5	5	2
T1023 151	10,600	M2.2 × 0.45	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1023 191	10,500	M2.3 × 0.4	YH1	42	9.5	3.0	2.5	5	2
T1023 172	8,800	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1023 492	7,500	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1023 202	6,300	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1023 222	7,400	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1023 242	6,000	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	4.5	4.0	7	3
T1023 282	6,100	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1023 312	6,600	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1023 363	8,900	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1023 423	12,000	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1023 433	12,000	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1023 504	16,600	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1023 513	16,600	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1023 523	16,600	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1023 533	20,700	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1023 544	21,800	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1023 553	21,800	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
T1023 604	26,900	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1023 613	26,900	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
T1023 654	39,600	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1023 674	39,600	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
T1023 704	49,900	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1023 724	49,900	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
T1023 744	63,900	M22 × 2.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1023 764	63,900	M22 × 1.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1023 784	82,500	M24 × 3	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T1023 804	82,500	M24 × 1.5	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	3
T1023 834	94,800	M25 × 1.5	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	3
T1023 854	107,200	M26 × 1.5	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T1023 864	119,100	M27 × 3	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1023 884	119,100	M27 × 1.5	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T1023 914	125,300	M28 × 1.5	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T1023 945	151,700	M30 × 3.5	YH5	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T1023 974	151,700	M30 × 1.5	YH4	135	45.0	23.0	17.0	20	4

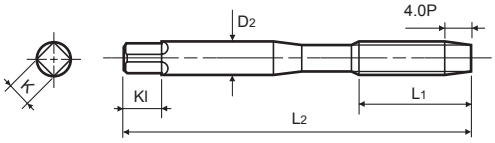
SUS용 포인트탭 (유니파이 나사용)

GUN POINT TAPS FOR STAINLESS STEELS(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels creating work hardening





SUS-GP-H 호모 HSS-EX 4.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1919 162	12,800	#4 - 40UNC	JIS II	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1919 182	12,800	#4 - 48UNF	JIS II	44	9.5	3.0	2.5	5	2
T1919 202	8,100	#5 - 40UNC	JIS II	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1919 222	8,100	#5 - 44UNF	JIS II	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1919 242	8,100	#6 - 32UNC	JIS II	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1919 262	8,100	#6 - 40UNF	JIS II	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T1919 282	7,900	#8 - 32UNC	JIS II	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1919 302	7,900	#8 - 36UNF	JIS II	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1919 322	7,900	#10 - 24UNC	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1919 342	7,900	#10 - 32UNF	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1919 362	8,400	#12 - 24UNC	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1919 382	8,400	#12 - 28UNF	JIS II	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1919 402	8,100	1/4 - 20UNC	JIS II	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1919 422	8,100	1/4 - 28UNF	JIS II	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1919 442	10,800	5/16 - 18UNC	JIS II	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1919 462	10,800	5/16 - 24UNF	JIS II	70	22.0	6.1	5.0	8	3
T1919 482	12,900	3/8 - 16UNC	JIS II	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1919 502	12,900	3/8 - 24UNF	JIS II	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1919 522	16,700	7/16 - 14UNC	JIS II	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1919 542	16,700	7/16 - 20UNF	JIS II	80	25.0	8.0	6.0	9	3
T1919 562	21,200	1/2 - 13UNC	JIS II	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1919 582	21,200	1/2 - 20UNF	JIS II	85	29.0	9.0	7.0	10	3
T1919 602	28,700	9/16 - 12UNC	JIS II	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1919 622	28,700	9/16 - 18UNF	JIS II	90	30.0	10.5	8.0	11	3
T1919 642	31,500	5/8 - 11UNC	JIS II	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1919 662	31,500	5/8 - 18UNF	JIS II	95	32.0	12.0	9.0	12	3
T1919 702	47,100	3/4 - 10UNC	JIS II	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T1919 722	47,100	3/4 - 16UNF	JIS II	105	37.0	14.0	11.0	14	3
T1919 742	76,400	7/8 - 9UNC	JIS II	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1919 762	76,400	7/8 - 14UNF	JIS II	115	38.0	17.0	13.0	16	3
T1919 782	104,900	1 - 8UNC	JIS II	125	45.0	20.0	15.0	18	3
T1919 802	104,900	1 - 12UNF	JIS II	125	45.0	20.0	15.0	18	3

탭

건포인트탭

TL231 SERIES

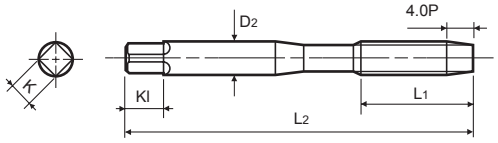
난삭재용 포인트탭

GUN POINT TAPS FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 니켈합금, 인코넬 및 내열 합금 등의 합금강 계열의 나사가공에 최적의 성능을 발휘함.

▶ Suitable for through holes, and excellent perfomance when tapping nickel alloys, heat resistance alloys etc.





DM-GP-H 호모 HSS-PM 4.0P

단위 : mm

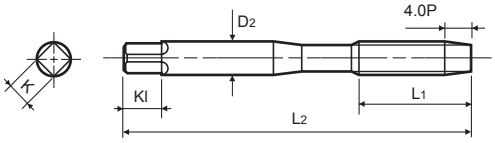
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TL231 132	12,500	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
TL231 152	12,500	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TL231 192	12,400	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TL231 172	10,400	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TL231 492	8,800	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TL231 203	7,500	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TL231 223	8,700	M3.5 × 0.6	YH3	48	13.0	4.0	3.2	6	3
TL231 243	7,000	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TL231 283	7,200	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TL231 313	7,800	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TL231 322	8,800	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TL231 342	9,900	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
TL231 363	10,500	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TL231 373	13,000	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TL231 393	13,000	M9 × 1.25	YH3	72	22.0	6.2	5.0	8	3
TL231 403	15,600	M9 × 1	YH3	72	22.0	6.2	5.0	8	3
TL231 423	14,200	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TL231 433	14,200	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TL231 504	19,600	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TL231 513	19,600	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TL231 523	19,600	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TL231 544	25,700	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TL231 553	25,700	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TL231 604	31,800	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TL231 613	31,800	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TL231 654	46,700	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TL231 664	46,700	M18 × 2	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TL231 674	46,700	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TL231 704	59,000	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TL231 714	59,000	M20 × 2	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TL231 724	59,000	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3

난삭재용 포인트탭
GUN POINT TAPS FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS(Metric)

- 관통 구멍 가공용으로써 니켈합금, 인코넬 및 내열 합금 등의 합금강 계열의 나사가공에 최적의 성능을 발휘함.
- TiCN 코팅적용으로 내구성이 향상되었음

- Suitable for through holes, and excellent perfomance when tapping nickel alloys, heat resistance alloys etc.
- Improving wear resistance due to TiCN coating





DM-GP-TiCN TiCN HSS-PM 4.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
TJ231 132	15,500	M2 × 0.4	YH2	40	9.5	3.0	2.5	5	2
TJ231 152	15,500	M2.2 × 0.45	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TJ231 192	15,300	M2.3 × 0.4	YH2	42	9.5	3.0	2.5	5	2
TJ231 172	12,870	M2.5 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TJ231 492	11,100	M2.6 × 0.45	YH2	44	9.5	3.0	2.5	5	2
TJ231 202	9,200	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TJ231 222	10,700	M3.5 × 0.6	YH2	48	13.0	4.0	3.2	6	3
TJ231 242	8,800	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TJ231 282	9,000	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TJ231 312	9,600	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TJ231 322	11,100	M6 × 0.75	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TJ231 342	12,200	M7 × 1	YH2	65	19.0	6.2	5.0	8	3
TJ231 363	13,000	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TJ231 373	16,100	M8 × 1	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	3
TJ231 393	16,100	M9 × 1.25	YH3	72	22.0	6.2	5.0	8	3
TJ231 403	19,300	M9 × 1	YH3	72	22.0	6.2	5.0	8	3
TJ231 423	17,500	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TJ231 433	17,500	M10 × 1.25	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
TJ231 504	24,200	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TJ231 513	24,200	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TJ231 523	24,200	M12 × 1.25	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
TJ231 544	31,900	M14 × 2	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TJ231 553	31,900	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	3
TJ231 604	39,400	M16 × 2	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TJ231 613	39,400	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	3
TJ231 654	57,800	M18 × 2.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TJ231 664	57,800	M18 × 2	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TJ231 674	57,800	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	3
TJ231 704	73,000	M20 × 2.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TJ231 714	73,000	M20 × 2	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3
TJ231 724	73,000	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	3

탭

건포인트탭

T2818 SERIES
T2828 SERIES

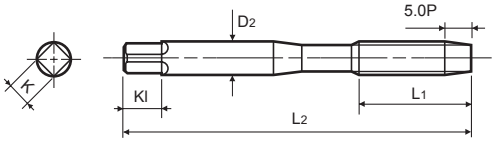
콤보 포인트 롱탭

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2818 202	14,300	M3 × 0.5	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2818 242	12,000	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2818 282	9,500	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2818 312	10,200	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2818 363	12,100	M8 × 1.25	YH3	100	22.0	6.2	5.0	8	3
T2818 423	15,300	M10 × 1.5	YH3	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2818 433	15,300	M10 × 1.25	YH3	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2818 504	18,100	M12 × 1.75	YH4	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2818 513	18,100	M12 × 1.5	YH3	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2818 523	18,100	M12 × 1.25	YH3	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T2818 544	23,800	M14 × 2	YH4	100	30.0	10.5	8.0	11	3
T2818 553	23,800	M14 × 1.5	YH3	100	30.0	10.5	8.0	11	3

전장 120mm

단위 : mm

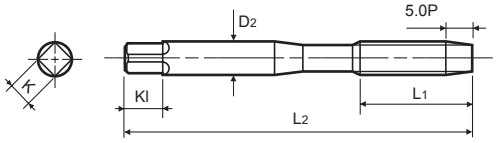
주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2828 202	18,900	M3 × 0.5	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2828 242	15,900	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2828 282	12,400	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2828 312	13,200	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2828 363	17,300	M8 × 1.25	YH3	120	22.0	6.2	5.0	8	3
T2828 423	17,500	M10 × 1.5	YH3	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2828 433	17,500	M10 × 1.25	YH3	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2828 504	21,200	M12 × 1.75	YH4	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2828 513	21,200	M12 × 1.5	YH3	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2828 523	21,200	M12 × 1.25	YH3	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T2828 544	27,800	M14 × 2	YH4	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2828 553	27,800	M14 × 1.5	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2828 604	29,400	M16 × 2	YH4	120	32.0	12.5	10.0	13	3
T2828 613	29,400	M16 × 1.5	YH3	120	32.0	12.5	10.0	13	3

콤보 포인트 롱탭
GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2838 202	21,700	M3 × 0.5	YH2	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2838 242	20,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2838 282	16,300	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2838 312	17,400	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2838 363	20,700	M8 × 1.25	YH3	150	22.0	6.2	5.0	8	3
T2838 423	23,000	M10 × 1.5	YH3	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2838 433	23,000	M10 × 1.25	YH3	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2838 504	31,700	M12 × 1.75	YH4	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2838 513	31,700	M12 × 1.5	YH3	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2838 523	31,700	M12 × 1.25	YH3	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T2838 544	36,300	M14 × 2	YH4	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2838 553	36,300	M14 × 1.5	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2838 604	36,800	M16 × 2	YH4	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T2838 613	36,800	M16 × 1.5	YH3	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T2838 654	49,000	M18 × 2.5	YH4	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T2838 674	52,400	M18 × 1.5	YH4	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T2838 704	63,200	M20 × 2.5	YH4	150	37.0	15.0	12.0	15	3
T2838 724	67,800	M20 × 1.5	YH4	150	37.0	15.0	12.0	15	3
T2838 744	71,600	M22 × 2.5	YH4	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T2838 764	75,700	M22 × 1.5	YH4	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T2838 784	80,400	M24 × 3	YH4	150	45.0	19.0	15.0	18	3
T2838 804	95,000	M24 × 1.5	YH4	150	45.0	19.0	15.0	18	3

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2848 363	29,400	M8 × 1.25	YH3	200	22.0	6.2	5.0	8	3
T2848 423	32,900	M10 × 1.5	YH3	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2848 433	32,900	M10 × 1.25	YH3	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2848 504	40,800	M12 × 1.75	YH4	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2848 513	40,800	M12 × 1.5	YH3	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2848 523	40,800	M12 × 1.25	YH3	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T2848 544	47,600	M14 × 2	YH4	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2848 553	47,600	M14 × 1.5	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2848 604	49,000	M16 × 2	YH4	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T2848 613	49,000	M16 × 1.5	YH3	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T2848 654	62,900	M18 × 2.5	YH4	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T2848 674	69,900	M18 × 1.5	YH4	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T2848 704	81,300	M20 × 2.5	YH4	200	37.0	15.0	12.0	15	3
T2848 724	90,300	M20 × 1.5	YH4	200	37.0	15.0	12.0	15	3
T2848 744	99,000	M22 × 2.5	YH4	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T2848 764	110,600	M22 × 1.5	YH4	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T2848 784	104,300	M24 × 3	YH4	200	45.0	19.0	15.0	18	3
T2848 804	138,800	M24 × 1.5	YH4	200	45.0	19.0	15.0	18	3

탭

건포인트탭

T1818 SERIES
T1828 SERIES

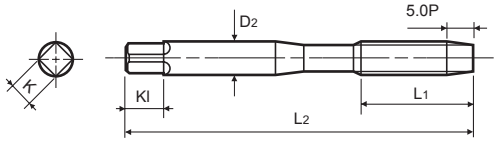
콤보 포인트 롱탭

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-H 호모 HSS-EX 5.0P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1818 202	15,000	M3 × 0.5	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T1818 242	12,600	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T1818 282	10,000	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T1818 312	10,700	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T1818 363	12,700	M8 × 1.25	YH3	100	22.0	6.2	5.0	8	3
T1818 423	16,100	M10 × 1.5	YH3	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T1818 433	16,100	M10 × 1.25	YH3	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T1818 504	19,000	M12 × 1.75	YH4	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1818 513	19,000	M12 × 1.5	YH3	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1818 523	19,000	M12 × 1.25	YH3	100	29.0	8.5	6.5	9	3
T1818 544	25,000	M14 × 2	YH4	100	30.0	10.5	8.0	11	3
T1818 553	25,000	M14 × 1.5	YH3	100	30.0	10.5	8.0	11	3

전장 120mm

단위 : mm

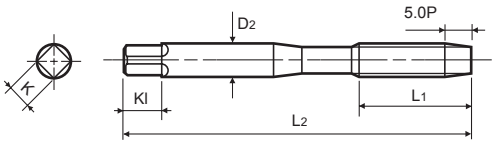
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1828 202	19,800	M3 × 0.5	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T1828 242	16,600	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T1828 282	13,000	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T1828 312	13,800	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T1828 363	18,100	M8 × 1.25	YH3	120	22.0	6.2	5.0	8	3
T1828 423	18,400	M10 × 1.5	YH3	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T1828 433	18,400	M10 × 1.25	YH3	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T1828 504	22,200	M12 × 1.75	YH4	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1828 513	22,200	M12 × 1.5	YH3	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1828 523	22,200	M12 × 1.25	YH3	120	29.0	8.5	6.5	9	3
T1828 544	29,200	M14 × 2	YH4	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T1828 553	29,200	M14 × 1.5	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T1828 604	30,900	M16 × 2	YH4	120	32.0	12.5	10.0	13	3
T1828 613	30,900	M16 × 1.5	YH3	120	32.0	12.5	10.0	13	3

콤보 포인트 롱탭
GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-H 호모 HSS-EX 5.0P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1838 202	22,800	M3 × 0.5	YH2	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T1838 242	21,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T1838 282	17,100	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T1838 312	18,300	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T1838 363	21,800	M8 × 1.25	YH3	150	22.0	6.2	5.0	8	3
T1838 423	24,200	M10 × 1.5	YH3	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T1838 433	24,200	M10 × 1.25	YH3	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T1838 504	33,300	M12 × 1.75	YH4	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1838 513	33,300	M12 × 1.5	YH3	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1838 523	33,300	M12 × 1.25	YH3	150	29.0	8.5	6.5	9	3
T1838 544	38,100	M14 × 2	YH4	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T1838 553	38,100	M14 × 1.5	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T1838 604	38,600	M16 × 2	YH4	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T1838 613	38,600	M16 × 1.5	YH3	150	32.0	12.5	10.0	13	3
T1838 654	51,400	M18 × 2.5	YH4	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T1838 674	55,000	M18 × 1.5	YH4	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T1838 704	66,400	M20 × 2.5	YH4	150	37.0	15.0	12.0	15	3
T1838 724	71,100	M20 × 1.5	YH4	150	37.0	15.0	12.0	15	3
T1838 744	75,200	M22 × 2.5	YH4	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T1838 764	79,500	M22 × 1.5	YH4	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T1838 784	84,400	M24 × 3	YH4	150	45.0	19.0	15.0	18	3
T1838 804	99,700	M24 × 1.5	YH4	150	45.0	19.0	15.0	18	3

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1848 363	30,800	M8 × 1.25	YH3	200	22.0	6.2	5.0	8	3
T1848 423	34,500	M10 × 1.5	YH3	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T1848 433	34,500	M10 × 1.25	YH3	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T1848 504	42,800	M12 × 1.75	YH4	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1848 513	42,800	M12 × 1.5	YH3	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1848 523	42,800	M12 × 1.25	YH3	200	29.0	8.5	6.5	9	3
T1848 544	50,000	M14 × 2	YH4	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T1848 553	50,000	M14 × 1.5	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T1848 604	51,500	M16 × 2	YH4	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T1848 613	51,500	M16 × 1.5	YH3	200	32.0	12.5	10.0	13	3
T1848 654	66,100	M18 × 2.5	YH4	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T1848 674	73,400	M18 × 1.5	YH4	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T1848 704	85,400	M20 × 2.5	YH4	200	37.0	15.0	12.0	15	3
T1848 724	94,800	M20 × 1.5	YH4	200	37.0	15.0	12.0	15	3
T1848 744	103,900	M22 × 2.5	YH4	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T1848 764	116,200	M22 × 1.5	YH4	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T1848 784	109,500	M24 × 3	YH4	200	45.0	19.0	15.0	18	3
T1848 804	145,700	M24 × 1.5	YH4	200	45.0	19.0	15.0	18	3

탭

건포인트탭

T2868 SERIES

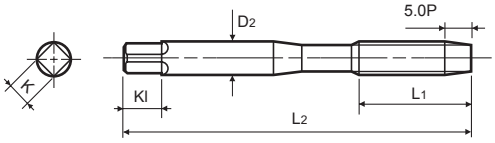
콤보 포인트 롱탭 (유니파이 나사용)

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2868 202	15,700	#5 -40 UNC	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2868 222	15,700	#5 -44 UNF	YH2	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2868 242	14,500	#6 -32 UNC	YH2	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2868 262	14,500	#6 -40 UNF	YH2	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2868 282	13,200	#8 -32 UNC	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2868 302	13,200	#8 -36 UNF	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2868 322	10,400	#10 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2868 342	10,400	#10 -32 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2868 362	11,200	#12 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2868 382	11,200	#12 -28 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2868 402	12,400	1/4 -20 UNC	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2868 422	12,400	1/4 -28 UNF	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2868 443	13,500	5/16 -18 UNC	YH3	100	22.0	6.1	5.0	8	3
T2868 462	13,500	5/16 -24 UNF	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	3
T2868 483	16,800	3/8 -16 UNC	YH3	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2868 502	16,800	3/8 -24 UNF	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	3
T2868 523	19,900	7/16 -14 UNC	YH3	100	25.0	8.0	6.0	9	3
T2868 543	19,900	7/16 -20 UNF	YH3	100	25.0	8.0	6.0	9	3
T2868 563	23,400	1/2 -13 UNC	YH3	100	29.0	9.0	7.0	10	3
T2868 583	23,400	1/2 -20 UNF	YH3	100	29.0	9.0	7.0	10	3

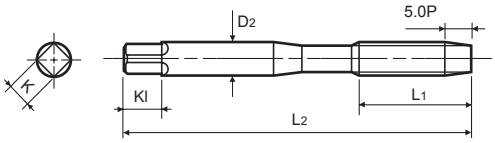
콤보 포인트 롱탭 (유니파이 나사용)

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2878 202	20,800	#5 -40 UNC	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2878 222	20,800	#5 -44 UNF	YH2	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2878 242	17,500	#6 -32 UNC	YH2	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2878 262	17,500	#6 -40 UNF	YH2	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2878 282	17,800	#8 -32 UNC	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2878 302	17,800	#8 -36 UNF	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2878 322	13,700	#10 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2878 342	13,700	#10 -32 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2878 362	14,500	#12 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2878 382	14,500	#12 -28 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2878 402	15,900	1/4 -20 UNC	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2878 422	15,900	1/4 -28 UNF	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2878 443	17,000	5/16 -18 UNC	YH3	120	22.0	6.1	5.0	8	3
T2878 462	17,000	5/16 -24 UNF	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	3
T2878 483	19,200	3/8 -16 UNC	YH3	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2878 502	19,200	3/8 -24 UNF	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	3
T2878 523	23,300	7/16 -14 UNC	YH3	120	25.0	8.0	6.0	9	3
T2878 543	23,300	7/16 -20 UNF	YH3	120	25.0	8.0	6.0	9	3
T2878 563	26,900	1/2 -13 UNC	YH3	120	29.0	9.0	7.0	10	3
T2878 583	26,900	1/2 -20 UNF	YH3	120	29.0	9.0	7.0	10	3
T2878 603	30,600	9/16 -12 UNC	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2878 623	30,600	9/16 -18 UNF	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	3
T2878 643	32,300	5/8 -11 UNC	YH3	120	32.0	12.0	9.0	12	3
T2878 663	32,300	5/8 -18 UNF	YH3	120	32.0	12.0	9.0	12	3

탭

건포인트탭

T2888 SERIES

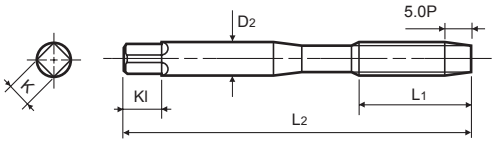
콤보 포인트 롱탭 (유니파이 나사용)

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2888 202	23,800	#5 -40 UNC	YH2	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2888 222	23,800	#5 -44 UNF	YH2	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2888 242	22,900	#6 -32 UNC	YH2	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2888 262	22,900	#6 -40 UNF	YH2	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2888 282	23,300	#8 -32 UNC	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2888 302	23,300	#8 -36 UNF	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2888 322	17,900	#10 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2888 342	17,900	#10 -32 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2888 362	19,100	#12 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2888 382	19,100	#12 -28 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2888 402	21,000	1/4 -20 UNC	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2888 422	21,000	1/4 -28 UNF	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2888 443	22,800	5/16 -18 UNC	YH3	150	22.0	6.1	5.0	8	3
T2888 462	22,800	5/16 -24 UNF	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	3
T2888 483	25,300	3/8 -16 UNC	YH3	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2888 502	25,300	3/8 -24 UNF	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	3
T2888 523	34,800	7/16 -14 UNC	YH3	150	25.0	8.0	6.0	9	3
T2888 543	34,800	7/16 -20 UNF	YH3	150	25.0	8.0	6.0	9	3
T2888 563	37,400	1/2 -13 UNC	YH3	150	29.0	9.0	7.0	10	3
T2888 583	37,400	1/2 -20 UNF	YH3	150	29.0	9.0	7.0	10	3
T2888 603	39,900	9/16 -12 UNC	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2888 623	39,900	9/16 -18 UNF	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	3
T2888 643	39,600	5/8 -11 UNC	YH3	150	32.0	12.0	9.0	12	3
T2888 663	39,600	5/8 -18 UNF	YH3	150	32.0	12.0	9.0	12	3
T2888 703	63,600	3/4 -10 UNC	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T2888 723	63,600	3/4 -16 UNF	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	3
T2888 744	78,700	7/8 -9 UNC	YH4	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T2888 763	78,700	7/8 -14 UNF	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	3
T2888 784	115,000	1 -8 UNC	YH4	150	45.0	20.0	15.0	18	3
T2888 803	115,000	1 -12 UNF	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	3

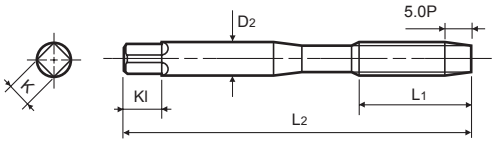
콤보 포인트 롱탭 (유니파이 나사용)

GUN POINT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-GP-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2898 483	36,200	3/8 -16 UNC	YH3	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2898 502	36,200	3/8 -24 UNF	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	3
T2898 523	44,900	7/16 -14 UNC	YH3	200	25.0	8.0	6.0	9	3
T2898 543	44,900	7/16 -20 UNF	YH3	200	25.0	8.0	6.0	9	3
T2898 563	48,600	1/2 -13 UNC	YH3	200	29.0	9.0	7.0	10	3
T2898 583	48,600	1/2 -20 UNF	YH3	200	29.0	9.0	7.0	10	3
T2898 603	52,300	9/16 -12 UNC	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2898 623	52,300	9/16 -18 UNF	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	3
T2898 643	53,900	5/8 -11 UNC	YH3	200	32.0	12.0	9.0	12	3
T2898 663	53,900	5/8 -18 UNF	YH3	200	32.0	12.0	9.0	12	3
T2898 703	89,400	3/4 -10 UNC	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T2898 723	89,400	3/4 -16 UNF	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	3
T2898 744	108,900	7/8 -9 UNC	YH4	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T2898 763	108,900	7/8 -14 UNF	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	3
T2898 784	148,500	1 -8 UNC	YH4	200	45.0	20.0	15.0	18	3
T2898 803	148,500	1 -12 UNF	YH3	200	45.0	20.0	15.0	18	3


YG-1
TAPS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

전조탭

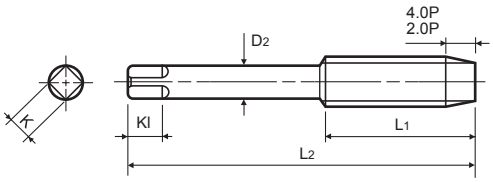
(주)와이지-원

전조탭 비철용
FLUTELESS TAPS FOR NON-FERROUS METALS(Metric)

- ▶ 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동의 나사 작업에 적합함.
- ▶ Neck이 없는 J형 타입으로 강성이 좋음.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.
- ▶ Better toughness than I type taps due to design without necks according to JIS type ones
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-B 비호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

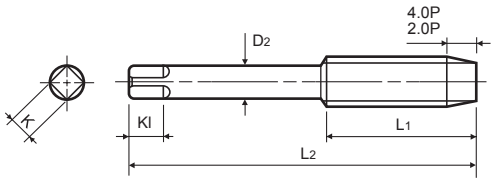
주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
T2749 014	T2759 014	12,700	M1 × 0.25	GH4	30	6.0	3.0	2.5	5
T2749 074	T2759 074	11,000	M1.4 × 0.3	GH4	34	6.5	3.0	2.5	5
T2749 094	T2759 094	11,000	M1.6 × 0.35	GH4	36	7.0	3.0	2.5	5
T2749 K54	T2759 K54	10,000	M1.7 × 0.35	GH4	36	8.0	3.0	2.5	5
T2749 114	T2759 114	10,000	M1.8 × 0.35	GH4	36	8.0	3.0	2.5	5
T2749 134	T2759 134	8,700	M2 × 0.4	GH4	40	9.0	3.0	2.5	5
T2749 194	T2759 194	8,100	M2.3 × 0.4	GH4	42	10.0	3.0	2.5	5
T2749 175	T2759 175	8,400	M2.5 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T2749 495	T2759 495	7,700	M2.6 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T2749 206	T2759 206	7,300	M3 × 0.5	GH6	46	18.0	4.0	3.2	6
T2749 226	T2759 226	7,200	M3.5 × 0.6	GH6	48	18.0	4.0	3.2	6
T2749 247	T2759 247	7,500	M4 × 0.7	GH7	52	20.0	5.0	4.0	7
T2749 287	T2759 287	8,100	M5 × 0.8	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7
T2749 317	T2759 317	9,100	M6 × 1	GH7	62	24.0	6.0	4.5	7

전조탭 강용
FLUTELESS TAPS FOR STEEL(Metric)

- ▶ 저탄소강, 합금강 및 스테인리스강 나사 작업에 적합함.
- ▶ Neck이 없는 J형 타입으로 강성이 좋음.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for low carbon steels, alloy steels and stainless steels
- ▶ Better toughness than I type taps due to design without necks according to JIS type ones
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-H 호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1
T1749 014	T1759 014	13,300	M1 × 0.25	GH4	30	6.0	3.0	2.5	5
T1749 074	T1759 074	11,500	M1.4 × 0.3	GH4	34	6.5	3.0	2.5	5
T1749 094	T1759 094	11,500	M1.6 × 0.35	GH4	36	7.0	3.0	2.5	5
T1749 K54	T1759 K54	10,500	M1.7 × 0.35	GH4	36	8.0	3.0	2.5	5
T1749 114	T1759 114	10,500	M1.8 × 0.35	GH4	36	8.0	3.0	2.5	5
T1749 134	T1759 134	9,100	M2 × 0.4	GH4	40	9.0	3.0	2.5	5
T1749 194	T1759 194	8,500	M2.3 × 0.4	GH4	42	10.0	3.0	2.5	5
T1749 175	T1759 175	8,800	M2.5 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T1749 495	T1759 495	8,800	M2.6 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T1749 206	T1759 206	7,600	M3 × 0.5	GH6	46	18.0	4.0	3.2	6
T1749 226	T1759 226	7,500	M3.5 × 0.6	GH6	48	18.0	4.0	3.2	6
T1749 247	T1759 247	7,900	M4 × 0.7	GH7	52	20.0	5.0	4.0	7
T1749 287	T1759 287	8,500	M5 × 0.8	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7
T1749 317	T1759 317	9,500	M6 × 1	GH7	62	24.0	6.0	4.5	7

탭

전조탭

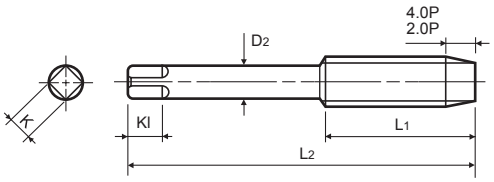
T3749 SERIES
T3759 SERIES

전조탭 TiN코팅
FLUTELESS TAPS - TIN COATED(Metric)

- ▶ 탄소강 및 합금강 나사 작업에 적합함.
- ▶ 내구성이 향상되었으며, 고능률적인 나사 작업이 가능함.
- ▶ Neck이 없는 J형 타입으로 강성이 좋음.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for steels, nonferrous alloys and stainless steels
- ▶ Improving wear resistance and available high productive tapping
- ▶ Better toughness than I type taps due to design without necks according to JIS type ones
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-TiN TiN HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

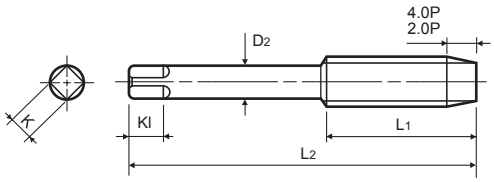
주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
T3749 014	T3759 014	16,500	M1 × 0.25	GH4	30	6.0	3.0	2.5	5
T3749 074	T3759 074	14,200	M1.4 × 0.3	GH4	34	6.5	3.0	2.5	5
T3749 134	T3759 134	11,300	M2 × 0.4	GH4	40	9.0	3.0	2.5	5
T3749 194	T3759 194	10,500	M2.3 × 0.4	GH4	42	10.0	3.0	2.5	5
T3749 175	T3759 175	10,900	M2.5 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T3749 495	T3759 495	10,900	M2.6 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5
T3749 206	T3759 206	9,400	M3 × 0.5	GH6	46	18.0	4.0	3.2	6
T3749 226	T3759 226	9,300	M3.5 × 0.6	GH6	48	18.0	4.0	3.2	6
T3749 247	T3759 247	9,800	M4 × 0.7	GH7	52	20.0	5.0	4.0	7
T3749 287	T3759 287	10,500	M5 × 0.8	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7
T3749 317	T3759 317	11,800	M6 × 1	GH7	62	24.0	6.0	4.5	7

전조탭 비철용 (유니파이 나사용)
FLUTELESS TAPS FOR NON-FERROUS METALS(Inch)

- ▶ 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동의 나사 작업에 적합함.
- ▶ Neck이 없는 J형 타입으로 강성이 좋음.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.
- ▶ Better toughness than I type taps due to design without necks according to JIS type ones
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-B 비호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
4.0P	2.0P								
T2764 085	T2774 085	10,600	#2 - 56 UNC	GH5	42	10.0	3.0	2.5	5
T2764 166	T2774 166	9,200	#4 - 40 UNC	GH6	44	12.0	3.0	2.5	5
T2764 206	T2774 206	8,000	#5 - 40 UNC	GH6	46	18.0	4.0	3.2	6
T2764 247	T2774 247	7,900	#6 - 32 UNC	GH7	48	18.0	4.0	3.2	6
T2764 287	T2774 287	8,300	#8 - 32 UNC	GH7	52	20.0	5.0	4.0	7
T2764 327	T2774 327	8,900	#10 - 24 UNC	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7
T2764 367	T2774 367	10,000	#12 - 24 UNC	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7
T2764 408	T2774 408	11,600	1/4 - 20 UNC	GH8	62	24.0	6.0	4.5	7

탭

전조탭

T2799 SERIES
T2769 SERIES

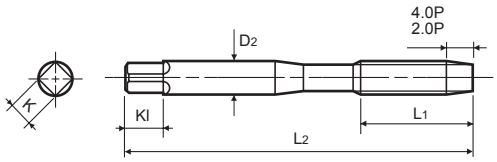
전조탭 비철용 멀티윤활홈

FLUTELESS TAPS FOR NON-FERROUS METALS MULTI OIL GROOVES(Metric)

- ▶ 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동의 나사 작업에 적합함.
- ▶ 3개 이상의 멀티윤활홈을 적용하여 가공시 윤활유 공급을 원활하게 함.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.
- ▶ Supplying coolants enough due to design of more than 3 oil holes
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-O-B 비호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
T2799 205	T2769 205	8,900	M3 × 0.5	GH5	46	9.0	4.0	3.2	6
T2799 225	T2769 225	8,800	M3.5 × 0.6	GH5	48	9.0	4.0	3.2	6
T2799 246	T2769 246	9,400	M4 × 0.7	GH6	52	10.0	5.0	4.0	7
T2799 286	T2769 286	9,800	M5 × 0.8	GH6	60	11.0	5.5	4.5	7
T2799 317	T2769 317	10,900	M6 × 1	GH7	62	12.0	6.0	4.5	7
T2799 347	T2769 347	16,900	M7 × 1	GH7	65	13.0	6.2	5.0	8
T2799 367	T2769 367	16,200	M8 × 1.25	GH7	70	22.0	6.2	5.0	8
T2799 427	T2769 427	20,200	M10 × 1.5	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T2799 437	T2769 437	20,200	M10 × 1.25	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T2799 447	T2769 447	21,700	M10 × 1	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T2799 508	T2769 508	27,300	M12 × 1.75	GH8	82	29.0	8.5	6.5	9
T2799 517	T2769 517	27,300	M12 × 1.5	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T2799 527	T2769 527	27,300	M12 × 1.25	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T2799 537	T2769 537	30,100	M12 × 1	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T2799 540	T2769 540	32,100	M14 × 2	GH10	88	30.0	10.5	8.0	11
T2799 559	T2769 559	32,100	M14 × 1.5	GH9	88	30.0	10.5	8.0	11
T2799 600	T2769 600	37,300	M16 × 2	GH10	95	32.0	12.5	10.0	13
T2799 619	T2769 619	37,300	M16 × 1.5	GH9	95	32.0	12.5	10.0	13
T2799 65A	T2769 65A	43,600	M18 × 2.5	GH11	100	37.0	14.0	11.0	14
T2799 670	T2769 670	43,600	M18 × 1.5	GH10	100	37.0	14.0	11.0	14
T2799 70A	T2769 70A	55,400	M20 × 2.5	GH11	105	37.0	15.0	12.0	15
T2799 720	T2769 720	55,400	M20 × 1.5	GH10	105	37.0	15.0	12.0	15

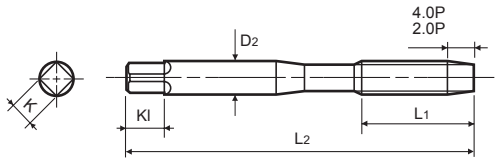
* 1 OIL GROOVE 재고관리함.

전조탭 비철용 멀티윤활홈
FLUTELESS TAPS FOR STEEL MULTI OIL GROOVES(Metric)

- ▶ 탄소강, 합금강 및 스테인레스강 나사 작업에 적합함
- ▶ 3개이상의 멀티 윤활흠을 적용하여 가공시 윤활유 공급을 원활하게 함
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for carbon steels, alloy steels and stainless steels
- ▶ Supplying coolants enough due to design of more than 3 oil holes
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-O-H 호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1
T1799 205	T1769 205	9,400	M3 × 0.5	GH5	46	9.0	4.0	3.2	6
T1799 225	T1769 225	9,200	M3.5 × 0.6	GH5	48	9.0	4.0	3.2	6
T1799 246	T1769 246	9,900	M4 × 0.7	GH6	52	10.0	5.0	4.0	7
T1799 286	T1769 286	10,300	M5 × 0.8	GH6	60	11.0	5.5	4.5	7
T1799 317	T1769 317	11,500	M6 × 1	GH7	62	12.0	6.0	4.5	7
T1799 347	T1769 347	17,800	M7 × 1	GH7	65	13.0	6.2	5.0	8
T1799 367	T1769 367	17,100	M8 × 1.25	GH7	70	22.0	6.2	5.0	8
T1799 427	T1769 427	21,300	M10 × 1.5	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T1799 437	T1769 437	21,300	M10 × 1.25	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T1799 447	T1769 447	22,800	M10 × 1	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T1799 508	T1769 508	28,700	M12 × 1.75	GH8	82	29.0	8.5	6.5	9
T1799 517	T1769 517	28,700	M12 × 1.5	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T1799 527	T1769 527	28,700	M12 × 1.25	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T1799 537	T1769 537	31,600	M12 × 1	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T1799 540	T1769 540	33,700	M14 × 2	GH10	88	30.0	10.5	8.0	11
T1799 559	T1769 559	33,700	M14 × 1.5	GH9	88	30.0	10.5	8.0	11
T1799 600	T1769 600	39,100	M16 × 2	GH10	95	32.0	12.5	10.0	13
T1799 619	T1769 619	39,100	M16 × 1.5	GH9	95	32.0	12.5	10.0	13
T1799 65A	T1769 65A	45,700	M18 × 2.5	GH11	100	37.0	14.0	11.0	14
T1799 670	T1769 670	45,700	M18 × 1.5	GH10	100	37.0	14.0	11.0	14
T1799 70A	T1769 70A	58,200	M20 × 2.5	GH11	105	37.0	15.0	12.0	15
T1799 720	T1769 720	58,200	M20 × 1.5	GH10	105	37.0	15.0	12.0	15

* 1 OIL GROOVE 재고관리함.

탭

전조탭

T3799 SERIES
T3769 SERIES

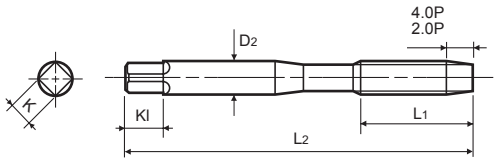
전조탭 TiN코팅 멀티윤활홈

FLUTELESS TAPS - TIN COATED MULTI OIL GROOVES(Metric)

- ▶ 탄소강 및 합금강 나사 작업에 적합함.
- ▶ 내구성이 향상되었으며, 고능률적인 나사 작업이 가능함.
- ▶ 3개 이상의 멀티윤활홈을 적용하여 가공시 윤활유 공급을 원활하게 함.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for steels, nonferrous alloys and stainless steels
- ▶ Improving wear resistance and available high productive tapping
- ▶ Supplying coolants enough due to design of more than 3 oil holes
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-O-TiN | TiN | HSS-EX | 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1
T3799 205	T3769 205	11,600	M3 × 0.5	GH5	46	9.0	4.0	3.2	6
T3799 225	T3769 225	11,400	M3.5 × 0.6	GH5	48	9.0	4.0	3.2	6
T3799 246	T3769 246	12,300	M4 × 0.7	GH6	52	10.0	5.0	4.0	7
T3799 286	T3769 286	12,800	M5 × 0.8	GH6	60	11.0	5.5	4.5	7
T3799 317	T3769 317	14,200	M6 × 1	GH7	62	12.0	6.0	4.5	7
T3799 347	T3769 347	22,000	M7 × 1	GH7	65	13.0	6.2	5.0	8
T3799 367	T3769 367	21,100	M8 × 1.25	GH7	70	22.0	6.2	5.0	8
T3799 427	T3769 427	26,300	M10 × 1.5	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T3799 437	T3769 437	26,300	M10 × 1.25	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T3799 447	T3769 447	28,200	M10 × 1	GH7	75	24.0	7.0	5.5	8
T3799 508	T3769 508	35,500	M12 × 1.75	GH8	82	29.0	8.5	6.5	9
T3799 517	T3769 517	35,500	M12 × 1.5	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T3799 527	T3769 527	35,500	M12 × 1.25	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T3799 537	T3769 537	39,100	M12 × 1	GH7	82	29.0	8.5	6.5	9
T3799 540	T3769 540	41,700	M14 × 2	GH10	88	30.0	10.5	8.0	11
T3799 559	T3769 559	41,700	M14 × 1.5	GH9	88	30.0	10.5	8.0	11
T3799 600	T3769 600	48,400	M16 × 2	GH10	95	32.0	12.5	10.0	13
T3799 619	T3769 619	48,400	M16 × 1.5	GH9	95	32.0	12.5	10.0	13
T3799 65A	T3769 65A	56,600	M18 × 2.5	GH11	100	37.0	14.0	11.0	14
T3799 670	T3769 670	56,600	M18 × 1.5	GH10	100	37.0	14.0	11.0	14
T3799 70A	T3769 70A	72,100	M20 × 2.5	GH11	105	37.0	15.0	12.0	15
T3799 720	T3769 720	72,100	M20 × 1.5	GH10	105	37.0	15.0	12.0	15

* 1 OIL GROOVE 재고관리함.

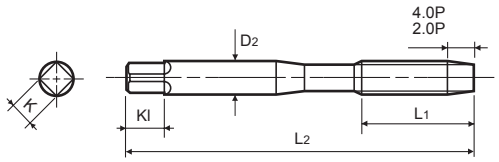
전조탭 비철용 멀티윤활홈 / (유니파이 나사용)

FLUTELESS TAPS FOR NON-FERROUS METALS MULTI OIL GROOVES(Inch)

- ▶ 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동의 나사 작업에 적합함.
- ▶ 3개 이상의 멀티윤활홈을 적용하여 가공시 윤활유 공급을 원활하게 함.
- ▶ 2.0P의 경우 바터밍타입으로 돌출센터를 제거하였음

- ▶ Suitable for nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.
- ▶ Supplying coolants enough due to design of more than 3 oil holes
- ▶ External centers removed when 2.0 threads of tap entry taper





ROLL-O-B 비호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl
T2784 084	T2794 084	11,000	#2 - 56 UNC	GH4	42	10.0	3.0	2.5	5
T2784 103	T2794 103	11,000	#2 - 64 UNF	GH3	42	10.0	3.0	2.5	5
T2784 124	T2794 124	11,000	#3 - 48 UNC	GH4	44	11.0	3.0	2.5	5
T2784 144	T2794 144	11,000	#3 - 56 UNF	GH4	44	11.0	3.0	2.5	5
T2784 165	T2794 165	10,200	#4 - 40 UNC	GH5	44	12.0	3.0	2.5	5
T2784 184	T2794 184	10,200	#4 - 48 UNF	GH4	44	12.0	3.0	2.5	5
T2784 205	T2794 205	9,800	#5 - 40 UNC	GH5	46	9.0	4.0	3.2	6
T2784 225	T2794 225	9,800	#5 - 44 UNF	GH5	46	9.0	4.0	3.2	6
T2784 245	T2794 245	9,700	#6 - 32 UNC	GH5	48	9.0	4.0	3.2	6
T2784 265	T2794 265	9,700	#6 - 40 UNF	GH5	48	9.0	4.0	3.2	6
T2784 285	T2794 285	10,300	#8 - 32 UNC	GH5	52	10.0	5.0	4.0	7
T2784 305	T2794 305	10,300	#8 - 36 UNF	GH5	52	10.0	5.0	4.0	7
T2784 326	T2794 326	10,800	#10 - 24 UNC	GH6	60	11.0	5.5	4.5	7
T2784 345	T2794 345	10,800	#10 - 32 UNF	GH5	60	11.0	5.5	4.5	7
T2784 366	T2794 366	10,800	#12 - 24 UNC	GH6	60	11.0	5.5	4.5	7
T2784 385	T2794 385	10,800	#12 - 28 UNF	GH5	60	11.0	5.5	4.5	7
T2784 406	T2794 406	12,000	1/4 - 20 UNC	GH6	62	14.0	6.0	4.5	7
T2784 425	T2794 425	12,000	1/4 - 28 UNF	GH5	62	14.0	6.0	4.5	7


YG-1
TAPS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

스트레이트탭

(주)와이지-원

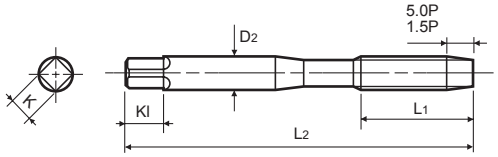
탭
스트레이트탭
T2410 SERIES
T2420 SERIES

콤보탭 일반용
COMBO STRAIGHT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for blind and through holes, and carbon steels and alloy steels





COMBO-ST-B 비호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

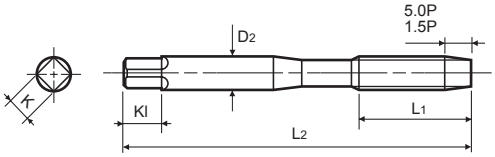
주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2410 202	T2420 202	5,400	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T2410 242	T2420 242	5,200	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T2410 282	T2420 282	5,300	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T2410 312	T2420 312	5,700	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T2410 362	T2420 362	7,700	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	4
T2410 423	T2420 423	10,400	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T2410 432	T2420 432	10,400	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T2410 503	T2420 503	14,400	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T2410 513	T2420 513	14,400	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T2410 522	T2420 522	14,400	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T2410 532	T2420 532	17,900	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T2410 543	T2420 543	18,900	M14 × 2	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T2410 553	T2420 553	18,900	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T2410 603	T2420 603	23,300	M16 × 2	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T2410 613	T2420 613	23,300	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T2410 653	T2420 653	34,300	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2410 673	T2420 673	34,300	M18 × 1.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T2410 703	T2420 703	43,200	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T2410 723	T2420 723	43,200	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4

콤보탭 일반용
COMBO STRAIGHT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for blind and through holes, and carbon steels and alloy steels





COMBO-ST-H 호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T1410 202	T1420 202	5,700	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1410 242	T1420 242	5,400	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1410 282	T1420 282	5,600	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1410 312	T1420 312	6,000	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1410 362	T1420 362	8,100	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	4
T1410 423	T1420 423	10,900	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T1410 432	T1420 432	10,900	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T1410 503	T1420 503	15,100	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T1410 513	T1420 513	15,100	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T1410 522	T1420 522	15,100	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T1410 532	T1420 532	18,800	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T1410 543	T1420 543	19,800	M14 × 2	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T1410 553	T1420 553	19,800	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T1410 603	T1420 603	24,400	M16 × 2	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T1410 613	T1420 613	24,400	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T1410 653	T1420 653	36,000	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1410 673	T1420 673	36,000	M18 × 1.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1410 703	T1420 703	45,400	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1410 723	T1420 723	45,400	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4

탭

스트레이트탭

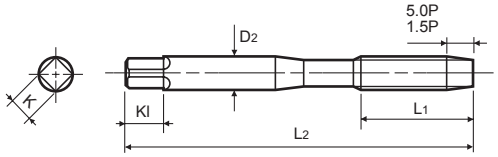
T3410 SERIES
T3420 SERIES

콤보탭 일반용
COMBO STRAIGHT TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

- 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 탄소강 및 합금강에 적합함.
- 내구성이 향상되었으며, 고능률적인 나사 작업이 가능함.

- Suitable for blind and through holes, and carbon steels and alloy steels
- Improving wear resistance and available high productive tapping





COMBO-ST-TiN TiN HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T3410 202	T3420 202	7,100	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T3410 242	T3420 242	6,700	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T3410 282	T3420 282	6,900	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T3410 312	T3420 312	7,400	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T3410 362	T3420 362	10,000	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	4
T3410 423	T3420 423	13,500	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T3410 432	T3420 432	13,500	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T3410 503	T3420 503	18,700	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T3410 513	T3420 513	18,700	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T3410 522	T3420 522	18,700	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T3410 532	T3420 532	23,200	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T3410 543	T3420 543	24,500	M14 × 2	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T3410 553	T3420 553	24,500	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T3410 603	T3420 603	30,300	M16 × 2	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T3410 613	T3420 613	30,300	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T3410 653	T3420 653	44,500	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T3410 673	T3420 673	44,500	M18 × 1.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T3410 703	T3420 703	56,200	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T3410 723	T3420 723	56,200	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4

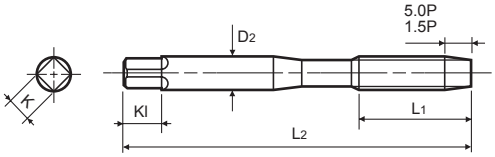
SUS용 스트레이트탭

COMBO STRAIGHT TAPS - FOR STAINLESS STEELS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for blind holes and through holes, and soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels creating work hardening





SUS-ST-H 호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T1401 202	T1402 202	6,300	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T1401 242	T1402 242	6,000	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T1401 282	T1402 282	6,100	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T1401 312	T1402 312	6,600	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T1401 362	T1402 362	8,900	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T1401 423	T1402 423	12,000	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1401 432	T1402 432	12,000	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T1401 503	T1402 503	16,600	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1401 513	T1402 513	16,600	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1401 522	T1402 522	16,600	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1401 532	T1402 532	20,700	M12 × 1	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	3
T1401 543	T1402 543	21,800	M14 × 2	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T1401 553	T1402 553	21,800	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T1401 603	T1402 603	26,900	M16 × 2	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T1401 613	T1402 613	26,900	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T1401 653	T1402 653	39,600	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1401 673	T1402 673	39,600	M18 × 1.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T1401 703	T1402 703	49,900	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1401 723	T1402 723	49,900	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T1401 743	T1402 743	63,900	M22 × 2.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T1401 763	T1402 763	63,900	M22 × 1.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4

탭

스트레이트탭

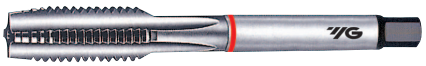
TM481 SERIES
TM482 SERIES

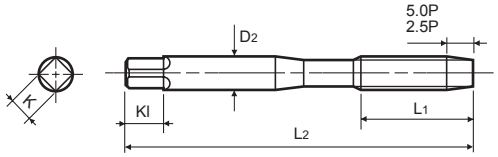
난삭재용 스트레이트탭

COMBO STRAIGHT TAPS FOR HARD TO MACHINE MATERIALS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 가공 경화가 일어나는 연성 재질의 스테인리스강, 크롬강 및 크롬 몰리브덴강에 적합함.

▶ Suitable for blind holes and through holes, and soft stainless steels, chrome steels and chrome-molybdenium steels creating work hardening





DM-ST-B 비호모 HSS-PM 5.0P 2.5P

단위 : mm

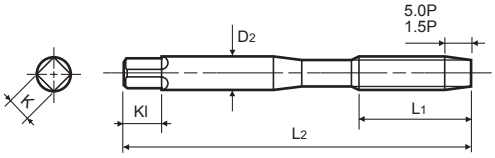
주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 2.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
TM481 202	TM482 202	7,900	M3 × 0.5	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
TM481 242	TM482 242	7,500	M4 × 0.7	YH2	52	13.0	5.0	4.0	7	3
TM481 282	TM482 282	7,700	M5 × 0.8	YH2	60	16.0	5.5	4.5	7	3
TM481 312	TM482 312	8,300	M6 × 1	YH2	62	19.0	6.0	4.5	7	3
TM481 362	TM482 362	11,100	M8 × 1.25	YH2	70	22.0	6.2	5.0	8	4
TM481 423	TM482 423	15,100	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	4
TM481 432	TM482 432	15,100	M10 × 1.25	YH2	75	24.0	7.0	5.5	8	4
TM481 503	TM482 503	20,800	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
TM481 513	TM482 513	20,800	M12 × 1.5	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
TM481 522	TM482 522	20,800	M12 × 1.25	YH2	82	29.0	8.5	6.5	9	4
TM481 543	TM482 543	27,400	M14 × 2	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
TM481 553	TM482 553	27,400	M14 × 1.5	YH3	88	30.0	10.5	8.0	11	4
TM481 603	TM482 603	33,800	M16 × 2	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
TM481 613	TM482 613	33,800	M16 × 1.5	YH3	95	32.0	12.5	10.0	13	4
TM481 614	TM482 614	33,800	M16 × 1.5	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	4
TM481 653	TM482 653	49,700	M18 × 2.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
TM481 673	TM482 673	49,700	M18 × 1.5	YH3	100	37.0	14.0	11.0	14	4
TM481 703	TM482 703	62,700	M20 × 2.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
TM481 723	TM482 723	62,700	M20 × 1.5	YH3	105	37.0	15.0	12.0	15	4
TM481 743	TM482 743	80,200	M22 × 2.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4
TM481 763	TM482 763	80,200	M22 × 1.5	YH3	115	38.0	17.0	13.0	16	4

주철용 스트레이트탭
COMBO STRAIGHT TAPS FOR CAST IRON(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 회주철, 구상 흑연 주철, 가단 주철, 황동 및 각종 주물에 적합함.

▶ Suitable for blind holes and through holes, and grey cast iron, spherical graphite cast iron, malleable cast iron, brass and other metal castings





CI-ST-N 질화호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T4461 133	T4471 133	9,170	M2 × 0.4	YH3	40	9.5	3.0	2.5	5	3
T4461 153	T4471 153	9,170	M2.2 × 0.45	YH3	42	9.5	3.0	2.5	5	3
T4461 193	T4471 193	9,080	M2.3 × 0.4	YH3	42	9.5	3.0	2.5	5	3
T4461 173	T4471 173	7,620	M2.5 × 0.45	YH3	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T4461 493	T4471 493	6,510	M2.6 × 0.45	YH3	44	9.5	3.0	2.5	5	3
T4461 203	T4471 203	5,450	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T4461 223	T4471 223	6,410	M3.5 × 0.6	YH3	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T4461 243	T4471 243	5,180	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	4
T4461 283	T4471 283	5,310	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	4
T4461 313	T4471 313	5,710	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	4
T4461 364	T4471 364	7,690	M8 × 1.25	YH4	70	22.0	6.2	5.0	8	4
T4461 424	T4471 424	10,420	M10 × 1.5	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T4461 434	T4471 434	10,420	M10 × 1.25	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T4461 505	T4471 505	14,360	M12 × 1.75	YH5	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T4461 514	T4471 514	14,360	M12 × 1.5	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T4461 524	T4471 524	14,360	M12 × 1.25	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T4461 533	T4471 533	17,880	M12 × 1	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T4461 545	T4471 545	18,880	M14 × 2	YH5	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T4461 554	T4471 554	18,850	M14 × 1.5	YH4	88	30.0	10.5	8.0	11	4
T4461 605	T4471 605	23,280	M16 × 2	YH5	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T4461 614	T4471 614	23,280	M16 × 1.5	YH4	95	32.0	12.5	10.0	13	4
T4461 655	T4471 655	34,250	M18 × 2.5	YH5	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T4461 674	T4471 674	34,250	M18 × 1.5	YH4	100	37.0	14.0	11.0	14	4
T4461 705	T4471 705	43,210	M20 × 2.5	YH5	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T4461 724	T4471 724	43,210	M20 × 1.5	YH4	105	37.0	15.0	12.0	15	4
T4461 745	T4471 745	55,300	M22 × 2.5	YH5	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T4461 764	T4471 764	55,300	M22 × 1.5	YH4	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T4461 785	T4471 785	71,460	M24 × 3	YH5	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T4461 804	T4471 804	71,460	M24 × 1.5	YH4	120	45.0	19.0	15.0	18	4
T4461 834	T4471 834	82,070	M25 × 1.5	YH4	125	45.0	19.0	15.0	18	4
T4461 854	T4471 854	92,820	M26 × 1.5	YH4	125	45.0	20.0	15.0	18	4
T4461 865	T4471 865	103,130	M27 × 3	YH5	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T4461 884	T4471 884	103,130	M27 × 1.5	YH4	130	45.0	20.0	15.0	18	4
T4461 914	T4471 914	108,460	M28 × 1.5	YH4	130	45.0	21.0	17.0	20	4
T4461 946	T4471 946	131,330	M30 × 3.5	YH6	135	48.0	23.0	17.0	20	4
T4461 974	T4471 974	131,330	M30 × 1.5	YH4	135	45.0	23.0	17.0	20	4

탭

스트레이트탭

T4456 SERIES
T4466 SERIES

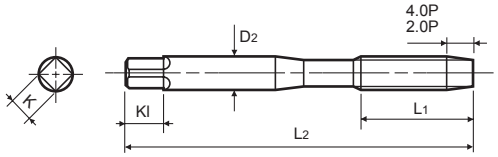
주철용 스트레이트탭 (유니파이 나사용)

COMBO STRAIGHT TAPS FOR CAST IRON(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 회주철, 구상 흑연 주철, 가단 주철, 황동 및 각종 주물에 적합함.

▶ Suitable for blind holes and through holes, and grey cast iron, spherical graphite cast iron, malleable cast iron, brass and other metal castings





CI-ST-N 질화호모 HSS-EX 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T4456 202	T4466 202	7,400	#5 - 40 UNC	YH2	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T4456 243	T4466 243	7,400	#6 - 32 UNC	YH3	48	13.0	4.0	3.2	6	3
T4456 283	T4466 283	7,100	#8 - 32 UNC	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	4
T4456 323	T4466 323	7,100	#10 - 24 UNC	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	4
T4456 363	T4466 363	7,600	#12 - 24 UNC	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	4
T4456 403	T4466 403	7,300	1/4 - 20 UNC	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	4
T4456 444	T4466 444	9,800	5/16 - 18 UNC	YH4	68	22.0	6.1	5.0	8	4
T4456 484	T4466 484	11,800	3/8 - 16 UNC	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T4456 524	T4466 524	15,200	7/16 - 14 UNC	YH4	80	25.0	8.0	6.0	9	4
T4456 564	T4466 564	19,300	1/2 - 13 UNC	YH4	85	29.0	9.0	7.0	10	4
T4456 604	T4466 604	26,100	9/16 - 12 UNC	YH4	90	30.0	10.5	8.0	11	4
T4456 645	T4466 645	28,600	5/8 - 11 UNC	YH5	95	32.0	12.0	9.0	12	4
T4456 705	T4466 705	42,800	3/4 - 10 UNC	YH5	105	37.0	14.0	11.0	14	4
T4456 745	T4466 745	69,300	7/8 - 9 UNC	YH5	115	38.0	17.0	13.0	16	4
T4456 785	T4466 785	95,400	1" - 8 UNC	YH5	125	45.0	20.0	15.0	18	4

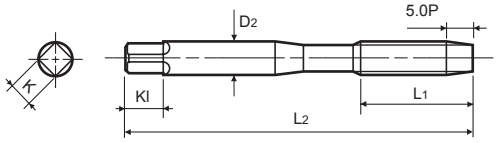
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 5.0P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2785 201	15,700	#5 -40 UNC	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2785 221	15,700	#5 -44 UNF	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2785 242	14,500	#6 -32 UNC	YH2	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2785 261	14,500	#6 -40 UNF	YH1	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2785 282	13,200	#8 -32 UNC	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2785 302	13,200	#8 -36 UNF	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2785 322	10,400	#10 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2785 342	10,400	#10 -32 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2785 362	11,200	#12 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2785 382	11,200	#12 -28 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2785 402	12,400	1/4 -20 UNC	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2785 422	12,400	1/4 -28 UNF	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2785 442	13,500	5/16 -18 UNC	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	4
T2785 462	13,500	5/16 -24 UNF	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	4
T2785 482	16,800	3/8 -16 UNC	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T2785 502	16,800	3/8 -24 UNF	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T2785 523	19,900	7/16 -14 UNC	YH3	100	25.0	8.0	6.0	9	4
T2785 542	19,900	7/16 -20 UNF	YH2	100	25.0	8.0	6.0	9	4
T2785 563	23,400	1/2 -13 UNC	YH3	100	29.0	9.0	7.0	10	4
T2785 582	23,400	1/2 -20 UNF	YH2	100	29.0	9.0	7.0	10	4

탭

스트레이트탭

T2786 SERIES

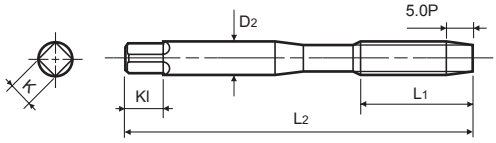
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 5.0P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2786 201	20,800	#5 -40 UNC	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2786 221	20,800	#5 -44 UNF	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2786 242	17,500	#6 -32 UNC	YH2	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2786 261	17,500	#6 -40 UNF	YH1	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2786 282	17,800	#8 -32 UNC	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2786 302	17,800	#8 -36 UNF	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2786 322	13,700	#10 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2786 342	13,700	#10 -32 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2786 362	14,500	#12 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2786 382	14,500	#12 -28 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2786 402	15,900	1/4 -20 UNC	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2786 422	15,900	1/4 -28 UNF	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2786 442	17,000	5/16 -18 UNC	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	4
T2786 462	17,000	5/16 -24 UNF	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	4
T2786 482	19,200	3/8 -16 UNC	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T2786 502	19,200	3/8 -24 UNF	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T2786 523	23,300	7/16 -14 UNC	YH3	120	25.0	8.0	6.0	9	4
T2786 542	23,300	7/16 -20 UNF	YH2	120	25.0	8.0	6.0	9	4
T2786 563	26,900	1/2 -13 UNC	YH3	120	29.0	9.0	7.0	10	4
T2786 582	26,900	1/2 -20 UNF	YH2	120	29.0	9.0	7.0	10	4
T2786 603	30,600	9/16 -12 UNC	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T2786 622	30,600	9/16 -18 UNF	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T2786 643	32,300	5/8 -11 UNC	YH3	120	32.0	12.0	9.0	12	4
T2786 662	32,300	5/8 -18 UNF	YH2	120	32.0	12.0	9.0	12	4

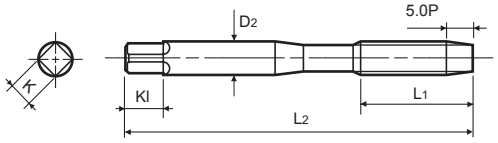
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 5.0P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2787 201	23,800	#5 -40 UNC	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2787 221	23,800	#5 -44 UNF	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2787 242	22,900	#6 -32 UNC	YH2	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2787 261	22,900	#6 -40 UNF	YH1	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2787 282	23,300	#8 -32 UNC	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2787 302	23,300	#8 -36 UNF	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2787 322	17,900	#10 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2787 342	17,900	#10 -32 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2787 362	19,100	#12 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2787 382	19,100	#12 -28 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2787 402	21,000	1/4 -20 UNC	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2787 422	21,000	1/4 -28 UNF	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2787 442	22,800	5/16 -18 UNC	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	4
T2787 462	22,800	5/16 -24 UNF	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	4
T2787 482	25,300	3/8 -16 UNC	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T2787 502	25,300	3/8 -24 UNF	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T2787 523	34,800	7/16 -14 UNC	YH3	150	25.0	8.0	6.0	9	4
T2787 542	34,800	7/16 -20 UNF	YH2	150	25.0	8.0	6.0	9	4
T2787 563	37,400	1/2 -13 UNC	YH3	150	29.0	9.0	7.0	10	4
T2787 582	37,400	1/2 -20 UNF	YH2	150	29.0	9.0	7.0	10	4
T2787 603	39,900	9/16 -12 UNC	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T2787 622	39,900	9/16 -18 UNF	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T2787 643	39,600	5/8 -11 UNC	YH3	150	32.0	12.0	9.0	12	4
T2787 662	39,600	5/8 -18 UNF	YH2	150	32.0	12.0	9.0	12	4
T2787 703	63,600	3/4 -10 UNC	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2787 723	63,600	3/4 -16 UNF	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2787 743	78,700	7/8 -9 UNC	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2787 763	78,700	7/8 -14 UNF	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2787 783	115,000	1" -8 UNC	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4
T2787 803	115,000	1" -12 UNF	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4

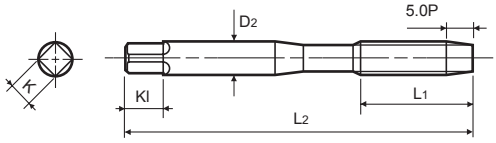
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 5.0P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 5.0P

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2788 482	36,200	3/8 -16 UNC	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T2788 502	36,200	3/8 -24 UNF	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T2788 523	44,900	7/16 -14 UNC	YH3	200	25.0	8.0	6.0	9	4
T2788 542	44,900	7/16 -20 UNF	YH2	200	25.0	8.0	6.0	9	4
T2788 563	48,600	1/2 -13 UNC	YH3	200	29.0	9.0	7.0	10	4
T2788 582	48,600	1/2 -20 UNF	YH2	200	29.0	9.0	7.0	10	4
T2788 603	52,300	9/16 -12 UNC	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T2788 622	52,300	9/16 -18 UNF	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T2788 643	53,900	5/8 -11 UNC	YH3	200	32.0	12.0	9.0	12	4
T2788 662	53,900	5/8 -18 UNF	YH2	200	32.0	12.0	9.0	12	4
T2788 703	89,400	3/4 -10 UNC	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2788 723	89,400	3/4 -16 UNF	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2788 743	108,900	7/8 -9 UNC	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2788 763	108,900	7/8 -14 UNF	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2788 783	148,500	1" -8 UNC	YH3	200	45.0	20.0	15.0	18	4
T2788 803	148,500	1" -12 UNF	YH3	200	45.0	20.0	15.0	18	4

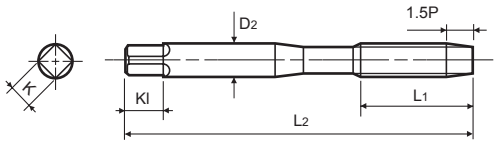
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 1.5P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 1.5P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2795 201	15,700	#5 -40 UNC	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2795 221	15,700	#5 -44 UNF	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T2795 242	14,500	#6 -32 UNC	YH2	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2795 261	14,500	#6 -40 UNF	YH1	100	13.0	4.0	3.2	6	3
T2795 282	13,200	#8 -32 UNC	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2795 302	13,200	#8 -36 UNF	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T2795 322	10,400	#10 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2795 342	10,400	#10 -32 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2795 362	11,200	#12 -24 UNC	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2795 382	11,200	#12 -28 UNF	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T2795 402	12,400	1/4 -20 UNC	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2795 422	12,400	1/4 -28 UNF	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T2795 442	13,500	5/16 -18 UNC	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	4
T2795 462	13,500	5/16 -24 UNF	YH2	100	22.0	6.1	5.0	8	4
T2795 482	16,800	3/8 -16 UNC	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T2795 502	16,800	3/8 -24 UNF	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T2795 523	19,900	7/16 -14 UNC	YH3	100	25.0	8.0	6.0	9	4
T2795 542	19,900	7/16 -20 UNF	YH2	100	25.0	8.0	6.0	9	4
T2795 563	23,400	1/2 -13 UNC	YH3	100	29.0	9.0	7.0	10	4
T2795 582	23,400	1/2 -20 UNF	YH2	100	29.0	9.0	7.0	10	4

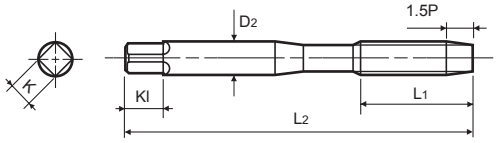
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 1.5P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 1.5P

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2796 201	20,800	#5 -40 UNC	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2796 221	20,800	#5 -44 UNF	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T2796 242	17,500	#6 -32 UNC	YH2	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2796 261	17,500	#6 -40 UNF	YH1	120	13.0	4.0	3.2	6	3
T2796 282	17,800	#8 -32 UNC	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2796 302	17,800	#8 -36 UNF	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T2796 322	13,700	#10 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2796 342	13,700	#10 -32 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2796 362	14,500	#12 -24 UNC	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2796 382	14,500	#12 -28 UNF	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T2796 402	15,900	1/4 -20 UNC	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2796 422	15,900	1/4 -28 UNF	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T2796 442	17,000	5/16 -18 UNC	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	4
T2796 462	17,000	5/16 -24 UNF	YH2	120	22.0	6.1	5.0	8	4
T2796 482	19,200	3/8 -16 UNC	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T2796 502	19,200	3/8 -24 UNF	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T2796 523	23,300	7/16 -14 UNC	YH3	120	25.0	8.0	6.0	9	4
T2796 542	23,300	7/16 -20 UNF	YH2	120	25.0	8.0	6.0	9	4
T2796 563	26,900	1/2 -13 UNC	YH3	120	29.0	9.0	7.0	10	4
T2796 582	26,900	1/2 -20 UNF	YH2	120	29.0	9.0	7.0	10	4
T2796 603	30,600	9/16 -12 UNC	YH3	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T2796 622	30,600	9/16 -18 UNF	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T2796 643	32,300	5/8 -11 UNC	YH3	120	32.0	12.0	9.0	12	4
T2796 662	32,300	5/8 -18 UNF	YH2	120	32.0	12.0	9.0	12	4

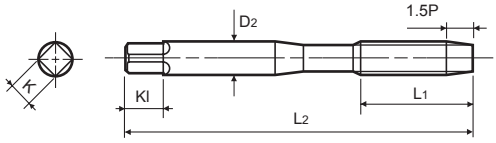
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 1.5P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 1.5P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2797 201	23,800	#5 -40 UNC	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2797 221	23,800	#5 -44 UNF	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T2797 242	22,900	#6 -32 UNC	YH2	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2797 261	22,900	#6 -40 UNF	YH1	150	13.0	4.0	3.2	6	3
T2797 282	23,300	#8 -32 UNC	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2797 302	23,300	#8 -36 UNF	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T2797 322	17,900	#10 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2797 342	17,900	#10 -32 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2797 362	19,100	#12 -24 UNC	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2797 382	19,100	#12 -28 UNF	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T2797 402	21,000	1/4 -20 UNC	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2797 422	21,000	1/4 -28 UNF	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T2797 442	22,800	5/16 -18 UNC	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	4
T2797 462	22,800	5/16 -24 UNF	YH2	150	22.0	6.1	5.0	8	4
T2797 482	25,300	3/8 -16 UNC	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T2797 502	25,300	3/8 -24 UNF	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T2797 523	34,800	7/16 -14 UNC	YH3	150	25.0	8.0	6.0	9	4
T2797 542	34,800	7/16 -20 UNF	YH2	150	25.0	8.0	6.0	9	4
T2797 563	37,400	1/2 -13 UNC	YH3	150	29.0	9.0	7.0	10	4
T2797 582	37,400	1/2 -20 UNF	YH2	150	29.0	9.0	7.0	10	4
T2797 603	39,900	9/16 -12 UNC	YH3	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T2797 622	39,900	9/16 -18 UNF	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T2797 643	39,600	5/8 -11 UNC	YH3	150	32.0	12.0	9.0	12	4
T2797 662	39,600	5/8 -18 UNF	YH2	150	32.0	12.0	9.0	12	4
T2797 703	63,600	3/4 -10 UNC	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2797 723	63,600	3/4 -16 UNF	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T2797 743	78,700	7/8 -9 UNC	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2797 763	78,700	7/8 -14 UNF	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T2797 783	115,000	1" -8 UNC	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4
T2797 803	115,000	1" -12 UNF	YH3	150	45.0	20.0	15.0	18	4

탭

스트레이트탭

T2798 SERIES

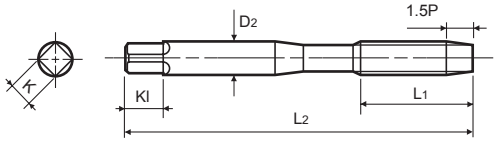
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (유니파이 1.5P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-B 비호모 HSS-EX 1.5P

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2798 482	36,200	3/8 -16 UNC	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T2798 502	36,200	3/8 -24 UNF	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T2798 523	44,900	7/16 -14 UNC	YH3	200	25.0	8.0	6.0	9	4
T2798 542	44,900	7/16 -20 UNF	YH2	200	25.0	8.0	6.0	9	4
T2798 563	48,600	1/2 -13 UNC	YH3	200	29.0	9.0	7.0	10	4
T2798 582	48,600	1/2 -20 UNF	YH2	200	29.0	9.0	7.0	10	4
T2798 603	52,300	9/16 -12 UNC	YH3	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T2798 622	52,300	9/16 -18 UNF	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T2798 643	53,900	5/8 -11 UNC	YH3	200	32.0	12.0	9.0	12	4
T2798 662	53,900	5/8 -18 UNF	YH2	200	32.0	12.0	9.0	12	4
T2798 703	89,400	3/4 -10 UNC	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2798 723	89,400	3/4 -16 UNF	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T2798 743	108,900	7/8 -9 UNC	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2798 763	108,900	7/8 -14 UNF	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T2798 783	148,500	1" -8 UNC	YH3	200	45.0	20.0	15.0	18	4
T2798 803	148,500	1" -12 UNF	YH3	200	45.0	20.0	15.0	18	4

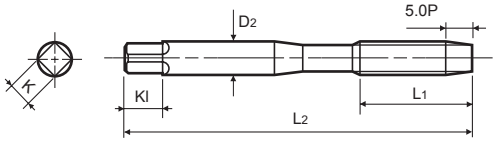
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (5.0P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-H 호모 HSS-EX 5.0P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1765 201	15,000	M3 × 0.5	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T1765 242	12,600	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T1765 282	10,000	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T1765 312	10,700	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T1765 362	12,700	M8 × 1.25	YH2	100	22.0	6.2	5.0	8	4
T1765 422	16,100	M10 × 1.5	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T1765 432	16,100	M10 × 1.25	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T1765 502	19,000	M12 × 1.75	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1765 512	19,000	M12 × 1.5	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1765 522	19,000	M12 × 1.25	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1765 542	25,000	M14 × 2	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	4
T1765 552	25,000	M14 × 1.5	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	4

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1766 201	19,800	M3 × 0.5	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T1766 242	16,600	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T1766 282	13,000	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T1766 312	13,800	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T1766 362	18,100	M8 × 1.25	YH2	120	22.0	6.2	5.0	8	4
T1766 422	18,400	M10 × 1.5	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T1766 432	18,400	M10 × 1.25	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T1766 502	22,200	M12 × 1.75	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1766 512	22,200	M12 × 1.5	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1766 522	22,200	M12 × 1.25	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1766 542	29,200	M14 × 2	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T1766 552	29,200	M14 × 1.5	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T1766 602	30,900	M16 × 2	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	4
T1766 612	30,900	M16 × 1.5	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	4

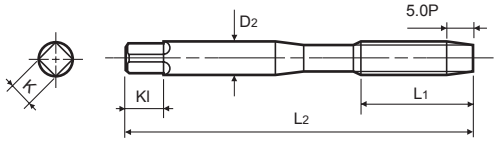
탭
스트레이트탭
T1767 SERIES
T1768 SERIES

콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (5.0P)
COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-H 호모 HSS-EX 5.0P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1767 201	22,800	M3 × 0.5	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T1767 242	21,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T1767 282	17,100	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T1767 312	18,300	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T1767 362	21,800	M8 × 1.25	YH2	150	22.0	6.2	5.0	8	4
T1767 422	24,200	M10 × 1.5	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T1767 432	24,200	M10 × 1.25	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T1767 502	33,300	M12 × 1.75	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1767 512	33,300	M12 × 1.5	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1767 522	33,300	M12 × 1.25	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1767 542	38,100	M14 × 2	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T1767 552	38,100	M14 × 1.5	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T1767 602	38,600	M16 × 2	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	4
T1767 612	38,600	M16 × 1.5	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	4
T1767 653	51,400	M18 × 2.5	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1767 672	55,000	M18 × 1.5	YH2	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1767 703	66,400	M20 × 2.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1767 723	71,100	M20 × 1.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1767 743	75,200	M22 × 2.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1767 763	79,500	M22 × 1.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1767 783	84,400	M24 × 3	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4
T1767 803	99,700	M24 × 1.5	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1768 362	30,800	M8 × 1.25	YH2	200	22.0	6.2	5.0	8	4
T1768 422	34,500	M10 × 1.5	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T1768 432	34,500	M10 × 1.25	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T1768 502	42,800	M12 × 1.75	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1768 512	42,800	M12 × 1.5	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1768 522	42,800	M12 × 1.25	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1768 542	50,000	M14 × 2	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T1768 552	50,000	M14 × 1.5	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T1768 602	51,500	M16 × 2	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	4
T1768 612	51,500	M16 × 1.5	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	4
T1768 653	66,100	M18 × 2.5	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1768 672	73,400	M18 × 1.5	YH2	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1768 703	85,400	M20 × 2.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1768 723	94,800	M20 × 1.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1768 743	103,900	M22 × 2.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1768 763	116,200	M22 × 1.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1768 783	109,500	M24 × 3	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4
T1768 803	145,700	M24 × 1.5	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4

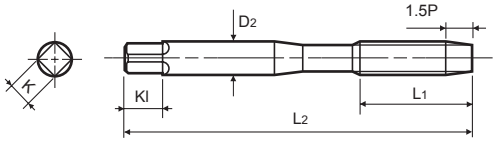
콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (1.5P)

COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-H 호모 HSS-EX 1.5P

전장 100mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1775 201	15,000	M3 × 0.5	YH1	100	11.0	4.0	3.2	6	3
T1775 242	12,600	M4 × 0.7	YH2	100	13.0	5.0	4.0	7	3
T1775 282	10,000	M5 × 0.8	YH2	100	16.0	5.5	4.5	7	3
T1775 312	10,700	M6 × 1	YH2	100	19.0	6.0	4.5	7	3
T1775 362	12,700	M8 × 1.25	YH2	100	22.0	6.2	5.0	8	4
T1775 422	16,100	M10 × 1.5	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T1775 432	16,100	M10 × 1.25	YH2	100	24.0	7.0	5.5	8	4
T1775 502	19,000	M12 × 1.75	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1775 512	19,000	M12 × 1.5	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1775 522	19,000	M12 × 1.25	YH2	100	29.0	8.5	6.5	9	4
T1775 542	25,000	M14 × 2	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	4
T1775 552	25,000	M14 × 1.5	YH2	100	30.0	10.5	8.0	11	4

전장 120mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1776 201	19,800	M3 × 0.5	YH1	120	11.0	4.0	3.2	6	3
T1776 242	16,600	M4 × 0.7	YH2	120	13.0	5.0	4.0	7	3
T1776 282	13,000	M5 × 0.8	YH2	120	16.0	5.5	4.5	7	3
T1776 312	13,800	M6 × 1	YH2	120	19.0	6.0	4.5	7	3
T1776 362	18,100	M8 × 1.25	YH2	120	22.0	6.2	5.0	8	4
T1776 422	18,400	M10 × 1.5	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T1776 432	18,400	M10 × 1.25	YH2	120	24.0	7.0	5.5	8	4
T1776 502	22,200	M12 × 1.75	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1776 512	22,200	M12 × 1.5	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1776 522	22,200	M12 × 1.25	YH2	120	29.0	8.5	6.5	9	4
T1776 542	29,200	M14 × 2	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T1776 552	29,200	M14 × 1.5	YH2	120	30.0	10.5	8.0	11	4
T1776 602	30,900	M16 × 2	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	4
T1776 612	30,900	M16 × 1.5	YH2	120	32.0	12.5	10.0	13	4

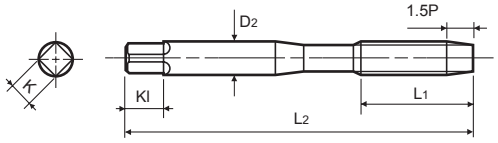
탭
스트레이트탭
T1777 SERIES
T1778 SERIES

콤보 롱 스트레이트탭 일반용 (1.5P)
COMBO STRAIGHT LONG TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속적으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





COMBO-ST-L-H 호모 HSS-EX 1.5P

전장 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1777 201	22,800	M3 × 0.5	YH1	150	11.0	4.0	3.2	6	3
T1777 242	21,800	M4 × 0.7	YH2	150	13.0	5.0	4.0	7	3
T1777 282	17,100	M5 × 0.8	YH2	150	16.0	5.5	4.5	7	3
T1777 312	18,300	M6 × 1	YH2	150	19.0	6.0	4.5	7	3
T1777 362	21,800	M8 × 1.25	YH2	150	22.0	6.2	5.0	8	4
T1777 422	24,200	M10 × 1.5	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T1777 432	24,200	M10 × 1.25	YH2	150	24.0	7.0	5.5	8	4
T1777 502	33,300	M12 × 1.75	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1777 512	33,300	M12 × 1.5	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1777 522	33,300	M12 × 1.25	YH2	150	29.0	8.5	6.5	9	4
T1777 542	38,100	M14 × 2	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T1777 552	38,100	M14 × 1.5	YH2	150	30.0	10.5	8.0	11	4
T1777 602	38,600	M16 × 2	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	4
T1777 612	38,600	M16 × 1.5	YH2	150	32.0	12.5	10.0	13	4
T1777 653	51,400	M18 × 2.5	YH3	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1777 672	55,000	M18 × 1.5	YH2	150	37.0	14.0	11.0	14	4
T1777 703	66,400	M20 × 2.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1777 723	71,100	M20 × 1.5	YH3	150	37.0	15.0	12.0	15	4
T1777 743	75,200	M22 × 2.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1777 763	79,500	M22 × 1.5	YH3	150	38.0	17.0	13.0	16	4
T1777 783	84,400	M24 × 3	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4
T1777 803	99,700	M24 × 1.5	YH3	150	45.0	19.0	15.0	18	4

전장 200mm

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1778 362	30,800	M8 × 1.25	YH2	200	22.0	6.2	5.0	8	4
T1778 422	34,500	M10 × 1.5	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T1778 432	34,500	M10 × 1.25	YH2	200	24.0	7.0	5.5	8	4
T1778 502	42,800	M12 × 1.75	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1778 512	42,800	M12 × 1.5	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1778 522	42,800	M12 × 1.25	YH2	200	29.0	8.5	6.5	9	4
T1778 542	50,000	M14 × 2	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T1778 552	50,000	M14 × 1.5	YH2	200	30.0	10.5	8.0	11	4
T1778 602	51,500	M16 × 2	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	4
T1778 612	51,500	M16 × 1.5	YH2	200	32.0	12.5	10.0	13	4
T1778 653	66,100	M18 × 2.5	YH3	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1778 672	73,400	M18 × 1.5	YH2	200	37.0	14.0	11.0	14	4
T1778 703	85,400	M20 × 2.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1778 723	94,800	M20 × 1.5	YH3	200	37.0	15.0	12.0	15	4
T1778 743	103,900	M22 × 2.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1778 763	116,200	M22 × 1.5	YH3	200	38.0	17.0	13.0	16	4
T1778 783	109,500	M24 × 3	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4
T1778 803	145,700	M24 × 1.5	YH3	200	45.0	19.0	15.0	18	4

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

핸드탭

(주)와이지-원

탭

핸드탭

T7099 SERIES

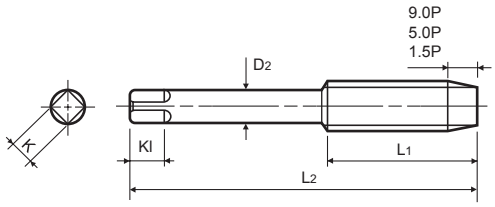
핸드탭 일반용

HAND TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 가장 일반적으로 사용되는 탭으로 다양한 용도에 널리 사용되고 있음
▶ 1번, 2번, 3번 3종탭이 1Set로 구성되었음

▶ For using most general purposes and wide applications.
▶ 1 set consisting of 3 kind chamfers including #1, #2 and #3





HT-B 비호모 HSS 9.0P 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T7099 139	22,000	M2 × 0.4	JIS II	40	15.0	3.0	2.5	5	3
T7099 159	22,000	M2.2 × 0.45	JIS II	42	15.0	3.0	2.5	5	3
T7099 199	21,800	M2.3 × 0.4	JIS II	42	15.0	3.0	2.5	5	3
T7099 179	18,300	M2.5 × 0.45	JIS II	44	16.0	3.0	2.5	5	3
T7099 499	15,600	M2.6 × 0.45	JIS II	44	16.0	3.0	2.5	5	3
T7099 209	12,800	M3 × 0.5	JIS II	46	18.0	4.0	3.2	6	3
T7099 219	20,400	M3 × 0.35	JIS II	46	18.0	4.0	3.2	6	3
T7099 229	13,300	M3.5 × 0.6	JIS II	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T7099 239	20,400	M3.5 × 0.35	JIS II	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T7099 249	11,900	M4 × 0.7	JIS II	52	20.0	5.0	4.0	7	4
T7099 259	15,600	M4 × 0.5	JIS II	52	20.0	5.0	4.0	7	4
T7099 269	15,000	M4.5 × 0.75	JIS II	55	20.0	5.0	4.0	7	4
T7099 279	19,800	M4.5 × 0.5	JIS II	55	20.0	5.0	4.0	7	4
T7099 289	12,300	M5 × 0.8	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7099 299	17,300	M5 × 0.5	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7099 309	20,800	M5.5 × 0.5	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7099 319	12,500	M6 × 1	JIS II	62	24.0	6.0	4.5	7	4
T7099 329	16,700	M6 × 0.75	JIS II	62	24.0	6.0	4.5	7	4
T7099 339	19,700	M6 × 0.5	JIS II	62	24.0	6.0	4.5	7	4
T7099 349	17,500	M7 × 1	JIS II	65	26.0	6.2	5.0	8	4
T7099 359	22,000	M7 × 0.75	JIS II	65	26.0	6.2	5.0	8	4
T7099 369	18,600	M8 × 1.25	JIS II	70	30.0	6.2	5.0	8	4
T7099 379	23,200	M8 × 1	JIS II	70	30.0	6.2	5.0	8	4
T7099 389	24,200	M8 × 0.75	JIS II	65	26.0	6.2	5.0	8	4
T7099 399	23,500	M9 × 1.25	JIS II	72	30.0	7.0	5.5	8	4
T7099 409	28,200	M9 × 1	JIS II	70	30.0	7.0	5.5	8	4
T7099 419	34,900	M9 × 0.75	JIS II	65	26.0	7.0	5.5	8	4
T7099 429	23,300	M10 × 1.5	JIS II	75	32.0	7.0	5.5	8	4
T7099 439	23,300	M10 × 1.25	JIS II	75	32.0	7.0	5.5	8	4
T7099 449	27,700	M10 × 1	JIS II	70	32.0	7.0	5.5	8	4
T7099 459	34,700	M10 × 0.75	JIS II	65	26.0	7.0	5.5	8	4
T7099 469	34,700	M11 × 1.5	JIS II	80	38.0	8.0	6.0	9	4
T7099 479	41,800	M11 × 1	JIS II	70	30.0	8.0	6.0	9	4
T7099 489	44,400	M11 × 0.75	JIS II	65	26.0	8.0	6.0	9	4
T7099 509	33,200	M12 × 1.75	JIS II	82	38.0	8.5	6.5	9	4
T7099 519	33,200	M12 × 1.5	JIS II	82	38.0	8.5	6.5	9	4
T7099 529	33,200	M12 × 1.25	JIS II	80	38.0	8.5	6.5	9	4
T7099 539	41,500	M12 × 1	JIS II	70	30.0	8.5	6.5	9	4
T7099 549	46,000	M14 × 2	JIS II	88	42.0	10.5	8.0	11	4
T7099 559	46,000	M14 × 1.5	JIS II	88	42.0	10.5	8.0	11	4
T7099 569	52,900	M14 × 1.25	JIS II	80	38.0	10.5	8.0	11	4
T7099 579	57,000	M14 × 1	JIS II	70	30.0	10.5	8.0	11	4
T7099 589	50,400	M15 × 1.5	JIS II	90	42.0	10.5	8.0	11	4

▶ 1번, 2번, 3번 탭중 개별 시리즈도 판매함

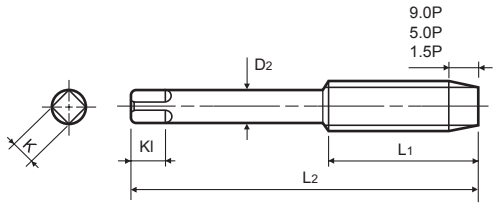
다음페이지에 계속

핸드탭 일반용
HAND TAPS - GENERAL APPLICATION(Metric)

▶ 가장 일반적으로 사용되는 탭으로 다양한 용도에 널리 사용되고 있음
▶ 1번, 2번, 3번 3종탭이 1Set로 구성되었음

▶ For using most general purposes and wide applications.
▶ 1 set consisting of 3 kind chamfers including #1, #2 and #3





HT-B 비호모 HSS 9.0P 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T7099 599	67,800	M15 × 1	JIS II	70	30.0	10.5	8.0	11	4
T7099 609	61,000	M16 × 2	JIS II	95	45.0	12.5	10.0	13	4
T7099 619	61,000	M16 × 1.5	JIS II	95	45.0	12.5	10.0	13	4
T7099 629	78,200	M16 × 1	JIS II	75	30.0	12.5	10.0	13	4
T7099 659	83,200	M18 × 2.5	JIS II	100	48.0	14.0	11.0	14	4
T7099 669	83,200	M18 × 2	JIS II	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T7099 679	83,200	M18 × 1.5	JIS II	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T7099 689	107,100	M18 × 1	JIS II	80	30.0	14.0	11.0	14	4
T7099 709	107,900	M20 × 2.5	JIS II	105	50.0	15.0	12.0	15	4
T7099 719	107,900	M20 × 2	JIS II	95	45.0	15.0	12.0	15	4
T7099 729	107,900	M20 × 1.5	JIS II	95	45.0	15.0	12.0	15	4
T7099 739	138,700	M20 × 1	JIS II	80	30.0	15.0	12.0	15	4
T7099 749	139,300	M22 × 2.5	JIS II	115	55.0	17.0	13.0	16	4
T7099 759	139,300	M22 × 2	JIS II	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T7099 769	139,300	M22 × 1.5	JIS II	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T7099 779	178,700	M22 × 1	JIS II	85	30.0	17.0	13.0	16	4
T7099 789	193,700	M24 × 3	JIS II	120	58.0	19.0	15.0	18	4
T7099 799	193,700	M24 × 2	JIS II	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T7099 809	193,700	M24 × 1.5	JIS II	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T7099 819	223,700	M24 × 1	JIS II	90	30.0	19.0	15.0	18	4
T7099 829	205,200	M25 × 2	JIS II	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T7099 839	205,200	M25 × 1.5	JIS II	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T7099 N49	222,800	M26 × 2	JIS II	95	45.0	20.0	15.0	18	4
T7099 859	222,800	M26 × 1.5	JIS II	95	45.0	20.0	15.0	18	4
T7099 N59	256,200	M26 × 1	JIS II	95	30.0	20.0	15.0	18	4
T7099 869	257,900	M27 × 3	JIS II	130	62.0	20.0	15.0	18	4
T7099 879	257,900	M27 × 2	JIS II	95	45.0	20.0	15.0	18	4
T7099 889	257,900	M27 × 1.5	JIS II	95	45.0	20.0	15.0	18	4
T7099 909	281,000	M28 × 2	JIS II	105	45.0	21.0	17.0	20	4
T7099 919	281,000	M28 × 1.5	JIS II	105	45.0	21.0	17.0	20	4
T7099 949	328,500	M30 × 3.5	JIS II	135	65.0	23.0	17.0	20	4
T7099 959	328,500	M30 × 3	JIS II	135	65.0	23.0	17.0	20	4
T7099 969	328,500	M30 × 2	JIS II	105	45.0	23.0	17.0	20	4
T7099 979	328,500	M30 × 1.5	JIS II	105	45.0	23.0	17.0	20	4
T7099 989	352,300	M30 × 1	JIS II	105	30.0	23.0	17.0	20	4
T7099 A49	413,010	M33 × 3.5	JIS II	145	70.0	25.0	19.0	22	4
T7099 A59	413,010	M33 × 3	JIS II	145	70.0	25.0	19.0	22	4
T7099 A69	413,010	M33 × 2	JIS II	110	45.0	25.0	19.0	22	4
T7099 A79	413,010	M33 × 1.5	JIS II	110	45.0	25.0	19.0	22	4
T7099 B39	576,900	M36 × 4	JIS II	155	75.0	28.0	21.0	24	4
T7099 B49	576,900	M36 × 3	JIS II	155	75.0	28.0	21.0	24	4
T7099 B59	576,900	M36 × 2	JIS II	110	45.0	28.0	21.0	24	4
T7099 B69	576,900	M36 × 1.5	JIS II	110	45.0	28.0	21.0	24	4

▶ 1번, 2번, 3번 탭중 개별 시리즈도 판매함

이전페이지 이어서

탭

핸드탭

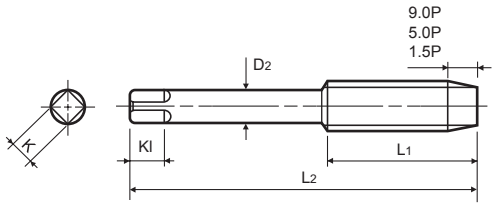
T7199 SERIES

핸드탭 일반용 (유니파이 나사용)
HAND TAPS - GENERAL APPLICATION(Inch)

▶ 가장 일반적으로 사용되는 탭으로 다양한 용도에 널리 사용되고 있음.
▶ 1번, 2번, 3번 3종탭이 1Set로 구성되었음

▶ For using most general purposes and wide applications.
▶ 1 set consisting of 3 kind chamfers including #1, #2 and #3





HT-B 비호모 HSS 9.0P 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T7199 169	26,600	#4 -40UNC	JIS II	44	16.0	3.0	2.5	5	3
T7199 189	26,600	#4 -48UNF	JIS II	44	16.0	3.0	2.5	5	3
T7199 209	16,900	#5 -40UNC	JIS II	46	18.0	4.0	3.2	6	3
T7199 229	16,900	#5 -44UNF	JIS II	46	18.0	4.0	3.2	6	3
T7199 249	16,900	#6 -32UNC	JIS II	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T7199 269	16,900	#6 -40UNF	JIS II	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T7199 289	16,300	#8 -32UNC	JIS II	52	20.0	5.0	4.0	7	4
T7199 309	16,300	#8 -36UNF	JIS II	52	20.0	5.0	4.0	7	4
T7199 329	16,300	#10 -24UNC	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7199 349	16,300	#10 -32UNF	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7199 369	17,400	#12 -24UNC	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7199 389	17,400	#12 -28UNF	JIS II	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T7199 409	16,700	1/4 -20UNC	JIS II	62	24.0	6.0	4.5	7	4
T7199 429	16,700	1/4 -28UNF	JIS II	62	24.0	6.0	4.5	7	4
T7199 449	22,400	5/16 -18UNC	JIS II	70	30.0	6.1	5.0	8	4
T7199 469	22,400	5/16 -24UNF	JIS II	70	30.0	6.1	5.0	8	4
T7199 489	26,900	3/8 -16UNC	JIS II	75	35.0	7.0	5.5	8	4
T7199 509	26,900	3/8 -24UNF	JIS II	75	32.0	7.0	5.5	8	4
T7199 529	34,800	7/16 -14UNC	JIS II	80	38.0	8.0	6.0	9	4
T7199 549	34,800	7/16 -20UNF	JIS II	80	38.0	8.0	6.0	9	4
T7199 569	44,100	1/2 -13UNC	JIS II	85	42.0	9.0	7.0	10	4
T7199 589	44,100	1/2 -20UNF	JIS II	85	42.0	9.0	7.0	10	4
T7199 609	63,300	9/16 -12UNC	JIS II	90	42.0	10.5	8.0	11	4
T7199 629	63,300	9/16 -18UNF	JIS II	90	42.0	10.5	8.0	11	4
T7199 649	69,400	5/8 -11UNC	JIS II	95	45.0	12.0	9.0	12	4
T7199 669	69,400	5/8 -18UNF	JIS II	95	45.0	12.0	9.0	12	4
T7199 709	104,000	3/4 -10UNC	JIS II	105	50.0	14.0	11.0	14	4
T7199 729	104,000	3/4 -16UNF	JIS II	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T7199 749	168,300	7/8 -9UNC	JIS II	115	55.0	17.0	13.0	16	4
T7199 769	168,300	7/8 -14UNF	JIS II	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T7199 789	231,600	1 -8UNC	JIS II	125	60.0	20.0	15.0	18	4
T7199 809	231,600	1 -12UNF	JIS II	95	45.0	20.0	15.0	18	4

▶ 1번, 2번, 3번 탭중 개별 시리즈도 판매함

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

인벌트 그일탭

(주)와이지-원

탭

인써트코일탭

T2399 SERIES

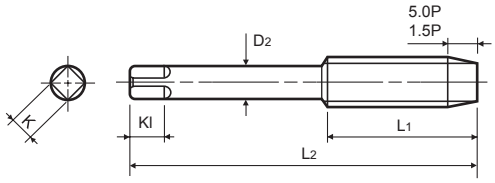
인써트코일탭 스트레이트형

INSERT COIL TAPS - STRAIGHT TYPE(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로 알루미늄, 알루미늄 합금, 주물 및 아연 합금 주물에 적합함.

▶ Suitable for tapping blind holes and through holes, and aluminum, aluminum alloys, aluminum cast and zinc alloys.

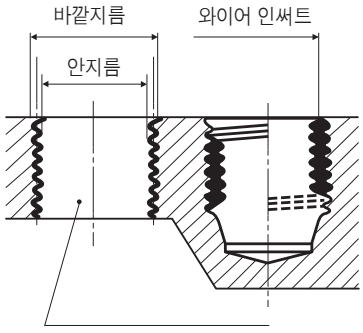




ICO-ST-B 비호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2399 207	T2399 208	6,700	M3 × 0.5	JIS Ib	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T2399 247	T2399 248	6,600	M4 × 0.7	JIS Ib	60	22.0	5.5	4.5	7	3
T2399 287	T2399 288	6,300	M5 × 0.8	JIS Ib	62	24.0	6.0	4.5	7	3
T2399 317	T2399 318	6,400	M6 × 1	JIS Ib	65	26.0	6.2	5.0	8	3
T2399 367	T2399 368	8,900	M8 × 1.25	JIS Ib	75	32.0	7.0	5.5	8	4
T2399 427	T2399 428	12,000	M10 × 1.5	JIS Ib	82	38.0	8.5	6.5	9	4
T2399 437	T2399 438	12,000	M10 × 1.25	JIS Ib	82	38.0	8.5	6.5	9	4
T2399 507	T2399 508	16,400	M12 × 1.75	JIS Ib	90	42.0	10.5	8.0	11	4
T2399 517	T2399 518	16,400	M12 × 1.5	JIS Ib	88	42.0	10.5	8.0	11	4
T2399 527	T2399 528	16,400	M12 × 1.25	JIS Ib	88	42.0	10.5	8.0	11	4
T2399 547	T2399 548	23,000	M14 × 2	JIS Ib	95	45.0	13.0	10.0	13	4
T2399 557	T2399 558	23,000	M14 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	12.5	10.0	13	4
T2399 607	T2399 608	29,400	M16 × 2	JIS Ib	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2399 617	T2399 618	29,400	M16 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2399 657	T2399 658	39,700	M18 × 2.5	JIS Ib	115	55.0	17.0	13.0	16	4
T2399 677	T2399 678	39,700	M18 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	15.0	12.0	15	4
T2399 707	T2399 708	52,800	M20 × 2.5	JIS Ib	120	58.0	19.0	15.0	18	5
T2399 727	T2399 728	52,800	M20 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	17.0	13.0	16	5
T2399 747	T2399 748	66,000	M22 × 2.5	JIS Ib	130	62.0	20.0	15.0	18	5
T2399 767	T2399 768	66,000	M22 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	19.0	15.0	18	5
T2399 787	T2399 788	82,500	M24 × 3	JIS Ib	135	65.0	21.0	17.0	20	5
T2399 807	T2399 808	82,500	M24 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	20.0	15.0	18	5



basic thread for thread insert STI

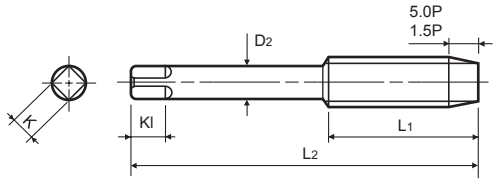
인써트코일탭 스트레이트형 (유니파이 나사용)

INSERT COIL TAPS - STRAIGHT TYPE(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로 알루미늄, 알루미늄 합금, 주물 및 아연 합금 주물에 적합함.

▶ Suitable for tapping blind holes and through holes, and aluminum, aluminum alloys, aluminum cast and zinc alloys.

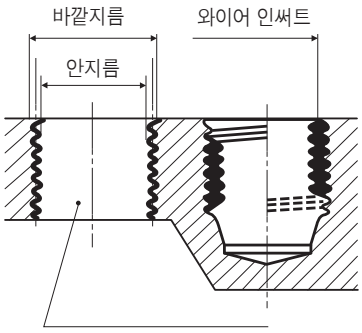




ICO-ST-B 비호모 HSS-EX 5.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 5.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2322 167	T2322 168	13,300	#4 - 40 UNC	JIS lb	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T2322 207	T2322 208	8,400	#5 - 40 UNC	JIS lb	52	20.0	5.0	4.0	7	3
T2322 247	T2322 248	8,400	#6 - 32 UNC	JIS lb	55	20.0	5.0	4.0	7	3
T2322 287	T2322 288	8,200	#8 - 32 UNC	JIS lb	60	22.0	5.5	4.5	7	3
T2322 327	T2322 328	8,200	#10 - 24 UNC	JIS lb	62	24.0	6.0	4.5	7	3
T2322 407	T2322 408	8,400	1/4 - 20 UNC	JIS lb	70	30.0	6.1	5.0	8	3
T2322 447	T2322 448	11,200	5/16 - 18 UNC	JIS lb	75	32.0	7.0	5.5	8	3
T2322 487	T2322 488	13,400	3/8 - 16 UNC	JIS lb	82	38.0	8.5	6.5	9	3
T2322 507	T2322 508	13,400	3/8 - 24 UNF	JIS lb	80	38.0	8.0	6.0	9	3
T2322 567	T2322 568	22,100	1/2 - 13 UNC	JIS lb	95	45.0	12.0	9.0	12	3
T2322 587	T2322 588	22,100	1/2 - 20 UNC	JIS lb	90	42.0	10.5	8.0	11	3
T2322 647	T2322 648	32,700	5/8 - 11 UNC	JIS lb	105	50.0	14.0	11.0	14	4
T2322 667	T2322 668	32,700	5/8 - 18 UNF	JIS lb	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2322 707	T2322 708	48,900	3/4 - 10 UNC	JIS lb	120	55.0	18.0	14.0	16	4
T2322 727	T2322 728	48,900	3/4 - 16 UNF	JIS lb	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T2322 747	T2322 748	79,200	7/8 - 9 UNC	JIS lb	130	62.0	20.0	15.0	18	4
T2322 767	T2322 768	79,200	7/8 - 14 UNF	JIS lb	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T2322 787	T2322 788	109,000	1 - 8 UNC	JIS lb	135	65.0	23.0	17.0	20	4
T2322 807	T2322 808	109,000	1 - 12 UNF	JIS lb	105	45.0	22.0	17.0	20	4



basic thread for thread insert STI

탭

인써트코일탭

T2197 SERIES

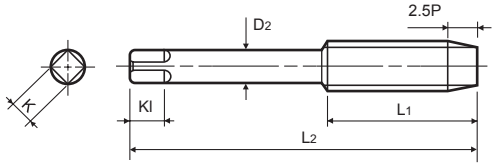
인써트코일탭 스파이럴형

INSERT COIL TAPS - SPIRAL TYPE(Metric)

▶ 막힌 구멍 가공용으로써 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동에 적합함.

▶ Suitable for tapping blind holes and nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.

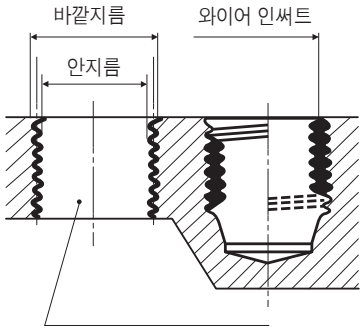




ICO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2197 201	9,400	M3 × 0.5	JIS Ib	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T2197 241	9,200	M4 × 0.7	JIS Ib	60	22.0	5.5	4.5	7	3
T2197 281	8,800	M5 × 0.8	JIS Ib	62	24.0	6.0	4.5	7	3
T2197 311	9,000	M6 × 1	JIS Ib	65	26.0	6.2	5.0	8	3
T2197 361	12,500	M8 × 1.25	JIS Ib	75	32.0	7.0	5.5	8	3
T2197 421	16,800	M10 × 1.5	JIS Ib	82	38.0	8.5	6.5	9	3
T2197 431	16,800	M10 × 1.25	JIS Ib	82	38.0	8.5	6.5	9	3
T2197 501	22,900	M12 × 1.75	JIS Ib	90	42.0	10.5	8.0	11	3
T2197 511	22,900	M12 × 1.5	JIS Ib	88	42.0	10.5	8.0	11	3
T2197 521	22,900	M12 × 1.25	JIS Ib	88	42.0	10.5	8.0	11	3
T2197 541	32,200	M14 × 2	JIS Ib	95	45.0	13.0	10.0	13	3
T2197 551	32,200	M14 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	12.5	10.0	13	3
T2197 601	41,200	M16 × 2	JIS Ib	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2197 611	41,200	M16 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2197 651	55,600	M18 × 2.5	JIS Ib	115	55.0	17.0	13.0	16	4
T2197 671	55,600	M18 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	15.0	12.0	15	4
T2197 701	73,900	M20 × 2.5	JIS Ib	120	58.0	19.0	15.0	18	4
T2197 721	73,900	M20 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T2197 741	92,400	M22 × 2.5	JIS Ib	130	62.0	20.0	15.0	18	4
T2197 761	92,400	M22 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T2197 781	115,500	M24 × 3	JIS Ib	135	65.0	21.0	17.0	20	4
T2197 801	115,500	M24 × 1.5	JIS Ib	95	45.0	20.0	15.0	18	4



basic thread for thread insert STI

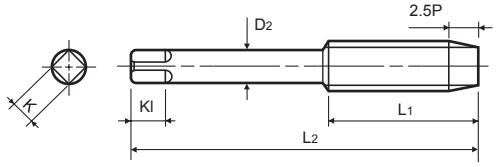
인써트코일탭 스파이럴형 (유니파이 나사용)

INSERT COIL TAPS - SPIRAL TYPE(Inch)

▶ 막힌 구멍 가공용으로써 비철 합금은 물론 알루미늄, 마그네슘, 아연 및 동에 적합함.

▶ Suitable for tapping blind holes and nonferrous alloys, aluminum, magnesium, zinc, copper etc.

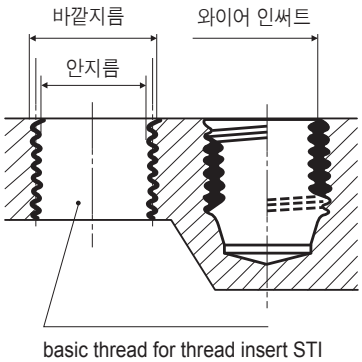




ICO-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length KI	날수 Flutes
T2198 161	18,600	#4 -40 UNC	JIS Ib	48	18.0	4.0	3.2	6	3
T2198 201	11,800	#5 -40 UNC	JIS Ib	52	20.0	5.0	4.0	7	3
T2198 241	11,800	#6 -32 UNC	JIS Ib	55	20.0	5.0	4.0	7	3
T2198 281	11,400	#8 -32 UNC	JIS Ib	60	22.0	5.5	4.5	7	3
T2198 321	11,400	#10 -24 UNC	JIS Ib	62	24.0	6.0	4.5	7	3
T2198 401	11,700	1/4 -20 UNC	JIS Ib	70	30.0	6.1	5.0	8	3
T2198 441	15,700	5/16 -18 UNC	JIS Ib	75	32.0	7.0	5.5	8	3
T2198 481	18,800	3/8 -16 UNC	JIS Ib	82	38.0	8.5	6.5	9	3
T2198 501	18,800	3/8 -24 UNF	JIS Ib	80	38.0	8.0	6.0	9	3
T2198 561	30,900	1/2 -13 UNC	JIS Ib	95	45.0	12.0	9.0	12	3
T2198 581	30,900	1/2 -20 UNC	JIS Ib	90	42.0	10.5	8.0	11	3
T2198 641	45,700	5/8 -11 UNC	JIS Ib	105	50.0	14.0	11.0	14	4
T2198 661	45,700	5/8 -18 UNF	JIS Ib	95	45.0	14.0	11.0	14	4
T2198 701	68,500	3/4 -10 UNC	JIS Ib	120	55.0	18.0	14.0	16	4
T2198 721	68,500	3/4 -16 UNF	JIS Ib	95	45.0	17.0	13.0	16	4
T2198 741	111,100	7/8 - 9 UNC	JIS Ib	130	62.0	20.0	15.0	18	4
T2198 761	111,100	7/8 -14 UNF	JIS Ib	95	45.0	19.0	15.0	18	4
T2198 781	152,600	1 -8 UNC	JIS Ib	135	65.0	23.0	17.0	20	4
T2198 801	152,600	1 -12 UNF	JIS Ib	105	45.0	22.0	17.0	20	4



basic thread for thread insert STI


YG-1
TAPS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST
탭 / TAPS

관용탭

(주)와이지-원

탭

관용탭

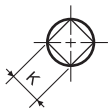
T2532 SERIES
T3532 SERIES

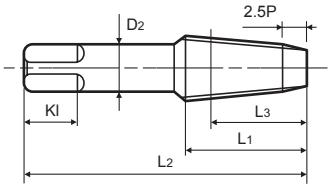
PT 나사형 관용 테이퍼 탭
TAPER PIPE TAPS FOR THREADS

▶ 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)

▶ For tapping internal taper pipe threads
▶ PT : Taper pipe threads (for sealing)







PT-ST-B 비호모 TiN HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	TiN	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2532 022	T3532 022	15,900	PT 1/16 - 28	JIS II	7.723	55	19.0	13.0	6.5	5	8	4
T2532 202	T3532 202	13,100	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	13.0	8.0	6	9	4
T2532 402	T3532 402	19,000	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	21.0	11.0	9	12	4
T2532 482	T3532 482	31,100	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	28.0	21.0	14.0	11	14	4
T2532 562	T3532 562	48,800	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	25.0	18.0	14	17	4
T2532 702	T3532 702	82,800	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	25.0	23.0	17	20	4
T2532 782	T3532 782	154,600	PT 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	32.0	26.0	21	24	5
T2532 862	T3532 862	288,800	PT 1 * 1/4 - 11	JIS II	41.910	105	45.0	32.0	32.0	26	30	5
T2532 962	T3532 962	410,400	PT 1 * 1/2 - 11	JIS II	47.803	110	45.0	32.0	38.0	29	32	6
T2532 D22	T3532 D22	761,300	PT 2 - 11	JIS II	59.614	120	50.0	35.0	46.0	35	38	6

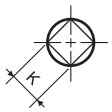
*TiN 코팅탭 가격=비코팅×1.3

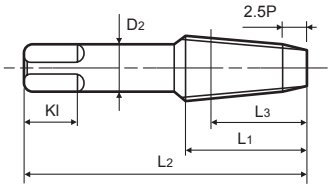
PT 나사형 관용 테이퍼 탭 – 단 나사용
STRAIGHT FLUTE PT TAP - SHORT PROJECTION LENGTH

- 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
- PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- 짧은나사(단나사) 길이를 채용하여 Elbow 등의 짧은길이 나사작업시 효율적인 제품임

- For tapping internal taper pipe threads
- PT : Taper pipe threads (for sealing)
- Effective taps when tapping short thread taps like fitting threads of elbows etc. due to short lengths of taps







PT-S-ST-B 비호모 HSS-EX 2.5P TiN

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	주문번호 EDP No. TiN	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2592 022	T3592 022	15,900	PT 1/16 -28	JIS II	7.723	55	16.5	10.5	8.0	6.0	9	4
T2592 202	T3592 202	13,100	PT 1/8 -28	JIS II	9.728	55	16.5	10.5	8.0	6.0	9	4
T2592 402	T3592 402	19,000	PT 1/4 -19	JIS II	13.157	62	19.5	12.5	11.0	9.0	12	4
T2592 482	T3592 482	31,100	PT 3/8 -19	JIS II	16.662	65	21.0	14.0	14.0	11.0	14	4
T2592 562	T3592 562	48,800	PT 1/2 -14	JIS II	20.955	80	27.0	17.0	18.0	14.0	17	4
T2592 702	T3592 702	82,800	PT 3/4 -14	JIS II	26.441	85	29.0	19.0	23.0	17.0	20	4
T2592 782	T3592 782	154,600	PT 1 - 11	JIS II	33.249	95	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5
T2592 862	T3592 862	288,800	PT 1 * 1/4 -11	JIS II	41.910	105	37.5	24.5	32.0	26.0	30	5
T2592 962	T3592 962	410,400	PT 1 * 1/2 -11	JIS II	47.803	110	38.5	25.5	38.0	29.0	32	6
T2592 D22	T3592 D22	761,300	PT 2 - 11	JIS II	59.614	120	42.5	27.5	46.0	35.0	38	6

전장 120mm & 150mm

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2592202 - 12	24,800	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	120	16.5	10.5	8.0	6.0	9.0	3
T2592202 - 15	30,300	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	150	16.5	10.5	8.0	6.0	9.0	3
T2592402 - 12	32,500	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	120	19.5	12.5	11.0	9.0	12.0	3
T2592402 - 15	34,100	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	150	19.5	12.5	11.0	9.0	12.0	3
T2592482 - 12	41,600	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	120	21.0	14.0	14.0	11.0	14.0	3
T2592482 - 15	42,200	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	150	21.0	14.0	14.0	11.0	14.0	3
T2592562 - 12	63,500	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	120	27.0	17.0	18.0	14.0	17.0	4
T2592562 - 15	65,500	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	150	27.0	17.0	18.0	14.0	17.0	4
T2592702 - 12	108,400	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	120	29.0	19.0	23.0	17.0	20.0	4
T2592702 - 15	111,700	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	150	29.0	19.0	23.0	17.0	20.0	4
T2592782 - 12	195,000	PT 1 - 11	JIS II	33.249	120	35.0	22.0	26.0	21.0	24.0	4
T2592782 - 15	201,000	PT 1 - 11	JIS II	33.249	150	35.0	22.0	26.0	21.0	24.0	4

*TiN 코팅탭 가격=비코팅×1.3

탭

관용탭

T2518 SERIES

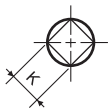
PT 나사형 스파이럴 관용 테이퍼 탭

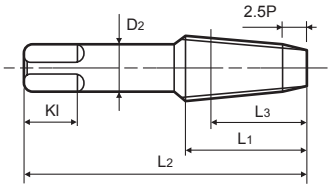
SPIRAL FLUTED TAPER PIPE TAPS FOR PT THREADS

▶ 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)

▶ For tapping internal taper pipe threads
▶ PT : Taper pipe threads (for sealing)







PT-SP-B 비호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2518 202	13,100	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	13	8.0	6.0	9	3
T2518 402	19,000	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	21	11.0	9.0	12	3
T2518 482	31,100	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	28.0	21	14.0	11.0	14	3
T2518 562	48,800	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	25	18.0	14.0	17	4
T2518 702	82,800	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	25	23.0	17.0	20	4
T2518 782	154,600	PT 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	32	26.0	21.0	24	4

전장 120mm & 150mm

단위 : mm

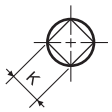
주문번호 EDP No. HSS-EX	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2590202 - 12	24,800	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	120	16.5	10.5	8.0	6.0	9.0	3
T2590202 - 15	30,300	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	150	16.5	10.5	8.0	6.0	9.0	3
T2590402 - 12	32,500	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	120	19.5	12.5	11.0	9.0	12.0	3
T2590402 - 15	34,100	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	150	19.5	12.5	11.0	9.0	12.0	3
T2590482 - 12	41,600	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	120	21.0	14.0	14.0	11.0	14.0	3
T2590482 - 15	42,200	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	150	21.0	14.0	14.0	11.0	14.0	3
T2590562 - 12	63,500	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	120	27.0	17.0	18.0	14.0	17.0	4
T2590562 - 15	65,500	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	150	27.0	17.0	18.0	14.0	17.0	4
T2590702 - 12	108,400	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	120	29.0	19.0	23.0	17.0	20.0	4
T2590702 - 15	111,700	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	150	29.0	19.0	23.0	17.0	20.0	4
T2590782 - 12	195,000	PT 1 - 11	JIS II	33.249	120	35.0	22.0	26.0	21.0	24.0	4
T2590782 - 15	201,000	PT 1 - 11	JIS II	33.249	150	35.0	22.0	26.0	21.0	24.0	4

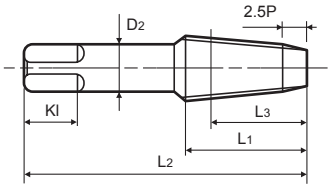
PT 나사형 인터럽티드 스파이럴 관용 테이퍼 탭
INTERRUPTED SPIRAL FLUTED TAPER PIPE TAPS FOR PT THREADS

- 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
- PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- 나사산이 하나씩 건너띄어 형성되어 있는 인터럽트형 나사를 적용하여 가공시 절삭부하를 줄여주고 내마모성을 향상시킴

- For tapping internal taper pipe threads
- PT : Taper pipe threads (for sealing)
- Reduction of cutting force and increasing of wear resistance due to interupted threads of taps.







PT-IRT-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P TiN

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	주문번호 EDP No. TiN	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1581 202	T3581 202	19,200	PT 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1581 402	T3581 402	27,900	PT 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1581 482	T3581 482	45,800	PT 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1581 562	T3581 562	71,700	PT 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1581 702	T3581 702	121,600	PT 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1581 782	T3581 782	227,300	PT 1 - 11	JIS II	33.249	95	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5

*TiN 코팅탭 가격=비코팅×1.3

탭

관용탭

T1573 SERIES
T1583 SERIES

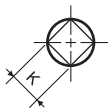
PT 나사형 인터럽티드 스파이럴 관용 테이퍼 롱 탭

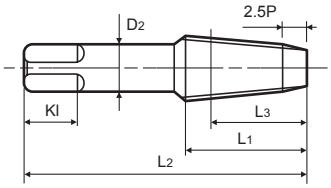
INTERRUPTED SPIRAL FLUTED TAPER PIPE LONG TAPS FOR PT THREADS

- 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
- PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- 나사산이 하나씩 건너띄어 형성되어 있는 인터럽트형 나사를 적용하여 가공시 절삭부하를 줄여주고 내마모성을 향상시킴

- For tapping internal taper pipe threads
- PT : Taper pipe threads (for sealing)
- Reduction of cutting force and increasing of wear resistance due to interupted threads of taps.







PT-IRT-SP-L-H 호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

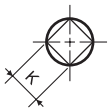
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1573 202	**36,400**	**PT 1/8 - 28**	JIS II	9.728	**120**	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1583 202	**44,500**	**PT 1/8 - 28**	JIS II	9.728	150	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1573 402	**47,700**	**PT 1/4 - 19**	JIS II	13.157	**120**	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1583 402	**54,900**	**PT 1/4 - 19**	JIS II	13.157	150	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1573 482	**61,100**	**PT 3/8 - 19**	JIS II	16.662	**120**	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1583 482	**70,500**	**PT 3/8 - 19**	JIS II	16.662	150	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1573 562	**95,900**	**PT 1/2 - 14**	JIS II	20.955	**120**	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1583 562	**110,900**	**PT 1/2 - 14**	JIS II	20.955	150	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1573 702	**161,700**	**PT 3/4 - 14**	JIS II	26.441	**120**	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1583 702	**190,600**	**PT 3/4 - 14**	JIS II	26.441	150	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1573 782	**306,100**	**PT 1 - 11**	JIS II	33.249	**120**	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5
T1583 782	**358,100**	**PT 1 - 11**	JIS II	33.249	150	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5

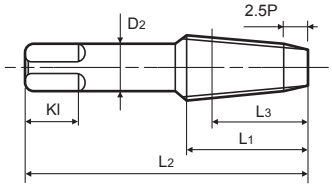
PT 나사형 관용 테이퍼 롱 탭
TAPER PIPE LONG TAPS FOR PT THREADS

▶ 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ PT : 관용 테이퍼 나사 (내밀용)

▶ For tapping internal taper pipe threads
▶ PT : Taper pipe threads (for sealing)







PT-ST-L-B 비호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

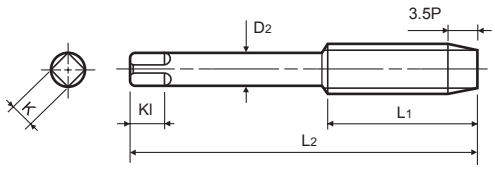
주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2510 202	**24,800**	**PT 1/8 - 28**	JIS II	9.728	**120**	19.0	13.0	8.0	6	9	4
T2520 202	**30,300**	**PT 1/8 - 28**	JIS II	9.728	150	19.0	13.0	8.0	6	9	4
T2510 402	**32,500**	**PT 1/4 - 19**	JIS II	13.157	**120**	28.0	21.0	11.0	9	12	4
T2520 402	**34,100**	**PT 1/4 - 19**	JIS II	13.157	150	28.0	21.0	11.0	9	12	4
T2510 482	**41,600**	**PT 3/8 - 19**	JIS II	16.662	**120**	28.0	21.0	14.0	11	14	4
T2520 482	**42,200**	**PT 3/8 - 19**	JIS II	16.662	150	28.0	21.0	14.0	11	14	4
T2510 562	**57,000**	**PT 1/2 - 14**	JIS II	20.955	**120**	35.0	25.0	18.0	14	17	4
T2520 562	**65,500**	**PT 1/2 - 14**	JIS II	20.955	150	35.0	25.0	18.0	14	17	4
T2510 702	**97,100**	**PT 3/4 - 14**	JIS II	26.441	**120**	35.0	25.0	23.0	17	20	4
T2520 702	**111,700**	**PT 3/4 - 14**	JIS II	26.441	150	35.0	25.0	23.0	17	20	4
T2510 782	**174,800**	**PT 1 - 11**	JIS II	33.249	**120**	45.0	32.0	26.0	21	24	5
T2520 782	**201,000**	**PT 1 - 11**	JIS II	33.249	150	45.0	32.0	26.0	21	24	5

PS 나사형 관용 평행 탭
STRAIGHT PIPE TAPS FOR PS THREADS

▶ 관용 평행 내경 나사 작업용.
▶ PS : 관용 평행 나사 (내밀용)

▶ For tapping parallel pipe threads
▶ PS : Straight pipe threads (for sealing)





PS-ST-B 비호모 HSS HSS-EX 3.5P

단위 : mm

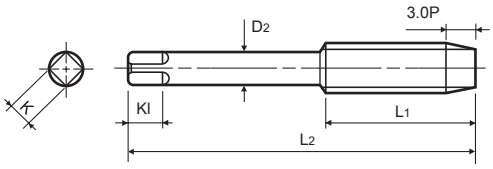
주문번호	가 격	호칭치수	등급	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장	나사부 길이	자루부 직경	사각폭	사각길이	날수
EDP No.	Price List	Thread Size	Limits		Overall Length L2	Thread Length L1	Shank Dia. D2	Square Size K	Square Length Kl	Flutes
T2552 202	10,900	PS 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	8.0	6.0	9	4
T2552 402	15,900	PS 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	11.0	9.0	12	4
T2552 482	26,500	PS 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	28.0	14.0	11.0	14	4
T2552 562	41,700	PS 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	18.0	14.0	17	4
T2552 702	70,600	PS 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	23.0	17.0	20	4
T2552 782	134,100	PS 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	26.0	21.0	24	5
T2552 862	245,400	PS 1 * 1/4 - 11	JIS II	41.910	105	45.0	32.0	26.0	30	5
T2552 962	348,800	PS 1 * 1/2 - 11	JIS II	47.803	110	45.0	38.0	29.0	32	6
T2552 D22	647,100	PS 2 - 11	JIS II	59.614	120	50.0	46.0	35.0	38	6

PS 나사형 스파이럴 관용 평행 탭
SPIRAL FLUTED STRAIGHT PIPE TAPS FOR PS THREADS

▶ 관용 평행 내경 나사 작업용.
▶ PS : 관용 평행 나사 (내밀용)

▶ For tapping parallel pipe threads
▶ PS : Straight pipe threads (for sealing)





PS-SP-B 비호모 HSS-EX 3.0P

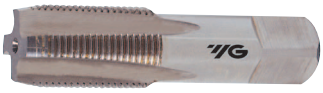
단위 : mm

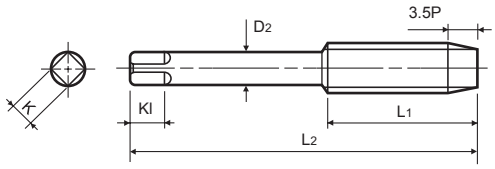
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2538 202	10,900	PS 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	8.0	6.0	9	3
T2538 402	15,900	PS 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	11.0	9.0	12	3
T2538 482	26,500	PS 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	28.0	14.0	11.0	14	3
T2538 562	41,700	PS 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	18.0	14.0	17	4
T2538 702	70,600	PS 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	23.0	17.0	20	4
T2538 782	134,100	PS 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	26.0	21.0	24	4

PF 나사형 관용 평행 탭
STRAIGHT PIPE TAPS FOR PF THREADS

▶ 관용 평행 내경 나사 작업용.
▶ PF : 관용 평행 나사(기계 결합용)

▶ For tapping parallel pipe threads
▶ PF : For parallel pipe threads(for fitting of machines)





PF-ST-B 비호모 HSS HSS-EX 3.5P TiN

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	주문번호 EDP No. TiN	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2562 202	T3562 202	10,900	PF 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	8.0	6.0	9	4
T2562 402	T3562 402	15,900	PF 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	11.0	9.0	12	4
T2562 482	T3562 482	26,500	PF 3/8 - 9	JIS II	16.662	65	28.0	14.0	11.0	14	4
T2562 562	T3562 562	41,700	PF 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	18.0	14.0	17	4
T2562 702	T3562 702	70,600	PF 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	23.0	17.0	20	4
T2562 782	T3562 782	134,100	PF 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	26.0	21.0	24	4
T2562 862	T3562 862	245,400	PF 1 * 1/4 - 11	JIS II	41.910	105	45.0	32.0	26.0	30	4
T2562 962	T3562 962	348,800	PF 1 * 1/2 - 11	JIS II	47.803	110	45.0	38.0	29.0	32	6
T2562 D22	T3562 D22	647,100	PF 2 - 11	JIS II	59.614	120	50.0	46.0	35.0	38	6

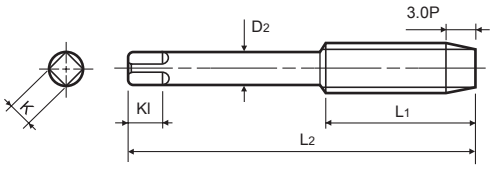
*TiN 코팅탭 가격=비코팅×1.3

PF 나사형 스파이럴 관용 평행 탭
SPIRAL FLUTED STRAIGHT PIPE TAPS FOR PF THREADS

▶ 관용 평행 내경 나사 작업용.
▶ PF : 관용 평행 나사 (기계 결합용)

▶ For tapping parallel pipe threads
▶ PF : For parallel pipe threads(for fitting of machines)





PF-SP-B 비호모 HSS-EX 3.0P

단위 : mm

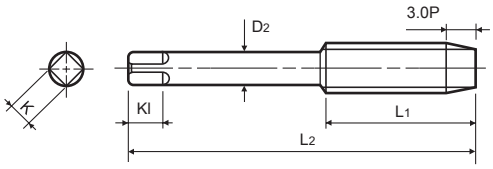
주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2539 202	10,900	PF 1/8 - 28	JIS II	9.728	55	19.0	8.0	6.0	9	3
T2539 402	15,900	PF 1/4 - 19	JIS II	13.157	62	28.0	11.0	9.0	12	3
T2539 482	26,500	PF 3/8 - 19	JIS II	16.662	65	28.0	14.0	11.0	14	3
T2539 562	41,700	PF 1/2 - 14	JIS II	20.955	80	35.0	18.0	14.0	17	4
T2539 702	70,600	PF 3/4 - 14	JIS II	26.441	85	35.0	23.0	17.0	20	4
T2539 782	134,100	PF 1 - 11	JIS II	33.249	95	45.0	26.0	21.0	24	4

PF 나사형 관용 평행 롱 탭
STRAIGHT PIPE LONG TAPS FOR PF THREADS

▶ 관용 평행 내경 나사 작업용.
▶ PF : 관용 평행 나사(기계 결합용)

▶ For tapping parallel pipe threads
▶ PF : For parallel pipe threads(for fitting of machines)





PF-ST-L-B 비호모 HSS-EX 3.0P

단위 : mm

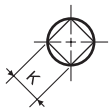
주문번호	가 격	호칭치수	등급	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장	나사부 길이	자루부 직경	사각폭	사각길이	날수
EDP No.	Price List	Thread Size	Limits		Overall Length L2	Thread Length L1	Shank Dia. D2	Square Size K	Square Length Kl	Flutes
T2513 202	**21,000**	**PF 1/8 - 28**	JIS II	9.728	**120**	19.0	8.0	6.0	9	4
T2523 202	**25,900**	**PF 1/8 - 28**	JIS II	9.728	150	19.0	8.0	6.0	9	4
T2513 402	**27,700**	**PF 1/4 - 19**	JIS II	13.157	**120**	28.0	11.0	9.0	12	4
T2523 402	**29,200**	**PF 1/4 - 19**	JIS II	13.157	150	28.0	11.0	9.0	12	4
T2513 482	**35,800**	**PF 3/8 - 19**	JIS II	16.662	**120**	28.0	14.0	11.0	14	4
T2523 482	**41,000**	**PF 3/8 - 19**	JIS II	16.662	150	28.0	14.0	11.0	14	4
T2513 562	**54,500**	**PF 1/2 - 14**	JIS II	20.955	**120**	35.0	18.0	14.0	17	4
T2523 562	**62,700**	**PF 1/2 - 14**	JIS II	20.955	150	35.0	18.0	14.0	17	4
T2513 702	**95,400**	**PF 3/4 - 14**	JIS II	26.441	**120**	35.0	23.0	17.0	20	4
T2523 702	**109,700**	**PF 3/4 - 14**	JIS II	26.441	150	35.0	23.0	17.0	20	4
T2513 782	**171,700**	**PF 1 - 11**	JIS II	33.249	**120**	45.0	26.0	21.0	24	4
T2523 782	**197,500**	**PF 1 - 11**	JIS II	33.249	150	45.0	26.0	21.0	24	4

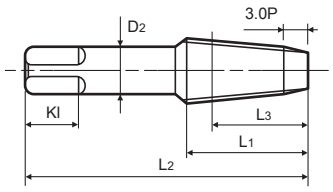
NPT 나사형 미식 스파이럴 관용 테이퍼 탭
SPIRAL AMERICAN TAPER PIPE TAPS FOR NPT THREADS

▶ 미식 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ NPT : 미식 관용 테이퍼 나사 (내밀용)

▶ For tapping American internal taper pipe threads
▶ NPT : American pipe taper threads(for sealing)







NPT-SP-B 비호모 HSS-EX 3.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2534 020	20,700	NPT 1/16 - 27	ANSI G	7.770	54	17.0	12.00	8.0	6.0	9	4
T2534 200	17,400	NPT 1/8- 27	ANSI G	10.117	55	19.0	12.05	8.0	6.0	9	4
T2534 400	25,000	NPT 1/4- 18	ANSI G	13.426	62	28.0	17.45	11.0	9.0	12	4
T2534 480	40,700	NPT 3/8- 18	ANSI G	16.866	65	28.0	17.65	14.0	11.0	14	4
T2534 560	63,600	NPT 1/2- 14	ANSI G	20.980	80	35.0	22.85	18.0	14.0	17	4
T2534 700	108,400	NPT 3/4- 14	ANSI G	26.325	85	35.0	22.95	23.0	17.0	20	4
T2534 780	201,400	NPT 1- 11 * 1/2	ANSI G	32.934	95	45.0	27.40	26.0	21.0	24	5

탭

관용탭

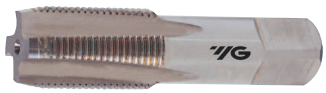
T2527 SERIES
T3527 SERIES

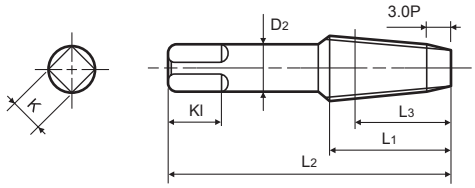
NPT 나사형 미식 관용 테이퍼 탭

AMERICAN TAPER PIPE TAPS FOR NPT THREADS

▶ 미식 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ NPT : 미식 관용 테이퍼 나사 (내밀용)

▶ For tapping American internal taper pipe threads
▶ NPT : American pipe taper threads(for sealing)





NPT-ST-B 비호모 HSS-EX 3.0P TiN

단위 : mm

주문번호 EDP No. HSS-EX	주문번호 EDP No. TiN	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2527 020	T3527 020	20,700	NPT 1/16 - 27	ANSI G	7.770	54	17.0	12.00	8.0	6.0	9	4
T2527 200	T3527 200	17,400	NPT 1/8 - 27	ANSI G	10.117	55	19.0	12.05	8.0	6.0	9	4
T2527 400	T3527 400	25,000	NPT 1/4 - 18	ANSI G	13.426	62	28.0	17.45	11.0	9.0	12	4
T2527 480	T3527 480	40,700	NPT 3/8 - 18	ANSI G	16.866	65	28.0	17.65	14.0	11.0	14	4
T2527 560	T3527 560	63,600	NPT 1/2 - 14	ANSI G	20.980	80	35.0	22.85	18.0	14.0	17	4
T2527 700	T3527 700	108,400	NPT 3/4 - 14	ANSI G	26.325	85	35.0	22.95	23.0	17.0	20	4
T2527 780	T3527 780	201,400	NPT 1 - 11 * 1/2	ANSI G	32.934	95	45.0	27.40	26.0	21.0	24	5

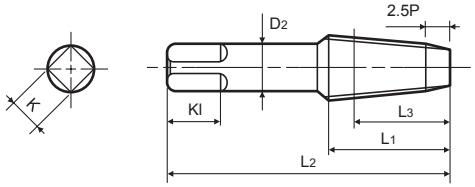
*TiN 코팅탭 가격=비코팅×1.3

NPT 나사형 미식 관용 테이퍼 탭 – 단 나사용
STRAIGHT FLUTE NPT TAP - SHORT PROJECTION LENGTH

- ▶ 미식 관용 테이퍼 내경 나사작업용
- ▶ NPT : 미식 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- ▶ 짧은나사(단나사) 길이 적용

- ▶ For tapping American internal taper pipe threads
- ▶ NPT : American pipe taper threads(for sealing)
- ▶ Short thread length taps applied





NPT-S-ST-B 비호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2571 020	20,700	NPT 1/16 - 27	ANSI G	7.770	55	16.0	10.1	8.0	6.0	9	4
T2571 200	17,400	NPT 1/8 - 27	ANSI G	10.117	55	16.5	10.5	8.0	6.0	9	4
T2571 400	25,000	NPT 1/4 - 18	ANSI G	13.426	62	19.5	12.5	11.0	9.0	12	4
T2571 480	40,700	NPT 3/8 - 18	ANSI G	16.866	65	21.0	14.0	14.0	11.0	14	4
T2571 560	63,600	NPT 1/2 - 14	ANSI G	20.980	80	27.0	17.0	18.0	14.0	17	4
T2571 700	108,400	NPT 3/4 - 14	ANSI G	26.325	85	29.0	19.0	23.0	17.0	20	4
T2571 780	201,400	NPT 1 - 11 * 1/2	ANSI G	32.934	95	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5

탭

관용탭

T1591 SERIES

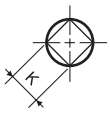
NPT 나사형 인터럽티드 스파이럴 관용 테이퍼 탭

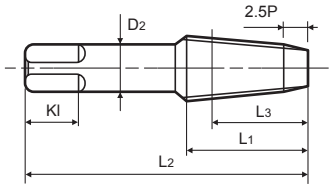
INTERRUPTED SPIRAL FLUTED TAPER PIPE TAPS FOR NPT THREADS

- ▶ 미식 관용 테이퍼 내경 나사작업용
- ▶ NPT : 미식 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- ▶ 짧은나사(단나사) 길이 적용
- ▶ 나사산이 하나씩 건너 띄어 형성되어 있는 인터럽트형 나사를 적용하여 가공시 절삭부하를 줄여주고 내마모성을 향상시킴

- ▶ For tapping American internal taper pipe threads
- ▶ NPT : American pipe taper threads(for sealing)
- ▶ Short thread length taps applied
- ▶ Reduction of cutting force and increasing of wear resistance due to interupted threads of taps.







NPT-IRT-SP-H 호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호	가 격	호칭치수	등급	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장	나사부 길이	기준경 위치	자루부 직경	사각폭	사각 길이	날수
EDP No.	Price List	Thread Size	Limits		Overall Length L2	Thread Length L1	Projection Length L3	Shank Dia. D2	Square Size K	Square Length Kl	Flutes
T1591 200	25,500	NPT 1/8 - 27	ANSI G	10.117	55	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1591 400	37,100	NPT 1/4 - 18	ANSI G	13.426	62	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1591 480	60,900	NPT 3/8 - 18	ANSI G	16.866	65	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1591 560	95,300	NPT 1/2 - 14	ANSI G	20.980	80	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1591 700	162,900	NPT 3/4 - 14	ANSI G	26.325	85	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1591 780	301,500	NPT 1 - 11 * 1/2	ANSI G	32.934	95	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5

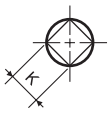
NPT 나사형 인터럽티드 스파이럴 관용 테이퍼 탭

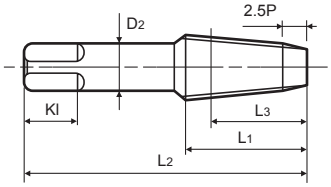
INTERRUPTED SPIRAL FLUTED TAPER PIPE LONG TAPS FOR NPT THREADS

- 미식 관용 테이퍼 내경 나사작업용
- NPT : 미식 관용 테이퍼 나사 (내밀용)
- 짧은나사(단나사) 길이 적용
- 나사산이 하나씩 건너 띄어 형성되어 있는 인터럽트형 나사를 적용하여 가공시 절삭부하를 줄여주고 내마모성을 향상시킴

- For tapping American internal taper pipe threads
- NPT : American pipe taper threads(for sealing)
- Short thread length taps applied
- Reduction of cutting force and increasing of wear resistance due to interupted threads of taps.







NPT-IRT-SP-L-H 호모 HSS-EX 2.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T1577 200	**47,400**	**NPT 1/8 - 27**	ANSI G	10.117	**120**	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1587 200	**60,100**	**NPT 1/8 - 27**	ANSI G	10.117	150	16.5	10.5	8.0	6.0	9	5
T1577 400	**62,400**	**NPT 1/4 - 18**	ANSI G	13.426	**120**	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1587 400	**72,800**	**NPT 1/4 - 18**	ANSI G	13.426	150	19.5	12.5	11.0	9.0	12	5
T1577 480	**80,900**	**NPT 3/8 - 18**	ANSI G	16.866	**120**	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1587 480	**93,600**	**NPT 3/8 - 18**	ANSI G	16.866	150	21.0	14.0	14.0	11.0	14	5
T1577 560	**127,100**	**NPT 1/2 - 14**	ANSI G	20.980	**120**	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1587 560	**146,700**	**NPT 1/2 - 14**	ANSI G	20.980	150	27.0	17.0	18.0	14.0	17	5
T1577 700	**216,000**	**NPT 3/4 - 14**	ANSI G	26.325	**120**	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1587 700	**249,500**	**NPT 3/4 - 14**	ANSI G	26.325	150	29.0	19.0	23.0	17.0	20	5
T1577 780	**405,400**	**NPT 1 - 11 * 1/2**	ANSI G	32.934	**120**	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5
T1587 780	**466,600**	**NPT 1 - 11 * 1/2**	ANSI G	32.934	150	35.0	22.0	26.0	21.0	24	5

탭

관용탭

T2537 SERIES

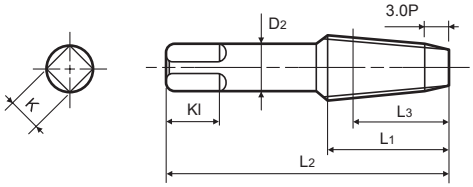
NPTF 나사형 미식 관용 테이퍼 탭

AMERICAN TAPER PIPE TAPS FOR NPTF THREADS

▶ 미식 관용 테이퍼 내경 나사 작업용.
▶ NPTF : 미식 관용 테이퍼 나사 (드라이 씰용)

▶ For tapping American internal taper pipe threads
▶ NPTF: American pipe taper threads(for dry seal)





NPTF-ST-B 비호모 HSS-EX 3.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	Basic Maj. Dia. at Gauge Plane	전 장 Overall Length L2	나사부 길이 Thread Length L1	기준경 위치 Projection Length L3	자루부 직경 Shank Dia. D2	사각폭 Square Size K	사각 길이 Square Length K1	날수 Flutes
T2537 020	20,700	NPTF 1/16 - 27	ANSI G	7.770	54	17.0	12.00	8.0	6.0	9	4
T2537 200	17,400	NPTF 1/8 - 27	ANSI G	10.117	55	19.0	12.05	8.0	6.0	9	4
T2537 400	25,000	NPTF 1/4 - 18	ANSI G	13.426	62	28.0	17.45	11.0	9.0	12	4
T2537 480	40,700	NPTF 3/8 - 18	ANSI G	16.866	65	28.0	17.65	14.0	11.0	14	4
T2537 560	63,600	NPTF 1/2 - 14	ANSI G	20.980	80	35.0	22.85	18.0	14.0	17	4
T2537 700	108,400	NPTF 3/4 - 14	ANSI G	26.325	85	35.0	22.95	23.0	17.0	20	4
T2537 780	201,400	NPTF 1-11 * 1/2	ANSI G	32.934	95	45.0	27.40	26.0	21.0	24	5

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

탭

(주)와이지-원

탭

너트탭
T2811 SERIES

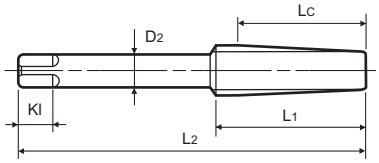
너트탭
NUT TAPS(Metric)

- 너트 제작용 탭
- 카탈로그에 수록된 아이템 이외의 규격에 대해서도 스페셜 생산가능함.
  (등급별, 생크타입별, 표면처리별 생산 가능)

- Taps for making nuts
- Available sizes of taps not to be written on the catalogs
  (according to tolerances, shank types and surface treatments)







NT-ST-B 비호모 HSS-E



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	챔퍼길이 Chamfer Length Lc	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T2811 282	-	M5 × 0.8	JIS 2b	110	30.0	23	3.6	2.8	6	3
T2811 312	-	M6 × 1	JIS 2b	120	35.0	26	4.5	3.5	6	3
T2811 362	-	M8 × 1.25	JIS 2b	140	40.0	30	6.2	5.0	8	3
T2811 422	-	M10 × 1.5	JIS 2b	160	50.0	38	7.8	6.0	9	3
T2811 502	-	M12 × 1.75	JIS 2b	170	60.0	45	9.0	7.0	10	3
T2811 542	-	M14 × 2	JIS 2b	190	65.0	49	11.0	9.0	12	3
T2811 602	-	M16 × 2	JIS 2b	200	70.0	53	13.0	10.0	13	3
T2811 652	-	M18 × 2.5	JIS 2b	220	80.0	60	14.0	11.0	14	3
T2811 702	-	M20 × 2.5	JIS 2b	230	85.0	64	16.0	12.0	15	3

* 가격은 별도 문의 바랍니다.

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

DIN규격탭

(주)와이지-원

탭

DIN규격탭

TC804 SERIES
TC844 SERIES

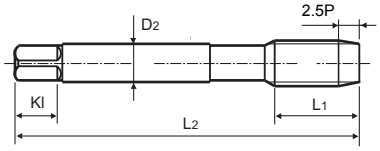
콤보 DIN규격 스파이럴탭

DIN-COMBO SPIRAL FLUTED TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-SP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 6H

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC804 136	**10,800**	**M2 X 0.4**	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC804 156	**10,800**	**M2.2 X 0.45**	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC804 196	**10,700**	**M2.3 X 0.4**	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC804 176	**9,100**	**M2.5 X 0.45**	6H	50	9.0	2.8	2.1
TC804 496	**7,700**	**M2.6 X 0.45**	6H	50	9.0	2.8	2.1
TC804 206	**6,500**	**M3 X 0.5**	6H	56	6.0	3.5	2.7
TC804 226	**9,100**	**M3.5 X 0.6**	6H	56	7.0	4.0	3.0
TC804 246	**6,300**	**M4 X 0.7**	6H	63	7.0	4.5	3.4
TC844 256	**8,700**	**M4 X 0.5**	6H	63	5.0	2.8	2.1
TC804 266	**7,200**	**M4.5 X 0.75**	6H	70	8.0	6.0	4.9
TC804 286	**6,400**	**M5 X 0.8**	6H	70	8.0	6.0	4.9
TC844 296	**8,600**	**M5 X 0.5**	6H	70	5.0	3.5	2.7
TC804 316	**7,100**	**M6 X 1.0**	6H	80	10.0	6.0	4.9
TC844 326	**8,150**	**M6 X 0.75**	6H	80	8.0	4.5	3.4
TC844 336	**11,400**	**M6 X 0.5**	6H	80	5.0	4.5	3.4
TC804 346	**8,900**	**M7 X 1.0**	6H	80	10.0	7.0	5.5
TC844 356	**11,400**	**M7 X 0.75**	6H	80	10.0	5.5	4.3
TC804 366	**9,750**	**M8 X 1.25**	6H	90	13.0	8.0	6.2
TC844 376	**12,000**	**M8 X 1.0**	6H	90	10.0	6.0	4.9
TC844 386	**13,600**	**M8 X 0.75**	6H	80	8.0	6.0	4.9
TC804 396	**11,900**	**M9 X 1.25**	6H	90	13.0	9.0	7.0
TC804 426	**13,500**	**M10 X 1.5**	6H	100	15.0	10.0	8.0
TC844 436	**13,500**	**M10 X 1.25**	6H	100	16.0	7.0	5.5
TC844 446	**16,800**	**M10 X 1.0**	6H	90	10.0	7.0	5.5
TC844 456	**19,900**	**M10 X 0.75**	6H	90	10.0	7.0	5.5
TC804 466	**17,500**	**M11 X 1.5**	6H	100	17.0	8.0	6.2
TC804 506	**18,800**	**M12 X 1.75**	6H	110	18.0	9.0	7.0
TC844 516	**18,800**	**M12 X 1.5**	6H	100	15.0	9.0	7.0
TC844 526	**18,800**	**M12 X 1.25**	6H	100	15.0	9.0	7.0
TC844 536	**23,400**	**M12 X 1.0**	6H	100	11.0	9.0	7.0

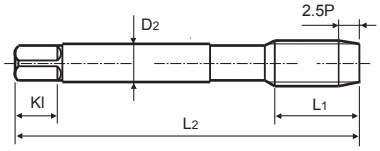
다음페이지에 계속

콤보 DIN규격 스파이럴탭
DIN-COMBO SPIRAL FLUTED TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-SP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 6H

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size K
TC804 546	**23,900**	**M14 X 2.0**	6H	110	20.0	11.0	9.0
TC844 556	**23,900**	**M14 X 1.5**	6H	100	15.0	11.0	9.0
TC844 566	**26,200**	**M14 X 1.25**	6H	100	15.0	11.0	9.0
TC844 576	**28,600**	**M14 X 1.0**	6H	100	11.0	11.0	9.0
TC804 606	**28,800**	**M16 X 2.0**	6H	110	20.0	12.0	9.0
TC844 616	**28,800**	**M16 X 1.5**	6H	100	15.0	12.0	9.0
TC844 626	**37,000**	**M16 X 1.0**	6H	100	12.0	12.0	9.0
TC804 656	**44,300**	**M18 X 2.5**	6H	125	25.0	14.0	11.0
TC844 676	**44,300**	**M18 X 1.5**	6H	110	17.0	14.0	11.0
TC844 686	**53,800**	**M18 X 1.0**	6H	110	13.0	14.0	11.0
TC804 706	**59,600**	**M20 X 2.5**	6H	140	25.0	16.0	12.0
TC844 726	**59,600**	**M20 X 1.5**	6H	125	17.0	16.0	12.0
TC844 736	**65,400**	**M20 X 1.0**	6H	125	14.0	16.0	12.0
TC804 746	**71,500**	**M22 X 2.5**	6H	140	25.0	18.0	14.5
TC844 766	**71,500**	**M22 X 1.5**	6H	125	17.0	18.0	14.5
TC844 776	**86,200**	**M22 X 1.0**	6H	125	14.0	18.0	14.5
TC804 786	**98,700**	**M24 X 3.0**	6H	160	30.0	18.0	14.5
TC844 796	**98,700**	**M24 X 2.0**	6H	140	20.0	18.0	14.5
TC844 806	**98,700**	**M24 X 1.5**	6H	140	20.0	18.0	14.5
TC844 856	**114,700**	**M26 X 1.5**	6H	140	20.0	18.0	14.5
TC804 866	**136,300**	**M27 X 3.0**	6H	160	30.0	20.0	16.0
TC844 876	**136,300**	**M27 X 2.0**	6H	140	20.0	20.0	16.0
TC844 886	**136,300**	**M27 X 1.5**	6H	140	20.0	20.0	16.0
TC844 916	**138,000**	**M28 X 1.5**	6H	140	20.0	20.0	16.0
TC804 946	**184,900**	**M30 X 3.5**	6H	180	35.0	22.0	18.0
TC844 966	**184,900**	**M30 X 2.0**	6H	150	22.0	22.0	18.0
TC844 976	**184,900**	**M30 X 1.5**	6H	150	22.0	22.0	18.0

이전페이지 이어서

탭

DIN규격탭

TC824 SERIES
TC864 SERIES

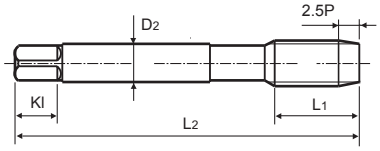
콤보 DIN규격 스파이럴탭 (유니파이 나사용)

DIN-COMBO SPIRAL FLUTED TAPS(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-SP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 2B

단위 : mm

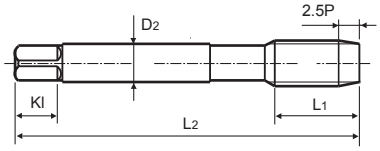
주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC824 162	**13,300**	**#4 - 40 UNC**	2B	56	6.0	3.5	2.7
TC864 182	**13,300**	**#4 - 48 UNF**	2B	56	6.0	3.5	2.7
TC824 202	**8,500**	**#5 - 40 UNC**	2B	56	7.0	3.5	2.7
TC864 222	**8,500**	**#5 - 44 UNF**	2B	56	7.0	3.5	2.7
TC824 242	**8,500**	**#6 - 32 UNC**	2B	56	7.0	4.0	3.0
TC864 262	**8,500**	**#6 - 40 UNF**	2B	56	7.0	4.0	3.0
TC824 282	**8,100**	**#8 - 32 UNC**	2B	63	8.0	4.5	3.4
TC864 302	**8,100**	**#8 - 36 UNF**	2B	63	8.0	4.5	3.4
TC824 322	**8,100**	**#10 - 24 UNC**	2B	70	10.0	6.0	4.9
TC864 342	**8,100**	**#10 - 32 UNF**	2B	70	10.0	6.0	4.9
TC824 362	**9,130**	**#12 - 24 UNC**	2B	80	10.0	6.0	4.9
TC864 382	**9,130**	**#12 - 28 UNF**	2B	80	10.0	6.0	4.9
TC824 402	**8,770**	**1/4 - 20 UNC**	2B	80	13.0	7.0	5.5
TC864 422	**8,770**	**1/4 - 28 UNF**	2B	80	10.0	7.0	5.5
TC824 442	**11,700**	**5/16- 18 UNC**	2B	90	14.0	8.0	6.2
TC864 462	**11,700**	**5/16- 24 UNF**	2B	90	10.0	8.0	6.2
TC824 482	**14,500**	**3/8 - 16 UNC**	2B	100	16.0	9.0	7.0
TC864 502	**14,500**	**3/8 - 24 UNF**	2B	100	10.0	9.0	7.0
TC824 522	**18,200**	**7/16- 14 UNC**	2B	100	17.0	8.0	6.2
TC864 542	**18,200**	**7/16- 20 UNF**	2B	100	13.0	8.0	6.2
TC824 562	**23,700**	**1/2 - 13 UNC**	2B	110	20.0	9.0	7.0
TC864 582	**23,700**	**1/2 - 20 UNF**	2B	100	13.0	9.0	7.0
TC824 602	**31,300**	**9/16- 12 UNC**	2B	110	20.0	11.0	9.0
TC864 622	**31,300**	**9/16- 18 UNF**	2B	100	15.0	11.0	9.0
TC824 642	**33,500**	**5/8 - 11 UNC**	2B	110	22.0	12.0	9.0
TC864 662	**33,500**	**5/8 - 18 UNF**	2B	100	15.0	12.0	9.0
TC824 702	**53,000**	**3/4 - 10 UNC**	2B	125	25.0	14.0	11.0
TC864 722	**53,000**	**3/4 - 16 UNF**	2B	110	17.0	14.0	11.0
TC824 742	**85,100**	**7/8 - 9 UNC**	2B	140	27.0	18.0	14.5
TC864 762	**85,100**	**7/8 - 14 UNF**	2B	125	17.0	18.0	14.5
TC824 782	**122,500**	**1 - 8 UNC**	2B	160	30.0	20.0	16.0
TC864 802	**122,500**	**1 - 12 UNF**	2B	140	20.0	20.0	16.0

콤보 DIN규격 포인트탭
DIN-COMBO GUN POINTED TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-GP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 6H

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC814 136	10,800	M2 X 0.4	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC814 156	10,800	M2.2 X 0.45	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC814 196	10,700	M2.3 X 0.4	6H	45	8.0	2.8	2.1
TC814 176	9,100	M2.5 X 0.45	6H	50	9.0	2.8	2.1
TC814 496	7,700	M2.6 X 0.45	6H	50	9.0	2.8	2.1
TC814 206	6,500	M3 X 0.5	6H	56	11.0	3.5	2.7
TC814 226	9,100	M3.5 X 0.6	6H	56	12.0	4.0	3.0
TC814 246	6,300	M4 X 0.7	6H	63	13.0	4.5	3.4
TC854 256	8,700	M4 X 0.5	6H	63	10.0	2.8	2.1
TC814 266	7,200	M4.5 X 0.75	6H	70	14.0	6.0	4.9
TC814 286	6,400	M5 X 0.8	6H	70	15.0	6.0	4.9
TC854 296	8,600	M5 X 0.5	6H	70	11.0	3.5	2.7
TC814 316	7,100	M6 X 1.0	6H	80	17.0	6.0	4.9
TC854 326	8,150	M6 X 0.75	6H	80	13.0	4.5	3.4
TC854 336	11,400	M6 X 0.5	6H	80	13.0	4.5	3.4
TC814 346	8,900	M7 X 1.0	6H	80	17.0	7.0	5.5
TC854 356	11,400	M7 X 0.75	6H	80	14.0	5.5	4.3
TC814 366	9,750	M8 X 1.25	6H	90	20.0	8.0	6.2
TC854 376	12,000	M8 X 1.0	6H	90	17.0	6.0	4.9
TC854 386	13,600	M8 X 0.75	6H	80	14.0	6.0	4.9
TC814 396	11,900	M9 X 1.25	6H	90	20.0	9.0	7.0
TC814 426	13,500	M10 X 1.5	6H	100	22.0	10.0	8.0
TC854 436	13,500	M10 X 1.25	6H	100	22.0	7.0	5.5
TC854 446	16,800	M10 X 1.0	6H	90	18.0	7.0	5.5
TC854 456	19,900	M10 X 0.75	6H	90	18.0	7.0	5.5
TC814 466	17,500	M11 X 1.5	6H	100	22.0	8.0	6.2
TC814 506	18,800	M12 X 1.75	6H	110	24.0	9.0	7.0
TC854 516	18,800	M12 X 1.5	6H	100	22.0	9.0	7.0
TC854 526	18,800	M12 X 1.25	6H	100	22.0	9.0	7.0
TC854 536	23,400	M12 X 1.0	6H	100	18.0	9.0	7.0

탭

DIN규격탭

TC814 SERIES
TC854 SERIES

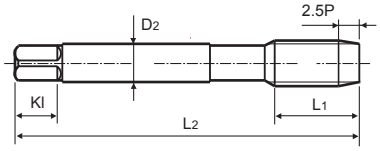
콤보 DIN규격 포인트탭

DIN-COMBO GUN POINTED TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-GP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 6H

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC814 546	**23,900**	**M14 X 2.0**	6H	110	26.0	11.0	9.0
TC854 556	**23,900**	**M14 X 1.5**	6H	100	22.0	11.0	9.0
TC854 566	**26,200**	**M14 X 1.25**	6H	100	22.0	11.0	9.0
TC854 576	**28,600**	**M14 X 1.0**	6H	100	18.0	11.0	9.0
TC814 606	**28,800**	**M16 X 2.0**	6H	110	27.0	12.0	9.0
TC854 616	**28,800**	**M16 X 1.5**	6H	100	22.0	12.0	9.0
TC854 626	**37,000**	**M16 X 1.0**	6H	100	18.0	12.0	9.0
TC814 656	**44,300**	**M18 X 2.5**	6H	125	30.0	14.0	11.0
TC854 676	**44,300**	**M18 X 1.5**	6H	110	25.0	14.0	11.0
TC854 686	**53,800**	**M18 X 1.0**	6H	110	20.0	14.0	11.0
TC814 706	**59,600**	**M20 X 2.5**	6H	140	32.0	16.0	12.0
TC854 726	**59,600**	**M20 X 1.5**	6H	125	25.0	16.0	12.0
TC854 736	**65,400**	**M20 X 1.0**	6H	125	20.0	16.0	12.0
TC814 746	**71,500**	**M22 X 2.5**	6H	140	32.0	18.0	14.5
TC854 766	**71,500**	**M22 X 1.5**	6H	125	25.0	18.0	14.5
TC854 776	**86,200**	**M22 X 1.0**	6H	125	20.0	18.0	14.5
TC814 786	**98,700**	**M24 X 3.0**	6H	160	34.0	18.0	14.5
TC854 796	**98,700**	**M24 X 2.0**	6H	140	27.0	18.0	14.5
TC854 806	**98,700**	**M24 X 1.5**	6H	140	27.0	18.0	14.5
TC854 856	**114,700**	**M26 X 1.5**	6H	140	28.0	18.0	14.5
TC814 866	**136,300**	**M27 X 3.0**	6H	160	36.0	20.0	16.0
TC854 876	**136,300**	**M27 X 2.0**	6H	140	28.0	20.0	16.0
TC854 886	**136,300**	**M27 X 1.5**	6H	140	28.0	20.0	16.0
TC854 916	**138,000**	**M28 X 1.5**	6H	140	28.0	20.0	16.0
TC814 946	**184,900**	**M30 X 3.5**	6H	180	40.0	22.0	18.0
TC854 966	**184,900**	**M30 X 2.0**	6H	150	30.0	22.0	18.0
TC854 976	**184,900**	**M30 X 1.5**	6H	150	30.0	22.0	18.0

이전페이지 이어서

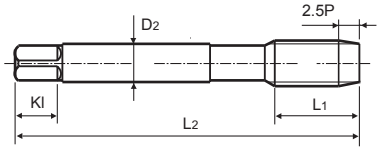
콤보 DIN규격 포인트탭 (유니파이 나사용)

DIN-COMBO GUN POINTED TAPS(Inch)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 칩이 연속으로 발생하는 탄소강 및 합금강에 적합함.

▶ Suitable for through and blind holes, and carbon steels and alloy steels creating flow type chips





DIN-COMBO-GP-B 비호모 HSS-E 2.5P DIN 371/376 2B

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC834 162	**13,300**	**#4 - 40 UNC**	2B	56	11.0	3.5	2.7
TC874 182	**13,300**	**#4 - 48 UNF**	2B	56	11.0	3.5	2.7
TC834 202	**8,500**	**#5 - 40 UNC**	2B	56	11.0	3.5	2.7
TC874 222	**8,500**	**#5 - 44 UNF**	2B	56	11.0	3.5	2.7
TC834 242	**8,500**	**#6 - 32 UNC**	2B	56	12.0	4.0	3.0
TC874 262	**8,500**	**#6 - 40 UNF**	2B	56	12.0	4.0	3.0
TC834 282	**8,100**	**#8 - 32 UNC**	2B	63	13.0	4.5	3.4
TC874 302	**8,100**	**#8 - 36 UNF**	2B	63	13.0	4.5	3.4
TC834 322	**8,100**	**#10 - 24 UNC**	2B	70	15.0	6.0	4.9
TC874 342	**8,100**	**#10 - 32 UNF**	2B	70	15.0	6.0	4.9
TC834 362	**9,130**	**#12 - 24 UNC**	2B	80	16.0	6.0	4.9
TC874 382	**9,130**	**#12 - 28 UNF**	2B	80	16.0	6.0	4.9
TC834 402	**8,770**	**1/4 - 20 UNC**	2B	80	17.0	7.0	5.5
TC874 422	**8,770**	**1/4 - 28 UNF**	2B	80	17.0	7.0	5.5
TC834 442	**11,700**	**5/16- 18 UNC**	2B	90	20.0	8.0	6.2
TC874 462	**11,700**	**5/16- 24 UNF**	2B	90	17.0	8.0	6.2
TC834 482	**14,500**	**3/8 - 16 UNC**	2B	100	22.0	9.0	7.0
TC874 502	**14,500**	**3/8 - 24 UNF**	2B	100	18.0	9.0	7.0
TC834 522	**18,200**	**7/16- 14 UNC**	2B	100	22.0	8.0	6.2
TC874 542	**18,200**	**7/16- 20 UNF**	2B	100	22.0	8.0	6.2
TC834 562	**23,700**	**1/2 - 13 UNC**	2B	110	25.0	9.0	7.0
TC874 582	**23,700**	**1/2 - 20 UNF**	2B	100	22.0	9.0	7.0
TC834 602	**31,300**	**9/16- 12 UNC**	2B	110	26.0	11.0	9.0
TC874 622	**31,300**	**9/16- 18 UNF**	2B	100	22.0	11.0	9.0
TC834 642	**33,500**	**5/8 - 11 UNC**	2B	110	27.0	12.0	9.0
TC874 662	**33,500**	**5/8 - 18 UNF**	2B	100	22.0	12.0	9.0
TC834 702	**53,000**	**3/4 - 10 UNC**	2B	125	30.0	14.0	11.0
TC874 722	**53,000**	**3/4 - 16 UNF**	2B	110	25.0	14.0	11.0
TC834 742	**85,100**	**7/8 - 9 UNC**	2B	140	32.0	18.0	14.5
TC874 762	**85,100**	**7/8 - 14 UNF**	2B	125	26.0	18.0	14.5
TC834 782	**122,500**	**1 - 8 UNC**	2B	160	36.0	20.0	16.0
TC874 802	**122,500**	**1 - 12 UNF**	2B	140	28.0	20.0	16.0

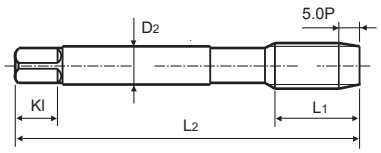
DIN규격 인터럽티드 건포인트탭
DIN-INTERRUPTED GUN POINTED TAPS(Metric)

▶ 저탄소강, 합금강 및 스테인리스강 나사 작업에 적합함.

▶ Suitable for low carbon steels, alloy steels and stainless steels

DIN 371

DIN 376



DIN-IRT-GP-B 비호모 HSS-E 5.0P DIN 371/376 6H 60° B

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TC622 136	12,800	M2 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TC622 156	12,600	M2.2 × 0.45	45	8	2.8	2.1
TC622 196	12,600	M2.3 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TC622 176	10,600	M2.5 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TC622 496	9,100	M2.6 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TC622 206	7,600	M3 × 0.5	56	11	3.5	2.7
TC622 226	8,900	M3.5 × 0.6	56	12	4.0	3.0
TC622 246	7,200	M4 × 0.7	63	13	4.5	3.4
TC622 266	8,700	M4.5 × 0.75	70	14	6.0	4.9
TC622 286	7,400	M5 × 0.8	70	15	6.0	4.9
TC622 316	7,900	M6 × 1	80	17	6.0	4.9
TC622 346	10,300	M7 × 1	80	17	7.0	5.5
TC622 366	10,700	M8 × 1.25	90	20	8.0	6.2
TC622 396	14,200	M9 × 1.25	90	20	9.0	7.0
TC622 426	14,400	M10 × 1.5	100	22	10.0	8.0
TC622 466	19,600	M11 × 1.5	100	22	8.0	6.2
TC622 506	19,900	M12 × 1.75	110	24	9.0	7.0
TC622 546	26,100	M14 × 2	110	26	11.0	9.0
TC622 606	32,300	M16 × 2	110	27	12.0	9.0
TC622 656	48,700	M18 × 2.5	125	30	14.0	11.0
TC622 706	65,300	M20 × 2.5	140	32	16.0	12.0
TC622 746	77,900	M22 × 2.5	140	32	18.0	14.5
TC622 786	107,000	M24 × 3	160	34	18.0	14.5
TC622 866	147,000	M27 × 3	160	36	20.0	16.0
TC622 946	197,000	M30 × 3.5	180	40	22.0	18.0

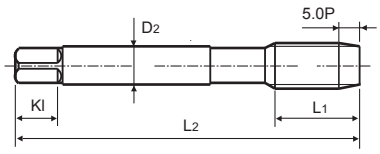
DIN규격 인터럽티드 건포인트탭
DIN-INTERRUPTED GUN POINTED TAPS(Metric)

▶ 저탄소강, 합금강 및 스테인리스강 나사 작업에 적합함.

▶ Suitable for low carbon steels, alloy steels and stainless steels

DIN 371

DIN 376



DIN-IRT-GP-B 비호모 HSS-PM 5.0P DIN 371/376 6H 60° B

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TM293 136	14,400	M2 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TM293 156	14,200	M2.2 × 0.45	45	8	2.8	2.1
TM293 196	14,200	M2.3 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TM293 176	11,900	M2.5 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TM293 496	10,200	M2.6 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TM293 206	8,500	M3 × 0.5	56	11	3.5	2.7
TM293 226	10,000	M3.5 × 0.6	56	12	4.0	3.0
TM293 246	8,100	M4 × 0.7	63	13	4.5	3.4
TM293 266	9,800	M4.5 × 0.75	70	14	6.0	4.9
TM293 286	8,300	M5 × 0.8	70	15	6.0	4.9
TM293 316	8,900	M6 × 1	80	17	6.0	4.9
TM293 346	11,600	M7 × 1	80	17	7.0	5.5
TM293 366	12,000	M8 × 1.25	90	20	8.0	6.2
TM293 396	16,000	M9 × 1.25	90	20	9.0	7.0
TM293 426	16,200	M10 × 1.5	100	22	10.0	8.0
TM293 466	22,000	M11 × 1.5	100	22	8.0	6.2
TM293 506	22,400	M12 × 1.75	110	24	9.0	7.0
TM293 546	29,400	M14 × 2	110	26	11.0	9.0
TM293 606	36,300	M16 × 2	110	27	12.0	9.0
TM293 656	53,400	M18 × 2.5	125	30	14.0	11.0
TM293 706	67,400	M20 × 2.5	140	32	16.0	12.0
TM293 746	86,300	M22 × 2.5	140	32	18.0	14.5
TM293 786	111,500	M24 × 3	160	34	18.0	14.5
TM293 866	160,900	M27 × 3	160	36	20.0	16.0
TM293 946	204,900	M30 × 3.5	180	40	22.0	18.0

탭
DIN규격탭
TZ293 SERIES

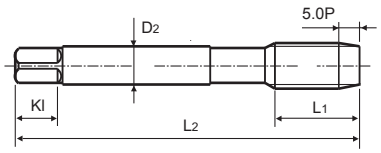
DIN규격 인터럽티드 건포인트탭
DIN-INTERRUPTED GUN POINTED TAPS(Metric)

▶ 저탄소강, 합금강 및 스테인리스강 나사 작업에 적합함.
▶ 내구성이 향상되었으며 고능률적인 나사작업이 가능함.

▶ Suitable for low carbon steels, alloy steels and stainless steels
▶ Improving wear resistance, and available high productive tapping

DIN 371
DIN 376





DIN-IRT-GP-TiAlN TiAlN HSS-PM 5.0P DIN 371/376 6H 60° B

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TZ293 136	17,300	M2 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TZ293 156	17,000	M2.2 × 0.45	45	8	2.8	2.1
TZ293 196	17,000	M2.3 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TZ293 176	14,300	M2.5 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TZ293 496	12,200	M2.6 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TZ293 206	10,200	M3 × 0.5	56	11	3.5	2.7
TZ293 226	12,000	M3.5 × 0.6	56	12	4.0	3.0
TZ293 246	9,700	M4 × 0.7	63	13	4.5	3.4
TZ293 266	11,800	M4.5 × 0.75	70	14	6.0	4.9
TZ293 286	10,000	M5 × 0.8	70	15	6.0	4.9
TZ293 316	10,700	M6 × 1	80	17	6.0	4.9
TZ293 346	13,900	M7 × 1	80	17	7.0	5.5
TZ293 366	14,400	M8 × 1.25	90	20	8.0	6.2
TZ293 396	19,200	M9 × 1.25	90	20	9.0	7.0
TZ293 426	19,200	M10 × 1.5	100	22	10.0	8.0
TZ293 466	26,400	M11 × 1.5	100	22	8.0	6.2
TZ293 506	26,900	M12 × 1.75	110	24	9.0	7.0
TZ293 546	35,300	M14 × 2	110	26	11.0	9.0
TZ293 606	43,600	M16 × 2	110	27	12.0	9.0
TZ293 656	64,100	M18 × 2.5	125	30	14.0	11.0
TZ293 706	80,900	M20 × 2.5	140	32	16.0	12.0
TZ293 746	103,500	M22 × 2.5	140	32	18.0	14.5
TZ293 786	133,800	M24 × 3	160	34	18.0	14.5
TZ293 866	193,100	M27 × 3	160	36	20.0	16.0
TZ293 946	245,900	M30 × 3.5	180	40	22.0	18.0

탭

DIN규격탭

TE821 SERIES

DIN규격 주철용 스트레이트탭

DIN-STRAIGHT FLUTED TAPS FOR CAST IRON(Metric)

▶ 주물, 주철 등의 소재에 적합함

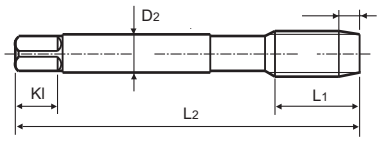
▶ Suitable for cast steels and cast iron.

DIN 371



DIN 376





DIN-ST-H 호모 HSS-E DIN 371/376 6HX 60° C NI

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각길이 Square Size Kl
TE821 136	10,800	M2 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TE821 156	10,800	M2.2 × 0.45	45	8	2.8	2.1
TE821 196	10,700	M2.3 × 0.4	45	8	2.8	2.1
TE821 176	9,100	M2.5 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TE821 496	7,700	M2.6 × 0.45	50	9	2.8	2.1
TE821 206	6,500	M3 × 0.5	56	11	3.5	2.7
TE821 226	9,100	M3.5 × 0.6	56	12	4	3
TE821 246	6,300	M4 × 0.7	63	13	4.5	3.4
TE821 266	7,200	M4.5 × 0.75	70	14	6	4.9
TE821 286	6,400	M5 × 0.8	70	15	6	4.9
TE821 316	7,100	M6 × 1	80	17	6	4.9
TE821 346	8,900	M7 × 1	80	17	7	5.5
TE821 366	9,750	M8 × 1.25	90	20	8	6.2
TE821 396	11,900	M9 × 1.25	90	20	9	7
TE821 426	13,500	M10 × 1.5	100	22	10	8
TE821 466	17,500	M11 × 1.5	100	22	8	6.2
TE821 506	18,800	M12 × 1.75	110	24	9	7
TE821 546	23,900	M14 × 2	110	26	11	9
TE821 606	28,800	M16 × 2	110	27	12	9
TE821 656	44,300	M18 × 2.5	125	30	14	11
TE821 706	59,600	M20 × 2.5	140	32	16	12
TE821 746	71,500	M22 × 2.5	140	32	18	14.5
TE821 786	98,700	M24 × 3	160	34	18	14.5
TE821 866	136,300	M27 × 3	160	36	20	16
TE821 946	184,900	M30 × 3.5	180	40	22	18


YG-1
TAPS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

초경탭

(주)와이지-원

탭

초경탭

T0487 SERIES
T0488 SERIES

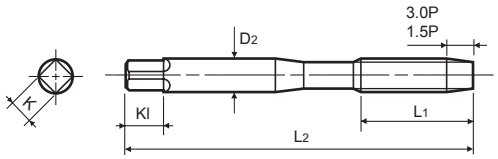
초경 고경도 강용 스트레이트 탭

CARBIDE STRAIGHT FLUTE TAP FOR HIGH HARDENED STEELS

▶ SKD11, SKD61, 합금강 등의 열처리 재종 탭 작업 시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when tapping hardened steels of JIS SK11, SKD61, Alloy steels etc.





CA-ST-TiCN



단위 : mm

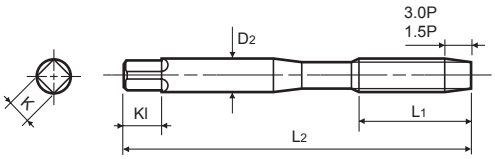
주문번호 EDP No. 3.0P	주문번호 EDP No. 5.0P	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T0487203 TIC	T0488203 TIC	67,000	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	4
T0487243 TIC	T0488243 TIC	71,000	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	4
T0487283 TIC	T0488283 TIC	74,000	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	4
T0487313 TIC	T0488313 TIC	79,000	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	5
T0487364 TIC	T0488364 TIC	113,000	M8 × 1.25	YH3	70	22.0	6.2	5.0	8	5
T0487424 TIC	T0488424 TIC	138,000	M10 × 1.5	YH3	75	24.0	7.0	5.5	8	5
T0487505 TIC	T0488505 TIC	183,000	M12 × 1.75	YH3	82	29.0	8.5	6.5	9	5

초경 스트레이트탭
CARBIDE STRAIGHT TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 및 관통 구멍 가공용으로써 회주철, 구상 흑연 주철, 가단 주철, 황동 및 각종 주철에 적합함.

▶ Suitable for blind holes and through holes, and grey cast iron, spherical graphite cast iron, malleable cast iron, brass and other metal castings





CA-ST-B 비호모 CARBIDE 3.0P 1.5P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 3.0P	주문번호 EDP No. 1.5P	가격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T0441 203	T0451 203	47,600	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T0441 243	T0451 243	50,400	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T0441 283	T0451 283	52,900	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T0441 313	T0451 313	56,600	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T0441 364	T0451 364	80,600	M8 × 1.25	YH4	70	22.0	6.2	5.0	8	4
T0441 424	T0451 424	98,600	M10 × 1.5	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	4
T0441 505	T0451 505	130,900	M12 × 1.75	YH5	82	29.0	8.5	6.5	9	4
T0441 605	T0451 605	218,680	M16 × 2	YH5	95	32.0	12.5	10.0	13	4

탭

초경탭

T0102 SERIES
T0202 SERIES

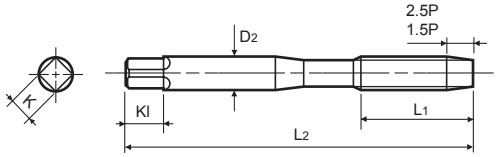
초경 스파이럴탭

CARBIDE SPIRAL TAPS(Metric)

▶ 막힌 구멍 가공용으로써 합금강 및 비철금속 등 다양한 소재에 적용 가능함.

▶ Suitable for tapping blind holes, and various work materials like alloy steels and non ferrous metals etc.





CA-SP-B 비호모 CARBIDE 2.5P 1.5P

단위 : mm

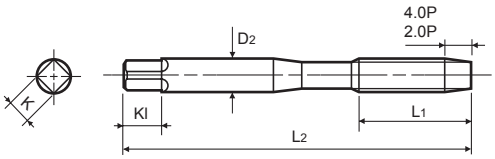
주문번호 EDP No. 2.5P	주문번호 EDP No. 1.5P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length Kl	날수 Flutes
T0102 203	T0202 203	57,100	M3 × 0.5	YH3	46	11.0	4.0	3.2	6	3
T0102 243	T0202 243	60,400	M4 × 0.7	YH3	52	13.0	5.0	4.0	7	3
T0102 283	T0202 283	63,500	M5 × 0.8	YH3	60	16.0	5.5	4.5	7	3
T0102 313	T0202 313	68,000	M6 × 1	YH3	62	19.0	6.0	4.5	7	3
T0102 364	T0202 364	96,700	M8 × 1.25	YH4	70	22.0	6.2	5.0	8	3
T0102 424	T0202 424	118,300	M10 × 1.5	YH4	75	24.0	7.0	5.5	8	3
T0102 504	T0202 504	157,100	M12 × 1.75	YH4	82	29.0	8.5	6.5	9	3

초경 전조탭
CARBIDE FLUTELESS TAPS(Metric)

▶ 저탄소강, 합금강 및 스테인리스강 나사 작업에 적합함.

▶ Suitable for low carbon steels, alloy steels and stainless steels





CA-Roll-B 비호모 CARBIDE 4.0P 2.0P

단위 : mm

주문번호 EDP No. 4.0P	주문번호 EDP No. 2.0P	가 격 Price List	호칭치수 Thread Size	등급 Limits	전 장 Overall Length L2	나사부길이 Thread Length L1	자루부직경 Shank Diameter D2	사각폭 Square Size K	사각길이 Square Length K1	날수 Flutes
T0739 134	T0719 134	44,200	M2 × 0.4	GH4	40	9.0	3.0	2.5	5	4
T0739 175	T0719 175	44,200	M2.5 × 0.4	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5	4
T0739 495	T0719 495	44,200	M2.6 × 0.45	GH5	44	11.0	3.0	2.5	5	4
T0739 206	T0719 206	42,600	M3 × 0.5	GH6	46	18.0	4.0	3.2	6	4
T0739 247	T0719 247	45,300	M4 × 0.7	GH7	52	20.0	5.0	4.0	7	4
T0739 287	T0719 287	47,600	M5 × 0.8	GH7	60	22.0	5.5	4.5	7	4
T0739 317	T0719 317	50,900	M6 × 1.0	GH7	62	24.0	6.0	4.5	7	4


YG-1
TAPS

와이지-원 가격표
YG-1 PRICE LIST

탭 / TAPS

엔드밀링커터

(주)와이지-원

탭

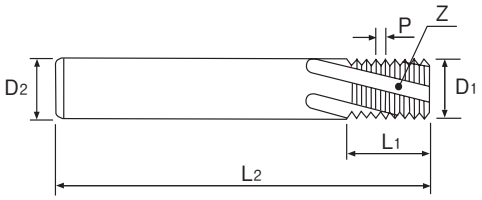
쓰레드 밀링 커터

L1212 SERIES
L1112 SERIES

쓰레드밀 - Metric

SOLID CARBIDE THREAD MILL for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13





1.5×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 1.5×D



단위 : mm

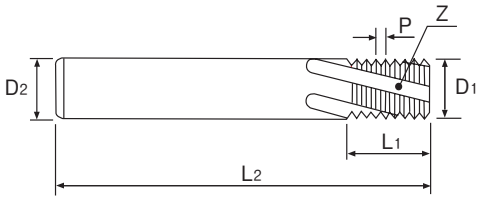
주문번호 EDP No.		가 격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전 장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	Z
L1212370	L1112370	69,100	66,300	M8	1.0	6.0	57	13	6	3
L1212380	L1112380	69,100	66,300	M8	0.75	6.0	57	12.75	6	3
L1212440	L1112440	91,800	87,000	M10	1.0	8.0	63	16	8	4
L1212510	L1112510	119,100	113,900	M12	1.5	9.5	72	19.5	10	4
L1212520	L1112520	119,100	113,900	M12	1.25	9.5	72	18.75	10	4
L1212530	L1112530	119,100	113,900	M12	1.0	9.5	72	19	10	4
L1212550	L1112550	119,100	113,900	M14	1.5	10.0	83	22.5	10	4
L1212570	L1112570	119,100	113,900	M14	1.0	10.0	83	22	10	4
L1212610	L1112610	147,100	141,400	M16	1.5	12.0	83	25.5	12	4
L1212620	L1112620	147,100	141,400	M16	1.0	12.0	83	25	12	4
L1212670	L1112670	193,000	186,300	M18	1.5	14.0	92	28.5	14	5
L1212680	L1112680	193,000	186,300	M18	1.0	14.0	92	28	14	5
L1212720	L1112720	223,400	216,400	M20	1.5	16.0	92	31.5	16	5
L1212730	L1112730	223,400	216,400	M20	1.0	16.0	92	31	16	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

쓰레드밀 - Metric

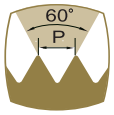
SOLID CARBIDE THREAD MILL for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D



단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	Z
L1211200	L1111200	69,100	66,300	M3	0.5	2.2	57	5	6	3
L1211240	L1111240	69,100	66,300	M4	0.7	2.9	57	7	6	3
L1211280	L1111280	69,100	66,300	M5	0.8	3.8	57	8	6	3
L1211310	L1111310	69,100	66,300	M6	1.0	4.5	57	13	6	3
L1211360	L1111360	82,900	80,200	M8	1.25	6.0	65	17.5	6	3
L1211420	L1111420	91,800	87,000	M10	1.5	7.5	72	21	8	4
L1211500	L1111500	119,100	113,900	M12	1.75	9.5	80	26.25	10	4
L1211540	L1111540	119,100	113,900	M14	2.0	10.0	83	30	10	4
L1211600	L1111600	161,900	156,200	M16	2.0	12.0	92	34	12	4
L1211650	L1111650	205,000	196,800	M18	2.5	14.0	92	37.5	14	5
L1211700	L1111700	239,800	230,000	M20	2.5	16.0	105	42.5	16	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

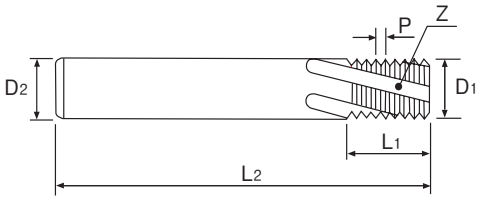
쓰레드 밀링 커터

L121H SERIES
L111H SERIES

쓰레드밀 - Metric

SOLID CARBIDE THREAD MILL for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13





2.5×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.5×D



단위 : mm

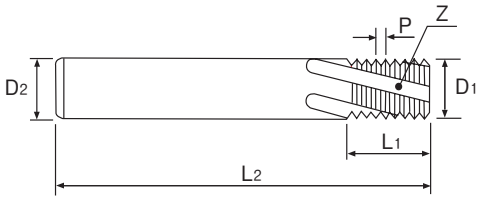
주문번호 EDP No.		가 격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전 장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	Z
L121H310	L111H310	71,200	68,400	M6	1.0	4.5	60	16	6	3
L121H360	L111H360	86,200	82,800	M8	1.25	6.0	69	21.25	6	3
L121H420	L111H420	97,200	93,300	M10	1.5	7.5	78	27	8	4
L121H500	L111H500	124,900	119,900	M12	1.75	9.5	85	31.5	10	4
L121H540	L111H540	124,900	119,900	M14	2.0	10.0	91	38	10	4
L121H600	L111H600	173,800	166,800	M16	2.0	12.0	100	42	12	4
L121H650	L111H650	224,400	215,400	M18	2.5	14.0	102	47.5	14	5
L121H700	L111H700	262,900	252,400	M20	2.5	16.0	115	52.5	16	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

쓰레드밀 - INCH - UNC

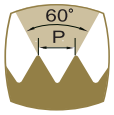
SOLID CARBIDE THREAD MILL for UNC INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D



단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	Z
L1213400	L1113400	69,100	66,300	1/4"	20	4.5	57	14	6	3
L1213440	L1113440	82,900	80,200	5/16"	18	5.8	65	16.9	6	3
L1213480	L1113480	91,800	87,000	3/8"	16	7.0	72	20.6	8	4
L1213520	L1113520	91,800	87,000	7/16"	14	8.0	72	23.6	8	4
L1213560	L1113560	119,100	113,900	1/2"	13	9.5	80	27.4	10	4
L1213600	L1113600	119,100	113,900	9/16"	12	10.0	83	31.8	10	4
L1213640	L1113640	161,900	156,200	5/8"	11	12.0	92	34.6	12	4
L1213700	L1113700	178,100	171,400	3/4"	10	14.0	104	40.6	14	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

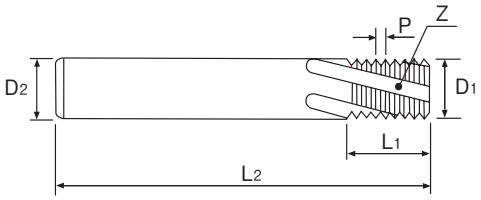
쓰레드 밀링 커터

L1214 SERIES
L1114 SERIES

쓰레드밀 - INCH - UNF

SOLID CARBIDE THREAD MILL for UNC INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D



단위 : mm

주문번호 EDP No.		가 격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전 장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	Z
L1214420	L1114420	69,100	66,300	1/4"	28	5.0	57	13.6	6	3
L1214460	L1114460	82,900	80,200	5/16"	24	6.0	65	16.9	6	3
L1214500	L1114500	91,800	87,000	3/8"	24	8.0	72	20.1	8	4
L1214540	L1114540	91,800	87,000	7/16"	20	8.0	72	24.1	8	4
L1214580	L1114580	119,100	113,900	1/2"	20	10.0	80	26.7	10	4
L1214620	L1114620	147,100	141,400	9/16"	18	12.0	83	29.6	12	4
L1214660	L1114660	161,900	156,200	5/8"	18	12.0	92	33.9	12	4
L1214720	L1114720	178,100	171,400	3/4"	16	14.0	104	39.7	14	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

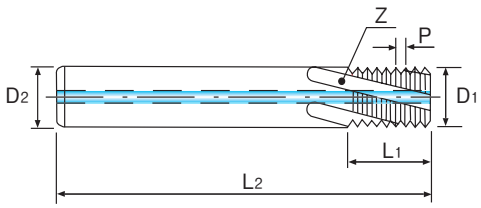
쓰레드밀 - Metric - 오일홀

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13

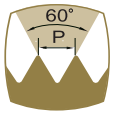
▶ 오일홀이 적용된 제품으로 막힌구멍 나사가공시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when threading blind holes due to oil holes applied





1.5×D



- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 1.5×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	Z
L4212370	L4112370	96,700	92,800	M8	1.0	6.0	57	13.0	6	3
L4212380	L4112380	96,700	92,800	M8	0.75	6.0	57	12.75	6	3
L4212440	L4112440	128,500	123,400	M10	1.0	8.0	63	16.0	8	4
L4212510	L4112510	166,700	160,000	M12	1.5	9.5	72	19.5	10	4
L4212520	L4112520	166,700	160,000	M12	1.25	9.5	72	18.75	10	4
L4212530	L4112530	166,700	160,000	M12	1.0	9.5	72	19.0	10	4
L4212550	L4112550	166,700	160,000	M14	1.5	10.0	83	22.5	10	4
L4212570	L4112570	166,700	160,000	M14	1.0	10.0	83	22.0	10	4
L4212610	L4112610	205,900	197,700	M16	1.5	12.0	83	25.5	12	4
L4212620	L4112620	205,900	197,700	M16	1.0	12.0	83	25.0	12	4
L4212670	L4112670	270,200	259,400	M18	1.5	14.0	92	28.5	14	5
L4212680	L4112680	270,200	259,400	M18	1.0	14.0	92	28.0	14	5
L4212720	L4112720	312,800	300,300	M20	1.5	16.0	92	31.5	16	5
L4212730	L4112730	312,800	300,300	M20	1.0	16.0	92	31.0	16	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

쓰레드 밀링 커터

L4211 SERIES
L4111 SERIES

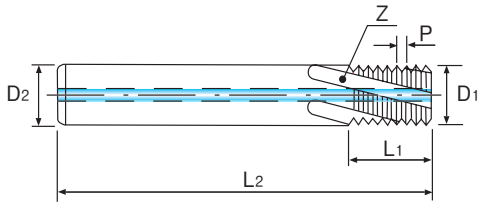
쓰레드밀 - Metric - 오일홀

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13

▶ 오일홀이 적용된 제품으로 막힌구멍 나사가공시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when threading blind holes due to oil holes applied





2.0×D



- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	Z
L4211310	L4111310	96,700	92,800	M6	1.0	4.5	57	13.0	6	3
L4211360	L4111360	116,100	111,500	M8	1.25	6.0	65	17.5	6	3
L4211420	L4111420	128,500	123,400	M10	1.5	7.5	72	21.0	8	4
L4211500	L4111500	166,700	160,000	M12	1.75	9.5	80	26.25	10	4
L4211540	L4111540	166,700	160,000	M14	2.0	10.0	83	30.0	10	4
L4211600	L4111600	226,700	217,600	M16	2.0	12.0	92	34.0	12	4
L4211700	L4111700	335,700	322,300	M20	2.5	16.0	105	42.5	16	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

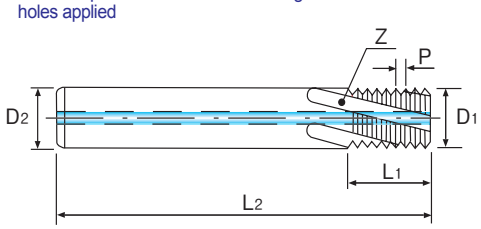
쓰레드밀 - INCH - UNC - 오일홀

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE for UNC INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1

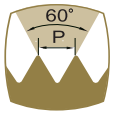
▶ 오일홀이 적용된 제품으로 막힌구멍 나사가공시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when threading blind holes due to oil holes applied





2.0×D



- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	Z
L4213400	L4113400	96,700	92,800	1/4"	20	4.5	57	14.0	6	3
L4213440	L4113440	116,100	111,500	5/16"	18	5.8	65	16.9	6	3
L4213480	L4113480	128,500	123,400	3/8"	16	7.0	72	20.6	8	4
L4213520	L4113520	128,500	123,400	7/16"	14	8.0	72	23.6	8	4
L4213560	L4113560	166,700	160,000	1/2"	13	9.5	80	27.4	10	4
L4213600	L4113600	166,700	160,000	9/16"	12	10.0	83	31.8	10	4
L4213640	L4113640	226,700	217,600	5/8"	11	12.0	92	34.6	12	4
L4213700	L4113700	249,300	239,000	3/4"	10	14.0	104	40.6	14	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

쓰레드 밀링 커터

L4214 SERIES
L4114 SERIES

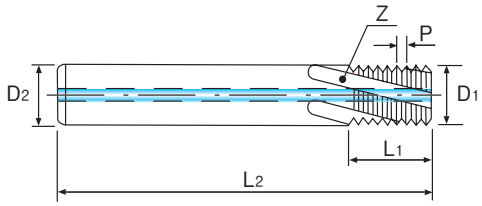
쓰레드밀 - INCH - UNF - 오일홀

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE for UNF INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1

▶ 오일홀이 적용된 제품으로 막힌구멍 나사가공시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when threading blind holes due to oil holes applied





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D



단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	Z
L4214420	L4114420	96,700	92,800	1/4"	28	5.0	57	13.6	6	3
L4214460	L4114460	116,100	111,500	5/16"	24	6.0	65	16.9	6	3
L4214500	L4114500	128,500	123,400	3/8"	24	8.0	72	20.1	8	4
L4214540	L4114540	128,500	123,400	7/16"	20	8.0	72	24.1	8	4
L4214580	L4114580	166,700	160,000	1/2"	20	10.0	80	26.7	10	4
L4214620	L4114620	205,900	160,000	9/16"	18	12.0	83	29.6	12	4
L4214660	L4114660	226,700	217,600	5/8"	18	12.0	92	33.9	12	4
L4214720	L4114720	249,300	239,000	3/4"	16	14.0	104	39.7	14	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

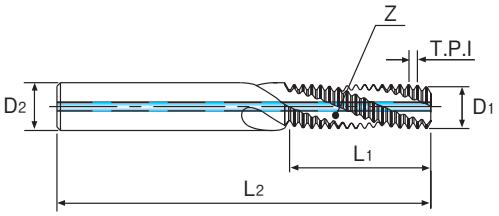
쓰레드밀 - PF - 오일홀

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE for PF(G) INTERNAL/EXTERNAL THREAD

▶ 오일홀이 적용된 제품으로 막힌구멍 나사가공시 우수한 성능 발휘함

▶ Excellent performance when threading blind holes due to oil holes applied







- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Internal Coolant Hole**

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	Z
L6215020	L6115020	145,100	140,700	1/16"	28	5.9	65	16.3	6	3
L6215200	L6115200	161,000	156,100	1/8"	28	7.9	70	20.0	8	4
L6215400	L6115400	200,000	194,000	1/4"	19	9.9	80	26.7	10	4
L6215480	L6115480	237,800	327,700	3/8"	19	13.9	92	33.4	14	4
L6215560	L6115560	419,600	407,000	1/2"	14	15.9	104	43.5	16	5
L6215700	L6115700	466,700	452,700	3/4"	14	17.9	100	34.5	18	5
L6215780	L6115780	542,700	526,400	1"	11	19.9	100	34.6	20	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

쓰레드 밀링 커터

L4272 SERIES
L4172 SERIES

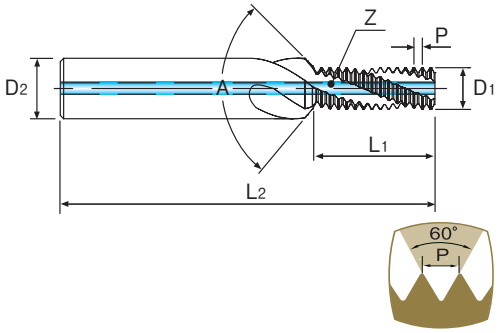
쓰레드밀 - Metric - 오일홀&챔퍼

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE & CHAMFER for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13

▶ 오일홀과 챔퍼가 결합된 제품으로 나사가공 및 챔퍼링을 동시에 수행하여 가공효율성을 높인 제품임

▶ Increasing productivity due to threading and chamfering in one operation using tools having oil holes and chamfering edges





1.5×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 1.5×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	각도 Angle	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	A	Z
L4272370	L4172370	110,600	106,200	M8	1.0	6.7	74	12.4	10	90°	3
L4272430	L4172430	146,900	141,000	M10	1.25	8.3	80	15.9	12	90°	4
L4272440	L4172440	146,900	141,000	M10	1.0	8.7	80	15.4	12	90°	4
L4272510	L4172510	190,600	183,000	M12	1.5	10.0	90	18.65	14	90°	4
L4272520	L4172520	190,600	183,000	M12	1.25	10.3	80	18.3	14	90°	4
L4272530	L4172530	190,600	183,000	M12	1.0	10.7	90	18.4	14	90°	4
L4272550	L4172550	190,600	183,000	M14	1.5	12.0	100	21.65	16	90°	4
L4272610	L4172610	235,400	226,000	M16	1.5	14.0	102	24.65	18	90°	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

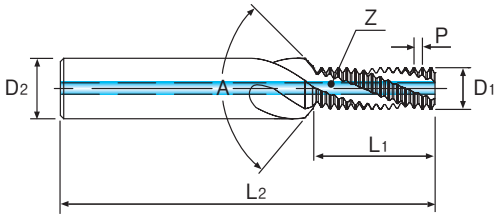
쓰레드밀 - Metric - 오일홀&챔퍼

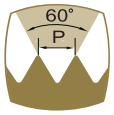
SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE & CHAMFER for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13

▶ 오일홀과 챔퍼가 결합된 제품으로 나사가공 및 챔퍼링을 동시에 수행하여 가공효율성을 높인 제품임

▶ Increasing productivity due to threading and chamfering in one operation using tools having oil holes and chamfering edges







2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	각도 Angle	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	D2	A	Z
L4271310	L4171310	110,600	106,200	M6	1.0	4.8	62	12.4	8	90°	3
L4271360	L4171360	132,600	127,300	M8	1.25	6.5	74	16.8	10	90°	3
L4271420	L4171420	146,900	141,000	M10	1.5	8.2	80	20.15	12	90°	4
L4271500	L4171500	190,600	183,000	M12	1.75	9.9	90	25.25	14	90°	4
L4271540	L4171540	190,600	183,000	M14	2.0	11.6	100	28.85	16	90°	4
L4271600	L4171600	259,000	248,600	M16	2.0	13.6	102	32.85	18	90°	4

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

쓰레드 밀링 커터

L4273 SERIES
L4173 SERIES

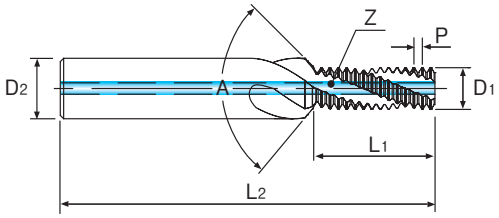
쓰레드밀 - INCH - UNC - 오일홀&챔퍼

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE & CHAMFER for UNC INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1

▶ 오일홀과 챔퍼가 결합된 제품으로 나사가공 및 챔퍼링을 동시에 수행하여 가공효율성을 높인 제품임

▶ Increasing productivity due to threading and chamfering in one operation using tools having oil holes and chamfering edges







2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	각도 Angle	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	A	Z
L4273400	L4173400	110,600	106,200	1/4"	20	4.8	62	13.3	8	90°	3
L4273440	L4173440	132,600	127,300	5/16"	18	6.2	74	16.18	10	90°	3
L4273480	L4173480	146,900	141,000	3/8"	16	7.6	80	19.8	12	90°	4
L4273520	L4173520	146,900	141,000	7/16"	14	8.9	80	22.62	12	90°	4
L4273560	L4173560	190,600	183,000	1/2"	13	10.3	90	26.32	14	90°	4
L4273600	L4173600	190,600	183,000	9/16"	12	11.7	100	30.63	16	90°	4
L4273640	L4173640	259,000	248,600	5/8"	11	13.1	102	33.41	18	90°	4
L4273700	L4173700	285,000	273,600	3/4"	10	16.0	110	39.29	20	90°	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

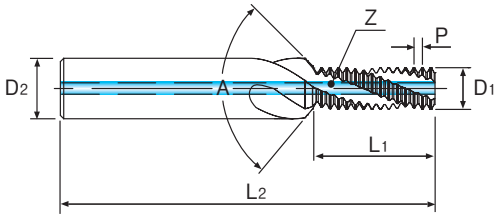
쓰레드밀 - INCH - UNF - 오일홀&챔퍼

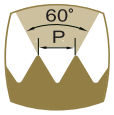
SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE & CHAMFER for UNF INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1

▶ 오일홀과 챔퍼가 결합된 제품으로 나사가공 및 챔퍼링을 동시에 수행하여 가공효율성을 높인 제품임

▶ Increasing productivity due to threading and chamfering in one operation using tools having oil holes and chamfering edges







2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 2.0×D

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	각도 Angle	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	A	Z
L4274420	L4174420	110,600	106,200	1/4"	28	5.1	62	13.21	8	90°	3
L4274460	L4174460	132,600	127,300	5/16"	24	6.5	74	16.37	10	90°	3
L4274500	L4174500	146,900	141,000	3/8"	24	8.1	80	19.54	12	90°	4
L4274540	L4174540	146,900	141,000	7/16"	20	9.4	80	22.19	12	90°	4
L4274580	L4174580	190,600	183,000	1/2"	20	11.0	90	26	14	90°	4
L4274620	L4174620	235,400	226,000	9/16"	18	12.4	100	28.88	16	90°	4
L4274660	L4174660	259,000	248,600	5/8"	18	14.0	102	33.12	18	90°	5
L4274720	L4174720	285,000	273,600	3/4"	16	17.0	110	38.86	20	90°	5

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

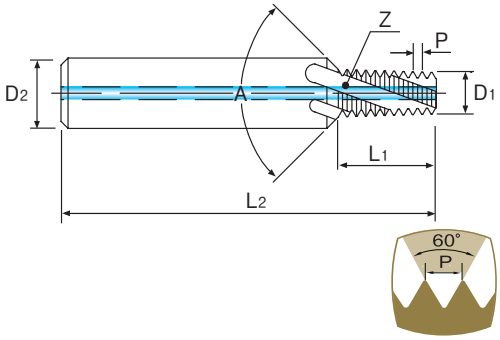
쓰레드밀 - INCH - NPT - 오일홀&챔퍼

SOLID CARBIDE THREAD MILL with COOLANT HOLE & CHAMFER for NPT THREAD - ANSI B 1.20.1

▶ 오일홀과 챔퍼가 결합된 제품으로 나사가공 및 챔퍼링을 동시에 수행하여 가공효율성을 높인 제품임

▶ Increasing productivity due to threading and chamfering in one operation using tools having oil holes and chamfering edges





- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 9.0 × P

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가 격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전 장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	생크경 Shank Diameter	각도 Angle	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	D2	A	Z
L4276020	L4176020	152,500	146,400	NPT1/16"	27	5.9	64	8.9	10	90°	3
L4276200	L4176200	168,900	162,100	NPT1/8"	27	7.8	70	8.9	12	90°	4
L4276400	L4176400	219,200	210,400	NPT1/4"	18	10.05	81	13.4	16	90°	4
L4276480	L4176480	297,900	286,000	NPT3/8"	18	13.45	81	13.4	18	90°	4

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

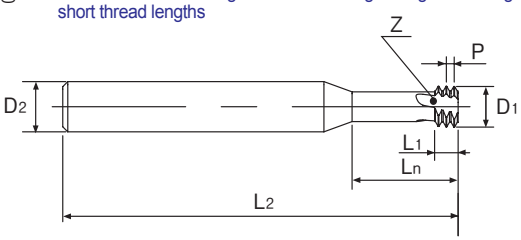
쓰레드밀 - Metric - 미니어쳐

SOLID CARBIDE MINIATURE THREAD MILL for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN13

▶ 짧은나사선을 적용한 제품으로 절삭부하 감소를 통한 안정된 가공가능

▶ Available stable working due to decreasing cutting force using short thread lengths





2.0×D



- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 3.0×P

단위 : mm

주문번호 EDP No.		가격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	목부길이 Neck Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	L1	Ln	D2	Z
L12D1090	L11D1090	79,800	76,500	M1.6	0.35	1.18	30	1.05	3.4	3	3
L12D1130	L11D1130	76,000	72,900	M2	0.4	1.52	57	1.2	4.2	6	3
L12D1150	L11D1150	76,000	72,900	M2.2	0.45	1.66	57	1.35	4.6	6	3
L12D1170	L11D1170	76,000	72,900	M2.5	0.45	1.96	57	1.35	5.3	6	3
L12D1200	L11D1200	69,100	66,300	M3	0.5	2.4	57	1.5	6.3	6	3
L12D1240	L11D1240	69,100	66,300	M4	0.7	3.16	57	2.1	8.4	6	3
L12D1280	L11D1280	69,100	66,300	M5	0.8	4.04	57	2.4	10.5	6	3
L12D1310	L11D1310	69,100	66,300	M6	1.0	4.8	57	3.0	12.6	6	3
L12D1360	L11D1360	91,800	87,600	M8	1.25	6.5	63	3.75	16.8	8	3
L12D1420	L11D1420	119,100	113,900	M10	1.5	8.2	73	4.5	21.0	10	3
L12D1500	L11D1500	119,100	113,900	M12	1.75	9.9	73	5.25	25.2	10	3

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

탭

쓰레드 밀링 커터

L12D3 SERIES
L11D3 SERIES

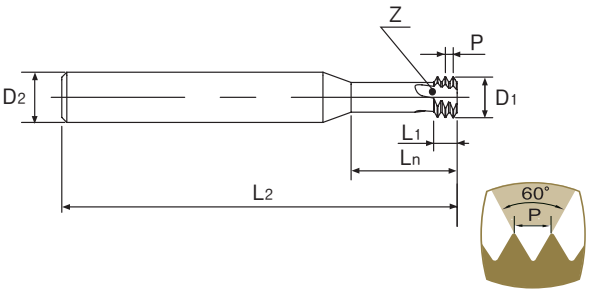
쓰레드밀 - INCH - UNC - 미니어쳐

SOLID CARBIDE MINIATURE THREAD MILL for UNC INTERNAL THREAD - ANSI B 1.1

▶ 짧은나사선을 적용한 제품으로 절삭부하 감소를 통한 안정된 가공가능

▶ Available stable working due to decreasing cutting force using short thread lengths





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Spiral Angle** : 15°
- **Thread Length** : 3.0×P

단위 : mm

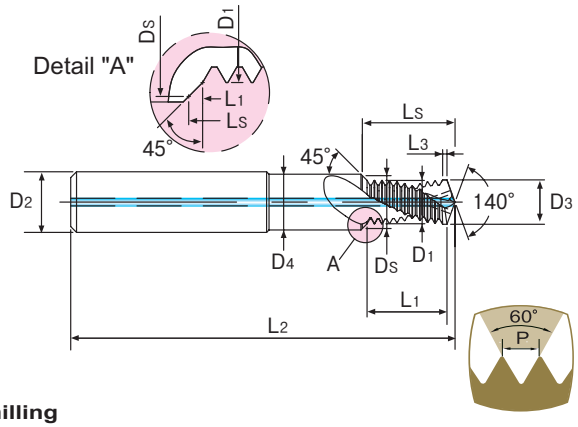
주문번호 EDP No.		가 격 Price List		호칭치수 Thread Size		외경 Cutter Diameter	전 장 Overall Length	나사부길이 Thread Length	목부길이 Neck Length	생크경 Shank Diameter	날수 Flutes
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	T.P.I	D1	L2	L1	Ln	D2	Z
L12D3040	L11D3040	79,800	76,500	#1	64	1.38	57	1.19	3.9	6	3
L12D3080	L11D3080	76,000	72,900	#2	56	1.64	57	1.36	4.6	6	3
L12D3160	L11D3160	76,000	72,900	#4	40	2.08	57	1.91	6.0	6	3
L12D3240	L11D3240	69,100	66,300	#6	32	2.55	57	2.38	7.4	6	3
L12D3280	L11D3280	69,100	66,300	#8	32	3.21	57	2.38	8.7	6	3
L12D3320	L11D3320	69,100	66,300	#10	24	3.56	57	3.18	10.1	6	3
L12D3360	L11D3360	69,100	66,300	#12	24	4.22	57	3.18	11.5	6	3
L12D3400	L11D3400	69,100	66,300	1/4	20	4.83	57	3.81	13.3	6	3
L12D3440	L11D3440	91,800	87,600	5/16	18	6.24	63	4.23	16.7	8	3
L12D3480	L11D3480	91,800	87,600	3/8	16	7.62	63	4.76	20.0	8	3
L12D3520	L11D3520	119,100	113,900	7/16	14	8.94	73	5.44	23.3	10	3

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능

드릴 & 쓰레드밀 – Metric

SOLID CARBIDE DRILL AND THREAD MILL with CHAMFER for ISO METRIC INTERNAL THREAD - DIN 13





2.0×D

- **Material** : Solid Carbide
- **Shank** : DIN6535 HA
- **Thread Length** : 2.0×D
- **No. of Flute** : 2
- **140° Drill Point, 90° Countersink**
- **Drilling, Chamfering and Thread milling**

단위 : mm

주문번호		가격		호칭치수		외경	전장	유효 직경	드릴 직경	목부 직경	나사부 길이	유효 길이	드릴 길이	생크경
EDP No.		Price List		Thread Size		Cutter Dia.	Overall Length	Effect. Dia.	Drill Dia.	Max. C'sink	Thread Length	Effect. Length	Drill Length	Shank Dia.
TiAlN 코팅	비코팅	TiAlN 코팅	비코팅	Nominal Diameter	Pitch P	D1	L2	Ds	D3	D4	L1	Ls	L3	D2
L42A1310	L41A1310	168,900	160,500	M6	1.0	4.75	62	6.3	5.00	6.6	13.00	14.68	1.00	8
L42A1360	L41A1360	201,100	191,000	M8	1.25	6.35	74	8.3	6.75	9.0	16.27	18.48	1.25	10
L42A1420	L41A1420	227,600	216,200	M10	1.5	7.95	79	10.3	8.50	11.0	21.05	23.77	1.50	12
L42A1500	L41A1500	303,400	288,200	M12	1.75	9.95	89	12.3	10.25	13.5	24.21	27.25	1.50	14
L42A1540	L41A1540	346,100	328,800	M14	2.0	11.20	102	14.3	12.00	15.5	29.58	33.32	1.50	16

※ 상기 규격 外 Special 제작 가능


YG-1
TAPS

OTHER TOOLS

(주)와이지-원

기타 제품

리머

K21271 SERIES

HSS

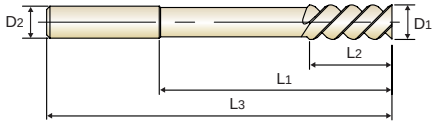
45도 헬릭스 하이스 리머

45° HELIX HSS REAMERS

- ▶ 인선직경공차(OD tolerance) : H7
- ▶ 생크직경공차(SD tolerance) : h8
- ▶ 챔퍼앵글(Chamfer Angle) : 45°+1°30'
- ▶ 좌 헬릭스 적용
- ▶ 비철, 연강 가공에 적합

- ▶ Left helix flutes
- ▶ Suitable for nonferrous metals and mild steels





HSS-E H7 h8 LH45°

홀타입
holeType



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K212710300	23,000	3.0	30	15	61	3	3
K212710400	23,500	4.0	42	19	75	4	3
K212710450	25,000	4.5	44	21	80	4	3
K212710500	24,500	5.0	50	23	86	5	3
K212710550	25,500	5.5	52	26	93	5	3
K212710600	25,000	6.0	52	26	93	6	3
K212710650	26,500	6.5	52	26	93	6	3
K212710700	27,000	7.0	63	31	109	6	3
K212710750	27,000	7.5	63	31	109	6	3
K212710800	27,000	8.0	66	33	117	8	3
K212710850	30,000	8.5	66	33	117	8	3
K212710900	32,000	9.0	69	36	125	8	3
K212710950	33,000	9.5	69	36	125	8	3
K212711000	33,000	10.0	72	38	133	10	3
K212711100	41,000	11.0	81	41	142	10	3
K212711200	46,000	12.0	90	44	151	10	3
K212711300	60,000	13.0	90	44	151	10	3
K212711400	64,000	14.0	94	47	160	12	4
K212711500	67,000	15.0	96	50	162	12	4
K212711600	70,000	16.0	104	52	170	12	4
K212711700	77,000	17.0	109	54	175	12	4
K212711800	81,000	18.0	116	56	182	12	4
K212711900	86,000	19.0	123	58	189	16	4
K212712000	90,000	20.0	129	60	195	16	4

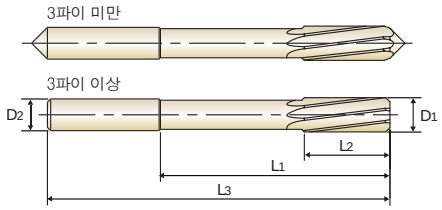
O.D Range		표준품 리머의 O.D공차 (H7 홀을 위한 리머의 O.D공차)		H7 홀 공차 (표준품 리머로 가공 후 홀의 공차)	
초과	이하	min.	max.	min.	max.
1	3	+0.004	+0.008	0.000	+0.010
3	6	+0.005	+0.010	0.000	+0.012
6	10	+0.006	+0.012	0.000	+0.015
10	18	+0.008	+0.015	0.000	+0.018
18	30	+0.009	+0.017	0.000	+0.021
30	50	+0.012	+0.021	0.000	+0.025
50	80	+0.014	+0.025	0.000	+0.030
80	120	+0.016	+0.029	0.000	+0.035

7도 헬릭스 하이스 리머
7° HELIX HSS REAMERS

▶ 인선직경공차(OD tolerance) : H7
▶ 생크직경공차(SD tolerance) : h8
▶ 챔퍼앵글(Chamfer Angle) :
15° (3파이 미만), 45° (3파이 이상)
▶ 좌 헬릭스 적용
▶ 다양한 종류의 피삭재 가공에 적합하게 설계

▶ Left helix flutes
▶ Suitable design for machining various work materials.





HSS-E | H7 | h8 | LH7° | 15° | 45°
3파이 미만 | 3파이 이상

홀타입
holeType



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K211710200	11,000	2.0	-	11	49	2	4
K211710300	9,380	3.0	30	15	61	3	6
K211710400	9,380	4.0	42	19	75	4	6
K211710450	9,380	4.5	44	21	80	4	6
K211710500	10,000	5.0	50	23	86	5	6
K211710550	10,000	5.5	52	26	93	5	6
K211710600	11,250	6.0	52	26	93	6	6
K211710650	11,880	6.5	52	26	93	6	6
K211710700	13,750	7.0	63	31	109	6	6
K211710750	13,750	7.5	63	31	109	6	6
K211710800	13,750	8.0	66	33	117	8	6
K211710850	16,250	8.5	66	33	117	8	6
K211710900	18,130	9.0	69	36	125	8	6
K211710950	18,130	9.5	69	36	125	8	6
K211711000	22,500	10.0	72	38	133	10	6
K211711100	23,130	11.0	81	41	142	10	6
K211711200	24,380	12.0	90	44	151	10	6
K211711300	29,380	13.0	90	44	151	10	6
K211711400	33,000	14.0	94	47	160	12	8
K211711500	37,800	15.0	96	50	162	12	8
K211711600	42,000	16.0	104	52	170	12	8
K211711700	49,200	17.0	109	54	175	12	8
K211711800	52,800	18.0	116	56	182	12	8
K211711900	60,000	19.0	123	58	189	16	8
K211712000	65,000	20.0	129	60	195	16	8

O.D Range		표준품 리머의 O.D공차 (H7 홀을 위한 리머의 O.D공차)		H7 홀 공차 (표준품 리머로 가공 후 홀의 공차)	
초과	이하	min.	max.	min.	max.
1	3	+0.004	+0.008	0.000	+0.010
3	6	+0.005	+0.010	0.000	+0.012
6	10	+0.006	+0.012	0.000	+0.015
10	18	+0.008	+0.015	0.000	+0.018
18	30	+0.009	+0.017	0.000	+0.021
30	50	+0.012	+0.021	0.000	+0.025
50	80	+0.014	+0.025	0.000	+0.030
80	120	+0.016	+0.029	0.000	+0.035

기타 제품

리머

K21071 SERIES

HSS

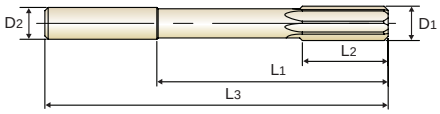
하이스 리머 (스트레이트 플루트)

HSS REAMERS (STRAIGHT FLUTES)

▶인선직경공차(OD tolerance) : H7
▶ 생크직경공차(SD tolerance) : h8
▶ 챔퍼앵글(Chamfer Angle) : 45°
▶ 스트레이트 플루트
▶ 다양한 종류의 피삭재 가공에 적합하게 설계

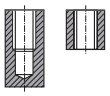
▶ Straight flutes
▶ Suitable design for machining various work materials







홀타입
holeType



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K210710300	7,500	3.0	30	15	61	3	6
K210710400	7,500	4.0	42	19	75	4	6
K210710450	7,500	4.5	44	21	80	4	6
K210710500	8,000	5.0	50	23	86	5	6
K210710550	8,000	5.5	52	26	93	5	6
K210710600	9,000	6.0	52	26	93	6	6
K210710650	9,500	6.5	52	26	93	6	6
K210710700	11,000	7.0	63	31	109	6	6
K210710750	11,000	7.5	63	31	109	6	6
K210710800	11,000	8.0	66	33	117	8	6
K210710850	13,000	8.5	66	33	117	8	6
K210710900	14,500	9.0	69	36	125	8	6
K210710950	14,500	9.5	69	36	125	8	6
K210711000	18,000	10.0	72	38	133	10	6
K210711100	18,500	11.0	81	41	142	10	6
K210711200	19,500	12.0	90	44	151	10	6
K210711300	23,500	13.0	90	44	151	10	6
K210711400	27,500	14.0	94	47	160	12	8
K210711500	31,500	15.0	96	50	162	12	8
K210711600	35,000	16.0	104	52	170	12	8
K210711700	41,000	17.0	109	54	175	12	8
K210711800	44,000	18.0	116	56	182	12	8
K210711900	56,000	19.0	123	58	189	16	8
K210712000	60,000	20.0	129	60	195	16	8

O.D Range		표준품 리머의 O.D공차 (H7 홀을 위한 리머의 O.D공차)		H7 홀 공차 (표준품 리머로 가공 후 홀의 공차)	
초과	이하	min.	max.	min.	max.
1	3	+0.004	+0.008	0.000	+0.010
3	6	+0.005	+0.010	0.000	+0.012
6	10	+0.006	+0.012	0.000	+0.015
10	18	+0.008	+0.015	0.000	+0.018
18	30	+0.009	+0.017	0.000	+0.021
30	50	+0.012	+0.021	0.000	+0.025
50	80	+0.014	+0.025	0.000	+0.030
80	120	+0.016	+0.029	0.000	+0.035

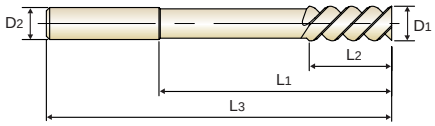
45도 헬릭스 초경 리머

45° HELIX CARBIDE REAMERS

- ▶ 인선직경공차(OD tolerance) : H7
- ▶ 생크직경공차(SD tolerance) : h6
- ▶ 챔퍼앵글(Chamfer Angle) : 45°
- ▶ 13파이 이상은 탑 솔리드 Type을 적용
- ▶ 좌 헬릭스 적용
- ▶ 비철, 연강 가공시 가공면이 우수하며 고속작업이 가능

- ▶ Carbide head brazed for 13.0mm diameter and over 13.0mm diameters.
- ▶ Left helix flutes
- ▶ Excellent surface roughness of work pieces when machining nonferrous metals and mild steels, and available high speed machining





초경 H7 h6 LH45° 45°

홀타입 holeType

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K412100200	41,180	K452120200	43,200	2.0	20	11	50	4	3
K412100250	41,180	K452120250	43,200	2.5	26	14	57	4	3
K412100300	29,680	K452120300	31,200	3.0	31	15	61	4	4
K412100350	29,680	K452120350	31,200	3.5	36	18	70	4	4
K412100400	39,200	K452120400	41,200	4.0	42	19	75	4	4
K412100450	46,510	K452120450	48,800	4.5	46	21	80	6	4
K412100500	51,810	K452120500	54,400	5.0	51	23	86	6	4
K412100550	51,810	K452120550	54,400	5.5	56	26	93	6	4
K412100600	52,650	K452120600	55,300	6.0	56	26	93	6	4
K412100650	56,650	K452120650	59,500	6.5	62	28	101	8	4
K412100700	58,850	K452120700	61,800	7.0	68	31	109	8	4
K412100750	58,850	K452120750	61,800	7.5	68	31	109	8	4
K412100800	61,920	K452120800	65,000	8.0	74	33	117	8	4
K412100850	66,890	K452120850	70,200	8.5	74	33	117	10	4
K412100900	70,730	K452120900	74,300	9.0	80	36	125	10	4
K412100950	70,730	K452120950	74,300	9.5	80	36	125	10	4
K412101000	81,830	K452121000	85,900	10.0	86	38	133	10	4
K412101050	95,410	K452121050	100,200	10.5	86	38	133	12	4
K412101100	108,690	K452121100	114,100	11.0	95	41	142	12	4
K412101200	108,690	K452121200	114,100	12.0	104	44	151	12	4
K412101300	122,220	K452121300	128,300	13.0	104	44	151	16	4
K412101400	130,990	K452121400	137,500	14.0	108	47	160	16	6
K412101500	151,840	K452121500	159,400	15.0	110	50	162	16	6
K412101600	169,740	K452121600	178,200	16.0	118	52	170	16	6
K412101700	180,060	K452121700	189,100	17.0	121	54	175	20	6
K412101800	191,170	K452121800	200,700	18.0	128	56	182	20	6
K412101900	230,090	K452121900	241,600	19.0	129	58	189	20	6
K412102000	255,470	K452122000	268,200	20.0	135	60	195	20	6

O.D Range		표준품 리머의 O.D공차 (H7 홀을 위한 리머의 O.D공차)		H7 홀 공차 (표준품 리머로 가공 후 홀의 공차)	
초과	이하	min.	max.	min.	max.
1	3	+0.004	+0.008	0.000	+0.010
3	6	+0.005	+0.010	0.000	+0.012
6	10	+0.006	+0.012	0.000	+0.015
10	18	+0.008	+0.015	0.000	+0.018
18	30	+0.009	+0.017	0.000	+0.021
30	50	+0.012	+0.021	0.000	+0.025
50	80	+0.014	+0.025	0.000	+0.030
80	120	+0.016	+0.029	0.000	+0.035

기타 제품

리머

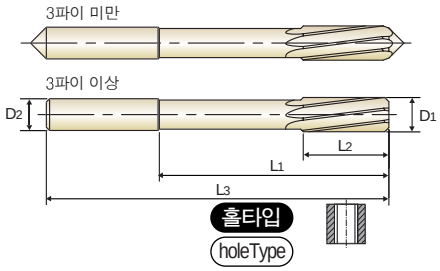
K41110 SERIES
K45112 SERIES
CARBIDE

7도 헬릭스 초경 리머
7° HELIX CARBIDE REAMERS

- 인선직경공차(OD tolerance) : H7
- 생크직경공차(SD tolerance) : h6
- 13파이 이상은 탑 솔리드 Type을 적용
- 좌 헬릭스 적용
- 부등분할 적용
- 다양한 종류의 피삭재 가공에 적합하게 설계 되었으며, 특수강, 합금강 가공에 최적

- Carbide head brazed for 13.0mm diameter and over 13.0mm diameters.
- Left helix flutes
- Broken index of flutes
- Suitable design for machining various work materials, excellent performance when machining special steels and alloy steels.





초경 | H7 | h6 | LH7° | 15° | 45°

3파이 미만 3파이 이상

단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. 코팅	가격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K411100200	37,000	K451120200	38,900	2.0	20	11	50	4	4
K411100250	37,000	K451120250	38,900	2.5	26	14	57	4	4
K411100300	27,000	K451120300	28,400	3.0	31	15	61	4	6
K411100350	27,000	K451120350	28,400	3.5	36	18	70	4	6
K411100400	37,000	K451120400	38,900	4.0	42	19	75	4	6
K411100450	42,000	K451120450	44,100	4.5	46	21	80	6	6
K411100500	44,000	K451120500	46,200	5.0	51	23	86	6	6
K411100550	45,000	K451120550	47,300	5.5	56	26	93	6	6
K411100600	45,000	K451120600	47,300	6.0	56	26	93	6	6
K411100650	51,000	K451120650	53,600	6.5	62	28	101	8	6
K411100700	53,000	K451120700	55,700	7.0	68	31	109	8	6
K411100750	53,000	K451120750	55,700	7.5	68	31	109	8	6
K411100800	55,000	K451120800	57,800	8.0	74	33	117	8	6
K411100850	60,000	K451120850	63,000	8.5	74	33	117	10	6
K411100900	64,000	K451120900	67,200	9.0	80	36	125	10	6
K411100950	64,000	K451120950	67,200	9.5	80	36	125	10	6
K411101000	68,000	K451121000	71,400	10.0	86	38	133	10	6
K411101050	81,000	K451121050	85,100	10.5	86	38	133	12	6
K411101100	82,000	K451121100	86,100	11.0	95	41	142	12	6
K411101200	82,000	K451121200	86,100	12.0	104	44	151	12	6
K411101300	110,000	K451121300	115,500	13.0	104	44	151	16	6
K411101400	114,000	K451121400	119,700	14.0	108	47	160	16	8
K411101500	135,000	K451121500	141,800	15.0	110	50	162	16	8
K411101600	150,000	K451121600	157,500	16.0	118	52	170	16	8
K411101700	162,000	K451121700	170,100	17.0	121	54	175	20	8
K411101800	172,000	K451121800	180,600	18.0	128	56	182	20	8
K411101900	203,000	K451121900	213,200	19.0	129	58	189	20	8
K411102000	220,000	K451122000	231,000	20.0	135	60	195	20	8

O.D Range		표준품리머의 O.D공차 (H7홀을위한리머의 O.D공차)		H7홀 공차 (표준품리머로가공후홀의공차)	
초과	이하	min.	max.	min.	max.
1	3	+0.004	+0.008	0.000	+0.010
3	6	+0.005	+0.010	0.000	+0.012
6	10	+0.006	+0.012	0.000	+0.015
10	18	+0.008	+0.015	0.000	+0.018
18	30	+0.009	+0.017	0.000	+0.021
30	50	+0.012	+0.021	0.000	+0.025
50	80	+0.014	+0.025	0.000	+0.030
80	120	+0.016	+0.029	0.000	+0.035

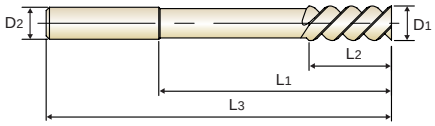
오버사이즈 초경 45도 리머 (+0.02mm 공차)

OVER SIZE 45° HELIX CARBIDE REAMERS (+0.02mm TOLERANCE)

- ▶ 생크직경공차(SD tolerance) : h6
- ▶ 챔퍼 앵글(Chamfer Angle) : 45°
- ▶ 13파이 이상은 탑 솔리드 Type을 적용
- ▶ 좌 헬릭스 적용
- ▶ 카다로그 수록 사이즈 외의 규격도 스페셜로 제작가능

- ▶ Carbide head brazed for 13.0mm diameter and over 13.0mm diameters.
- ▶ Left helix flutes
- ▶ Available other tool sizes not only for the sizes to be written on the catalogs depend on customer's oders.





초경 | h6 | LH45° | 45°

홀타입 holeType



단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	인선 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
K412700600	52,650	6.0	56	26	150	6	4
K412700650	56,650	6.5	62	28	150	8	4
K412700700	58,850	7.0	68	31	150	8	4
K412700750	58,850	7.5	68	31	150	8	4
K412700800	61,920	8.0	74	33	150	8	4
K412700850	66,890	8.5	74	33	150	10	4
K412700900	70,730	9.0	80	36	150	10	4
K412700950	70,730	9.5	80	36	150	10	4
K412701000	81,830	10.0	86	38	150	10	4
K412701050	95,410	10.5	86	38	150	12	4
K412701100	108,690	11.0	95	41	150	12	4
K412701200	108,690	12.0	104	44	151	12	4
K412701300	122,220	13.0	104	44	151	16	4
K412701400	130,990	14.0	108	47	160	16	6
K412701500	151,840	15.0	110	50	162	16	6
K412701600	169,740	16.0	118	52	170	16	6
K412701700	180,060	17.0	121	54	175	20	6
K412701800	191,170	18.0	128	56	182	20	6
K412701900	230,090	19.0	129	58	189	20	6
K412702000	255,470	20.0	135	60	195	20	6

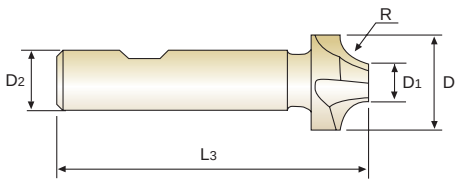
O.D Range		+0.02 오버사이즈리머 O.D 공차	
초과	이하	min.	max.
1	3	+0.015	+0.020
3	6	+0.015	+0.020
6	10	+0.015	+0.020
10	18	+0.015	+0.020
18	30	+0.015	+0.020
30	50	+0.015	+0.020
50	80	+0.015	+0.020
80	120	+0.015	+0.020

초경 코너 라운딩
CARBIDE CORNER ROUNDING

▶ 모서리면 R부 가공용으로 사용됩니다.

▶ Used for machining corner radii.





MG HM | 4 | TiAlN

단위 : mm

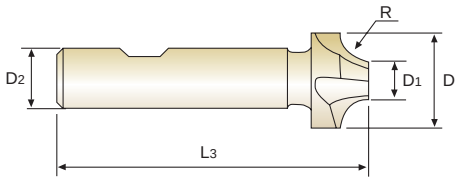
주문번호 EDP No. 비코팅	가격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN 코팅	가격 Price List	반경 Radius of Ball Nose R	선단경 Diameter D1	유효길이 Effective Length L1	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E5E96 0905	33,000	EHE96 0905	35,000	R0.5	0.9	3	45	4	4
E5E96 09075	33,000	EHE96 09075	35,000	R0.75	0.9	3	45	4	
E5E96 0910	28,500	EHE96 0910	30,000	R1.0	0.9	5	50	6	
E5E96 09125	28,500	EHE96 09125	30,000	R1.25	0.9	5	50	6	
E5E96 1515	33,000	EHE96 1515	35,000	R1.5	1.5	8	50	6	
E5E96 1520	33,000	EHE96 1520	35,000	R2.0	1.5	8	50	6	
E5E96 1525	34,000	EHE96 1525	36,000	R2.5	1.5	8	60	8	
E5E96 1530	34,000	EHE96 1530	36,000	R3.0	1.5	12	60	8	
E5E96 1935	42,500	EHE96 1935	45,000	R3.5	1.9	12	60	10	
E5E96 1940	42,500	EHE96 1940	45,000	R4.0	1.9	-	60	10	
E5E96 1945	67,000	EHE96 1945	71,000	R4.5	1.9	16	70	12	
E5E96 1950	67,000	EHE96 1950	71,000	R5.0	1.9	-	70	12	
E5E96 3960	93,000	EHE96 3960	98,000	R6.0	3.9	-	80	16	
E5E96 3980	118,000	EHE96 3980	125,000	R8.0	3.9	-	80	20	

하이스 코너 라운딩
HSS Co8 CORNER ROUNDING

▶ 모서리면 R부 가공용으로 사용됩니다.

▶ Used for machining corner radii.





HSS Co8 4

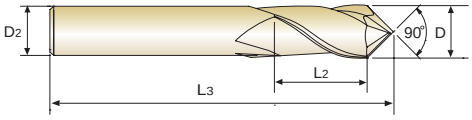
단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	반경 Radius of Ball Nose R	외경 Outside Diameter D	팁외경 Outside Diameter of Tip D1	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	날수 Flutes
E2498010	26,590	R1.0	8	6	60	10	
E2498015	29,880	R1.5	9	6	60	10	
E2498020	29,880	R2.0	10	6	60	10	
E2498025	39,990	R2.5	11	6	60	10	
E2498030	39,990	R3.0	12	6	60	12	
E2498035	45,050	R3.5	13	6	60	12	
E2498040	45,050	R4.0	14	6	60	12	
E2498045	53,920	R4.5	15	6	60	12	
E2498050	53,920	R5.0	16	6	60	12	
E2498055	76,770	R5.5	19	8	67	16	
E2498060	76,770	R6.0	20	8	67	16	
E2498065	92,290	R6.5	21	8	71	16	
E2498070	92,290	R7.0	22	8	71	16	
E2498075	120,730	R7.5	23	8	71	16	
E2498080	120,730	R8.0	24	8	71	16	4
E2498085	134,630	R8.5	25	8	85	25	
E2498090	134,630	R9.0	26	8	85	25	
E2498095	148,110	R9.5	27	8	85	25	
E2498100	148,110	R10.0	28	8	85	25	
E2498105	167,220	R10.5	31	10	90	25	
E2498110	167,220	R11.0	32	10	90	25	
E2498120	167,220	R12.0	34	10	90	25	
E2498125	270,890	R12.5	41	16	100	25	
E2498130	270,890	R13.0	42	16	100	25	
E2498140	285,570	R14.0	44	16	100	25	
E2498150	302,440	R15.0	46	16	100	25	
E2498160	330,520	R16.0	48	16	100	25	
E2498180	371,340	R18.0	52	16	112	32	
E2498200	519,880	R20.0	56	16	112	32	

기타 제품
챔퍼밀
E5E18 SERIES
EHE18 SERIES
CARBIDE

초경 2날 챔퍼밀 (90도)
CARBIDE 2FL 30° HELIX CHAMFER MILL (90°POINT)





MG HM | 2 | 30° | D 0 ~ -0.030 | TiAlN

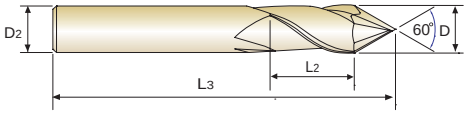
단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN 코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	생크직경 Shank Dia D2	각도 Angle α
E5E18 0303S	20,400	EHE18 0303S	21,500	3.0	3	50	3	90°
E5E18 030	24,200	EHE18 030	25,500	3.0	3	50	6	
E5E18 0300803S	25,700	EHE18 0300803S	27,000	3.0	3	80	3	
E5E18 0404S	22,300	EHE18 0404S	23,500	4.0	4	50	4	
E5E18 040	24,200	EHE18 040	25,500	4.0	4	50	6	
E5E18 0400804S	25,700	EHE18 0400804S	27,000	4.0	4	80	4	
E5E18 050	24,200	EHE18 050	25,500	5.0	5	60	6	
E5E18 060	24,200	EHE18 060	25,500	6.0	6	60	6	
E5E18 060080	28,500	EHE18 060080	30,000	6.0	6	80	6	
E5E18 080	34,200	EHE18 080	36,000	8.0	8	70	8	
E5E18 080090	38,000	EHE18 080090	40,000	8.0	8	90	8	
E5E18 100	45,600	EHE18 100	48,000	10.0	10	75	10	
E5E18 100100	52,300	EHE18 100100	55,000	10.0	10	100	10	
E5E18 120	71,300	EHE18 120	75,000	12.0	12	80	12	
E5E18 120110	95,000	EHE18 120110	100,000	12.0	12	110	12	
E5E18 160	142,500	EHE18 160	150,000	16.0	16	100	16	
E5E18 200	190,000	EHE18 200	200,000	20.0	20	100	20	

초경 2날 챔퍼밀 (60도)

CARBIDE 2FL 30° HELIX CHAMFER MILL (60°POINT)







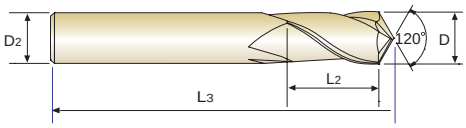
단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN 코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Diameter L2	온길이 Length of Cut L3	생크직경 Shank Dia D2	각도 Angle α
E5E19 030	24,200	EHE19 030	25,500	3.0	3	50	6	60°
E5E19 040	24,200	EHE19 040	25,500	4.0	4	50	6	
E5E19 060	24,200	EHE19 060	25,500	6.0	6	60	6	
E5E19 080	34,200	EHE19 080	36,000	8.0	8	70	8	
E5E19 100	45,600	EHE19 100	48,000	10.0	10	75	10	
E5E19 120	71,300	EHE19 120	75,000	12.0	12	80	12	

초경 2날 챔퍼밀 (120도)

CARBIDE 2FL 30° HELIX CHAMFER MILL (120°POINT)





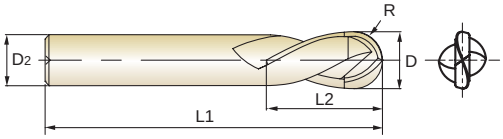


단위 : mm

주문번호 EDP No. 비코팅	가 격 Price List	주문번호 EDP No. TiAlN 코팅	가 격 Price List	인선 Diameter D	날길이 Diameter L2	온길이 Length of Cut L3	생크직경 Shank Dia D2	각도 Angle α
E5E20 030	24,200	EHE20 030	25,500	3	6	50	6	120°
E5E20 040	24,200	EHE20 040	25,500	4	8	50	6	
E5E20 060	24,200	EHE20 060	25,500	6	12	60	6	
E5E20 080	34,200	EHE20 080	36,000	8	16	70	8	
E5E20 100	45,600	EHE20 100	48,000	10	18	75	10	
E5E20 120	71,300	EHE20 120	75,000	12	20	80	12	

초경브레이징 2날 볼 엔드밀
CARBIDE BRAZING BALL END MILL







단위 : mm

주문번호	가 격	인선	날길이	온길이	생크직경
EDP No.	Price List	Diameter	Diameter	Length of Cut	Shank Dia
		D1	L2	L1	D2
E5Z01140	55,800	14	30	100	16
E5Z01150	56,700	15	35	100	16
E5Z01160	57,500	16	35	100	16
E5Z01180	58,900	18	35	110	20
E5Z01200	62,700	20	35	110	20
E5Z01220	66,400	22	35	110	20
E5Z01240	66,300	24	40	120	25
E5Z01250	71,900	25	40	120	25
E5Z01280	87,600	28	40	130	25
E5Z01300	87,600	30	50	130	32
E5Z01320	93,200	32	50	150	32
E5Z01350	101,800	35	50	150	32
E5Z01380	107,200	38	50	160	32
E5Z01400	111,200	40	50	160	32
E5Z01420	117,400	42	60	160	32
E5Z01450	123,600	45	60	170	32
E5Z01480	131,200	48	60	170	32
E5Z01500	135,800	50	60	170	32

기타 제품

초경브레이징

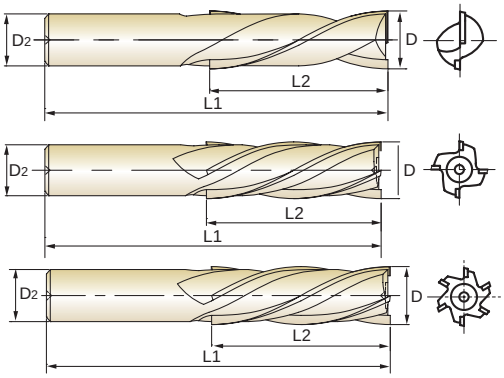
E5Z03/E5Z04
E5Z09 SERIES

CARBIDE

초경브레이징 2날/4날/6날 스퀘어

CARBIDE BRAZING 2 / 4 / 6 FLUTE SQUARE END MILL





MG HM | 2 | 4 | 6 | 30° | D 0 ~ −0.030

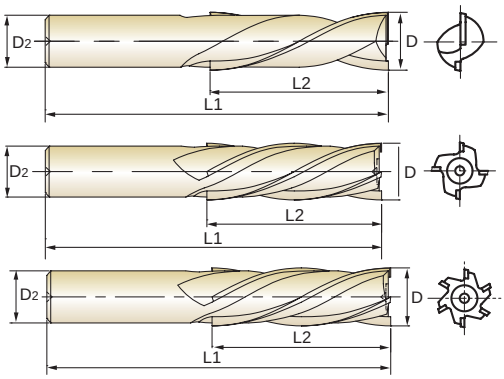
단위 : mm

주문번호 EDP No. 2 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 4 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 6 F	가 격 Price List	인 선 Dia meter D	날길이 Dia meter L2	온길이 Length of Cut L1	생크직경 Shank Dia D2
E5Z03140	29,500	E5Z04140	39,400			14	30	95	16
E5Z03150	30,200	E5Z04150	40,200			15	30	95	16
E5Z03160	30,200	E5Z04160	41,100			16	30	95	16
E5Z03170	32,000	E5Z04170	42,700			17	30	115	20
E5Z03180	32,000	E5Z04180	43,500			18	35	115	20
E5Z03190	32,600	E5Z04190	45,100			19	35	115	20
E5Z03200	32,600	E5Z04200	46,900			20	35	115	20
E5Z03210	34,700	E5Z04210	48,800			21	35	115	20
E5Z03220	34,700	E5Z04220	48,800			22	35	115	20
E5Z03230	37,000	E5Z04230	54,300			23	40	125	25
E5Z03240	39,300	E5Z04240	54,300			24	40	125	25
E5Z03250	40,000	E5Z04250	57,500			25	40	125	25
E5Z03260	40,000	E5Z04260	58,600			26	40	125	25
E5Z03270	41,900	E5Z04270	62,200			27	40	125	25
E5Z03280	41,900	E5Z04280	62,200			28	40	125	25
E5Z03290	41,900	E5Z04290	62,200			29	40	150	25
E5Z03300	41,900	E5Z04300	66,800	E5Z09300	84,900	30	50	150	32
E5Z03310	49,200	E5Z04310	73,600			31	50	150	32
E5Z03320	49,200	E5Z04320	73,600	E5Z09320	92,200	32	50	150	32
E5Z03330	57,400	E5Z04330	84,900			33	50	150	32
E5Z03340	57,400	E5Z04340	84,900			34	50	150	32
E5Z03350	57,400	E5Z04350	84,900	E5Z09350	102,000	35	50	150	32
E5Z03360	59,600	E5Z04360	88,500			36	50	150	32
E5Z03370	59,600	E5Z04370	88,500			37	50	150	32
E5Z03380	59,600	E5Z04380	88,500	E5Z09380	105,800	38	55	150	32
E5Z03390	59,600	E5Z04390	88,500			39	55	150	32
E5Z03400	63,200	E5Z04400	99,000	E5Z09400	115,700	40	55	150	32
E5Z03420	76,500	E5Z04420	110,300			42	55	150	32
E5Z03450	76,500	E5Z04450	110,300	E5Z09450	139,100	45	63	160	32
E5Z03480	97,500	E5Z04480	132,300			48	63	160	32
E5Z03500	97,500	E5Z04500	132,300	E5Z09500	161,600	50	63	160	32

초경브레이징 2날/4날/6날 롱 스퀘어 엔드밀

CARBIDE BRAZING 2 / 4 / 6 FLUTE LONG SQUARE END MILL





MG HM | 2 | 4 | 6 | 30° | D 0 ~ −0.030

단위 : mm

주문번호 EDP No. 2 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 4 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 6 F	가 격 Price List	인선 Dia meter D	날길이 Dia meter L2	온길이 Length of Cut L1	생크직경 Shank Dia D2
E5Z05160	59,000	E5Z10160	86,800			16	50	120	16
E5Z05170	61,000	E5Z10170	89,300			17	50	120	20
E5Z05180	62,700	E5Z10180	90,100			18	60	140	20
E5Z05190	63,800	E5Z10190	92,000			19	60	140	20
E5Z05200	63,800	E5Z10200	92,000			20	60	140	20
E5Z05210	68,000					21	60	140	20
E5Z05220	68,000	E5Z10220	95,700			22	60	140	20
E5Z05230	76,900	E5Z10230	106,300			23	70	150	25
E5Z05240	76,900	E5Z10240	106,300			24	70	150	25
E5Z05250	78,300	E5Z10250	112,700			25	70	150	25
E5Z05260	78,300	E5Z10260	114,700			26	70	150	25
E5Z05280	82,000	E5Z10280	122,000			28	70	150	25
E5Z05300	96,200	E5Z10300	130,900	E5Z11300	176,600	30	80	180	32
E5Z05320	101,000	E5Z10320	144,300	E5Z11320	194,900	32	90	190	32
E5Z05350	112,400	E5Z10350	166,400	E5Z11350	224,700	35	100	200	32
E5Z05360	122,300					36	100	200	32
E5Z05380	122,300	E5Z10380	173,400	E5Z11380	234,100	38	100	220	42
E5Z05400	130,400	E5Z10400	201,100	E5Z11400	271,500	40	100	220	42
E5Z05420	142,400	E5Z10420	211,200	E5Z11420	285,100	42	100	220	42
E5Z05450	154,400	E5Z10450	222,100	E5Z11450	299,800	45	100	230	42
E5Z05480	176,900	E5Z10480	250,300	E5Z11480	338,000	48	100	230	42
E5Z05500	199,500	E5Z10500	267,200	E5Z11500	360,600	50	100	230	42

기타 제품

초경브레이징

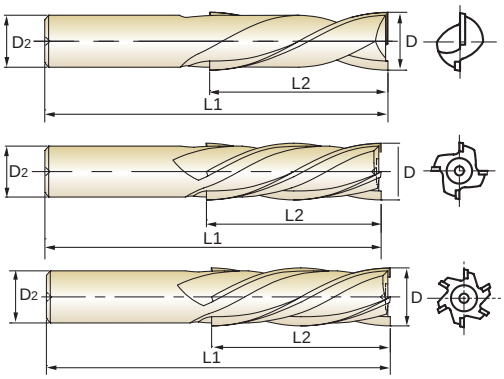
E5Z06/E5Z12
E5Z13 SERIES

CARBIDE

초경브레이징 2날/4날/6날 엑스트라 롱 스퀘어

CARBIDE BRAZING 2 / 4 / 6 FLUTE EXTRA LONG SQUARE END MILL





MG HM | 2 | 4 | 6 | 30° | D 0 ~ −0.030

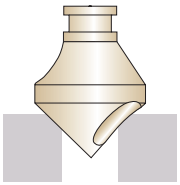
단위 : mm

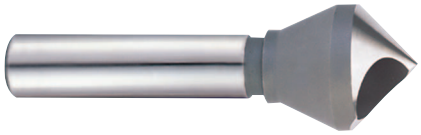
주문번호 EDP No. 2 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 4 F	가 격 Price List	주문번호 EDP No. 6 F	가 격 Price List	인선 Dia meter D	날길이 Dia meter L2	온길이 Length of Cut L1	생크직경 Shank Dia D2
E5Z06160	91,400					16	80	180	16
E5Z06170	98,900					17	80	180	20
E5Z06180	98,900					18	80	180	20
E5Z06190	100,600					19	120	180	20
E5Z06200	102,800	E5Z12200	154,200			20	120	200	20
E5Z06210	107,400	E5Z12210	161,000			21	120	200	20
E5Z06220	107,400	E5Z12220	161,000			22	120	200	20
E5Z06230	121,400	E5Z12230	182,200			23	120	200	25
E5Z06240	123,400	E5Z12240	185,100			24	140	220	25
E5Z06250	123,400	E5Z12250	185,100			25	140	220	25
E5Z06260	129,400	E5Z12260	194,100			26	140	220	25
E5Z06280	129,400	E5Z12280	194,100			28	140	220	25
E5Z06300	151,900	E5Z12300	227,900	E5Z13300	319,100	30	150	230	32
E5Z06320	159,400	E5Z12320	239,200	E5Z13320	334,900	32	150	230	32
E5Z06350	172,200	E5Z12350	258,300	E5Z13350	361,700	35	150	230	32
E5Z06380	184,200	E5Z12380	276,300	E5Z13380	386,800	38	180	280	42
E5Z06400	195,700	E5Z12400	293,500	E5Z13400	410,900	40	180	280	42
E5Z06420	214,900	E5Z12420	322,500	E5Z13420	451,400	42	180	280	42
E5Z06450	236,700	E5Z12450	355,100	E5Z13450	497,200	45	200	300	42
E5Z06480	301,700	E5Z12480	452,500	E5Z13480	633,500	48	200	300	42
E5Z06500	301,700	E5Z12500	452,500	E5Z13500	633,500	50	200	300	42

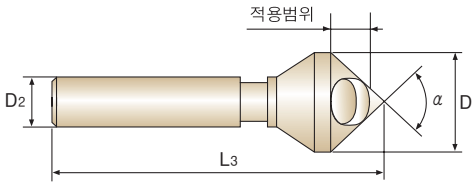
홀타입
HSS DEBURRING TOOL WITH HOLE

▶ 플라스틱 및 일반 스틸에 주로 사용됩니다.
▶ 디버링 및 챔퍼링 가공이 가능합니다.
▶ 피삭재 면조도가 우수합니다.

▶ Suitable for plastics and general steels
▶ Used for deburring and chamfering
▶ Excellent surface roughness of work pieces







HSS Co8 TiCN

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	외경 Nominal Diameter D	생크직경 Shank Diameter D2	온 길 이 Overall Length L3	적용범위 Capacity 최소 / 최대	각 도 Angle α
C1309 100	13,100	10.0	6	45	2 - 5	90°
C1309 150	18,400	15.0	8	55	6 - 14	
C1309 200	26,300	20.0	10	65	8 - 18	
C1309 250	43,600	25.0	12	78	10 - 23	
C1309 300	64,900	30.0	12	88	12 - 28	
C1309 350	92,500	35.0	16	110	14 - 33	
C1309 400	133,200	40.0	16	115	16 - 38	
C1309 450	165,100	45.0	16	120	18 - 43	
C1309 500	199,100	50.0	16	130	20 - 48	

기타 제품

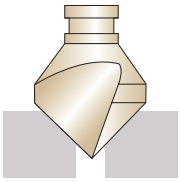
카운터싱크

C1319 SERIES

HSS

외날타입

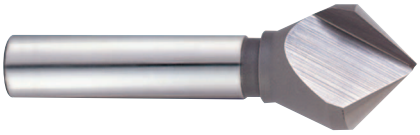
HSS SINGLE FLUTE CHAMFERING CUTTERS

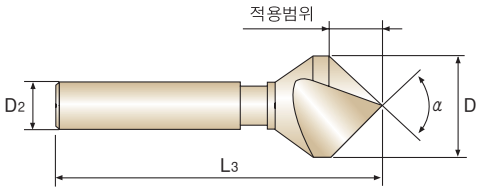


▶일반 스틸 등 다양한 소재에 주로 사용됩니다.
▶챔퍼링 및 얇은 소재의 내경 확장 가공이 가능합니다.
▶재연마가 용이합니다

▶Used for various work materials such as general steels etc.
▶Used for chamfering and drilling in sheet materials
▶Easy regrinding

HSS Co8 TiCN





단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	외경 Nominal Diameter D	생크직경 Shank Diameter D2	온 길 이 Overall Length L3	적용범위 Capacity 최소 / 최대	각 도 Angle α
C1319 100	13,100	10.0	6	45	1 - 10	90°
C1319 150	18,400	15.0	8	55	2 - 15	
C1319 200	25,700	20.0	10	65	2 - 20	
C1319 250	43,000	25.0	12	78	3 - 25	
C1319 300	63,100	30.0	12	88	3 - 30	
C1319 350	88,100	35.0	16	110	4 - 35	
C1319 400	131,500	40.0	16	115	5 - 40	
C1319 450	160,500	45.0	16	120	10 - 45	
C1319 500	189,000	50.0	16	130	12 - 50	

기타 제품

카운터싱크

C1339 SERIES

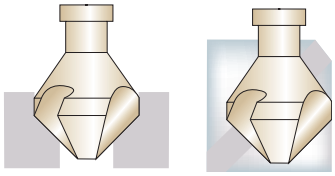
HSS

세날타입

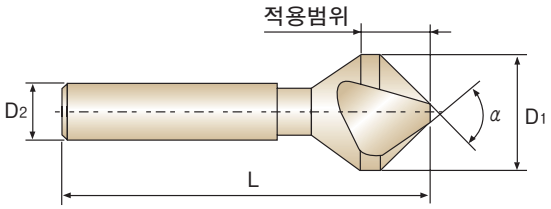
HSS THREE FLUTE COUNTERSINKS

▶일반 스틸 등 다양한 소재에 주로 사용됩니다.
▶챔퍼링 및 접시머리볼트의 자리파기 가공이 가능합니다.
▶재연마가 용이합니다

▶ Used for various work materials such as general steels etc.
▶ Used for chamfering and 90° capscrews countersinking.
▶ Easy regrinding.







HSS Co8 TiCN

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	외경 Nominal Diameter D1	생크직경 Shank Diameter D2	온길이 Overall Length L	적용범위 Capacity 최소 / 최대	각 도 Angle α
C1339 100	14,000	10.0	6	50	2.5 - 10	90°
C1339 150	20,400	15.0	10	60	3.2 - 15	
C1339 200	30,100	20.0	10	63	3.5 - 20.5	
C1339 250	49,100	25.0	10	67	3.8 - 25	
C1339 300	71,100	30.0	12	71	4.2 - 30	
C1339 350	96,900	35.0	16	110	4.5 - 35	
C1339 400	135,300	40.0	16	115	4.5 - 40	
C1339 450	166,100	45.0	16	120	5 - 45	
C1339 500	195,800	50.0	16	130	5 - 50	

기타 제품

카운터보어

E1422 SERIES

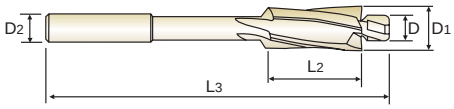
HSS

카운터보어
COUNTERBORES

▶ 볼트머리 삽입부 가공용으로 시용됩니다.

▶ Used for machining the cylindrical shapes to insert socket bolt heads



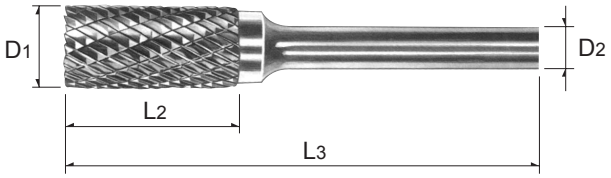


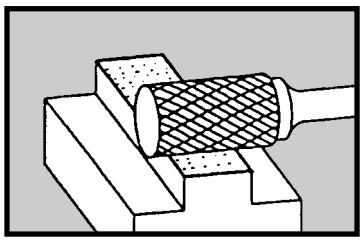
HSS 4

단위 : mm

주문번호 EDP No.	가 격 Price List	규격 Size	보어직경 Cutter Diameter D1	날길이 Length of Cut L2	온길이 Overall Length L3	파일럿직경 Pilot Diameter D	생크직경 Shank Dia D2
E1422 003	5,220	M3	6.5	14	75	3.2	6
E1422 004	6,220	M4	8.0	16	85	4.3	8
E1422 005	8,700	M5	9.5	18	95	5.3	9
E1422 006	9,440	M6	11.0	20	100	6.4	10
E1422 007	10,850	M7	12.5	22	110	7.4	10
E1422 008	11,180	M8	14.0	22	110	8.4	12
E1422 009	15,010	M9	16.0	25	120	9.4	12
E1422 010	16,140	M10	17.5	25	120	10.5	12
E1422 011	19,010	M11	18.5	28	130	11.5	12
E1422 012	19,890	M12	20.0	28	130	13	16
E1422 013	25,030	M13	22.0	32	150	14	16
E1422 014	44,730	M14	23.0	32	150	15	18
E1422 015	48,200	M15	25.5	38	180	16	16
E1422 016	54,480	M16	27.0	38	180	17	16
E1422 017	69,220	M17	28.0	38	180	18	16
E1422 018	69,220	M18	29.0	38	180	19	16
E1422 019	104,970	M19	30.0	45	190	20	20
E1422 020	104,970	M20	31.0	45	190	21	20

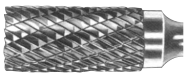
SA타입
CYLINDER SHAPE





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1101001	SA-41M	5,590	1.5	3	6	38
R1101002	SA-41ML2	7,740	1.5	3	6	50
R1101003	SA-41ML3	8,760	1.5	3	6	75
R1101004	SA-42M	5,590	2.5	3	11	38
R1101005	SA-42ML2	7,740	2.5	3	11	50
R1101006	SA-42ML3	8,760	2.5	3	11	75
R1101007	SA-43M	5,590	3.0	3	14	38
R1101008	SA-43ML2	7,740	3.0	3	14	50
R1101009	SA-43ML3	8,760	3.0	3	14	75
R1101010	SA-11M	9,550	3.0	6	12	56
R1101011	SA-12M	9,550	3.0	6	12.7	60
R1101012	SA-52M	13,460	4.0	3	12.7	38
R1101013	SA-13M	9,550	4.0	6	16	50
R1101014	SA-53M	13,460	5.0	3	12.7	38
R1101015	SA-14M	9,550	5.0	6	16	50
R1101016	SA-1ML6	14,700	6.0	6	12.7	162
R1101017	SA-1ML	13,870	6.0	6	25	50
R1301018	SA-1MNF	14,320	6.0	6	19	50
R1101019	SA-1M	9,550	6.0	6	16	50
R1101020	SA-51M	9,170	6.3	3	12.7	50
R1101021	SA-2M	12,500	8.0	6	19	63
R1101022	SA-3M	13,460	9.5	6	19	63
R1101023	SA-3ML6	20,670	9.5	6	19	169
R1301024	SA-3MNF	21,450	9.5	6	19	63
R1101025	SA-3ML	15,990	9.5	6	25	69
R1101027	SA-4M	19,500	11.0	6	25	69
R1101029	SA-5M	21,020	12.7	6	25	69
R1301030	SA-5MNF	28,600	12.7	6	25	69
R1101031	SA-5ML6	32,330	12.7	6	25	175
R1101032	SA-6M	26,460	16.0	6	25	69
R1301033	SA-6MNF	38,610	16.0	6	25	69
R1101034	SA-7M	39,390	19.0	6	25	69
R1301035	SA-7MNF	53,200	19.0	6	25	69
R1101037	SA-9M	55,110	25.0	6	25	69



DOUBLE CUT
(R1101)



ALUMA CUT
(R1301)



■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.
■ Available plain cut type

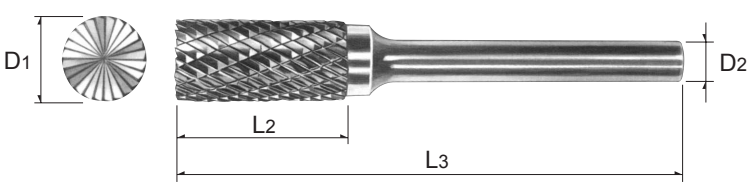
기타 제품

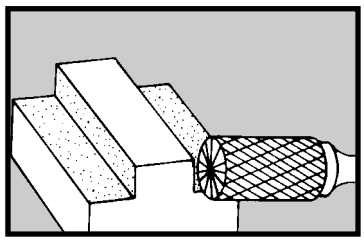
로터리버

R1102 SERIES

CARBIDE

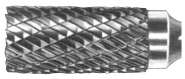
SB타입
CYLINDER SHAPE WITH END CUT





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1102001	SB-41M	5,590	1.5	3	6	38
R1102002	SB-41ML2	7,740	1.5	3	6	50
R1102003	SB-41ML3	8,760	1.5	3	6	75
R1102004	SB-42M	5,590	2.5	3	11	38
R1102005	SB-42ML2	7,740	2.5	3	11	50
R1102006	SB-42ML3	8,760	2.5	3	11	75
R1102007	SB-ECOM	5,590	3.0	3	-	38
R1102008	SB-43M	5,590	3.0	3	14	38
R1102026	SB-43ML3	7,740	3.0	3	14	50
R1102009	SB-11M	10,380	3.0	6	12	56
R1102010	SB-12M	10,380	3.0	6	12.7	60
R1102011	SB-13M	10,380	4.0	6	16	50
R1102012	SB-14M	10,380	5.0	6	16	50
R1102013	SB-1M	10,380	6.0	6	16	50
R1102014	SB-1ML	15,350	6.0	6	25	50
R1102015	SB-51M	9,170	6.3	3	4.7	43
R1102016	SB-2M	13,780	8.0	6	19	63
R1102017	SB-3M	14,800	9.5	6	19	63
R1102018	SB-3ML	17,600	9.5	6	25	69
R1102020	SB-4M	21,520	11.0	6	25	69
R1102022	SB-5M	23,140	12.7	6	25	69
R1102023	SB-6M	29,080	16.0	6	25	69
R1102024	SB-7M	43,370	19.0	6	25	69
R1102025	SB-9M	60,680	25.0	6	25	69



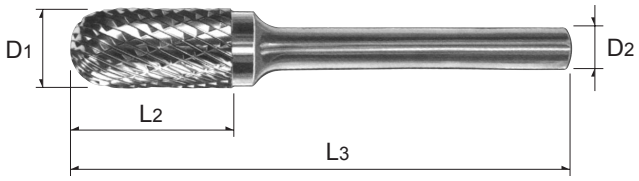
DOUBLE CUT

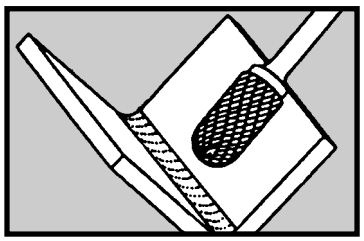


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

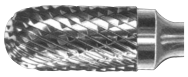
SC타입
CYLINDER SHAPE WITH RADIUS END





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1103001	SC-41M	5,590	2.5	3	11	38
R1103002	SC-42M	5,590	3.0	3	14	38
R1103003	SC-42ML2	7,740	3.0	3	14	50
R1103004	SC-42ML3	8,760	3.0	3	14	75
R1103005	SC-11M	11,110	3.0	6	12	56
R1103006	SC-12M	11,110	3.0	6	16	60
R1103007	SC-52M	13,460	4.0	3	12.7	38
R1103008	SC-13M	11,110	4.0	6	16	50
R1103009	SC-53M	13,460	5.0	3	12.7	38
R1103010	SC-14M	11,110	5.0	6	16	50
R1103011	SC-1M	11,110	6.0	6	16	50
R1103012	SC-1ML6	17,100	6.0	6	12.7	162
R1303013	SC-1MNF	15,980	6.0	6	19	50
R1103014	SC-1ML	15,220	6.0	6	25	50
R1103015	SC-51M	9,170	6.3	3	12.7	50
R1103016	SC-2M	13,640	8.0	6	19	63
R1103017	SC-3M	14,970	9.5	6	19	63
R1103018	SC-3ML6	23,080	9.5	6	19	169
R1303019	SC-3MNF	21,450	9.5	6	19	63
R1103021	SC-3ML	17,660	9.5	6	25	69
R1103022	SC-4M	21,430	11.0	6	25	69
R1103024	SC-5M	23,540	12.7	6	25	69
R1103025	SC-5ML6	36,310	12.7	6	25	175
R1303026	SC-5MNF	31,460	12.7	6	25	69
R1103027	SC-6M	29,630	16.0	6	25	69
R1103028	SC-7M	42,570	19.0	6	25	69
R1303029	SC-7MNF	77,380	19.0	6	25	69
R1103031	SC-9M	64,550	25.0	6	25	69



DOUBLE CUT
(R1103)



ALUMA CUT
(R1303)



■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

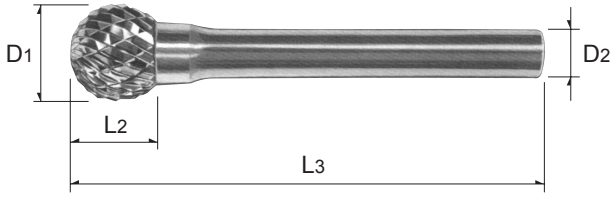
■ Available plain cut type

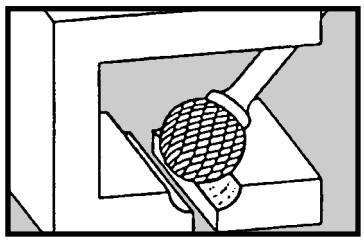
기타 제품

로터리버

R1104 SERIES
R1304 SERIES
CARBIDE

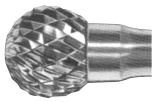
SD타입
BALL SHAPE





단위 : mm

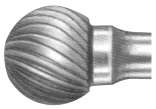
주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1104001	SD-41M	5,590	2.5	3	2.3	38
R1104002	SD-42M	5,590	3.0	3	2.8	38
R1104003	SD-42ML2	7,740	3.0	3	2.8	50
R1104004	SD-42ML3	8,760	3.0	3	2.8	75
R1104005	SD-11M	10,230	3.0	6	2.8	46
R1104006	SD-52M	13,460	4.0	3	3.4	38
R1104007	SD-53M	13,460	5.0	3	4.7	38
R1104008	SD-14M	10,230	5.0	6	4	50
R1104009	SD-1ML6	16,680	6.0	6	5	155
R1104010	SD-1M	10,230	6.0	6	4.7	50
R1304011	SD-1MNF	15,780	6.0	6	5	50
R1104012	SD-51M	9,170	6.3	3	5	44
R1104013	SD-2M	10,980	8.0	6	6	50
R1104014	SD-3M	12,310	9.5	6	8	52
R1304015	SD-3MNF	17,670	9.5	6	8	52
R1104016	SD-3ML6	20,060	9.5	6	8	158
R1104018	SD-4M	14,190	11.0	6	9.5	54
R1104020	SD-5M	16,600	12.7	6	11	55
R1304021	SD-5MNF	25,310	12.7	6	11	55
R1104022	SD-5ML6	27,870	12.7	6	11	161
R1104023	SD-6M	20,560	16.0	6	14	58
R1304024	SD-6MNF	45,770	16.0	6	14	58
R1104025	SD-7M	28,380	19.0	6	16	62
R1304026	SD-7MNF	77,380	19.0	6	16	62
R1104028	SD-9M	48,790	25.0	6	21	72



DOUBLE CUT
(R1104)



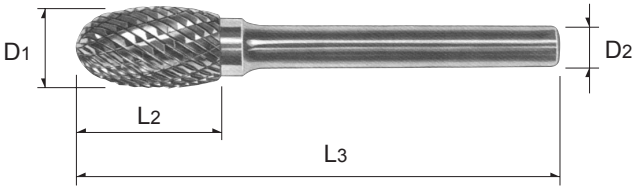
ALUMA CUT
(R1304)

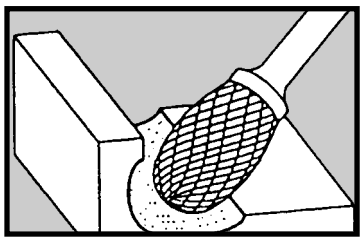


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

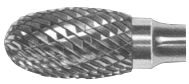
SE타입
OVAL SHAPE





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1105001	SE-41M	5,590	3.0	3	5.5	38
R1105002	SE-41ML2	7,740	3.0	3	5.5	50
R1105003	SE-41ML3	8,760	3.0	3	5.5	75
R1105004	SE-53M	13,460	5.0	3	7.1	38
R1105005	SE-1M	12,500	6.0	6	9.5	50
R1105006	SE-1ML6	20,310	6.0	6	9.5	160
R1105007	SE-51M	9,170	6.3	3	9.5	47
R1105008	SE-3M	14,970	9.5	6	16	60
R1105009	SE-3ML6	23,080	9.5	6	16	166
R1305010	SE-3MNF	23,240	9.5	6	16	60
R1105011	SE-5M	21,930	12.7	6	22	66
R1105012	SE-5ML6	33,350	12.7	6	22	172
R1305013	SE-5MNF	28,610	12.7	6	22	66
R1105014	SE-6M	30,500	16.0	6	25	69
R1305015	SE-6MNF	51,550	16.0	6	25	69
R1105016	SE-7M	40,960	19.0	6	25	69
R1305017	SE-7MNF	77,800	19.0	6	25	69



DOUBLE CUT
(R1105)



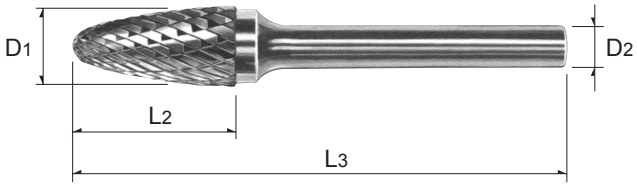
ALUMA CUT
(R1305)

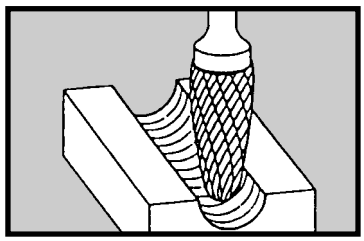


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

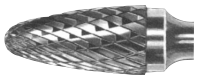
SF타입
TREE SHAPE-RADIUS END





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1106001	SF-41M	5,590	3.0	3	6	38
R1106002	SF-42M	5,590	3.0	3	12.7	38
R1106003	SF-11M	11,640	3.0	6	12.7	56
R1106004	SF-42ML2	7,740	3.0	3	12.7	50
R1106005	SF-42ML3	8,760	3.0	3	12.7	75
R1106006	SF-53M	13,460	5.0	3	12.7	38
R1106007	SF-1ML6	17,860	6.0	6	12.7	163
R1106008	SF-1M	11,640	6.0	6	16	50
R1306009	SF-1MNF	15,980	6.0	6	19	50
R1106010	SF-51M	9,170	6.3	3	12.7	56
R1106011	SF-3M	14,640	9.5	6	19	63
R1106012	SF-3ML6	22,620	9.5	6	19	169
R1306013	SF-3MNF	22,680	9.5	6	19	63
R1106014	SF-4M	20,360	11.0	6	25	69
R1106016	SF-13M	21,660	12.7	6	19	63
R1106017	SF-5M	21,660	12.7	6	25	69
R1106018	SF-5ML6	33,350	12.7	6	25	175
R1306019	SF-5MNF	31,860	12.7	6	25	69
R1106020	SF-6M	29,950	16.0	6	25	69
R1306021	SF-6MNF	45,770	16.0	6	25	69
R1106022	SF-7M	39,390	19.0	6	25	69
R1106023	SF-14M	49,570	19.0	6	32	76
R1306024	SF-14MNF	64,400	19.0	6	32	76
R1106026	SF-15M	58,250	19.0	6	38	82



DOUBLE CUT
(R1106)



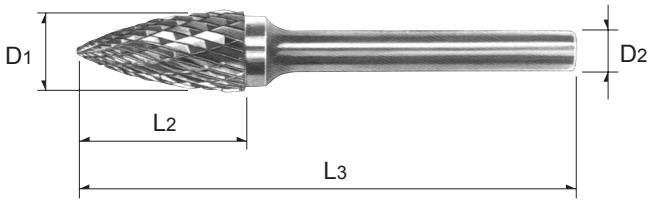
ALUMA CUT
(R1306)

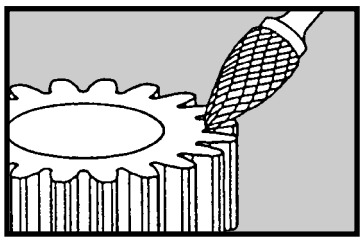


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

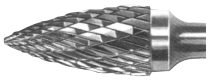
SG타입
TREE SHAPE-POINTED END





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1107001	SG-41M	5,590	3.0	3	6	38
R1107002	SG-43M	5,590	3.0	3	9.5	38
R1107003	SG-44M	5,590	3.0	3	12.7	38
R1107004	SG-44ML2	7,740	3.0	3	12.7	50
R1107005	SG-44ML3	8,760	3.0	3	12.7	75
R1107006	SG-53M	13,460	5.0	3	12.7	38
R1107007	SG-1ML6	17,860	6.0	6	12.7	163
R1107008	SG-1M	11,640	6.0	6	16	50
R1107009	SG-51M	9,170	6.3	3	12.7	50
R1107010	SG-2M	14,110	8.0	6	19	63
R1107011	SG-3M	15,630	9.5	6	19	63
R1107012	SG-3ML6	24,030	9.5	6	19	169
R1107015	SG-13M	21,290	12.7	6	19	63
R1107016	SG-5M	21,290	12.7	6	25	69
R1107017	SG-5ML6	32,840	12.7	6	25	175
R1107018	SG-6M	29,580	16.0	6	25	69
R1107019	SG-7M	39,390	19.0	6	25	69
R1107020	SG-15M	58,250	19.0	6	38	82



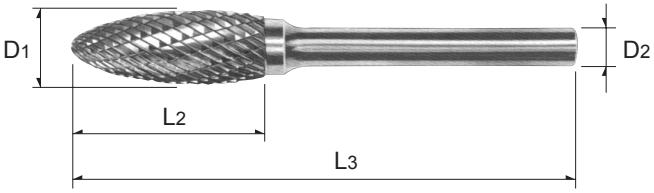
DOUBLE CUT

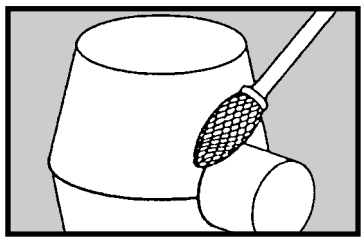


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

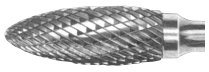
SH타입
FLAME SHAPE





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1108001	SH-41M	5,590	3.0	3	6.3	38
R1108002	SH-41ML2	7,740	3.0	3	6.3	50
R1108003	SH-41ML3	8,760	3.0	3	6.3	75
R1108004	SH-53M	13,460	5.0	3	9.5	38
R1108005	SH-2M	15,390	8.0	6	19	63
R1108006	SH-2ML6	23,710	8.0	6	19	169
R1108007	SH-5M	31,380	12.7	6	32	76
R1108008	SH-5ML6	48,310	12.7	6	32	182
R1108009	SH-6M	43,370	16.0	6	36	80
R1108010	SH-7M	55,110	19.0	6	41	85



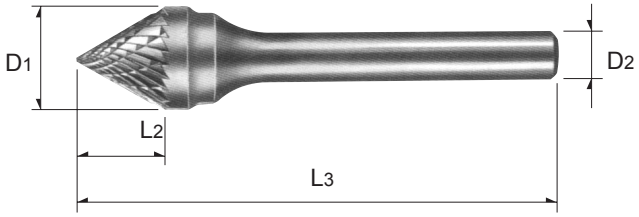
DOUBLE CUT

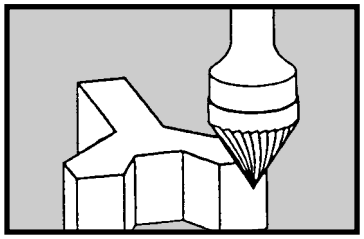


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

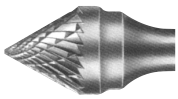
SJ타입
60° CONE SHAPE





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1109001	SJ-42M	5,590	3.0	3	2.5	38
R1109002	SJ-1M	10,230	6.0	6	4	50
R1109003	SJ-3M	13,370	9.5	6	8	55
R1109004	SJ-5M	16,270	12.7	6	11	58
R1109005	SJ-6M	21,660	16.0	6	14.5	61
R1109006	SJ-7M	28,480	19.0	6	17.5	65
R1109007	SJ-9M	45,650	25.0	6	24.5	68



DOUBLE CUT



■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

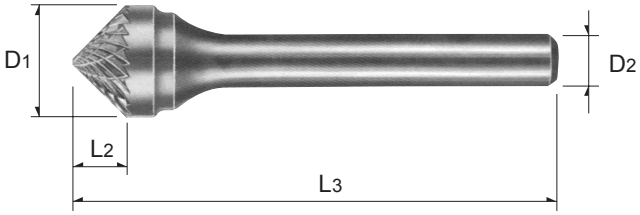
기타 제품

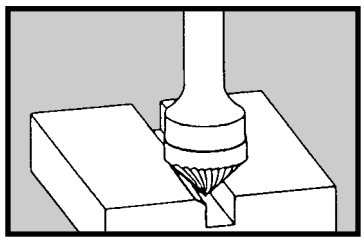
로터리버

R1110 SERIES

CARBIDE

SK타입
90° CONE SHAPE





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3
R1110001	SK-42M	5,590	3.0	3	1.5	38
R1110002	SK-1M	10,230	6.0	6	3	50
R1110003	SK-3M	13,370	9.5	6	4.7	52
R1110004	SK-5M	16,270	12.7	6	6.3	54
R1110005	SK-6M	21,660	16.0	6	8	57
R1110006	SK-7M	28,480	19.0	6	9.5	58
R1110007	SK-9M	45,650	25.0	6	12.7	60



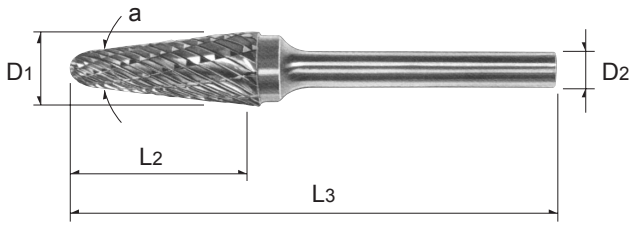
DOUBLE CUT

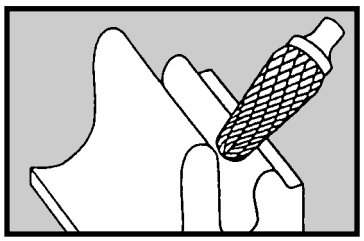


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

SL타입
TAPER-RADIUS END





단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이	날끝각
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3	Angle a
R1111001	SL-41M	5,590	3.0	3	9.5	38	8°
R1111002	SL-42M	5,590	3.0	3	12.7	38	8°
R1111003	SL-42ML2	7,740	3.0	3	12.7	50	8°
R1111004	SL-42ML3	8,760	3.0	3	12.7	75	8°
R1111005	SL-53M	13,460	5.0	3	12.7	38	14°
R1111006	SL-1M	11,890	6.0	6	16	50	14°
R1111007	SL-1ML6	18,310	6.0	6	16	166	14°
R1111008	SL-2M	15,580	8.0	6	22	69	14°
R1111009	SL-3M	18,710	9.5	6	27	74	14°
R1311010	SL-3MNF	29,070	9.5	6	27	74	14°
R1111011	SL-3ML6	28,840	9.5	6	27	177	14°
R1111012	SL-4M	22,890	12.7	6	28	76	14°
R1311013	SL-4MNF	40,130	12.7	6	28	76	14°
R1111014	SL-4ML6	35,350	12.7	6	28	178	14°
R1111015	SL-5M	40,910	16.0	6	30	77	14°
R1311016	SL-5MNF	64,440	16.0	6	30	77	14°
R1111017	SL-7M	59,490	19.0	6	38	85	14°
R1311018	SL-7MNF	85,690	19.0	6	38	85	14°



DOUBLE CUT
(R1111)



ALUMA CUT
(R1311)



■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

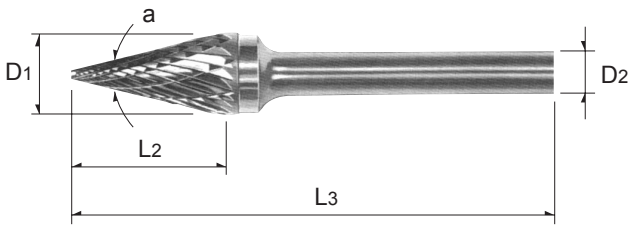
기타 제품

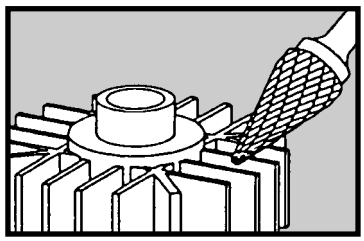
로터리버

R1112 SERIES

CARBIDE

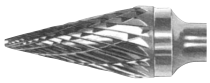
SM타입
CONE SHAPE



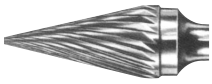


단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이	날끝각
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3	Angle a
R1112001	SM-41M	5,590	3.0	3	8.9	38	12°
R1112002	SM-42M	5,590	3.0	3	11	38	14°
R1112003	SM-42ML2	7,740	3.0	3	11	50	14°
R1112004	SM-42ML3	8,760	3.0	3	11	75	14°
R1112005	SM-43M	5,590	3.0	3	16	38	7°
R1112006	SM-53M	13,460	5.0	3	12.7	38	16°
R1112007	SM-1M	11,250	6.0	6	12.7	50	22°
R1112008	SM-2M	11,890	6.0	6	19	50	14°
R1112009	SM-3M	12,680	6.0	6	25	50	10°
R1112010	SM-51M	9,170	6.3	3	12.7	53	22°
R1112011	SM-4M	18,760	9.5	6	16	63	28°
R1112012	SM-5M	23,540	12.7	6	22	69	28°
R1112013	SM-6M	31,380	16.0	6	25	73	31°
R1112014	SM-43ML2	7,740	3.0	3	16	50	7°



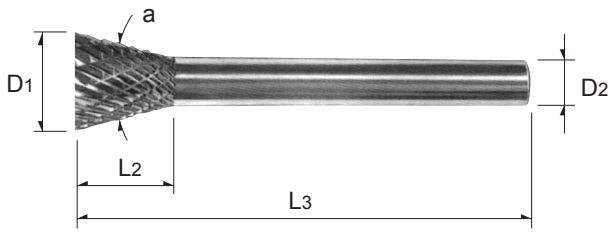
DOUBLE CUT

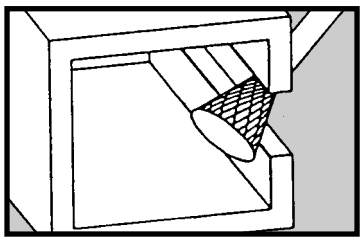


■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

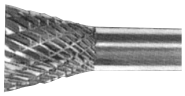
SN타입
INVERTED CONE SHAPE



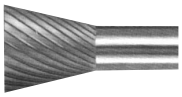


단위 : mm

주문번호		가 격	인선	생크직경	날길이	온길이	날끝각
EDP No.	TOOL No.	Price List	Diameter D1	Shank Dia D2	Length of Cut L2	Overall Length L3	Angle a
R1113001	SN-41M	5,590	2.5	3	3	38	10°
R1113002	SN-42M	5,590	3.0	3	4	38	10°
R1113003	SN-53M	13,460	5.0	3	6.3	38	10°
R1113004	SN-1M	11,340	6.0	6	8	50	10°
R1113005	SN-51M	9,170	6.3	3	6	44	10°
R1113006	SN-2M	16,600	9.5	6	9.5	53	13°
R1113007	SN-4M	23,410	12.7	6	12.7	57	28°
R1113008	SN-6M	30,090	16.0	6	19	63	18°
R1113009	SN-7M	33,810	19.0	6	16	60	30°



DOUBLE CUT



■ PLAIN CUT TYPE도 공급 가능함.

■ Available plain cut type

기타 제품

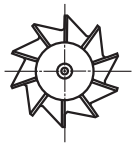
밀링커터

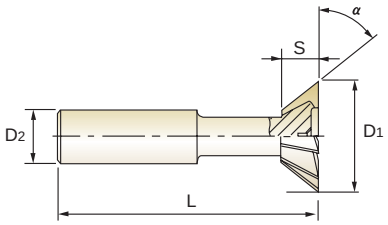
M1011, M1012
M1021, M1022
SERIES
HSS

고속도공구강(SKH51, M2) T-앵글 커터

HSS, SINGLE ANGLE DOVETAIL CUTTERS, FORM A







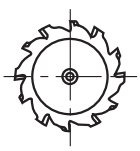
단위 : mm

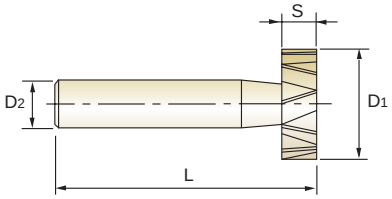
주문번호	가 격	외경	날폭	각도	생크직경	온길이	잇수
EDP No.	Price List	Cutter Diameter	Width of Face	Divergent Taper Angle	Shank Diameter	Overall Length	No. of Teeth
플레인생크		D1	S	α (±15′)	D2	L	Z
M101101001	7,820	10.0	3	45°	12	54	6
M101201601	8,860	16.0	4	45°	12	60	6
M101101801	10,300	18.0	5	45°	12	63	6
M101202001	11,330	20.0	5	45°	12	63	6
M101202201	12,770	22.0	6	45°	12	67	6
M101202501	14,210	25.0	6.3	45°	16	67	8
M101202801	17,700	28.0	7.5	45°	16	67	8
M101103001	21,630	30.0	8	45°	16	71	10
M101203201	21,630	32.0	8	45°	16	71	10
M101103501	27,250	35.0	10	45°	25	85	12
M101104001	44,410	40.0	10	45°	25	85	12
M101104501	58,230	45.0	12	45°	25	100	14
M101105001	68,080	50.0	12	45°	25	100	16
M102101001	7,820	10.0	5	60°	12	54	6
M102101201	7,820	12.0	5.5	60°	12	54	6
M102101401	7,820	14.0	6	60°	12	58	6
M102101501	8,860	15.0	6.3	60°	12	58	6
M102201601	8,860	16.0	6.3	60°	12	60	6
M102101801	10,300	18.0	8	60°	12	63	6
M102202001	11,330	20.0	8	60°	12	63	6
M102202201	12,770	22.0	9	60°	12	67	6
M102202501	14,210	25.0	10	60°	16	67	8
M102202801	17,700	28.0	11	60°	16	67	8
M102103001	21,630	30.0	12.5	60°	16	71	10
M102203201	21,630	32.0	12.5	60°	16	71	10
M102103501	27,250	35.0	13	60°	25	85	12
M102204001	44,410	40.0	13	60°	25	85	12
M102104501	58,230	45.0	16	60°	25	100	14
M102205001	68,080	50.0	16	60°	25	100	16

고속도공구강(SKH51, M2) T-커터 (곧은날)

HSS, WOODRUFF KEYSEAT CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







단위 : mm

주문번호 EDP No. 플레인생크	가 격 Price List	외경 Cutter Diameter D1	날폭 Width of Face S	생크직경 Shank Diameter D2	온길이 Overall Length L	잇수 No. of Teeth Z
M105101001	5,570	10.0	2	10	60	8
M105101002	5,570	10.0	3	10	60	8
M105101003	5,570	10.0	4	10	60	8
M105101004	5,570	10.0	5	10	60	8
M105101005	5,570	10.0	6	10	60	8
M105101006	5,570	10.0	8	10	60	8
M105101007	5,570	10.0	10	10	60	8
M105101201	5,570	12.0	2	12	60	8
M105101202	5,570	12.0	3	12	60	8
M105101203	5,570	12.0	4	12	60	8
M105101204	5,570	12.0	5	12	60	8
M105101205	5,570	12.0	6	12	60	8
M105101206	5,570	12.0	7	12	60	8
M105101207	5,570	12.0	10	12	60	8
M105101301	5,570	13.0	2	12	60	8
M105101302	5,570	13.0	3	12	60	8
M105101303	5,570	13.0	4	12	60	8
M105101304	5,570	13.0	5	12	60	8
M105101305	5,570	13.0	6	12	60	8
M105101401	5,570	14.0	3	12	60	8
M105101402	5,570	14.0	5	12	60	8
M105101403	5,570	14.0	6	12	60	8
M105101404	5,570	14.0	10	12	60	8
M105101405	5,570	14.0	12	12	60	8
M105101406	5,570	14.0	4	12	60	8
M105101407	5,570	14.0	7	12	60	8
M105101409	5,570	14.0	9	12	60	8
M105101501	6,590	15.0	2	12	65	10
M105101502	6,590	15.0	3	12	65	10
M105101503	6,590	15.0	4	12	65	10
M105101504	6,590	15.0	5	12	65	10
M105101505	6,590	15.0	6	12	65	10
M105101506	6,590	15.0	7	12	65	10
M105101507	6,590	15.0	8	12	65	10
M105101508	6,590	15.0	10	12	65	10
M105101509	6,590	15.0	12	12	65	10
M105101601	6,590	16.0	2	12	65	10
M105101602	6,590	16.0	3	12	65	10
M105101603	6,590	16.0	4	12	65	10
M105101604	6,590	16.0	5	12	65	10
M105101605	6,590	16.0	6	12	65	10
M105101606	6,590	16.0	8	12	65	10
M105101607	6,590	16.0	10	12	65	10
M105101608	6,590	16.0	12	12	65	10
M105101801	7,620	18.0	3	12	65	10
M105101802	7,620	18.0	5	12	65	10
M105101803	7,620	18.0	6	12	65	10
M105101804	7,620	18.0	8	12	65	10

기타 제품

밀링커터

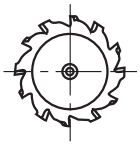
M1051 SERIES

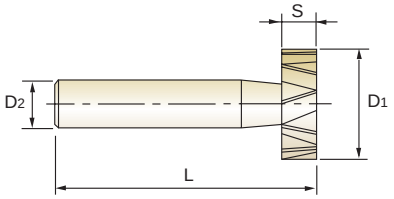
HSS

고속도공구강(SKH51, M2) T-커터 (곧은날)

HSS, WOODRUFF KEYSEAT CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







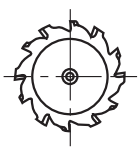
단위 : mm

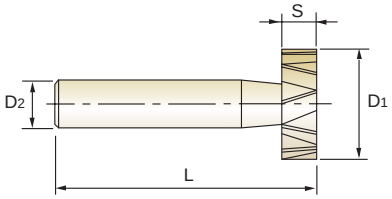
주문번호	가 격	외경	날폭	생크직경	온길이	잇수
EDP No.	Price List	Cutter Diameter	Width of Face	Shank Diameter	Overall Length	No. of Teeth
플레인생크		D1	S	D2	L	Z
M105101901	7,620	19.0	2	12	65	10
M105101902	7,620	19.0	3	12	65	10
M105101903	7,620	19.0	5	12	65	10
M105102001	8,040	20.0	2	12	70	10
M105102002	8,040	20.0	3	12	70	10
M105102003	8,040	20.0	4	12	70	10
M105102004	8,040	20.0	5	12	70	10
M105102005	8,040	20.0	6	12	70	10
M105102006	8,040	20.0	7	12	70	10
M105102007	8,040	20.0	8	12	70	10
M105102008	8,040	20.0	9	12	70	10
M105102009	8,040	20.0	10	12	70	10
M105102010	8,040	20.0	12	12	70	10
M105102201	9,260	22.0	3	12	70	12
M105102202	9,260	22.0	4	12	70	12
M105102203	9,260	22.0	5	12	70	12
M105102204	9,260	22.0	6	12	70	12
M105102205	9,260	22.0	7	12	70	12
M105102206	9,260	22.0	10	12	70	12
M105102207	9,260	22.0	8	12	70	12
M105102208	9,260	22.0	9	12	70	12
M105102401	11,120	24.0	8	12	70	12
M105102501	11,120	25.0	2	12	70	12
M105102502	11,120	25.0	3	12	70	12
M105102503	11,120	25.0	4	12	70	12
M105102504	11,120	25.0	5	12	70	12
M105102505	11,120	25.0	6	12	70	12
M105102506	11,120	25.0	7	12	70	12
M105102507	11,120	25.0	8	12	70	12
M105102508	11,120	25.0	9	12	70	12
M105102509	11,120	25.0	10	12	70	12
M105102510	11,120	25.0	12	12	70	12
M105102601	13,390	26.0	5	12	70	12
M105102602	13,390	26.0	6	12	70	12
M105102603	13,390	26.0	8	12	70	12
M105102604	13,390	26.0	9	12	70	12
M105102605	13,390	26.0	10	12	70	12
M105102801	13,390	28.0	2	12	70	12
M105102802	13,390	28.0	3	12	70	12
M105102803	13,390	28.0	5	12	70	12
M105102804	13,390	28.0	6	12	70	12
M105102805	13,390	28.0	7	12	70	12
M105102806	13,390	28.0	8	12	70	12
M105102807	13,390	28.0	12	12	70	12
M105102808	13,390	28.0	19	12	70	12
M105102809	13,390	28.0	10	12	70	12
M105103001	18,540	30.0	2	12	70	14
M105103002	18,540	30.0	3	12	70	14
M105103003	18,540	30.0	4	12	70	14

고속도공구강(SKH51, M2) T-커터 (곧은날)

HSS, WOODRUFF KEYSEAT CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







단위 : mm

주문번호 EDP No. 플레인생크	가 격 Price List	외경 Cutter Diameter D1	날폭 Width of Face S	생크직경 Shank Diameter D2	온길이 Overall Length L	잇수 No. of Teeth Z
M105103004	18,540	30	5	12	70	14
M105103005	18,540	30	6	12	70	14
M105103006	18,540	30	7	12	70	14
M105103007	18,540	30	8	12	70	14
M105103008	18,540	30	10	12	70	14
M105103009	18,540	30	12	12	70	14
M105103201	18,540	32	2	12	75	14
M105103202	18,540	32	3	12	75	14
M105103203	18,540	32	5	12	75	14
M105103204	18,540	32	6	12	75	14
M105103205	18,540	32	7	12	75	14
M105103206	18,540	32	8	12	75	14
M105103207	18,540	32	9	12	75	14
M105103208	18,540	32	10	12	75	14
M105103209	18,540	32	12	12	75	14
M105103501	22,700	35	2	12	75	14
M105103502	22,700	35	3	12	75	14
M105103503	22,700	35	4	12	75	14
M105103504	22,700	35	6	12	75	14
M105103505	22,700	35	8	12	75	14
M105103506	22,700	35	10	12	75	14
M105103507	25,000	35	7	12	75	14
M105103801	26,650	38	3	12	75	14
M105103802	26,650	38	4	12	75	14
M105103803	26,650	38	5	12	75	14
M105103804	26,650	38	6	12	75	14
M105103805	26,650	38	7	12	75	14
M105103806	26,650	38	8	12	75	14
M105103807	26,650	38	10	12	75	14
M105104001	38,500	40	2	12	85	16
M105104002	38,500	40	3	12	85	16
M105104003	38,500	40	4	12	85	16
M105104004	38,500	40	5	12	85	16
M105104005	38,500	40	6	12	85	16
M105104006	38,500	40	7	12	85	16
M105104007	38,500	40	8	12	85	16
M105104008	38,500	40	9	12	85	16
M105104009	38,500	40	10	12	85	16
M105104010	38,500	40	12	12	85	16
M105104011	38,500	40	11	12	85	16
M105104501	50,340	45	5	16	85	16
M105104502	50,340	45	6	16	85	16
M105104503	50,340	45	10	16	85	16
M105104505	50,340	45	12	16	85	16
M105105001	59,200	50	7	16	100	16
M105105002	59,200	50	10	16	100	18
M105105003	59,200	50	12	16	100	16
M105105004	59,200	50	5	16	100	18
M105105006	59,200	50	8	16	100	18

기타 제품

밀링커터

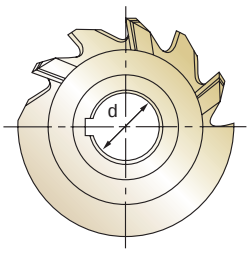
M1091 SERIES

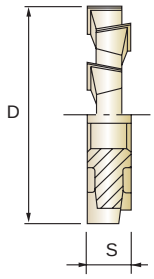
HSS

고속도공구강(SKH51, M2) 사이드 밀링 커터 (곧은날)

HSS, SIDE & FACE MILLING CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







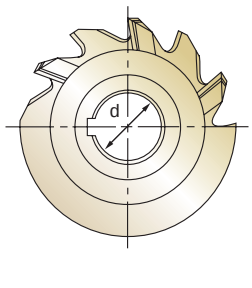
단위 : mm

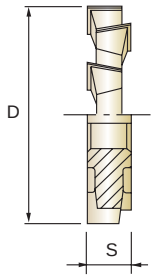
주문번호 EDP No. 플레인생크	가 격 Price List	외경 Cutter Diameter D	날폭 Width of Face S	내경 Internal Diameter d	잇수 No. of Teeth Z
M109105001	16,530	50.0	4	15.875	18
M109105002	16,870	50.0	5	15.875	18
M109105003	17,210	50.0	6	15.875	18
M109105004	17,560	50.0	8	15.875	18
M109105005	17,920	50.0	10	15.875	18
M109106301	20,660	63.0	4	22.225	20
M109106302	21,080	63.0	5	22.225	20
M109106303	21,500	63.0	6	22.225	20
M109106304	21,950	63.0	8	22.225	20
M109106305	22,400	63.0	10	22.225	20
M109106306	22,860	63.0	12	22.225	20
M109106307	23,300	63.0	14	22.225	20
M109106308	23,800	63.0	16	22.225	20
M109107501	28,120	75.0	2	25.4	24
M109107502	24,790	75.0	3	25.4	24
M109107503	24,790	75.0	4	25.4	24
M109107504	25,150	75.0	5	25.4	24
M109107505	26,480	75.0	6	25.4	24
M109107506	28,120	75.0	7	25.4	24
M109107507	28,790	75.0	8	25.4	24
M109107508	31,300	75.0	9	25.4	24
M109107509	31,680	75.0	10	25.4	24
M109107510	33,070	75.0	11	25.4	24
M109107511	34,740	75.0	12	25.4	24
M109107512	36,380	75.0	13	25.4	24
M109107513	37,040	75.0	14	25.4	24
M109107514	38,030	75.0	15	25.4	24
M109107515	39,680	75.0	16	25.4	24
M109107516	43,000	75.0	17	25.4	24
M109107517	47,950	75.0	18	25.4	24
M109107518	52,910	75.0	19	25.4	24
M109107519	54,560	75.0	20	25.4	24
M109110001	43,640	100.0	2	25.4	26
M109110002	38,030	100.0	3	25.4	26
M109110003	38,030	100.0	4	25.4	26
M109110004	38,360	100.0	5	25.4	26
M109110005	39,680	100.0	6	25.4	26
M109110006	41,660	100.0	7	25.4	26
M109110007	44,960	100.0	8	25.4	26
M109110008	46,300	100.0	9	25.4	26
M109110009	48,620	100.0	10	25.4	26
M109110010	51,920	100.0	11	25.4	26
M109110011	55,540	100.0	12	25.4	26
M109110012	57,870	100.0	13	25.4	26

고속도공구강(SKH51, M2) 사이드 밀링 커터 (곧은날)

HSS, SIDE & FACE MILLING CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







단위 : mm

주문번호 EDP No. 플레인생크	가 격 Price List	외경 Cutter Diameter D	날폭 Width of Face S	내경 Internal Diameter d	잇수 No. of Teeth Z
M109110013	59,530	100.0	14	25.4	26
M109110014	69,440	100.0	15	25.4	26
M109110015	76,380	100.0	16	25.4	26
M109110016	82,650	100.0	17	25.4	26
M109110017	85,980	100.0	18	25.4	26
M109110018	89,290	100.0	19	25.4	26
M109110019	92,580	100.0	20	25.4	26
M109110020	95,990	100.0	22	25.4	26
M109110021	99,530	100.0	25	25.4	26
M109112501	77,690	125.0	2	25.4	30
M109112502	69,440	125.0	3	25.4	30
M109112503	69,440	125.0	4	25.4	30
M109112504	71,090	125.0	5	25.4	30
M109112505	72,750	125.0	6	25.4	30
M109112506	74,400	125.0	7	25.4	30
M109112507	76,070	125.0	8	25.4	30
M109112508	77,690	125.0	9	25.4	30
M109112509	79,680	125.0	10	25.4	30
M109112510	82,640	125.0	11	25.4	30
M109112511	84,330	125.0	12	25.4	30
M109112512	85,980	125.0	13	25.4	30
M109112513	92,580	125.0	14	25.4	30
M109112514	106,670	125.0	15	25.4	30
M109112515	121,000	125.0	16	25.4	30
M109112516	126,960	125.0	17	25.4	30
M109112517	130,140	125.0	18	25.4	30
M109112518	143,450	125.0	20	25.4	30
M109112519	150,620	125.0	22	25.4	30
M109112520	158,150	125.0	24	25.4	30
M109112521	166,060	125.0	25	25.4	30
M109112522	174,360	125.0	28	25.4	30
M109115001	94,500	150.0	2	25.4	32
M109115002	103,170	150.0	3	25.4	32
M109115003	103,170	150.0	4	25.4	32
M109115004	104,170	150.0	5	25.4	32
M109115005	105,490	150.0	6	25.4	32
M109115006	107,800	150.0	7	25.4	32
M109115007	110,450	150.0	8	25.4	32
M109115008	110,910	150.0	9	25.4	32
M109115009	115,590	150.0	10	25.4	32
M109115010	119,860	150.0	11	25.4	32
M109115011	122,030	150.0	12	25.4	32
M109115012	124,670	150.0	13	25.4	32
M109115013	146,330	150.0	14	25.4	32

기타 제품

밀링커터

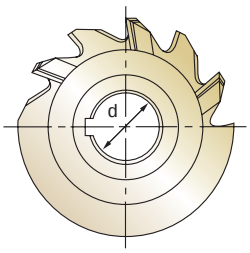
M1091 SERIES

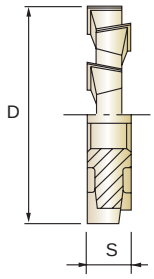
HSS

고속도공구강(SKH51, M2) 사이드 밀링 커터 (곧은날)

HSS, SIDE & FACE MILLING CUTTERS(STRAIGHT TEETH)







단위 : mm

주문번호 EDP No. 플레인생크	가 격 Price List	외경 Cutter Diameter D	날폭 Width of Face S	내경 Internal Diameter d	잇수 No. of Teeth Z
M109115014	154,620	150.0	15	25.4	32
M109115015	175,480	150.0	16	25.4	32
M109115016	184,070	150.0	17	25.4	32
M109115017	188,680	150.0	18	25.4	32
M109115018	207,990	150.0	20	25.4	32
M109115019	218,400	150.0	22	25.4	32
M109115020	229,320	150.0	24	25.4	32
M109115021	240,800	150.0	26	25.4	32
M109117501	249,480	175.0	8	38.1	34
M109117502	257,200	175.0	10	38.1	34
M109117503	265,150	175.0	12	38.1	34
M109117504	273,100	175.0	14	38.1	34
M109117505	278,570	175.0	16	38.1	34
M109117506	284,400	175.0	18	38.1	34
M109117507	289,820	175.0	20	38.1	34
M109117508	296,620	175.0	22	38.1	34
M109117509	304,480	175.0	24	38.1	34
M109117510	310,570	175.0	26	38.1	34
M109117511	316,800	175.0	28	38.1	34
M109117512	323,120	175.0	30	38.1	34
M109120001	261,120	200.0	3	38.1	36
M109120002	261,120	200.0	4	38.1	36
M109120003	235,320	200.0	5	38.1	36
M109120004	236,140	200.0	6	38.1	36
M109120005	237,740	200.0	7	38.1	36
M109120006	243,050	200.0	8	38.1	36
M109120007	247,790	200.0	9	38.1	36
M109120008	252,630	200.0	10	38.1	36
M109120009	257,130	200.0	11	38.1	36
M109120010	262,320	200.0	12	38.1	36
M109120011	288,270	200.0	14	38.1	36
M109120012	376,520	200.0	16	38.1	36
M109120013	404,720	200.0	18	38.1	36
M109120014	446,250	200.0	20	38.1	36
M109120015	468,560	200.0	22	38.1	36
M109120016	491,990	200.0	24	38.1	36
M109120017	516,590	200.0	25	38.1	36
M109120018	542,420	200.0	26	38.1	36
M109120019	569,540	200.0	28	38.1	36
M109120020	598,020	200.0	30	38.1	36
M109120021	627,920	200.0	32	38.1	36
M109120022	659,310	200.0	36	38.1	36
M109120023	692,280	200.0	40	38.1	36